

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第6199076号  
(P6199076)

(45) 発行日 平成29年9月20日(2017.9.20)

(24) 登録日 平成29年9月1日(2017.9.1)

(51) Int.Cl.		F I			
HO 4 R	17/00	(2006.01)	HO 4 R	17/00	3 3 0 H
A 6 1 B	8/00	(2006.01)	A 6 1 B	8/00	
HO 4 R	31/00	(2006.01)	HO 4 R	17/00	3 3 2 B
			HO 4 R	31/00	3 3 0

請求項の数 9 外国語出願 (全 22 頁)

(21) 出願番号	特願2013-104613 (P2013-104613)	(73) 特許権者	390041542
(22) 出願日	平成25年5月17日(2013.5.17)		ゼネラル・エレクトリック・カンパニー
(65) 公開番号	特開2013-243668 (P2013-243668A)		アメリカ合衆国、ニューヨーク州 1 2 3
(43) 公開日	平成25年12月5日(2013.12.5)		4 5、スケネクタデイ、リバーロード、1
審査請求日	平成28年5月11日(2016.5.11)		番
(31) 優先権主張番号	13/477, 948	(74) 代理人	100137545
(32) 優先日	平成24年5月22日(2012.5.22)		弁理士 荒川 聡志
(33) 優先権主張国	米国 (US)	(74) 代理人	100105588
			弁理士 小倉 博
		(74) 代理人	100129779
			弁理士 黒川 俊久
		(74) 代理人	100113974
			弁理士 田中 拓人

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 超音波振動子および超音波振動子の製造方法

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

導電性被覆で被覆されたデマッチング層を含む音響素子のアレイと、  
集積回路と、

前記音響素子を前記集積回路に電気的に接続するための導体素子を含むインターポーザ  
であって、前記導体素子は前記集積回路に電気的に接続されているインターポーザと、

前記音響素子と前記インターポーザの導体素子との間に係合されたはんだを含み、前  
記インターポーザの導体素子が前記はんだを通して前記音響素子に電気的に接続されるよ  
うに、前記導電性被覆が前記デマッチング層と前記はんだとの間の電気的な接続を促進す  
る、超音波振動子。

【請求項 2】

前記はんだが第 1 のはんだ層であり、前記超音波振動子がさらに、前記集積回路と前記  
インターポーザの導体素子との間に係合された第 2 のはんだ層を含み、前記インターポー  
ザの導体素子が前記はんだを通して前記集積回路に電気的に接続される、請求項 1 記載の  
超音波振動子。

【請求項 3】

前記インターポーザが、フレックス回路またはフレックスケーブルの少なくとも 1 つを  
含む、請求項 1 記載の超音波振動子。

【請求項 4】

前記音響素子のアレイが、1次元(1D)アレイ、1.5Dアレイ、1.75Dアレイ

、または2次元(2D)アレイの1つである、請求項1記載の超音波振動子。

【請求項5】

前記はんだが個々のはんだ素子を含み、それぞれの個々のはんだ素子が前記音響素子のアレイの少なくとも2つの音響素子に係合されている、請求項1記載の超音波振動子。

【請求項6】

前記音響素子のアレイ、前記インターポーザ、および前記集積回路が層に配置され、前記インターポーザが前記層内の前記集積回路と前記音響素子のアレイとの間を延びる、請求項1記載の超音波振動子。

【請求項7】

前記はんだが信号の送信および受信を伝えるように構成されている、請求項1記載の超音波振動子。

【請求項8】

前記インターポーザの導体素子が、電気的ビア、電気的トレース、または電気接点パッドの少なくとも1つを含む、請求項1記載の超音波振動子。

【請求項9】

前記はんだが第1のはんだ層であり、前記集積回路が電気接点を含み、前記超音波振動子がさらに、前記インターポーザの導体素子と前記集積回路の電気接点との間に係合された第2のはんだ層を含み、前記集積回路の電気接点が前記第2のはんだ層を通して前記インターポーザの導体素子に電気的に接続される、請求項1記載の超音波振動子。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本明細書で開示する主題は、一般に超音波システムに関し、より詳細には、超音波振動子および超音波振動子の製造方法に関する。

【背景技術】

【0002】

超音波システムは、一般に、様々な超音波スキャン(例えば、身体または他の容積の画像化)を実行する、超音波スキャニングデバイス(例えば、プローブ内に収容された超音波振動子)を含む。スキャニングデバイスは、超音波信号を送信し受信する音響素子を含む。音響素子はアレイ配置され得る。音響素子が受信した超音波信号を使用して、身体または他の容積の画像を生成する。例えば、受信した超音波信号を使用して、限定はされないが、患者の心臓の画像など、患者の内部組織の画像を生成することができる。

【0003】

少なくともいくつかの既知の超音波システムは、音響素子に電気的および機械的に接続されるインターポーザ(例えば、フレックス回路)を含む。インターポーザは、音響素子と、超音波信号の送信および/または受信ビーム形成動作を実施する熱裏打ち層または電子部品(例えば、1つまたは複数の集積回路)との間を延びる。例えば、インターポーザは、音響素子とビーム形成電子部品とを電気的に接続するように、音響素子とビーム形成電子部品との間を延びることができる。あるいは、例えば、インターポーザは、音響素子と熱裏打ち層とを機械的に接続するように、音響素子と熱裏打ち層との間を延びる。いくつかの既知のインターポーザは、音響素子を、超音波システムの1つまたは複数の他の構成部品(例えば、RFプロセッサ、メモリ、信号プロセッサ、ユーザ入力部、ビーム形成電子部品、ディスプレイなど)に電気的に接続するケーブルである。

【0004】

いくつかの既知の超音波システムでは、エポキシを使用して、インターポーザを音響素子に機械的に接続し、または機械的および電気的に接続する。しかし、エポキシによって提供される機械的接続は、環境ストレスによる故障を起こしやすい。例えば、エポキシによって提供される機械的接続は、超音波スキャニングデバイスが長期間にわたって水および/または他の液体にさらされると(例えば、超音波スキャニングデバイスの全部または一部分が水および/または他の液体に浸漬されると)、故障することがある。音響素子と

10

20

30

40

50



本明細書で使用される、単数形および「a」「an」とともに記載される要素またはステップは、特に明確な記載がない限り、その要素またはステップの複数形を除外するものではない。さらに、「一実施形態」とは、記載された特徴を組み込む別の実施形態も存在することを除外すると解釈されるべきではない。また、特に明確な反対の記載がない限り、特定の特性を有する1つまたは複数の要素を「含む」または「有する」実施形態は、その特性を有さない別の要素を含むこともできる。

#### 【0012】

様々な実施形態は、超音波振動子および超音波振動子の製造方法を提供する。様々な実施形態による超音波振動子は、音響素子およびインターポーザのレイを含む。インターポーザは導体素子を含む。インターポーザを音響素子のレイに電気的に接続するために、はんだがインターポーザの導体素子に係合する。

10

#### 【0013】

少なくともいくつかの実施形態の技術的効果は、超音波振動子の様々な構成部品のはんだを使用した連結を提供し、連結は、例えば水および/または他の液体にさらされることによって連結が切断されないように、あらかじめ定められた機械的強度を有する。少なくともいくつかの実施形態の技術的効果は、超音波振動子の様々な構成部品のはんだを使用した連結を提供し、連結は、より速い硬化時間および/または優れた結合強度を有する。少なくともいくつかの実施形態の技術的効果は、より短時間で製造することができ、温度変化に対してより堅固であり、および/または水および/または他の液体への浸漬に対してより堅固である、超音波振動子を提供する。

20

#### 【0014】

図1は、様々な実施形態で形成される超音波振動子16の一部分の分解斜視図である。図2は、超音波振動子16の分解されていない断面図である。超音波振動子16は、音響素子14のレイ、集積回路36、および音響素子14と集積回路36を電気的に接続するインターポーザ38を含む。超音波振動子16は、レンズ40、裏打ち42、および/または放熱板44も含むことができる。裏打ち42は、裏側の音響エネルギーを弱めるように、比較的高い音響減衰の材料とすることができる。以下でより詳細に説明するように、インターポーザ38は、はんだ46を使用して音響素子14および/または集積回路36に電気的に接続されている。はんだ46はまた、インターポーザ38を音響素子14および/または集積回路36に機械的に接続する。はんだ46は、明確性のために図1には示されていない。

