

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2011-62224

(P2011-62224A)

(43) 公開日 平成23年3月31日(2011.3.31)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
A 6 1 B 8/00 (2006.01)	A 6 1 B 8/00	4 C 6 0 1
H 0 4 R 17/00 (2006.01)	H 0 4 R 17/00 3 3 0 J	5 D 0 1 9
	H 0 4 R 17/00 3 3 2 B	
	H 0 4 R 17/00 3 3 0 H	

審査請求 未請求 請求項の数 11 O L (全 11 頁)

(21) 出願番号	特願2009-212663 (P2009-212663)	(71) 出願人	306037311
(22) 出願日	平成21年9月15日 (2009. 9. 15)		富士フイルム株式会社
			東京都港区西麻布2丁目26番30号
		(74) 代理人	100075281
			弁理士 小林 和憲
		(72) 発明者	和田 隆垂
			神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地
			富士フイルム株式会社内
		Fターム(参考)	4C601 EE03 GB02 GB41
			5D019 AA21 AA26 BB02 BB04 BB05
			BB21 BB29 FF04 GG01

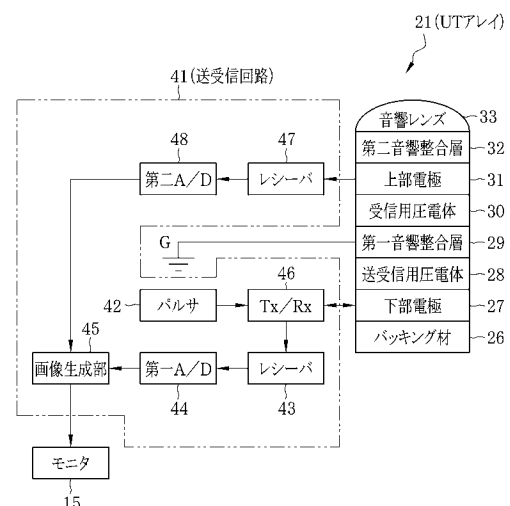
(54) 【発明の名称】 超音波トランスデューサ及び超音波プローブ

(57) 【要約】

【課題】送受信感度が向上しながらも構成および製造が比較的簡単な超音波トランスデューサを提供する。

【解決手段】 UTアレイ 21 は、ガラス - エポキシ樹脂等の平板状の台座 25 上に、バッキング材 26、下部電極 27、超音波および反射波を送受信する送受信圧電体 28、第一音響整合層 29、反射波を受信する受信用圧電体 30、上部電極 31、第二音響整合層 32 及び音響レンズ 33 が順次積層された構造を有する。第一音響整合層 29 は導電性を有しており、送受信圧電体 28 及び受信用圧電体 30 に共通する電極を兼ねる。

【選択図】 図 3



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

被検体に超音波を送信する第一圧電体と、
被検体からの反射波を受信する第二圧電体と、
前記第一及び第二圧電体の間に設けられ、前記第一及び第二圧電体に共通する電極を兼ねた音響整合層とを積層したことを特徴とする超音波トランスデューサ。

【請求項 2】

前記第二圧電体は、前記第一圧電体よりも被検体側に位置することを特徴とする請求項 1 に記載の超音波トランスデューサ。

【請求項 3】

前記第一圧電体は、無機材料からなり、
前記第二圧電体は、有機材料からなることを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の超音波トランスデューサ。

【請求項 4】

前記第一圧電体は、無機材料からなり、
前記第二圧電体は、有機材料に無機材料を分散させた複合圧電体であることを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の超音波トランスデューサ。

【請求項 5】

前記音響整合層は、金属を含有することを特徴とする請求項 1 ～ 4 のいずれかに記載の超音波トランスデューサ。

【請求項 6】

前記金属には、銀が含まれることを特徴とする請求項 5 に記載の超音波トランスデューサ。

【請求項 7】

前記音響整合層は、有機材料に金属を含有した複合体であることを特徴とする請求項 5 又は 6 に記載の超音波トランスデューサ。

【請求項 8】

前記音響整合層を構成する有機材料は、接着性を有していることを特徴とする請求項 7 に記載の超音波トランスデューサ。

【請求項 9】

前記金属は、金属ナノ粒子であることを特徴とする請求項 5 ～ 8 のいずれかに記載の超音波トランスデューサ。

【請求項 10】

前記音響整合層は、相対的に導電性の低い材料、又は導電性のない材料の表面を導電性のある材料で覆ったものであることを特徴とする請求項 1 ～ 4 のいずれかに記載の超音波トランスデューサ。

