



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208942274 U

(45)授权公告日 2019.06.07

(21)申请号 201721509625.6

(22)申请日 2017.11.14

(73)专利权人 北京水木天蓬医疗技术有限公司

地址 100083 北京市海淀区中关村南大街6
号中电信息大厦1001室

(72)发明人 孙宇 曹群 战松涛

(74)专利代理机构 北京得信知识产权代理有限
公司 11511

代理人 袁伟东 阿苏娜

(51)Int.Cl.

A61B 17/16(2006.01)

A61B 17/32(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

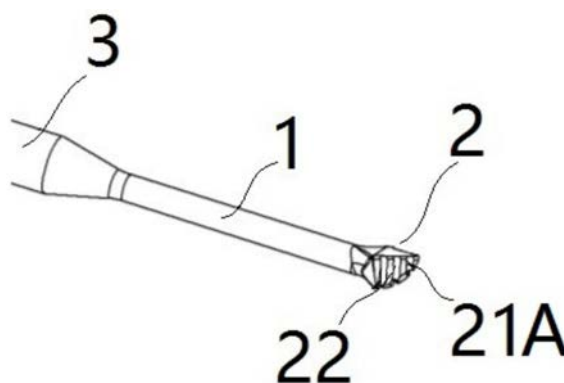
权利要求书1页 说明书5页 附图6页

(54)实用新型名称

超声骨刀刀头

(57)摘要

本实用新型公开一种超声骨刀刀头,包括刀杆、刀身和位于超声骨刀刀头前端的刀头磨削部,刀头磨削部的形状为三棱锥体,三棱锥体的底面为刀头磨削部的后端,与所述底面正对的三棱锥体的顶尖端为刀头磨削部的前端,刀杆的一端与刀头磨削部的后端相连接,刀杆的另一端与刀身相连接,三棱锥体的三个侧锥面中的其中两个侧面分别作为第一磨削面和第一磨削面。该超声骨刀刀头在能够完成正常的磨骨操作同时,由于其前端面积小,因而磨除速度快,后端大,又能够给医生提供一个很好的视野,同时,采用独特的全V形结构设计,使得医生能够在任何操作角度使磨出的门轴侧骨槽充分的闭合的V形槽,减小了窗口切开的面积,方便了医生使用,提高了手术效率。



1. 一种超声骨刀刀头,包括刀杆(1)、刀身(3)、和位于所述超声骨刀刀头的前端的刀头磨削部(2),其特征在于,

所述刀头磨削部(2)的形状为三棱锥体,所述三棱锥体的底面为所述刀头磨削部(2)的后端,与所述底面正对的所述三棱锥体的顶尖端为所述刀头磨削部(2)的前端,所述刀杆(1)的一端与所述刀头磨削部(2)的后端相连接,所述刀杆(1)的另一端与所述刀身(3)相连接,所述三棱锥体的三个侧锥面中的其中两个侧面分别作为第一磨削面(21A)和第二磨削面(21B)。

2. 根据权利要求1所述的超声骨刀刀头,其特征在于,

所述第一磨削面(21A)和所述第二磨削面(21B)之间形成磨削刃(24),在所述第一磨削面(21A)上,从所述磨削刃(24)上任何两点到与该磨削刃(24)相对的第一底面顶点(211A)的距离大致相等,

在所述第二磨削面(21B)上,从所述磨削刃(24)上任何两点到与该磨削刃(24)相对的第二底面顶点(211B)的距离大致相等。

3. 根据权利要求2所述的超声骨刀刀头,其特征在于,

所述磨削刃(24)上的任何一点到所述第一底面顶点(211A)的距离与到所述第二底面顶点(211B)的距离大致相等。

4. 根据权利要求2所述的超声骨刀刀头,其特征在于,

所述磨削刃(24)的前部为光滑的平面或向外略微凸起的曲面,所述第一磨削面(21A)和/或所述第二磨削面(21B)为向外突出的弧形面,所述第一磨削面(21A)和所述第二磨削面(21B)之间为光滑圆弧过渡。

5. 根据权利要求1所述的超声骨刀刀头,其特征在于,

在所述第一磨削面(21A)和/或所述第二磨削面(21B)上开设有多条磨槽(22)、锉形齿(23)或滚花齿。

6. 根据权利要求5所述的超声骨刀刀头,其特征在于,

所述磨槽(22)具有一定的宽度,在所述磨槽(22)的边缘设置有反向细刃。

7. 根据权利要求1至6中任意一项所述的超声骨刀刀头,其特征在于,

所述超声骨刀刀头还包括中空注液通道(10),所述中空注液通道(10)从所述刀杆(1)的所述另一端沿所述刀杆(1)的中心线方向贯穿至所述刀头磨削部(2),在所述刀头磨削部(2)设有沿大致垂直于所述刀杆(1)的轴线而横向贯通的横向导液通道(20),所述横向导液通道(20)与所述中空注液通道(10)相连通,所述横向导液通道(20)在所述第一磨削面(21A)和所述第二磨削面(21B)形成开口。

