

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2013-68616

(P2013-68616A)

(43) 公開日 平成25年4月18日 (2013.4.18)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
G O 1 N 29/24 (2006.01)	G O 1 N 29/24 5 O 2	2 G O 4 7
H O 4 R 17/00 (2006.01)	H O 4 R 17/00 3 3 2 B	4 C 6 O 1
A 6 1 B 8/00 (2006.01)	A 6 1 B 8/00	5 D O 1 9
H O 4 R 31/00 (2006.01)	H O 4 R 31/00 3 3 O	

審査請求 未請求 請求項の数 10 O L 外国語出願 (全 25 頁)

(21) 出願番号	特願2012-205150 (P2012-205150)	(71) 出願人	390041542
(22) 出願日	平成24年9月19日 (2012.9.19)		ゼネラル・エレクトリック・カンパニイ
(31) 優先権主張番号	13/240,754		アメリカ合衆国、ニューヨーク州、スケネクタディ、リバーロード、1番
(32) 優先日	平成23年9月22日 (2011.9.22)	(74) 代理人	100137545
(33) 優先権主張国	米国 (US)		弁理士 荒川 聡志
		(74) 代理人	100105588
			弁理士 小倉 博
		(74) 代理人	100129779
			弁理士 黒川 俊久
		(74) 代理人	100113974
			弁理士 田中 拓人

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 トランスデューサプローブのためのトランスデューサ構造体およびその製造方法

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】トランスデューサプローブのためのトランスデューサ構造体およびその製造方法を提供する。

【解決手段】超音波プローブの構成において使用するための複合セラミックトランスデューサ構造体10は、基板16と複数の圧電トランスデューサ柱14とを含む。複数の圧電トランスデューサ柱14は、基板16上のX-Y平面上に設定されている複数の空間位置内に、制御可能に形成される。複数の圧電トランスデューサ柱14は、基板16のX-Y-Z平面内に画定されている複数の形状を含み、複数の圧電トランスデューサ柱14は、超音波プローブ内のせん断波の最小化を促す。複数の圧電トランスデューサ柱14は、光硬化性圧電セラミック材料を含む。

【選択図】 図1

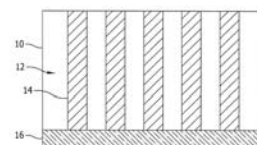


FIG. 1

【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

超音波プローブ(50)の構成において使用するための複合セラミックトランスデューサ構造体(10)であって、

基板(16)と、

前記基板(16)上に、前記基板(16)のX-Y平面上に設定されている複数の空間位置内に、制御可能に形成される複数の圧電トランスデューサ柱(14)であり、前記基板(16)のX-Y-Z平面内に画定されている複数の形状を含み、前記超音波プローブ(50)内のせん断波の最小化を促すように構成されている、圧電トランスデューサ柱(14)と

を含む、複合セラミックトランスデューサ構造体(10)。

【請求項 2】

各前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)は、光硬化性圧電セラミック材料を含む、請求項1記載の複合セラミックトランスデューサ構造体(10)。

【請求項 3】

前記基板(16)の前記X-Y平面上に設定されている前記複数の空間位置は、0-3、3-0、1-3、3-1、3-3および2-2の複合構造体(10)の少なくとも1つを含む、請求項1記載の複合セラミックトランスデューサ構造体(10)。

【請求項 4】

前記基板(16)の前記X-Y平面内の前記複数の空間位置は、前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)の非周期配列を含む、請求項1記載の複合セラミックトランスデューサ構造体(10)。

【請求項 5】

前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)の少なくとも1つは、前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)のその他とは異なる横断面積を有する、請求項1記載の複合セラミックトランスデューサ構造体(10)。

【請求項 6】

前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)の少なくとも1つは、前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)のその他とは異なる側面外形を有する、請求項1記載の複合セラミックトランスデューサ構造体(10)。

【請求項 7】

前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)の少なくとも1つは、前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)のその他とは異なる高さを有する、請求項1記載の複合セラミックトランスデューサ構造体(10)。

【請求項 8】

前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)の少なくとも1つは、前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)のその他とは異なる密度を有する、請求項1記載の複合セラミックトランスデューサ構造体(10)。

【請求項 9】

前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)の少なくとも1つは、非均一な密度を有する、請求項1記載の複合セラミックトランスデューサ構造体(10)。

【請求項 10】

前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)の少なくとも1つは、前記複数の圧電トランスデューサ柱(14)の隣接する圧電トランスデューサ柱(14)から等距離でなく間隔を置かれる、請求項1記載の複合セラミックトランスデューサ構造体(10)。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本明細書に記載されている実施形態はトランスデューサ構造体に関し、さらに詳細には、トランスデューサプローブ内で使用するためのトランスデューサ構造体の制御された形

10

20

30

40

50

成および構成のための方法およびシステムに関する。

【背景技術】

【0002】

圧電柱または圧電柱のアレイを含むことが多い超音波プローブが、例えば超音波走査による構造物内部の非破壊撮像を含むいくつかの用途に使用される。多くのそのような撮像用途では、通常は圧電材料と非圧電材料とで構成されている複合材料を使用することが望ましい。これらの複合材料は、モノリシックの圧電材料と比較して、より良い圧電性能をもたらす。より高い周波数での動作を可能にすることにより、得られる画像の解像度を高めるために、複合材料を構成する個々の圧電特徴の寸法をできる限り縮小する必要がある。圧電トランスデューサを製造するための既知のダイスアンドフィル(dice-and-fill)法は、一般に、圧電トランスデューサ内の柱状柱のサイズが縮小された場合、解像限界に達する。さらに、ダイスアンドフィル法などのプローブを製造する既知の方法は、トランスデューサ柱間の直線切り口の製造に限定され、それにより、例えばトランスデューサ柱配列の制限、横断面形状の制限、および自由形状の3次元トランスデューサ特徴の作製不可能という制限など、利用可能なトランスデューサ設計空間を制限する。

10

【0003】

より高い周波数での既知の超音波プローブの動作が、トランスデューサ材料の厚さを減少させることおよびトランスデューサを含む圧電柱の $x-y$ 横断面積を相応に減少させることにより部分的に達成される。この作業過程は、トランスデューサの製造を完了するためのダイシング時間を増加させることになる。さらに、高周波トランスデューサを製造するダイスアンドフィル法の生産収率は、一般に、その(より薄い)圧電柱の破損の可能性の増大により、従来式に製造されるより低い周波数のトランスデューサの生産収率と比較して低下する。さらに、既知の製造方法は、複合構造体内で1つまたは複数の超音波波長を伝播させるせん断波を伴って製造されるトランスデューサを作り出す可能性がある。せん断波は、プローブに関する設計制約をもたらし、かつプローブ内でのリングングなどの音響干渉をもたらす。

20

【先行技術文献】

【特許文献】

【0004】

【特許文献1】米国特許出願公開第2009/0199392号明細書

30

【発明の概要】

【0005】

一態様では、超音波プローブの構成において使用するための複合セラミックトランスデューサ構造体が提供される。該構造体は、基板と複数の圧電トランスデューサ柱とを含む。複数の圧電トランスデューサ柱は、基板上に、基板の $X-Y$ 平面上に設定されている複数の空間位置に、制御可能に形成される。複数の圧電柱は、基板の $X-Y-Z$ 平面内に画定されている複数の形状を含み、複数の圧電トランスデューサ柱は、超音波プローブ内のせん断波の最小化を促すように構成されている。

