



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102058380 A

(43) 申请公布日 2011.05.18

(21) 申请号 201110033307.8

A61B 1/05 (2006.01)

(22) 申请日 2011.01.31

A61B 1/07 (2006.01)

(71) 申请人 广州宝胆医疗器械科技有限公司

地址 511400 广东省广州市番禺区东环街迎

宾路 730 号番禺节能科技园天安科技

创新大厦 411 号

(72)发明人 乔铁 谢景夏 何群芝 冼军健

郑旭君

(74) 专利代理机构 广州新诺专利商标事务所有

限公司 44100

代理人 罗毅萍 曹爱红

(51) Int. Cl.

A61B 1/267(2006.01)

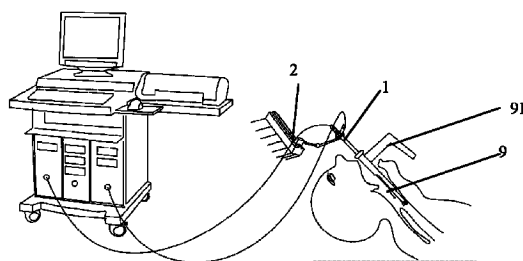
权利要求书 2 页 说明书 6 页 附图 4 页

(54) 发明名称

三维立体硬质电子喉镜系统及其使用方法

(57) 摘要

本发明属于医用器械领域，具体公开一种三维立体硬质电子喉镜系统，其包括硬质电子喉镜，所述硬质电子喉镜包括硬质工作端部、内镜主体部分，所述硬质工作端部上设有能对喉管进行三维立体扫描拍摄、显示其全景三维立体图像并对喉管进行三维立体重构的多 CCD 阵列模块，所述多 CCD 阵列模块包括至少一置于硬质工作端部先端部前端面的端面 CCD 阵列模块，及至少一置于硬质工作端部先端部外圆表面的圆周面 CCD 阵列模块。本发明通过至少两个部分的 CCD 阵列模块配合内窥镜的纵深运动，所得到的所有关于喉内的图像资料和和测距器测出的距离数据传输到处理主机进行集中处理重构，重现喉的立体环境，帮助医护人员更为清楚地了解喉管内病变状况，为制定处理方案提供更好的图像依据，具有重要的实际意义。



1. 三维立体硬质电子喉镜系统,包括硬质电子喉镜及与硬质电子喉镜连接的冷光源主机,所述硬质电子喉镜包括硬质工作端部、内镜主体部分,其特征在于:所述硬质工作端部上设有能对喉管进行三维立体扫描拍摄、显示全景三维立体图像、并对喉管进行三维立体重构的多 CCD 阵列模块,所述多 CCD 阵列模块包括至少一置于硬质工作端部先端部前端面的端面 CCD 阵列模块,及至少一置于硬质工作端部先端部外圆表面的圆周面 CCD 阵列模块。

2. 根据权利要求 1 所述的三维立体硬质电子喉镜系统,其特征在于:所述硬质电子喉镜按照其是否带有通道和是否带把手,可以分为带有通道带把手的硬质电子喉镜、有通道无把手的硬质电子喉镜、不带通道带把手的硬质电子喉镜和不带通道无把手的硬质电子喉镜共四种结构形式。

3. 根据权利要求 1 所述的三维立体硬质电子喉镜系统,其特征在于:所述硬质电子喉镜的硬质工作端部,其外径小于等于 10mm,该硬质工作端部长小于等于 200mm,其前端 5 ~ 12mm 为先端部。

4. 根据权利要求 1 所述的三维立体硬质电子喉镜系统,其特征在于:所述端面 CCD 阵列模块包括硬质工作端部先端部的端面 CCD 阵列和端面测距器,所述端面 CCD 阵列其包括至少两个呈线性排列的 CCD 元件,且每个 CCD 元件对应一组光学光学镜头,每组光学光学镜头的视场角至少是 90°。

5. 根据权利要求 4 所述的三维立体硬质电子喉镜系统,其特征在于:所述端面 CCD 阵列至少具有每秒拍摄 5 张的速度,所述端面测距器的工作频率与端面 CCD 阵列的工作频率一致。

6. 根据权利要求 1 所述的三维立体硬质电子喉镜系统,其特征在于:所述圆周面 CCD 阵列模块包括硬质工作端部先端部的圆周面 CCD 阵列和圆周面测距器,所述圆周面 CCD 阵列其包括至少两个呈线性排列的 CCD 元件,且每个 CCD 元件对应一组光学光学镜头,每组光学光学镜头的视场角至少是 90°。

7. 根据权利要求 6 所述的三维立体硬质电子喉镜系统,其特征在于:所述圆周面 CCD 阵列至少具有每秒拍摄 5 张的速度,所述圆周面测距器的工作频率与圆周面 CCD 阵列的工作频率一致。

8. 根据权利要求 7 所述的三维立体硬质电子喉镜系统,其特征在于:所述硬质工作端部的先端部套设有一能以内镜主体的主轴做旋转运动的圆环载体,所述圆周面 CCD 阵列和圆周面测距器设于该圆环载体上。

9. 根据权利要求 8 所述的三维立体硬质电子喉镜系统,其特征在于:所述喉镜内镜部分的内镜主体上还固定连接有外部固定支架,该外部固定支架包括依次连接固定夹具、支架和移动装置,所述移动装置固定在刚性平台上且由驱动电机进行驱动。