8. 根据权利要求7所述的超声骨刀刀头,其特征在于,

所述刀杆(1)的中心线为沿所述刀杆(1)的一侧弯折的曲线。

9. 根据权利要求7所述的超声骨刀刀头,其特征在于,

所述刀身(3)的中心线为沿所述刀身(3)的一侧弯折的曲线。

10. 根据权利要求1所述的超声骨刀刀头,其特征在于,

所述刀杆(1)与所述刀身(3)的连接处为从所述刀身(3)到所述刀杆(1)逐渐缩小的锥面。

超声骨刀刀头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗器械技术领域,尤其涉及一种超声骨刀刀头。

背景技术

[0002] 在骨科手术中,经常使用超声骨刀对骨头进行切割、磨削、刨削、刮削或者任意整形。目前用于进行磨骨的超声骨刀刀头多为方形或圆形。图1示出了现有技术的圆形的超声骨刀刀头,包括刀身3'、刀杆1'和圆形的刀头磨削部2'。该超声骨刀刀头在侧方开齿增加摩擦面积和阻力,进而提高切割效率。

[0003] 这种超声骨刀刀头在脊柱外科的应用中存在如下问题:磨出的骨面是平整的方形或者是圆形的,在需要进行开槽磨骨的操作中需要磨除的骨量大,手术速度较慢;在特定的手术如颈椎单开门手术中,在磨出门轴侧时,由于其形状原因,使磨出的骨面在闭合时无法紧密接触,增加了患者的愈合时间,而且在形成的空腔中易出现一些其他的并发症。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种超声骨刀刀头,该超声骨刀刀头包括刀杆、刀身、和位于所述超声骨刀刀头前端的刀头磨削部,所述刀头磨削部的形状为三棱椎体,所述三棱椎体的底面为所述刀头磨削部的后端,与所述底面正对的所述三棱椎体的顶尖端为所述刀头磨削部的前端,所述刀杆的一端与所述刀头磨削部的后端相连接,所述刀杆的另一端与所述刀身相连接,所述三棱椎体的三个侧锥面中的其中两个侧面分别作为第一磨削面和第二磨削面。该超声骨刀刀头在能够完成正常的磨骨操作同时,由于其前端面积小,因而磨除速度快,后端大,又能够给医生提供一个很好的视野,同时,采用独特的全V形结构设计,使得医生能够在任何操作角度使磨出的门轴侧骨槽充分的闭合的V形槽,减小了窗口切开的面积,方便了医生使用,提高了手术效率。

[0005] 在本实用新型的超声骨刀刀头中,优选为,所述第一磨削面和所述第二磨削面之间形成磨削刃,在所述第一磨削面上,从所述磨削刃上任何两点到与该磨削刃相对的第一底面顶点的距离大致相等,在所述第二磨削面上,从所述磨削刃上任何两点到与该磨削刃相对的第二底面顶点的距离大致相等。

[0006] 在本实用新型的超声骨刀刀头中,优选为,所述磨削刃上的任何一点到所述第一底面顶点的距离与到所述第二底面顶点的距离大致相等。

[0007] 在本实用新型的超声骨刀刀头中,优选为,所述磨削刃的前部为光滑的平面或向外略微凸起的曲面,所述第一磨削面和/或所述第二磨削面为向外突出的弧形面,所述第一磨削面和所述第二磨削面之间为光滑圆弧过渡。

[0008] 在本实用新型的超声骨刀刀头中,优选为,所述第一磨削面和所述第二磨削面上开设有多条磨槽、锉形齿或滚花齿。

[0009] 在本实用新型的超声骨刀刀头中,优选为,所述磨槽具有一定的宽度,在所述磨槽的边缘上设置有反向细刃。

[0010] 在本实用新型的超声骨刀刀头中,优选为,所述超声骨刀刀头还包括中空注液通道,所述中空注液通道从所述刀杆的所述另一端沿所述刀杆的中心线方向贯穿至所述刀头磨削部,在所述刀头磨削部设有沿大致垂直于所述刀杆的轴线而横向贯通的横向导液通道,所述横向导液通道与所述中空注液通道相连通,所述横向导液通道在所述第一磨削面和所述第一磨削面形成开口。

[0011] 在本实用新型的超声骨刀刀头中,优选为,所述刀杆的中心线为沿所述刀杆的一侧弯折的曲线。

[0012] 在本实用新型的超声骨刀刀头中,优选为,所述刀身的中心线为沿所述刀身的一侧弯折的曲线。

[0013] 在本实用新型的超声骨刀刀头中,优选为,所述刀杆与所述刀身的连接处为从所述刀身到所述刀杆逐渐缩小的锥面。

[0014] 通过上述技术方案,本实用新型通过将超声骨刀刀头的刀头磨削部设计为三棱锥体,使得超声骨刀刀头在能够完成正常的磨骨操作同时,由于其前端面积小,因而磨除速度快。另外,由于前端小而后端大,从而能够给医生提供一个很好的视野。同时,采用独特的全V形结构设计,使得医生能够在任何操作角度使磨出的门轴侧骨槽充分的闭合的V形槽,减小了窗口切开的面积,方便了医生使用,提高了手术效率。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本实用新型的一些实施方式,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1是现有技术中的超声骨刀刀头的立体图;

