



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207654196 U

(45)授权公告日 2018.07.27

(21)申请号 201720561949.8

(22)申请日 2017.05.19

(73)专利权人 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司

地址 541004 广西壮族自治区桂林市国家
高新区信息产业园

(72)发明人 宁加康 朱添幸 梁丽华 邓迎静

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限
公司 11212

代理人 杨立 付倩

(51) Int. Cl.

A61B 17/16(2006.01)

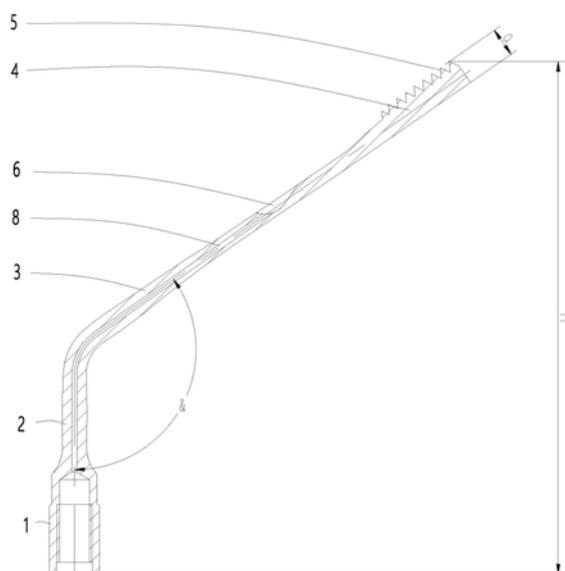
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖

(57)摘要

本实用新型涉及鼻整形医疗器械领域,尤其涉及一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,包括与超声骨刀机螺纹连接的工作尖连接部及在同一平面内所述工作尖连接部依次固定连接的工作尖颈部、工作尖头部和工作尖工作部,所述工作尖连接部与所述工作尖颈部均为柱形且同轴布置;所述工作尖颈部竖直布置,所述工作尖头部为柱形且与所述工作尖颈部通过弧形段连接,且所述工作尖头部向远离所述工作尖颈部轴线的斜上方延伸,所述工作尖头部长于所述工作尖颈部,所述工作尖工作部为扁平条状,所述工作尖工作部的一侧边设有波浪状的刀刃部件;充分的考虑到了医生在操作上的便利性,使得有益于医生的操作,并且切割效率、精度高。



1. 一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,包括与超声骨刀机螺纹连接的工作尖连接部(1)及在同一平面内所述工作尖连接部(1)依次固定连接的工作尖颈部(2)、工作尖头部(3)和工作尖工作部(4),其特征在于,所述工作尖连接部(1)与所述工作尖颈部(2)均为柱形且同轴布置;所述工作尖颈部(2)竖直布置,所述工作尖头部(3)为柱形且与所述工作尖颈部(2)通过弧形段连接,且所述工作尖头部(3)向远离所述工作尖颈部(2)轴线的斜上方延伸,所述工作尖头部(3)长于所述工作尖颈部(2),所述工作尖工作部(4)为扁平条状,所述工作尖工作部(4)的一侧边设有波浪状的刀刃部件(5);所述工作尖头部(3)和所述工作尖工作部(4)总共的长度b为35mm-60mm。

2. 根据权利要求1所述的一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,其特征在于,所述刀刃部件(5)的波浪状为锯齿状。

3. 根据权利要求1所述的一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,其特征在于,所述工作尖头部(3)为变径连接杆,其从靠近所述工作尖颈部(2)一端至另一端半径逐渐减小,所述工作尖头部(3)与所述工作尖工作部(4)同轴连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,其特征在于,所述工作尖连接部(1)内开设有中空水路(8),所述中空水路(8)延伸至工作尖头部(3)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,其特征在于,所述工作尖头部(3)上设有出水槽(6),所述出水槽(6)与所述中空水路(8)连通。

6. 根据权利要求1至5任意一项所述的一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,其特征在于,所述工作尖工作部(4)的宽度a为2.6mm-4mm。

7. 根据权利要求1至5任意一项所述的一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,其特征在于,所述工作尖工作部(4)的厚度为0.3mm-0.7mm。

8. 根据权利要求1至5任意一项所述的一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,其特征在于,所述工作尖工作部(4)前端端部距离所述工作尖连接部(1)底部的垂直距离H为40mm-60mm。

9. 根据权利要求1至5任意一项所述的一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,其特征在于,所述工作尖工作部(4)沿长度方向延伸的中心轴线与所述工作尖颈部(2)的轴线之间所成的夹角 α 为 90° - 150° 。