【請求項 11】

請求項 1 ～ 10 のいずれかに記載の超音波トランスデューサを備えたことを特徴とする超音波プローブ。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、超音波の送信と反射波の受信を別の圧電体で行う超音波トランスデューサ、及びこれを用いた超音波プローブに関する。

【背景技術】**【0002】**

超音波プローブを利用した医療診断が盛んに行われている。超音波プローブの先端には、超音波トランスデューサ（以下、UTと略す）が配されている。UTは、バックリング材、圧電体およびこれを挟む電極、音響整合層、並びに音響レンズから構成される。UTから被検体（人体）に超音波を照射し、被検体からの反射波をUTで受信する。これにより

10

20

30

40

50

出力される検出信号を超音波観測器で電氣的に処理することによって、超音波画像が得られる。

【0003】

また、超音波を走査しながら照射することにより、超音波断層画像を得ることも可能である。超音波断層画像を得る方法としては、UTを機械的に回転あるいは揺動、もしくはスライドさせるメカニカルスキャン走査方式や、複数のUTをアレイ状に配列（以下、UTアレイという）し、駆動するUTを電子スイッチ等で選択的に切り替える電子スキャン走査方式が知られている。

【0004】

従来、同じ圧電体で超音波および反射波を送受信することが普通であったが、最近、超音波の送信と反射波の受信を別の圧電体で行うものが提案されている。送信用には、電気機械結合定数 k_{33} が比較的大きく、超音波の送信パワーに優れた無機系の圧電セラミックスが、受信用には、送信定数 d_{33} は小さいものの、受信定数 g_{33} が比較的大きく、反射波の受信感度に優れた有機系の高分子圧電体がそれぞれ用いられる。

【0005】

特許文献1では、音響レンズの底面（被検体と反対側の面）に送信用圧電体を、音響レンズの表面（被検体側の面）の凹部に複数の受信用圧電体をそれぞれ配置している。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0006】

【特許文献1】特開平06-148154号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0007】

被検体とUTとは、音響インピーダンスに大きな差がある。このため、音響整合層を設けて音響インピーダンス差を段階的に変化させて超音波の伝播損失を抑えている。しかしながら、特許文献1には、被検体とUTとの間の音響インピーダンス差の緩和を考慮した記載がない。

【0008】

また、特許文献1に記載のUTは、音響レンズの表面に凹部を形成して、凹部に複数の受信用UTを配置する等、構成が複雑で製造コストが高む。

【0009】

本発明は、上記課題を鑑みてなされたものであり、より簡単な構成で製造コストも掛からず、さらに超音波および反射波の送受信感度を向上させることができる超音波トランスデューサ、及びこれを用いた超音波プローブを実現することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0010】

上記目的を達成するために、本発明の超音波トランスデューサは、被検体に超音波を送信する第一圧電体と、被検体からの反射波を受信する第二圧電体と、前記第一及び第二圧電体の間に設けられ、前記第一及び第二圧電体に共通する電極を兼ねた音響整合層とを積層したことを特徴とする。

【0011】

前記第二圧電体は、前記第一圧電体よりも被検体側に位置することが好ましい。前記第一圧電体は、無機材料からなり、前記第二圧電体は、有機材料からなることが好ましい。または、前記第二圧電体は、有機材料に無機材料を分散させた複合圧電体であることが好ましい。

【0012】

前記音響整合層は、金属、特に銀を含有することが好ましい。前記音響整合層は、有機材料に金属を含有した複合体であることが好ましく、有機材料は、接着性を有していることが好ましい。また、前記金属は、金属ナノ粒子であることが好ましい。

10

20

30

40

50

【 0 0 1 3 】

前記音響整合層は、相対的に導電性の低い材料、又は導電性のない材料の表面を導電性のある材料で覆ったものであることが好ましい。

【 0 0 1 4 】

本発明の超音波プローブは、上記の超音波トランスデューサを備えたことを特徴とする。

【 発明の効果 】

【 0 0 1 5 】

本発明の超音波トランスデューサ及び超音波プローブによれば、第一及び第二圧電体の共通電極を兼ねた音響整合層を有するので、より簡単な構成で製造コストも掛からず、さらに超音波および反射波の送受信感度を向上させることができる。