[0017] 图2是本实用新型第一实施方式的超声骨刀刀头的立体图;

[0018] 图3是本实用新型第一实施方式的超声骨刀刀头的侧视图;

[0019] 图4是本实用新型第一实施方式的超声骨刀刀头的俯视图;

[0020] 图5是本实用新型第一实施方式的超声骨刀刀头的正视图;

[0021] 图6是本实用新型第二实施方式的超声骨刀刀头的侧视图;

[0022] 图7是本实用新型第二实施方式的超声骨刀刀头的仰视图;

[0023] 图8是本实用新型第二实施方式的超声骨刀刀头的正视图;

[0024] 图9是本实用新型第三实施方式的超声骨刀刀头的立体图;

[0025] 图10是本实用新型第三实施方式的超声骨刀刀头的侧视图;

[0026] 图11是本实用新型第三实施方式的超声骨刀刀头的俯视图;

[0027] 图12是本实用新型第三实施方式的超声骨刀刀头的仰视图;

[0028] 图13是本实用新型第四实施方式的超声骨刀刀头的立体图;

[0029] 图14是本实用新型第五实施方式的超声骨刀刀头的立体图;

[0030] 图15是在单开门手术中使用现有技术的超声骨刀刀头的操作结果示意图。

[0031] 图16是在单开门手术中使用本实用新型的超声骨刀刀头的操作结果示意图。

[0032] 附图标记:

[0033] 1'、1~刀杆;2'、2~刀头磨削部;3'、3~刀身;10~中空注液;20~横向导液通道;21A~第一磨削面;21B~第二磨削面;22~磨槽;23~锉形齿;24~磨削刃;211A~第一底面顶点;211B~第二底面顶点。

具体实施方式

[0034] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,应当理解,此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0035] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“顶”、“底”、“前”、“后”、“横向”、“轴向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0036] 此外,在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0037] 图2至图14示出了本实用新型的超声骨刀刀头。如图所示,本实用新型的超声骨刀刀头包括刀杆1、刀身3、和位于超声骨刀刀头前端的刀头磨削部2,刀头磨削部2的形状为三棱椎体,三棱椎体的底面为刀头磨削部2的后端,与底面正对的三棱椎体的顶尖端为刀头磨削部2的前端,刀杆1的一端与刀头磨削部2的后端相连接,刀杆1的另一端与刀身3相连接,三棱椎体的三个侧锥面中的其中两个侧面分别作为第一磨削面21A和第二磨削面21B,第一磨削面21A和第二磨削面21B用于磨骨。

[0038] 本实用新型通过将超声骨刀刀头的刀头磨削部2设计为三棱椎体,使得超声骨刀刀头在能够完成正常的磨骨操作同时,因其前端面积小,而使得磨除速度快。并且因为前端小而后端大,使得能够给医生提供一个很好的视野。同时,三棱椎体具有多个V形结构,本实用新型采用独特的全V形结构设计,使得医生能够在任何操作角度使磨出的门轴侧骨槽为充分闭合的V形槽,减小了窗口的切开面积,方便了医生使用,提高了手术效率。

[0039] 其中,第一磨削面21A和第二磨削面21B之间形成磨削刃24,该磨削刃24可以用于切开下方组织。在第一磨削面21A上,从磨削刃24上任何两点到与磨削刃24相对的第一底面顶点211A的距离大致相等,在第二磨削面21B上,从磨削刃24上任何两点到与磨削刃24相对的第二底面顶点211B的距离大致相等。根据本实用新型的设计,能够使得在手术过程中,无论以竖直还是水平方向操作刀头,所切出的刀口都为大致相同的V形刀口。也即,能够使得手术者在手术操作的过程中沿着刀头切割方向以任何角度操作磨削部都能够保证切割槽是V形。另外,也能够使得在磨骨时位于第一磨削面21A一侧的磨削刃24上的任何点受力大致均匀,位于第二磨削面21B一侧的磨削刃24上的任何点受力大致均匀。

[0040] 优选为,磨削刃24上的任何一点到第一底面顶点211A的距离与到第二底面顶点211B的距离大致相等。通过这种设计,能够使得在磨骨时,位于第一磨削面21A和第二磨削面21B一侧的磨削刃24上的任何点受力大致均匀。优选为,磨削刃24为圆弧形,在第一磨削面21A上,该圆弧形的圆心为第一底面顶点211A;在第二磨削面21B上,该圆弧形的圆心为第二底面顶点211B。

