

(19) 日本国特許庁(JP)

## 再公表特許(A1)

(11) 国際公開番号

W02020/105315

発行日 令和3年10月21日(2021.10.21)

(43) 国際公開日 令和2年5月28日(2020.5.28)

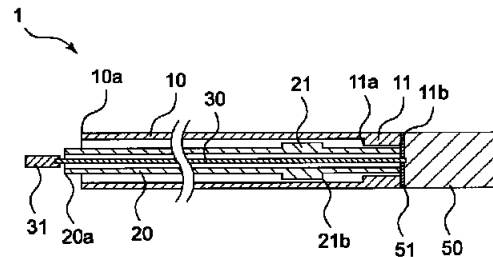
(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
<b>A 6 1 B 17/94 (2006.01)</b>	A 6 1 B 17/94	4 C 1 6 0
<b>A 6 1 B 17/128 (2006.01)</b>	A 6 1 B 17/128	4 C 1 6 1
<b>A 6 1 B 17/29 (2006.01)</b>	A 6 1 B 17/29	
<b>A 6 1 B 17/32 (2006.01)</b>	A 6 1 B 17/32 5 2 8	
<b>A 6 1 B 17/3205 (2006.01)</b>	A 6 1 B 17/3205	
審査請求 未請求 予備審査請求 未請求 (全 22 頁) 最終頁に続く		

出願番号	特願2020-558155 (P2020-558155)	(71) 出願人	000000941
(21) 国際出願番号	PCT/JP2019/040419		株式会社カネカ
(22) 国際出願日	令和1年10月15日(2019.10.15)		大阪府大阪市北区中之島二丁目3番18号
(31) 優先権主張番号	特願2018-219669 (P2018-219669)	(74) 代理人	110002837
(32) 優先日	平成30年11月22日(2018.11.22)		特許業務法人アスフィ国際特許事務所
(33) 優先権主張国・地域又は機関	日本国(JP)	(72) 発明者	前久保 尚武
			長野県岡谷市湖畔二丁目6-16 株式会
			社カネカメディカルテック内
		(72) 発明者	岸田 学
			長野県岡谷市湖畔二丁目6-16 株式会
			社カネカメディカルテック内
		Fターム(参考)	4C160 DD11 GG22 GG28 MM32 NN11
			NN21
			4C161 FF43
最終頁に続く			

(54) 【発明の名称】 内視鏡処置具およびその作動方法

## (57) 【要約】

外筒内における処置器具の位置を制限することができる内視鏡処置具およびその作動方法を提供する。遠近方向を有する外筒(10)と、外筒(10)の内腔に配置されている内筒(20)と、内筒(20)の内腔に配置されており、遠位端部に処置器具との接続部(31)を有している線状物(30)と、を有し、外筒(10)は、遠近方向の一部区間において、内径が小さい部分である小径部(11)を有し、内筒(20)は、遠近方向の一部区間において、外径が大きい部分である大径部(21)を有し、外筒(10)は、内筒(20)に対して遠近方向に移動が可能であり、外筒(10)の可動域において、小径部(11)の最も内径の小さい箇所は、大径部(21)の最も外径の大きい箇所よりも近位側にある。



**【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

遠近方向を有する外筒と、  
前記外筒の内腔に配置されている内筒と、  
前記内筒の内腔に配置されており、遠位端部に処置器具との接続部を有している線状物と、を有し、  
前記外筒は、遠近方向の一部区間において、内径が小さい部分である小径部を有し、  
前記内筒は、遠近方向の一部区間において、外径が大きい部分である大径部を有し、  
前記外筒は、前記内筒に対して遠近方向に移動が可能であり、  
前記外筒の可動域において、前記小径部の最も内径の小さい箇所は、前記大径部の最も外径の大きい箇所よりも近位側にあることを特徴とする内視鏡処置具。 10

**【請求項 2】**

前記外筒は、他の部材に固定されていない請求項 1 に記載の内視鏡処置具。

**【請求項 3】**

前記小径部の内径は、前記小径部の内方に配置されている前記内筒の外径よりも大きく、前記大径部の外径よりも小さい請求項 1 または 2 に記載の内視鏡処置具。

**【請求項 4】**

前記小径部は、前記外筒の遠近方向の midpoint よりも近位側にあり、  
前記大径部は、前記内筒の遠近方向の midpoint よりも近位側にある請求項 1 ~ 3 のいずれか一項に記載の内視鏡処置具。 20

**【請求項 5】**

前記小径部の遠近方向の midpoint よりも遠位側と、前記大径部の遠近方向の midpoint よりも近位側の少なくとも一方にテーパ部を有している請求項 1 ~ 4 のいずれか一項に記載の内視鏡処置具。

**【請求項 6】**

前記小径部が存在している部分の前記外筒の外径は、前記小径部よりも遠位側の前記外筒の外径よりも小さい部分がある請求項 1 ~ 5 のいずれか一項に記載の内視鏡処置具。

**【請求項 7】**

前記外筒の可動域において、前記小径部の遠位端は、前記大径部の近位端よりも近位側にある請求項 1 ~ 6 のいずれか一項に記載の内視鏡処置具。 30

**【請求項 8】**

前記外筒は、外表面に把持部を有しており、  
前記把持部は、前記外筒の遠近方向の midpoint よりも近位側に配置されている請求項 1 ~ 7 のいずれか一項に記載の内視鏡処置具。

**【請求項 9】**

前記把持部は、前記外筒の外表面よりも凸である部分を有している請求項 8 に記載の内視鏡処置具。

**【請求項 10】**

前記内筒の近位端部に接続されているハンドルを有し、  
前記ハンドルは、前記外筒の近位端に接する受け部を有している請求項 1 ~ 9 のいずれか一項に記載の内視鏡処置具。 40

**【請求項 11】**

前記受け部は、前記ハンドルの内部に配置されている請求項 10 に記載の内視鏡処置具。

**【請求項 12】**

前記内筒の近位端部に接続されているハンドルを有し、  
前記内筒は、前記ハンドルに前記内筒の長軸を回転軸として回転可能に取り付けられている請求項 1 ~ 11 のいずれか一項に記載の内視鏡処置具。

**【請求項 13】**

前記線状物の近位端部に接続されているハンドルを有し、 50

前記ハンドルの前記線状物が接続されている部分は、前記ハンドル本体に対して遠近方向に移動が可能である請求項 1 ~ 12 のいずれか一項に記載の内視鏡処置具。

【請求項 14】

前記内筒に対する前記外筒の可動域において、前記外筒を前記内筒に対する可動域において最も遠位側に配置すると、前記小径部の遠位端が前記大径部の近位端に接する位置に配置され、前記外筒を前記内筒に対する可動域において最も近位側に配置すると、前記小径部の近位端が前記受け部に接する位置に配置される請求項 10 または 11 に記載の内視鏡処置具。

【請求項 15】

請求項 1 ~ 14 のいずれか一項に記載の内視鏡処置具の作動方法であって、  
前記外筒を近位側に移動させる工程と、  
前記接続部に前記処置器具を接続する工程と、  
前記外筒を遠位側に移動させて、前記処置器具を前記外筒の内腔に配置する工程と、  
内視鏡に前記内視鏡処置具を挿通し、前記処置器具を目的部位に送り込む工程と、  
前記外筒を近位側に移動させ、前記処置器具を前記外筒から露出させる工程と、を有する内視鏡処置具の作動方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、内視鏡を用いた手術や処置において、止血、体内組織の採取や切除、体内組織への薬液の注射等を目的として使用される内視鏡処置具に関するものである。

【背景技術】

【0002】

従来から、内視鏡的粘膜下層剥離術（ESD）や内視鏡的粘膜切除術（EMR）等の内視鏡を用いた処置において、病変部の切除によって出血した際の止血や病変部を縫縮するためのクリップ、病変部を切除するためのスネアやナイフ、体内組織を採取するための鉗子、体内組織へ薬液を注入するための局注針等の処置器具である内視鏡処置具が使用されている。

【0003】

例えば、特許文献 1 には、内筒に操作ワイヤが結束され、さらに外筒を備える挿入チューブであり、体内挿入時に被検体の組織に損傷を与えることなく、挿入チューブの先端面を的確に観察対象部に対峙させることを可能とした医療用内視鏡装置が記載されている。特許文献 2 には、内視鏡先端に位置する検体採取具が前後移動自在に収容されたチューブを有し、チューブはシース太径部とシース細径部とを具備している内視鏡用処置具が記載されている。特許文献 3 には、外筒と内筒の材質を摩擦係数の少ないものにし、処置具先端に取り付けられた内視鏡用穿刺針の座屈を防ぎ、外筒チューブの先端から円滑に出没させるようにした内視鏡用穿刺針装置が記載されている。特許文献 4 には、外筒部の内側に係止歯車、内筒部の側面に係合突起を備えることによって内視鏡処置具の進退操作を可能とし、外筒先端部から外部に突出する突出長を多段階に変更させる内視鏡用処置具が記載されている。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0004】

