



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110091376 A

(43)申请公布日 2019.08.06

(21)申请号 201910482054.9

(22)申请日 2019.06.04

(71)申请人 义乌约德新材料有限公司

地址 321000 浙江省金华市义乌市赤岸镇
赤峰路41弄17号2楼

(72)发明人 魏春华 赵玉

(51)Int.Cl.

B26D 1/18(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 5/06(2006.01)

B26D 5/08(2006.01)

B23D 47/04(2006.01)

A61B 1/31(2006.01)

F16H 37/16(2006.01)

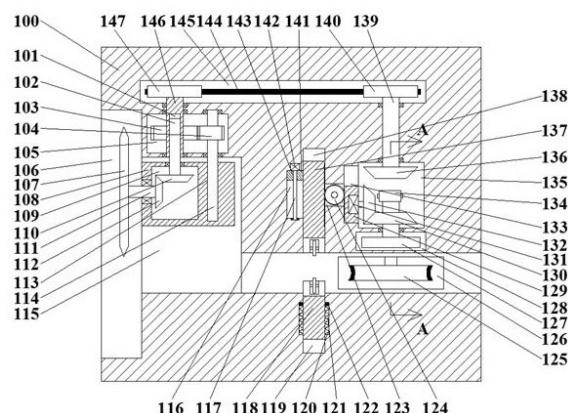
权利要求书2页 说明书5页 附图1页

(54)发明名称

一种可收缩的无痛肛肠内窥镜

(57)摘要

本发明公开了一种可收缩的无痛肛肠内窥镜,其使用一种切割加工设备,包括机身、设置在所述机身内的第一空腔以及设置在所述机身内的第二空腔,所述第一空腔右侧端壁内设置有开口向左的第三空腔,所述第三空腔顶壁内设置有第四空腔,所述第三空腔内可上下移动的设置有第一滑动块,所述第一滑动块内设置有第五空腔,所述第五空腔左侧端壁内设置有左右延伸的第一转轴,所述第一转轴左侧延伸段伸入所述第一空腔且末端固定安装有锯齿轮;本发明的设备结构简单,操作方便,通过采用同一动力源带动内窥镜材料的进料与切割,同时利用对材料的固定实现上述功能的切换,简化了结构,同时使切割更加安全,切割效果更加美观精度更高,各个工序之间相互配合而又不影响,提高了装置实用性能。



1. 本发明的一种可收缩的无痛肛肠内窥镜，其使用一种切割加工设备，包括机身、设置在所述机身内的第一空腔以及设置在所述机身内的第二空腔，其特征在于：所述第一空腔右侧端壁内设置有开口向左的第三空腔，所述第三空腔顶壁内设置有第四空腔，所述第三空腔内可上下移动的设置有第一滑动块，所述第一滑动块内设置有第五空腔，所述第五空腔左侧端壁内设置有左右延伸的第一转轴，所述第一转轴左侧延伸段伸入所述第一空腔且末端固定安装有锯齿轮，所述第一转轴右侧末端伸入所述第五空腔，所述第五空腔内的所述第一转轴末端固定安装有第一锥齿轮，所述第一滑动块底壁内设置有开口向上的第一螺纹孔，所述第一螺纹孔内螺纹配合连接的第一螺纹杆，所述第一螺纹杆顶部末端贯穿所述第四空腔伸入所述第三空腔内，所述第三空腔内的所述第一螺纹杆外表面固定安装有第一齿轮，所述第五空腔顶壁内设置有向右延伸的第六空腔，所述第六空腔与所述第四空腔之间转动设置有转动套，所述第六空腔内的所述转动套外表面固定安装有第一带轮，所述第四空腔内的所述转动套外表面固定安装有与所述第一齿轮啮合的第二齿轮，所述转动套底壁内设置有开口向下的花键孔，所述花键孔内花键配合连接有向下延伸的花键轴，所述花键轴向下延伸末端伸入所述第五空腔内且末端固定安装有与所述第一锥齿轮啮合的第二锥齿轮，所述第六空腔与所述第二空腔之间转动设置有第二转动轴，所述第六空腔内的所述第二转动轴末端固定安装有第二带轮，所述第一带轮与所述第二带轮之间由所述第一皮带传动配合连接，所述第二空腔内的所述第二转轴末端固定安装有第三锥齿轮，所述第二空腔左侧端壁内设置有开口向右的第一滑动腔，所述的第一滑动腔内可滑动的设置有第一齿条，所述第一齿条右侧端壁内固定设置有第一电机，所述第一电机主轴向右延伸末端固定安装有与所述第三锥齿轮配合的第四锥齿轮。