[0041] 其中,第一磨削面21A和第二磨削面21B可以均为平面。即,刀头磨削部2的形状为正常的三棱锥体,由四个三角形组成。但本实用新型并不局限于此,图2至图5示出了本实用新型第一实施方式的超声骨刀刀头,刀头磨削部2的形状可以为非正常的三棱锥体,即,第一磨削面21A和/或第二磨削面21B也可以为向外突出的弧形面,由此能够适应不同的磨削情况。

[0042] 实际手术中,有的磨骨操作需要保护下方的软组织,因此,磨削刃24的前部为光滑的平面或向外略微凸起的曲面,从而使得下方的软组织不受伤害。更优选为,如图5所示,与底面正对的三棱锥体的顶尖端也设置为光滑平面或曲面,以进一步保护刀头磨削部2的前方和下方的软组织,避免受到伤害。

[0043] 在本实用新型第一实施方式中,如图5所示,第一磨削面21A和第二磨削面21B之间为光滑圆弧过渡。使得超声骨刀刀头使用更加安全,同时也能够保护刀头磨削部2前方和下方的软组织,避免受到伤害。

[0044] 在本实用新型第一实施方式中,如图2至图5所示,可以在第一磨削面21A和/或第二磨削面21B上开设多条磨槽22。多条磨槽22相互平行设置,并且磨槽22为与超声骨刀刀头的中心线垂直的横槽。但本实用新型并不局限于此,磨槽22还可以为与所述超声骨刀刀头中心线成一定角度的斜纹槽。

[0045] 优选为,磨槽22具有一定的宽度,在磨槽22的边缘上设置有反向细刃,这样便于磨骨时进行刮骨,增加刀头磨削部2的磨骨效率。

[0046] 图6至图8示出了本实用新型第二实施方式的超声骨刀刀头。本实用新型第二实施方式的超声骨刀刀头与第一实施方式的超声骨刀刀头的区别仅在于,在第一磨削面21A和/或第二磨削面21B上开设有多条锉形齿23。开设有锉形齿23的第一磨削面21A和/或第二磨削面21B的止血效果更好,更加安全。但本实用新型并不局限于此,也可以在两个磨削面21上开设有滚花结构。

[0047] 图9至图12示出了本实用新型第三实施方式的超声骨刀刀头。本实用新型第三实施方式的超声骨刀刀头与第一实施方式的超声骨刀刀头的区别仅在于,超声骨刀刀头还包括中空注液通道10,中空注液通道10从刀杆1的另一端沿刀杆1的中心线方向贯穿至刀头磨削部2,在刀头磨削部2设有沿大致垂直于刀杆1的轴线而横向贯通的横向导液通道20,横向导液通道20与中空注液通道10相连通,横向导液通道20在第一磨削面21A和第二磨削面21B形成开口。

[0048] 本实用新型第三实施方式的超声骨刀刀头中,充分利用刀头的结构特性,通过在刀杆1上设置轴向的中空注液通道10,又在刀头磨削部2上设置横向导液通道20,从而能够使得超声冷却液穿过中空注液通道10,并从横向导液通道20的开口流出,充分流到刀头而不被超声的振动激发打散。由此确保了刀头磨削部2在使用中被充分冷却和冲洗。

[0049] 此外,为了使得超声骨刀刀头具有更好的操作角度,在本实用新型第一实施方式

中,刀头磨削部2可沿刀杆1或刀身3向上倾斜一定角度,以获得更好的操作空间。

[0050] 图13示出了本实用新型第四实施方式的超声骨刀刀头。本实用新型第四实施方式的超声骨刀刀头与第一实施方式的不同之处在于,刀杆1的中心线为沿刀杆1的一侧弯折的曲线。

[0051] 图14示出了本实用新型第五实施方式的超声骨刀刀头。本实用新型第五实施方式的超声骨刀刀头与第四实施方式的不同之处在于,刀身3的中心线为沿刀身3的一侧弯折的曲线。图14中显示的超声骨刀刀头在刀身3上也设置了轴向的中空注液通道10和横向导液通道20,并在刀身3的周面上开设开口。为了最大程度地保证超声冷却液的液流通过三棱锥体的V形结构到达刀头顶端,刀杆1与刀身3的连接处为从刀身3到刀杆1逐渐缩小的锥面。

[0052] 在本实用新型的超声骨刀刀头中,刀身3的一端可以通过锥面与刀杆1连接,刀身3的另一端为螺纹连接端,可以通过螺纹连接与特定的超声换能器连接,再将超声换能器连接于特定的超声主机,即可进行工作。

[0053] 图15示出了在单开门手术中使用现有技术的超声骨刀刀头的操作结果示意图。参见图15的磨削手术的情况,在颈椎单开门手术中,在磨出门轴侧时,由于刀头磨削部为方形或圆形,因而所磨出的骨面在闭合时无法紧密接触,增加了患者的愈合时间,而且在形成的空腔中易出现一些其他的并发症。

