



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201968722 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 14

(21) 申请号 201020691925. 2

(22) 申请日 2010. 12. 30

(73) 专利权人 中国人民解放军第三军医大学第
一附属医院

地址 400038 重庆市沙坪坝区高滩岩正街
30 号

(72) 发明人 曾冬竹 余佩武 石彦 雷晓
唐波 陈军 罗华星 黄娟

(74) 专利代理机构 北京海虹嘉诚知识产权代理
有限公司 11129

代理人 胡敬红

(51) Int. Cl.

A61B 17/00 (2006. 01)

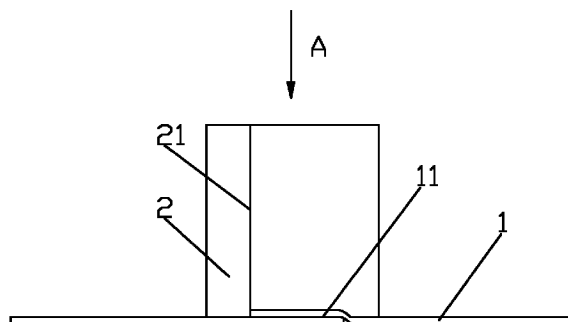
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

造口旁疝腹腔镜修补术专用器械

(57) 摘要

本实用新型公开了一种造口旁疝腹腔镜修补术专用器械,包括用于使用时套在造瘘肠管上的筒状套和固定连接于筒状套端部的补片;本实用新型采用筒状套和补片相连接的结构,手术时,将本实用新型放入腹腔,筒状套包绕造瘘肠管,补片被造瘘肠管穿过,将补片部分通过线悬吊于腹壁,再加螺旋钉固定;筒状套直接与造瘘肠管缝合,能够消除造瘘肠管与补片之间的中央孔隙,降低手术后的复发率,适用于钥匙孔法造口旁疝修补手术。



1. 一种造口旁疝腹腔镜修补术专用器械,其特征在于:包括使用时用于套在造瘘肠管上的筒状套和固定连接于筒状套端部的补片。
2. 根据权利要求1所述的造口旁疝腹腔镜修补术专用器械,其特征在于:所述筒状套与补片材料相同。
3. 根据权利要求2所述的造口旁疝腹腔镜修补术专用器械,其特征在于:所述补片和筒状套均为侧壁开口结构,开口结构的两侧边在圆周方向重叠使补片和筒状套形成直径可调的结构。
4. 根据权利要求3所述的造口旁疝腹腔镜修补术专用器械,其特征在于:所述补片和筒状套侧壁开口结构两侧边重叠长度为1cm-3cm。
5. 根据权利要求4所述的造口旁疝腹腔镜修补术专用器械,其特征在于:所述筒状套和补片一体成型或通过连接成型。

造口旁疝腹腔镜修补术专用器械

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于修补疝手术的辅助器械,特别是一种用于造口旁疝修补术的专用器械。

背景技术

[0002] 造口旁疝是腹腔内器官或组织从造口旁缺损处突出而形成的疝,是造口术后常见的并发症,其发生率高达 25%。

[0003] 造口旁疝的处理是一个较为棘手的问题,常规的直接缝合修补和造口移位加缺损区域缝合修补均具有较高的复发率,应用人工修补材料的无张力修补术被认为是较为理想的方法,其方法有开放式修补与腹腔镜修补术两种;其中腹腔镜下是采用从腹腔内对缺损进行修补的方式,具有创伤小,恢复快,操作相对简单且疗效确定的优点。

[0004] 现有技术中,腹腔镜修补方法包括钥匙孔法和 Sugarbaker 法;Sugarbaker 法也叫腹膜内合成网修补法,在手术操作难度、手术时间以及术后的复发率等方面都具有一定的优势,但造瘘肠管与腹壁易于成角,影响排便。钥匙孔法虽然不会导致造瘘肠管成角,但由于其中央孔隙的过大,致使该法术后复发率较高。

[0005] 因此,需要一种在通过腹腔镜实施修补手术时,能够消除造瘘肠管与补片之间的中央孔隙,降低手术后的复发率,适用于钥匙孔法造口旁疝修补手术。

实用新型内容

[0006] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种造口旁疝腹腔镜修补术专用器械,在进行造口旁疝修补手术时,能够消除造瘘肠管与补片之间的中央孔隙,降低手术后的复发率,适用于钥匙孔法造口旁疝修补手术。