30

#### 【0015】

例示的な実施形態では、レンズ40、音響素子14のレイ、インターポーザ38、集積回路36、裏打ち42、および放熱板44が、図1および2に見ることができるよう層に配置されている。層内では、インターポーザ38が集積回路36と音響素子14との間を延びている。図示された層に加えて、またはその代わりに、レンズ40、音響素子14、インターポーザ38、集積回路36、裏打ち42、および放熱板44の他の相対的な配置を設けることができる。

#### 【0016】

音響素子14は、任意の次元数で配置することができる。例えば、音響素子14は、1次元(1D)レイ、1.5Dレイ、1.75Dレイ、2次元(2D)レイなどとすることができる。様々な配列を使用することができる。

40

#### 【0017】

それぞれの音響素子14は、音響エネルギーを生成して身体または他の容積へと送信し、身体または他の容積から後方散乱された音響信号を受信して画像を生成し表示するように構成されている。音響層48は、限定はされないが、約3 M R a y l s から約35 M R a y l s など、任意の値の音響インピーダンスを有することができる。音響層48は電極(図示せず)を含むことができる。音響層48は、限定はされないが、圧電セラミック(例えば、チタン酸ジルコン酸鉛(PZT)、マグネシウムニオブ酸チタン酸鉛(PMN-PT)など)、圧電複合材料、圧電結晶、圧電単結晶、圧電ポリマーなど、任意の材料か

50

ら形成される任意のタイプの音響層とすることができる。いくつかの実施形態では、音響層48は、1つの材料または2つ以上の異なる材料の複数のサブ層を含むことができる。言い換えると、いくつかの実施形態では、音響層48は同じ材料の複数のサブ層を含むことができるが、他の実施形態では、音響層48は異なる材料の複数の層を含むことができる。

#### 【0018】

それぞれの音響素子14は、音響層48に加えて、1つまたは複数の他の層を含むことができる。例えば、それぞれの音響素子14は、1つまたは複数のマッチング層（図示せず）、1つまたは複数の導電フィルム層（図示せず）、および/または1つまたは複数のデマッチング層（図示せず）を含むことができる。それぞれの音響素子14は、全体的に任意の数の層を含むことができる。例示的な実施形態では、それぞれの音響素子14は、1つのデマッチング層50および3つのマッチング層52を含む。しかし、それぞれの音響素子14は、任意の数のデマッチング層50を含むことができ、任意の数のマッチング層52を含むことができる。

10

#### 【0019】

デマッチング層50は比較的高い音響インピーダンスを有し、音響エネルギーのほとんどが振動子の前方に送信されるように、音響層48を固定するように機能する。しかし、比較的小さい量の裏側の音響エネルギーがまだ存在し、前面へと反射されることがあり、これが超音波振動子によって取得される超音波信号から生成される超音波画像にアーチファクトを生じさせることがある。したがって、裏打ち層42は、裏側の音響エネルギーを弱めるように、比較的高い音響減衰の材料とすることが一般に好ましい。裏打ち層42は、限定はされないが、約1mmから約5mmなど、任意の厚さとすることができる。したがって、音響エネルギーの大部分が音響層48の前面から反射される。デマッチング層50は、限定はされないが、約40MRaylsから約120MRayls、約60MRaylsから約100MRayls、および/または約70MRayls超など、任意の値の音響インピーダンスを有することができる。いくつかの実施形態では、デマッチング層50は音響層48の音響インピーダンスより高い音響インピーダンスを有する。デマッチング層50は、音響層48によって生成される熱を超音波振動子16の裏側および放熱板44へと運び、伝達することができる比較的良好な熱伝導性を有することができる。

20

#### 【0020】

デマッチング層50は、限定はされないが、炭化化合物材料など（例えば、ジルコニア、タングステン、シリコン、チタン、炭化タンタルなど）、任意の材料から形成される任意のタイプのデマッチング層とすることができる。デマッチング層50は、超音波振動子16の周波数に依存することができる任意の厚さを有することができる。デマッチング層50の厚さの例は、限定はされないが、約50 $\mu$ mから約350 $\mu$ mを含む。デマッチング層50は、限定はされないが、約5 $\mu$ m未満の例示的な厚さを有するエポキシなど、任意の適切な方法、構造、プロセス、手段などを使用して、音響層48に積層することができる。

30

#### 【0021】

いくつかの実施形態では、デマッチング層50は、金属の導電性被覆（図示せず）および/または別の導電体で被覆される。導電性被覆は、デマッチング層50とはんだ46との電氣的接続を促進することができる。デマッチング層50は、適切な方法、構造、プロセス、手段などを使用して導電性被覆で被覆することができる。デマッチング層50に導電性被覆を形成する1つの例は、まずシード層としてNiまたはCr材料をスパッタシ（例えば、約0.1 $\mu$ m未満）、次いで金の層を付加する（例えば、約1 $\mu$ m未満）。次いで、酸化を防ぐために金の層の外側をNi（例えば、約5 $\mu$ m未満）および金（例えば、約0.2 $\mu$ m未満）で電気めっきし、または電気分解することができる。

40

#### 【0022】

いくつかの実施形態では、デマッチング層50の導電性被覆に加えて、またはその代わりに、音響素子14は、導電性被覆以外の構造を有する電気接点（図示せず）を備えるこ

50

とができる。音響素子14のそのような電気接点は、限定はされないが、はんだパッド、はんだパンブ、スタッドパンブ、めっきパンブなどとすることができる。

【0023】

マッチング層52は、音響素子14と患者との間に存在することがあるインピーダンス差異のマッチングを促進する。任意の数のマッチング層52を設けることができる。それぞれのマッチング層52は、限定はされないが、約2MRaylsから約15MRayls、および/または約10MRayls未満など、任意の値の音響インピーダンスを有することができる。いくつかの実施形態では、それぞれのマッチング層52は音響層48の音響インピーダンスより低い音響インピーダンスを有する。いくつかの実施形態では、音響層48から音響インピーダンスを連続的に減少するマッチング層52が設けられる。例えば、いくつかの実施形態では、3つのマッチング層52が設けられ、音響層48に最も近いマッチング層52が約15MRaylsであり、次のマッチング層52が約8MRaylsであり、音響層48から最も遠いマッチング層52が約3MRaylsである。

10

【0024】

それぞれのマッチング層52は、限定はされないが、充填エポキシ、金属含浸グラファイト、ガラスセラミックなど、任意の材料から形成される任意のタイプのマッチング層とすることができる。それぞれのマッチング層52は、導電性または非導電性とすることができる。マッチング層52が非導電性の場合、マッチング層52は、マッチング層52上に導電フィルム層(図示せず)を含むことができる。1つまたは複数のマッチング層52(および/またはマッチング層52上の導電フィルム層)は、対応する音響素子14の電気的接地接続を提供することができる。それぞれのマッチング層52は任意の厚さを有することができる、マッチング層52は組み合わされた任意の厚さを有することができる。マッチング層52の組み合わされた厚さの例は、限定はされないが、共振周波数の約4分の1波長(1/4)の厚さを含む。

20

【0025】

集積回路36は、限定はされないが、特定用途向け集積回路(ASIC)など、任意のタイプの集積回路とすることができる。超音波システム(例えば、図5に示す超音波システム10)の様々な構成部品を集積回路36内に含むことができる。例示的な実施形態では、集積回路36は、超音波システム10の送信機12(図5に示す)、受信機18(図5に示す)、およびビーム形成電子部品20(図5に示す)を含む。

30

【0026】

集積回路36は、インターポーザ側面54およびインターポーザ側面54に沿って延びる複数の電気接点56を含む。集積回路36は、電気的トレース、電気的ビア、および/または集積回路36の様々な構成部品の動作および機能の実施を容易にする電気的回路を含むことができる。集積回路36の電気接点56は、以下で説明するように集積回路36とインターポーザ38との電気的接続を確立するように、インターポーザ38の対応する導体素子58に電気的に接続されるように構成されている。電気接点56は、はんだパッドとして図1および2に示されている。しかし、それぞれの電気接点56は、それに加えて、またはその代わりに、限定はされないが、はんだパンブ、スタッドパンブ、めっきパンブなどの任意の他の構造を含むことができる。

40

【0027】

集積回路36の電気接点56は、限定はされないが、センサーパッド、単一の入力/出力(I/O)、電源、制御機能、比較的高電圧接続、比較的低ノイズ接続など、複数の様々なタイプの接続を含むことができる。例えば、本明細書で示す電気接点56は、インターポーザ38を通して対応する音響素子14に電気的に接続されたセンサーパッドである。集積回路36の電気接点56は、センサーパッドに加えて他の機能を表し(限定はされないが、単一の入力/出力(I/O)、電源、制御機能など)、はんだパッドに関して以下で説明し本明細書で図示するのと実質的に同様の方法で、はんだ46を使用してインターポーザ38に電気的に接続される電気接点(図示せず)をさらに含むことができる。

