



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107049391 A

(43)申请公布日 2017.08.18

(21)申请号 201710403951.7

(22)申请日 2017.06.01

(71)申请人 遵义医学院附属医院

地址 556000 贵州省遵义市汇川区大连路  
113号

(72)发明人 刘尧 王玲

(74)专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所

52100

代理人 刘楠 李龙

(51)Int.Cl.

A61B 17/06(2006.01)

A61B 17/04(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于腹腔镜的血管缝线

(57)摘要

本发明提供一种用于腹腔镜的血管缝线，包括缝线、缝合针和尾夹，缝合针的尾端固定于缝线的一端，缝线的另一端具有尾线倒刺区，尾线倒刺区的缝线上设置有尾线倒刺，尾线倒刺向缝合针所在一端倾斜设置，尾夹为管型结构，尾夹套设于尾线倒刺区上，且尾夹的内侧设置有用于卡设尾线倒刺的限位倒刺。以解决目前血管缝线在连续缝合时，拉紧缝线的情况下容易将缝线尾端拉到缝合的组织中，从而找不到尾端，无法打结，甚至有时需要重新缝合，费时费力的问题。本发明属于医疗器械领域。

1. 一种用于腹腔镜的血管缝线，其特征在于：包括缝线(1)、缝合针(2)和尾夹(3)，缝合针(2)的尾端固定于缝线(1)的一端，缝线(1)的另一端具有尾线倒刺区(4)，尾线倒刺区(4)的缝线(1)上设置有尾线倒刺(5)，尾线倒刺(5)向缝合针(2)所在一端倾斜设置，尾夹(3)为管型结构，尾夹(3)套设于尾线倒刺区(4)上，且尾夹(3)的内侧设置有用于卡设尾线倒刺(5)的限位倒刺(6)。

2. 根据权利要求1所述一种用于腹腔镜的血管缝线，其特征在于：缝合针(2)的弧度为135度，长度为6.5-26mm。

3. 根据权利要求1所述一种用于腹腔镜的血管缝线，其特征在于：缝线(1)为蓝色单股的聚丙烯线，长度为130-180mm。

4. 根据权利要求1所述一种用于腹腔镜的血管缝线，其特征在于：尾线倒刺区(4)的长度为30mm，所述尾线倒刺(5)沿缝线(1)的圆周方向及长度方向均匀分布设置，相邻尾线倒刺(5)的间距为0.88-0.98mm。

## 一种用于腹腔镜的血管缝线

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种血管缝线，属于医疗器械领域。

### 背景技术

[0002] 随着科技的发展及医疗技术的进步，腹腔镜手术得到了广泛的开展及应用。尤其是对于大型手术，如肝脏手术及胰十二指肠切除术胰肠吻合时，血管缝线的应用较为广泛。目前的血管缝线在连续缝合时，尾端常需要固定，否则在拉紧缝线时容易将缝线尾端拉到缝合的组织中，从而找不到尾端，无法打结，甚至有时需要重新缝合，费时费力。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于：提供一种用于腹腔镜的血管缝线，以解决目前血管缝线在连续缝合时，拉紧缝线的情况下容易将缝线尾端拉到缝合的组织中，从而找不到尾端，无法打结，甚至有时需要重新缝合，费时费力的问题。

[0004] 为解决上述问题，拟采用这样一种用于腹腔镜的血管缝线，包括缝线、缝合针和尾夹，缝合针的尾端固定于缝线的一端，缝线的另一端具有尾线倒刺区，尾线倒刺区的缝线上设置有尾线倒刺，尾线倒刺向缝合针所在一端倾斜设置，尾夹为管型结构，尾夹套设于尾线倒刺区上，且尾夹的内侧设置有用于卡设尾线倒刺的限位倒刺。

[0005] 前述血管缝线中，缝合针的弧度为135度，长度为6.5–26mm；

前述血管缝线中，缝线为蓝色单股的聚丙烯线，长度为130–180mm；

前述血管缝线中，尾线倒刺区的长度为30mm，所述尾线倒刺沿缝线的圆周方向及长度方向均匀分布设置，相邻尾线倒刺的间距为0.88–0.98mm。

[0006] 与现有技术相比，本发明能够有效的防止缝线尾端划入组织内，提高缝合效率，应用方便，省时省力；由于是单股缝线，对组织的粘性较低，易于应用于抽出式缝合；同时，不易发生感染，在组织中引起炎症反应也比较轻微，缝线不会被组织酶降解或弱化，灭菌方式采用环氧乙烷灭菌。

### 附图说明

[0007] 图1是本发明的结构示意图；

图2是缝线及缝合针的结构示意图；

图3是尾夹的结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 为使本发明的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将通过附图对发明作进一步地详细描述。