10. 根据权利要求 1 所述的三维立体硬质电子喉镜系统,其特征在于:所述硬质电子喉镜还连接有处理数据用的处理主机以及工作站组件,所述工作站组件与处理主机通过数据线连接,工作站组件包括监视器、工作站主机、控制部件、外部设备;所述处理主机,其核心部分采用高速的中央处理器和高性能显卡,用于接收和处理三维立体硬质电子喉镜返回的图像信息和测距器的数据组成的数据包,通过分析数据包的各种数据,对喉图像进行立体重构,还原喉的立体三维图像。

11. 根据权利要求 1 所述的三维立体硬质电子喉镜系统的使用方法,其特征在于:

(1) 将硬质电子喉管镜通过口腔进入喉部；

(2) 通过置于硬质电子喉镜硬质工作端部的多 CCD 阵列模块对喉部进行直线和旋转的扫描拍摄的同时即对喉部进行三维立体扫描拍摄、显示全景三维立体图像、并对喉部进行立体影像重构。

三维立体硬质电子喉镜系统及其使用方法

技术领域

[0001] 本发明属于医用器械,具体涉及一种利用多 CCD 阵列进行立体影像重构的三维立体硬质电子喉镜系统。

现有技术

[0002] 内窥镜按其所成像是平面的还是立体的图像,可将其分为平面内窥镜和立体内窥镜。

[0003] 目前所使用的内窥镜,按其所采用的目镜数量还可以分为单目和双目镜:

[0004] 第一、目前使用的平面内窥镜,主要是单目内窥镜,单目内窥镜是由一个光学系统成像,医生可以通过目镜端直接使用眼睛进行观察,但是由于是单目镜,只能获得物体一个角度的影像,就像使用单个眼睛看物体一样的效果,物体缺乏立体感和距离感。

[0005] 第二、目前使用的一些立体内窥镜,使用的是双目镜结构,其内窥镜前端可以是一个光学镜头或者两个光学镜头,物体的影像通过两个目镜输出,医生通过双目镜可以观察到与人眼类似的物体的立体影像,也可以通过连接特殊的处理主机和显示器,通过处理主机的处理,可以在显示器中显示立体的影像,但是这种影像也是单角度的,具有一定的局限性,目前已经出现使用这种结构的立体腹腔镜。但是在其他应用领域还没有出现。

[0006] 医生在使用单目内窥镜进行手术时,由于单目镜成平面的图像,缺乏立体的感知,所以依赖医生的技术水平。而双目镜式立体内窥镜虽然能得到类似人眼观察物体的立体感觉,但由于人体腔体的局限,也不能立体地反映出整个手术区域的立体全貌,所以医生在使用现行的内镜进行手术时,都要受到视觉上的制约,对于手术的开展和提高病症的治愈率有一定的限制。

[0007] CCD (Charge-Coupled Device, 电荷耦合器件) 是可用于立体相机的一种重要组成部分。它是一种光敏半导体器件,其上的感光单元将接收到的光线转换为电荷量,而且电荷量大小与入射光的强度成正比。CCD 图像传感器的技术极为成熟,可以根据需要拼接成任何形状的阵列。1999 年富士公司推出超级 CCD 技术,在与普通 CCD 相同面积和感光单元数目的情况下,其分辨率提高 60%,动态范围提高 130%,色彩再现能力提高 40%,能耗下降 40%,进一步提高了 CCD 的功能。CCD 的感光单元尺寸不断在减少,目前已经有报道的感光单元尺寸仅为 $0.5\mu\text{m}$,进入了亚微米时代,CCD 将会围绕着高分辨率、高读出速度、低成本、微型化、结构优化、多光谱应用和 3D 照相等方面进一步发展。矩阵排列的感光单元构成的面阵 CCD 可传感图像。CCD 现在被广泛应用于数码相机和数码摄像机中,同时也在天文望远镜、扫描仪和条形码读取器中有应用。“嫦娥二号”使用 96 条线 CCD 阵列对同一目标采样,最后把信号全都累加。很暗的目标、分辨率很高的目标,“嫦娥二号”都能照出来,其分辨率能达到 1 米。

[0008] 现有技术中,还没有将 CCD 阵列概念与喉镜结合起来一起应用,因此,为了得到喉管内清晰地三维立体影像,将多 CCD 阵列技术与喉镜结合的内镜技术迫在眉睫。

发明内容

[0009] 本发明的目的是克服上述现有技术的不足,公开一种三维立体硬质电子喉镜,该三维立体硬质电子喉镜能在手术过程中对喉管进行立体三维重构,帮助医护人员了解喉管内病变状况,制定处理方案提供更好的图像依据。

[0010] 为了达到上述技术目的,本发明是通过以下技术方案实现的:

[0011] 本发明所述的三维立体硬质电子喉镜系统,包括硬质电子喉镜及与硬质电子喉镜连接的冷光源主机,所述硬质电子喉镜包括硬质工作端部、内镜主体部分,所述硬质工作端部上设有能对喉管进行三维立体扫描拍摄、显示其全景三维立体图像并对喉管进行三维重构的多 CCD 阵列模块,所述多 CCD 阵列模块包括至少一置于硬质工作端部先端部前端面的端面 CCD 阵列模块,及至少一置于硬质工作端部先端部外圆表面的圆周面 CCD 阵列模块。所述具有多阵列模块能对喉管进行三维立体扫描拍摄、显示全景三维立体图像的硬质电子喉镜称之为三维立体硬质电子喉镜。