2. 根据权利要求1所述的一种可收缩的无痛肛肠内窥镜，其使用一种切割加工设备，其特征在于：所述第三空腔右侧端壁内设置有贯穿所述机身的进料通道，所述进料通道顶壁内设置有开口向下的第二滑动腔，所述第二滑动腔内可滑动的设置有第二齿条，所述第二滑动腔与所述第一滑动腔之间连通设置有齿轮腔，所述齿轮腔内可转动的设置有与所述第一齿条以及第二齿条啮合的第三齿轮，所述第二滑动腔左侧端壁内设置有开口向右的第三滑动腔，所述第三滑动腔内可滑动的设置有与所述第二齿条固定连接的第二滑动块，所述第二滑动块内设置有上下贯穿的第二螺纹孔，所述第二螺纹孔内螺纹配合连接有上下延伸的第二螺纹杆，所述第二螺纹杆顶部末端与固定设置于所述第三滑动腔顶壁内的第二电动机动力连接。

3. 根据权利要求1所述的一种可收缩的无痛肛肠内窥镜，其使用一种切割加工设备，其特征在于：所述第二空腔底壁内设置有向前延伸的第七空腔，所述第七空腔与所述第二空腔之间转动设置有第三转轴，所述第七空腔内的所述第三转轴末端固定安装有第四齿轮，所述第二空腔内的所述第三转轴外表面固定安装有与所述第四锥齿轮啮合的第五锥齿轮以及位于所述第五锥齿轮上方的第三带轮，所述进料通道前端壁内设置有贯穿所述进料通道的第八空腔，所述第八空腔与所述第二空腔之间转动设置有第四转轴，所述第二空腔内的所述第四转轴末端固定安装有第四带轮，所述第四带轮与所述第三带轮之间由所述第二皮带传动配合连接，所述第八空腔内的所述第四转轴末端固定安装有第一辊轮，所述第七空腔与所述第八空腔之间转动设置有第五转轴，所述第七空腔内的所述第五转轴末端固定安装有与所述第四齿轮啮合的第五齿轮，所述第八空腔内的所述第五转轴末端固定安装有

与所述第一辊轮配合的第二辊轮。

4. 根据权利要求1所述的一种可收缩的无痛肛肠内窥镜，其使用一种切割加工设备，其特征在于：所述进料通道底壁内设置有开口向上的第四滑动腔，所述第四滑动腔内可滑动的设置有第三滑动块，所述第四滑动腔左右端壁内对称设置有开口相对的限位槽，所述限位槽内可滑动的设置有与所述第三滑动块固定连接的限位块，所述限位块与所述限位槽底壁间弹性设置有顶压弹簧。

一种可收缩的无痛肛肠内窥镜

技术领域

[0001] 本发明涉及内窥镜加工领域,具体是一种可收缩的无痛肛肠内窥镜。

背景技术

[0002] 随着科技的发展,社会的进步,国家一直促进高科技的发展,在内窥镜加工领域中,一直存在一个比较困难的技术问题,就是在内窥镜加工时自动化程度不高,尤其是在内窥镜制作材料切割时,容易造成切割不均匀,导致后期内窥镜质量良莠不齐,现有的设备切割效率较低,因此迫切需求一种装置解决此类问题。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种可收缩的无痛肛肠内窥镜,其能够解决上述现在技术中的问题。

