

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2019-76247

(P2019-76247A)

(43) 公開日 令和1年5月23日(2019.5.23)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
A 6 1 B 18/22 (2006.01)	A 6 1 B 18/22	4 C 0 2 6
A 6 1 B 8/14 (2006.01)	A 6 1 B 8/14	4 C 6 0 1

審査請求 未請求 請求項の数 4 O L (全 12 頁)

(21) 出願番号	特願2017-203987 (P2017-203987)	(71) 出願人	592042543
(22) 出願日	平成29年10月20日 (2017.10.20)		株式会社ユニタック
	(出願人による申告) 平成29年度、国立研究開発法人日本医療研究開発機構、医工連携事業化推進事業「低侵襲かつ安全性を高めた改良型国産下肢静脈瘤治療用レーザー装置の開発・事業化」委託研究開発、産業技術強化法第19条の適用を受ける特許出願	(71) 出願人	504136568
			国立大学法人広島大学
		(74) 代理人	100111132
			弁理士 井上 浩
		(72) 発明者	高橋 勉
			広島県尾道市美ノ郷町本郷字新本郷1番6
			〇号 株式会社ユニタック内
		(72) 発明者	高橋 一哲
			広島県尾道市美ノ郷町本郷字新本郷1番6
			〇号 株式会社ユニタック内

最終頁に続く

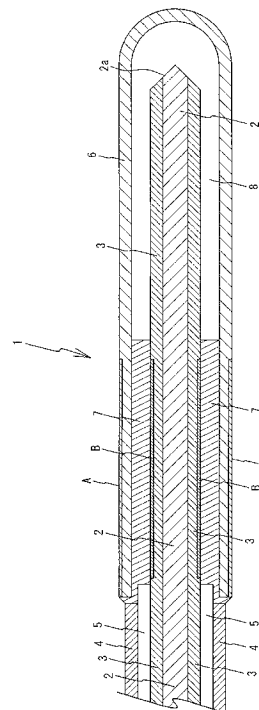
(54) 【発明の名称】 レーザー焼灼術用光ファイバーとそれを用いた医療機器

(57) 【要約】

【課題】焼灼施術中に光ファイバーの位置探査に用いられる超音波診断装置に対して視認性の高いレーザー焼灼術用光ファイバーとそれを用いた医療機器を提供する。

【解決手段】芯材2と、芯材2の外周囲に配設され芯材2よりも屈折率の低い第1の被覆材3と、この第1の被覆材3の外周囲に配設される第2の被覆材4と、この第2の被覆材4の先端部に芯材2及び第1の被覆材3の先端部を覆うように設けられた第3の被覆材6と、を有し、芯材2は、レーザー光を出射可能に第1の被覆材3から先端部を露出し、レーザー焼灼の施術の際にレーザー光が出射される芯材2の先端部2aの位置を確認するために用いられる超音波を反射する第1の被覆材3の外表面又は第3の被覆材6の外表面は、芯材2の先端部2aの位置よりも基端側に近い軸方向位置に凹部A、Bが形成されている光ファイバー1。

【選択図】図1



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

芯材と、

この芯材の外周囲に配設され前記芯材よりも屈折率の低い第 1 の被覆材と、

この第 1 の被覆材の外周囲に配設される第 2 の被覆材と、

この第 2 の被覆材の先端部に前記芯材及び前記第 1 の被覆材の先端部を覆うように設けられた第 3 の被覆材と、を有し、人体内部でレーザー焼灼を施術するために用いられる光ファイバーであって、

前記芯材は、レーザー光を出射可能に前記第 1 の被覆材から先端部を露出し、

前記レーザー焼灼の施術の際に前記レーザー光が出射される前記芯材の先端部の位置を確認するために用いられる超音波を反射する前記第 1 の被覆材の外表面又は第 3 の被覆材の外表面は、前記芯材の先端部の位置よりも基端側に近い軸方向位置に凹部が形成されていることを特徴とするレーザー焼灼術用光ファイバー。

10

【請求項 2】

前記凹部は、前記第 1 の被覆材の外表面又は第 3 の被覆材の外表面に代えて又は加えて、前記第 1 の被覆材の内表面又は前記第 3 の被覆材の内表面に形成されていることを特徴とする請求項 1 記載のレーザー焼灼術用光ファイバー。

【請求項 3】

前記凹部は、溝であることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載のレーザー焼灼術用光ファイバー。

