



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206007301 U

(45)授权公告日 2017.03.15

(21)申请号 201620726798.2

(22)申请日 2016.07.11

(73)专利权人 王治强

地址 264000 山东省烟台市高新区科技大道69号

(72)发明人 王治强 蔡兰香

(74)专利代理机构 烟台上禾知识产权代理事务所(普通合伙) 37234

代理人 刘志毅

(51)Int.Cl.

A61B 17/06(2006.01)

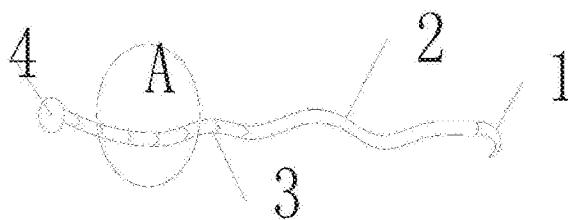
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种自锁缝线

(57)摘要

本实用新型涉及医用辅助器械技术领域，尤其涉及一种自锁缝线。包括穿引线以及锁紧线，所述穿引线首端与穿引针相连，尾端与所述锁紧线首端连接，所述锁紧线外表面为光滑面，所述锁紧线内嵌设有多个“V”形弹性片，所述“V”形弹性片的开口方向与穿引方向相反。进一步地，所述锁紧线尾端连接有锁扣。进一步地，所述“V”形弹性片上有锯齿。采用本实用新型的有益效果是：在胸腔、腹腔和内窥镜手术中方便缝合打结，省时省力。



1. 一种自锁缝线，其特征在于，包括穿引线以及锁紧线，所述穿引线首端与穿引针相连，尾端与所述锁紧线首端连接，所述锁紧线外表面为光滑面，所述锁紧线内嵌设有多个“V”形弹性片，所述“V”形弹性片的开口方向与穿引方向相反。

2. 根据权利要求1所述的自锁缝线，其特征在于，所述锁紧线尾端连接有锁扣。

3. 根据权利要求1所述的自锁缝线，其特征在于，所述“V”形弹性片上有锯齿。

一种自锁缝线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医用辅助器械技术领域,尤其涉及一种自锁缝线。

背景技术

[0002] 过去十年来,手术缝合技术已得到了迅速的发展,尤其是在胸腔、腹腔和内窥镜手术中。

[0003] 据不完全统计,很多手术的真正时间只是整个手术过程的一半或三分之一时间,剩余大部分时间都用在缝合上,而缝合过程,又有绝大部分时间用在打结上,这一过程在胸腔、腹腔和内窥镜手术中尤为明显。不仅消耗了大量时间,还造成了有限的医疗资源浪费,给本已不堪重负的医疗机构带来沉重负担。

实用新型内容

[0004] 本实用新型针对上述现有技术的不足,提供一种自锁缝线。

[0005] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:一种自锁缝线,包括穿引线以及锁紧线,所述穿引线首端与穿引针相连,尾端与所述锁紧线首端连接,所述锁紧线外表面为光滑面,所述锁紧线内嵌设有多个“V”形弹性片,所述“V”形弹性片的开口方向与穿引方向相反。

[0006] 进一步地,所述锁紧线尾端连接有锁扣。

[0007] 进一步地,所述“V”形弹性片上有锯齿。

[0008] 采用本实用新型的有益效果是:在胸腔、腹腔和内窥镜手术中方便缝合打结,省时省力。

附图说明

[0009] 图1为:本实用新型结构示意图;

[0010] 图2为:A处放大图;

[0011] 图3为:“V”形弹性片结构示意图;

[0012] 图4为:锁紧线受力形成凸起结构示意图。

[0013] 图1~4中:1、穿引针;2、穿引线;3、锁紧线;4、锁扣;5、“V”形弹性片。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。

[0015] 如图1~4所示:一种自锁缝线,包括穿引线2以及锁紧线3,所述穿引线2首端与穿引针1相连,尾端与所述锁紧线3首端连接,所述锁紧线3外表面为光滑面,所述锁紧线3内嵌设有多个“V”形弹性片5,所述“V”形弹性片5的开口方向与穿引方向相反;