[0004] 本发明是通过以下技术方案来实现的:本发明的一种可收缩的无痛肛肠内窥镜,其使用一种切割加工设备,包括机身、设置在所述机身内的第一空腔以及设置在所述机身内的第二空腔,所述第一空腔右侧端壁内设置有开口向左的第三空腔,所述第三空腔顶壁内设置有第四空腔,所述第三空腔内可上下移动的设置有第一滑动块,所述第一滑动块内设置有第五空腔,所述第五空腔左侧端壁内设置有左右延伸的第一转轴,所述第一转轴左侧延伸段伸入所述第一空腔且末端固定安装有锯齿轮,所述第一转轴右侧末端伸入所述第五空腔,所述第五空腔内的所述第一转轴末端固定安装有第一锥齿轮,所述第一滑动块底壁内设置有开口向上的第一螺纹孔,所述第一螺纹孔内螺纹配合连接的第一螺纹杆,所述第一螺纹杆顶部末端贯穿所述第四空腔伸入所述第四空腔内,所述第四空腔内的所述第一螺纹杆外表面固定安装有第一齿轮,所述第五空腔顶壁内设置有向右延伸的第六空腔,所述第六空腔与所述第四空腔之间转动设置有转动套,所述第六空腔内的所述转动套外表面固定安装有第一带轮,所述第四空腔内的所述转动套外表面固定安装有与所述第一齿轮啮合的第二齿轮,所述转动套底壁内设置有开口向下的花键孔,所述花键孔内花键配合连接有向下延伸的花键轴,所述花键轴向下延伸末端伸入所述第五空腔内且末端固定安装有与所述第一锥齿轮啮合的第二锥齿轮,所述第六空腔与所述第二空腔之间转动设置有第二转动轴,所述第六空腔内的所述第二转动轴末端固定安装有第二带轮,所述第一带轮与所述第二带轮之间由所述第一皮带传动配合连接,所述第二空腔内的所述第二转轴末端固定安装有第三锥齿轮,所述第二空腔左侧端壁内设置有开口向右的第一滑动腔,所述的第一滑动腔内可滑动的设置有第一齿条,所述第一齿条右侧端壁内固定设置有第一电机,所述第一电机主轴向右延伸末端固定安装有与所述第三锥齿轮配合的第四锥齿轮。

[0005] 作为优选地技术方案,所述第三空腔右侧端壁内设置有贯穿所述机身的进料通道,所述进料通道顶壁内设置有开口向下的第二滑动腔,所述第二滑动腔内可滑动的设置有第二齿条,所述第二滑动腔与所述第一滑动腔之间连通设置有齿轮腔,所述齿轮腔内可转动的设置有与所述第一齿条以及第二齿条啮合的第三齿轮,所述第二滑动腔左侧端壁了

内设置有开口向右的第三滑动腔,所述第三滑动腔内可滑动的设置有与所述第二齿条固定连接的第二滑动块,所述第二滑动块内设置有上下贯穿的第二螺纹孔,所述第二螺纹孔内螺纹配合连接有上下延伸的第二螺纹杆,所述第二螺纹杆顶部末端与固定设置于所述第三滑动腔顶壁内的第二电机动力连接。

[0006] 作为优选地技术方案,所述第二空腔底壁内设置有向前延伸的第七空腔,所述第七空腔与所述二空腔之间转动设置有第三转轴,所述第七空腔内的所述第三转轴末端固定安装有第四齿轮,所述第二空腔内的所述第三转轴外表面固定安装有与所述第四锥齿轮啮合的第五锥齿轮以及位于所述第五锥齿轮上方的第三带轮,所述进料通道前后端壁内设置有贯穿所述进料通道的第八空腔,所述第八空腔与所述第二空腔之间转动设置有第四转轴,所述第二空腔内的所述第四转轴末端固定安装有第四带轮,所述第四带轮与所述第三带轮之间由所述第二皮带传动配合连接,所述第八空腔内的所述第四转轴末端固定安装有第一辊轮,所述第七空腔与所述第八空腔之间转动设置有第五转轴,所述第七空腔内的所述第五转轴末端固定安装有与所述第四齿轮啮合的第五齿轮,所述第八空腔内的所述第五转轴末端固定安装有与所述第一辊轮配合的第二辊轮。