[0054] 图16示出了在单开门手术中使用本实用新型的超声骨刀刀头的操作结果示意图。如图16所示,利用本实用新型的超声骨刀刀头进行手术后,磨出的骨面较为规则,能够确保磨出的骨面在闭合时紧密接触,创面吻合度高,利于骨质愈合,减少了并发症出现的风险,患者术后痛苦小、恢复快。另外,通过使用本实用新型的超声骨刀刀头,使得具有较少的去骨量,同时缩短了患者的愈合时间。

[0055] 综上所述,本实用新型通过将超声骨刀刀头的刀头磨削部2设计为三棱锥体,使得超声骨刀刀头在能够完成正常的磨骨操作同时,由于其前端面积小,因而磨除速度快。并且由于前端小而后端大,使得能够给医生提供一个很好的视野。同时,三棱锥体具有多个V形结构,本实用新型采用独特的全V形结构设计,使得医生能够沿刀头磨削方向以任何操作角度所磨出的门轴侧骨槽为能够充分闭合的V形槽,从而减小了窗口切开的面积,方便了医生使用,提高了手术效率和安全性。另外,较少的去骨量也缩短了患者的恢复时间。

[0056] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

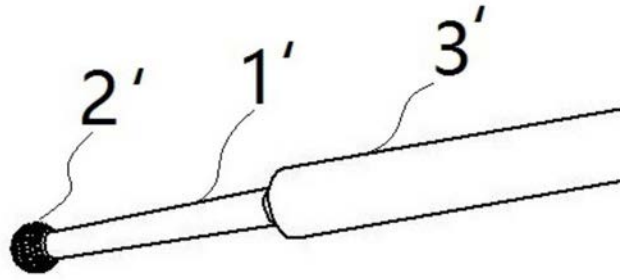


图1

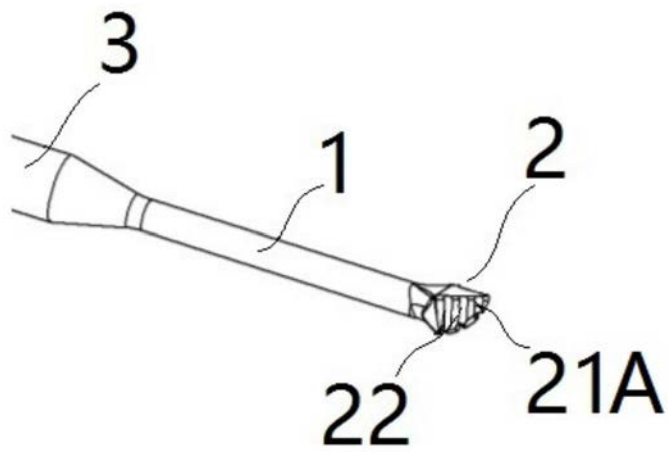


图2

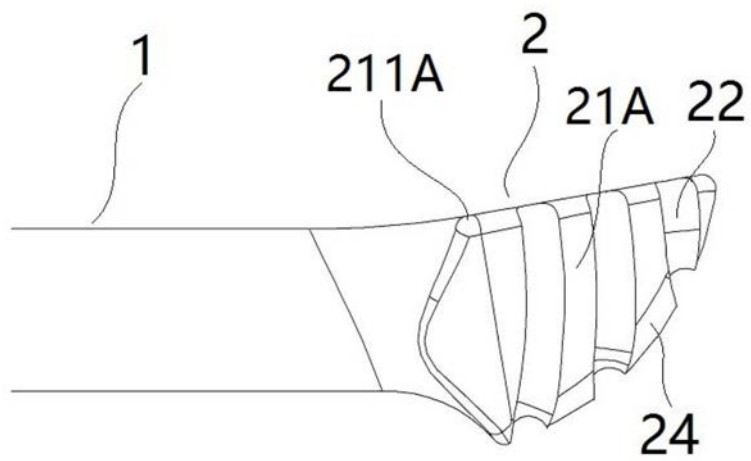


图3

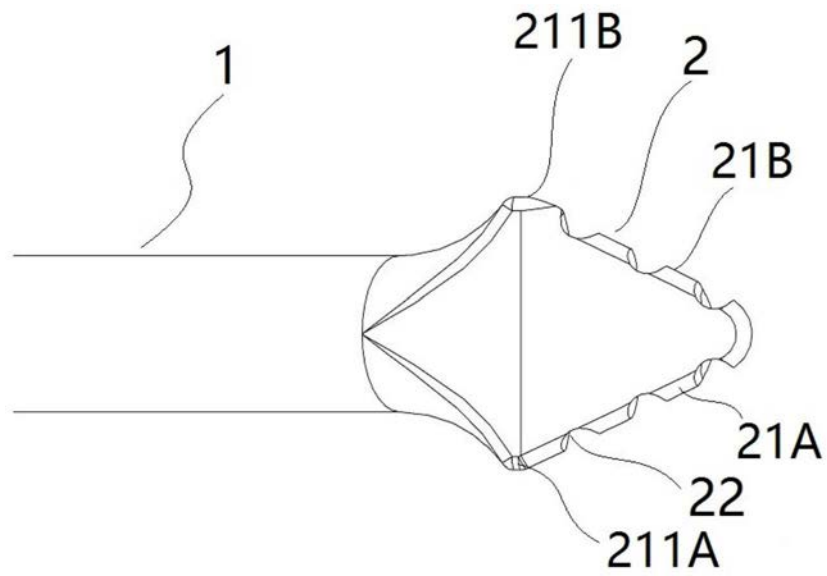


图4

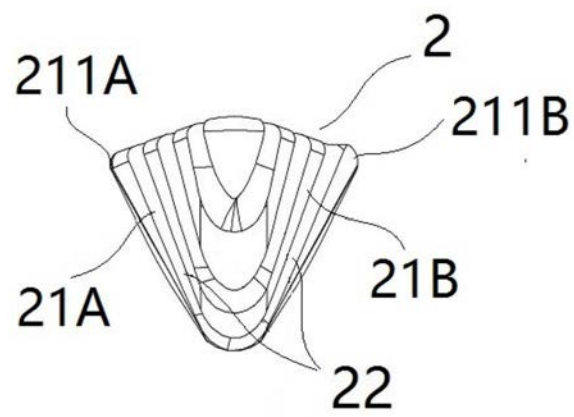


图5

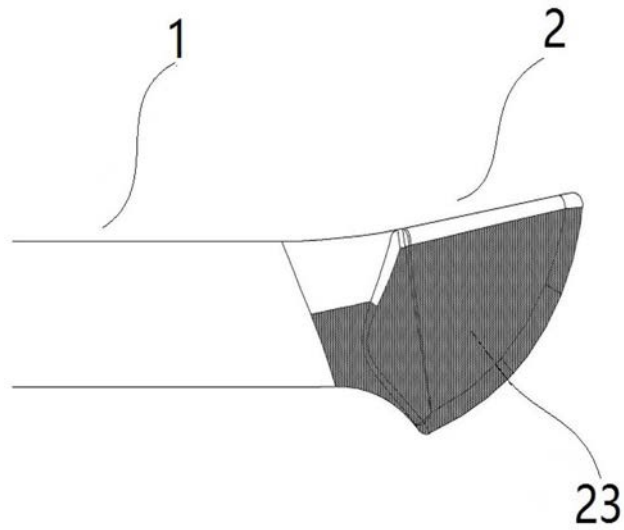


图6

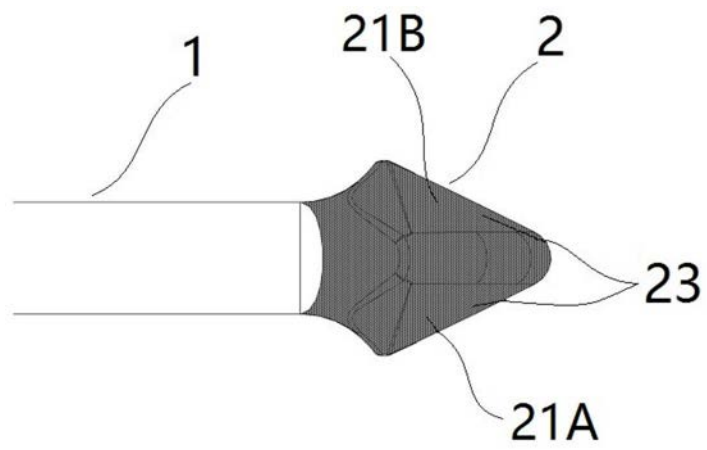


图7

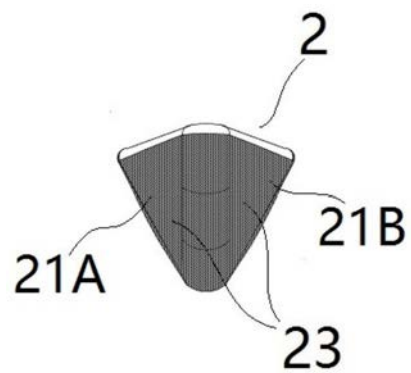


图8

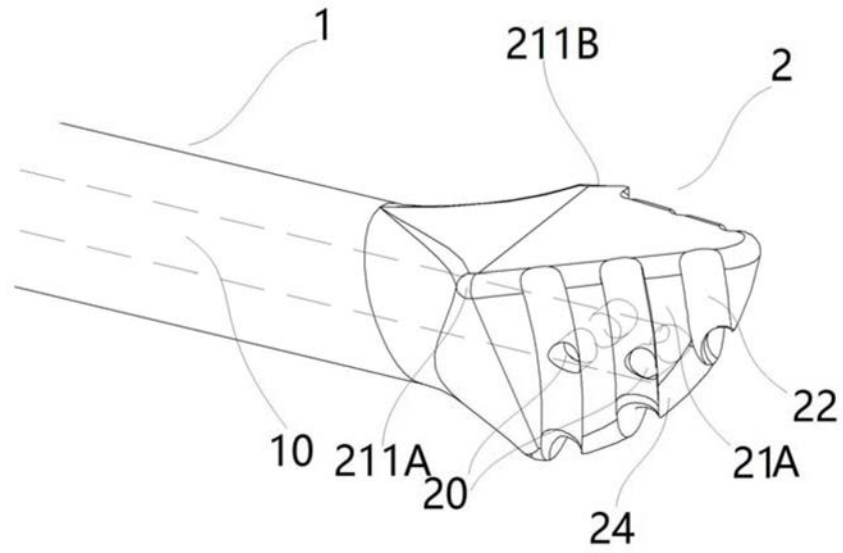


图9

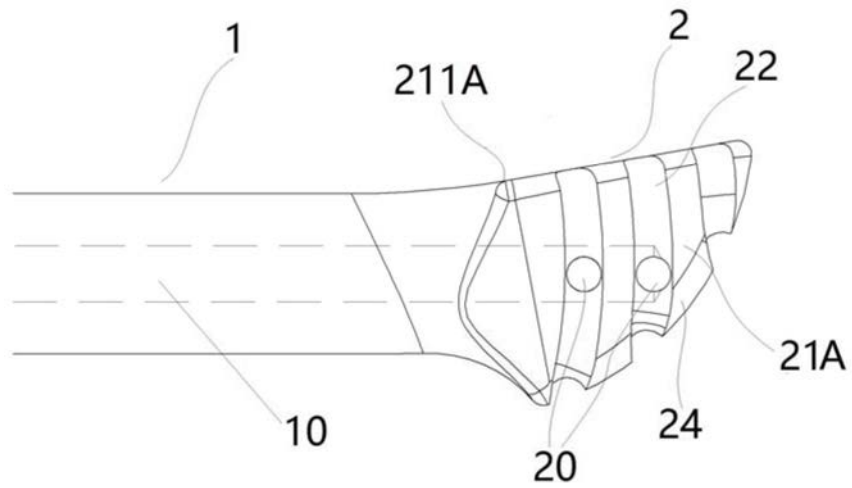