【特許文献 1】特開 2016 - 83270 号公報

【特許文献 2】国際公開第 2013 / 168498 号

【特許文献 3】特開 2013 - 172842 号公報

【特許文献 4】特開 2000 - 37455 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

10

20

30

40

50

クリップ等の処置器具は、内視鏡処置具の先端側に取り付けられ、外筒内に収納された状態で内視鏡に挿通される。特許文献 1 ~ 4 のような内視鏡処置具では、外筒内における処置器具の位置が不明確であるという問題があった。外筒内での処置器具の位置が適切でなければ、体内に配置された内視鏡の処置具孔から処置具を体内へ挿入する際に、処置器具を外筒から突出させることができないおそれや、処置具孔から過剰に外筒を突出させて体内組織を傷付けるおそれがある。

【 0 0 0 6 】

本発明は、前記の事情に鑑みてなされたものであり、その目的は、外筒内における処置器具の位置を制限することができる内視鏡処置具およびその作動方法を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【 0 0 0 7 】

本発明者らは上記課題を解決するために鋭意研究を重ねた結果、本発明を完成するに至った。すなわち、本発明の要旨は以下の通りである。

[ 1 ] 遠近方向を有する外筒と、外筒の内腔に配置されている内筒と、内筒の内腔に配置されており、遠位端部に処置器具との接続部を有している線状物と、を有し、外筒は、遠近方向の一部区間において、内径が小さい部分である小径部を有し、内筒は、遠近方向の一部区間において、外径が大きい部分である大径部を有し、外筒は、内筒に対して遠近方向に移動が可能であり、外筒の可動域において、小径部の最も内径の小さい箇所は、大径部の最も外径の大きい箇所よりも近位側にあることを特徴とする内視鏡処置具。

[ 2 ] 前記外筒は、他の部材に固定されていないことが好ましい。

[ 3 ] 前記小径部の内径は、小径部の内方に配置されている内筒の外径よりも大きく、大径部の外径よりも小さいことが好ましい。

[ 4 ] 前記小径部は、外筒の遠近方向の midpoint よりも近位側にあり、大径部は、内筒の遠近方向の midpoint よりも近位側にあることが好ましい。

[ 5 ] 前記小径部の遠近方向の midpoint よりも遠位側と、大径部の遠近方向の midpoint よりも近位側の少なくとも一方にテーパ部を有していることが好ましい。

[ 6 ] 前記小径部が存在している部分の外筒の外径は、小径部よりも遠位側の外筒の外径よりも小さい部分があることが好ましい。

[ 7 ] 前記外筒の可動域において、小径部の遠位端は、大径部の近位端よりも近位側にあることが好ましい。

[ 8 ] 前記外筒は、外表面に把持部を有しており、把持部は、外筒の遠近方向の midpoint よりも近位側に配置されていることが好ましい。

[ 9 ] 前記把持部は、外筒の外表面よりも凸である部分を有していることが好ましい。

[ 1 0 ] 前記内筒の近位端部に接続されているハンドルを有し、ハンドルは、外筒の近位端に接する受け部を有していることが好ましい。

[ 1 1 ] 前記受け部は、ハンドルの内部に配置されていることが好ましい。

[ 1 2 ] 前記内筒の近位端部に接続されているハンドルを有し、内筒は、ハンドルに内筒の長軸を回転軸として回転可能に取り付けられていることが好ましい。

[ 1 3 ] 前記線状物の近位端部に接続されているハンドルを有し、ハンドルの線状物が接続されている部分は、ハンドル本体に対して遠近方向に移動が可能であることが好ましい。

[ 1 4 ] 前記内筒に対する外筒の可動域において、外筒を内筒に対する可動域において最も遠位側に配置すると、小径部の遠位端が大径部の近位端に接する位置に配置され、外筒を内筒に対する可動域において最も近位側に配置すると、小径部の近位端が受け部に接する位置に配置されることが好ましい。

[ 1 5 ] [ 1 ] ~ [ 1 4 ] のいずれかに記載の内視鏡処置具の作動方法であって、外筒を近位側に移動させる工程と、接続部に処置器具を接続する工程と、外筒を遠位側に移動させて、処置器具を外筒の内腔に配置する工程と、内視鏡に内視鏡処置具を挿通し、処置器具を目的部位に送り込む工程と、外筒を近位側に移動させ、処置器具を外筒から露出さ

10

20

30

40

50

せる工程と、を有することが好ましい。

【発明の効果】

【0008】

本発明の内視鏡処置具によれば、外筒の小径部と内筒の大径部とが、内筒に対して遠近方向に移動が可能である外筒の可動域を制限することにより、外筒内における処置器具の位置を制限することができる。そのため、体内に配置されている内視鏡の処置具孔から処置器具を体内へ挿入する際に、体内において処置器具を外筒から突出させることができないことや、体内で内視鏡の処置具孔から過剰に外筒を突出させて体内組織を傷付けることを防止できる。

【図面の簡単な説明】

10

【0009】

【図1】本発明の一実施の形態における内視鏡処置具の全体の平面図を表す。

【図2】図1に示した内視鏡処置具の、外筒を可動域の最も近位側に配置した状態の遠近方向に沿った断面模式図を表す。

【図3】図1に示した内視鏡処置具の、外筒を可動域の最も遠位側に配置した状態の遠近方向に沿った断面模式図を表す。

【図4】図1に示した内視鏡処置具の遠近方向に沿った部分拡大断面図を表す。

【図5】本発明の別の実施の形態における内視鏡処置具の遠近方向に沿った部分拡大断面図を表す。

【図6】本発明の別の実施の形態における内視鏡処置具の遠近方向に沿った断面模式図を表す。

20

【図7】本発明の他の実施の形態における内視鏡処置具の遠近方向に沿った断面模式図を表す。

【発明を実施するための形態】

【0010】

以下、下記実施の形態に基づき本発明をより具体的に説明するが、本発明はもとより下記実施の形態によって制限を受けるものではなく、前・後記の趣旨に適合し得る範囲で適当に変更を加えて実施することも勿論可能であり、それらはいずれも本発明の技術的範囲に包含される。なお、各図面において、便宜上、ハッチングや部材符号等を省略する場合もあるが、かかる場合、明細書や他の図面を参照するものとする。また、図面における種々部材の寸法は、本発明の特徴の理解に資することを優先しているため、実際の寸法とは異なる場合がある。

30

【0011】

図1は本発明の実施の形態における内視鏡処置具の全体の平面図であり、図2、図3、図6および図7は内視鏡処置具の遠近方向に沿った断面模式図であり、図4および図5は内視鏡処置具の遠近方向に沿った部分拡大断面図である。

【0012】

図1～図3に示すように、本発明の内視鏡処置具1は、遠近方向を有する外筒10と、外筒10の内腔に配置されている内筒20と、内筒20の内腔に配置されており、遠位端部に処置器具との接続部31を有している線状物30と、を有している。外筒10は、遠近方向の一部区間において、内径が小さい部分である小径部11を有し、内筒20は、遠近方向の一部区間において、外径が大きい部分である大径部21を有している。

40

【0013】

本発明において、近位側とは外筒10や内筒20の延在方向に対して使用者の手元側を指し、遠位側とは近位側の反対側、すなわち処置対象側を指す。また、外筒10や内筒20の延在方向を遠近方向と称する。径方向とは外筒10や内筒20の半径方向を指し、径方向において内方とは外筒10や内筒20の軸中心側に向かう方向を指し、径方向において外方とは内方と反対側に向かう方向を指す。なお、図1～図7において、図の右側が近位側であり、図の左側が遠位側である。

【0014】

50

内視鏡処置具 1 は、E S D や E M R 等の内視鏡を用いた処置において、処置器具との接続部 3 1 に処置器具を接続する。処置器具は、病変部の切除、止血、病変部の縫縮、体内組織の採取、体内組織への薬液の注入等に用いられる。処置器具の具体例としては、止血や病変部の縫縮にはクリップ、体内組織への薬液の注入には局注針、体内組織の採取には鉗子、病変部の切除にはスネアやナイフ等が挙げられる。

【 0 0 1 5 】

外筒 1 0 は、内筒 2 0 に対して遠近方向に移動が可能である。つまり、外筒 1 0 を内視鏡処置具 1 全体に対して相対的に移動させ、外筒 1 0 と内筒 2 0 の位置関係を動かすことができる。例えば、内筒 2 0 を動かさずに外筒 1 0 を遠近方向に移動させることが可能であってもよく、外筒 1 0 を動かさずに内筒 2 0 を遠近方向に移動させることが可能であってもよい。

10

【 0 0 1 6 】

図 2 に示すように、本発明の内視鏡処置具 1 は、外筒 1 0 の可動域において、外筒 1 0 の小径部 1 1 の最も内径の小さい箇所が、内筒 2 0 の大径部 2 1 の最も外径の大きい箇所よりも近位側にあることを特徴とする。内視鏡処置具 1 において、外筒 1 0 の小径部 1 1 の最も内径の小さい箇所が内筒 2 0 の大径部 2 1 の最も外径の大きい箇所よりも近位側にあることにより、内視鏡処置具 1 に対する外筒 1 0 の遠近方向の可動域を制御することができる。その結果、体内に配置された内視鏡の処置具孔から処置具を体内へ挿入する際に、処置器具を体内において外筒 1 0 から突出させることができないということや、体内で内視鏡の処置具孔から過剰に外筒 1 0 を突出させて体内組織を傷付けるということを防止できる。外筒 1 0 の可動域は、可動域の一方端が大径部 2 1 と小径部 1 1 との接触部であり、可動域の他方端が外筒 1 0 の近位端とハンドル 5 0 との接触部であることによって定められる。