20

【請求項 4】

請求項 1 乃至請求項 3 のいずれか 1 項に記載のレーザー焼灼術用光ファイバーと、このレーザー焼灼術用光ファイバーの基端に接続され、レーザー発振器と、レーザー出力調整器とを備えるレーザー発生装置と、を有することを特徴とするレーザー焼灼医療機器。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、静脈瘤が発生した静脈にレーザー光を照射して焼灼することで静脈を塞ぐ治療を行うための光ファイバーとそれを用いた医療機器に係り、特に、施術時に光ファイバーの位置探査に用いられる超音波診断装置に対して視認性の高い光ファイバーとそれを用いた医療機器に関する。

30

【背景技術】**【0002】**

従来、下肢静脈などの静脈には弁不全によって血液が逆流し血管が膨れてコブのように見える静脈瘤が発生することがあり、見た目が悪くむくみやだるさの原因にもなることから、例えばこの静脈瘤を静脈ごと引き抜くことで治療するストリッピング法や静脈の中に硬化剤を注入して静脈を閉塞させてしまう硬化療法等の治療法が採用されてきた。しかしながら、ストリッピング法では、手術を通じて患者の身体への負担が大きく、手術後の痛みや出血なども見られ、硬化療法では手術が不要で短時間で治療が終了するので患者の身体への負担は軽いものの、再発率が高い等の欠点があることから、近年ではレーザー光を用いた焼灼術が実施されるようになってきた。

40

【0003】

具体的に図 5 を参照しながらレーザー光を用いた焼灼術に係る従来技術について説明する。

図 5 の (a) は従来のレーザー焼灼術用光ファイバーの外形に関する概念図、(b) はその内部構造に関する概念図である。

図 5 (a) 及び (b) において、レーザー焼灼術用光ファイバー 31 は芯材としてのコア 34 の周囲を第 1 の被覆材としてクラッド 35 で被覆されており、クラッド 35 の外周をさらにジャケット 33 で被覆されて構成されている。レーザー光はコア 34 を光路として伝播するが、その際クラッド 35 がコア 34 よりも屈折率が低いため、コア 34 からク

50

ラッド 3 5 へレーザー光が到達すると臨界角よりも大きな角度であれば全反射され、コア 3 4 からクラッド 3 5 へ漏洩することなく伝播することになる。

また、レーザー焼灼術用光ファイバー 3 1 の先端は第 2 の被覆材としてのキャップ 3 2 で覆われており、そのキャップ 3 2 の内部でコア 3 4 が露出し、コア先端部 3 4 a を形成し、そのコア先端部 3 4 a からレーザー焼灼術用光ファイバー 3 1 の軸方向及び周方向にそれぞれレーザー光 3 6 a 及びレーザー光 3 6 b が出射されている。日本国内ではレーザー光 3 6 a , 3 6 b として 9 8 0 n m あるいは 1 4 7 0 n m の波長のものが用いられている。

【 0 0 0 4 】

下肢静脈瘤の焼灼術では、このようなレーザー焼灼術用光ファイバー 3 1 をキャップ 3 2 側から静脈の下流側に挿入し、患部に到達後、コア先端部 3 4 a からレーザー光を照射して、発生する熱によって静脈の内壁を焼灼して閉じていく。これを静脈の下流側に後戻りしながら続けて静脈を閉じていくのである。

このような技術については既に特許出願もされており、たとえば、特許文献 1 には、「腔内レーザー切除装置および静脈治療方法」という名称で、静脈不全の安全で効率的な低パワー密度での腔内治療のための方法及び装置に関する発明が開示されている。

このように構成された腔内レーザー切除装置によれば、患者に対して低侵襲で相対的に速く、安全で効果的かつ確実な治療を提供することができる。

【 0 0 0 5 】

一方、病気の診断や病変の拡大の程度を調査するために実施される臨床検査として、生体組織診断が知られている。この生体組織診断では、病変部位の組織を採取し、それを顕微鏡で観察するものであるが、生体組織の採取には一般的にバイオプシー針という尖鋭な針を内臓に指して実施される。

このようなバイオプシー針を用いた生体組織の採取の際には、超音波による画像を得ながら、経皮的に挿入されたバイオプシー針の先端の針カニューレが周囲の組織に損傷を与えることなく適正な箇所の組織検体が採取されるように実施されるのが一般的である。