图10

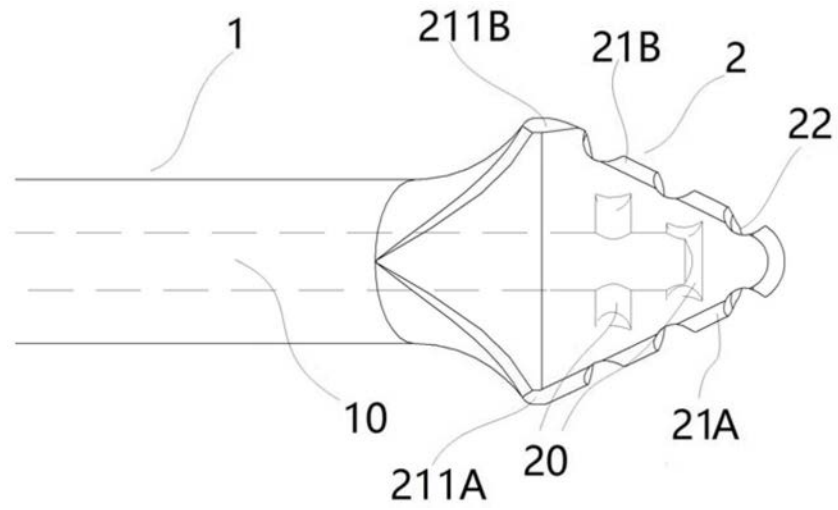


图11

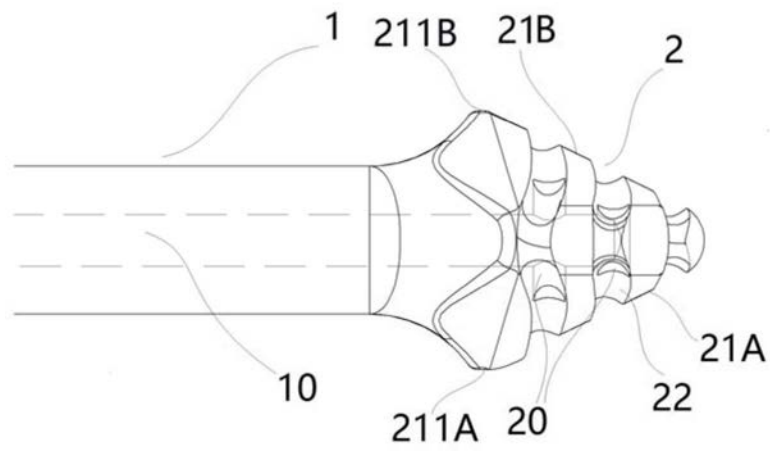


图12

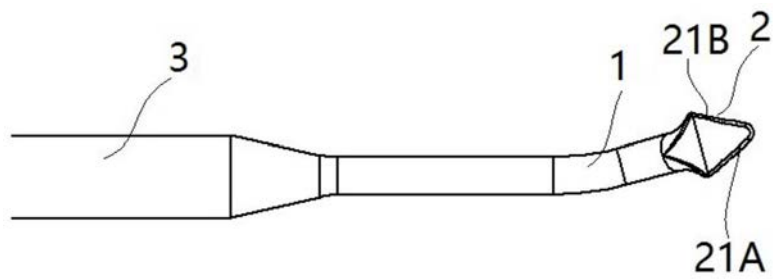


图13

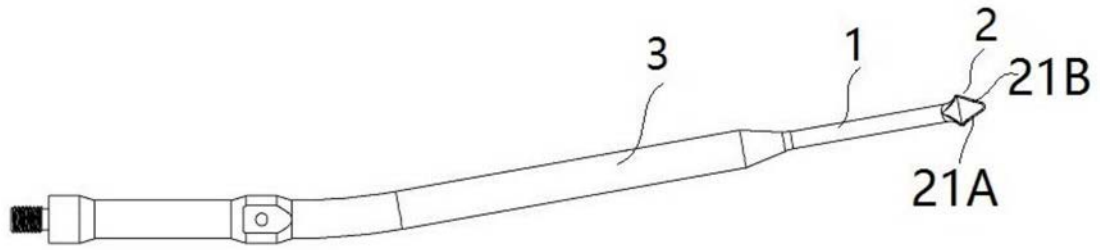


图14

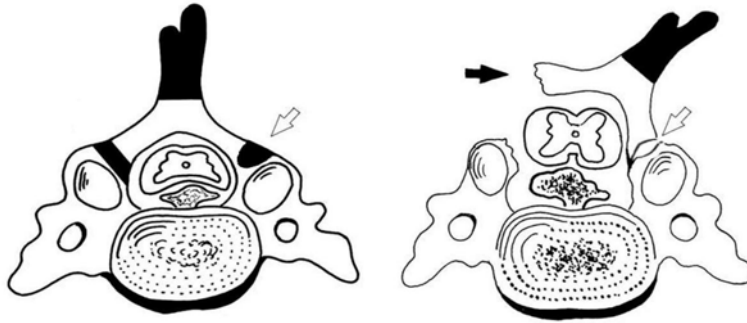


图15

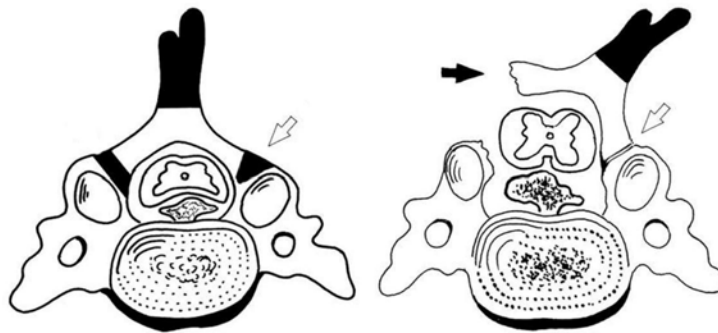


图16

专利名称(译)	超声骨刀刀头		
公开(公告)号	CN208942274U	公开(公告)日	2019-06-07
申请号	CN201721509625.6	申请日	2017-11-14
[标]申请(专利权)人(译)	北京水木天蓬医疗技术有限公司		
申请(专利权)人(译)	北京水木天蓬医疗技术有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	北京水木天蓬医疗技术有限公司		
[标]发明人	孙宇 曹群 战松涛		
发明人	孙宇 曹群 战松涛		
IPC分类号	A61B17/16 A61B17/32		
代理人(译)	袁伟东		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开一种超声骨刀刀头，包括刀杆、刀身和位于超声骨刀刀头前端的刀头磨削部，刀头磨削部的形状为三棱锥体，三棱锥体的底面为刀头磨削部的后端，与所述底面正对的三棱锥体的顶尖端为刀头磨削部的前端，刀杆的一端与刀头磨削部的后端相连接，刀杆的另一端与刀身相连接，三棱锥体的三个侧锥面中的其中两个侧面分别作为第一磨削面和第一磨削面。该超声骨刀刀头在能够完成正常的磨骨操作同时，由于其前端面积小，因而磨除速度快，后端大，又能够给医生提供一个很好的视野，同时，采用独特的全V形结构设计，使得医生能够在任何操作角度使磨出的门轴侧骨槽充分的闭合的V形槽，减小了窗口切开的面积，方便了医生使用，提高了手术效率。