20

【 0 0 1 7 】

外筒 1 0 は、遠近方向を有し、遠近方向に延在する内腔を有している。また、外筒 1 0 の内腔に内筒 2 0 が配置されている。さらに、外筒 1 0 は、内腔に接続部 3 1 を配置可能である。外筒 1 0 が内腔に接続部 3 1 を配置可能であることにより、接続部 3 1 に接続された処置器具の少なくとも一部を外筒 1 0 内に配置することができる。そのため、外筒 1 0 は、他の部材に固定されていないことが好ましい内視鏡の鉗子口から鉗子チャンネル内を通して処置器具を処置対象部位付近に搬送するまでの間に、処置器具が内視鏡内の鉗子口や鉗子チャンネル内、処置対象部位以外の体内組織等を傷付けることを防ぐことができる。

30

【 0 0 1 8 】

内筒 2 0 は、遠近方向を有し、遠近方向に延在する内腔を有している。内筒 2 0 の内腔に線状物 3 0 が配置されており、線状物 3 0 は、内筒 2 0 に対して遠近方向に移動が可能であることが好ましい。線状物 3 0 が内筒 2 0 に対して遠近方向に移動可能であることにより、接続部 3 1 に接続された処置器具を容易に動作させることができる。具体的には、処置器具がクリップである場合、線状物 3 0 を内筒 2 0 に対して遠近方向に移動させることにより、クリップを開閉することやクリップの開閉度を調整することができる。処置器具が鉗子である場合、線状物 3 0 を内筒 2 0 に対して遠近方向に移動させることにより、クリップと同様に、鉗子カップを開閉することや鉗子カップの開閉度を調整することができる。処置器具がスネアである場合、線状物 3 0 を内筒 2 0 に対して遠近方向に移動させることにより、スネアの環状部分のサイズや広がり度合いを調整することができる。

40

【 0 0 1 9 】

外筒 1 0 および内筒 2 0 は、例えば、金属線材や板材がらせん状に巻回されているコイル状の筒体、金属や合成樹脂から形成された短筒状の関節駒を軸方向に複数連結して回転可能にした筒体、合成樹脂から形成された筒体等を含むことができる。

【 0 0 2 0 】

外筒 1 0 および内筒 2 0 を構成する金属としては、例えば、S U S 3 0 4、S U S 3 1 6 等のステンレス鋼、白金、ニッケル、コバルト、クロム、チタン、タンゲステン、金、

50

Ni - Ti 合金、Co - Cr 合金、またはこれらの組み合わせが挙げられる。外筒 10 および内筒 20 を構成する金属は、中でも、Ni - Ti 合金であることが好ましい。外筒 10 や内筒 20 を構成する金属が Ni - Ti 合金であることにより、外筒 10 や内筒 20 を形状記憶性や高弾性に優れたものとすることができる。

#### 【0021】

外筒 10 および内筒 20 を構成する樹脂としては、例えば、ナイロン等のポリアミド系樹脂、ポリエチレン、ポリプロピレン等のポリオレフィン系樹脂、ポリエチレンテレフタレート (PET) 等のポリエステル系樹脂、ポリエーテルエーテルケトン (PEEK) 等の芳香族ポリエーテルケトン系樹脂、ポリイミド系樹脂、ポリテトラフルオロエチレン (PTFE)、テトラフルオロエチレン - パーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体 (PFA)、エチレン - テトラフルオロエチレン共重合体 (ETFE) 等のフッ素系樹脂等の合成樹脂等が挙げられる。

10

#### 【0022】

外筒 10 を構成する材料は、例えば、フッ素系樹脂であることが好ましく、PTFE であることがより好ましい。外筒 10 を構成する材料がフッ素系樹脂であることにより、外筒 10 の内腔に配置されている内筒 20 との摺動性が高まり、外筒 10 の内筒 20 に対する遠近方向の移動が行いやすくなる。また、内筒 20 を構成する材料は、外筒 10 を構成する材料と異なるものであることが好ましく、例えば、外筒 10 を構成する材料がフッ素系樹脂である場合、内筒 20 を構成する材料はポリオレフィン系樹脂であることが好ましく、ポリエチレンであることがより好ましい。内筒 20 を構成する材料が外筒 10 を構成する材料と異なるものであることにより、外筒 10 との摺動性を高めることができ、外筒 10 と内筒 20 との遠近方向の移動が容易となる。

20

#### 【0023】

外筒 10 を構成する材料は、透明または半透明であることが好ましい。外筒 10 を構成する材料が透明または半透明であることにより、外筒 10 の内腔に配置されている内筒 20 と外筒 10 との位置関係を目視にて確認することができ、内視鏡処置具 1 の操作性を向上させることができる。

#### 【0024】

内筒 20 は、金属製のコイル状の筒体であってもよい。内筒 20 が金属製のコイル状の筒体であることにより、剛性と可撓性とのバランスがとれた内筒 20 とすることができ、内視鏡処置具 1 を内視鏡の鉗子口から処置対象部位まで挿通しやすくなり、また、外筒 10 と内筒 20 との遠近方向の移動や、内筒 20 と線状物 30 との遠近方向の移動が行いやすくなる。

30

#### 【0025】

外筒 10 および内筒 20 の遠近方向の長さは、内視鏡の鉗子口から処置対象部位までの距離等を考慮し、線状物 30 や外筒 10、内筒 20 の遠近方向の長さ等に応じて適切な長さを選択することができる。外筒 10 および内筒 20 の遠近方向の長さとしては、例えば、1000mm 以上 3000mm 以下とすることができる。

#### 【0026】

内筒 20 の遠近方向の長さは、外筒 10 の遠近方向の長さよりも長いことが好ましい。内筒 20 の遠近方向の長さが外筒 10 の遠近方向の長さよりも長いことにより、外筒 10 の内筒 20 に対する遠近方向の移動が行いやすくなり、体内において外筒 10 を過剰に突出させて処置対象部位以外の体内組織等を傷付けることを防止できる。なお、内筒 20 の遠近方向の長さは、外筒 10 の遠近方向の長さの 1.2 倍以下であることが好ましく、1.1 倍以下であることがより好ましく、1.05 倍以下であることがさらに好ましい。内筒 20 の遠近方向の長さとして外筒 10 の遠近方向の長さとの比率の上限値を上記の範囲に設定することにより、外筒 10 の内腔に内筒 20 と接続部 31 とを十分に収めることができる。その結果、処置器具を処置対象部位へ搬送するまでの間に、処置器具が内視鏡内の鉗子口や鉗子チャンネル内、処置対象部位以外の体内組織等を傷付けにくくすることができる。

40

50

## 【 0 0 2 7 】

外筒 1 0 および内筒 2 0 のサイズは、内視鏡の鉗子孔のサイズや接続部 3 1 等、内視鏡処置具 1 の他の部材のサイズに応じて適宜選択することができる。例えば、外筒 1 0 および内筒 2 0 の厚みは、 $100\mu\text{m}$  以上であることが好ましく、 $150\mu\text{m}$  以上であることがより好ましく、 $200\mu\text{m}$  以上であることがさらに好ましい。外筒 1 0 および内筒 2 0 の厚みの下限値を上記の範囲に設定することにより、外筒 1 0 および内筒 2 0 の剛性を適度なものとすることができ、内筒 2 0 に対する外筒 1 0 の遠近方向の移動が行いやすくなる。また、外筒 1 0 および内筒 2 0 の厚みは、 $500\mu\text{m}$  以下であることが好ましく、 $400\mu\text{m}$  以下であることがより好ましく、 $300\mu\text{m}$  以下であることがさらに好ましい。外筒 1 0 および内筒 2 0 の厚みの上限値を上記の範囲に設定することにより、外筒 1 0 および内筒 2 0 の可撓性を高めることができ、内視鏡の鉗子口から処置対象部位へ内視鏡処置具 1 を送り込むことが容易となる。

10

## 【 0 0 2 8 】

外筒 1 0 は、遠近方向の一部区間において、内径が小さい部分である小径部 1 1 を有している。すなわち、小径部 1 1 の内径は、外筒 1 0 の小径部 1 1 ではない部分の内径よりも小さい。外筒 1 0 が小径部 1 1 を有し、内筒 2 0 が大径部 2 1 を有することにより、外筒 1 0 を内筒 2 0 に対して遠位側へ移動させる際に、小径部 1 1 と大径部 2 1 とが接触することによって、外筒 1 0 の遠位側への可動域を制限することができる。外筒 1 0 の小径部 1 1 が設けられた区間の外径は、小径部 1 1 が設けられていない区間と同じであってもよく、異なってもよい。

20

## 【 0 0 2 9 】

外筒 1 0 に小径部 1 1 を形成する方法としては、例えば、外筒 1 0 の任意の場所において、外筒 1 0 の内腔に筒状部材を挿入して接着剤等を用いて外筒 1 0 と筒状部材とを固定する、外筒 1 0 を熱収縮性樹脂にて構成し、外筒 1 0 の任意の場所に熱を加えて縮径する、外筒 1 0 の任意の場所に筒状部材を被せてかしめる等して外筒 1 0 を縮径する等の方法が挙げられる。中でも、外筒 1 0 を加熱して縮径することによって小径部 1 1 を形成することが好ましい。外筒 1 0 を加熱して縮径することによって小径部 1 1 を形成することにより、外筒 1 0 に小径部 1 1 を形成することを容易に行うことができ、内視鏡処置具 1 の生産の効率が高まる。