したがって、医師や医療技師は、超音波画像における針カニューレの位置を観察しながら慎重にバイオプシー針を操作する必要があるため、バイオプシー針の先端の針カニューレが超音波画像で鮮明に表示される必要もある。

そこで、特許文献 2 には、「超音波画像診断用医療器具」という名称で、針カニューレに沿った軸方向の離間した位置に一又は複数の超音波反射器を備えることを特徴とする発明が開示されている。

このように構成された超音波画像診断用医療器具によれば、針カニューレの軸方向に沿って超音波の反射率を効果的に増大し、超音波の反射不足を解消し、観察者の視認性を向上させることができる。

【 0 0 0 6 】

また、特許文献 3 には、「超音波ガイド穿刺針及び留置針」という名称で、外周面に超音波を反射させる溝部を設けた発明が開示されている。

この超音波ガイド穿刺針によれば、溝部によって超音波を効果的に反射し、穿刺針の体内における位置を確実に高精度に確認することが可能である。

【 先行技術文献 】

【 特許文献 】

【 0 0 0 7 】

【 特許文献 1 】 特表 2 0 1 1 - 5 1 2 9 6 5 号 公 報

【 特許文献 2 】 特開平 6 - 3 2 7 6 7 1 号 公 報

【 特許文献 3 】 特開 2 0 1 1 - 1 2 5 6 3 2 号 公 報

【 発明の概要 】

【 発明が解決しようとする課題 】

【 0 0 0 8 】

しかしながら、特許文献 1 が開示された発明においては、レーザー焼灼術中にレーザー

10

20

30

40

50

が射出される表面の位置に関する視認性が不足する可能性があり、特に身体の深部におけるレーザー焼灼術中では施術の精度が劣化してしまう可能性があるという課題があった。

また、特許文献２及び特許文献３に開示された発明では、いずれも金属製の穿刺針であり、細い光ファイバーを用いたレーザー焼灼術とは用途も原理も全く異なるもので用いることができないという課題があった。

【０００９】

本発明は、このような従来の事情に対処してなされたものであり、焼灼施術中に光ファイバーの位置探査に用いられる超音波診断装置に対して視認性の高いレーザー焼灼術用光ファイバーとそれを用いた医療機器を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【００１０】

上記目的を達成するため、第１の発明に係るレーザー焼灼術用光ファイバーは、芯材と、この芯材の外周囲に配設され前記芯材よりも屈折率の低い第１の被覆材と、この第１の被覆材の外周囲に配設される第２の被覆材と、この第２の被覆材の先端部に前記芯材及び前記第１の被覆材の先端部を覆うように設けられた第３の被覆材と、を有し、人体内部でレーザー焼灼を施術するために用いられる光ファイバーであって、前記芯材は、レーザー光を出射可能に前記第１の被覆材から先端部を露出し、前記レーザー焼灼の施術の際に前記レーザー光が出射される前記芯材の先端部の位置を確認するために用いられる超音波を反射する前記第１の被覆材の外表面又は第３の被覆材の外表面は、前記芯材の先端部の位置よりも基端側に近い軸方向位置に凹部が形成されていることを特徴とする。

このような構成の発明においては、第１の被覆材の外表面又は第３の被覆材の外表面で芯材の先端部の位置よりも基端側に近い軸方向位置に形成された凹部が超音波を反射するように作用する。また、この凹部は芯材の先端部よりも基端側に近い軸方向に存在しているため、芯材の先端部からのレーザー光の出射を妨げることがなくレーザー焼灼術の施術に悪影響を与えることがない。

【００１１】

さらに、第２の発明に係るレーザー焼灼術用光ファイバーは、第１の発明において、前記凹部は、前記第１の被覆材の外表面又は第３の被覆材の外表面に代えて又は加えて、前記第１の被覆材の内表面に形成されていることを特徴とする。

このような構成の発明においても、第１の発明と同様の作用を有する。

【００１２】

そして、第３の発明の発明に係るレーザー焼灼術用光ファイバーは、第１又は第２の発明において、前記凹部は、溝であることを特徴とする。

このような構成の発明においては、凹部が溝として連続するので凹部が形成される表面における単位面積当たりの超音波の反射効率を高める作用を有する。

【００１３】

そして、第４の発明に係るレーザー焼灼術医療機器は、第１乃至第３のいずれかの発明に係るレーザー焼灼術用光ファイバーと、このレーザー焼灼術用光ファイバーの基端に接続され、レーザー発振器と、レーザー出力調整器とを備えるレーザー発生装置と、を有することを特徴とする。