10

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 1 6 】

【 図 1 】 超音波診断装置の構成を示す概略図である。

【 図 2 】 超音波トランスデューサアレイを示す一部破断斜視図である。

【 図 3 】 超音波トランスデューサアレイ及び電氣的構成を示す概略図である。

【 発明を実施するための形態 】

【 0 0 1 7 】

図 1 において、超音波診断装置 2 は、携帯型超音波観測器 10 と体外式の超音波プローブ 11 とで構成される。携帯型超音波観測器 10 は、装置本体 12 とカバー 13 とからなる。装置本体 12 の上面には、携帯型超音波観測器 10 に種々の操作指示を入力するための複数のボタンやトラックボールが設けられた操作部 14 が配されている。カバー 13 の内面には、超音波画像をはじめとして様々な操作画面を表示するモニタ 15 が設けられている。

20

【 0 0 1 8 】

カバー 13 は、ヒンジ 16 を介して装置本体 12 に取り付けられており、操作部 14 とモニタ 15 とを露呈させる図示する開き位置と、装置本体 12 の上面とカバー 13 の内面を対面させて、操作部 14 とモニタ 15 を互いに覆って保護する閉じ位置（図示せず）との間で回転自在である。装置本体 12 の側面には、グリップ（図示せず）が取り付けられており、装置本体 12 とカバー 13 を閉じた状態で携帯型超音波観測器 10 を持ち運ぶことができる。装置本体 12 のもう一方の側面には、超音波プローブ 11 が着脱自在に接続されるプローブ接続部 17 が設けられている。

30

【 0 0 1 9 】

超音波プローブ 11 は、術者が把持して被検体にあてがう走査ヘッド 18 と、プローブ接続部 17 に接続されるコネクタ 19 と、これらを繋ぐケーブル 20 とからなる。走査ヘッド 18 の先端部には、超音波トランスデューサアレイ（以下、UTアレイと略す）21 が内蔵されている。

【 0 0 2 0 】

図 2 において、UTアレイ 21 は、ガラス・エポキシ樹脂等の平板状の台座 25 上に、バックング材 26、下部電極 27、送受信用圧電体 28、第一音響整合層 29、受信用圧電体 30、上部電極 31、第二音響整合層 32、及び音響レンズ 33 が順次積層された構造を有する。

40

【 0 0 2 1 】

バックング材 26 は、超音波を放射する際の送受信用圧電体 28 の自由振動を規制して、超音波の進行方向の分解能を向上させる。バックング材 26 には、振動を吸収できる様々な材料を用いることができ、無機材料、有機材料いずれも適用可能である。特に、エポキシ系樹脂などの樹脂材料や、塩素化ポリエチレンゴム、天然ゴム、SBRなどのゴム系材料は、音響インピーダンスが小さく、感度を落とさずに振動を吸収できるため、好ましい。

【 0 0 2 2 】

50

送受信用圧電体 28 は、E L 方向に長い短冊状をしており、E L 方向と直交するアジマス方向（以下、A Z 方向と略す）に複数等間隔で配列されている。各送受信用圧電体 28 の隙間およびその周囲には、充填剤 34 が充填されている。

【0023】

送受信用圧電体 28 は、厚みが 0.1 mm ~ 0.5 mm 程度であり、第一音響整合層 29 及び下部電極 27 によって上下から挟み込まれている。第一音響整合層 29 は導電性を有し、送受信用圧電体 28 の上部電極を兼ねている。下部電極 27 は、例えば金薄膜からなる。第一音響整合層 29 及び下部電極 27 には、リード線（図示省略）がそれぞれ接続されている。下部電極 27、送受信用圧電体 28、及び第一音響整合層 29 は、これら一

10

【0024】

第一音響整合層 29 に接続されたリード線は、接地されている（図 3 参照）。一方、下部電極 27 に接続されたリード線は、携帯型超音波観測器 10 に接続されている。携帯型超音波観測器 10 には送受信回路（図 3 参照）41 が内蔵されており、この送受信回路 41 から送受信用圧電体 28 にパルス電圧が印加されると、送受信用圧電体 28 が振動して超音波を発生し、これにより被検体の被観察部位に超音波が照射される。また、被観察部位からの反射波を受信すると、送受信用圧電体 28 が振動して電圧を発生し、この電圧が受信信号として出力される。