[0012] 本发明所述的三维立体硬质电子喉镜,按照是否具有治疗的功能和是否带把手,可以分为带有通道带把手的三维立体硬质电子喉镜、有通道无把手的三维立体硬质电子喉镜,和不带通道带把手、不带通道无把手的三维立体硬质电子喉镜共四种结构形式,具体如下:

[0013] 第一种,带有通道无把手的三维立体硬质电子喉镜,其包括硬质工作端部、内镜主体部分、数据接头端、冷光源接头、器械通道、进水通道和出水通道等。

[0014] 第二种,带有通道带把手的三维立体硬质电子喉镜,其包括硬质工作端部、内镜主体部分、把手部分和一体化接口、和冷光源接头、器械通道、进水通道和出水通道

[0015] 第三种,不带通道无把手的三维立体硬质电子喉镜,其结构包括硬质工作端部、内镜主体部分、数据接头端和冷光源接头等。

[0016] 第四种,不带通道带把手的三维立体硬质电子喉镜,其结构包括硬质工作端部、内镜主体部分、把手部分和一体化接口或者数据接头端和冷光源接头等

[0017] 本发明中,上述带通道的三维立体硬质电子喉镜的硬质工作端部,其外径小于等于 10mm,该硬质工作端部长小于等于 200mm,其前端 5 ~ 12mm 为先端部,先端部设计有多 CCD 阵列模块、光导纤维部分、器械通道出口和进出水通道出口。

[0018] 本发明中,上述不带通道的三维立体硬质电子喉镜的硬质工作端部,其外径小于等于 10mm,所述硬质工作端部长小于等于 200mm,其前端 5 ~ 12mm 为先端部,先端部设计有多 ccd 阵列模块、光导纤维部分。

[0019] 本发明中,所述置于先端部端面的端面 CCD 阵列模块包括端面 CCD 阵列和端面测距器,所述端面 CCD 阵列的内部最少包括 2 个 CCD 元件,所述 CCD 元件线性排列,且每个 CCD 对应一组光学镜头,能同时对同一个腔内部分成像,每组光学镜头的视场角至少 90°, CCD 阵列至少具有每秒拍摄 5 张的速度。所述的端面测距器利用激光或者声波等的反射原理,对喉管距离、深度进行测定。端面测距器的工作频率与端面 CCD 阵列的工作频率一致,保证数据同步,利于进行立体重建。

[0020] 本发明中,所述置于先端部外圆表面的圆周面 CCD 阵列模块包括圆周面 CCD 阵列和圆周面测距器,所述圆周面 CCD 阵列至少包括一组 CCD 阵列,一组 CCD 阵列包括至少 2 个 CCD 元件及对应的光学镜头,能同时对同一个腔内部分成像,每组光学镜头的视场角至少

90°，CCD 阵列至少具有每秒拍摄 5 张的速度。一组 CCD 阵列的适当位置配置一个测距器，其工作频率与 CCD 阵列的工作频率一致，保证数据同步，以利于进行立体重建。CCD 阵列安装在能以主轴做旋转运动的圆环载体上，能对喉管进行旋转的 CCD 影像拍摄，圆环载体旋转的速度与外部固定支架的运动速度成比例，以保证喉管内的影像能进行多角度的无缝结合，对三维立体重构有重要意义。

[0021] 本发明所述的光导纤维部分，是为三维立体硬质电子喉镜的工作提供足够光源的传输光路，其出口至少分为两个部分，一个部分为先端部的前端提供光源，一个部分为先端部圆周 360° 的范围提供光源。

[0022] 本发明所述的带有通道的三维立体硬质电子喉镜，其器械通道内径小于等于 3.0mm。

[0023] 本发明所述的外部固定支架，其作用是配合三维立体硬质电子喉镜进行喉管的 CCD 阵列扫描，其移动速度与三维立体硬质电子喉镜先端部的多 CCD 阵列旋转扫描拍摄速度成比例。其结构包括固定夹具、支架、移动装置。固定夹具用于紧密固定三维立体硬质电子喉镜的内镜主体部分，支架连接固定夹具与移动装置，移动装置使用高性能的电机驱动，电机的运动速度由处理主机统一控制。移动装置传动方式不限，可以采用丝杆传动或者导轨传动，移动装置固定在刚性平台之上。

[0024] 本发明所述的处理主机，其核心部分采用高速的中央处理器和高性能显卡，用于接收和处理三维立体硬质电子喉镜返回的图像信息和测距器的数据组成的数据包，通过分析数据包的各种数据，对喉管图像进行立体重构，还原喉管的立体三维图像。内部的运动控制卡用于精确控制外部固定支架运动。

[0025] 所述的工作站组件与处理主机通过数据线连接，工作站组件包括监视器、工作站主机、控制部件（键盘鼠标等）及外部设备（外部储存器、打印机等）。工作站组件的功能是显示处理主机输出的三维立体图像，分析、储存数据和打印相关资料等。