【0006】

別の態様では、超音波プローブの構成において使用するためのセラミックトランスデューサ構造体を製造する方法が提供される。本方法は、基板層を形成するステップと、該基板層上に層を形成するステップとを含み、該層は、トランスデューサ材料と感光性樹脂とを含む。本方法は、層の複数の選択された領域をプログラム可能な光パターンに暴露し、層の選択された領域を制御可能に硬化して、複数の圧電トランスデューサ柱の形成を容易にするステップをさらに含む。圧電トランスデューサ柱は、基板の $X-Y$ 平面上に設定されておりかつ基板の $X-Y-Z$ 平面内に複数の形状を有する複数の空間位置を含む。圧電トランスデューサ柱は、超音波プローブ内のせん断波の最小化および縦波の維持を促すように構成されている。

40

【0007】

さらにある態様では、超音波プローブが提供される。該プローブは、基板と、基板上に

50

制御可能に形成される複数の圧電トランスデューサ柱とを含む。該柱は、基板の X - Y 平面上の複数の空間位置に形成されており、複数のトランスデューサ柱は、基板の X - Y - Z 平面内に画定されている複数の形状を含む。複数の圧電トランスデューサ柱は、超音波プローブ内のせん断波の最小化および縦波の維持を促すように構成されている。プローブは、基板上の圧電トランスデューサ柱を取り囲む充填材をさらに含む。電気接点が、複数の圧電トランスデューサ柱に接続されて、電気エネルギーの超音波エネルギーへの変換を容易にする。

【図面の簡単な説明】

【0008】

【図1】複数のトランスデューサ柱のアレイを含む例示的トランスデューサ構造体の部分横断面図である。 10

【図2】図1に示されている構造体で使用するトランスデューサ柱のアレイを製造する例示的方法の流れ図である。

【図3A】図1に示されている構造体で使用するトランスデューサ柱を製造する際に使用されてもよい例示的スラリシステムの図である。

【図3B】図3Aに示されているスラリシステムの別のプロセス図 (process view) である。

【図4】図1に示されている構造体で使用するトランスデューサ柱を製造する際に使用されてもよい例示的光変調システムの図である。

【図5A】例示的光パターンを作製するのに使用されている、図4に示されている光変調システムの図である。 20

【図5B】図4に示されている光変調システムの別のプロセス図である。

【図5C】図4に示されている光変調システムの別のプロセス図である。

【図5D】図4に示されている光変調システムの別のプロセス図である。

【図6】図1に示されている構造体の斜視図である。

【図7】図6に示されている構造体のための例示的トランスデューサ柱の側面図である。

【図8】図6に示されている構造体で使われてもよい例示的トランスデューサ柱の別の側面図である。

【図9】図6に示されている構造体で使われてもよいトランスデューサ柱の例示的アレイの平面図である。 30

【図10】図9に示されているトランスデューサ柱のアレイの斜視図である。

【図11】トランスデューサ柱のアレイを備えて製造されている例示的プローブの部分側面図である。

【発明を実施するための形態】

【0009】

図1は、基板16上に配設されている複数のトランスデューサ柱14のアレイ12を含む例示的トランスデューサ構造体10の横断面図を示す。図2は、トランスデューサ柱14のアレイ12を製造するのに用いられてもよい例示的方法200の流れ図である。例示的实施形態では、方法200は、基板16上に(図3に示されている)層18を形成するステップ202を含む。基板16は、限定されないが、プラスチック、ガラス、マイカ、金属、セラミック、および/またはそれらの組合せなどの材料を含んでいてもよい。層18は、限定されないが、超音波トランスデューサ材料および光硬化性高分子材料などの材料から製造される。超音波トランスデューサ材料には、1つもしくは複数の導電性材料、および/または1つもしくは複数の圧電材料、および/または1つもしくは複数の音響材料が含まれる可能性がある。 40

【0010】

例示的实施形態では、層18の複数の選択された領域が、(図4に示されている)プログラム可能な光システム30に暴露される204。次に、層18の選択された領域が硬化されて206、層18の重合超音波トランスデューサ領域を形成し、層18の未露光領域が選択的に除去されて208、重合超音波トランスデューサ柱14の所望の配列を作り出 50

す。方法 200 はまた、重合超音波トランスデューサ柱 14 を分離して (debinding) 210、有機高分子を選択的に除去するステップと、次に、重合超音波トランスデューサ柱 14 の配列を焼結して 212、超音波トランスデューサ柱 14 の所望のアレイ 12 を得るステップとを含む。

【0011】

図 3 A は、層 18 を調製する際に使用されてもよい例示的スラリシステム 20 を示す。図 3 B は、図 3 A に示されているスラリシステムの別のプロセス図を示す。薄い均一の層を形成する任意の適切な製造方法が用いられて、層 18 を形成してもよい。本例示的实施形態では、スラリシステム 20 のディスペンサ 24 が、スラリ 22 のビード 26 を基板 16 上に堆積させ、スラリ 22 は、トランスデューサ材料と感光性樹脂材料とを含む。スラリビード 26 の径および / またはビード 26 形成速度が、構造体 10 の所定の特性に基づいて制御されてもよい。製造中、ブレード 28 が、スラリ 22 を制御可能に掃引し、層 18 の所望の定寸および成形を容易にする。層 18 の調製に使用するための他の適切なシステム (図示せず) は、当該技術分野で既知のナイフブレード技法、ドクターブレード技法、およびスクリーン印刷を含むが、それらに限定されない。

10

【0012】

本例示的实施形態では、層 18 は、圧電材料 15 と光硬化性高分子材料 17 とを含む。任意の適切な圧電材料が、層 18 の製造に使用されてもよい。例えば、圧電材料には、チタン酸ジルコン酸鉛、メタニオブ酸鉛、ニオブ酸リチウム、チタン酸ビスマス、チタン酸鉛、および / またはそれらの組合せが含まれていてもよいが、それらのみ限定されない。他の圧電材料には、ニオブ酸鉛マグネシウム、ニオブ酸鉛亜鉛、ニオブ酸鉛ニッケル、酸化ビスマススカンジウム、および / またはそれらの組合せが含まれていてもよいが、それらのみ限定されない。本例示的实施形態では、圧電材料はチタン酸ジルコン酸鉛 (PZT) を含む。別の実施形態では、層 18 はまた、任意の適切な導電性材料と感光性樹脂とを含んでいてもよい。例えば、適切な導電性材料には、プラチナ、パラジウム、プラチナ - パラジウム合金、および / またはそれらの組合せが含まれていてもよいが、それらのみ限定されない。1 つまたは複数の超音波トランスデューサ材料と互換性がある、任意の光硬化性高分子材料が、層 18 を形成するのに使用されてもよい。さらに、所与の波長分布の光に暴露されると重合する任意の光硬化性材料が、層 18 を製造するのに使用されてもよい。

20

30

【0013】

図 4 は、構造体 10 で使用される、トランスデューサ柱 14 のアレイ 12 を製造する際に使用されてもよい例示的光変調器システム 30 を示す。図 5 A ~ 図 5 D は、例示的光パターンを作製するのに使用されている、図 4 に示されている光変調システムを示す。ある実施形態では、「ステップアンドスキャン」製造技法を使用して、空間光変調器 34 が体系的に移動して、層 18 を露光する。製造中、層 18 の複数の選択された領域 19 が、重合プロセスを開始することができる所定の強度および波長分布の光に暴露される 204。システム 30 は、デジタル制御信号を供給し、変調光強度および / または空間光変調器 34 の方向を制御して、層 18 上での所定の光パターン 36 の生成を容易にするコンピュータ 32 を含む。一実施形態では、プログラム可能な光パターン 36 はデジタル制御される。コンピュータ 32 は電子制御信号を生成し、空間光変調器 34 は、層 18 の複数の選択された領域 19 上に所定の光パターン 36 を投影し、層 18 のそれら選択された領域 19 を露光し、硬化する 206。各層 18 は、デジタル的にプログラム可能な光パターン 36 に暴露され、個々の特徴の結像が、コンピュータ制御により動的に達成される。製造されることになる構造体の横断面を表すデジタルパターン 38 が、層 18 上に投影される。空間光変調器 34 は、層 18 の選択された領域 19 内に存在する感光性樹脂を選択的に硬化して 206、層 18 内に重合領域を生じさせる。