## 【 0 0 3 0 】

内筒 2 0 は、遠近方向の一部区間において、外径が大きい部分である大径部 2 1 を有している。すなわち、大径部 2 1 の外径は、内筒 2 0 の大径部 2 1 ではない部分の外径よりも大きい。前述の通り、小径部 1 1 を有する外筒 1 0 を、大径部 2 1 を有する内筒 2 0 に対して近位側へ移動させる際に、小径部 1 1 と大径部 2 1 とが接触することによって、外筒 1 0 の近位側への可動域を制限することができる。

30

## 【 0 0 3 1 】

内筒 2 0 に大径部 2 1 を形成する方法としては、例えば、内筒 2 0 の任意の場所に、筒状部材を被せて接着剤等を用いて内筒 2 0 と筒状部材とを固定する、筒状部材の内腔に内筒 2 0 を挿通して筒状部材をかしめる等して内筒 2 0 と筒状部材とを密着させる、熱収縮チューブを被せて加熱して内筒 2 0 に熱収縮チューブを密着させる等の方法が挙げられる。中でも、内筒 2 0 に筒状部材を被せ、接着剤等を用いて内筒 2 0 と筒状部材とを固定することによって大径部 2 1 を形成することが好ましい。内筒 2 0 に筒状部材を被せて内筒 2 0 と筒状部材とを固定することによって大径部 2 1 を形成することにより、大径部 2 1 の形成が容易となり、内視鏡処置具 1 の生産効率を高めることができる。

40

## 【 0 0 3 2 】

線状物 3 0 は、遠近方向を有しており、遠位端部に接続部 3 1 を有している。線状物 3 0 は、遠近方向に延在する内腔を有している筒状であってもよいが、中実状であることが好ましい。線状物 3 0 が中実状であることにより、線状物 3 0 の外径を過度に大きくすることなく剛性を高めることができ、内視鏡処置具 1 の外径を小さく、かつ、内視鏡処置具 1 の挿通性を高めることができる。

50



## 【 0 0 3 3 】

線状物 3 0 を構成する材料は、ステンレス鋼、炭素鋼等の金属線材や、ナイロン等のポリアミド系樹脂、P P、P E 等のポリオレフィン系樹脂、P E T 等のポリエステル系樹脂、P E E K 等の芳香族ポリエーテルケトン系樹脂、ポリイミド系樹脂、P T F E、P F A、E T F E 等のフッ素系樹脂等の合成樹脂繊維等が挙げられる。中でも、線状物 3 0 を構成する材料は、ステンレス鋼の線材であることが好ましい。線状物 3 0 を構成する材料がステンレス鋼の線材であることにより、必要な強度を備えつつ、生体適合性を高めることができる。

## 【 0 0 3 4 】

図示していないが、線状物 3 0 は、線状物 3 0 の表面にコーティング層を有していてもよい。線状物 3 0 がコーティング層を有していることにより、線状物 3 0 と内筒 2 0 との間の摩擦を低減して摺動性を高めることや、線状物 3 0 の強度を高めることが可能となる。コーティング層としては、例えば、P T F E、P F A、E T F E、四フッ化エチレン・六フッ化プロピレン共重合体 ( F E P ) 等のフッ素系樹脂等が挙げられる。

## 【 0 0 3 5 】

線状物 3 0 へのコーティング層の形成方法としては、例えば、コーティング層を形成する材料を線状物 3 0 へ被覆すればよく、例えば、浸漬法、スプレー法、流動床法、ニードーコーター法等を用いることができる。

## 【 0 0 3 6 】

線状物 3 0 の遠近方向の長さは、外筒 1 0 や内筒 2 0 の遠近方向の長さと同様に、内視鏡の鉗子口から処置対象部位までの距離等を考慮し、外筒 1 0 や内筒 2 0 の遠近方向の長さに応じて適切な長さを選択することができる。線状物 3 0 の遠近方向の長さとしては、例えば、1 0 0 0 mm 以上 3 0 0 0 mm 以下とすることができる。

## 【 0 0 3 7 】

線状物 3 0 の遠近方向の長さは、外筒 1 0 の遠近方向の長さと同様に、内筒 2 0 の遠近方向の長さの両方よりも長いことが好ましい。線状物 3 0 の遠近方向の長さが外筒 1 0 の遠近方向の長さと同様に、内筒 2 0 の遠近方向の長さの両方よりも長いことにより、外筒 1 0 の内筒 2 0 に対する遠近方向の移動が行いやすくなり、体内において外筒 1 0 を過剰に突出させて処置対象部位以外の体内組織等を傷付けることを防止できる。なお、線状物 3 0 の遠近方向の長さは、スライダ 5 2 の可動域に応じて設定することができ、例えば内筒 2 0 の遠近方向の長さの 1 . 1 5 倍以下であることが好ましく、1 . 1 倍以下であることがより好ましく、1 . 0 5 倍以下であることがさらに好ましい。線状物 3 0 の遠近方向の長さと同様に、内筒 2 0 の遠近方向の長さとの比率の上限値を上記の範囲に設定することにより、線状物 3 0 の遠近方向の移動を行いやすく、接続部 3 1 に接続された処置器具を動作させることが容易となる。

## 【 0 0 3 8 】

線状物 3 0 の外径は、1 0 0  $\mu$  m 以上であることが好ましく、2 0 0  $\mu$  m 以上であることがより好ましく、3 0 0  $\mu$  m 以上であることがさらに好ましい。線状物 3 0 の外径の下限値を上記の範囲に設定することにより、線状物 3 0 の剛性を高めることができ、内視鏡処置具 1 の挿通性を向上させることができる。線状物 3 0 の外径は、内筒 2 0 の内径の 0 . 8 倍以下であることが好ましく、0 . 5 倍以下であることがより好ましく、また、0 . 1 5 倍以上であることが好ましく、0 . 3 倍以上であることがより好ましい。つまり、線状物 3 0 の外径は、内筒 2 0 の内径の 0 . 8 倍から 0 . 1 5 倍の範囲内であることが好ましく、0 . 5 倍から 0 . 3 倍の範囲内であることがより好ましい。線状物 3 0 の外径の上限値を上記の範囲に設定することにより、線状物 3 0 の剛性を保ちつつ外径を小さくすることができる。線状物 3 0 の外径は、全長にわたって同じでもよく、異なってもよい。例えば、線状物 3 0 のハンドル 5 0 の内部に配置される部分や近位側の部分を補強のために太くすることができる。補強部材として、線状物 3 0 の外側にチューブを配置することができる。

## 【 0 0 3 9 】

接続部 31 は、線状物 30 の遠位端部に設けられている。接続部 31 は、内視鏡処置具 1 に処置器具を接続するための部位である。接続部 31 は、線状物 30 の一部であってもよく、線状物 30 の遠位端部に処置器具を接続するための別部品であってもよい。接続部 31 が線状物 30 の遠位端部に設けられていることにより、線状物 30 への処置器具の接続や線状物 30 からの処置器具の取り外しが容易となり、内視鏡処置具 1 を用いた処置が行いやすく、また、処置時間も短縮することができる。

#### 【0040】

接続部 31 が、線状物 30 の遠位端部に配置される線状物 30 とは別の部材である場合、接続部 31 である、処置器具を接続するための別部品を構成する材料は、例えば、ステンレス鋼、炭素鋼等の金属や、ナイロン等のポリアミド系樹脂、PP、PE 等のポリオレフィン系樹脂、PET 等のポリエステル系樹脂、PEEK 等の芳香族ポリエーテルケトン系樹脂、ポリイミド系樹脂、PTFE、PFA、ETFE 等のフッ素系樹脂等の合成樹脂等が挙げられる。中でも、処置器具を接続するための別部品を構成する材料は、線状物 30 を構成する材料と同一であることが好ましい。接続部 31 が線状物 30 と別部材である場合に、その材料と、線状物 30 を構成する材料とが同一であることにより、接続部 31 と線状物 30 との接合を強固なものとすることができる。そのため、接続部 31 が線状物 30 から外れにくくすることができ、内視鏡処置具 1 の耐久性を高めることが可能となる。

10

#### 【0041】

接続部 31 が、線状物 30 の遠位端部に配置される線状物 30 とは別の部品である場合、線状物 30 へ処置器具を接続するための別部品を固定する方法は、例えば、ねじ、かしめ、嵌合、圧入等の接続部材による機械的な固定、レーザーや熱による溶接や接着剤やテープによる接着等を用いることができる。中でも、処置器具を接続するための別部品である接続部 31 は、線状物 30 へ溶接により固定されていることが好ましい。処置器具を接続するための別部品が線状物 30 へ溶接により固定されていることにより、接続部 31 と線状物 30 との接合強度を容易に高めることができ、内視鏡処置具 1 が破損する可能性を低減することができる。