[0007] 作为优选地技术方案,所述进料通道底壁内设置有开口向上的第四滑动腔,所述第四滑动腔内可滑动的设置有第三滑动块,所述第四滑动腔左右端壁内对称设置有开口相对的限位槽,所述限位槽内可滑动的设置有与所述第三滑动块固定连接的限位块,所述限位块与所述限位槽底壁间弹性设置有顶压弹簧。

[0008] 本发明的有益效果是:当用本发明的设备工作时,将制造内窥镜的材料置于所述进料通道内所述第一辊轮与所述第二辊轮之间,启动所述第一电机,所述第一电机转动带动所述第四锥齿轮转动,所述第四锥齿轮转动带动所述第五锥齿轮转动,所述第五锥齿轮转动带动所述第四齿轮转动,所述第四齿轮转动带动所述第五齿轮反向转动,所述第五齿轮反向转动带动所述第二辊轮反向转动,同时所述第四齿轮转动带动所述第三带轮转动,所述第三带轮转动带动所述第四带轮转动,所述第四带轮转动带动所述第一辊轮转动,此时所述第一辊轮与所述第二辊轮转动带动所述材料向左移动至所述第一空腔内,当材料长度合适时,启动所述第二电机转动,所述第二电机转动带动所述第二螺纹杆转动,所述第二螺纹杆转动带动所述第二滑动块下移,所述第二滑动块下移带动所述第二齿条下移夹持所述材料,与此同时,所述第二齿条下移带动所述第一齿条上移,所述第一齿条上移带动所述第四锥齿轮上移,所述第四锥齿轮上移与所述第五锥齿轮分离,当所述材料被固定牢固时,所述第四锥齿轮与所述第三锥齿轮啮合,此时启动所述第一电机,所述第一电机转动带动所述第四锥齿轮转动,所述第四锥齿轮转动带动所述第三锥齿轮转动,所述第三锥齿轮转动带动所述第二带轮转动,所述第二带轮转动带动所述第一带轮转动,所述第一带轮转动带动所述转动套转动,所述转动套转动带动所述第二齿轮转动,所述第二齿轮转动带动所述第一齿轮转动,所述第一齿轮转动带动所述第一螺纹杆转动,所述第一螺纹杆转动带动所述第一滑动块下移,与此同时所述转动套转动带动所述花键轴转动,所述花键轴转动带动所述第二锥齿轮转动,所述第二锥齿轮转动带动所述第一锥齿轮转动,所述第一锥齿轮转动带动所述锯齿轮转动,当所述第一滑动块下移带动所述锯齿轮与所述材料抵接时切割所述材料,便于后续加工;

本发明的设备结构简单,操作方便,通过采用同一动力源带动内窥镜材料的进料与切

割,同时利用对材料的固定实现上述功能的切换,简化了结构,同时使切割更加安全,切割效果更加美观精度更高,各个工序之间相互配合而又不影响,提高了装置实用性能。

附图说明

[0009] 为了易于说明,本发明由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0010] 图1为本发明的一种切割加工设备整体结构示意图;