【0028】

50

インターポーザ38は、基板60および導体素子58を含む。基板60は、反対側の側面62および64を含む。側面62は音響素子14に面し、側面64は集積回路36のインターポーザ側面54に面する。導体素子58は基板60によって保持され、電気接点66aおよび66bを含む。導体素子58の電気接点66aは、音響素子14との電気的接続のために基板60の側面62に沿って延びる。導体素子58の電気接点66bは、集積回路36の電気接点56との電気的接続のために基板60の側面64に沿って延びる。例示的な実施形態では、電気接点66aは、電気接点66bのパターンおよびピッチと同じパターンおよびピッチを有する。あるいは、例えば音響素子14のレイが集積回路36の電気接点56と異なるパターンおよび/またはピッチを有する実施形態では、電気接点66a、66bは異なるパターンおよびピッチを有する。

10

## 【0029】

例示的な実施形態では、導体素子58は、電気接点66aおよび66bおよび対応する電気接点66aから対応する66bへと基板60を通して延びる内部セグメント68を含む単部品素子である。それに加えて、またはその代わりに、導体素子58の1つまたは複数は、基板60へと延びる電気的ビア(図示せず)、基板60の側面62、側面64、および/もしくは内部層(図示せず)、ならびに/または他の電気回路を含む。例えば、いくつかの実施形態では、導体素子58の電気接点66aおよび66bは、インターポーザ38の1つまたは複数の電気的トレースを通して互いに機械的および電気的に接続される別個の構造である。さらに、例えば、いくつかの実施形態では導体素子58は導電性ビアを含み、導体素子58の対応する電気接点66aおよび66bは導電性ビアのはんだパッド

20

## 【0030】

インターポーザ38の基板60は、任意の材料から作製することができる。基板60の材料の例は、限定はされないが、比較的低い音響インピーダンスの材料(例えば、約10MRayls未満の音響インピーダンス)、有機材料、ポリイミド(例えば、Kapton(登録商標))などを含む。基板60は単一の層のみを含むものとして示されているが、基板60は任意の数の層を含むことができる。いくつかの実施形態では、基板60は全体的に可撓性であり、インターポーザ38がフレキシブル回路(「フレックス回路」ともいうことがある)になっている。インターポーザ38は、限定はされないが、約10MRayls未満および/または約2MRaylsから約15MRaylsなどの音響インピーダンスを有することができる。

30

## 【0031】

いくつかの実施形態では、インターポーザ38は、超音波振動子16を超音波システム(例えば、図5に示す超音波システム10)の他の構成部品に電気的に接続するケーブルである。例えば、インターポーザ38は、信号、接地、制御および/または超音波振動子16とRFプロセッサ22(図5に示す)との間の電気接続、メモリ24(図5に示す)、信号プロセッサ26(図5に示す)、ユーザ入力30(図5に示す)、メモリ32(図5に示す)および/またはディスプレイシステム28(図5に示す)を提供するケーブルとすることができる。インターポーザ38がケーブルおよびフレキシブル回路であるいくつかの実施形態では、インターポーザ38は、「フラットフレックス回路」、「フラットフレキシブル導体ケーブル」、「フレックスケーブル」、「ケーブルフレックス回路」および/または「フレキシブルフラットケーブル」ということもあるフラットフレキシブルケーブルである。

40

## 【0032】

50

ここで図2のみを参照すると、例示的な実施形態では、インターポーザ38は、はんだ46を使用して、音響素子14のアレイと集積回路36の両方に電氣的に接続されている。より詳細には、はんだ46の層46aは、インターポーザ38の導体素子58および音響素子14のデマッチング層50の両方に係合する。したがって、インターポーザ38および音響素子14のアレイは、はんだ46の層46aを通して互いに電氣的に接続される。同様に、はんだ46の層46bは、インターポーザ38の導体素子58および集積回路36の電気接点56に係合する。したがって、インターポーザ38および集積回路36は、はんだ46の層46bを通して互いに電氣的に接続される。インターポーザ38は、音響素子14のアレイを集積回路36に電氣的に接続する。集積回路36の電気接点56は、複数の異なるタイプの接続（例えば、比較的高電圧接続および比較的低ノイズ接続）を含むことができ、はんだ層46bは、集積回路36の複数の異なるタイプの接続をインターポーザ38に電氣的に接続することができる。はんだ46の層46aは、本明細書では「第1のはんだ層」ということができ、はんだ46の層46bは、本明細書では「第2のはんだ層」ということができる。

10

**【0033】**

図2に見ることができるよう、はんだ46のそれぞれの層46aおよび46bは、複数の個々のはんだ素子の46aおよび46bを含む。音響素子14とインターポーザ38との間を延びるはんだ46の層46aをまず参照すると、それぞれの個々のはんだ素子46aaは、インターポーザ38の1つまたは複数の対応する電気接点66aと1つまたは複数の対応する音響素子14のデマッチング層50との間で係合する。言い換えると、それぞれの個々のはんだ素子46aaは、電気接続において対応する電気接点66aおよび対応するデマッチング層50に係合する。デマッチング層50に導電性被覆が含まれている実施形態では、はんだ素子46aaは対応するデマッチング層50の導電性被覆に係合する。それぞれの個々のはんだ素子46aaは、インターポーザ38の対応する電気接点66aと対応する音響素子14との間で、伝導軸70に沿って電気経路を提供する。したがって、インターポーザ38の電気接点66aは、はんだ46の層46aの個々のはんだ素子46aaを通して、音響素子14に電氣的に接続される。個々のはんだ素子46aaは、電気エネルギーを伝導軸70に沿って方向AおよびBの両方に伝える。したがって、はんだ層46aは信号の伝達および受信を伝えるように構成されている。

20

**【0034】**

はんだ46の層46aは、任意の数の電気接点66aおよび任意の数の音響素子14のための任意の数の個々のはんだ素子46aaを含むことができる。例えば、個々のはんだ素子46aaが係合する音響素子14の数が個々のはんだ素子46aaが係合する電気接点66aと同じであるかどうかにかかわらず、それぞれの個々のはんだ素子46aaは任意の数の音響素子14および任意の数の電気接点66aに係合することができる。いくつかの実施形態では、それぞれの個々のはんだ素子46aaは、少なくとも2つの音響素子14に係合する。それぞれの個々のはんだ素子46aaは、限定はされないが、約75 $\mu$ m未満および/または約25 $\mu$ m未満など、任意の厚さを伝導軸70に沿って有することができる。

30

**【0035】**

ここでインターポーザ38と集積回路36との間を延びるはんだ46の層46bを参照すると、それぞれの個々のはんだ素子46bbは、インターポーザ38の1つまたは複数の対応する電気接点66bと集積回路36の1つまたは複数の対応する電気接点56との間で係合する。言い換えると、それぞれの個々のはんだ素子46bbは、電気接続において対応する電気接点66bおよび対応する電気接点56に係合する。それぞれの個々のはんだ素子46bbは、インターポーザ38の対応する電気接点66bと対応する電気接点56との間で、伝導軸70に沿って電気経路を提供する。したがって、インターポーザ38の電気接点66bは、はんだ46の層46bの個々のはんだ素子46bbを通して、集積回路36に電氣的に接続される。個々のはんだ素子46bbは、電気エネルギーを伝導軸70に沿って方向AおよびBの両方に伝える。したがって、はんだ層46bは信号の伝

40

50

達および受信を伝えるように構成されている。

【0036】

はんだ46の層46bは、任意の数の電気接点66bおよび任意の数の電気接点56のための任意の数の個々のはんだ素子46bbを含むことができる。例えば、個々のはんだ素子46bbが係合する電気接点56の数が個々のはんだ素子46bbが係合する電気接点66bと同じであるかどうかにかかわらず、それぞれの個々のはんだ素子46bbは任意の数の音響素子56および任意の数の電気接点66bと係合することができる。それぞれの個々のはんだ素子46bbは、限定はされないが、約50 $\mu$ m未満および/または約25 $\mu$ m未満など、任意の厚さを伝導軸70に沿って有することができる。圧力および温度など、密閉された環境ではんだが硬化するとき、厚さを均一に制御する必要があることがあり、超音波信号経路への衝撃が最小限になるように十分に薄くなければならない。はんだ付けおよび組み立てステップは、限定はされないが、例えば、半導体業界で使用されているピックアンドプレース機器など、業界標準機器によって処理することができる。