40

【0014】

図 5 A ~ 図 5 D に最も良く示されているように、製造中、空間光変調器モジュール 34 は、X 平面および Y 平面に沿った略水平の平面内で移動可能であり、層 18 上の所望の露

50

光パターン４２で、デジタル的にプログラム可能な光パターン３６を発する。空間光変調器モジュール３４はまた、Ｚ平面に沿って移動可能であってもよい。例えば、空間光変調器モジュール３４は、Ｘ平面に沿って移動して、層１８の少なくとも一部分上に第１の露光パターン４４を生成してもよく、Ｙ平面に沿って移動して、層１８の少なくとも一部分上に異なる露光パターン４６を生成してもよい。同様に、空間光変調器３４は、Ｚ平面に沿って移動して、層１８の少なくとも一部分上にさらに別の露光パターン４８を生成してもよい。このステップアンドスキャン技法を用いることにより、小領域、高解像度、およびデジタルマスクを使用して、より大きな部分が製造されることが容易になる。

【００１５】

方法２００は、層１８の末露光領域２１を選択的に除去することを継続して２０８、重合トランスデューサ柱１４の所望の配列を作り出す。次に、重合トランスデューサ柱１４のアレイ１２が分離されて２１０、有機高分子を除去する。最後に、本例示的实施形態では、方法２００は、重合トランスデューサ柱１４を焼結して２１２、（図１に示されている）基板１６の全体に亘って間隔を置かれる超音波トランスデューサ柱１４の所望のアレイ１２を得るステップを含む。トランスデューサ柱１４は、任意の制御された間隔で配置することができ、かつ／または種々の物理的寸法および／または種々の形状を有して単独で製造することができる。トランスデューサ柱１４は、低コストで、任意の間隔で制御可能に形成することが可能であり、かつ／または構造体１０が本明細書に記載されているように機能することを可能にする自由形状の３次元形成のための任意の物理的寸法および／または形状を有し得る。

【００１６】

トランスデューサ柱１４の制御可能な形成および配列は、アレイ１２内で伝播する超音波トランスデューサ波長のせん断波を最小化するかまたは実質的に排除することにより、（図１１に示されているプローブ５０などの）プローブによる解像度の強化を促進する。トランスデューサ柱１４が、任意の適切な形態、ならびに／あるいはアレイ１２内のせん断波の最小化または排除を促す配向および／もしくは定寸を有していてもよく、それにより、アレイ１２内の縦波の維持および／または強化が促進され、かつ／またはプローブ５０による解像度の強化が促進される。

【００１７】

ある実施形態では、複数のトランスデューサ柱１４が、基板１６上に制御可能に形成され、配置される。複数のトランスデューサ柱１４は、基板１６のＸ－Ｙ平面上に設定されている複数の空間位置を有して形成される。さらに、複数のトランスデューサ柱１４は、基板１６のＸ－Ｙ－Ｚ平面内に画定されている複数の形状を有して形成される。トランスデューサ柱１４の複数の空間位置および複数の形状は、アレイ１２内のせん断波の最小化および縦波の維持を促すように構成されている。ある実施形態では、トランスデューサ柱１４の空間位置および／または形状は、該柱１４により生成されかつ該柱１４内すなわち間を伝播するせん断波の干渉および／または解消を容易にするように構成されている。本例示的实施形態では、トランスデューサ柱１４の空間位置および／または形状は、該柱１４内すなわち間を伝播するせん断波の振幅の減少をさらに促す。複数の空間位置および形状は、（図１１に示されている）プローブ５０などのプローブの圧電特性および音響特性の強化を促進する。

【００１８】

図６は、トランスデューサ柱１４の制御可能に形成され、配列されているアレイ１２を含む構造体１０の斜視図を示す。ある実施形態では、トランスデューサ柱１４の複数の空間位置が、基板１６上に複数のトランスデューサ柱１４の周期配列を含む。あるいは、トランスデューサ柱１４の複数の空間位置は、基板１６上に複数のトランスデューサ柱１４の非周期配列を含む。ある実施形態では、基板１６上に設定されているトランスデューサ柱１４の複数の空間位置は、０－３、３－０、１－３、３－１、３－３および２－２の重合構造体の少なくとも１つを含む。

【００１９】

10

20

30

40

50

本例示的实施形態では、間隔 5 2 が隣接するトランスデューサ柱 1 4 間に画定されるように、トランスデューサ柱 1 4 が配置される。ある実施形態では、間隔 5 2 は、トランスデューサ柱 1 4 の少なくとも 1 つと、隣接するトランスデューサ柱 1 4 との間で等距離である。別の実施形態では、間隔 5 2 は、トランスデューサ柱 1 4 の少なくとも 1 つと、隣接するトランスデューサ柱 1 4 との間で等距離でない。一実施形態では、トランスデューサ柱 1 4 間の間隔 5 2 は、約 5 ミクロンから約 50 ミクロンの間である。各トランスデューサ柱 1 4 は、近位端 5 4 と、遠位端 5 6 と、それらの間に延在している本体 5 8 とを含む。近位端 5 4 は、基板 1 6 に結合されており、本体 5 8 は、基板 1 6 から離れて近位端 5 4 から延在している。本例示的实施形態では、複数のトランスデューサ柱 1 4 の少なくとも 1 つが、実質的に一様な形態 6 0 を備えて形成されている本体 5 8 を有する。さらに具体的には、本明細書に使用されているように、一様な形態 6 0 は、本体 5 8 に沿った横断面形状の小さい変化に対応する実質的に滑らかな側面外形および / または実質的に一様なパターン化された側面外形 (図示せず) を含む。さらに、本明細書に使用されているように、一様な形態 6 0 は、本体 5 8 に関して実質的に同様の横断面積を含む。

【0020】

別の実施形態では、複数のトランスデューサ柱 1 4 の複数の形状は、複数のトランスデューサ柱 1 4 の少なくとも 1 つのトランスデューサ柱 1 4 に関して異なる横断面積を含む。さらに、ある実施形態では、複数のトランスデューサ柱 1 4 の複数の形状は、複数のトランスデューサ柱 1 4 の少なくとも 1 つのトランスデューサ柱 1 4 に関して異なる側面外形形状を含む。

【0021】

本例示的实施形態では、複数のトランスデューサ柱 1 4 の少なくとも 1 つの本体 5 8 は、限定されないが、略円形の横断面を含む円柱形状などの、非直交形状 6 2 を有する。一実施形態では、そのようなトランスデューサ素子 1 4 の直径 6 4 が、約 1 ミクロンから約 50 ミクロンの間の長さである。本例示的实施形態では、本体 5 8 は各々、端部 5 4 と 5 6 との間で測定される実質的に等しい高さ 6 6 を有する。本例示的实施形態では、各トランスデューサ素子の高さ 6 6 は、約 5 ミクロンから約 150 ミクロンの間である。さらに、本例示的实施形態では、本体 5 8 は、少なくとも 2 : 1 の高さ幅アスペクト比を含む。あるいは、少なくとも 1 つの本体 5 8 は、アレイ 1 2 内の複数のトランスデューサ柱 1 4 の他の本体 5 8 と比較して、異なる高さ 6 6 を有して形成される。