【0025】

送受信用圧電体 28 には、圧電性を示す様々な無機材料を用いることができる。P Z T を主体とする P b 系の圧電材料が非常に好ましい。特に、近年巨大圧電定数を示す材料として用途が広がっている P M N - P T や P Z N - P T などのリラクサ系の圧電単結晶が好ましい。これらは、電気機械結合定数 k が大きく、印加された電圧に対する超音波の出力の割合（変換効率）が比較的高い。

20

【0026】

受信用圧電体 30 は、音響整合層を兼ねており、第一、第二音響整合層 29、32 とともに、送受信用圧電体 28 と人体との音響インピーダンスの差を段階的に緩和し、超音波の送受信感度を向上させる。また、第二音響整合層 32 は、人体と受信用圧電体 30 との音響インピーダンスの差を段階的に緩和し、超音波の受信感度を向上させる。

【0027】

30

第一音響整合層 29 には、音響インピーダンスが送受信用圧電体 28 よりも小さくかつ受信用圧電体 30 より大きい様々な導電性材料を用いることができる。具体的には、第一音響整合層 29 は、金属ナノ粒子（直径 1 nm ~ 100 nm 程度の金属粒子）と、接着性を有する樹脂とからなる混合物を焼成したものである。金属ナノ粒子として、銀ナノ粒子を含み、さらに好ましくは、金属ナノ粒子の全てが銀ナノ粒子である。銀ナノ粒子は、金属ナノ粒子のうち比較的樹脂に対する高分散性を有しているため、好適である。金属ナノ粒子含有樹脂を焼成すると、樹脂内で粒子が結合して導電性パスを形成する。これにより、高い導電性を得ることができる。なお、第一音響整合層 29 は、相対的に導電性の低い材料や導電性のない材料の表面を導電性のある材料で覆った形態であってもよい。

【0028】

40

受信用圧電体 30 は、送受信用圧電体 28 同様複数配列されているか、もしくはシート状のまま短冊状にパターン化された電極によって電氣的に分割されている。各受信用圧電体 30 の隙間およびその周囲には、充填剤 35 が充填されている。

【0029】

受信用圧電体 30 は、厚みが 0.05 mm ~ 0.3 mm 程度であり、上部電極 31 及び第一音響整合層 29 によって上下から挟み込まれている。上述のように第一音響整合層 29 は導電性を有し、送受信用圧電体 28 の上部電極を兼ねているが、第一音響整合層 29 は、さらに、受信用圧電体 30 の下部電極を兼ねている。つまり、第一音響整合層 29 は、送受信用圧電体 28 及び受信用圧電体 30 に共通する電極を兼ねている。上部電極 31 は、例えば金薄膜からなり、リード線（図示省略）が接続されている。

50

【 0 0 3 0 】

上部電極 3 1 に接続されたリード線は、携帯型超音波観測器 1 0 に接続されている。受信用圧電体 3 0 が反射波を受信すると、携帯型超音波観測器 1 0 に内蔵された送受信回路 4 1 (図 3 参照) に受信信号が入力される。第一音響整合層 2 9、受信用圧電体 3 0、及び上部電極 3 1 は、これら一式で受信用超音波トランスデューサを構成する。

【 0 0 3 1 】

受信用圧電体 3 0 には、音響インピーダンスが第一音響整合層 2 9 より小さくて第二音響整合層 3 2 より大きく、圧電性を示す様々な有機材料を用いることができる。P V D F や P (V D F - T r F E) などのフッ化系材料が好ましい。これらは、受信定数 g が大きく、超音波の受信感度が比較的高い。なお、受信用圧電体 3 0 には、有機材料に無機材料を分散させた複合圧電体を用いることもできる。

10

【 0 0 3 2 】

第二音響整合層 3 2 には、音響インピーダンスが受信用圧電体 3 0 より小さく人体より大きい様々な材料を用いることができる。具体的には、エポキシ系樹脂が挙げられる。

【 0 0 3 3 】

音響レンズ 3 3 は、送受信信用圧電体 2 8 から発せられる超音波を被観察部位に集束させる。音響レンズ 3 3 は、例えばシリコンゴムからなり、厚みは最大で 1 mm 程度である。

【 0 0 3 4 】

U T アレイ 2 1 の各層を積層させる際に用いる接着剤には、様々な材料を適用することができる。特に、エポキシ系樹脂は、音響透過性と接合強度に優れ、また、コスト的にも安価であるため好ましい。