このような構成の発明においては、レーザー焼灼術用光ファイバーが第１乃至第４のいずれかの発明と同様に作用し、レーザー発振器がレーザー光を出射し、レーザー出力調整器がレーザー光の出力を制御するように作用する。

【発明の効果】

【００１４】

第１の発明に係るレーザー焼灼術用光ファイバーによれば、レーザー焼灼術の施術中に、凹部が芯材の先端部からのレーザー光の出射を妨げることなく、超音波診断装置から発せられる超音波を効率的に反射し、レーザー焼灼術用光ファイバーの位置に対する視認性を向上させることが可能である。

【００１５】

第 2 の発明に係るレーザー焼灼術用光ファイバーによれば、第 1 の発明の効果と同様の効果を発揮することができる。

【 0 0 1 6 】

第 3 の発明によれば、第 1 又は第 2 の発明の効果に加えて、凹部が形成される表面における単位面積当たりの超音波の反射効率を高めるので、より高い視認性を発揮することができる。

【 0 0 1 7 】

第 4 の発明によれば、第 1 乃至第 3 のいずれかの発明の効果に加えて、レーザー焼灼術用光ファイバーの視認性がより高い環境下でのレーザー焼灼術を実施することができる。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 1 8 】

【図 1】本発明の第 1 の実施の形態に係るレーザー焼灼術用光ファイバーの先端部に係る断面図である。

【図 2】(a) 乃至 (h) は、それぞれ本発明の実施の形態に係るレーザー焼灼術用光ファイバーにおいて形成される凹部の模様に関する概念図である。

【図 3】本発明の第 2 の実施の形態に係るレーザー焼灼術医療機器の概念図である。

【図 4】本発明の実施例に係るレーザー焼灼術用光ファイバーを用いて視認性の確認を行うための超音波診断画像であり、(a) はレーザー焼灼術用光ファイバーに溝加工を施していないものを用いた場合の超音波診断画像であり、(b) はレーザー焼灼術用光ファイバーのキャップに溝加工を施した場合の超音波診断画像である。

【図 5】(a) 及び (b) は、それぞれ従来技術に係るレーザー焼灼術用光ファイバーに関する概念図であり、(a) は外形に関する概念図、(b) は内部構造に関する概念図である。

【発明を実施するための形態】

【 0 0 1 9 】

本発明の第 1 の実施の形態に係るレーザー焼灼術用光ファイバーについて、図 1 及び図 2 を参照しながら詳細に説明する。図 1 は、本発明の第 1 の実施の形態に係るレーザー焼灼術用光ファイバーの先端部に係る断面図である。

図 1 において、レーザー焼灼術用光ファイバー 1 は、光路となる芯材としてのコア 2 の周囲に、コア 2 よりも屈折率の低い第 1 の被覆材としてのクラッド 3 が被覆されており、そのクラッド 3 の周囲には第 2 の被覆材としてのジャケット 4 が中空部 5 を介して被覆されている。

レーザー焼灼術用光ファイバー 1 の先端部には第 3 の被覆材としてキャップ 6 が接着剤 7 を介して被覆され、コア 2 を露出して形成されるコア先端部 2 a からレーザー光が出射される。

なお、キャップ 6 内はクラッド 3 との間に中空部 8 が形成されている。

【 0 0 2 0 】

さらに、レーザー焼灼術用光ファイバー 1 では、キャップ 6 の外表面上において、コア先端部 2 a よりも軸方向で基端側に凹部 A が周方向に形成されており、クラッド 3 の外表面上においても同様にコア先端部 2 a よりも軸方向で基端側に凹部 B が周方向に形成されている。

凹部 A , B は共にキャップ 6 あるいはクラッド 3 を貫通することなくそれぞれの強度を維持することができるような深さに形成されている。凹部 A , B はいずれか一方を設けてもよいし、両方設けるようにしてもよい。

ただし、レーザー焼灼術用光ファイバー 1 は前述のとおり、静脈中に挿入される場合もあることから、その先端のキャップ 6 の外表面に設けられた凹部 A が血管の内壁に対して摩擦を生じることで施術の質に影響を与える可能性もあることから、キャップ 6 の外表面に形成される凹部 A よりもその内部のクラッド 3 の外表面に形成される凹部 B の方がより低侵襲である考えられる。