[0016] 所述锁紧线3尾端连接有锁扣4。

[0017] 所述“V”形弹性片5上有锯齿,增加摩擦力,使缝线更容易锁死。

[0018] 本实用新型的工作原理是:在胸腔、腹腔和内窥镜手术缝合时,穿引针1引导自锁缝线进行缝合,当缝合完成,穿引针1穿入锁扣4,推挤锁紧线3,由于所述“V”形弹性片5的开口方向与穿引方向相反,所以在力的作用下,锁紧线3表面会形成凸起,与锁扣4卡合不易脱落,所述锁紧线3外表面为紧固光面,不会因为用力过大而使所述“V”形弹性片5刺出,导致不必要的损伤,缝合完成不用费力打结。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

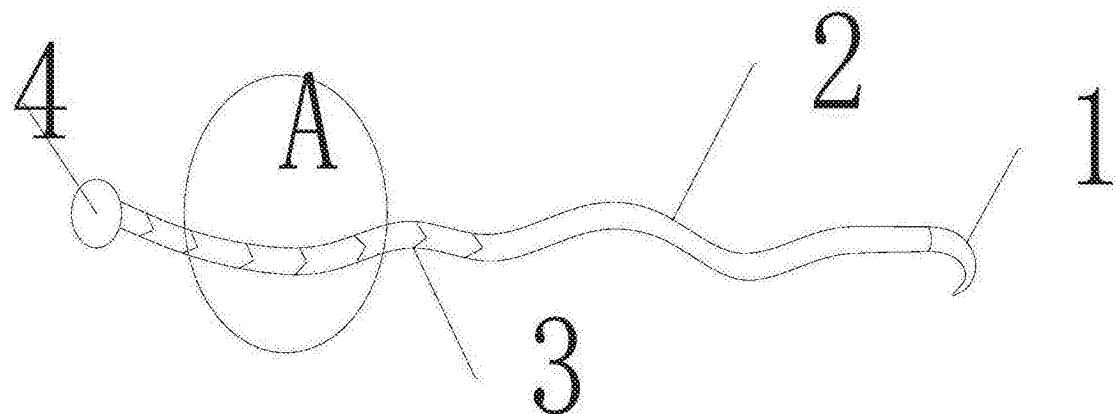


图1

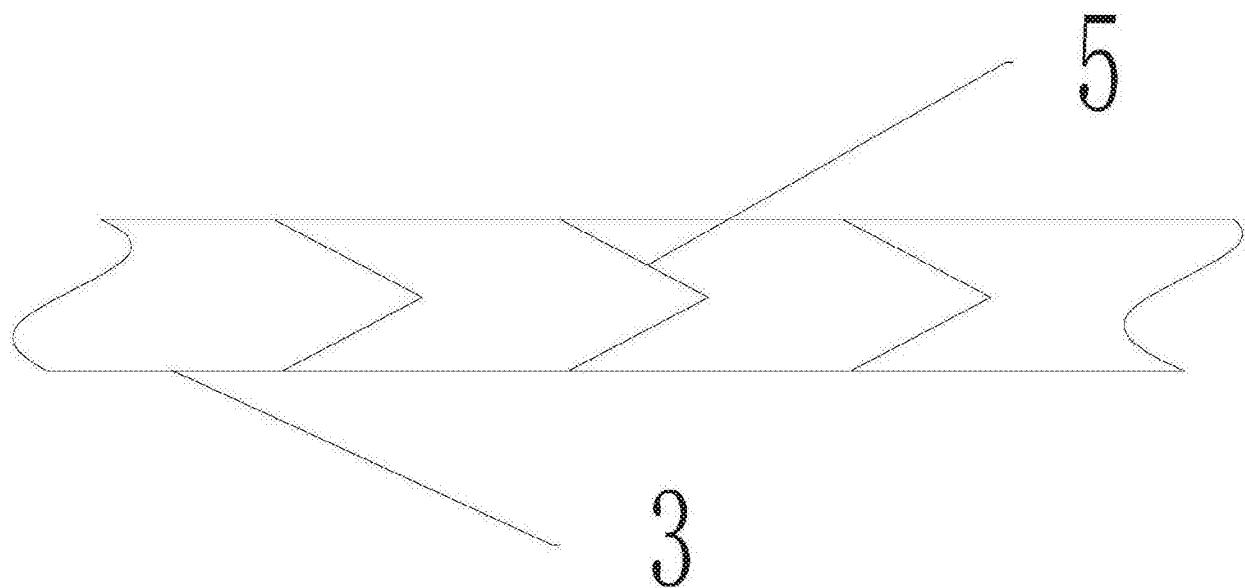


图2

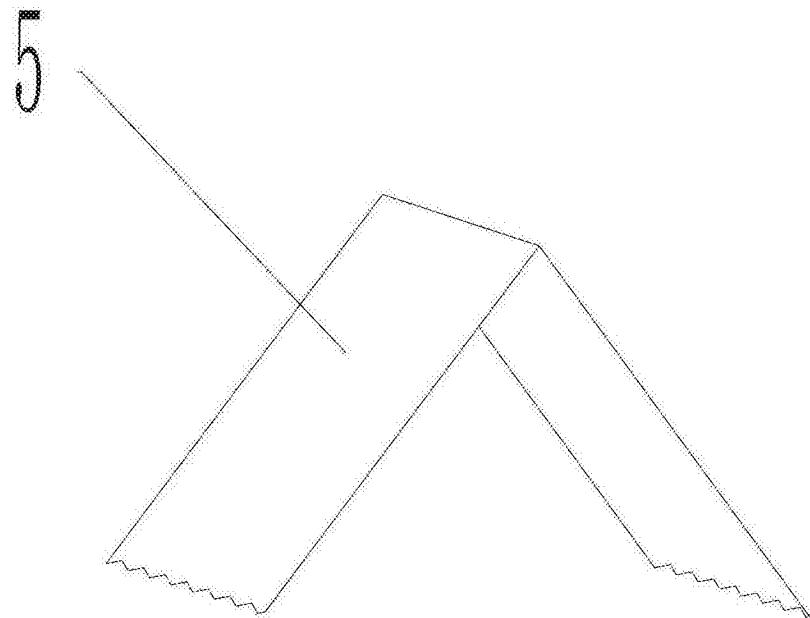


图3

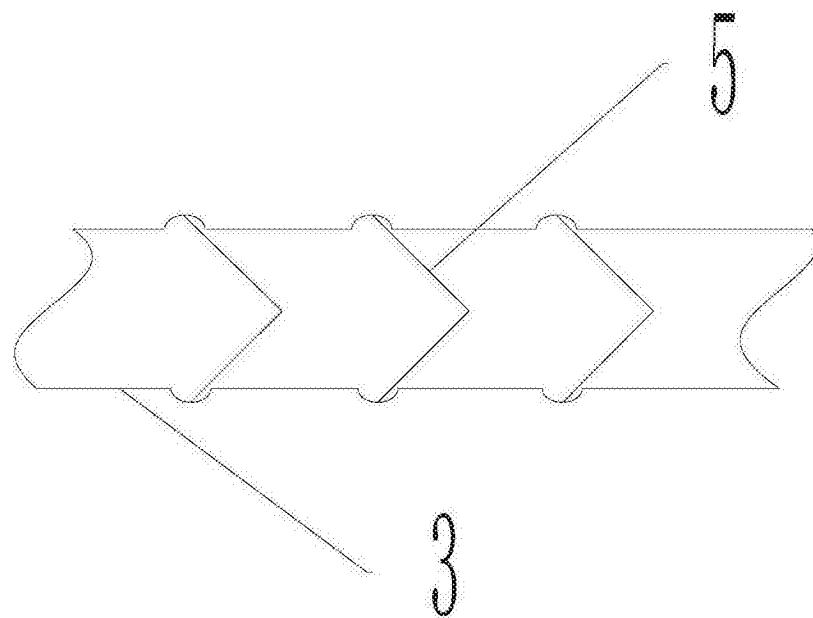


图4

专利名称(译)	一种自锁缝线		
公开(公告)号	CN206007301U	公开(公告)日	2017-03-15
申请号	CN201620726798.2	申请日	2016-07-11
[标]申请(专利权)人(译)	王治强		
申请(专利权)人(译)	王治强		
当前申请(专利权)人(译)	王治强		
[标]发明人	王治强 蔡兰香		
发明人	王治强 蔡兰香		
IPC分类号	A61B17/06		
代理人(译)	刘志毅		
外部链接	Espacenet Sipo		

摘要(译)

本实用新型涉及医用辅助器械技术领域，尤其涉及一种自锁缝线。包括穿引线以及锁紧线，所述穿引线首端与穿引针相连，尾端与所述锁紧线首端连接，所述锁紧线外表面为光滑面，所述锁紧线内嵌设有多个“V”形弹性片，所述“V”形弹性片的开口方向与穿引方向相反。进一步地，所述锁紧线尾端连接有锁扣。进一步地，所述“V”形弹性片上有锯齿。采用本实用新型的有益效果是：在胸腔、腹腔和内窥镜手术中方便缝合打结，省时省力。