【0022】

図 7 は、図 6 に示されている構造体の例示的トランスデューサ柱 1 4 の側面図を示す。本例示的实施形態では、少なくとも 1 つのトランスデューサ柱 1 4 は、複数のトランスデューサ柱 1 4 の他のトランスデューサ柱 1 4 とは異なる密度 6 8 を有し得る。あるいは、複数のトランスデューサ柱 1 4 の各トランスデューサ柱 1 4 は、実質的に類似した密度を有し得る。各トランスデューサ柱 1 4 の密度構造が、アレイ 1 2 内を伝播する超音波トランスデューサ波のせん断波を最小化するかまたは実質的に排除することを促す。トランスデューサ柱 1 4 は、アレイ 1 2 の柱 1 4 内すなわち間で伝播しないようせん断波を排除することを促す任意の密度分布で形成することができる。トランスデューサ柱 1 4 は、アレイ 1 2 の柱 1 4 内すなわち間を伝播する波の縦波の維持を促す任意の密度分布で形成することができる。さらに、ある実施形態では、複数のトランスデューサ柱 1 4 の各トランスデューサ柱 1 4 は、均一な密度分布または非均一な密度分布を有し得る。トランスデューサ柱 1 4 はまた、限定されないが、トランスデューサ柱 1 4 内に分布されている止まり穴および通り穴などの構造を含み得る。

【0023】

図 8 は、非直交形状 7 0 を有して形成される例示的トランスデューサ素子 1 4 の側面図を示す。本例示的实施形態では、トランスデューサ素子 1 4 が、六角形横断面により画定されている柱状形状を有して形成される。本例示的实施形態では、トランスデューサ素子 1 4 の各辺 7 3 の長さ 7 2 が、約 1 ミクロンから約 50 ミクロンの間であり、各トランスデューサ素子 1 4 は、約 5 ミクロンから約 150 ミクロンの間の、基板 1 6 から測定され

10

20

30

40

50

る高さ 7 4 を有する。

【 0 0 2 4 】

図 9 は、図 6 に示されている基板 1 6 上に配設されているトランスデューサ柱 1 4 の例示的アレイ 7 6 の平面図を示す。図 1 0 はアレイ 7 6 の斜視図を示す。本例示的实施形態では、アレイ 7 6 内のトランスデューサ柱 1 4 は、限定されないが略円形の横断面により画定されている円柱形状などの、非直交形状を有して形成される。あるいは、アレイ 7 6 内のトランスデューサ柱 1 4 は、限定されないが六角形横断面形状などの、他の非直交形状（図示せず）を有して形成することができる。さらに、アレイ 7 6 内のトランスデューサ柱 1 4 は、直交形状（図示せず）を有して形成されてもよい。

【 0 0 2 5 】

図示のように、少なくともいくつかのトランスデューサ柱 1 4 が、アレイ 7 6 内の他のトランスデューサ柱 1 4 と比較して、アレイ 7 6 内に異なる物理的定寸で形成される。さらに具体的には、本例示的实施形態では、アレイ 7 6 は、アレイ 7 6 内の他のトランスデューサ柱 8 4 と比較して、より大きな横断面寸法を有して形成される複数のトランスデューサ柱 7 8 を含む。さらに、ある実施形態では、アレイ 7 6 内の各トランスデューサ素子 7 8 は、各隣接するトランスデューサ素子 8 4 の直径 8 2 より大きな直径 8 0 を有する。本例示的实施形態では、各直径 8 0 は、各直径 8 2 より約 3 0 % から 5 0 % 大きい。

【 0 0 2 6 】

アレイ 7 6 内では、各トランスデューサ素子 7 8 が、一対 7 9 のトランスデューサ柱 8 4 と一群 8 1 の他のトランスデューサ柱 8 4 との間に配置されている。一群 8 1 のトランスデューサ柱 8 4 は、複数のトランスデューサ柱 8 4 を含んでいてもよい。一実施形態では、一群 8 1 は 4 つのトランスデューサ柱 8 4 を含む。本例示的实施形態では、隣接するトランスデューサ柱 8 4 間に画定されている間隔 8 3 が、約 5 ミクロンから約 5 0 ミクロンの間である。さらに、トランスデューサ素子 7 8 と各隣接するトランスデューサ柱 8 4 との間に画定されている間隔 8 5 が、約 5 ミクロンから約 5 0 ミクロンの間である。アレイ 7 6 の配向、ならびにトランスデューサ柱 7 8 および 8 4 の形状および / または寸法が、せん断波を最小化するかまたはトランスデューサ構造体 1 0 のトランスデューサ柱 1 4 内すなわち間を伝播しないよう実質的に排除することを促す。さらに、アレイ 7 6 の配向、ならびにトランスデューサ柱 7 8 および 8 4 の形状および / または寸法は、トランスデューサ構造体 1 0 のトランスデューサ柱 1 4 内すなわち間を伝播する縦波の維持を促す。さらに、アレイ 7 6 の配向、ならびにトランスデューサ柱 7 8 および 8 4 の形状および / または寸法は、構造体 1 0 の外形寸法の縮小を容易にし、（図 1 1 に示されている）プローブ 5 0 などのプローブが、既知の間隔および / または配向および / または形状を有するプローブより高い周波数で動作することを可能にする。さらに、アレイ 7 6 の配向、ならびにトランスデューサ柱 7 8 および 8 4 の形状および / または寸法は、プローブ 5 0 により得られる画像の解像度を高めることを促進する。

【 0 0 2 7 】

図 1 1 は、トランスデューサ柱 1 4 のアレイ 1 2 を備えて製造されている例示的プローブ 5 0 の部分側面図を示す。プローブ 5 0 は、プローブ 5 0 が電源（図示せず）に電氣的に連結されることを可能にする、各上面 8 8 上に結合された電極 8 6 を備えたトランスデューサ柱 1 4 のアレイ 1 2 を含む。柱 1 4 は、電気エネルギーを超音波エネルギーに変換する。プローブ 5 0 はまた、基板 1 6 上の複数のトランスデューサ柱 1 4 を囲む充填材 9 2 を含む。本例示的实施形態では、充填材 9 2 は、トランスデューサ柱と一緒に保持し柱 1 4 間に電極材を支持するエポキシ材料を含み、それにより、モノリシックセラミック材料と比較してより低い音響インピーダンスとより高い結合係数とを有する複合材料を作り出す。この形成により、トランスデューサ柱 1 4 とプローブ 5 0 により検査されている構成要素（図示せず）との間のより効率的な音響結合が可能になる。

【 0 0 2 8 】

本明細書に用いられている用語「制御されるまたは配列される」は、構造体および / またはトランスデューサ柱および / またはプローブの 1 つまたは複数の構成要素の検討時に

10

20

30

40

50

用いられた場合、独立してユーザ定義されるかまたはプログラム可能に実施される、トランスデューサ柱の物理的形状および/または寸法および/または配向を指す可能性がある。さらに、該用語はまた、プローブのトランスデューサ柱の配列がやはりユーザ定義される状況、および例えば非均一かつ/または均一である可能性がある状況を指し、含む可能性がある。この配列は、制御された距離または制御されていない距離に亘って、非周期的/無作為とすることができると考えられる。構造体および/またはトランスデューサ柱および/またはプローブの1つまたは複数の構成要素の検討時に用いられた場合の用語「柱」は、圧電材料の任意の特徴を指す可能性がある。