[0026] 所述的三维立体硬质电子喉镜系统，其临床使用方法及系统连接如下：患者首先做适当体位，向患者口腔部放入支撑器并固定，做好消毒等准备工作，通入三维立体硬质电子喉镜先作观察，需要进行喉管的全景立体重建时，则需要使用外部固定支架固定好内镜主体部分，通过调节支架，使得三维立体硬质电子喉镜进入喉管内，固定好支架，同时尽可能稳定病人，使得内镜和喉管尽可能减少干扰，准备完毕后，开启扫描功能，外部固定支架驱动内镜均匀速度往外移动。多 CCD 阵列模块对喉管进行直线和旋转的扫描拍摄的同时，外部固定支架做匀速的移动，其速度与 CCD 阵列的旋转成比例，测距器将实时测量先端部的 CCD 阵列与喉管内组织的精确距离，多 CCD 阵列模块和测距器的数据包通过数据线传输至处理主机进行计算处理，传输至工作站组件的监视器进行三维立体图像的显示。

[0027] 与现有技术相比，本发明的有益效果：

[0028] 本发明所述的三维立体喉镜参考了嫦娥二号绕月卫星上的 CCD 立体相机的相关概念和原理，首次使用多 CCD 阵列对人体腔道进行立体扫描拍摄和立体重建，通过处理主机的处理，获得喉管的立体影像，喉的立体图像对于医生以多角度观察其内在的病变及研究病变成因，制定最合理有效的处理方案，具有重要的实际意义。因此，本发明所述的三维立体喉镜方便医生通过在立体的影像的指导下可以进行手术处理，病症研究等临床和科研的研究，将医生的手术习惯从平面引入到立体的层面，革新了手术手段，提高病症的处理效

率和准确率等。

附图说明

[0029] 图 1 是本发明的三维立体硬质电子喉镜系统结构示意图。

[0030] 图 2a、图 2b 是本发明的带通道三维立体硬质电子喉镜的结构图（包括不带把手和带把手两种形式）。

[0031] 图 3a 是本发明中带通道三维立体硬质电子喉镜先端部结构示意图（对应于上述图 2a、图 2b）。

[0032] 图 2c、图 2d 是本发明的不带通道三维立体硬质电子喉镜的结构图（包括不带把手和带把手两种形式）。

[0033] 图 3b 是本发明中带通道三维立体硬质电子喉镜先端部结构示意图（对应于上述图 2c、图 2d）。

[0034] 图 4 是本发明的三维立体硬质电子喉镜的先端部多 CCD 阵列模块剖面示意图。

[0035] 图 5 是本发明的不带通道三维立体硬质电子喉镜系统的外部固定支架结构示意图。

[0036] 图 6 是本发明的不带通道三维立体硬质电子喉镜系统的临床应用示意图。

具体实施方式

[0037] 下面结合附图对本发明作进一步的详述：

[0038] 如图 1 所示，本发明所述的三维立体硬质电子喉镜系统包括：三维立体硬质电子喉镜 1、外部固定支架 2、处理主机 3、光源主机 5、工作站组件等，工作站组件包括工作站主机 4、控制部件 6、监视器 7 和外部设备 8。

[0039] 本发明所述的三维立体硬质电子喉镜根据其是否带有通道和是否带有把手可分成以下形式，具体是：如图 2a、图 2b 所示，本发明带通道的三维立体硬质电子喉镜 1 的结构图，带通道三维立体硬质电子喉镜 1 至少两种形式：

[0040] 第一种是不带把手的三维立体硬质电子喉镜 1，其结构包括硬质工作端部 11、内镜主体部分 10、数据接头端 15、冷光源接头 12、器械通道 13。

[0041] 第二种是带把手的三维立体硬质电子喉镜 1，如图 2b 所示，其包括硬质工作端部 11、内镜主体部分 10、把手部分 18、一体化接口 19、器械通道 13 等，所述一体化接口 19 集成有冷光源接头和数据接头端的作用，设计在把手部分 18 内部。

[0042] 上述两种形式的带通道的三维立体硬质电子喉镜 1 的硬质工作端部 11，其外径小于等于 10mm，所述硬质工作端部 11 长小于等于 200mm，其前端 10mm 为先端部 111，如图 3a 所示，先端部 111 设计有多 CCD 阵列模块（包括端面 CCD 阵列模块、圆周面 CCD 阵列模块）、光导纤维部分 121、器械通道出口 171 和进出水通道出口 131、141，光导纤维部分 121 提供立体三维电子喉镜 1 前端和圆形端面观察必要的亮度。

[0043] 如图 2c、2d 为本发明所述的不带通道的三维立体硬质电子喉镜 1 的结构图。所述不带通道的三维立体硬质电子喉镜 1 也有以下两种形式：

[0044] 第一种是不带把手也不带通道的三维立体硬质电子喉镜 1，如图 2c 所示，其包括硬质工作端部 11、内镜主体部分 10、数据接头端 12、冷光源接头 15 等。

[0045] 第二种是带把手但不带通道的三维立体硬质电子喉镜 1, 如图 2d 所示, 其包括硬质工作端部 11、内镜主体部分 10、把手部分 18、一体化接口 19, 所述一体化接口 19 集成有冷光源接头和数据接头端 12 的作用, 设计在把手部分 18 内部。