【 0 0 2 1 】

このように構成されるレーザー焼灼術用光ファイバー 1 では、レーザー焼灼術の施術中に実施される超音波診断装置を用いたレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の先端部の位置確認をする際に、凹部 A 及び凹部 B によってより効率的に超音波を反射させることが可能であるので、より鮮明にレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の先端位置が超音波診断装置の画面上に表示され、医師や医療技師が施術中にその位置を容易かつ正確に把握することができる。

超音波診断装置は、超音波が反射によって戻ってきた超音波エネルギーの相対量を表すことで体内の状態をモニタするものであり、超音波は音響インピーダンスの差が大きいほど反射率が大きくなり、全反射に近くなる。

レーザー焼灼術用光ファイバー 1 としては大きく分けてガラス光ファイバーとプラスチック光ファイバーに分類されるが、コア 2 の材料としてはガラス光ファイバーでは石英あるいは多成分ガラスが用いられ、プラスチック光ファイバーではポリメチルメタクリレート等が用いられる。また、クラッド 3 の材料としてはガラス光ファイバーでは石英、シリコン、フッ素含有ポリマーあるいは多成分ガラスが用いられ、プラスチック光ファイバーではフッ素含有ポリマーが用いられる。

ジャケット 4 の材料としては、ポリアミド等が使用され、キャップ 6 には石英等が使用される。

ここで、表 1 に各種の材料に対する音響インピーダンスの一覧を示す。

【 0 0 2 2 】

【表 1】

	音響インピーダンス(Pa・s/m ³)
空気	0.0004
水中	1.5
脂肪	1.35
筋	1.65～1.74
骨	3.75～7.38
石英	13.13

【 0 0 2 3 】

表 1 から石英の音響インピーダンスは血液中の水分や体組織の音響インピーダンスと比較するとかかなり大きく、一般的には、石英製のキャップ 6 の場合は超音波の反射が十分とも考えられるが、超音波診断装置で表示されるモニタ画面のエコー輝度が低い場合が多々生じている。

その理由としては、軸方向に円筒状となるレーザー焼灼術用光ファイバーでは、超音波診断装置から発信される超音波が円筒の中心から側面に反れると超音波の入射に対して角度を生じ、その結果超音波の反射を受信するセンサーに戻る超音波エネルギーが少なくなってしまうためと考えられる。

そこで、本実施の形態においては、超音波の反射を効率的に促すため、キャップ 6 の外表面又はクラッド 3 の外表面にそれぞれ凹部 A 又は凹部 B を形成させたのである。

凹部が形成されることで、その凹部の内面を形成する角度が単一ではないため、様々な入射方向で入射する超音波を、超音波診断装置のセンサーの表面に反射させることが可能であり、センサーで受信される反射率を高めることが可能であり、よってレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の視認性を向上させることができる。

【 0 0 2 4 】

図 1 においては、凹部 A と凹部 B が記載されているが、前述のとおり患者の身体的な負担を考慮すると凹部 B の方が望ましいものの、キャップ 6 よりもクラッド 3 の径の方が小さいので凹部 A の方が超音波の反射効率が高いものと考えられる。

また、キャップ 6 とクラッド 3 のいずれも石英の場合には、凹部 A の周囲が水分又は体組織であるのに対し、凹部 B の周囲は図 1 では接着剤によって凹部 B が埋まっており、この場合には表 1 には明示がないが、凹部 B の方が超音波の反射効率が高いものと考えられ

10

20

30

40

50

る。

しかも、図 1 では接着剤 7 が凹部 B の全体を覆うように記載されているが、元々この部分は中空部 8 であり、キャップ 6 を接着するために用いられる接着剤 7 の量を調整することで凹部 B の表面を覆わないようにすることも可能である。その場合には、中空部 8 に存在しているのは空気であるため音響インピーダンスは極端に小さくなり、超音波の反射効率を著しく向上させることが可能である。

したがって、クラッド 3 の表面に形成される凹部 B の方がレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の位置に関する視認性を向上させるためには望ましいと言える。

【 0 0 2 5 】

本実施の形態においては、凹部 A と凹部 B のいずれも接着剤 7 の先端側の端面よりもレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の軸方向において基端側のキャップ 6 の外表面あるいはクラッド 3 の外表面に形成されているが、このような凹部 A, B は、よりレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の先端部の位置を正確に把握するために、接着剤 7 の先端側の端面の位置を超えてコア先端部 2 a 側のキャップ 6 の外表面あるいはクラッド 3 の外表面に形成してもよい。