10

【0037】

はんだ46の層46aおよび46bは、インターポーザ38と音響素子14との間およびインターポーザ38と集積回路36との間の機械的接続をそれぞれ提供する。いくつかの実施形態では、接着剤(図示せず)が、(はんだ層46aによって提供される電気接点66aと音響素子14との間の機械的接続に加えて)基板60と音響素子14との間の機械的接続を提供するように、インターポーザ38の基板60と音響素子14の間を延びる。いくつかの実施形態では、接着剤(図示せず)が、(はんだ層46bによって提供される電気接点66aと電気接点56との間の機械的接続に加えて)基板60と集積回路36との間の機械的接続を提供するように、インターポーザ38の基板60と集積回路36の間を延びる。接着剤に加えて、またはその代わりに、いくつかの実施形態では、任意の他の構造、締結具、手段などを使用して、インターポーザ38を音響素子14のアレイおよび/または集積回路36に機械的に接続する。

20

【0038】

はんだ層46bの代わりに、集積回路36の電気接点56は、異方導電性の導電性接着剤(図示せず)を使用して、インターポーザ38の電気接点66bに電氣的に接続することができる。言い換えると、いくつかの実施形態では、超音波振動子16ははんだ46の層46bを含まない。「異方導電性」とは、導電性接着剤は、電気エネルギーを少なくとも伝導軸70に沿って伝えるが、電気エネルギーを、伝導軸70に対して零以外の角度に向いている少なくとも1つの他の軸に沿って伝えない。

30

【0039】

図3は、様々な実施形態で形成される別の超音波振動子116の断面図である。図3は、超音波振動子116が熱裏打ち層136を含む実施形態を示す。超音波振動子116は、音響素子14のアレイ、インターポーザ138、および熱裏打ち層136を含む。超音波振動子116は、レンズ140、裏打ち142、および/または放熱板144も含むことができる。以下でより詳細に説明するように、インターポーザ138は、はんだ146を使用して音響素子114に電氣的に接続されている。はんだ146はまた、インターポーザ138を音響素子114に機械的に接続する。

40

【0040】

例示的な実施形態では、レンズ140、音響素子114のアレイ、インターポーザ138、熱裏打ち層136、裏打ち142、および放熱板144が、図3に見ることができるように層に配置されている。層内では、インターポーザ138が熱裏打ち層136と音響素子114との間を延びている。図示された層に加えて、またはその代わりに、レンズ140、音響素子114、インターポーザ138、熱裏打ち層136、裏打ち142、および放熱板144の他の相対的な配置を設けることができる。

【0041】

音響素子114は、任意の次元数で配置することができる。例えば、音響素子114は、1次元(1D)アレイ、1.5Dアレイ、1.75Dアレイ、2次元(2D)アレイな

50

どとすることができる。様々な配列を使用することができる。例示的な実施形態では、それぞれの音響素子 1 1 4 は、1つの音響層 1 4 8、1つのデマッチング層 1 5 0、および3つのマッチング層 1 5 2を含む。しかし、それぞれの音響素子 1 1 4 は、任意の数のデマッチング層 1 5 0を含むことができ、任意の数のマッチング層 1 5 2を含むことができる。インターポーザ 1 3 8 は、個々の音響素子 1 1 4 によって形成される特定の配列の、多チャンネルケーブルを通る外部チャンネルとの電氣的接続として使用される。超音波振動子の音響素子 1 1 4 は、多チャンネルケーブルを使用して、システムと接続される。

#### 【0042】

インターポーザ 1 3 8 は、基板 1 6 0 および導体素子 1 5 8 を含む。基板 1 6 0 は、反対側の側面 1 6 2 および 1 6 4 を含む。熱裏打ち層 1 3 6 は、図 3 に見ることができるように、インターポーザ 1 3 8 の側面 1 6 4 上でインターポーザ 1 3 8 に機械的に接続される。導電素子 1 5 8 は基板 1 6 0 によって保持され、電気接点 1 6 6 を含む。導体素子 1 5 8 の電気接点 1 6 6 は、音響素子 1 1 4 との電氣的接続のために基板 1 6 0 の側面 1 6 2 に沿って延びる。いくつかの実施形態では、基板 1 6 0 は全体的に可撓性であり、インターポーザ 1 3 8 がフレキシブル回路（「フレックス回路」ともいうことがある）になっている。さらに、いくつかの実施形態では、インターポーザ 1 3 8 は、超音波振動子 1 1 6 を超音波システム（例えば、図 5 に示す超音波システム 1 0）の他の構成部品に電氣的に接続するケーブルである。インターポーザ 1 3 8 がケーブルおよびフレキシブル回路であるいくつかの実施形態では、インターポーザ 1 3 8 は、「フラットフレックス回路」、「フラットフレキシブル導体ケーブル」、「フレックスケーブル」、「ケーブルフレックス回路」および/または「フレキシブルフラットケーブル」ということもあるフラットフレキシブルケーブルである。

#### 【0043】

上記で簡潔に説明したように、インターポーザ 1 3 8 ははんだ 1 4 6 を使用して、音響素子 1 1 4 のアレイに電氣的に接続される。より詳細には、はんだ 1 4 6 の層 1 4 6 a は、インターポーザ 1 3 8 の導体素子 1 5 8 および音響素子 1 1 4 のデマッチング層 1 5 0 に係合する。はんだ 1 4 6 の層 1 4 6 a は、複数の個々のはんだ素子 1 4 6 a a を含む。それぞれのはんだ素子 1 4 6 a a は、インターポーザ 1 3 8 の1つまたは複数の対応する電気接点 1 6 6 と1つまたは複数の対応する音響素子 1 1 4 のデマッチング層 1 5 0 との間で係合する。言い換えると、それぞれのはんだ素子 1 4 6 a a は、電気接続において対応する電気接点 1 6 6 および対応するデマッチング層 1 5 0 と係合する。デマッチング層 1 5 0 に導電性被覆が含まれている実施形態では、はんだ素子 1 4 6 a a は対応するデマッチング層 1 5 0 の導電性被覆に係合する。それぞれのはんだ素子 1 4 6 a a は、インターポーザ 1 3 8 の対応する電気接点 1 6 6 と対応する音響素子 1 1 4 との間で、電気経路を提供する。したがって、インターポーザ 1 3 8 の電気接点 1 6 6 は、はんだ 1 4 6 の層 1 4 6 a の個々のはんだ素子 1 4 6 a a を通して、音響素子 1 1 4 に電氣的に接続される。はんだ層 1 4 6 a は信号の伝達および受信を伝えるように構成されている。

#### 【0044】

図 4 は、様々な実施形態による超音波振動子の製造方法 2 0 0 を示すフローチャートである。方法 2 0 0 の例示的な使用には、図 1、2 および 5 に示す超音波振動子 1 6 または図 3 に示す超音波振動子 1 1 6 を製造することを含む。方法 2 0 0 は、2 0 2 で、音響素子のアレイ（例えば、図 1、2 および 5 に示す音響素子 1 4 または図 3 に示す音響素子 1 1 4）を設けることを含む。いくつかの実施形態では、2 0 2 で、音響素子は単一の連続部材（例えば、単一の連続シート）として設けられる。他の実施形態では、2 0 2 で、音響素子は複数の別個の個々の音響素子として、または音響素子の複数の別個の群として設けられる。

#### 【0045】

2 0 4 で、方法 2 0 0 は、インターポーザ（例えば、図 1 および 2 に示すインターポーザ 3 8 または図 3 に示すインターポーザ 1 3 8）を設けることを含み、インターポーザは

複数の導体素子（例えば、図1および2に示す導体素子58または図3に示す導体素子158）を含む。方法200は、206で、集積回路（例えば、図1および2に示す集積回路36）と層にされた音響素子のアレイおよびインターポーザおよび/または熱裏打ち層（例えば、図3に示す熱裏打ち層136）を配置することを含むことができる。インターポーザは、音響素子のアレイに面する側面および集積回路および/または熱裏打ち層に面する側面を含むことができ、側面は同じ側または反対側とすることができる。例えば、音響素子のアレイならびに集積回路および/または熱裏打ち層とともに層内に配置されるとき、インターポーザは、音響素子のアレイに面する側面および集積回路および/または熱裏打ち層に面する反対側の側面を有する。さらに、例えば、インターポーザが層内に配置されないとき、インターポーザの同じ側面が音響素子のアレイならびに集積回路および/または熱裏打ち層に面することができ、またはインターポーザの異なる側面が音響素子のアレイならびに集積回路および/または熱裏打ち層に面することができる。