【0029】

本明細書に記載されている実施形態は、トランスデューサ柱の形状および/または配向および/または間隔を実現して、せん断波の最小化および/または排除ならびに縦波の維持を促し、それにより、既知のトランスデューサ柱を含むプローブの性能と比較して、関連するプローブの性能を高める。本明細書に記載されている実施形態は、例えば円形および六角形などの、 $x-y$ 平面、 $x-z$ 平面、または $y-z$ 平面のいずれかに非直交柱状横断面を含む。非直交柱状横断面は、構造体全体に亘る電位の印加により生成されるせん断波の最小化または実質的な排除をさらに促す。本明細書に記載されている実施形態は、費用効率の高い製造を用いて、改善されたより高い電気機械結合係数、トランスデューサと検査されている物品との間の改善された音響インピーダンス整合、改善された共鳴特性のために自由形状の3次元トランスデューサ柱を作り出す能力をさらに提供する。

【0030】

本明細書に記載されている実施形態は、トランスデューサプローブで使用するための構造体を提供する。開示されている寸法範囲は、間にある全ての部分的範囲を含む。トランスデューサ柱の寸法範囲は、トランスデューサ素子の外形寸法の縮小を容易にして、プローブがより高い周波数で動作することを可能にする。さらに、トランスデューサ素子の寸法範囲は、プローブにより得られる画像の解像度を高めることを促進する。

【0031】

本明細書に記載されている実施形態の技術的效果が、トランスデューサ構造体のアレイ内を伝播するせん断波の最小化または排除を促す、トランスデューサ柱の制御されたアレイを含む。本明細書に記載されているトランスデューサ柱のアレイの別の技術的效果が、トランスデューサ素子の寸法の縮小を容易にして、プローブをより高い周波数で動作させることを容易にする。トランスデューサ柱のアレイのさらなる技術的效果が、プローブにより得られる画像の解像度を高めることを促進する。

【0032】

トランスデューサ柱、プローブ、およびトランスデューサ柱と構造体とプローブとを製造しかつプローブを組み立てる方法の例示的实施形態が、詳細に前述されている。トランスデューサ柱、構造体、プローブ、および方法は、本明細書に記載されている特定の实施形態に限定されず、むしろ、トランスデューサ柱の構成要素および/またはプローブおよび/または方法のステップは、本明細書に記載されている他の構成要素および/またはステップとは無関係に別個に利用されてもよい。例えば、プローブおよび方法はまた、他の診断システムおよび診断方法との組合せで使用されてもよく、本明細書に記載されている超音波トランスデューサプローブのみを用いた実践に限定されない。むしろ、例示的实施形態は、多くの他の診断システムまたは他の支持構造体と関連して実施され、利用されることが可能である。

【0033】

本発明の種々の実施形態の特定の特徴が、いくつかの図面に示されており、他の図面に示されていない可能性があるが、これは便宜上のことに過ぎない。本発明の原理に従って、図面の任意の特徴が、任意の他の図面の任意の特徴との組合せで言及されかつ/または特許請求されてもよい。

【0034】

本明細書は、例を用いて、最良の波を含めて本発明を開示し、また、任意の層またはシ

10

20

30

40

50

ステムを作製することおよび使用することならびに任意の援用された方法を実践することを含めて、任意の当業者が本発明を実践することを可能にする。本発明の特許性のある範囲は、特許請求の範囲により定められており、当業者に思い付く他の例を含み得る。そのような他の例は、それらが特許請求の範囲の文言と異なる構造要素を有する場合、またはそれらが特許請求の範囲の文言と僅かしか異なる等価の構造要素を含む場合、特許請求の範囲の範囲内に入るものとする。

【符号の説明】

【 0 0 3 5 】

1 0	構造体	
1 2	アレイ	10
1 4	トランスデューサ柱	
1 6	基板	
2 0 0	方法	
1 8	機能層	
2 0 2	機能層を形成する	
2 0 4	複数の選択された領域を露光する	
2 0 6	機能層の選択された領域を硬化する	
2 0 8	機能層の未露光領域を除去する	
2 1 0	トランスデューサ素子のアレイを分離する	
2 1 2	トランスデューサ素子のアレイを焼結する	20
2 0	スラリシステム	
2 2	スラリ	
2 4	ディスペンサ	
2 6	ビード	
2 8	ブレード	
3 0	変調器システム	
3 2	コンピュータ	
3 4	空間光変調器	
3 6	光パターン	
3 8	デジタルパターン	30
4 2	パターン	
4 4	パターン	
4 6	パターン	
4 8	パターン	
5 0	プローブ	
5 2	非周期間隔	
5 4	近位端	
5 6	遠位端	
5 8	本体	
6 0	一様な形態	40
6 2	非直交形状	
6 4	直径	
6 6	高さ	
6 8	ボイド	
7 0	六角形形状	
7 2	長さ	
7 3	辺	
7 4	高さ	
7 6	非周期アレイ	
7 8	トランスデューサ素子	50

- 7 9 トランスデューサ素子 8 4 の対
- 8 0 直径
- 8 1 群
- 8 2 直径
- 8 3 (トランスデューサ素子 8 4 間の) 間隔
- 8 4 トランスデューサ素子
- 8 5 (トランスデューサ素子 7 8 とトランスデューサ素子 8 4 との間の) 間隔
- 8 6 電極
- 8 8 面
- 9 2 充填材