10. 根据权利要求1至5任意一项所述的一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,其特征在于,所述工作尖连接部(1)上设有内凹扳手位(7),所述内凹扳手位(7)设有两个或四个或六个,且两两相对的设置。

一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鼻整形医疗器械领域,尤其涉及一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖。

背景技术

[0002] 超声骨刀机就是通过超声振动刀头,实现骨骼切割的目的。超声骨刀机上安装有超声换能器,作为超声波振荡源,通过将电能转换成超声波振荡,带动安装在换能器上的工作尖工作。根据手术要求切割的方法、方式不同,以及针对的切割对象,需要把工作尖设计成不同的形状,以满足不同的骨外科手术要求,而现有技术中对于鼻整形的超声骨刀机工作尖不佳,操作不便,比如工作尖连接部不够长,连接部角度不对,从而影响超声技术在鼻整形骨切割上的效率和效果,造成切割效率低且切割不够精细。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,便于鼻整形手术的操作,切割效率、精度高。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,包括与超声骨刀机螺纹连接的工作尖连接部及在同一平面内所述工作尖连接部依次固定连接工作尖颈部、工作尖头部和工作尖工作部,所述工作尖连接部与所述工作尖颈部均为柱形且同轴布置;所述工作尖颈部竖直布置,所述工作尖头部为柱形且与所述工作尖颈部通过弧形段连接,且所述工作尖头部向远离所述工作尖颈部轴线的斜上方延伸,所述工作尖头部长于所述工作尖颈部,所述工作尖工作部为扁平条状,所述工作尖工作部的一侧边设有波浪状的刀刃部件;所述工作尖头部和所述工作尖工作部总共的长度 b 为35mm-60mm。

[0005] 本实用新型的有益效果是:本实用新型用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,该超声骨刀机工作尖的结构可以很好的将超声机械振动效果传递到工作尖工作部,同时充分的考虑到了医生在操作上的便利性,使得有益于医生的操作,并且切割效率、精度高。

[0006] 在上述技术方案的基础上,本实用新型还可以做如下改进。

[0007] 进一步,所述刀刃部件的波浪状为锯齿状。

[0008] 采用上述进一步方案的有益效果是:能够保证超声骨刀机工作尖在鼻整形骨切割的高效性。

[0009] 进一步,所述工作尖头部为变径连接杆,其从靠近所述工作尖颈部一端至另一端半径逐渐减小,所述工作尖头部与所述工作尖工作部同轴连接。

[0010] 进一步,所述工作尖连接部内开设有中空水路,所述中空水路延伸至工作尖头部。

[0011] 进一步,所述工作尖头部上设有出水槽,所述出水槽与所述中空水路连通。

[0012] 采用上述进一步方案的有益效果是:便于实时喷出水雾,对工作面进行清洗、冷却。

- [0013] 进一步,所述工作尖工作部的宽度a为2.6mm-4mm。
- [0014] 进一步,所述工作尖工作部的厚度为0.3mm-0.7mm。
- [0015] 采用上述进一步方案的有益效果是:使得超声骨刀机工作尖在鼻整形骨切割更加具有高效性。
- [0016] 进一步,所述工作尖工作部前端端部距离所述工作尖连接部底部的垂直距离H为40mm-60mm。
- [0017] 采用上述进一步方案的有益效果是:提高了超声骨刀机工作尖操作的便利性。
- [0018] 进一步,所述工作尖工作部沿长度方向延伸的中心轴线与所述工作尖颈部的轴线之间所成的夹角 α 为 90° - 150° 。
- [0019] 采用上述进一步方案的有益效果是:提高了超声骨刀机工作尖操作的便利性。
- [0020] 进一步,所述工作尖工作部和所述工作尖工作部与所述工作尖头部的平滑过渡段总共的长度c为12mm-17mm。
- [0021] 进一步,所述工作尖连接部上设有内凹扳手位,所述内凹扳手位设有两个或四个或六个,且两两相对的设置。
- [0022] 采用上述进一步方案的有益效果是:便于使用扳手工具锁紧和拆卸超声骨刀机工作尖。

附图说明

- [0023] 图1为本实用新型的结构示意图;
- [0024] 图2为图1的剖视图;
- [0025] 图3为图1的右视图;
- [0026] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:
- [0027] 1、工作尖连接部,2、工作尖颈部,3、工作尖头部,4、工作尖工作部,5、刀刃部件,6、出水槽,7、内凹扳手位,8、中空水路。