10

## 【0046】

208で、方法200は、はんだ（例えば、図2に示すはんだ46または図3に示すはんだ146）を使用して、インターポーザの導体素子を音響素子のアレイに電氣的に接続する。208でインターポーザを音響素子のアレイに電氣的に接続することは、208aではんだを音響素子および/またはインターポーザの導体素子に適用することを含むことができる。いくつかの実施形態では、208aではんだを音響素子および/またはインターポーザの導体素子に適用することは、208aaで、以下でより詳細に説明するように、ステンシル（図示せず）を使用してはんだを音響素子および/または導体素子に適用することを含む。

20

## 【0047】

208bで、方法200は、音響素子のはんだを通してインターポーザの導体素子に電氣的に接続するように、はんだをインターポーザの導体素子と音響素子との間に係合することを含む。208cでは、方法ステップ208は、リフロープロセスを使用して、はんだを硬化することを含む。硬化すると、はんだは、インターポーザと音響素子との機械的および電氣的接続をもたらす。ステップ208は、限定はされないが、ピックアッププレート自動機器、半導体バンピング技術などを使用して、任意のはんだ付けプロセス、機器などを使用して実施することができる。

30

## 【0048】

いくつかの実施形態では、方法200で製造される超音波振動子は、集積回路を含む。例えば、上記で説明したように、方法200は、206で、音響素子のアレイおよびインターポーザを集積回路との層に配置することを含むことができる。210で、方法200は、はんだ（例えば、図2に示すはんだ46）を使用してインターポーザの導体素子を集積回路に電氣的に接続することを含むことができる。210でインターポーザを集積回路に電氣的に接続することは、210aで、はんだを集積回路の電気接点（例えば、図1および2に示す電気接点56）および/またはインターポーザの導体素子に適用することを含むことができる。いくつかの実施形態では、210aではんだを電気接点および/または導体素子に適用することは、210aaで、以下でより詳細に説明するように、ステンシル（図示せず）を使用してはんだを電気接点および/または導体素子に適用することを含む。

40

## 【0049】

210bで、方法200は、集積回路の電気接点のはんだを通してインターポーザの導体素子に電氣的に接続するように、はんだをインターポーザの導体素子と集積回路の電気接点との間に係合することを含むことができる。210cでは、方法ステップ210は、リフロープロセスを使用して、はんだを硬化することを含むことができる。硬化すると、はんだは、インターポーザと集積回路との機械的および電氣的接続をもたらす。ステップ210は、限定はされないが、ピックアッププレート自動機器、半導体バンピング技術などを使用して、任意のはんだ付けプロセス、機器などを使用して実施することができる。

## 【0050】

50

図1および2に示す集積回路36に関して上記で説明したように、集積回路の電気接点は、限定はされないが、センサーパッド、単一の入力/出力(I/O)、電源、制御機能、比較的高電圧接続、比較的低ノイズ接続など、複数の様々なタイプの接続を含むことができる。そのような実施形態では、インターポーザの導体素子を集積回路に電気的に接続するステップ210は、集積回路の複数の異なるタイプの接続を1回の動作(例えば、1回の硬化および圧力周期)でインターポーザに電気的に接続することを含むことができ、これにより超音波振動子を製造する費用、時間、困難性および/または複雑性を低減することができる。さらに、集積回路の複数の異なるタイプの接続を1回の動作でインターポーザに電気的に接続することにより、集積回路の電気接点をより密接させることができ、これにより集積回路および/またはインターポーザの設置面積をより小さくすることができる。

10

#### 【0051】

202で、音響素子が単一の連続部材として設けられる実施形態では、方法200は、212で、音響素子の単一の連続部材を複数の別個の個々の音響素子または音響素子の2つ以上の別個の群に分割することを含むことができる。そのような実施形態では、インターポーザの導体素子を音響素子のアレイに電気的に接続するステップ208を1回の動作(例えば、1回の硬化および圧力周期)で実施することができ、これにより超音波振動子を製造する費用、時間、困難性および/または複雑性を低減することができる。202で、音響素子が複数の別個の個々の音響素子または音響素子の2つ以上の別個の群として設けられる実施形態では、それぞれの個々の音響素子または音響素子の群は、ステップ208の異なる動作またはステップ208の1回の動作で、インターポーザに電気的に接続することができる。

20

#### 【0052】

上記で説明したように、方法200は、ステンシルを使用してはんだを適用するステップ208aおよび/またはステップ210aを含むことができる。例えば、プリントスクリーン技術を使用してステンシルによってはんだを適用することができる。ステンシルは、個々のはんだ素子(例えば、図2に示す個々のはんだ素子46aa、図2に示す個々のはんだ素子46bb、または図3に示す個々のはんだ素子146aa)を受けるための複数の開口を含む。ステンシルは、任意の数のインターポーザの導体素子、任意の数の音響素子、および任意の数の集積回路の電気接点のための任意の数の開口を含むことができる。例えば、それぞれの開口は、任意の数の音響素子、任意の数のインターポーザの導体素子、および/または任意の数の集積回路の電気接点と係合する個々のはんだ素子を受けることができる。いくつかの実施形態では、ステンシルのそれぞれの開口は、少なくとも2つの音響素子と係合する個々のはんだ素子を受ける。例示的な実施形態では、ステンシルのそれぞれの開口は、4つの音響素子と係合する個々のはんだ素子を受ける。

30

#### 【0053】

ステンシルは、限定はされないが、約75 $\mu$ m未満および/または約25 $\mu$ m未満など、任意の厚さを有することができる。ステンシルの厚さは、インターポーザと音響素子との間および/またはインターポーザと集積回路との間の隙間を低減しまたは排除し、および/または音響反射を低減しまたは排除し、それにより、超音波振動子によって取得された超音波信号から生成される超音波画像のアーチファクトを低減しまたは排除する、あらかじめ定められた接着強度をもたらす厚さを個々のはんだ素子に与えるように、選択することができる。

40

#### 【0054】

方法ステップ210および212を方法ステップ208の後に実施するものとして本明細書で示し、上記で説明したが、その代わりに、ステップ210および/またはステップ212は、ステップ208の前またはステップ208と同時に実施される。

#### 【0055】

図5は、様々な実施形態を実施することができる超音波システム10のブロック図である。超音波システム10は、例えば、超音波データを取得し、超音波画像を生成するため

50

に使用することができる。超音波システム 10 は、パルス超音波信号を身体または他の容積へと放出するように、超音波振動子 16 内の、または超音波振動子 16 の一部として形成された音響素子 14 (例えば、振動子素子)のアレイを駆動する送信機 12 を含む。超音波信号は、身体または他の容積(例えば、体内の血液細胞、脂肪組織、および/または筋組織)の密度境界および/または構造から後方散乱されて、音響素子 14 へと戻るエコーを生成する。エコーは受信機 18 で受信される。受信されたエコーは、ビーム形成を実施し RF 信号を出力するビーム形成電子部品 20 を通過する。次いで、RF 信号は RF プロセッサ 22 を通過する。RF プロセッサ 22 は、エコー信号を表す IQ データ対を形成するように RF 信号を復調する複合復調器(図示せず)を含むことができる。次いで、RF または IQ 信号データを保存(例えば、一時保存)のために直接メモリ 24 に送ることができる。

10

#### 【0056】

超音波システム 10 はまた、取得された超音波情報(例えば、RF 信号データまたは IQ データ対)を処理し、ディスプレイシステム 28 に表示するために超音波情報のフレームを準備する信号プロセッサ 26 も含む。信号プロセッサ 26 は、取得された超音波情報の複数の選択可能な超音波モダリティにしたがって、1つまたは複数の処理動作を実施するように適合されている。取得された超音波情報は、エコー信号を受信しながらスキャンングセッション中にリアルタイムで処理し、および/または表示することができる。それに加えて、またはその代わりに、超音波情報をスキャンングセッション中にメモリ 24 に一時的に保存し、次いでライブまたはオフライン動作でリアルタイム未満で処理し、および/または表示することができる。