20

【 0 0 3 5 】

図 3 に示すように、送受信回路 4 1 には、パルサ 4 2、レシーバ 4 3、第一 A / D 4 4、画像生成部 4 5、T x / R x 4 6、レシーバ 4 7、第二 A / D 4 8 などが設けられている。

【 0 0 3 6 】

パルサ 4 2 は、T x / R x 4 6 を介して下部電極 2 7 に接続されている。パルサ 4 2 は、下部電極 2 7 に対し、送受信信用圧電体 2 8 に超音波を発生させるための励振パルス (パルス電圧) を送信する。

30

【 0 0 3 7 】

レシーバ 4 3 は、T x / R x 4 6 を介して下部電極 2 7 に接続されている。レシーバ 4 3 には、被観察部位で反射した超音波に基づく送受信信用圧電体 2 8 からの受信信号が入力され、これを増幅する。

【 0 0 3 8 】

第一 A / D 4 4 は、レシーバ 4 3 からの受信信号に対して A / D 変換を施し、受信信号をデジタル化する。第一 A / D 4 4 でデジタル化された受信信号は、画像生成部 4 5 に入力される。

【 0 0 3 9 】

T x / R x 4 6 には、パルサ 4 2 及びレシーバ 4 3 が接続されており、これらの入出力を選択的に切り替える。

40

【 0 0 4 0 】

レシーバ 4 7 は、上部電極 3 1 に接続されている。レシーバ 4 7 は、レシーバ 4 3 同様、受信用圧電体 3 0 からの受信信号を増幅する。

【 0 0 4 1 】

第二 A / D 4 8 は、レシーバ 4 7 からの受信信号に対して A / D 変換を施し、受信信号をデジタル化する。第二 A / D 4 8 でデジタル化された受信信号は、画像生成部 4 5 に入力される。画像生成部 4 5 は、第一及び第二 A / D 4 4、4 8 から入力された受信信号に基づいて超音波画像を生成し、モニタ 1 5 に出力する。なお、送受信回路 4 1 を構成する画像生成部 4 5 以外の各部は、一組の送受信信用圧電体 2 8、受信用圧電体 3 0 毎にある。

50

【0042】

このように、導電性を有する第一音響整合層29を、送受信用圧電体28及び受信用圧電体30に共通する電極として用いることで、別々の電極を用いた場合と比較して、構成が簡単で製造コストも掛からないUTアレイを容易に作製することができる。また、第一音響整合層29は、金属ナノ粒子含有樹脂が用いられているから、高い導電性を示し、共通電極として十分に機能する。

【0043】

さらに、第一音響整合層29に用いられる樹脂は熱硬化性であり、受信用圧電体30の接着剤として機能するから、第一音響整合層の成膜後、接着剤を塗布して受信用圧電体30を積層する従来の工程に比べて、工程数の増加を抑えて、UTアレイを容易に作製することができる。また、比較的薄層の電極数の増加も抑えられ、歩留まりの悪化が防止される。

10

【0044】

なお、超音波を送信する超音波トランスデューサとして、超音波の受信も行う送受信用圧電体28を備えた場合を例に説明したが、送受信用圧電体28に代えて、超音波の送信のみを行う送信用超音波トランスデューサを備えていてもよい。

【0045】

上部電極31とレシーバ(増幅器)47を接続する伝送線路が長くなると、伝送線路の持つ容量性抵抗により、上部電極31とレシーバ47との間の受信信号の電圧降下量が大きくなる。受信信号の電圧降下量が大きくなると、受信用圧電体30で受信した超音波に基づく超音波画像の画質が劣化し、受信用圧電体30に受信感度が高いものを用いた効果が半減する。

20

【0046】

このため、上部電極31とレシーバ47を接続する伝送線路は、できるだけ短いことが好ましく、上部電極31とレシーバ47とを直近に配置することが好ましい。具体的には、レシーバ47を、上記実施形態のように携帯型超音波観測器10ではなく、走査ヘッド18に内蔵する。

【0047】

[実施例1]

次に、UTアレイ21の各層を積層した実施例1を説明する。バックング材26には、1cm厚に切り出した塩素化ポリエチレンゴムを用いた。バックング材26上に、熱硬化型のエポキシ樹脂を用いてFPC(フレキシブルプリント回路)を接着した。

