



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210204796 U

(45)授权公告日 2020.03.31

(21)申请号 201822155168.6

(22)申请日 2018.12.21

(73)专利权人 江苏钱璟医疗器械有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区礼嘉镇  
政平街

(72)发明人 樊金成 佴广金 任城

(74)专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 沈毅

(51)Int.Cl.

A61B 17/00(2006.01)

A61B 17/3209(2006.01)

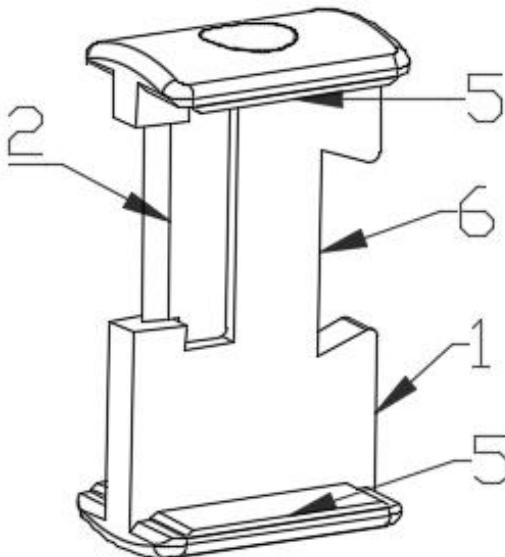
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种吻合器组合式工字梁刀

(57)摘要

本实用新型涉及腹腔镜直线切割吻合器技术领域，尤其是一种吻合器组合式工字梁刀，包括安装座和切割刀，所述安装座一侧设置有安装槽，所述切割刀嵌设在安装槽内。本实用新型通过切割刀和安装座分开加工，解决了一体加工难度大的问题，提高产品一次合格率，节约生产成本，减阻片能够减小安装座和吻合器刚性接触，从而降低安装座和切割刀破裂情况发生，还能达到减震降噪的效果。



1. 一种吻合器组合式工字梁刀，其特征是，包括安装座(1)和切割刀(2)，所述安装座(1)一侧设置有安装槽(3)，所述切割刀(2)嵌设在安装槽(3)内，所述安装座(1)两端设置有固定腔(4)，固定腔(4)内设置有注塑成型的减阻片(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种吻合器组合式工字梁刀，其特征是，所述安装座(1)为工字结构，安装座(1)另一侧设置有卡槽(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种吻合器组合式工字梁刀，其特征是，所述切割刀(2)包括刀体(2-1)和用于嵌入安装槽(3)的刀柄(2-2)，刀体(2-1)和刀柄(2-2)为一体化成型。

4. 根据权利要求3所述的一种吻合器组合式工字梁刀，其特征是，所述刀柄(2-2)为长方体结构，刀柄(2-2)长度大于刀体(2-1)长度。

5. 根据权利要求1所述的一种吻合器组合式工字梁刀，其特征是，所述安装槽(3)形状和刀柄(2-2)形状契合。

## 一种吻合器组合式工字梁刀

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及腹腔镜直线切割吻合器技术领域,尤其是一种吻合器组合式工字梁刀。

### 背景技术

[0002] 在外科手术中,微创腹腔镜手术只需要在病人身体上切开3至5个很小的切口,将具有细长杆的器械伸入体内对病变组织进行切割和缝合,再将切下的病变组织从细长通道取出,微创腹腔镜手术具有局部创伤小、全身反应轻、术后恢复快等优点,所以得到了广泛的应用。现有腔镜下吻合器工字梁刀刃都是一体化,这种工艺在组装时触碰到刀口,从而降低刀的锋利度,导致整个刀具报废,增加成本。

### 实用新型内容

[0003] 为了克服现有的吻合器工字梁刀的不足,本实用新型提供了一种吻合器组合式工字梁刀。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种吻合器组合式工字梁刀,包括安装座和切割刀,所述安装座一侧设置有安装槽,所述切割刀嵌设在安装槽内。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括安装座为工字结构,安装座另一侧设置有卡槽。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括切割刀包括刀体和用于嵌入安装槽的刀柄,刀体和刀柄为一体化成型。

[0007] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括刀柄为长方体结构,刀柄长度大于刀体长度。

[0008] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括安装槽形状和刀柄形状契合。

[0009] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括安装座两端设置有固定腔,固定腔内设置有注塑成型的减阻片。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过切割刀和安装座分开加工,解决了一体加工难度大的问题,提高产品一次合格率,节约生产成本,减阻片能够减小安装座和吻合器刚性接触,从而降低安装座和切割刀破裂情况发生,还能达到减震降噪的效果。

### 附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型部件结构示意图。

[0014] 图中1、安装座,2、切割刀,2-1、刀体,2-2、刀柄,3、安装槽,4、固定腔,5、减阻片,6、卡槽。

## 具体实施方式

[0015] 如图1是本实用新型的结构示意图,一种吻合器组合式工字梁刀,其特征是,包括安装座1和切割刀2,所述安装座1一侧设置有安装槽3,所述切割刀2嵌设在安装槽3内,本实用新型通过切割刀2和安装座1分开加工,解决了一体加工难度大的问题,提高产品一次合格率,节约生产成本,减阻片能够减小安装座1和吻合器刚性接触,从而降低安装座1和切割刀2破裂情况发生,还能达到减震降噪的效果。