【図 1】

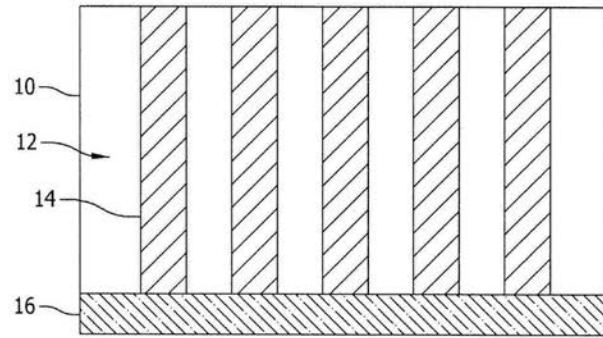


FIG. 1

【図 2】

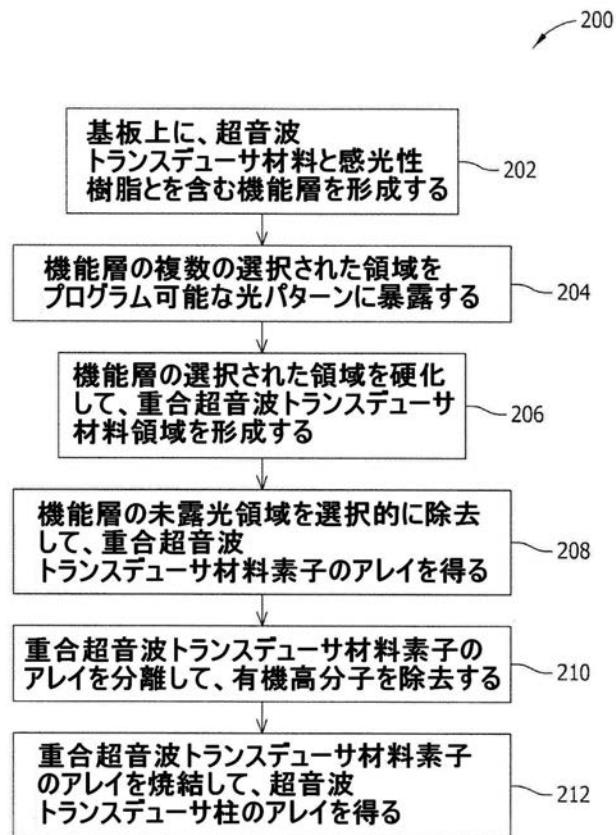


FIG. 2

【図 3 A】

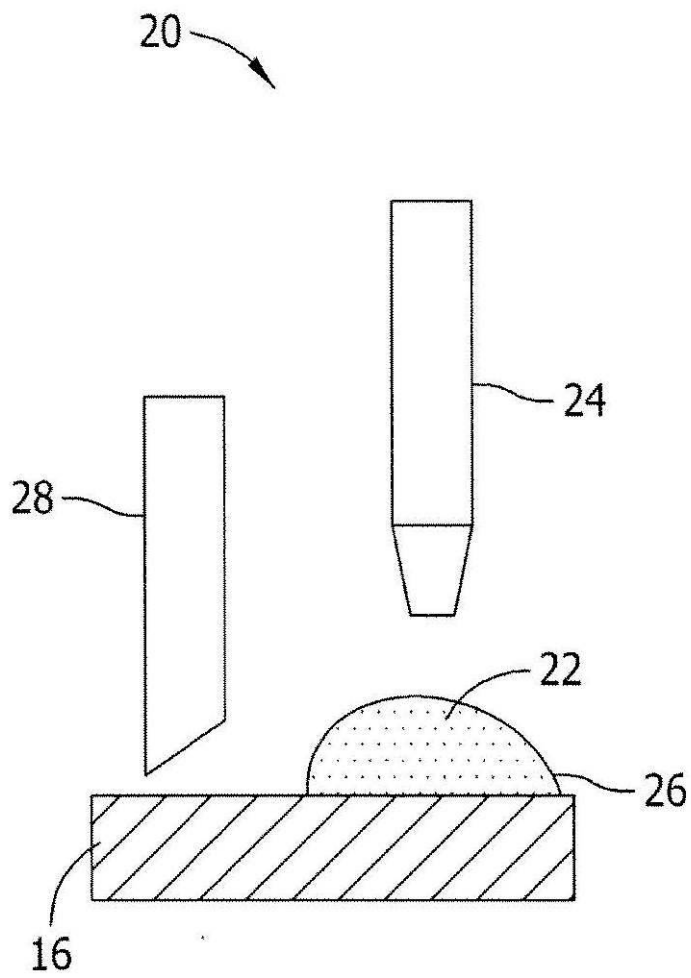


FIG. 3A

【図 3 B】

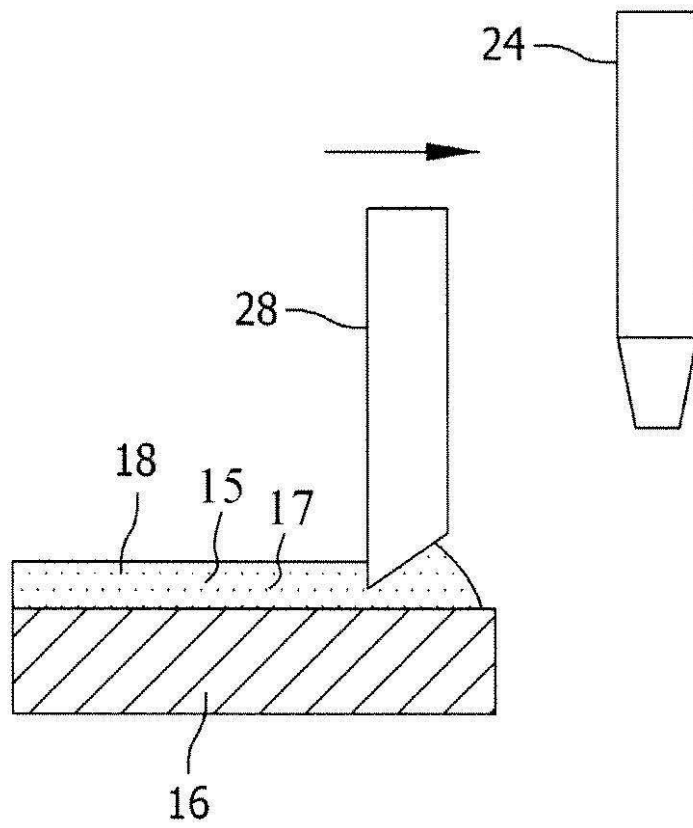


FIG. 3B

【 図 4 】