20

#### 【0057】

信号プロセッサ 26 は、超音波システム 10 の動作を制御することができるユーザ入力デバイス 30 に接続されている。ユーザ入力デバイス 30 は、例えば、スキャンのタイプまたはスキャンで使用される振動子のタイプを制御するように、ユーザ入力を受け取るための任意の適切なデバイスおよび/またはユーザインターフェースとすることができる。ディスプレイシステム 28 は、診断超音波画像を含む患者情報を、診断および/または分析のためにユーザに表示する1つまたは複数のモニタを含む。超音波システム 10 は、直ちに表示される予定のない、取得された超音波情報の処理済フレームを保存するためのメモリ 32 を含むことができる。メモリ 24 およびメモリ 32 の一方または両方は、超音波データの 3次元(3D)データセットを保存することができ、そのような 3D データセットは 2D および/または 3D 画像を表示するためにアクセスされる。リアルタイム 3D または 4D 表示を提供するように、複数の連続 3D データセットを取得し、時間の経過とともに保存することもできる。画像は修正することができ、および/またはディスプレイシステム 28 の表示設定は、ユーザ入力デバイス 30 を使用して手動で調整することができる。

30

#### 【0058】

音響素子 14 に加えて、超音波システム 10 の様々な他の構成部品を、超音波振動子 16 の構成部品としてみなすことができる。例えば、送信機 12、受信機 18、および/またはビーム形成電子部品 20 を、それぞれ超音波振動子 16 の構成部品とすることができる。いくつかの実施形態では、超音波システム 10 の 2つ以上の構成部品が集積回路(例えば、図 1 および 2 に示す集積回路 36)に組み込まれており、超音波システム 16 の構成部品とすることができる。例えば、送信機 12、受信機 18、および/またはビーム形成電子部品 20 を、集積回路に組み込むことができる。

40

#### 【0059】

超音波システム 10 は、超音波振動子 16 の 1つまたは複数の様々な構成部品を保持する超音波プローブ 34 を含むことができる。例えば、図 5 に示すように、超音波プローブ 34 は、音響素子 14 のアレイを保持する。音響素子 14 に加えて、例えば、超音波プローブ 34 は、送信機 12、受信機 18、ビーム形成電子部品 20、および/または構成部品 12、18、および/または 20 のいずれかを含む 1つまたは複数の集積回路を保持す

50

ることができる。

【0060】

超音波システム10は、限定はされないが、ラップトップコンピュータまたはポケットサイズシステムなどの小型システム、ならびにより大きいコンソールタイプシステムで実施することができる。図6および7は小型システムを示し、図8はより大きいシステムを示す。

【0061】

図6は、3D超音波データまたは多面超音波データを取得するように構成された超音波振動子332を有する3D可能な小型化超音波システム300を示す。例えば、超音波振動子332は、図1、2および5の超音波振動子16に関して上記で説明したように、音響素子の2Dアレイを有することができる。オペレータからコマンドを受け取るように、ユーザインターフェース334（一体型ディスプレイ336も含むことができる）が設けられている。本明細書で使用される「小型化」という用語は、超音波システム330が手持ち式または携帯型デバイスであり、または手、ポケット、ブリーフケースサイズのケースまたはバックパックで携帯されるように構成されていることを意味する。例えば、超音波システム330は、一般的なラップトップコンピュータのサイズの携帯型デバイスとすることができる。超音波システム330は、オペレータによる持ち運びが簡単である。一体型ディスプレイ336（例えば、内部ディスプレイ）は、例えば、1つまたは複数の医療画像を表示するように構成されている。

【0062】

超音波データは、有線または無線ネットワーク340を通して（または、例えば、シリアルまたはパラレルケーブルまたはUSBポートを通して直接）、外部デバイス338へと送ることができる。いくつかの実施形態では、外部デバイス338は、ディスプレイを有するコンピュータまたはワークステーション、または様々な実施形態のDVRとすることができる。あるいは、外部デバイス338は、別個の外部ディスプレイ、または画像データを携帯型超音波システム330から受信し、一体型ディスプレイ336より高い解像度を有することができる画像を表示または印刷することができるプリンタとすることができる。

【0063】

図7は、携帯型またはポケットサイズの超音波画像化システム350を示し、ディスプレイ352およびユーザインターフェース354が単一ユニットを形成する。例として、ポケットサイズの超音波画像化システム350は、幅約2インチ、長さ約4インチ、奥行約5インチ、重さ3オンス未満のポケットサイズまたは携帯型超音波システムとすることができる。ポケットサイズの超音波画像化システム350は、一般に、ディスプレイ352、キーボードタイプのインターフェースを含む、または含まないことができるユーザインターフェース354、例えばスキャニングデバイスと接続するための入力/出力(I/O)ポート、および超音波振動子356を含む。ディスプレイ352は、例えば、（医療画像390を表示することができる）320×320ピクセルカラーLCDディスプレイとすることができる。ユーザインターフェース354には、ボタン382のタイプライター様のキーボード380を任意で含むことができる。

【0064】

多機能制御部384にはそれぞれ、システムオペレーションのモードにしたがって機能を割り当てることができる（例えば、異なるビューを表示する）。したがって、それぞれの多機能制御部384は、複数の異なる動作を提供するように構成することができる。多機能制御部384と関連付けられたラベル表示領域386を、必要に応じてディスプレイ352に含むことができる。システム350はまた、限定はされないが、「フリーズ」、「深さ制御」、「ゲイン制御」、「カラーモード」、「印刷」および「保存」などを含むことができる特定目的機能のための追加キーおよび/または制御部388も含むことができる。

【0065】

1つまたは複数のラベル表示領域386は、表示されるビューを示すように、または画像化された対象の異なるビューの表示をユーザが選択することができるように、ラベル392を含むことができる。異なるビューの選択はまた、関連付けられた多機能制御部384によって提供することもできる。ディスプレイ352は、表示された画像ビューに関する情報（例えば、表示された画像に関連付けられたラベル）を表示するためのテキスト表示領域394を含むこともできる。

【0066】

様々な寸法、重量および消費電力を有する小型化または小型超音波システムに関して、様々な実施形態を実施することができることに留意されたい。例えば、ポケットサイズ超音波画像化システム350および小型化超音波システム300は、システム10（図5に示す）と同じスキニングおよび処理機能を提供することができる。

10

【0067】

図8は、可動式ベース402に設けられた超音波画像化システム400を示す。可搬式超音波画像化システム400は、カートベースシステムということもできる。ディスプレイ404およびユーザインターフェース406が設けられており、ディスプレイ404はユーザインターフェース406と別個とし、またはユーザインターフェース406から分離可能とすることができることを理解されたい。ユーザインターフェース406は、任意で、オペレータが表示された画像、アイコンなどに触ることによって選択肢を選択することができるタッチスクリーンとすることができる。

【0068】

20

ユーザインターフェース406はまた、所望または必要に応じて、および/または一般的に設けられているように、可搬式超音波画像化システム400を制御するために使用することができるコントロールボタン408も含む。ユーザインターフェース406は、ユーザが超音波データおよび表示することができる他のデータと相互通信し、情報を入力し、スキニングパラメータおよび表示角度などを設定および変更するように、物理的に操作することができる複数のインターフェースオプションを提供する。例えば、キーボード410、トラックボール412および/または多機能制御部414を設けることができる。

【0069】

図9は、様々な実施形態で形成される別の超音波振動子616の一部分の斜視図である。上記で説明したように、本明細書で説明し、および/または図示した超音波振動子の実施形態は集積回路636（図1および2に示す）、インターポーザ38（図1および2に示す）、および音響素子14のアレイ（図1、2および5に示す）の積層配置に制限されない。図9は、積層配置されていない集積回路636、インターポーザ638、および音響素子614のアレイを有する超音波振動子616の別の実施形態を示す。

30

【0070】

超音波振動子616は、スキャンヘッド602および1つまたは複数の集積回路636を含む。スキャンヘッド602は、音響素子614のアレイを含む。集積回路636は、スキャンヘッド602から離れた位置にあり、集積回路636が音響素子614のアレイとの層内に配置されていない。集積回路636は、インターポーザ638を通して、音響素子614のアレイに電氣的に接続される。インターポーザ638は、スキャンヘッド602の長さから集積回路636へと延びるフレックス回路である。図9に見ることができるように、インターポーザ638は、インターポーザ638の長さに沿って複数位置で曲がっている。インターポーザ638は、反対側の側面658および660を含む。

40

【0071】

インターポーザ638は、はんだ（図示せず）を使用して、音響素子614のアレイおよび/または集積回路636に電氣的に接続される。インターポーザ638は、はんだ46（図2に示す）を使用するインターポーザ38と音響素子14のアレイとの接続に関して上記で説明し図示したものと実質的に同様の方法で、はんだを使用して、音響素子614のアレイに電氣的に接続することができる。インターポーザ638は、はんだ46を使

50

用するインターポーザ 3 8 と集積回路 3 6 との接続に関して本明細書で説明し図示したものと実質的に同様の方法で、はんだを使用して、集積回路 6 3 6 に電氣的に接続することができる。