[0016] 如图2所示,所述安装座1为工字结构,安装座1两端为圆弧面,圆弧面中心部位上设置有连接固定腔4的圆孔,安装座1另一侧设置有卡槽6,所述切割刀2包括刀体2-1和用于嵌入安装槽3的刀柄2-2,刀体2-1和刀柄2-2为一体化成型,所述刀柄2-2为长方体结构,刀柄2-2长度大于刀体2-1长度,所述安装槽3形状和刀柄2-2形状契合,所安装座1两端设置有固定腔4,固定腔4内设置有注塑成型的减阻片5。

[0017] 以上说明对本实用新型而言只是说明性的,而非限制性的,本领域普通技术人员理解,在不脱离所附权利要求所限定的精神和范围的情况下,可做出许多修改、变化或等效,但都将落入本实用新型的保护范围内。

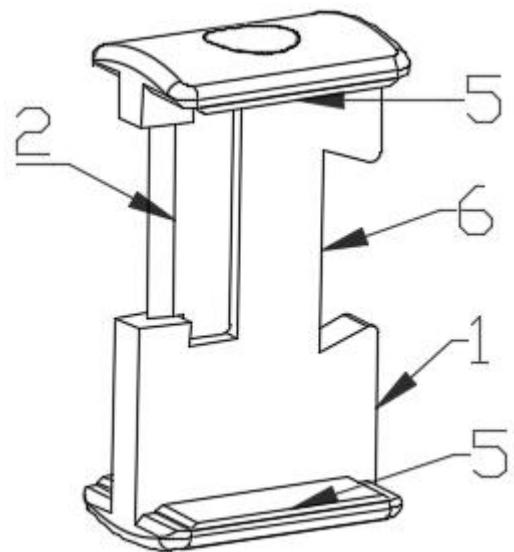


图1

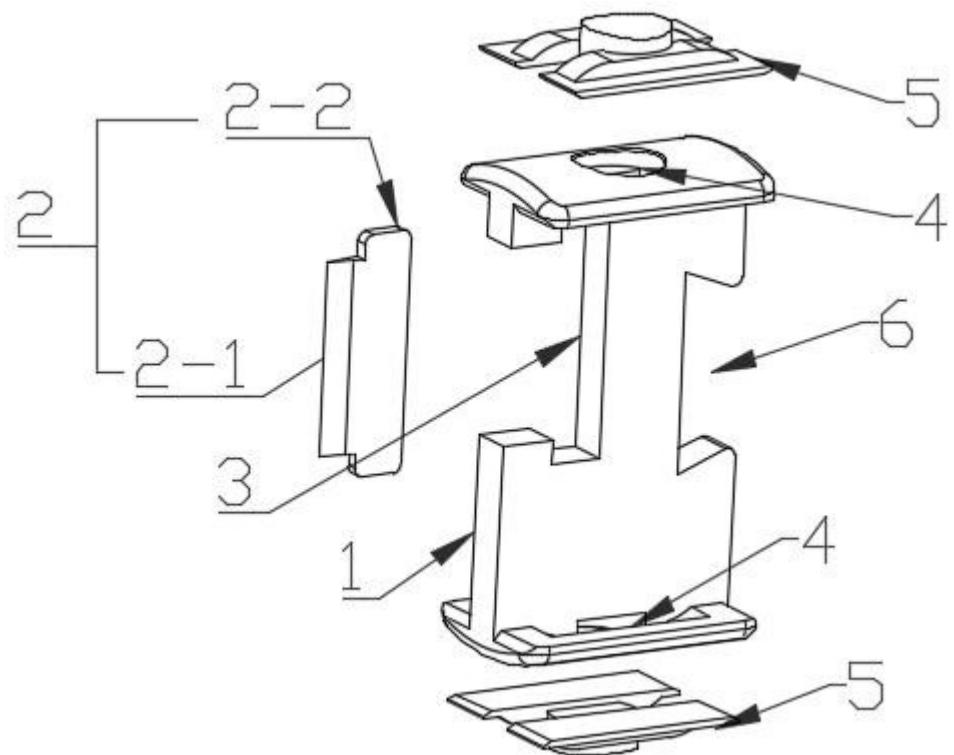


图2

专利名称(译)	一种吻合器组合式工字梁刀		
公开(公告)号	<a href="#">CN210204796U</a>	公开(公告)日	2020-03-31
申请号	CN201822155168.6	申请日	2018-12-21
[标]申请(专利权)人(译)	江苏钱璟医疗器械有限公司		
申请(专利权)人(译)	江苏钱璟医疗器械有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	江苏钱璟医疗器械有限公司		
[标]发明人	樊金成 佴广金		
发明人	樊金成 佴广金 任城		
IPC分类号	A61B17/00 A61B17/3209		
代理人(译)	沉毅		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a> <a href="#">Sipo</a>		

#### 摘要(译)

本实用新型涉及腹腔镜直线切割吻合器技术领域，尤其是一种吻合器组合式工字梁刀，包括安装座和切割刀，所述安装座一侧设置有安装槽，所述切割刀嵌设在安装槽内。本实用新型通过切割刀和安装座分开加工，解决了一体加工难度大的问题，提高产品一次合格率，节约生产成本，减阻片能够减小安装座和吻合器刚性接触，从而降低安装座和切割刀破裂情况发生，还能达到减震降噪的效果。