图2为图1中A-A的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1-图2所示,本发明的一种可收缩的无痛肛肠内窥镜,其使用一种切割加工设备,包括机身100、设置在所述机身100内的第一空腔106以及设置在所述机身100内的第二空腔135,所述第一空腔106右侧端壁内设置有开口向左的第三空腔115,所述第三空腔115顶壁内设置有第四空腔105,所述第三空腔115内可上下移动的设置有第一滑动块108,所述第一滑动块108内设置有第五空腔109,所述第五空腔109左侧端壁内设置有左右延伸的第一转轴111,所述第一转轴111左侧延伸段伸入所述第一空腔106且末端固定安装有锯齿轮107,所述第一转轴111右侧末端伸入所述第五空腔109,所述第五空腔109内的所述第一转轴111末端固定安装有第一锥齿轮112,所述第一滑动块108底壁内设置有开口向上的第一螺纹孔113,所述第一螺纹孔113内螺纹配合连接的第一螺纹杆114,所述第一螺纹杆114顶部末端贯穿所述第四空腔105伸入所述第四空腔105内,所述第四空腔105内的所述第一螺纹杆114外表面固定安装有第一齿轮104,所述第五空腔105顶壁内设置有向右延伸的第六空腔145,所述第六空腔145与所述第四空腔105之间转动设置有转动套146,所述第六空腔145内的所述转动套146外表面固定安装有第一带轮147,所述第四空腔105内的所述转动套146外表面固定安装有与所述第一齿轮104啮合的第二齿轮103,所述转动套146底壁内设置有开口向下的花键孔101,所述花键孔101内花键配合连接有向下延伸的花键轴102,所述花键轴102向下延伸末端伸入所述第五空腔109内且末端固定安装有与所述第一锥齿轮112啮合的第二锥齿轮110,所述第六空腔145与所述第二空腔135之间转动设置有第二转动轴139,所述第六空腔145内的所述第二转动轴139末端固定安装有第二带轮140,所述第一带轮147与所述第二带轮140之间由所述第一皮带144传动配合连接,所述第二空腔135内的所述第二转轴139末端固定安装有第三锥齿轮136,所述第二空腔135左侧端壁内设置有开口向右的第一滑动腔133,所述的第一滑动腔133内可滑动的设置有第一齿条129,所述第一齿条129右侧端壁内固定设置有第一电机131,所述第一电机131主轴向右延伸末端固定安装有与所述第三锥齿轮136配合的第四锥齿轮132。

[0012] 有益地,所述第三空腔115右侧端壁内设置有贯穿所述机身100的进料通道152,所述进料通道152顶壁内设置有开口向下的第二滑动腔138,所述第二滑动腔138内可滑动的设置有第二齿条137,所述第二滑动腔138与所述第一滑动腔133之间连通设置有齿轮腔123,所述齿轮腔123内可转动的设置有与所述第一齿条129以及第二齿条137啮合的第三齿轮124,所述第二滑动腔138左侧端壁内设置有开口向右的第三滑动腔116,所述第三滑动腔116内可滑动的设置有与所述第二齿条137固定连接的第二滑动块141,所述第二滑动块141内设置有上下贯穿的第二螺纹孔143,所述第二螺纹孔143内螺纹配合连接有上下延伸

的第二螺纹杆117,所述第二螺纹杆117顶部末端与固定设置于所述第三滑动腔116顶壁内的第二电机142动力连接。

[0013] 有益地,所述第二空腔135底壁内设置有向前延伸的第七空腔128,所述第七空腔128与所述二空腔135之间转动设置有第三转轴156,所述第七空腔128内的所述第三转轴156末端固定安装有第四齿轮127,所述第二空腔135内的所述第三转轴156外表面固定安装有与所述第四锥齿轮132啮合的第五锥齿轮130以及位于所述第五锥齿轮130上方的第三带轮134,所述进料通道152前端壁内设置有贯穿所述进料通道152的第八空腔126,所述第八空腔126与所述第二空腔135之间转动设置有第四转轴153,所述第二空腔135内的所述第四转轴153末端固定安装有第四带轮155,所述第四带轮155与所述第三带轮134之间由所述第二皮带157传动配合连接,所述第八空腔126内的所述第四转轴153末端固定安装有第一辊轮125,所述第七空腔128与所述第八空腔126之间转动设置有第五转轴149,所述第七空腔128内的所述第五转轴149末端固定安装有与所述第四齿轮127啮合的第五齿轮148,所述第八空腔125内的所述第五转轴149末端固定安装有与所述第一辊轮125配合的第二辊轮151。

[0014] 有益地,所述进料通道152底壁内设置有开口向上的第四滑动腔119,所述第四滑动腔119内可滑动的设置有第三滑动块118,所述第四滑动腔119左右端壁内对称设置有开口相对的限位槽121,所述限位槽121内可滑动的设置有与所述第三滑动块118固定连接的限位块122,所述限位块122与所述限位槽121底壁间弹性设置有顶压弹簧120。