[0007] 本实用新型的造口旁疝腹腔镜修补术专用器械,包括使用时用于套在造瘘肠管上的筒状套和固定连接于筒状套端部的补片。

[0008] 进一步,所述筒状套与补片材料相同;

[0009] 进一步,所述补片和筒状套均为侧壁开口结构,开口结构的两侧边在圆周方向重叠使补片和筒状套形成直径可调的结构;

[0010] 进一步,所述补片和筒状套侧壁开口结构两侧边重叠长度为 1cm-3cm;

[0011] 进一步,所述筒状套和补片一体成型或通过连接成型。

[0012] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的造口旁疝腹腔镜修补术专用器械,采用筒状套和补片相连接的结构,手术时,将本实用新型放入腹腔,筒状套包绕造瘘肠管,补片被造瘘肠管穿过,将补片部分通过线悬吊于腹壁,再加螺旋钉固定;筒状套直接与造瘘肠管缝合,能够消除造瘘肠管与补片之间的中央孔隙,降低手术后的复发率,适用于钥匙孔法造口旁疝修补手术。

附图说明

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0014] 图 1 为本实用新型结构示意图；

[0015] 图 2 为图 1 沿 A 向视图。

具体实施方式

[0016] 图 1 为本实用新型结构示意图,图 2 为图 1 沿 A 向视图,如图所示:本实施例的造口旁疝腹腔镜修补术专用器械,包括使用时套在用于造瘘肠管上的筒状套 2 和固定连接于筒状套 2 端部的补片 1;筒状套 2 和补片 1 均为柔性材料。

[0017] 本实施例中,所述筒状套 2 与补片 1 材料相同;具有制作容易,降低成本的优点,利于同时处理和消毒。

[0018] 本实施例中,所述补片 1 和筒状套 2 均为侧壁开口结构,如图所示,补片 1 侧壁开口结构 11,筒状套 2 侧壁开口结构 21,侧壁开口结构 11 和侧壁开口结构 21 的两侧边重叠使补片和筒状套形成直径可调的结构;为了方便腹腔镜下操作及适应不同粗细的肠管,本实施例将补片 1 和筒状套 2 制成直径可调的结构,根据造瘘肠管的粗细,调整补片 1 及筒状套 2 开口端部重叠的距离,具有较强的通用性;使用时,补片 1 和筒状套 2 的侧壁开口结构位于缺损部位(疝内口)的对侧,。