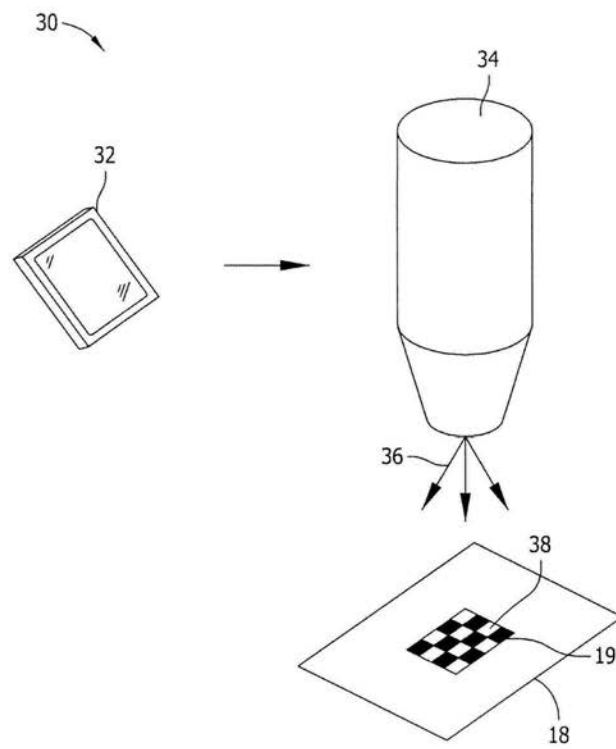


FIG. 4

【図 5 A】

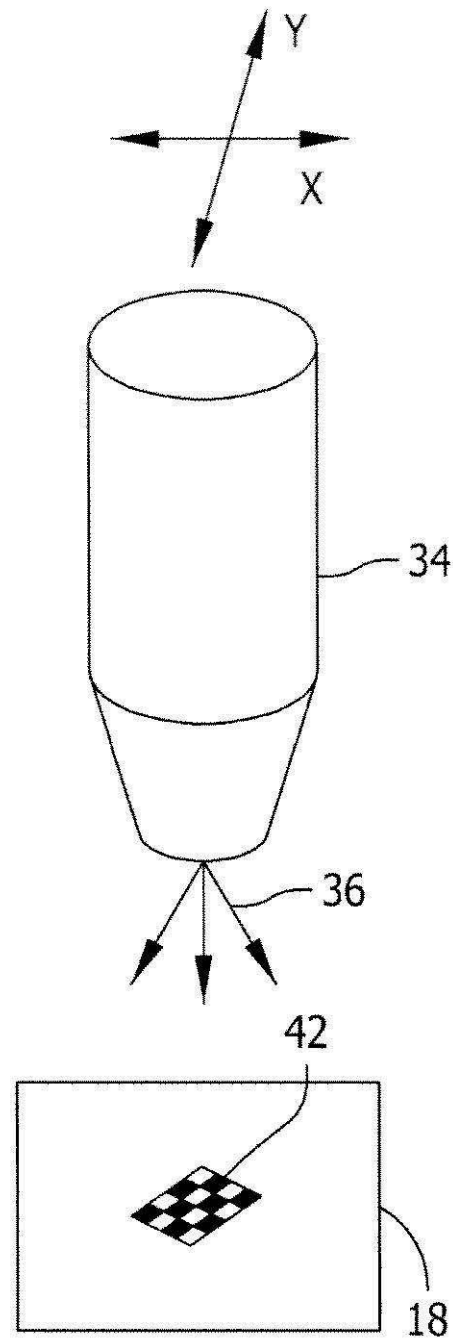


FIG. 5A

【図 5 B】

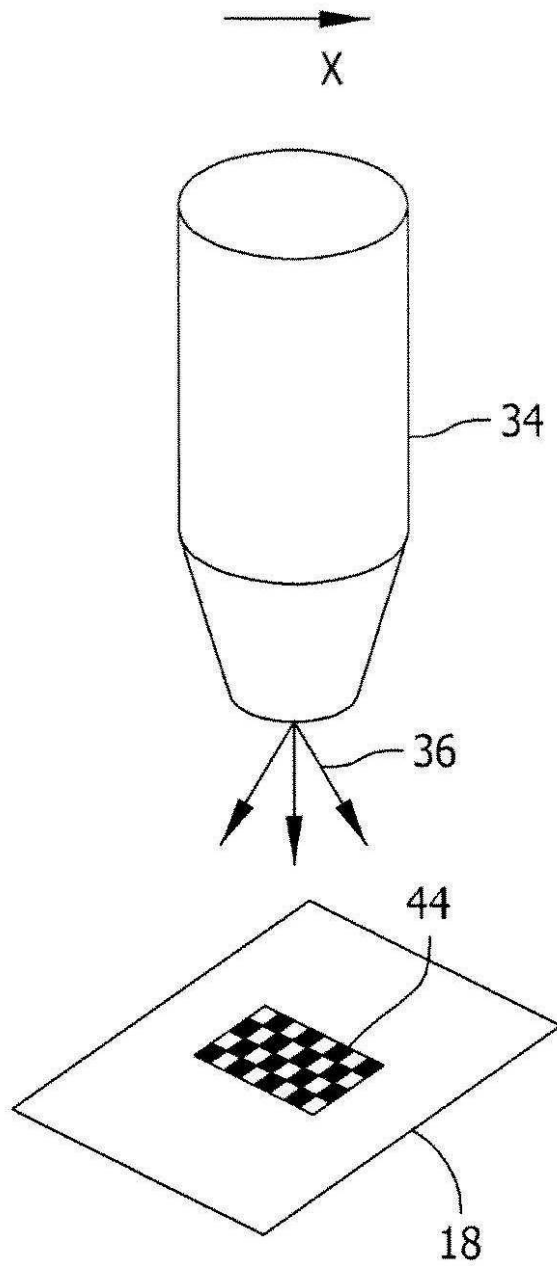


FIG. 5B

【図 5 C】

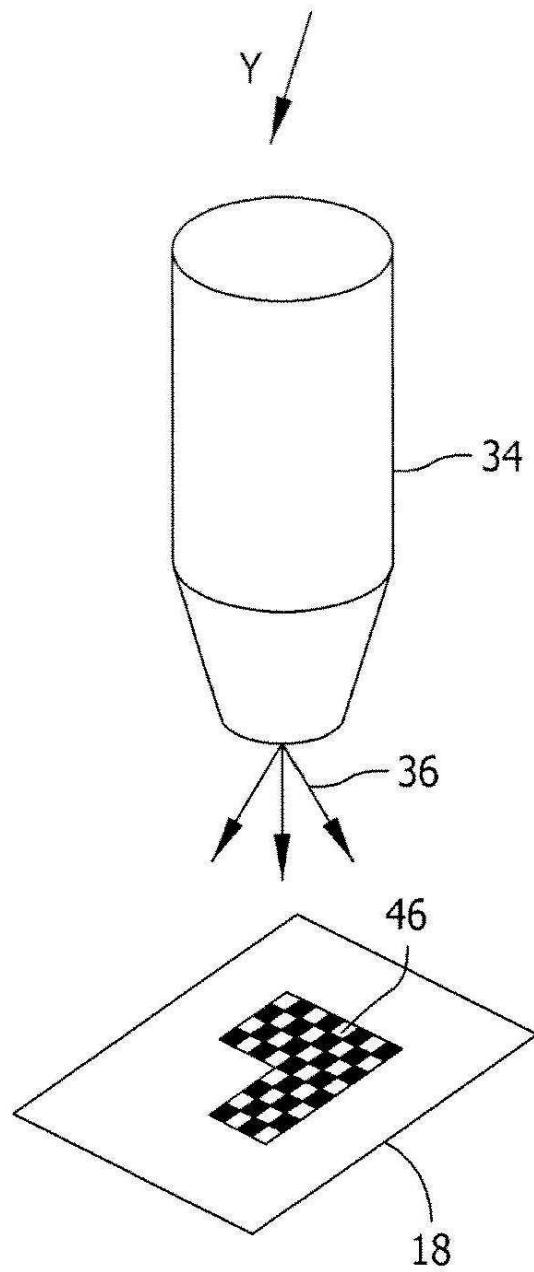
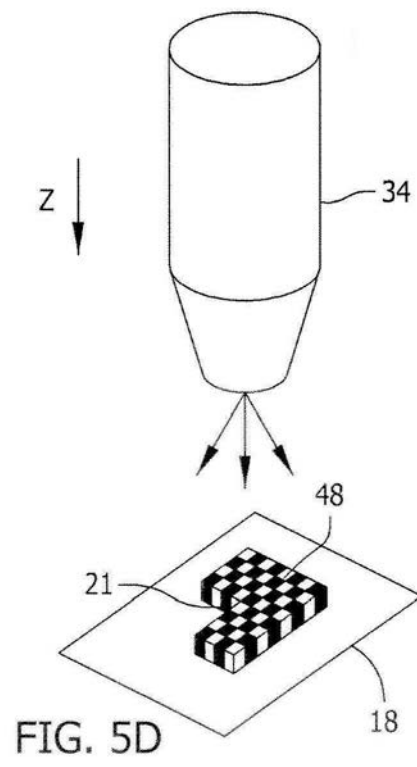


