

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201912221 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 03

(21) 申请号 201120008153. 2

(22) 申请日 2011. 01. 13

(73) 专利权人 王晓

地址 266003 山东省青岛市市南区江苏路
16 号青岛大学医学院附属医院泌尿外
科

(72) 发明人 王晓

(51) Int. Cl.

A61B 17/94 (2006. 01)

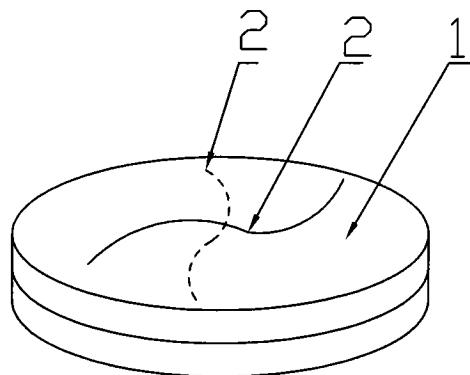
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

新型腹腔镜工作套管内部垫片结构

(57) 摘要

一种密封效果好以及同时适合进出 F₅ 和 F₁₀ 工作器械的新型腹腔镜工作套管内部垫片结构。技术方案是：其特征是由多个圆盘状垫片（1）叠加组合而成，在每个圆盘状垫片（1）上设置有曲线形切口（2）。所述各相邻的圆盘样垫片（1）上曲线形切口（2）之间存在 60~90 度的夹角。圆盘状垫片（1）的数量为 2~3 个。



1. 新型腹腔镜工作套管内部垫片结构,其特征是由多个圆盘状垫片(1)叠加组合而成,在每个圆盘状垫片(1)上分别设置有曲线形切口(2)。
2. 根据权利要求1所述的新型腹腔镜工作套管内部垫片结构,其特征是所述各相邻的圆盘样垫片(1)上曲线形切口(2)之间存在60-90度的夹角。
3. 根据权利要求1或2所述的新型腹腔镜工作套管内部垫片结构,其特征是圆盘状垫片(1)的数量为2-3个。

新型腹腔镜工作套管内部垫片结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于腹腔镜工作套管装置领域，尤其是一种密封效果好以及同时适合进出 F_5 和 F_{10} 工作器械的新型腹腔镜工作套管内部垫片结构。

背景技术

[0002] 腹腔镜工作套管是腹腔镜手术中放置的工作套管，以便于手术中进出器械和具体手术操作。但是目前使用的腹腔镜工作套管不方便进出 F_5 和 F_{10} 工作器械，容易造成手术操作的困难。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种密封效果好以及同时适合进出 F_5 和 F_{10} 工作器械的新型腹腔镜工作套管内部垫片结构。

[0004] 本实用新型的技术方案是：新型腹腔镜工作套管内部垫片结构，其特征是由多个圆盘状垫片叠加组合而成，在每个圆盘状垫片上分别设置有曲线形切口。

[0005] 所述各相邻的圆盘样垫片上曲线形切口之间存在 60–90 度的夹角。

[0006] 圆盘状垫片的数量为 2–3 个。

[0007] 本实用新型的效果是：新型腹腔镜工作套管内部垫片结构，由多个圆盘状垫片叠加而成，在每个圆盘状垫片上设置有曲线形切口。

[0008] 各相邻的圆盘样垫片上曲线形切口之间存在 60–90 度的夹角。

[0009] F_5 和 F_{10} 工作器械在通过各层的曲线形切口，各层圆盘形成“S”样裂隙，各层裂隙相互叠加遮掩，可以严密包绕工作器械，避免套管和工作器械之间漏气的发生。

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

附图说明

[0011] 图 1 本实用新型结构示意图；

[0012] 图 2 单个圆盘形垫片的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 图 1 中，新型腹腔镜工作套管内部垫片结构，由多个圆盘状垫片 1 叠加组合而成，在每个圆盘状垫片 1 上设置有曲线形切口 2（参见图 2），各相邻的圆盘样垫片 1 上曲线形切口 2 之间存在 60–90 度的夹角，圆盘状垫片 1 的数量为 2–3 个。

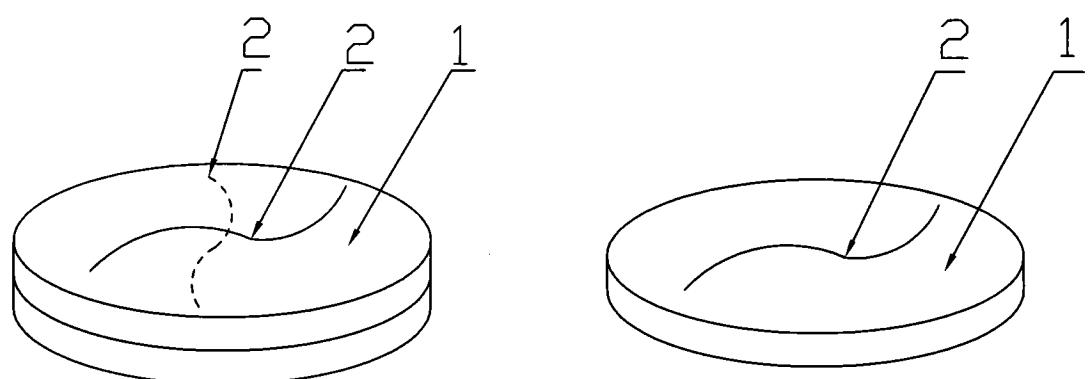


图 2

图 1

专利名称(译) 新型腹腔镜工作套管内部垫片结构

公开(公告)号	CN201912221U	公开(公告)日	2011-08-03
申请号	CN201120008153.2	申请日	2011-01-13
[标]申请(专利权)人(译)	王晓		
申请(专利权)人(译)	王晓		
当前申请(专利权)人(译)	王晓		
[标]发明人	王晓		
发明人	王晓		
IPC分类号	A61B17/94		
外部链接	Espacenet Sipo		

摘要(译)

一种密封效果好以及同时适合进出F5和F10工作器械的新型腹腔镜工作套管内部垫片结构。技术方案是：其特征是由多个圆盘状垫片(1)叠加组合而成，在每个圆盘状垫片(1)上设置有曲线形切口(2)。所述各相邻的圆盘样垫片(1)上曲线形切口(2)之间存在60-90度的夹角。圆盘状垫片(1)的数量为2-3个。