20

#### 【0042】

接続部 31 の外径は、内筒 20 の内径よりも小さいことが好ましい。つまり、接続部 31 は、内筒 20 の内腔に配置可能であることが好ましい。接続部 31 の外径が内筒 20 の内径よりも小さいことにより、内視鏡の鉗子口から処置対象部位まで内視鏡処置具 1 を送り込む際に、接続部 31 を内筒 20 の内腔に収納することができる。その結果、接続部 31 を外筒 10 の内腔に収めることとなり、接続部 31 や処置器具が内視鏡内の鉗子口や鉗子チャンネル内、処置対象部位以外の体内組織等を傷付けることを防止できる。処置器具を外筒 10 内に配置するために、接続部 31 の外径は、外筒 10 の内径よりも小さいことが好ましい。

30

#### 【0043】

図 4 および図 5 に示すように、外筒 10 の小径部 11 の内径は、小径部 11 の内方に配置されている内筒 20 の外径よりも大きく、内筒 20 の大径部 21 の外径よりも小さいことが好ましい。内視鏡処置具 1 において、外筒 10 の小径部 11 の内径が、小径部 11 の内方に配置されている内筒 20 の外径よりも大きく、内筒 20 の大径部 21 の外径よりも小さいことにより、外筒 10 の内筒 20 に対する遠近方向の移動は妨げずに、外筒 10 が過度に遠位側へ移動することを防止することができる。そのため、外筒 10 内での処置器具の位置を適切な位置に制限し、体内において処置器具を外筒 10 から突出させることができないことや、内視鏡から過剰に外筒 10 を突出させて体内組織を傷付けることを防ぐことができる。

40

#### 【0044】

外筒 10 の小径部 11 の内径は、小径部 11 の内方に配置されている内筒 20 の外径の 1.05 倍以上であることが好ましく、1.1 倍以上であることがより好ましく、1.2 倍以上であることがさらに好ましい。小径部 11 の内径と、小径部 11 の内方に配置され

50

ている内筒 20 の外径との比率の下限値を上記の範囲に設定することにより、外筒 10 の内筒 20 に対する遠近方向の移動を円滑に行うことができ、内視鏡処置具 1 を用いた処置が行いやすくなる。また、小径部 11 の内径は、小径部 11 の内方に配置されている内筒 20 の外径の 1.2 倍以下であることが好ましく、1.1 倍以下であることがより好ましく、1.05 倍以下であることがさらに好ましい。小径部 11 の内径と、小径部 11 の内方に配置されている内筒 20 の外径との比率の上限値を上記の範囲に設定することにより、外筒 10 の外径が過度に大きくなることを防ぎ、挿通性のよい内視鏡処置具 1 とすることができる。

#### 【0045】

小径部 11 の内径は、大径部 21 の外径の 0.9 倍以下であることが好ましく、0.85 倍以下であることがより好ましく、0.8 倍以下であることがさらに好ましい。小径部 11 の内径と大径部 21 の外径との比率の上限値を上記の範囲に設定することにより、外筒 10 の小径部 11 が内筒 20 の大径部 21 を越えて遠位側に移動することを防止し、体内において外筒 10 を突出させすぎることによって体内組織等を傷付けることを防ぐことが可能となる。また、小径部 11 の内径は、大径部 21 の外径の 0.5 倍以上であることが好ましく、0.6 倍以上であることがより好ましく、0.7 倍以上であることがさらに好ましい。小径部 11 の内径と大径部 21 の外径との比率の下限値を上記の範囲に設定することにより、外筒 10 の小径部 11 における柔軟性を十分なものとし、内視鏡処置具 1 を処置対象部位付近へ搬送する際に搬送経路が湾曲した状態であっても、外筒 10 の内筒 20 に対する遠近方向への移動を円滑に行うことが可能となる。

10

20

#### 【0046】

小径部 11 は、外筒 10 の遠近方向において任意の場所に設けられていればよいが、外筒 10 の遠近方向の midpoint よりも近位側にあることが好ましい。小径部 11 が外筒 10 の遠近方向の midpoint よりも近位側にあることにより、外筒 10 に小径部 11 を形成することが容易となり、内視鏡処置具 1 の製造が行いやすくなる。また、小径部 11 に、後述する小径部 11 のテーパ部 12 を形成することも容易となる。

#### 【0047】

小径部 11 は、外筒 10 の遠近方向の midpoint よりも近位側にあることが好ましいが、外筒 10 の遠近方向の midpoint と外筒 10 の近位端との midpoint よりも近位側にあることがより好ましく、外筒 10 の近位端部にあることがさらに好ましい。小径部 11 が外筒 10 の遠近方向の midpoint と外筒 10 の近位端との midpoint よりも近位側にあることにより、外筒 10 への小径部 11 の形成をより容易にすることができ、内視鏡処置具 1 の製造効率を高めることができる。

30

#### 【0048】

大径部 21 は、内筒 20 の遠近方向において任意の場所に設けられていればよいが、内筒 20 の遠近方向の midpoint よりも近位側にあることが好ましい。大径部 21 が内筒 20 の遠近方向の midpoint よりも近位側にあることにより、大径部 21 を内筒 20 に形成しやすく、内視鏡処置具 1 の製造を行いやすくなることができ、また、後述する大径部 21 のテーパ部 22 を大径部 21 に形成しやすくなるという効果も有している。

#### 【0049】

大径部 21 は、内筒 20 の遠近方向の midpoint よりも近位側にあることが好ましいが、内筒 20 の遠近方向の midpoint と内筒 20 の近位端との midpoint よりも近位側にあることがより好ましい。大径部 21 が内筒 20 の遠近方向の midpoint と内筒 20 の近位端との midpoint よりも近位側にあることにより、内筒 20 へ大径部 21 を形成することが容易となり、内視鏡処置具 1 の製造における効率を高めることが可能となる。

40

#### 【0050】

図 5 および図 6 に示すように、外筒 10 の小径部 11 の遠近方向の midpoint P1 よりも遠位側と、大径部 21 の遠近方向の midpoint P2 よりも近位側の少なくとも一方にテーパ部 12、22 を有していることが好ましい。内視鏡処置具 1 が外筒 10 の小径部 11 の遠近方向の midpoint P1 よりも遠位側と大径部 21 の遠近方向の midpoint P2 よりも近位側の少なくとも一

50

方にテーパー部 12、22 を有していることにより、外筒 10 を内筒 20 に対して遠近方向に移動させ、小径部 11 と大径部 21 とが接触した際に、小径部 11 および大径部 21 が破損することを防止できる。例えば、外筒 10 の小径部 11 の遠位側に設けられたテーパー部 12 は、遠位側に向かって外筒 10 の内径が大きくなるテーパーであることが好ましい。この場合、テーパー部 12 の遠位端部の内径は、テーパー部 12 や小径部 11 の設けられていない外筒 10 の内径と同じ大きさであってもよく、異なってもよい。内筒 20 の大径部 21 の端部がテーパー部 12 の途中部分と接触することにより、外筒 10 の可動域が定められてもよい。

#### 【0051】

図 5 および図 6 に示すように、小径部 11 は、小径部 11 の遠近方向の midpoint P1 よりも遠位側にテーパー部 12 を有しており、外筒 10 を内筒 20 に対する可動域において最も遠位側に配置すると、小径部 11 のテーパー部 12 の表面が内筒 20 の大径部 21 の表面と接していることが好ましい。また、大径部 21 は、大径部 21 の遠近方向の midpoint P2 よりも近位側にテーパー部 22 を有しており、外筒 10 を内筒 20 に対する可動域において最も遠位側に配置すると、大径部 21 のテーパー部 22 の表面が外筒 10 の小径部 11 の表面と接していることが好ましい。内視鏡処置具 1 において、外筒 10 を内筒 20 に対する可動域において最も遠位側に配置すると、小径部 11 のテーパー部 12 の表面が内筒 20 の大径部 21 の表面と接し、大径部 21 のテーパー部 22 の表面が外筒 10 の小径部 11 の表面と接することにより、外筒 10 と内筒 20 とが互いに固定され、外筒 10 の遠位端 10a が過度に遠位側へ移動することをより効果的に防止することができる。

#### 【0052】

小径部 11 の遠近方向の midpoint P1 よりも遠位側と、大径部 21 の遠近方向の midpoint P2 よりも近位側の少なくとも一方にテーパー部 12、22 を有していることが好ましいが、小径部 11 の遠近方向の midpoint P1 よりも遠位側と、大径部 21 の遠近方向の midpoint P2 よりも近位側の両方にテーパー部 12、22 を有していることがより好ましい。つまり、小径部 11 の遠近方向の midpoint P1 よりも遠位側にテーパー部 12 を有し、かつ、大径部 21 の遠近方向の midpoint P2 よりも近位側にテーパー部 22 を有していることがより好ましい。内視鏡処置具 1 において、小径部 11 の遠近方向の midpoint P1 よりも遠位側と、大径部 21 の遠近方向の midpoint P2 よりも近位側の両方にテーパー部 12、22 を有していることにより、外筒 10 をその可動域において最も遠位側に配置した際に、小径部 11 のテーパー部 12 と大径部 21 のテーパー部 22 とが接触するため、外筒 10 と内筒 20 とをより強固に固定することができ、外筒 10 の遠位端 10a の遠位側への過度な移動をより妨げることができる。

#### 【0053】

外筒 10 が透明または半透明である場合、小径部 11 は着色されており、外筒 10 の外方から小径部 11 が視認可能であることが好ましい。つまり、小径部 11 の色は、外筒 10 の色とは互いに異なっていることが好ましい。色が互いに異なるとは、小径部 11 の色と外筒 10 の色とで、JIS Z 8721 で定める色相、明度、および彩度の少なくとも 1 つが異なっていることを指す。小径部 11 が外筒 10 の外方から視認可能であることにより、外筒 10 の可動域を目視にて確認することができる。