[0046] 上述两种不带通道的三维立体硬质电子喉镜 1 的硬质工作端部 11, 其外径小于等于 10mm, 所述硬质工作端部长小于等于 200mm, 其前端 10mm 为先端部 111, 如图 3b 所示, 先端部 111 设计有多 ccd 阵列模块 (包括端面 CCD 阵列模块、圆周面 CCD 阵列模块)、光导纤维部分 121, 光导纤维部分 121 提供立体三维电子喉镜 1 前端和圆形端面观察必要的亮度。

[0047] 如图 3a、3b 所示, 所述端面 CCD 阵列模块, 包括先端部端面的端面 CCD 阵列 151 和端面测距器 152, 所述端面 CCD 阵列 153 的内部结构最少包括 2 个 CCD 元件, CCD 元件线性排列, 每个 CCD 对应一组光学镜头, 能同时对同一个喉管壁的部分成像, 每组光学镜头的视场角至少 90° , CCD 阵列至少具有每秒拍摄 5 张的速度。所述端面测距器 152 利用激光或者声波等的反射原理, 对喉管距离、深度进行测定。所述端面测距器 152 的工作频率与端面 CCD 阵列 151 的工作频率一致, 从而保证数据同步, 利于进行立体重建。

[0048] 所述圆周面 CCD 阵列模块包括置于先端部外圆表面的圆周面 CCD 阵列 153 及圆周面测距器 154。所述圆周面 CCD 阵列 153, 至少包括一组 CCD 阵列, 一组 CCD 阵列包括至少 2 个 CCD 元件及对应的光学镜头, 能同时对同一个喉管内部分成像, 每组镜头的视场角至少 90° , CCD 阵列至少具有每秒拍摄 5 张的速度。一组 CCD 阵列的适当位置配置一个测距器 (圆周面测距器 154), 该圆周面测距器 154 得工作频率与圆周面 CCD 阵列 153 的工作频率一致, 保证数据同步, 以利于进行立体重建。

[0049] 如图 4 所示, 是本发明所述的三维立体硬质电子喉镜的先端部多 CCD 阵列模块剖面示意图。所述置于先端部端面的端面 CCD 阵列 151 和端面测距器 152 直接固定于先端部的端面, 所述端 CCD 阵列 151 的视场角最少 90° , 其作用主要是拍摄内镜前端的三维图像。

[0050] 由图可知, 所述先端部外圆表面的圆周面 CCD 阵列 153 和圆周面测距器 154 是安装在内镜先端部 111 的可以绕内镜工作端部主轴旋转的圆环载体 155 上, 以便于能对喉管进行旋转的 CCD 影像拍摄, 圆环载体 155 旋转的速度与外部固定支架 2 的运动速度成比例, 以保证喉管内的影像能进行多角度的无缝结合。在本发明中, 圆环载体 155 通过配合固定在内镜内部的固定机构 158, 可以与固定机构 158 进行平滑的相对旋转运动, CCD 阵列 153 和测距器 154 的数据也通过适当传输方式经数据线 156 传输至处理主机, 圆环载体 155 的动力来自于内镜先端部的微型马达 157, 通过传动结构提供圆环载体绕固定机构 158 旋转的能量。

[0051] 如图 5 所示为本发明所述的外部固定支架 2 的结构简图。外部固定支架 2 的作用是配合三维立体硬质电子喉镜 1 进行喉管的 CCD 阵列扫描, 其移动速度与三维立体硬质电子喉镜 1 先端部的多 CCD 阵列 (包括端面 CCD 阵列 151、圆周面 CCD 阵列 153) 旋转扫描拍摄速度成比例。其结构包括固定夹具 23、支架 22、移动装置 21。固定夹具 23 用于紧密固定三维立体硬质电子喉镜 1 的内镜主体部分 10, 支架 22 连接固定夹具 23 与移动装置 21, 移动装置 21 使用高性能的电机驱动, 电机的运动速度由处理工作站主机 4 统一控制。移动装置 21 传动方式不限, 可以采用丝杆传动或者导轨传动, 移动装置 21 固定在刚性平台之上。

[0052] 如图 6 所示为本发明所述的三维立体硬质电子喉镜系统的临床应用示意图。三维

立体硬质电子喉镜 1 连接冷光源主机 5 及处理主机 3, 工作站组件 (工作站主机 4, 控制部件 6, 监视器 7 和外部设备 8) 处于正常工作状态, 三维立体硬质电子喉镜 1 的硬质工作端部 11 经患者口腔的支撑器 91 进入喉管 9 内, 三维立体硬质电子喉镜 1 固定在外部固定支架 2 之上, 两者状态稳定, 尽量减少外接对喉管道 9 和三维立体硬质电子喉镜 1 的干扰, 通过工作站组件 (工作站主机 4, 控制部件 6, 监视器 7 和外部设备 8) 启动三维立体硬质电子喉镜 1 的多 CCD 阵列的扫描拍摄功能, 同时启动外部固定支架 2 的移动装置 21, 其移动速度与三维立体硬提供质电子喉镜 1 的先端部的环形载体 155 的旋转速度成比例, 以保证成像质量和有利于处理主机进行三维立体重建, 所有数据通过处理主机 3 处理后传输至工作站组件的工作站主机 4 进行进一步计算合成, 重建成三维立体影像, 显示在监视器 7。三维立体硬质电子喉镜 1 对整个喉管 9 进行扫描后, 可以清晰地显示出喉管 9 的全景三维图, 为医生了解喉管道 9 的深层情况更为详细的依据。喉管 9 的三维立体影像重建后, 医生可以根据三维图像, 使用带有通道的三维立体硬质电子喉镜 1 对喉管内病变进行处理。