[0009] 实施例：

参照图1至图3，本实施例提供一种用于腹腔镜的血管缝线，包括缝线1、缝合针2和尾夹

3,缝线1为蓝色单股的聚丙烯线,长度为130-180mm,提供1-0到10-0不同规格,缝合针2的弧度为135度,长度为6.5-26mm,缝合针2的尾端固定于缝线1的一端,缝线1的另一端具有尾线倒刺区4,尾线倒刺区4的长度为30mm,尾线倒刺区4的缝线1上设置有尾线倒刺5,尾线倒刺5沿缝线1的圆周方向及长度方向均匀分布设置,相邻尾线倒刺5的间距为0.88-0.98mm,尾线倒刺5向缝合针2所在一端倾斜设置,尾夹3为管型结构,尾夹3套设于尾线倒刺区4上,且尾夹3的内侧设置有用于卡设尾线倒刺5的限位倒刺6,尾夹3的内径略大于缝线1的外径,不同尾夹3的外部可采用多种不同的颜色,以区分不同的缝线。

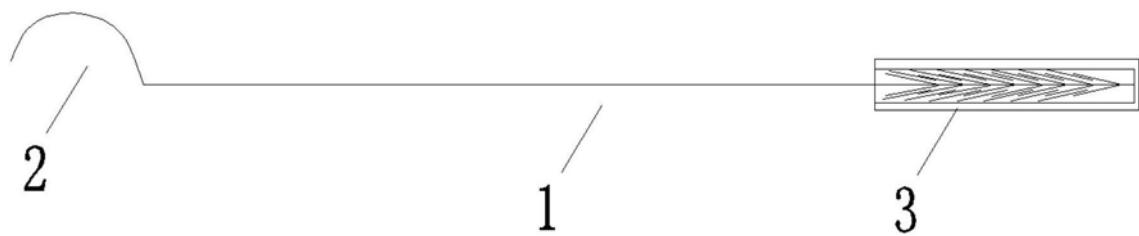


图1

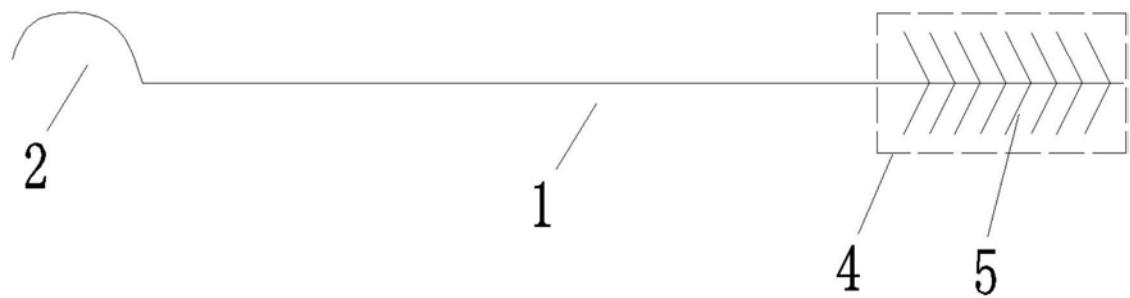


图2

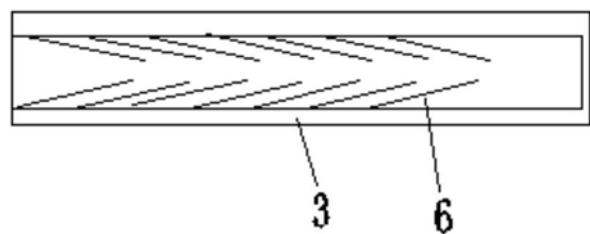


图3

专利名称(译)	一种用于腹腔镜的血管缝线		
公开(公告)号	<a href="#">CN107049391A</a>	公开(公告)日	2017-08-18
申请号	CN201710403951.7	申请日	2017-06-01
[标]申请(专利权)人(译)	遵义医学院附属医院		
申请(专利权)人(译)	遵义医学院附属医院		
当前申请(专利权)人(译)	遵义医学院附属医院		
[标]发明人	刘尧 王玲		
发明人	刘尧 王玲		
IPC分类号	A61B17/06 A61B17/04		
CPC分类号	A61B17/06166 A61B17/0469 A61B2017/06176		
代理人(译)	刘楠 李龙		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a> <a href="#">Sipo</a>		

### 摘要(译)

本发明提供一种用于腹腔镜的血管缝线，包括缝线、缝合针和尾夹，缝合针的尾端固定于缝线的一端，缝线的另一端具有尾线倒刺区，尾线倒刺区的缝线上设置有尾线倒刺，尾线倒刺向缝合针所在一端倾斜设置，尾夹为管型结构，尾夹套设于尾线倒刺区上，且尾夹的内侧设置有用于卡设尾线倒刺的限位倒刺。以解决目前血管缝线在连续缝合时，拉紧缝线的情况下容易将缝线尾端拉到缝合的组织中，从而找不到尾端，无法打结，甚至有时需要重新缝合，费时费力的问题。本发明属于医疗器械领域。