#### 【0054】

外筒 10 は、他の部材に固定されていないことが好ましい。外筒 10 が他の部材に固定されていないことにより、内視鏡処置具 1 を用いて処置を行う際に、処置器具の内視鏡処置具 1 内への収納や内視鏡処置具 1 からの露出を、内視鏡処置具 1 の径方向における最も外側面に配置されている外筒 10 を遠近方向に移動させることによって行うため、内視鏡処置具 1 の操作性を向上させることができる。

#### 【0055】

外筒 10 が他の部材に固定されていない場合、内筒 20 は他の部材に固定されていることが好ましい。内筒 20 を固定する部材としては、例えば、図 1 ~ 図 3 に示すように、内視鏡処置具 1 のハンドル 50 等が挙げられる。内視鏡処置具 1 において、外筒 10 が他の

部材に固定されておらず、内筒 20 が他の部材に固定されていることにより、外筒 10 の内筒 20 に対する遠近方向の移動が行いやすく、内視鏡処置具 1 内への処置器具の収納や露出の操作が行いやすくなる。なお、ハンドル 50 の詳細については後述する。

【0056】

図 5 に示すように、小径部 11 が存在している部分の外筒 10 の外径は、小径部 11 よりも遠位側の、外筒 10 の外径よりも小さい部分があることが好ましい。小径部 11 が存在している部分の外筒 10 の外径において、小径部 11 よりも遠位側の外筒 10 の外径よりも小さい部分があることにより、外筒 10 をハンドル 50 等の他物の内腔に引き入れやすくなり、内視鏡処置具 1 の遠近方向の長さが過度に長くなることを防止できる。

【0057】

小径部 11 が存在している部分の全体の外筒 10 の外径は、小径部 11 よりも遠位側の外筒 10 の外径よりも小さいことがより好ましい。また、小径部 11 が存在している部分から外筒 10 の近位端までの外筒 10 の外径は、小径部 11 よりも遠位側の外筒 10 の外径よりも小さいことがさらに好ましい。小径部 11 が存在している部分の全体の外筒 10 の外径が、小径部 11 よりも遠位側の外筒 10 の外径よりも小さいことにより、外筒 10 の近位端部の外径を小さくすることができ、外筒 10 をハンドル 50 等の他物の中に引き込むことがさらに容易となる。

【0058】

図 2、図 3 および図 7 に示すように、外筒 10 の可動域において、小径部 11 の遠位端 11a は、大径部 21 の近位端 21b よりも近位側にあることが好ましい。外筒 10 の可動域において、小径部 11 の遠位端 11a が大径部 21 の近位端 21b よりも近位側にあることにより、外筒 10 の小径部 11 が内筒 20 の大径部 21 を超えて遠位側に移動しにくくすることができ、外筒 10 の遠近方向の可動域をより制限することができる。

【0059】

図 1 および図 7 に示すように、外筒 10 は、外表面に把持部 40 を有していることが好ましい。外筒 10 が外表面に把持部 40 を有していることにより、外筒 10 を内筒 20 に対して遠近方向に移動させる際に、外筒 10 を十分に把持しやすくなり、内視鏡処置具 1 の操作性を向上させることが可能となる。

【0060】

把持部 40 は、外筒 10 の遠近方向の midpoint よりも近位側に配置されていることが好ましい。把持部 40 が外筒 10 の遠近方向の midpoint よりも近位側に配置されていることにより、外筒 10 がより把持しやすくなり、接続部 31 や処置器具を外筒 10 の内腔に収める操作を行いやすくなる。ことができる。

【0061】

把持部 40 を構成する材料は、例えば、ポリアミド系樹脂、ポリオレフィン系樹脂、ポリエステル系樹脂、芳香族ポリエーテルケトン系樹脂、ポリイミド系樹脂、フッ素系樹脂等の合成樹脂、ステンレス鋼、炭素鋼等の金属等が挙げられる。把持部 40 を構成する材料は、外筒 10 を構成する材料と同じ材料であることが好ましい。把持部 40 を構成する材料が外筒 10 を構成する材料と同じ材料であることにより、把持部 40 を外筒 10 へ強固に固定しやすくなり、内視鏡処置具 1 の使用中に把持部 40 が外筒 10 から外れてしまうことを防止できる。

【0062】

把持部 40 の色は、外筒 10 の色とは互いに異なっていることが好ましい。色が互いに異なるとは、把持部 40 の色と外筒 10 の色とで、JIS Z 8721 で定める色相、明度、および彩度の少なくとも 1 つが異なっていることを指す。把持部 40 の色が外筒 10 の色とは互いに異なっていることにより、把持部 40 の視認性が高まり、操作が容易である内視鏡処置具 1 とすることができる。また、外筒 10 が透明または半透明である場合、把持部 40 は不透明であることが好ましい。把持部 40 が不透明であることにより、把持部 40 の視認性をさらに高めることが可能となる。把持部 40 の色としては、例えば、不透明の黒色とすることができる。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 6 3 】

把持部 4 0 を外筒 1 0 へ固定する方法としては、例えば、接着剤による接着、熱溶着による固定、把持部 4 0 を外筒 1 0 へ嵌合、圧入、かしめ等による機械的な固定等が挙げられる。把持部 4 0 を外筒 1 0 へ固定する方法は、中でも、接着剤を用いた固定が好ましい。把持部 4 0 が接着剤を用いて外筒 1 0 へ固定されていることにより、容易に把持部 4 0 を外筒 1 0 へ強固に固定することができる。

## 【 0 0 6 4 】

把持部 4 0 は、外筒 1 0 の外表面よりも凸である部分を有していることが好ましい。把持部 4 0 が外筒 1 0 の外表面よりも凸である部分を有していることにより、外筒 1 0 を内筒 2 0 に対して遠近方向に移動させる際に、把持部 4 0 を把持しやすく、外筒 1 0 の遠近方向への移動が容易となる。

## 【 0 0 6 5 】

把持部 4 0 の数は、1 つであってもよいが、複数であることが好ましい。把持部 4 0 が複数であることにより、外筒 1 0 をより把持しやすくなる。把持部 4 0 の数は、5 個以下であることが好ましく、3 個以下であることがより好ましく、2 個であることがさらに好ましい。

## 【 0 0 6 6 】

内視鏡処置具 1 は、内筒 2 0 の近位端部に接続されているハンドル 5 0 を有していることが好ましい。ハンドル 5 0 は、内視鏡処置具 1 を作動させる際に使用者が把持する部材である。内視鏡処置具 1 がハンドル 5 0 を有していることにより、内視鏡処置具 1 の操作が容易となる。

## 【 0 0 6 7 】

ハンドル 5 0 は、外筒 1 0 の近位端に接する受け部 5 1 を有していることが好ましい。ハンドル 5 0 が外筒 1 0 の近位端に接する受け部 5 1 を有していることにより、外筒 1 0 の内筒 2 0 に対する遠近方向の移動において、外筒 1 0 が過度に近位側へ移動することを防ぎ、内視鏡処置具 1 の操作性を高めることができる。ハンドル 5 0 に受け部 5 1 を設けることにより、受け部 5 1 によって外筒 1 0 の近位側への可動域を制限することができる。また、外筒 1 0 の近位側への可動域を制限する小径部 1 1 と大径部 2 1 とが接触する箇所の大径部を第 1 大径部とした場合、内筒 2 0 の第 1 大径部よりも近位側の内筒 2 0 に第 2 大径部を設け、小径部 1 1 と第 2 大径部とが接触する箇所によって、外筒 1 0 の近位側の可動域を制限することができる。

## 【 0 0 6 8 】

受け部 5 1 は、図 2 および図 3 に示すように、ハンドル 5 0 の遠位端部に配置されていてもよいが、図 7 に示すように、ハンドル 5 0 の内部に配置されていることが好ましい。ハンドル 5 0 の内部に受け部 5 1 が配置されていることにより、接続部 3 1 に処置器具を接続する場合や、処置器具を動作させるために外筒 1 0 から処置器具を露出させる場合等において、外筒 1 0 を内筒 2 0 に対して近位側に移動させる際に、外筒 1 0 の近位側をハンドル 5 0 内に収納することができる。そのため、内視鏡処置具 1 の遠近方向の長さが過度に長くなることを防ぎ、操作しやすい内視鏡処置具 1 とすることができる。

## 【 0 0 6 9 】

内視鏡処置具 1 にハンドル 5 0 が設けられており、内筒 2 0 の近位端部にハンドル 5 0 が接続されている場合、内筒 2 0 はハンドル 5 0 に、内筒 2 0 の長軸を回転軸として回転可能に取り付けられていることが好ましい。内筒 2 0 が、ハンドル 5 0 に内筒 2 0 の長軸を回転軸として回転可能に取り付けられていることにより、内視鏡処置具 1 を内視鏡の鉗子孔内で回転させた場合や、内視鏡処置具 1 にねじりやひねりを加えた場合にも、操作性を確保することができる。特に、線状物 3 0 を、遠近方向に移動可能かつ独立して回転しないようにハンドル 5 0 に取り付け、さらに、内筒 2 0 を、遠近方向に移動しないようにかつ回転可能にハンドルに取り付けた場合に操作性を確保することができ、ハンドル 5 0 の動きに対する処置器具の追従性が高い内視鏡処置具 1 とすることができる。この場合、線状物 3 0 は、ハンドル 5 0 の回転と一致して回転することが好ましい。