[0015] 当本发明的设备处于初始状态时,所述第一电机131以及所述第二电机142均处于静止状态,所述第一齿条129位于所述第一滑动腔133下方,所述第四锥齿轮132与所述第五锥齿轮130啮合,所述第四锥齿轮132与所述第三锥齿轮136分离。

[0016] 当用本发明的设备工作时,将制造内窥镜的材料置于所述进料通道152内所述第一辊轮125与所述第二辊轮151之间,启动所述第一电机131,所述第一电机131转动带动所述第四锥齿轮132转动,所述第四锥齿轮132转动带动所述第五锥齿轮130转动,所述第五锥齿轮130转动带动所述第四齿轮127转动,所述第四齿轮127转动带动所述第五齿轮148反向转动,所述第五齿轮148反向转动带动所述第二辊轮151反向转动,同时所述第四齿轮127转动带动所述第三带轮134转动,所述第三带轮134转动带动所述第四带轮155转动,所述第四带轮155转动带动所述第一辊轮125转动,此时所述第一辊轮125与所述第二辊轮151转动带动所述材料向左移动至所述第一空腔106内,当材料长度合适时,启动所述第二电机142转动,所述第二电机142转动带动所述第二螺纹杆117转动,所述第二螺纹杆117转动带动所述第二滑动块141下移,所述第二滑动块141下移带动所述第二齿条137下移夹持所述材料,与此同时,所述第二齿条137下移带动所述第一齿条129上移,所述第一齿条129上移带动所述第四锥齿轮132上移,所述第四锥齿轮132上移与所述第五锥齿轮130分离,当所述材料被固定牢固时,所述第四锥齿轮132与所述第三锥齿轮136啮合,此时启动所述第一电机131,所述第一电机131转动带动所述第四锥齿轮132转动,所述第四锥齿轮132转动带动所述第三锥齿轮136转动,所述第三锥齿轮136转动带动所述第二带轮140转动,所述第二带轮140转动带动所述第一带轮147转动,所述第一带轮147转动带动所述转动套146转动,所述转动套146转动带动所述第二齿轮103转动,所述第二齿轮103转动带动所述第一齿轮104转动,所述第一齿轮104转动带动所述第一螺纹杆114转动,所述第一螺纹杆114转动带动所述第一

滑动块108下移,与此同时所述转动套146转动带动所述花键轴102转动,所述花键轴102转动带动所述第二锥齿轮110转动,所述第二锥齿轮110转动带动所述第一锥齿轮112转动,所述第一锥齿轮112转动带动所述锯齿轮107转动,当所述第一滑动块108下移带动所述局齿轮107与所述材料抵接时切割所述材料,便于后续加工。

[0017] 本发明的有益效果是:当用本发明的设备工作时,将制造内窥镜的材料置于所述进料通道内所述第一辊轮与所述第二辊轮之间,启动所述第一电机,所述第一电机转动带动所述第四锥齿轮转动,所述第四锥齿轮转动带动所述第五锥齿轮转动,所述第五锥齿轮转动带动所述第四齿轮转动,所述第四齿轮转动带动所述第五齿轮反向转动,所述第五齿轮反向转动带动所述第二辊轮反向转动,同时所述第四齿轮转动带动所述第三带轮转动,所述第三带轮转动带动所述第四带轮转动,所述第四带轮转动带动所述第一辊轮转动,此时所述第一辊轮与所述第二辊轮转动带动所述材料向左移动至所述第一空腔内,当材料长度合适时,启动所述第二电机转动,所述第二电机转动带动所述第二螺纹杆转动,所述第二螺纹杆转动带动所述第二滑动块下移,所述第二滑动块下移带动所述第二齿条下移夹持所述材料,与此同时,所述第二齿条下移带动所述第一齿条上移,所述第一齿条上移带动所述第四锥齿轮上移,所述第四锥齿轮上移与所述第五锥齿轮分离,当所述材料被固定牢固时,所述第四锥齿轮与所述第三锥齿轮啮合,此时启动所述第一电机,所述第一电机转动带动所述第四锥齿轮转动,所述第四锥齿轮转动带动所述第三锥齿轮转动,所述第三锥齿轮转动带动所述第二带轮转动,所述第二带轮转动带动所述第一带轮转动,所述第一带轮转动带动所述转动套转动,所述转动套转动带动所述第二齿轮转动,所述第二齿轮转动带动所述第一齿轮转动,所述第一齿轮转动带动所述第一螺纹杆转动,所述第一螺纹杆转动带动所述第一滑动块下移,与此同时所述转动套转动带动所述花键轴转动,所述花键轴转动带动所述第二锥齿轮转动,所述第二锥齿轮转动带动所述第一锥齿轮转动,所述第一锥齿轮转动带动所述锯齿轮转动,当所述第一滑动块下移带动所述局齿轮与所述材料抵接时切割所述材料,便于后续加工;