FIG. 5C

【図 5 D】



【 図 6 】

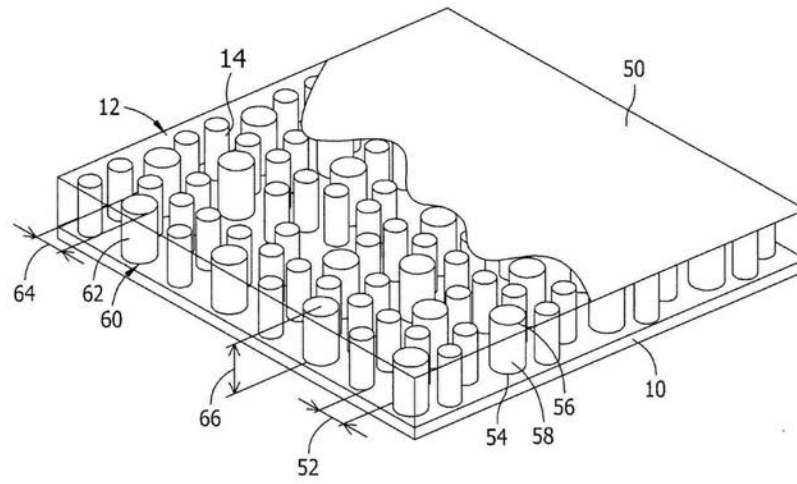


FIG. 6

【 図 7 】

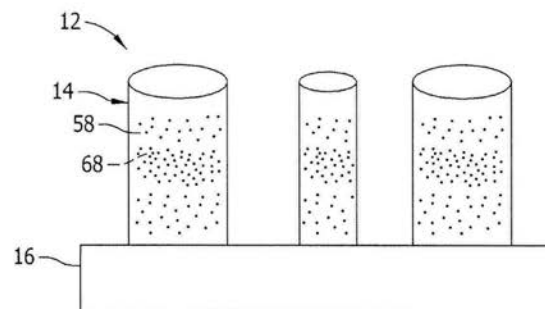


FIG. 7

【 図 8 】

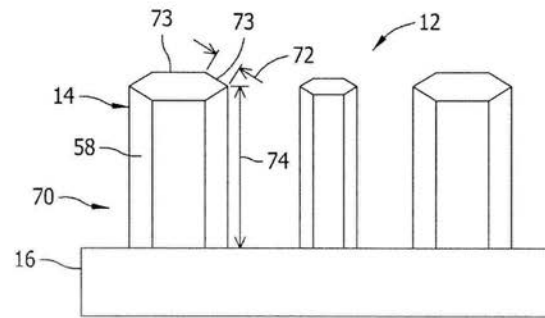


FIG. 8

【 図 9 】

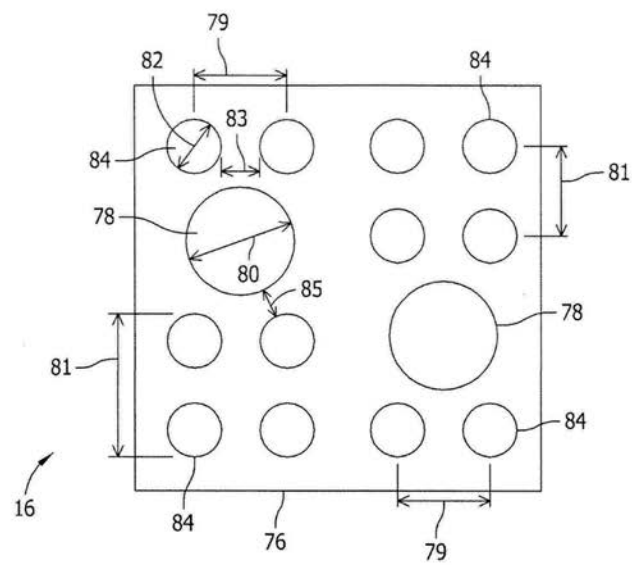


FIG. 9

【図 10】

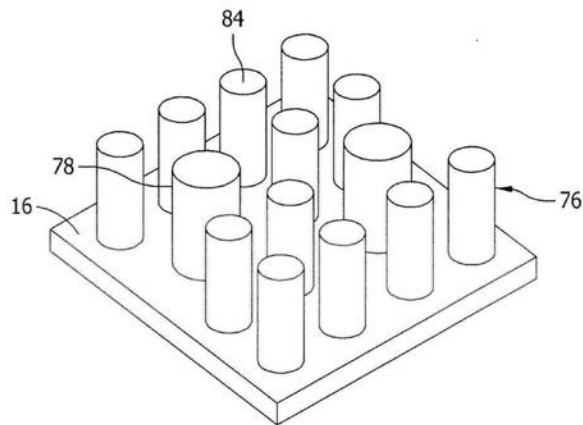


FIG. 10

【図 11】

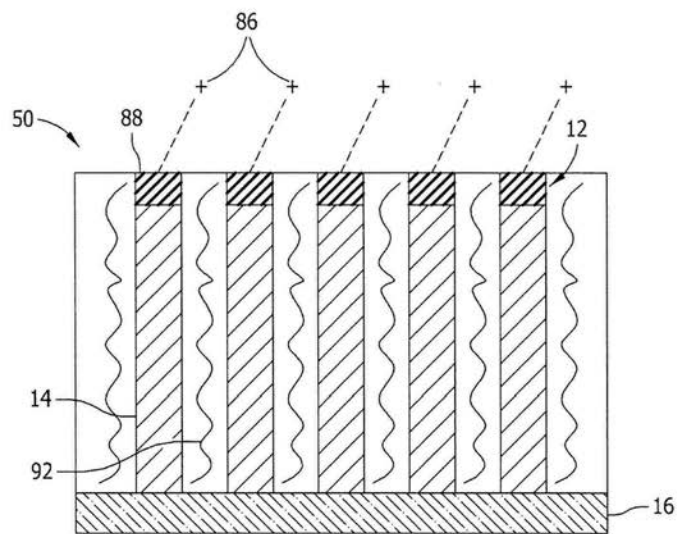


FIG. 11

フロントページの続き

- (72)発明者 マシュー・ハーヴェイ・クローン
アメリカ合衆国、ペンシルバニア州・１７０４４、ルイスタウン、インダストリアル・パーク・ロ
ード、５０番
- (72)発明者 ブラブジョット・シン
アメリカ合衆国、ニューヨーク州・１２３０９、ニスカユナ、ワン・リサーチ・サークル
- (72)発明者 ポール・アロイシウス・メイヤー
アメリカ合衆国、ペンシルバニア州・１７０４４、ルイスタウン、インダストリアル・パーク・ロ
ード、５０番
- (72)発明者 ウェイ・ルオ
アメリカ合衆国、ペンシルバニア州・１７０４４、ルイスタウン、インダストリアル・パーク・ロ
ード、５０番

F ターム(参考) 2G047 CA01 GB02 GB16 GB32 GB35 GB36
4C601 EE30 GB06 GB41 GB44 GB45
5D019 AA13 BB02 BB04 BB19 FF05 HH01

【外国語明細書】

2013068616000001.pdf

专利名称(译)	<无法获取翻译>		
公开(公告)号	JP2013068616A5	公开(公告)日	2015-11-05
申请号	JP2012205150	申请日	2012-09-19
[标]申请(专利权)人(译)	通用电气公司		
申请(专利权)人(译)	通用电气公司		
[标]发明人	マシュー・ハーヴェイ・クロン プラブジョット・シン ポール・アロイス・ウスマイヤー ウェイル・オ		
发明人	マシュー・ハーヴェイ・クロン プラブジョット・シン ポール・アロイス・ウスマイヤー ウェイル・オ		
IPC分类号	G01N29/24 H04R17/00 A61B8/00 H04R31/00		
CPC分类号	B06B1/0622 G01N29/245 H01L41/183 H01L41/37 Y10T29/42 Y10T29/49002 Y10T29/49005		
FI分类号	G01N29/24.502 H04R17/00.332.B A61B8/00 H04R31/00.330		
F-TERM分类号	2G047/CA01 2G047/GB02 2G047/GB16 2G047/GB32 2G047/GB35 2G047/GB36 4C601/EE30 4C601/GB06 4C601/GB41 4C601/GB44 4C601/GB45 5D019/AA13 5D019/BB02 5D019/BB04 5D019/BB19 5D019/FF05 5D019/HH01		
代理人(译)	小仓 博 田中 拓人		
优先权	13/240754 2011-09-22 US		
其他公开文献	JP6208933B2 JP2013068616A		

摘要(译)

解决的问题：提供一种用于换能器探头的换能器结构及其制造方法。用于超声探头构造的复合陶瓷换能器结构包括衬底和多个压电换能器柱。多个压电换能器柱14可控制地形成在基板16上的XY平面上设置的多个空间位置中。压电换能器柱14包括在基板16的X-Y-Z平面中限定的特征，并且压电换能器柱14有助于最小化超声探头中的剪切波。多个压电换能器柱14包括可光固化的压电陶瓷材料。[选型图]图1