## 【 0 0 7 0 】

ハンドル 5 0 は、線状物 3 0 の近位端部が接続されており、遠近方向に移動が可能なスライダー 5 2 を有していてもよい。ハンドル 5 0 がスライダー 5 2 を有していることにより、接続部 3 1 に処置器具を接続する際や、接続部 3 1 に接続されている処置器具を動作させる際等の線状物 3 0 を遠近方向に移動させることが容易となり、内視鏡処置具 1 の操作性を向上させることが可能となる。

## 【 0 0 7 1 】

図 3 に示すように、外筒 1 0 を内筒 2 0 に対する可動域において最も遠位側に配置すると、小径部 1 1 の遠位端 1 1 a が大径部 2 1 の近位端 2 1 b に接する位置に配置されることが好ましい。外筒 1 0 を最も遠位側に配置することによって、小径部 1 1 の遠位端 1 1 a が大径部 2 1 の近位端 2 1 b に接する位置に配置されることにより、外筒 1 0 の遠位側の可動域を小径部 1 1 および大径部 2 1 が制限することができ、外筒 1 0 が必要以上に遠位側へ移動し、体内において処置器具を外筒 1 0 から突出させることができないことや、過剰に外筒 1 0 を突出させて体内組織を傷付けることを防止できる。

## 【 0 0 7 2 】

図 2 に示すように、外筒 1 0 を内筒 2 0 に対する可動域において最も近位側に配置すると、小径部 1 1 の近位端 1 1 b が受け部 5 1 に接する位置に配置されることが好ましい。外筒 1 0 を最も近位側に配置すると、小径部 1 1 の近位端 1 1 b が受け部 5 1 に接する位置に配置されることにより、外筒 1 0 の近位側の可動域を小径部 1 1 および受け部 5 1 が制限することができる。そのため、外筒 1 0 が過度に近位側へ移動し、接続部 3 1 に接続された処置器具を外筒 1 0 内に収める動作が行いにくくなることを防ぐことができる。

## 【 0 0 7 3 】

本発明の内視鏡処置具 1 の作動方法は、外筒 1 0 を近位側に移動させる工程と、接続部 3 1 に処置器具を接続する工程と、外筒 1 0 を遠位側に移動させて、処置器具を外筒 1 0 の内腔に配置する工程と、内視鏡に内視鏡処置具 1 を挿通し、処置器具を目的部位に送り込む工程と、外筒 1 0 を近位側に移動させ、処置器具を外筒 1 0 から露出させる工程と、を有するものである。

## 【 0 0 7 4 】

始めに、病変部等の目的部位の位置を特定しやすくするために、目的部位に色素を散布する工程や、目的部位の周辺にマーキングを施す工程を行ってもよい。マーキングは、例えば、高周波器具を用いて目的部位の周辺を焼灼することにより行うことができる。また、病変部を切除する場合には、病変部の筋層と粘膜下層との間に生理食塩水またはヒアルロン酸を注入して、病変部を隆起させる工程を行ってもよい。病変部を隆起させる工程を行うことにより、病変部の切除が行いやすくなる。

## 【 0 0 7 5 】

まず、外筒 1 0 を近位側に移動させ、内筒 2 0 を外筒 1 0 から露出させる。この際、線状物 3 0 を遠位側に移動させ、接続部 3 1 を内筒 2 0 から露出させることが好ましい。接続部 3 1 を内筒 2 0 から露出させることにより、接続部 3 1 に処置器具を取り付ける工程が行いやすくなる。

## 【 0 0 7 6 】

次に、接続部 3 1 に処置器具を接続する。処置器具としては、スネア、ナイフ、クリップ、鉗子、局注針等が挙げられ、行う処置に応じて選択する。接続部 3 1 に処置器具を接続した後、外筒 1 0 を遠位側に移動させ、処置器具を外筒 1 0 の内腔に配置する。接続部 3 1 に処置器具を接続した後に処置器具を外筒 1 0 の内腔に配置することにより、処置器具を目的部位に搬送するまでの間に、処置器具が内視鏡内の鉗子口や鉗子チャンネル内、目的部位以外の体内組織等を傷付けることを防ぐことができる。

## 【 0 0 7 7 】

そして、内視鏡に内視鏡処置具 1 を挿通し、処置器具を目的部位に送り込む。具体的には、内視鏡処置具 1 の遠位端を内視鏡の鉗子口から鉗子チャンネルに挿入し、鉗子チャンネル内を通して処置器具を目的部位に搬送する。この際、術者は内視鏡から取得した映像

を用いて、目的部位の位置や状況等を観察しながら内視鏡処置具 1 の移動を行う。

【 0 0 7 8 】

処置器具を目的部位まで搬送した後、外筒 1 0 を近位側に移動させ、処置器具を外筒 1 0 から露出させる。処置器具を目的部位まで搬送した後に処置器具を外筒 1 0 から露出させることにより、処置器具を目的部位へ搬送するまでは、処置器具が外筒 1 0 内に収納されているため、内視鏡の鉗子口や鉗子チャンネル内、目的部位以外の体内組織等を傷付けることを防ぎ、処置器具が目的部位に到達した後は、外筒 1 0 から処置器具を露出させるため、処置器具の動作を妨げない。その後、必要に応じて、線状物 3 0 を近位側に移動させる等を行うことにより、処置器具を動作させる。

【 0 0 7 9 】

以上のように、本発明の内視鏡処置具は、遠近方向を有する外筒と、外筒の内腔に配置されている内筒と、内筒の内腔に配置されており、遠位端部に処置器具との接続部を有している線状物と、を有し、外筒は、遠近方向の一部区間において、内径が小さい部分である小径部を有し、内筒は、遠近方向の一部区間において、外径が大きい部分である大径部を有し、外筒は、内筒に対して遠近方向に移動が可能であり、外筒の可動域において、小径部の最も内径の小さい箇所は、大径部の最も外径の大きい箇所よりも近位側にあることを特徴とする。本発明の内視鏡処置具がこのような構成であることにより、外筒の小径部と内筒の大径部とが、内筒に対して遠近方向に移動が可能である外筒の可動域を制限するため、外筒内における処置器具の位置を制限することができ、体内に配置された内視鏡の処置具孔から処置具を体内へ挿入する際に、体内において処置器具を外筒から突出させることができないことや、体内で内視鏡の処置具孔から過剰に外筒を突出させて体内組織を傷付けることを防止できる。

【 0 0 8 0 】

本願は、2018年11月22日に出願された日本国特許出願第2018-219669号に基づく優先権の利益を主張するものである。2018年11月22日に出願された日本国特許出願第2018-219669号の明細書の全内容が、本願に参考のため援用される。

【 符号の説明 】

【 0 0 8 1 】

- 1 : 内視鏡処置具
- 1 0 : 外筒
- 1 0 a : 外筒の遠位端
- 1 1 : 小径部
- 1 1 a : 小径部の遠位端
- 1 1 b : 小径部の近位端
- 1 2 : 小径部のテーパ部
- 2 0 : 内筒
- 2 0 a : 内筒の遠位端
- 2 1 : 大径部
- 2 1 b : 大径部の近位端
- 2 2 : 大径部のテーパ部
- 3 0 : 線状物
- 3 1 : 接続部
- 4 0 : 把持部
- 5 0 : ハンドル
- 5 1 : 受け部
- 5 2 : スライダー
- P 1 : 小径部の遠近方向の中点
- P 2 : 大径部の遠近方向の中点