30

【0048】

送受信用圧電体28には、PZT系圧電セラミックスであるC92H(株式会社富士セラミックス製)を用いた。送受信用圧電体28の両面を研磨して、その厚さを260 μ mにした。送受信用圧電体28の片面にTi、Pt、Auを順次スパッタリングして金属膜を形成した。送受信用圧電体28の金属膜側を、バックング材26上のFPCに接着した。接着剤には、銀ナノ粒子を含有した樹脂を用い、熱硬化させた。送受信用圧電体28の音響インピーダンスは、約31Mraylであった。なお、バックング材26上に接着されたFPCと、送受信用圧電体28上に形成されたTi、Pt、Auの金属膜とは、下部電極27を構成する。

40

【0049】

送受信用圧電体28上に、第一音響整合層29として、銀ナノ粒子を含有した樹脂(住友電気工業株式会社製)を厚さが $\lambda/4$ (λ :超音波の波長)となるように塗布した。第一音響整合層29の塗布後、約180 $^{\circ}$ の大気中で1時間の加熱により硬化させた。加熱後、第一音響整合層29の音響インピーダンスは、約12Mraylであった。

【0050】

受信用圧電体30には、音響インピーダンスが4.5MraylのPVDFを用いた。受信用圧電体30を $\lambda/4$ の厚さに成型し、その片面にベタ電極(金属膜)を形成した。受信用圧電体30をベタ電極の反対側で、第一音響整合層29に接着した。接着剤には、

50

銀ナノ粒子を含有した樹脂を用いた。なお、受信用圧電体 30 に形成されたベタ電極は、上部電極 31 を構成する。

【0051】

そして、音響インピーダンスが 2 Mrayl のエポキシ系樹脂を、その厚さが $\lambda/4$ となるように研磨してから、第二音響整合層 32 として上部電極 31 上に、熱硬化型のエポキシ系接着剤を用いて接着した。同様に、第二音響整合層 32 上に音響レンズ 33 を接着した。

【0052】

なお、以下の例では、実施例 1 と同様の構成を省略して異なる部分を説明する。

【0053】

10

[実施例 2]

送受信用圧電体 28 には、リラクサ系圧電単結晶である PMN - PT (Pb (Mg , Nb) O₃ - PbTiO₃ 系材料、JFE ミネラル株式会社製) を用いた。送受信用圧電体 28 の両面研磨により、その厚さを 240 μ m にした。送受信用圧電体 28 の音響インピーダンスは、約 22 Mrayl であった。

【0054】

実施例 1 と同様、第一音響整合層 29 を積層してから、約 160 の大気中で 1 時間の加熱により硬化させた。加熱後、第一音響整合層 29 の音響インピーダンスは、約 11 Mrayl であった。

【0055】

20

[比較例 1]

送受信用圧電体 28 の両面に Ti 、 Pt 、 Au を順次スパッタリングして金属膜を形成した。両面に金属膜が形成された送受信用圧電体 28 を、パッキング材 26 上の FPC に接着した。接着剤には、銀ナノ粒子を含有した樹脂を用い、100 の大気中で 1 時間加熱して熱硬化を行った。送受信用圧電体 28 の音響インピーダンスは、約 31 Mrayl であった。

【0056】

比較例 1 では、第一音響整合層 29 を積層せず、その代わり、送受信用圧電体 28 の上面に形成した金属膜を上部電極とした。また、受信用圧電体 30 を積層せず、その代わり、音響インピーダンスが 8 Mrayl のジルコニア粒子分散エポキシ系樹脂を、その厚さが $\lambda/4$ となるように研磨してから、音響整合層として送受信用圧電体 28 上に積層した。接着剤には、熱硬化型のエポキシ系のものを用い、加熱により硬化させた。

30

【0057】

さらに、音響インピーダンスが 3 Mrayl のエポキシ系樹脂を、その厚さが $\lambda/4$ となるように研磨してから、第二音響整合層 32 として、熱硬化型のエポキシ系接着剤を用いて接着した。

【0058】

【 表 1 】

	送受信用圧電体		第一音響整合層		受信用圧電体		第二音響整合層	
	材料	インピーダンス [Mrayl]	材料	インピーダンス [Mrayl]	材料	インピーダンス [Mrayl]	材料	インピーダンス [Mrayl]
実施例1	PZT系圧電セラミックス	31	銀ナノ粒子含有樹脂	12	PVDF	4.5	エポキシ系樹脂	2
実施例2	リラクサ系圧電単結晶	22	銀ナノ粒子含有樹脂	11	PVDF	4.5	エポキシ系樹脂	2
比較例1	PZT系圧電セラミックス	31	-	-	ジルコニア粒子分散エポキシ系樹脂	8	エポキシ系樹脂	3