【 0 0 7 2 】

超音波システムに関して様々な実施形態を説明することができるが、方法およびシステムは、超音波画像化またはその特定の構成に制限されないことを理解されたい。超音波画像化の様々な実施形態は、様々なタイプの画像化システム、例えば、超音波画像化システム、なかでも X 線画像化システム、磁気共鳴画像化 (MRI) システム、コンピュータ断層撮影 (CT) 画像化システム、ポジトロン放出断層撮影 (PET) 画像化システムの 1 つを有するマルチモダリティ画像化システムと組み合わせて実施することができる。さら

10

【 0 0 7 3 】

様々な実施形態をハードウェア、ソフトウェア、またはそれらの組み合わせで実施することができることを理解されたい。様々な実施形態および/または構成部品、例えばモジュールなど、またはそれに含まれる構成部品および制御部も、1 つまたは複数のコンピュータまたはプロセッサの一部として実施することができる。コンピュータまたはプロセッサは、計算デバイス、入力デバイス、表示部、および、例えばインターネットにアクセスするためのインターフェースを含むことができる。コンピュータまたはプロセッサは、マイクロプロセッサを含むことができる。マイクロプロセッサは、通信バスに接続することができる。コンピュータまたはプロセッサは、メモリを含むこともできる。メモリは、ランダムアクセスメモリ (RAM) およびリードオンリーメモリ (ROM) を含むことができる。コンピュータまたはプロセッサはさらに、ハードディスクドライブ、または、ソリッドステートドライブ、光学ドライブなどのリムーバブルストレージドライブとすることができるストレージデバイスを含むことができる。ストレージデバイスは、コンピュータプログラムまたは他の命令をコンピュータまたはプロセッサにロードするための他の同様の手段とすることもできる。

20

【 0 0 7 4 】

本明細書で使用する「コンピュータ」または「モジュール」という用語は、マイクロコントローラ、縮小命令セットコンピュータ (RISC)、ASIC、論理回路、および本明細書で説明した機能を実行することができる任意の他の回路またはプロセッサを使用するプロセッサベースまたはマイクロプロセッサベースのシステムを含むことができる。上記の例は例示的なものに過ぎず、したがって「コンピュータ」という用語の定義および/または意味をどのようにも制限するものではない。

30

【 0 0 7 5 】

コンピュータまたはプロセッサは、入力データを処理するために、1 つまたは複数のストレージ要素に保存された命令のセットを実行する。ストレージ要素は、所望または必要に応じて、データまたは他の情報も保存する。ストレージ要素は、情報ソースまたはプロセッシングマシン内の物理的メモリ要素の形態とすることができる。

40

【 0 0 7 6 】

命令のセットは、本発明の様々な実施形態の方法およびプロセスなどの特定の動作を実施するプロセッシングマシンとしてコンピュータまたはプロセッサに指示する、様々なコマンドを含むことができる。命令のセットはソフトウェアプログラムの形態とすることができる。ソフトウェアは、システムソフトウェアまたはアプリケーションソフトウェアなど様々な形態とすることができ、具体的な非一時的コンピュータ読取り可能な媒体として実施することができる。さらに、ソフトウェアは別個のプログラムまたはモジュールの集合、より大きいプログラム内のプログラムモジュール、またはプログラムモジュールの一部の形態とすることができる。ソフトウェアはまた、オブジェクト指向プログラミングの形態のモジュラープログラミングを含むこともできる。プロセッシングマシンによる入力

50

データの処理は、オペレータコマンドに応じて、または前回の処理の結果に応じて、または別のプロセッシングマシンによってなされた要求に応じて、実施することができる。

【 0 0 7 7 】

本明細書で使用される「ソフトウェア」および「ファームウェア」という用語は置き換え可能であり、RAMメモリ、ROMメモリ、EPROMメモリ、EEPROMメモリ、不揮発性RAM(NVRAM)メモリを含む、コンピュータによって実行するためのメモリに保存された、任意のコンピュータプログラムを含む。上記のメモリのタイプは例示的なものに過ぎず、したがって、コンピュータプログラムの保存のために使用可能なメモリのタイプを制限するものではない。

【 0 0 7 8 】

上記の説明は例示的なものに過ぎず、限定的ではないことを理解されたい。例えば、上記の実施形態(および/またはその態様)は、互いに組み合わせて使用することができる。さらに、様々な実施形態の教示には、その範囲から逸脱することなく、特定の状況または材料に適合させるように多くの修正を行うことができる。本明細書で説明した材料の寸法およびタイプは様々な実施形態のパラメータを定義することが意図されているが、実施形態はどのようにも制限されず、例示的な実施形態である。上記の説明を読めば、当業者には多くの他の実施形態が明らかであろう。したがって、様々な実施形態の範囲は、添付の特許請求の範囲を参照して、そのような特許請求の範囲によるあらゆる均等物の範囲とともに決定される。添付の特許請求の範囲において、「including」および「in which」という用語はそれぞれ、「comprising」および「wherein」という用語に相当する平易な英語として使用するものである。さらに、「第1の」、「第2の」、「第3の」などという用語は、単にラベルとして使用するものであり、それらの対象物に数的要件を課すものではない。さらに、添付の特許請求の範囲の限定は、ミーンズプラスファンクション形式で記載されておらず、そのような特許請求の範囲の限定が、さらに構造を伴わない機能の記述が後に続く「means for」というフレーズを明確に使用していない限り、米国特許法 § 112 第6パラグラフに基づいて解釈されるものではない。

【 0 0 7 9 】

本明細書は、最良の形態を含む様々な実施形態を開示するため、およびデバイスまたはシステムの作成と使用および組み込まれた方法の実施を含む様々な実施形態を当業者が実行することができるように、例を使用している。様々な実施形態の特許可能な範囲は、特許請求の範囲によって定義され、当業者が思い付く他の実施例を含むことができる。そのような他の実施例は、実施例が特許請求の範囲の文字通りの用語と同じ構成要素を含む場合、または実施例が特許請求の範囲の文字通りの用語とごくわずかしか変わらない同等の構成要素を含む場合、特許請求の範囲内に含まれる。

【符号の説明】

【 0 0 8 0 】

- 10 超音波システム
- 12 送信機
- 14 音響素子
- 16 超音波振動子
- 18 受信機
- 20 ビーム形成電子部品
- 22 RFプロセッサ
- 24 メモリ
- 26 信号プロセッサ
- 28 ディスプレイシステム
- 30 ユーザ入力
- 32 メモリ
- 34 超音波プローブ

10

20

30

40

50

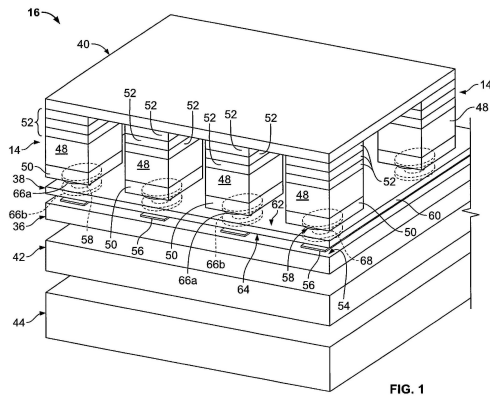
3 6	集積回路	
3 8	インターポーザ	
4 0	レンズ	
4 2	裏打ち	
4 4	放熱板	
4 6	はんだ	
4 6 a	層	
4 6 b	層	
4 6 a a	はんだ素子	
4 6 b b	はんだ素子	10
4 8	音響層	
5 0	デマッチング層	
5 2	マッチング層	
5 4	側面	
5 6	電気接点	
5 8	導体素子	
6 0	基板	
6 2	側面	
6 4	側面	
6 6 a	電気接点	20
6 6 b	電気接点	
6 8	内部セグメント	
7 0	伝導軸	
1 1 4	音響素子	
1 1 6	超音波振動子	
1 3 6	熱裏打ち層	
1 3 8	インターポーザ	
1 4 0	レンズ	
1 4 2	裏打ち	
1 4 4	放熱板	30
1 4 6	はんだ	
1 4 6 a	はんだ層	
1 4 6 a a	はんだ素子	
1 4 8	音響層	
1 5 0	デマッチング層	
1 5 2	マッチング層	
1 5 8	導体素子	
1 6 0	基板	
1 6 2	側面	
1 6 4	側面	40
1 6 6	電気接点	
3 0 0	小型化超音波システム	
3 3 0	超音波システム	
3 3 2	超音波振動子	
3 3 4	ユーザインターフェース	
3 3 6	一体型ディスプレイ	
3 3 8	外部デバイス	
3 4 0	ネットワーク	
3 5 0	超音波画像化システム	
3 5 2	ディスプレイ	50