[0019] 本实施例中,所述补片 1 的侧壁开口结构 11 和筒状套 2 的侧壁开口结构 21 两侧边重叠长度为 1cm-3cm;本实施例采用 2cm。

[0020] 本实施例中,所述筒状套 2 和补片 1 一体成型或通过连接成型;本实施例采用一体成型结构,制作方便简单。

[0021] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

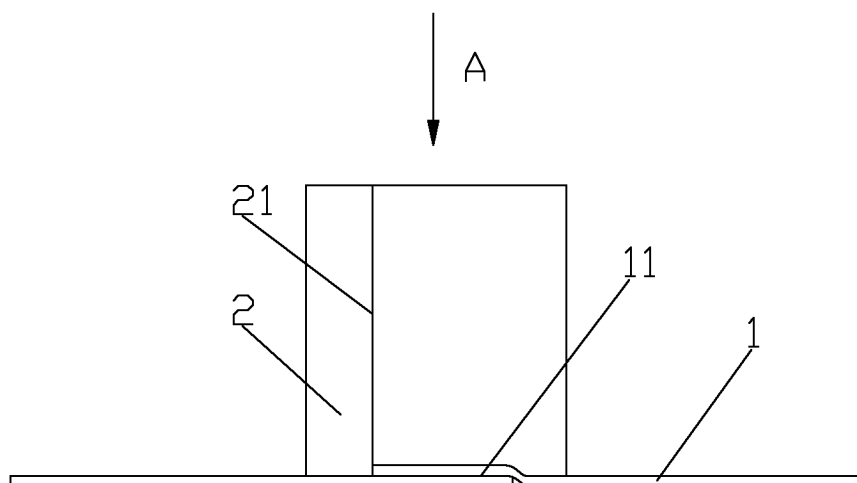


图 1

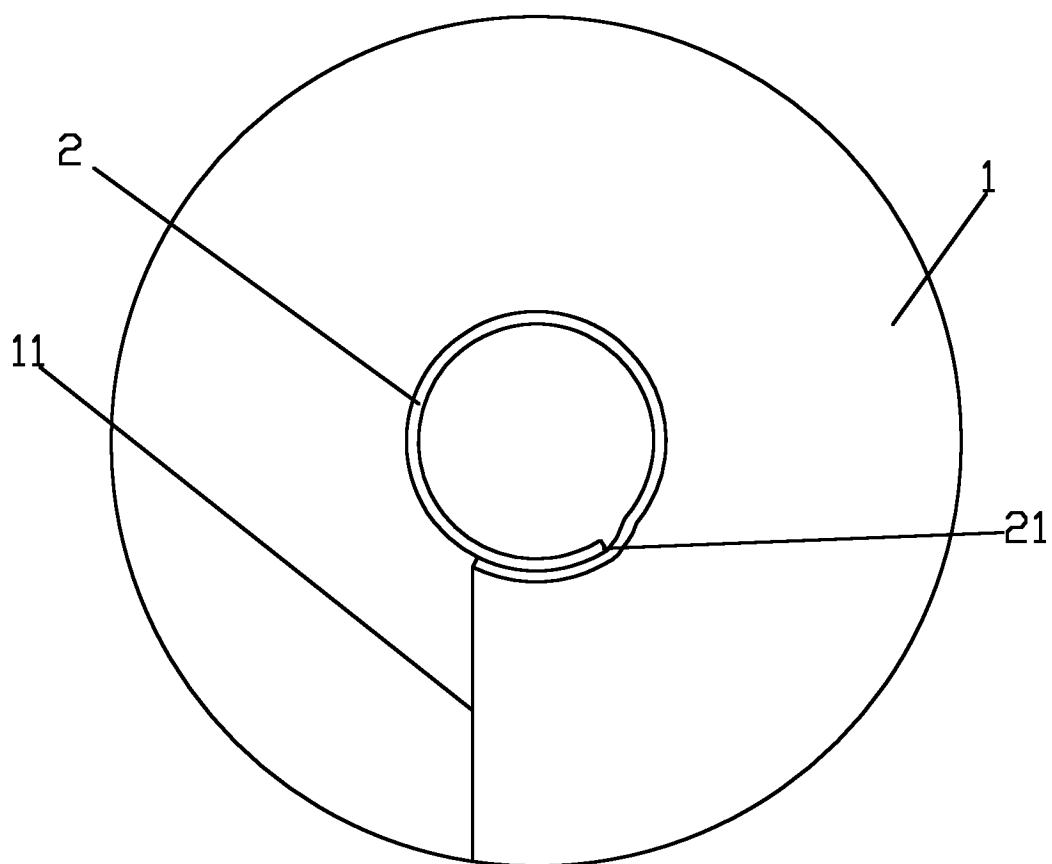


图 2

专利名称(译)	造口旁疝腹腔镜修补术专用器械		
公开(公告)号	CN201968722U	公开(公告)日	2011-09-14
申请号	CN201020691925.2	申请日	2010-12-30
[标]申请(专利权)人(译)	中国人民解放军第三军医大学第一附属医院		
申请(专利权)人(译)	中国人民解放军第三军医大学第一附属医院		
当前申请(专利权)人(译)	中国人民解放军第三军医大学第一附属医院		
[标]发明人	曾冬竹 余佩武 石彦 雷晓 唐波 陈军 罗华星 黄娟		
发明人	曾冬竹 余佩武 石彦 雷晓 唐波 陈军 罗华星 黄娟		
IPC分类号	A61B17/00		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开了一种造口旁疝腹腔镜修补术专用器械，包括用于使用时套在造瘘肠管上的筒状套和固定连接于筒状套端部的补片；本实用新型采用筒状套和补片相连接的结构，手术时，将本实用新型放入腹腔，筒状套包绕造瘘肠管，补片被造瘘肠管穿过，将补片部分通过线悬吊于腹壁，再加螺旋钉固定；筒状套直接与造瘘肠管缝合，能够消除造瘘肠管与补片之间的中央孔隙，降低手术后的复发率，适用于钥匙孔法造口旁疝修补手术。

