



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107049391 A

(43)申请公布日 2017.08.18

(21)申请号 201710403951.7

(22)申请日 2017.06.01

(71)申请人 遵义医学院附属医院

地址 556000 贵州省遵义市汇川区大连路
113号

(72)发明人 刘尧 王玲

(74)专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所
52100

代理人 刘楠 李龙

(51)Int.Cl.

A61B 17/06(2006.01)

A61B 17/04(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于腹腔镜的血管缝线

(57)摘要

本发明提供一种用于腹腔镜的血管缝线,包括缝线、缝合针和尾夹,缝合针的尾端固定于缝线的一端,缝线的另一端具有尾线倒刺区,尾线倒刺区的缝线上设置有尾线倒刺,尾线倒刺向缝合针所在一端倾斜设置,尾夹为管型结构,尾夹套设于尾线倒刺区上,且尾夹的内侧设置有用卡设尾线倒刺的限位倒刺。以解决目前血管缝线在连续缝合时,拉紧缝线的情况下容易将缝线尾端拉到缝合的组织中,从而找不到尾端,无法打结,甚至有时需要重新缝合,费时费力的问题。本发明属于医疗器械领域。

1. 一种用于腹腔镜的血管缝线,其特征在于:包括缝线(1)、缝合针(2)和尾夹(3),缝合针(2)的尾端固定于缝线(1)的一端,缝线(1)的另一端具有尾线倒刺区(4),尾线倒刺区(4)的缝线(1)上设置有尾线倒刺(5),尾线倒刺(5)向缝合针(2)所在一端倾斜设置,尾夹(3)为管型结构,尾夹(3)套设于尾线倒刺区(4)上,且尾夹(3)的内侧设置有用于卡设尾线倒刺(5)的限位倒刺(6)。

2. 根据权利要求1所述一种用于腹腔镜的血管缝线,其特征在于:缝合针(2)的弧度为135度,长度为6.5-26mm。

3. 根据权利要求1所述一种用于腹腔镜的血管缝线,其特征在于:缝线(1)为蓝色单股的聚丙烯线,长度为130-180mm。

4. 根据权利要求1所述一种用于腹腔镜的血管缝线,其特征在于:尾线倒刺区(4)的长度为30mm,所述尾线倒刺(5)沿缝线(1)的圆周方向及长度方向均匀分布设置,相邻尾线倒刺(5)的间距为0.88-0.98mm。

一种用于腹腔镜的血管缝线

技术领域

[0001] 本发明涉及一种血管缝线,属于医疗器械领域。

背景技术

[0002] 随着科技的发展及医疗技术的进步,腹腔镜手术得到了广泛的开展及应用。尤其是对于大型手术,如肝脏手术及胰十二指肠切除术胰肠吻合时,血管缝线的应用较为广泛。目前的血管缝线在连续缝合时,尾端常需要固定,否则在拉紧缝线时容易将缝线尾端拉到缝合的组织中,从而找不到尾端,无法打结,甚至有时需要重新缝合,费时费力。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于:提供一种用于腹腔镜的血管缝线,以解决目前血管缝线在连续缝合时,拉紧缝线的情况下容易将缝线尾端拉到缝合的组织中,从而找不到尾端,无法打结,甚至有时需要重新缝合,费时费力的问题。

[0004] 为解决上述问题,拟采用这样一种用于腹腔镜的血管缝线,包括缝线、缝合针和尾夹,缝合针的尾端固定于缝线的一端,缝线的另一端具有尾线倒刺区,尾线倒刺区的缝线上设置有尾线倒刺,尾线倒刺向缝合针所在一端倾斜设置,尾夹为管型结构,尾夹套设于尾线倒刺区上,且尾夹的内侧设置有用于卡设尾线倒刺的限位倒刺。

[0005] 前述血管缝线中,缝合针的弧度为135度,长度为6.5-26mm;

前述血管缝线中,缝线为蓝色单股的聚丙烯线,长度为130-180mm;

前述血管缝线中,尾线倒刺区的长度为30mm,所述尾线倒刺沿缝线的圆周方向及长度方向均匀分布设置,相邻尾线倒刺的间距为0.88-0.98mm。

[0006] 与现有技术相比,本发明能够有效的防止缝线尾端划入组织内,提高缝合效率,应用方便,省时省力;由于是单股缝线,对组织的粘性较低,易于应用于抽出式缝合;同时,不易发生感染,在组织中引起炎症反应也比较轻微,缝线不会被组织酶降解或弱化,灭菌方式采用环氧己烷灭菌。

附图说明

[0007] 图1是本发明的结构示意图;

图2是缝线及缝合针的结构示意图;

图3是尾夹的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 为使本发明的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将通过附图对发明作进一步地详细描述。

[0009] 实施例:

参照图1至图3,本实施例提供一种用于腹腔镜的血管缝线,包括缝线1、缝合针2和尾夹

3,缝线1为蓝色单股的聚丙烯线,长度为130-180mm,提供1-0到10-0不同规格,缝合针2的弧度为135度,长度为6.5-26mm,缝合针2的尾端固定于缝线1的一端,缝线1的另一端具有尾线倒刺区4,尾线倒刺区4的长度为30mm,尾线倒刺区4的缝线1上设置有尾线倒刺5,尾线倒刺5沿缝线1的圆周方向及长度方向均匀分布设置,相邻尾线倒刺5的间距为0.88-0.98mm,尾线倒刺5向缝合针2所在一端倾斜设置,尾夹3为管型结构,尾夹3套设于尾线倒刺区4上,且尾夹3的内侧设置有助于卡设尾线倒刺5的限位倒刺6,尾夹3的内径略大于缝线1的外径,不同尾夹3的外部可采用多种不同的颜色,以区分不同的缝线。

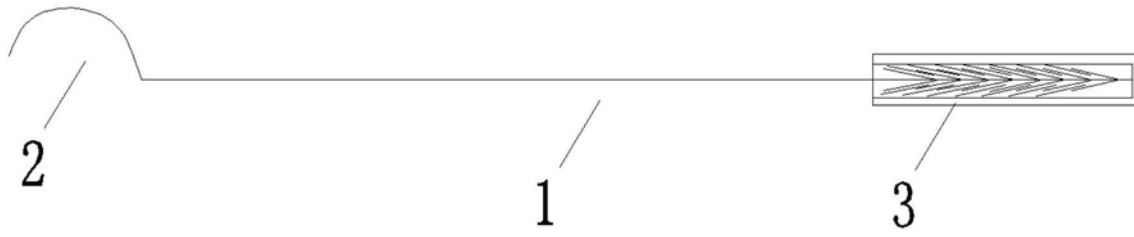


图1

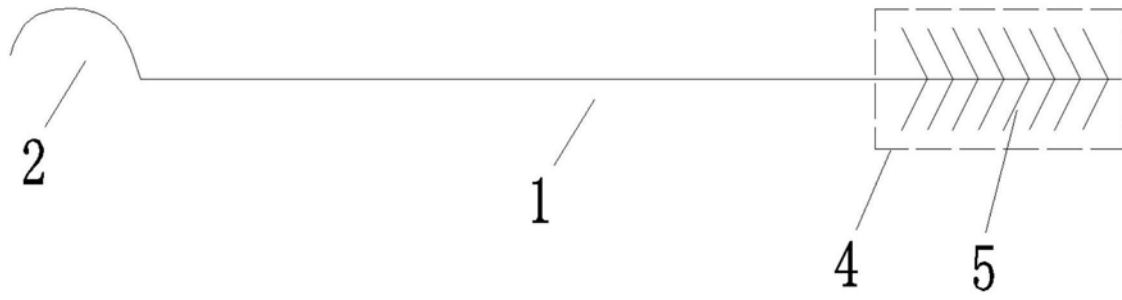


图2

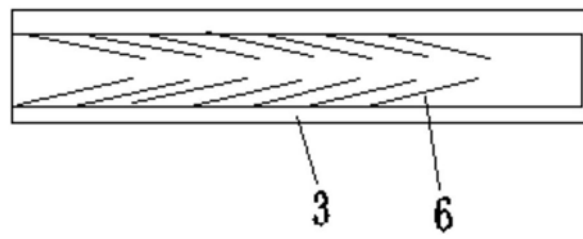


图3

专利名称(译)	一种用于腹腔镜的血管缝线		
公开(公告)号	CN107049391A	公开(公告)日	2017-08-18
申请号	CN2017110403951.7	申请日	2017-06-01
[标]申请(专利权)人(译)	遵义医学院附属医院		
申请(专利权)人(译)	遵义医学院附属医院		
当前申请(专利权)人(译)	遵义医学院附属医院		
[标]发明人	刘尧 王玲		
发明人	刘尧 王玲		
IPC分类号	A61B17/06 A61B17/04		
CPC分类号	A61B17/06166 A61B17/0469 A61B2017/06176		
代理人(译)	刘楠 李龙		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本发明提供一种用于腹腔镜的血管缝线，包括缝线、缝合针和尾夹，缝合针的尾端固定于缝线的一端，缝线的另一端具有尾线倒刺区，尾线倒刺区的缝线上设置有尾线倒刺，尾线倒刺向缝合针所在一端倾斜设置，尾夹为管型结构，尾夹套设于尾线倒刺区上，且尾夹的内侧设置有用于卡设尾线倒刺的限位倒刺。以解决目前血管缝线在连续缝合时，拉紧缝线的情况下容易将缝线尾端拉到缝合的组织中，从而找不到尾端，无法打结，甚至有时需要重新缝合，费时费力的问题。本发明属于医疗器械领域。