具体实施方式

- [0028] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。
- [0029] 如图1、2和3所示,一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖,包括与超声骨刀机螺纹连接的工作尖连接部1及在同一平面内工作尖连接部1依次固定连接工作尖颈部2、工作尖头部3和工作尖工作部4,工作尖连接部1与工作尖颈部2均为柱形且同轴布置;工作尖颈部2竖直布置,工作尖头部3为柱形且与工作尖颈部2通过弧形段连接,且工作尖头部3向远离工作尖颈部2轴线的斜上方延伸,工作尖头部3长于工作尖颈部2,细长的工作尖头部3,在鼻整形骨切割上非常便利,对应工作尖工作部4为扁平条状,工作尖工作部4的上侧边设有波浪状的刀刃部件5;工作尖头部3和工作尖工作部4总共的长度b为35mm-60mm,优选工作尖头部3和工作尖工作部4总共的长度b为45mm;工作尖工作部4的上侧边是指工作尖工作部4的两侧边在竖直方向上相对较上的侧边。
- [0030] 刀刃部件5的波浪状为锯齿状。
- [0031] 工作尖头部3为变径连接杆,其从靠近工作尖颈部2一端至另一端半径逐渐减小,

工作尖头部3一端的半径到另一端的半径逐渐小,工作尖头部3半径大的一端与工作尖颈部2连接,工作尖头部3半径小的一端与工作尖工作部4同轴连接,具体而言,工作尖头部3为截面半径往工作尖工作部4方向逐渐缩小的变径连接杆,工作尖头部3与工作尖工作部4平滑过渡连接。

[0032] 工作尖连接部1与工作尖颈部2平滑过渡连接。

[0033] 工作尖连接部1内开设有中空水路8,中空水路8延伸至工作尖头部3,具体而言,中空水路8延伸至工作尖头部3的中上部位置,上部为工作尖头部3上设有出水槽6,出水槽6与中空水路8连通,便于实时喷出水雾,对工作面进行清洗、冷却。

[0034] 工作尖工作部4的宽度a为2.6mm-4mm,进一步,优选工作尖工作部4的宽度为3.2mm。

[0035] 工作尖工作部4和工作尖工作部4与工作尖头部3的平滑过渡段总共的长度c为12mm-17mm,优选工作尖工作部4和工作尖工作部4与工作尖头部3的平滑过渡段总共的长度c为15mm。

[0036] 工作尖工作部4的厚度为0.3mm-0.7mm,优选工作尖工作部4顶端的厚度为0.5mm。

[0037] 工作尖工作部4前端端部距离工作尖连接部1底部的垂直距离H为40mm-60mm,进一步,优选工作尖工作部4前端端部距离工作尖连接部1底部的垂直距离H为51.5mm。

[0038] 工作尖工作部4沿长度方向延伸的中心轴线与工作尖颈部2的轴线之间所成的夹角 α 为 90° - 150° ,进一步,优选工作尖工作部4沿长度方向延伸的中心轴线与工作尖颈部2的轴线之间所成的夹角 α 为 120° 。

[0039] 工作尖连接部1上设有扳手位7,扳手位7为内凹扳手位,所述内凹扳手位有四个,也可以为两个或六个,且两两相对的设置,便于使用扳手工具锁紧和拆卸超声骨刀机工作尖。

[0040] 本实用新型的有益效果:该超声骨刀机工作尖的结构可以很好的将超声机械振动效果传递到工作尖工作部,鼻整形手术的操作中,充分的考虑到了医生在操作上的便利性,使得有益于医生的操作,并且切割效率、精度高。