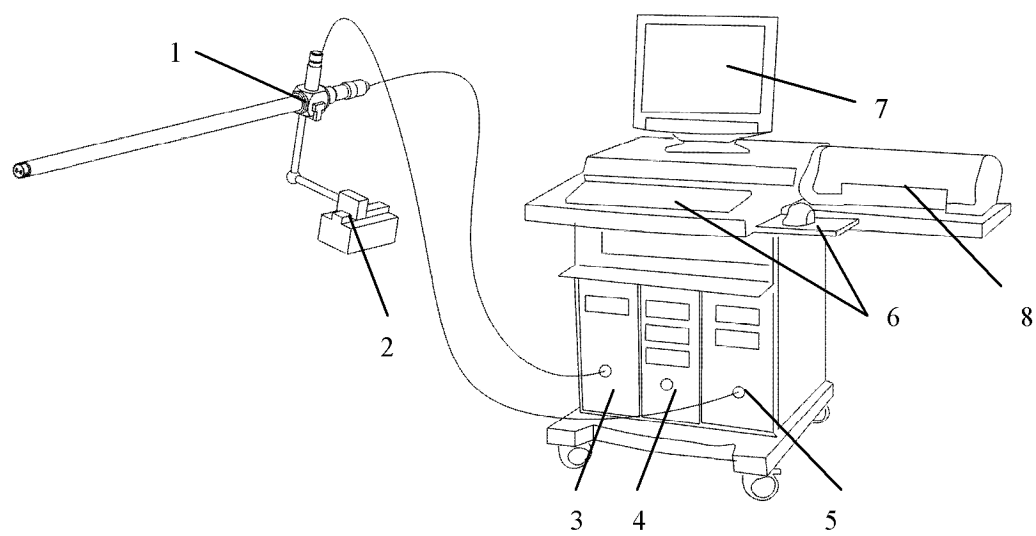


图 1

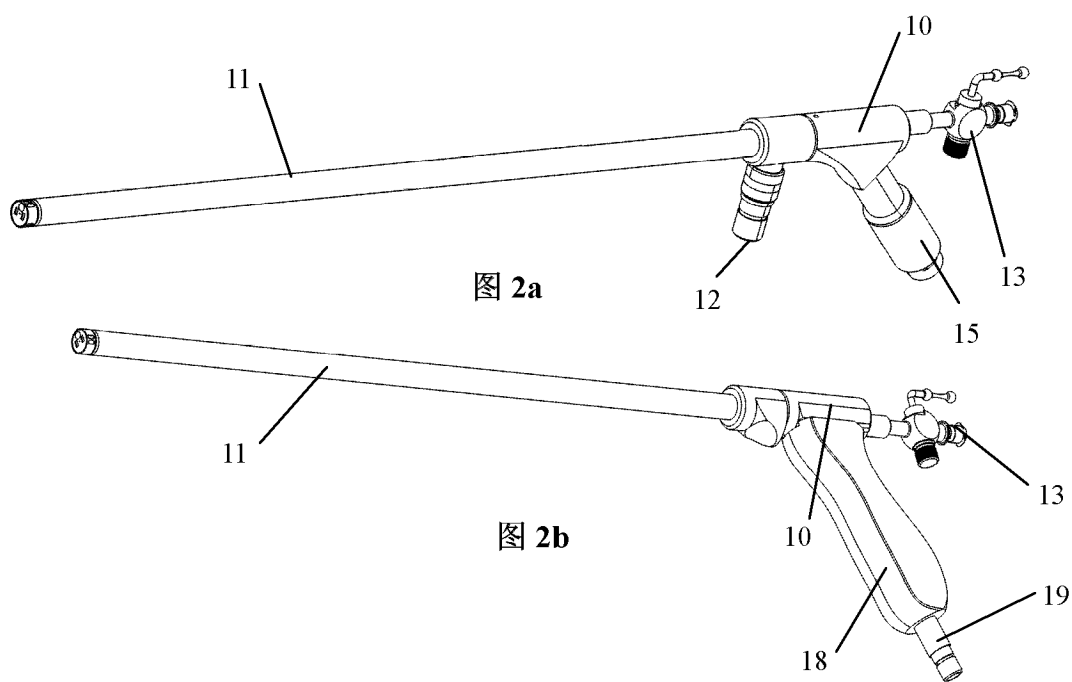


图 2a

图 2b

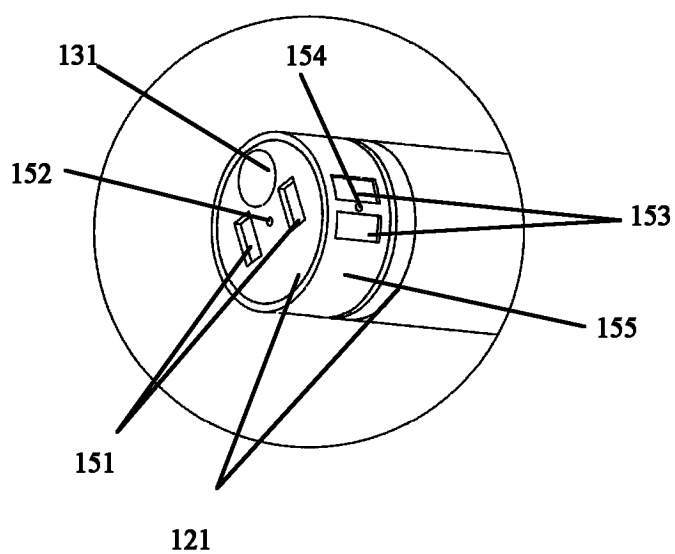


图 3a

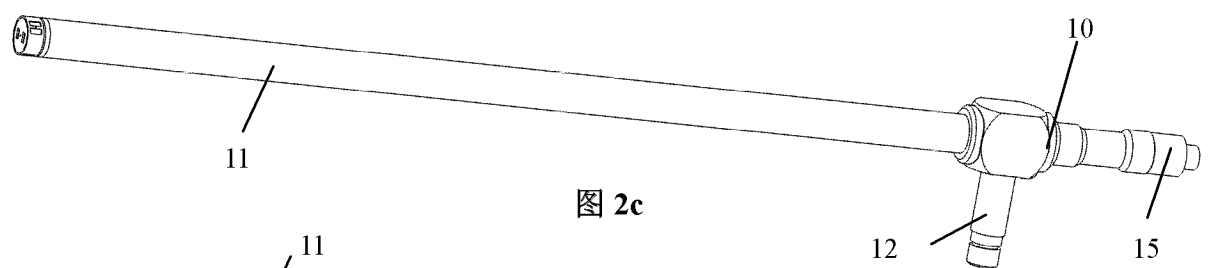


图 2c

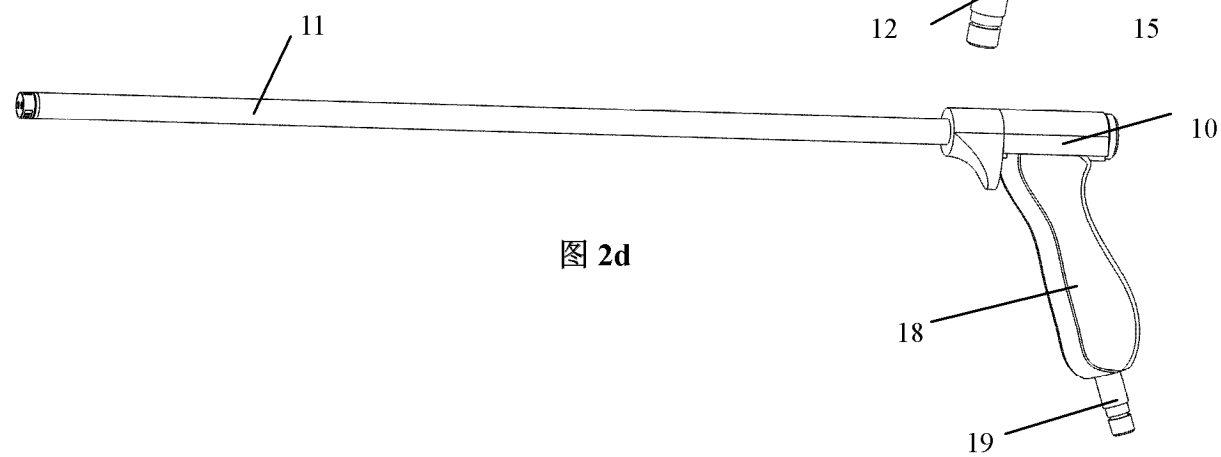


图 2d

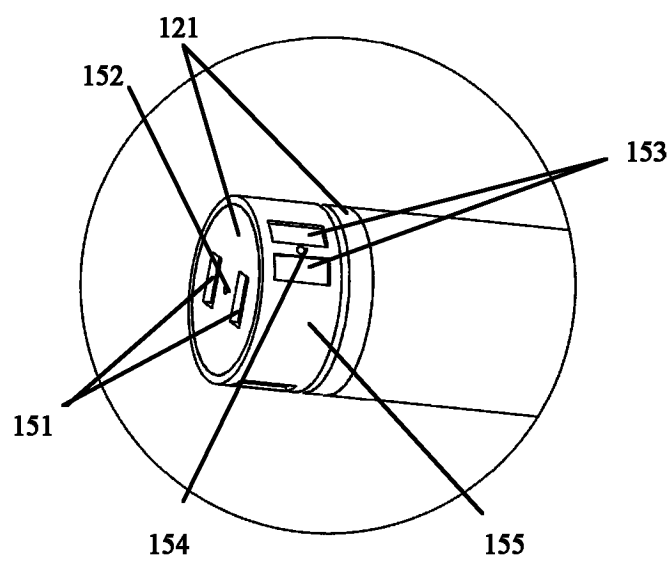


图 3b

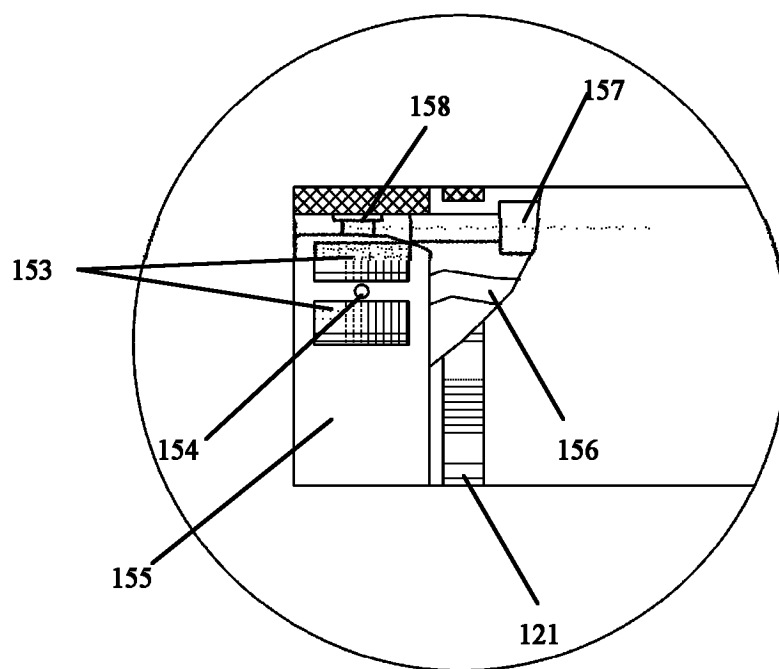


图 4

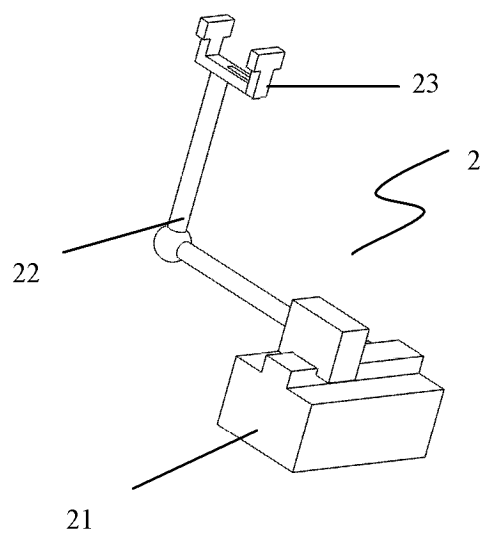


