



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202104971 U

(45) 授权公告日 2012.01.11

(21) 申请号 201120162192.8

(22) 申请日 2011.05.20

(73) 专利权人 苏州贝诺医疗器械有限公司

地址 215129 江苏省苏州市高新区华山路
158号

(72) 发明人 周明喜

(74) 专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有
限公司 32103

代理人 孙防卫

(51) Int. Cl.

A61B 17/072 (2006.01)

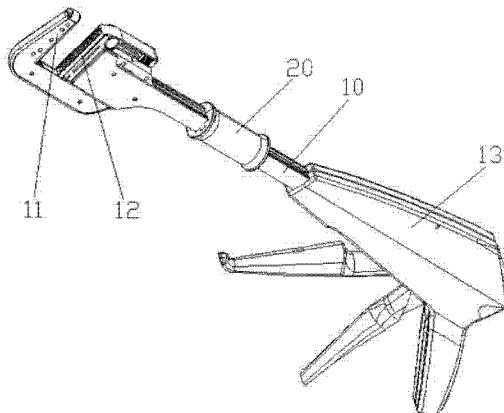
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

用于腹腔镜手术的缝合器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于腹腔镜手术的缝合器，它包括钉砧、内部设有若干缝钉的钉仓、用于推动钉仓及钉仓内的缝钉的中心杆以及与中心杆相连的击发手柄，在中心杆上设有可沿中心杆轴向移动的套件，套件设有内孔，该内孔的形状和尺寸与中心杆的外形相配合。套件包括外壳和位于外壳与中心杆之间的密封套。密封套用来防止腹腔内气体由中心杆与套件连接处泄漏。本实用新型用于腹腔镜手术的缝合器，在缝合器中心杆上设计增加与缝合器配合的套件，使之能通过手助器的通道进入到腹腔，完成直肠残端的关闭。



1. 一种用于腹腔镜手术的缝合器,它包括内部设有若干缝钉的钉仓(11)、钉砧(12)、用于推动所述钉仓(11)及钉仓(11)内的缝钉的中心杆(10)以及与所述中心杆(10)相连的击发手柄(13),其特征在于:在所述的中心杆(10)上设有可沿中心杆(10)轴向移动的套件(20),所述套件(20)包括外壳(21)和位于所述外壳(21)与中心杆(10)之间的密封套。

2. 根据权利要求1所述的缝合器,其特征在于:所述的外壳(21)包括相卡接的左壳(23)和右壳(24)。

3. 根据权利要求2所述的缝合器,其特征在于:所述的左壳(23)上设有凹槽(25),所述的右壳(24)上设有与所述凹槽(25)相配合的卡勾(26)。

4. 根据权利要求2所述的缝合器,其特征在于:所述的密封套包括位于所述左壳(23)内的左密封部(27)和位于所述右壳(24)的右密封部(28)。

5. 根据权利要求1所述的缝合器,其特征在于:所述套件(20)的为圆柱形。

6. 根据权利要求1所述的缝合器,其特征在于:所述的套件(20)的上下两端部具有沿径向向外的凸边(29)。

用于腹腔镜手术的缝合器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种医疗器械,尤其涉及一种缝合器。

背景技术

[0002] 腹腔镜的LAR手术中,以往处理直肠残端时一般都用腔内切割吻合器来完成,尽管腔内切割吻合器有带关节的,但用腔内切割吻合器来处理直肠残端不能达到完全垂直,由于倾斜关闭的长度变长,用60mm的腔内切割吻合器往往要击发二次(需使用二个钉仓),增加手术成本。最关键的是,腔内切割吻合器的头部很长(大于80mm),因此,在做低位前切除时,碍于器械头部的尺寸问题,不可能将直肠残端关闭在很低的位置,这就使得腔内切割吻合器在结直肠手术中的使用存在局限性。

[0003] 而用于开放性手术的40mm直线切割缝合器的优势在于能在盆腔内的很低位置,一次性关闭直肠的残端。如何将原本应用于开放性手术的器械应用于腹腔镜手术中成为亟待解决的问题。

发明内容

[0004] 为解决以上所述的问题,本实用新型的目的在于根据临床上的要求,提供一种用于腹腔镜手术的缝合器。

[0005] 为了达到以上目的,本实用新型采用的技术方案是:用于腹腔镜手术的缝合器,它包括钉砧、内部设有若干缝钉的钉仓、用于推动钉仓及钉仓内的缝钉的中心杆以及与中心杆相连的击发手柄,在中心杆上设有可沿中心杆轴向移动的套件,套件设有内孔,该内孔的形状和尺寸与中心杆的外形相配合。套件包括外壳和位于外壳与中心杆之间的密封套。密封套用来防止腹腔内气体由中心杆与套件连接处泄漏。