- 3 5 4 ユーザーインターフェース
- 3 5 6 超音波振動子
- 3 8 0 キーボード
- 3 8 2 ボタン
- 3 8 4 多機能制御部
- 3 8 6 ラベル表示領域
- 3 8 8 制御部
- 3 9 0 医療画像
- 3 9 2 ラベル
- 3 9 4 テキスト表示領域
- 4 0 0 可搬式超音波画像化システム
- 4 0 2 可動式ベース
- 4 0 4 ディスプレイ
- 4 0 6 ユーザーインターフェース
- 4 0 8 コントロールボタン
- 4 1 0 キーボード
- 4 1 2 トラックボール
- 4 1 4 多機能制御部
- 6 0 2 スキャンヘッド
- 6 1 4 音響素子
- 6 1 6 超音波振動子
- 6 3 6 集積回路
- 6 3 8 インターポーザ
- 6 5 8 側面
- 6 6 0 側面

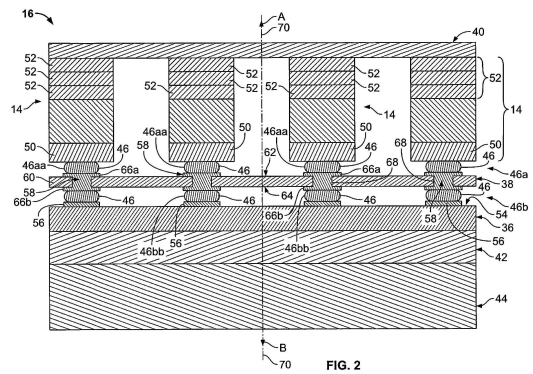
10

20

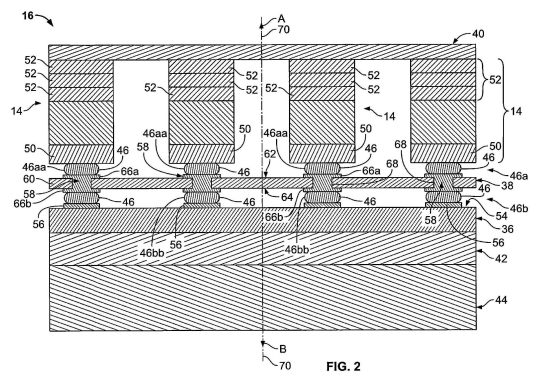
【図1】



【図2】



【図3】





【 図 8 】

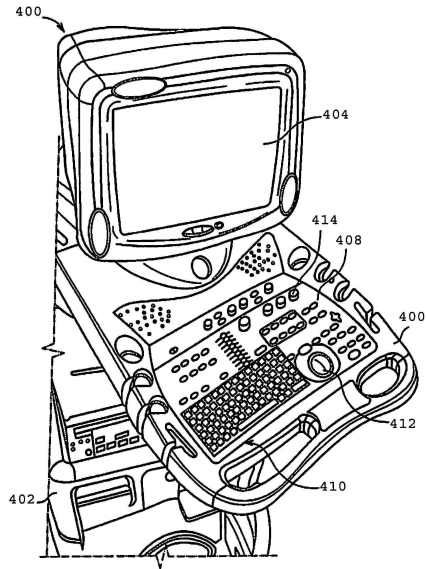


FIG. 8

【 図 9 】

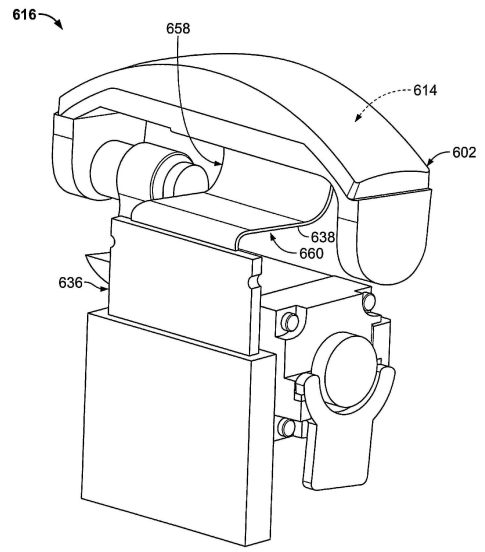


FIG. 9

---

フロントページの続き

(72)発明者 アラン・チャー・チュン・タイ  
アメリカ合衆国、アリゾナ州・85040、フェニックス、エステイター・100、イースト・コ  
ットン・センター・ブルバード、4313番

審査官 堀 洋介

(56)参考文献 特開2011-200332(JP,A)  
特開平08-307996(JP,A)  
特開2011-078755(JP,A)  
特開2004-363746(JP,A)  
特開2011-004395(JP,A)  
特開2010-227562(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)  
H04R 17/00  
A61B 8/00  
H04R 31/00

专利名称(译)	超声波振荡器和制造超声波振荡器的方法		
公开(公告)号	<a href="#">JP6199076B2</a>	公开(公告)日	2017-09-20
申请号	JP2013104613	申请日	2013-05-17
[标]申请(专利权)人(译)	通用电气公司		
申请(专利权)人(译)	通用电气公司		
当前申请(专利权)人(译)	通用电气公司		
[标]发明人	アランチーチュンタイ		
发明人	アラン・チー・チュン・タイ		
IPC分类号	H04R17/00 A61B8/00 H04R31/00		
CPC分类号	B06B1/0622 A61B8/4461 A61B8/4494 A61B8/483 Y10T29/49005		
FI分类号	H04R17/00.330.H A61B8/00 H04R17/00.332.B H04R31/00.330 G01N29/24.502		
F-TERM分类号	2G047/BC13 2G047/CA01 2G047/EA11 2G047/GB02 2G047/GB21 2G047/GB23 2G047/GB25 2G047/GB28 2G047/GB32 4C601/EE10 4C601/GB04 4C601/GB06 4C601/GB19 4C601/GB20 4C601/GB26 4C601/GB32 4C601/GB41 5D019/AA18 5D019/BB02 5D019/BB03 5D019/BB04 5D019/BB05 5D019/BB19 5D019/BB28 5D019/FF04 5D019/HH03		
代理人(译)	小仓 博 田中 拓人		
审查员(译)	堀洋介		
优先权	13/477948 2012-05-22 US		
其他公开文献	JP2013243668A JP2013243668A5		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

摘要(译)

提供了一种超声换能器和制造超声换能器的方法。超声换能器(16)包括声学元件阵列(14),集成电路(36)和插入器(38)。插入器包括导电元件58,用于将声学元件电连接到集成电路。导体元件电连接到集成电路。焊料接合在声学元件和内插器的导体元件之间,并且内插器的导体元件通过焊料电连接到声学元件。[选图]图1

(19) 日本国特許庁(JP)	(12) 特許公報(B2)	(11) 特許番号 特許第6199076号 (P6199076)
(45) 発行日 平成29年9月20日(2017.9.20)	(24) 登録日 平成29年9月1日(2017.9.1)	
(51) Int. Cl.	F 1	
H 0 4 R 17/00 (2006.01)	H 0 4 R 17/00 3 3 0 H	
A 6 1 B 8/00 (2006.01)	A 6 1 B 8/00 3 3 2 B	
H 0 4 R 31/00 (2006.01)	H 0 4 R 31/00 3 3 0	
請求項の数 9 外国語出願 (全 22 頁)		
(21) 出願番号 特願2013-104613 (P2013-104613)	(73) 特許権者 390041542	
(22) 出願日 平成25年5月17日(2013.5.17)	ゼネラル・エレクトリック・カンパニイ	
(65) 公開番号 特開2013-243668 (P2013-243668A)	アメリカ合衆国、ニューヨーク州 1 2 3	
(43) 公開日 平成25年12月5日(2013.12.5)	4 5、スケネクタディ、リバーロード、1	
審査請求日 平成28年5月11日(2016.5.11)	番	
(31) 優先権主張番号 13/477,948	(74) 代理人 100137545	
(32) 優先日 平成24年5月22日(2012.5.22)	弁理士 荒川 聡志	
(33) 優先権主張国 米国 (US)	100105588	
	弁理士 小倉 博	
	100129779	
	弁理士 黒川 俊久	
	100113974	
	弁理士 田中 拓人	

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 超音波振動子および超音波振動子の製造方法