[0041] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

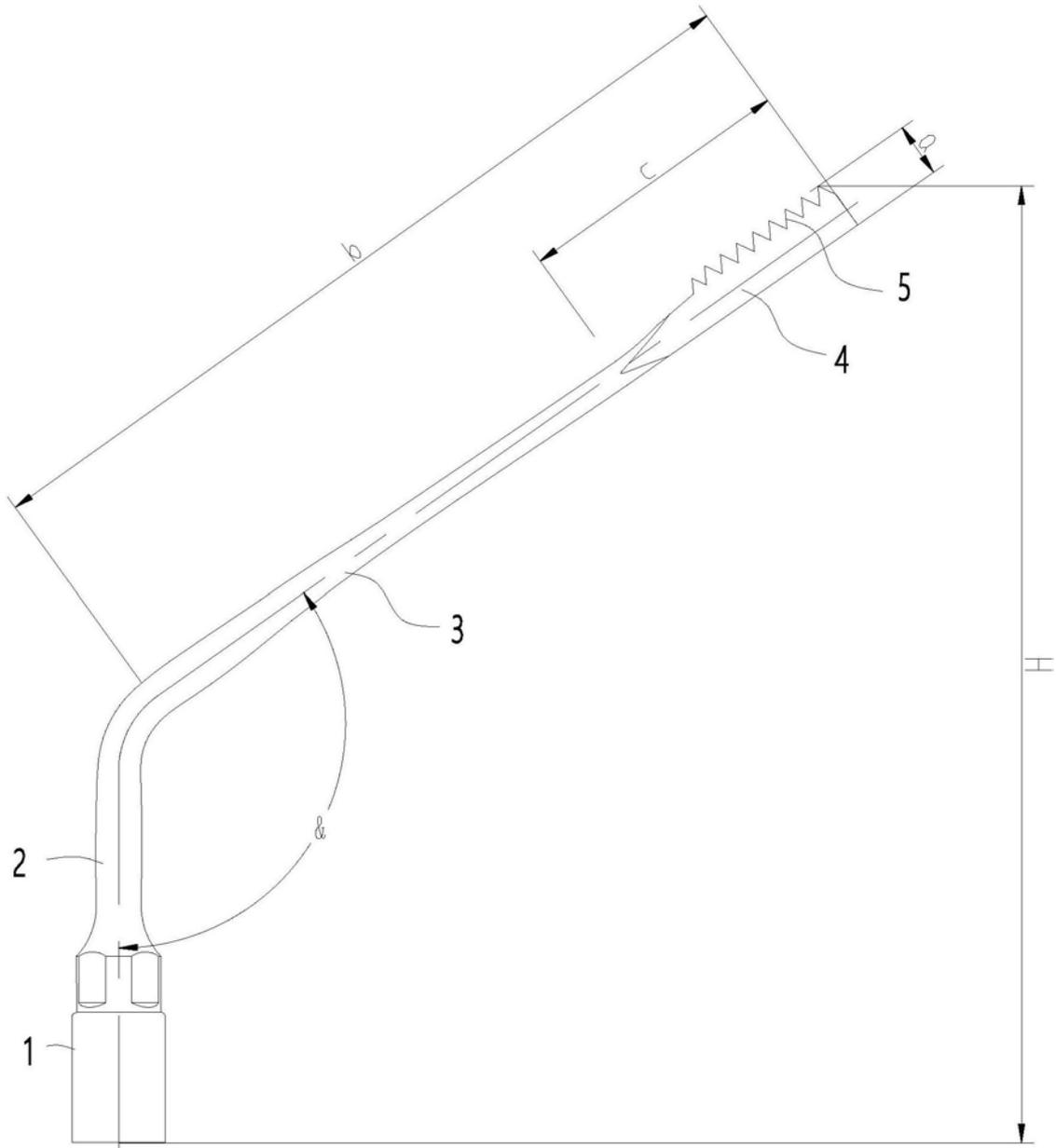


图1

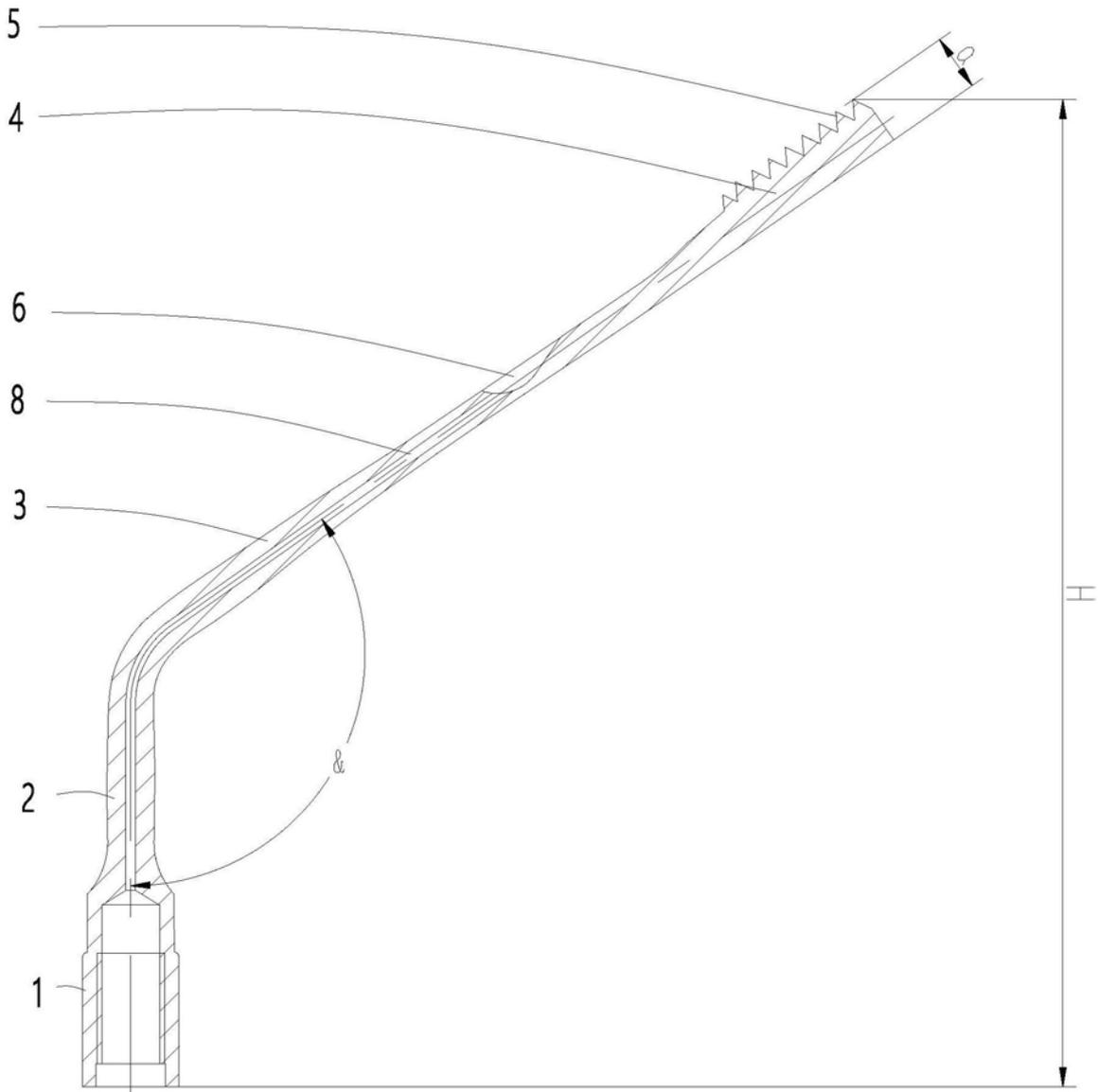


图2

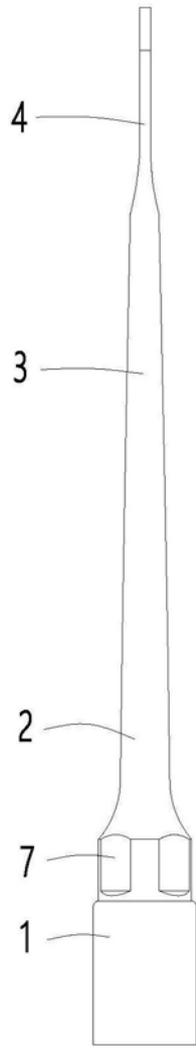


图3

专利名称(译)	一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖		
公开(公告)号	CN207654196U	公开(公告)日	2018-07-27
申请号	CN201720561949.8	申请日	2017-05-19
[标]申请(专利权)人(译)	桂林市啄木鸟医疗器械有限公司		
申请(专利权)人(译)	桂林市啄木鸟医疗器械有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	桂林市啄木鸟医疗器械有限公司		
[标]发明人	宁加康 朱添幸 梁丽华 邓迎静		
发明人	宁加康 朱添幸 梁丽华 邓迎静		
IPC分类号	A61B17/16		
代理人(译)	杨立 付倩		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型涉及鼻整形医疗器械领域，尤其涉及一种用于鼻整形的超声骨刀机工作尖，包括与超声骨刀机螺纹连接的工作尖连接部及在同一平面内所述工作尖连接部依次固定连接的工作尖颈部、工作尖头部和工作尖工作部，所述工作尖连接部与所述工作尖颈部均为柱形且同轴布置；所述工作尖颈部竖直布置，所述工作尖头部为柱形且与所述工作尖颈部通过弧形段连接，且所述工作尖头部向远离所述工作尖颈部轴线的斜上方延伸，所述工作尖头部长于所述工作尖颈部，所述工作尖工作部为扁平条状，所述工作尖工作部的一侧边设有波浪状的刀刃部件；充分的考虑到了医生在操作上的便利性，使得有益于医生的操作，并且切割效率、精度高。