本发明的设备结构简单,操作方便,通过采用同一动力源带动内窥镜材料的进料与切割,同时利用对材料的固定实现上述功能的切换,简化了结构,同时使切割更加安全,切割效果更加美观精度更高,各个工序之间相互配合而又不影响,提高了装置实用性能。

[0018] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

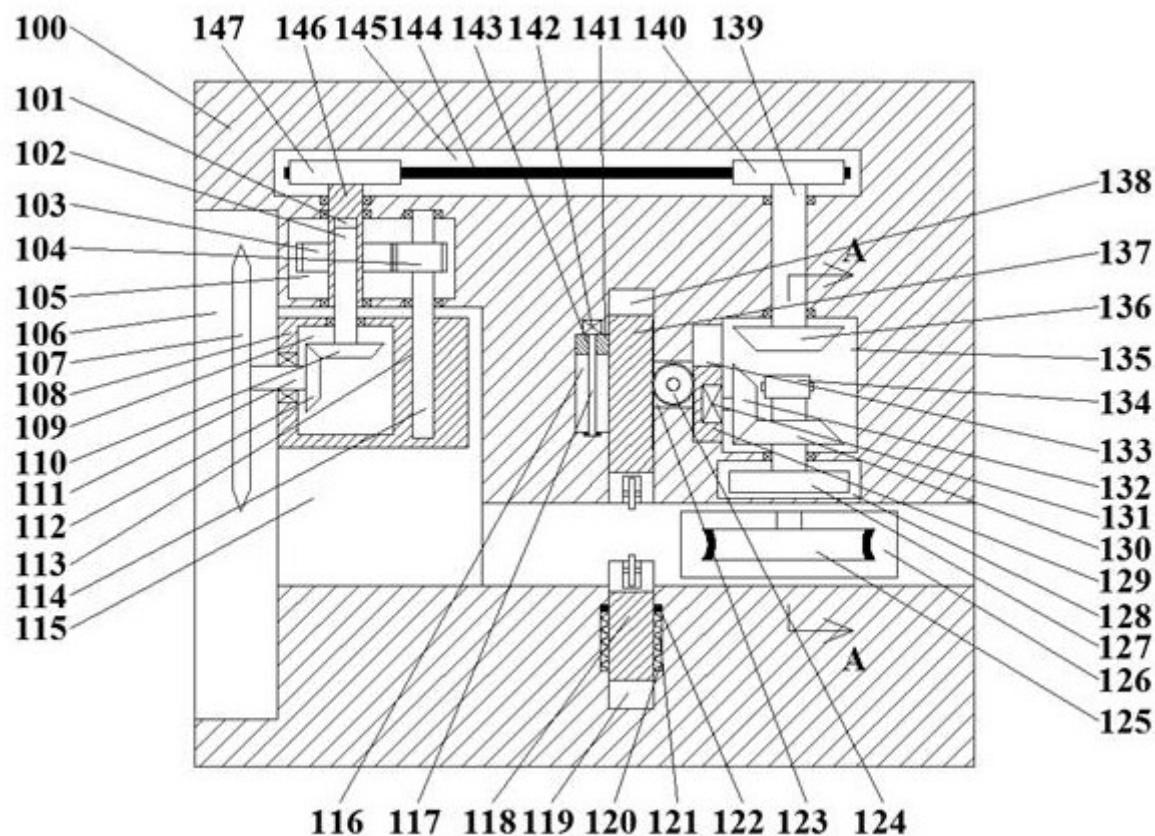


图1

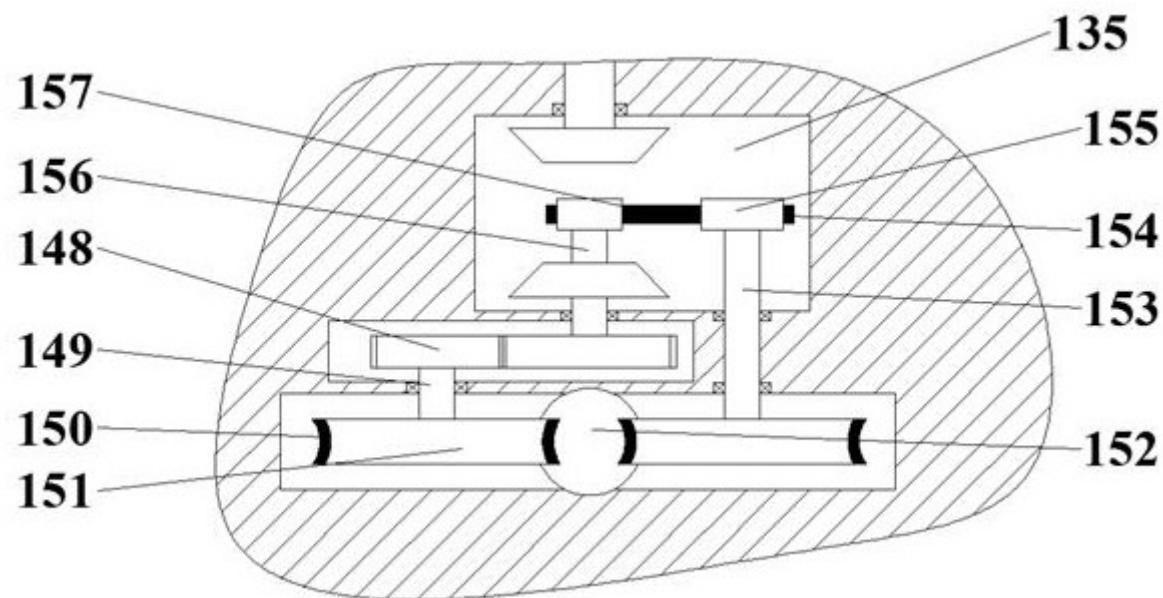


图2

专利名称(译)	一种可收缩的无痛肛肠内窥镜		
公开(公告)号	CN110091376A	公开(公告)日	2019-08-06
申请号	CN201910482054.9	申请日	2019-06-04
[标]发明人	魏春华 赵玉		
发明人	魏春华 赵玉		
IPC分类号	B26D1/18 B26D7/06 B26D5/06 B26D5/08 B23D47/04 A61B1/31 F16H37/16		
CPC分类号	A61B1/31 B23D47/045 B26D1/18 B26D5/06 B26D5/086 B26D7/06 F16H37/16		
外部链接	Espacenet Sipo		

摘要(译)

本发明公开了一种可收缩的无痛肛肠内窥镜，其使用一种切割加工设备，包括机身、设置在所述机身内的第一空腔以及设置在所述机身内的第二空腔，所述第一空腔右侧端壁内设置有开口向左的第三空腔，所述第三空腔顶壁内设置有第四空腔，所述第三空腔内可上下移动的设置有第一滑动块，所述第一滑动块内设置有第五空腔，所述第五空腔左侧端壁内设置有左右延伸的第一转轴，所述第一转轴左侧延伸段伸入所述第一空腔且末端固定安装有锯齿轮；本发明的设备结构简单，操作方便，通过采用同一动力源带动内窥镜材料的进料与切割，同时利用对材料的固定实现上述功能的切换，简化了结构，同时使切割更加安全，切割效果更加美观精度更高，各个工序之间相互配合而又不影响，提高了装置实用性能。