上記表 1 は、すでに説明した、各実施例及び比較例 1 における各層の材料と音響インピーダンス [M r a y l] との関係をもとめたものである。送受信用圧電体 28 は、実施例 2 だけが 22 M r a y l の音響インピーダンスを有したリラクサ系圧電単結晶を材料とするが、その他の例では、31 M r a y l の音響インピーダンスを有した P Z T 系圧電セラミックスを材料とする。

【0060】

第一音響整合層 29 は、実施例 1、2 では、銀ナノ粒子含有樹脂を材料とする。その音響インピーダンスは、実施例 1 では 12 M r a y l であり、実施例 2 では 11 M r a y l である。一方、比較例 1 では、第一音響整合層 29 を備えていない。

【0061】

受信用圧電体 30 は、実施例 1、2 では、4.5 M r a y l の P V D F を材料とする。一方、比較例 1 では、受信用圧電体 30 の代わりに、8 M r a y l の音響インピーダンスを有したジルコニア粒子分散エポキシ系樹脂を備えている。

【0062】

第二音響整合層 32 は、全ての例でエポキシ系樹脂を材料とする。その音響インピーダンスは、比較例 1 だけが 3 M r a y l であるが、その他の例では 2 M r a y l である。

【0063】

各実施例及び比較例 1 で作製した U T アレイ 21 の受信感度を調べる試験を行った。超音波は、伝播するうちに歪んだ波形となり、基本波の周波数の整数倍である高調波成分を含むこととなる。各実施例では、基本波に加えて、第二次高調波（基本波の周波数の 2 倍の周波数の音波）を感度良く受信した。

【0064】

これに対し、比較例 1 では、送信周波数が所定以上の場合、基本波を受信することができたが、第二次高調波を受信することはできなかった。なお、送信周波数を下げることによって、第二次高調波を受信することも可能であったが、このときの送信周波数は、超音波撮像を行うためには不十分であった。

【0065】

このように、送受信用圧電体 28 とは別に受信用圧電体 30 を備えたことで、基本波に加えて第二次高調波を感度良く受信することが可能となった。

【0066】

上記実施形態では、いわゆるコンベックス電子走査型の体外式の超音波プローブを例示したが、ラジアル電子走査型、あるいは 1 個の U T を機械的に回転あるいは揺動、もしくはスライドさせるメカニカルスキャン走査方式の超音波プローブでもよい。電子内視鏡の鉗子チャンネルに挿入される体内式の超音波プローブや、電子内視鏡と一体化された超音波内視鏡についても本発明は適用可能である。

【符号の説明】

【0067】

- 2 超音波診断装置
- 11 超音波プローブ
- 21 超音波トランスデューサアレイ（U T アレイ）
- 27 下部電極
- 28 送受信用圧電体
- 29 第一音響整合層
- 30 受信用圧電体
- 31 上部電極