10

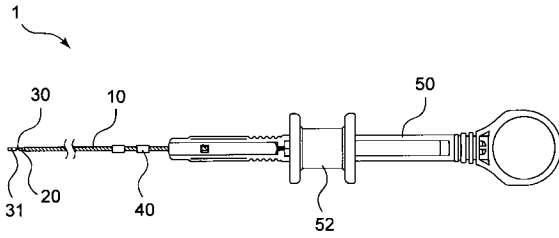
20

30

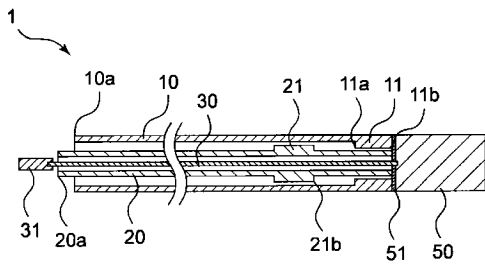
40



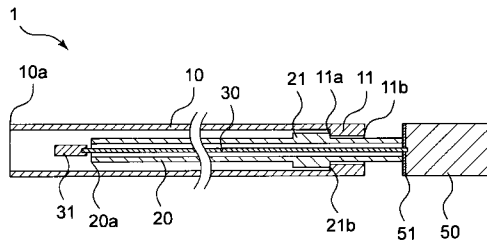
【図 1】



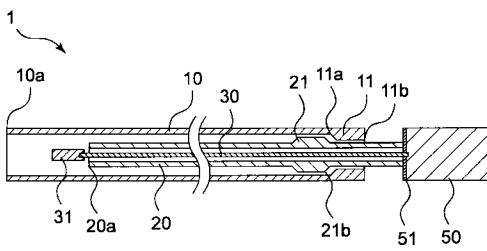
【図 2】



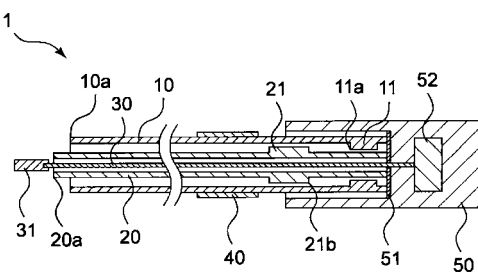
【図 3】



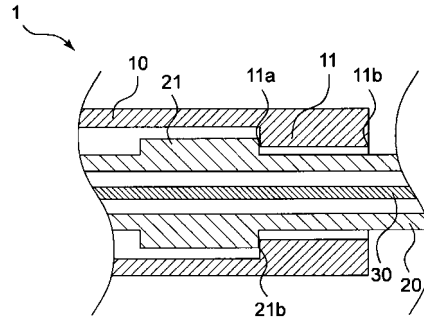
【図 6】



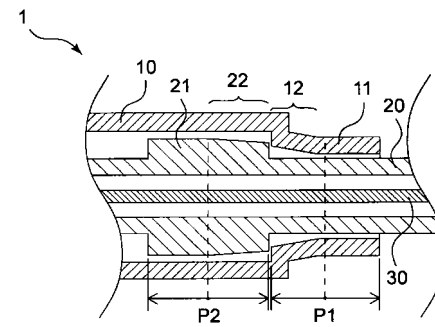
【図 7】



【図 4】



【図 5】



## 【 国際調査報告 】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT		International application No. PCT/JP2019/040419						
<b>A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER</b> Int.Cl. A61B17/94 (2006.01) i, A61B17/128 (2006.01) i, A61B17/29 (2006.01) i, A61B17/32 (2006.01) i, A61B1/018 (2006.01) n  According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC								
<b>B. FIELDS SEARCHED</b> Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) Int.Cl. A61B17/94, A61B17/128, A61B17/29, A61B17/32, A61B1/018  Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Published examined utility model applications of Japan 1922-1996 Published unexamined utility model applications of Japan 1971-2019 Registered utility model specifications of Japan 1996-2019 Published registered utility model applications of Japan 1994-2019  Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)								
<b>C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Category*</th> <th>Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages</th> <th>Relevant to claim No.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X Y A</td> <td>JP 2010-221059 A (OLYMPUS CORPORATION) 07 October 2010, paragraphs [0018]-[0025], [0046], fig. 1, 9 (Family: none)</td> <td>1-5, 7-10, 13-14 1-5, 7-10, 13-15 6, 11-12</td> </tr> </tbody> </table>			Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.	X Y A	JP 2010-221059 A (OLYMPUS CORPORATION) 07 October 2010, paragraphs [0018]-[0025], [0046], fig. 1, 9 (Family: none)	1-5, 7-10, 13-14 1-5, 7-10, 13-15 6, 11-12
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.						
X Y A	JP 2010-221059 A (OLYMPUS CORPORATION) 07 October 2010, paragraphs [0018]-[0025], [0046], fig. 1, 9 (Family: none)	1-5, 7-10, 13-14 1-5, 7-10, 13-15 6, 11-12						
<input checked="" type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input type="checkbox"/> See patent family annex.								
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family								
Date of the actual completion of the international search 31.10.2019		Date of mailing of the international search report 12.11.2019						
Name and mailing address of the ISA/ Japan Patent Office 3-4-3, Kasumigaseki, Chiyoda-ku, Tokyo 100-8915, Japan		Authorized officer  Telephone No.						

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2019/040419

## C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 8-280701 A (OLYMPUS OPTICAL CO., LTD.) 29 October 1996, paragraphs [0012]-[0016], [0028], [0029], [0038]-[0045], [0060]-[0062], fig. 1, 2, 6 & US 5766184 A, column 3, line 45 to column 4, line 22, column 5, lines 46-67, column 7, line 46 to column 9, line 6, column 11, line 51 to column 12, line 42 & WO 96/014020 A1 & EP 0738501 A1	1-5, 7-10, 13-15
A	JP 2007-244826 A (RIVER SEIKO KK) 27 September 2007, entire text, all drawings (Family: none)	1-15
A	JP 2012-200518 A (ZEON CORPORATION) 22 October 2012, entire text, all drawings (Family: none)	1-15
A	WO 2018/011847 A1 (OLYMPUS CORPORATION) 18 January 2018, entire text, all drawings & US 2019/0104926 A1, entire text, all drawings	1-15
A	JP 2011-206228 A (FUJIFILM CORPORATION) 20 October 2011, entire text, all drawings (Family: none)	1-15
A	JP 2001-299909 A (OLYMPUS OPTICAL CO., LTD.) 30 October 2001, entire text, all drawings (Family: none)	1-15

国際調査報告		国際出願番号 PCT/J P 2 0 1 9 / 0 4 0 4 1 9									
<b>A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))</b> Int.Cl. A61B17/94(2006.01)i, A61B17/128(2006.01)i, A61B17/29(2006.01)i, A61B17/32(2006.01)i, A61B1/018(2006.01)n											
<b>B. 調査を行った分野</b> 調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC)) Int.Cl. A61B17/94, A61B17/128, A61B17/29, A61B17/32, A61B1/018											
最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの <table border="0"> <tr> <td>日本国実用新案公報</td> <td>1922-1996年</td> </tr> <tr> <td>日本国公開実用新案公報</td> <td>1971-2019年</td> </tr> <tr> <td>日本国実用新案登録公報</td> <td>1996-2019年</td> </tr> <tr> <td>日本国登録実用新案公報</td> <td>1994-2019年</td> </tr> </table>				日本国実用新案公報	1922-1996年	日本国公開実用新案公報	1971-2019年	日本国実用新案登録公報	1996-2019年	日本国登録実用新案公報	1994-2019年
日本国実用新案公報	1922-1996年										
日本国公開実用新案公報	1971-2019年										
日本国実用新案登録公報	1996-2019年										
日本国登録実用新案公報	1994-2019年										
国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)											
<b>C. 関連すると認められる文献</b>											
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号									
X	JP 2010-221059 A (オリンパス株式会社)	1-5, 7-10,									
Y	2010.10.07, 段落[0018]-[0025], [0046], 図1, 9	13-14									
A	(ファミリーなし)	1-5, 7-10,									
		13-15									
		6, 11-12									
<input checked="" type="checkbox"/> C欄の続きにも文献が列挙されている。 <input type="checkbox"/> パテントファミリーに関する別紙を参照。											
* 引用文献のカテゴリー 「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの 「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す) 「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願日の後に公表された文献 「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの 「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの 「&」 同一パテントファミリー文献											
国際調査を完了した日 31.10.2019		国際調査報告の発送日 12.11.2019									
国際調査機関の名称及びあて先 日本国特許庁 (ISA/J P) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号		特許庁審査官 (権限のある職員) 菊地 康彦 電話番号 03-3581-1101 内線 3386	31 1187								

国際調査報告		国際出願番号 PCT/J P 2 0 1 9 / 0 4 0 4 1 9
C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
Y	JP 8-280701 A (オリンパス光学工業株式会社) 1996. 10. 29, 段落[0012]-[0016], [0028]-[0029], [0038]- [0045], [0060]-[0062], 図 1-2, 6 & US 5766184 A 第 3 欄第 45 行-第 4 欄第 22 行, 第 5 欄第 46-67 行, 第 7 欄第 46 行- 第 9 欄 6 行, 第 11 欄第 51 行-第 12 欄第 42 行 & WO 96/014020 A1 & EP 0738501 A1	1-5, 7-10, 13-15
A	JP 2007-244826 A (有限会社リバー精工) 2007. 09. 27, 全文, 全図 (ファミリーなし)	1-15
A	JP 2012-200518 A (日本ゼオン株式会社) 2012. 10. 22, 全文, 全図 (ファミリーなし)	1-15
A	WO 2018/011847 A1 (オリンパス株式会社) 2018. 01. 18, 全文, 全図 & US 2019/0104926 A1 全文, 全図	1-15
A	JP 2011-206228 A (富士フイルム株式会社) 2011. 10. 20, 全文, 全図 (ファミリーなし)	1-15
A	JP 2001-299909 A (オリンパス光学工業株式会社) 2001. 10. 30, 全文, 全図 (ファミリーなし)	1-15

## フロントページの続き

(51) Int.Cl.		F I		テーマコード ( 参考 )
<b>A 6 1 B</b>	<b>1/018</b>	<b>(2006.01)</b>	<b>A 6 1 B</b>	<b>1/018</b>
				<b>5 1 5</b>

(81) 指定国・地域 AP(BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), EA(AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), EP(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OA(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG), AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT

( 注 ) この公表は、国際事務局 ( W I P O ) により国際公開された公報を基に作成したものである。なおこの公表に係る日本語特許出願 ( 日本語実用新案登録出願 ) の国際公開の効果は、特許法第 1 8 4 条の 1 0 第 1 項 ( 実用新案法第 4 8 条の 1 3 第 2 項 ) により生ずるものであり、本掲載とは関係ありません。