[0006] 进一步地,外壳包括相卡接的左壳和右壳。

[0007] 更进一步地,左壳上设有凹槽,右壳上设有与凹槽相配合的卡勾。将左壳与右壳置于缝合器中心杆两侧,对齐轻压,即可将卡勾卡入凹槽内,左壳与右壳互锁,将套件与缝合器连接为一体。

[0008] 优选地,密封套包括位于左壳内的左密封部和位于右壳的右密封部。当左壳与右壳互锁,左密封部与右密封部相对,拼接为一完整的密封套。

[0009] 更优地,由于该套件为在腹腔镜手术中配合手助器使用,而一般手助器内孔均为圆形,故套件为圆柱形,该圆柱的直径与手助器的内孔径相配合。

[0010] 更优地,为防止缝合器在手助器上滑出,套件的上下两端部具有沿径向向外的凸边。

[0011] 本实用新型用于腹腔镜手术的缝合器,在缝合器中心杆上设计增加与缝合器配合的套件,使之能通过手助器的通道进入到腹腔,完成直肠残端的关闭。套件与缝合器配合后,具有以下优点:

[0012] 1. 密封不漏气;

- [0013] 2. 套件能在缝合器中心杆上滑动；
- [0014] 3. 套件的装拆方便可靠，由于凹槽与卡勾不是单向互锁，使用后用一般工具，如手术台上持针钳、血管钳等，即可以撬开，从器械上卸下丢弃即可。
- [0015] 4. 套件对手助器等其他器械没有伤害。

附图说明

- [0016] 附图 1 为本实用新型的结构示意图；
- [0017] 附图 2 为本实用新型的套件结构示意图；
- [0018] 附图 3 为本实用新型的左壳及左密封部结构示意图；
- [0019] 附图 4 为本实用新型的右壳及右密封部结构示意图。
- [0020] 图中标号为：
- [0021] 10、中心杆；11、钉仓；12、钉砧；13、击发手柄；
- [0022] 20、套件；21、外壳；22、内孔；23、左壳；24、右壳；25、凹槽；26、卡勾；27、左密封部；28、右密封部；29、凸边。

具体实施方式

- [0023] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述，以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。
- [0024] 如附图 1 至附图 4 所示的实施例，用于腹腔镜手术的缝合器为 40mm 直线切割缝合器，它包括内部设有若干缝钉的钉仓 11、钉砧 12、用于推动钉仓 11 及钉仓 11 内的缝钉的中心杆 10 以及与中心杆 10 相连的击发手柄 13。
- [0025] 在中心杆 10 上设有套件 20。套件 20 可沿中心杆 10 的轴向移动。套件 20 设有内孔 22，内孔 22 与中心杆 10 的外形相配合。在本实施例中，中心杆 10 的截面为矩形，故内孔 22 为矩形孔，其尺寸与中心杆 10 的尺寸相配合。
- [0026] 由于套件 20 为在腹腔镜手术中配合手助器使用，因此其外形应与手助器的内孔相配合。而现有技术中，手助器的内孔一般为圆形，故套件 20 设计为圆柱形，该圆柱的直径与手助器内孔径的尺寸相配合。
- [0027] 另外，为防止缝合器在手助器上滑出，套件 20 的上下两端部设有沿径向向外的凸边 29。
- [0028] 套件 20 包括外壳 21 和位于外壳 21 与中心杆 10 之间的密封套。
- [0029] 外壳 21 包括相卡接的左壳 23 和右壳 24。左壳 23 上设有凹槽 25，相应地，右壳 24 上设有卡勾 26，该凹槽 25 和卡勾 26 的位置及尺寸相配合。将左壳 23 与右壳 24 置于缝合器中心杆 10 两侧，对齐轻压，即可将卡勾 26 卡入凹槽 25 内，左壳 23 与右壳 24 互锁，将套件 20 与缝合器连接为一体。
- [0030] 密封套 22 包括位于左壳 23 内的左密封部 27 和位于右壳 24 的右密封部 28。当左壳 23 与右壳 24 互锁，左密封部 27 与右密封部 28 相对，拼接为一完整的密封套 22。密封套 22 用来防止腹腔内气体由中心杆 10 与套件 20 连接处泄漏。
- [0031] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施，并不能以此限制本实用新型的保护范围。

凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

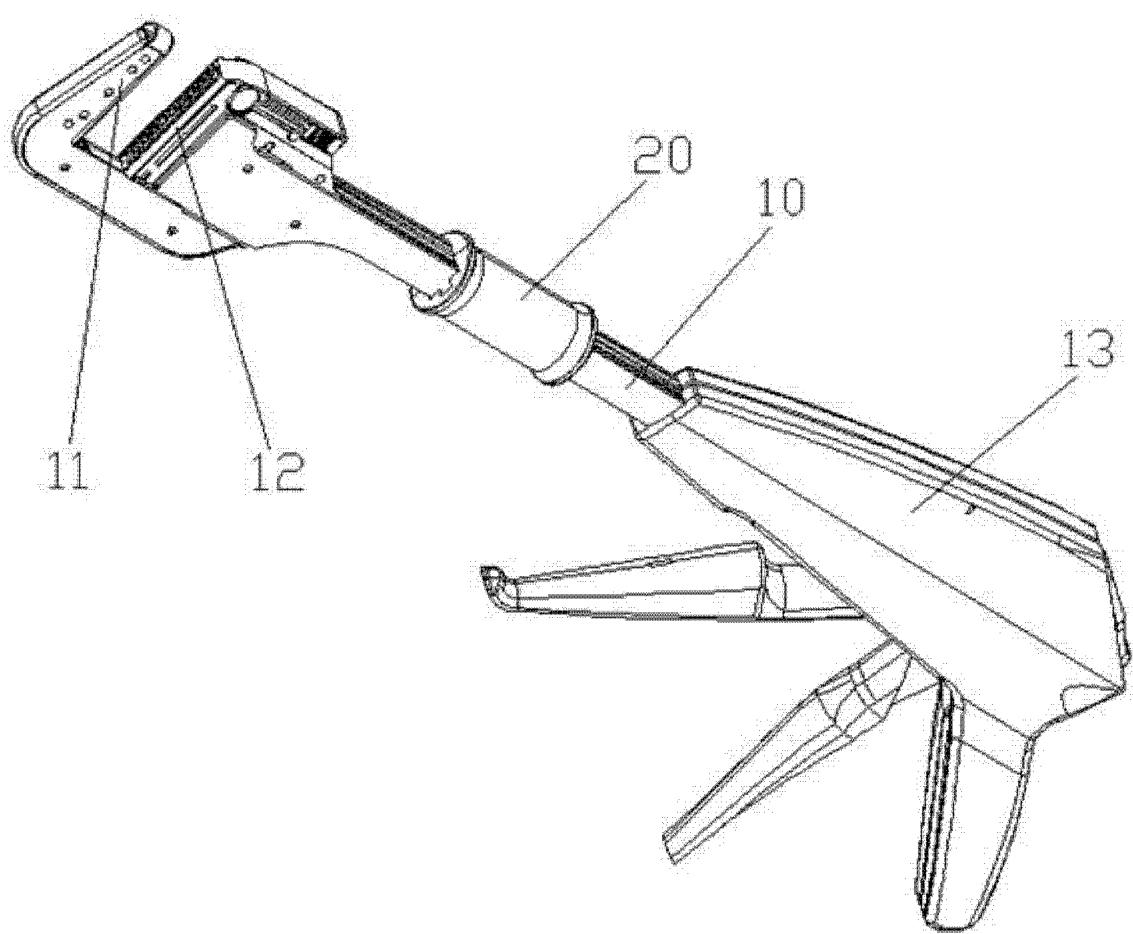


图 1

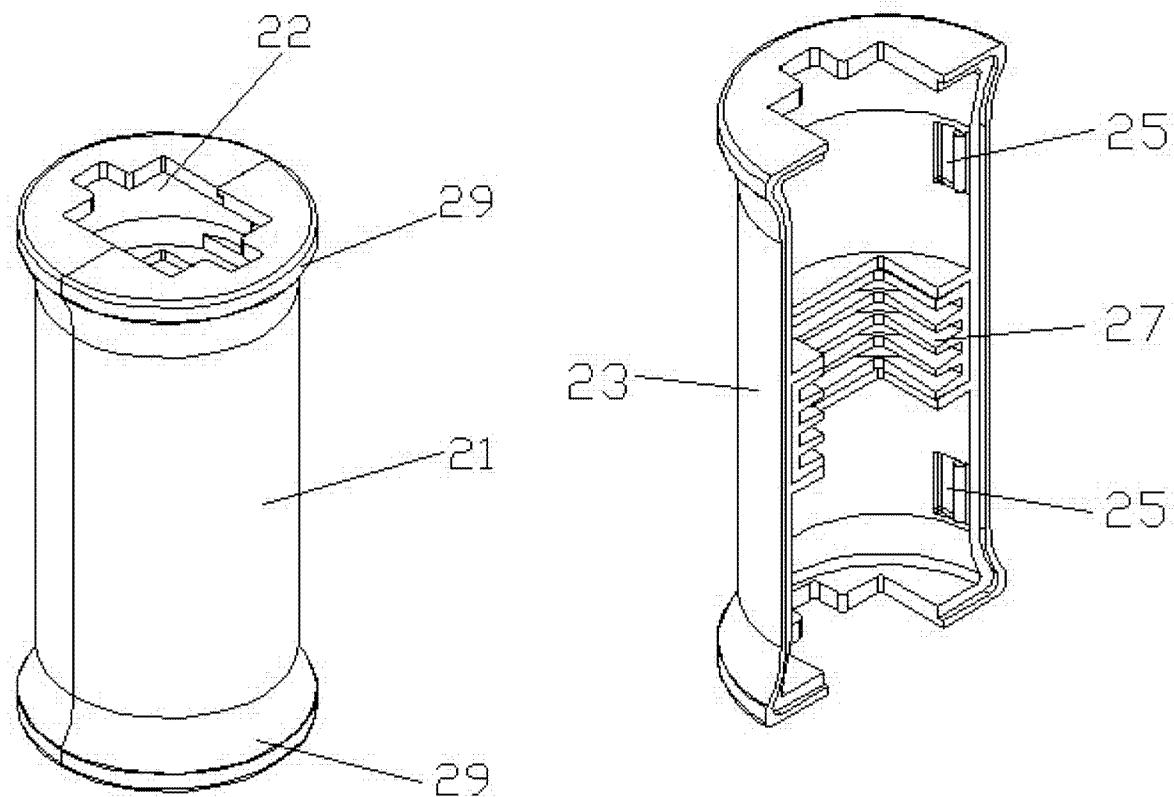


图 3

图 2

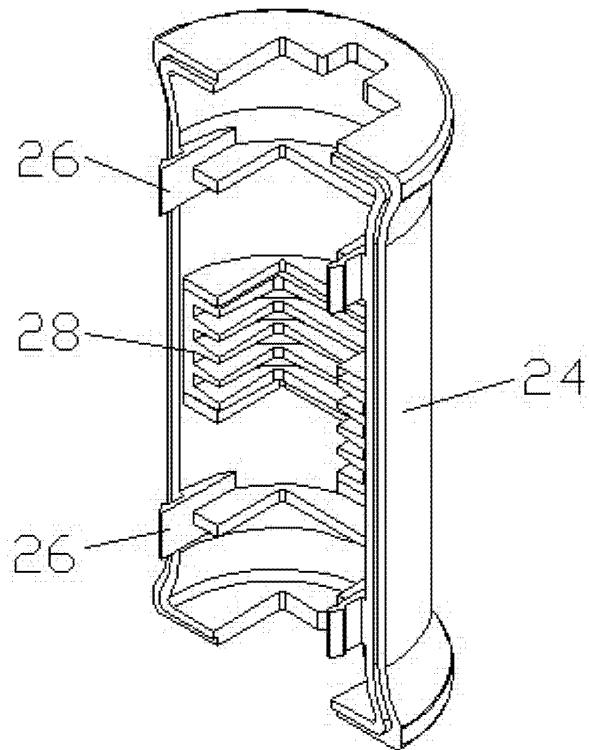


图 4

专利名称(译)	用于腹腔镜手术的缝合器		
公开(公告)号	CN202104971U	公开(公告)日	2012-01-11
申请号	CN201120162192.8	申请日	2011-05-20
[标]申请(专利权)人(译)	苏州贝诺医疗器械有限公司		
申请(专利权)人(译)	苏州贝诺医疗器械有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	苏州贝诺医疗器械有限公司		
[标]发明人	周明喜		
发明人	周明喜		
IPC分类号	A61B17/072		
外部链接	Espacenet	Sipo	

摘要(译)

本实用新型公开了一种用于腹腔镜手术的缝合器，它包括钉砧、内部设有若干缝钉的钉仓、用于推动钉仓及钉仓内的缝钉的中心杆以及与中心杆相连的击发手柄，在中心杆上设有可沿中心杆轴向移动的套件，套件设有内孔，该内孔的形状和尺寸与中心杆的外形相配合。套件包括外壳和位于外壳与中心杆之间的密封套。密封套用来防止腹腔内气体由中心杆与套件连接处泄漏。本实用新型用于腹腔镜手术的缝合器，在缝合器中心杆上设计增加与缝合器配合的套件，使之能通过手助器的通道进入到腹腔，完成直肠残端的关闭。