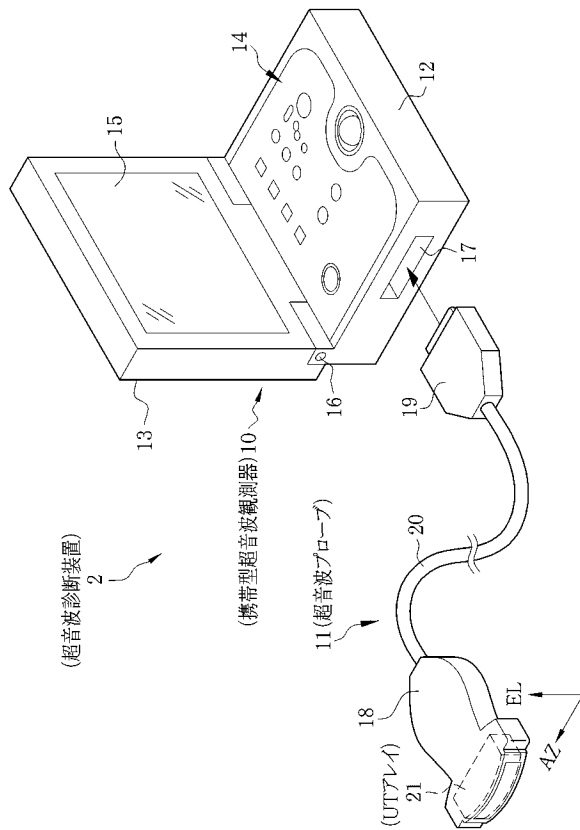
10

20

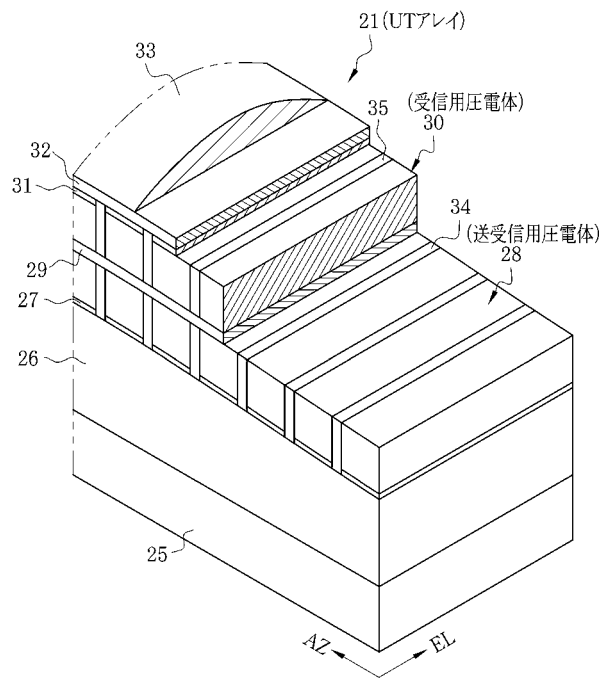
30

40

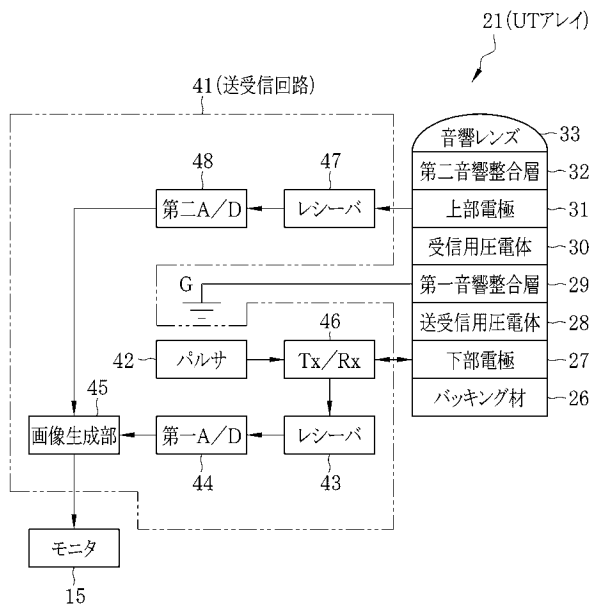
【図 1】



【図 2】



【図 3】



专利名称(译)	超声波换能器和超声波探头		
公开(公告)号	JP2011062224A	公开(公告)日	2011-03-31
申请号	JP2009212663	申请日	2009-09-15
[标]申请(专利权)人(译)	富士胶片株式会社		
申请(专利权)人(译)	富士胶片株式会社		
[标]发明人	和田隆亜		
发明人	和田 隆亜		
IPC分类号	A61B8/00 H04R17/00		
FI分类号	A61B8/00 H04R17/00.330.J H04R17/00.332.B H04R17/00.330.H		
F-TERM分类号	4C601/EE03 4C601/GB02 4C601/GB41 5D019/AA21 5D019/AA26 5D019/BB02 5D019/BB04 5D019/BB05 5D019/BB21 5D019/BB29 5D019/FF04 5D019/GG01 4C601/DE08 4C601/GB15 4C601/GB26 4C601/GB27 4C601/GB44 4C601/GB45		
代理人(译)	小林和典		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

要解决的问题：提供一种相对容易构造和制造的超声换能器，同时提高发射/接收灵敏度。 解决方案：在UT阵列21中，背衬材料26，下电极27，用于发送和接收超声波和反射波的收发压电体28，第一声匹配层29，依次层叠用于接收反射波的接收压电体30，上电极31，第二声匹配层32和声透镜33。第一声匹配层29具有导电性，并且还用作收发压电体28和接收压电体30共用的电极。 点域