图 5

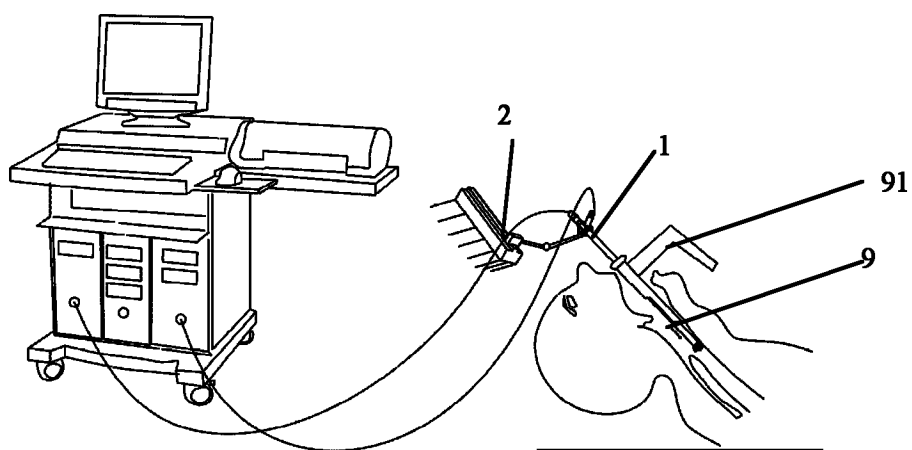


图 6

专利名称(译)	三维立体硬质电子喉镜系统及其使用方法		
公开(公告)号	CN102058380A	公开(公告)日	2011-05-18
申请号	CN201110033307.8	申请日	2011-01-31
[标]申请(专利权)人(译)	广州宝胆医疗器械科技有限公司		
申请(专利权)人(译)	广州宝胆医疗器械科技有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	广州宝胆医疗器械科技有限公司		
[标]发明人	乔铁 谢景夏 何群芝 冼军健 郑旭君		
发明人	乔铁 谢景夏 何群芝 冼军健 郑旭君		
IPC分类号	A61B1/267 A61B1/05 A61B1/07		
其他公开文献	CN102058380B		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本发明属于医疗器械领域，具体公开一种三维立体硬质电子喉镜系统，其包括硬质电子喉镜，所述硬质电子喉镜包括硬质工作端部、内镜主体部分，所述硬质工作端部上设有能对喉管进行三维立体扫描拍摄、显示其全景三维立体图像并对喉管进行三维立体重构的多CCD阵列模块，所述多CCD阵列模块包括至少一置于硬质工作端部先端部前端面的端面CCD阵列模块，及至少一置于硬质工作端部先端部外圆表面的圆周面CCD阵列模块。本发明通过至少两个部分的CCD阵列模块配合内窥镜的纵深运动，所得到的所有关于喉内的图像资料和测距器测出的距离数据传输到处理主机进行集中处理重构，重现喉的立体环境，帮助医护人员更为清楚地了解喉管内病变状况，为制定处理方案提供更好的图像依据，具有重要的实际意义。