ただし、コア先端部 2 a からのレーザー光の出射を妨げないようにコア先端部 2 a よりも基端側のキャップ 6 の外表面又は基端側のクラッド 3 の外表面、あるいはその両方に凹部を設けるとよい。

なお、前述のとおり凹部 B は接着剤 7 が塗布されていない箇所に設けることで、接着剤 7 に代えて空気との境界が形成されるため音響インピーダンスの差を大きく取れて超音波の反射効率を高めることが可能であるのでより望ましい。

【 0 0 2 6 】

また、本実施の形態においては、キャップ 6 の外表面に凹部 A を設けたが、コア先端部 2 a よりも基端側のキャップ 6 の内表面に凹部を形成させてもよい。この場合、キャップ 6 の外表面ではないので、患者に身体的な負担をかけることもなく、しかも、クラッド 3 の径よりも大きな径であることから凹部の単位軸長さあたりの表面積はクラッド 3 の外表面よりも大きく取ることができ、さらに、キャップ 6 の内側は接着剤 7 の層が中空部 8 に接するためキャップ 6 やクラッド 3 を構成する石英との音響インピーダンスの差が大きいこともあって、超音波の反射効率を高くすることが可能である。

ただし、キャップ 6 の内側へ凹部を形成させるのは細い管内への加工となるため難易度が高く時間もかかるという短所がある。キャップ 6 を縦割りとして内面に凹部を加工するなどしても問題がない場合には短所が解消され则认为られる。

さらに、本実施の形態においては、クラッド 3 の外表面に凹部 B を設けたが、コア先端部 2 a よりも基端側のクラッド 3 の内表面に凹部を形成させてもよい。ただし、クラッド 3 の内表面はコア 2 に接触する部分であるのでレーザー光との干渉の可能性があること、また、外表面に比較して面積が小さく、またクラッド 3 の内部に形成される内表面に凹部を加工すること自体難易度が高く時間もかかると思われ、さらにクラッド 3 とコア 2 がいずれも石英の場合には音響インピーダンスの差がなくなり、反射率が小さくなると思われるため、外表面に比較すると望ましいとは言えない。

しかしながら、クラッド 3 内面に形成された溝 10 の深さや溝 10 の本数密度を高めることで溝 10 の内部に空気層を多く存在させることも可能と考えられるので音響インピーダンスの改善に伴う超音波の反射率の改善は期待できる。

【 0 0 2 7 】

次に、図 2 を参照しながら本実施の形態に係るレーザー焼灼術用光ファイバー 1 に形成される凹部の模様について説明を加える。

図 2 の (a) 乃至 (h) は、それぞれ本発明の実施の形態に係るレーザー焼灼術用光ファイバーにおいて形成される凹部の模様に関する概念図である。これらの模様は、キャップ 6 の外表面、内表面あるいはクラッド 3 の外表面、内表面の円周状の面に形成される模様である。(a) 乃至 (f) は線状に形成される溝 10 を示しており、細い 2 本の線の間が溝 10 となっている。また、(g) 及び (h) は点状に形成される窪み 11 を示してい

る。

(a) はキャップ 6 やクラッド 3 の周面に対して螺旋状に形成される溝 1 0 であり、(b) はレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の軸方向に対して平行に形成される溝 1 0 であり、(c) はレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の軸方向に対して垂直に形成される溝 1 0 である。

また、(d) はキャップ 6 やクラッド 3 の周面に対して弧状に形成される溝 1 0 であり、(e) はレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の軸方向に対して斜めの溝 1 0 が格子状に形成されたものであり、(f) はレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の軸方向に対して平行・垂直な溝 1 0 が格子状に形成されたものである。

(g) はキャップ 6 やクラッド 3 の周面に対して窪み 1 1 が正方格子状に形成されたものであり、(h) は窪み 1 1 が正三角格子状に形成されたものである。

これらは一例であり、他の模様を排除するものではない。例えば、(g) の正方格子は矩形格子でもよいし、(h) の正三角格子は斜方格子や歪斜格子でもよい。

なお、これらの溝 1 0 や窪み 1 1 はそれぞれキャップ 6 やクラッド 3 の厚みよりも薄く形成されるものである。

【 0 0 2 8 】

次に、図 3 を参照しながら本発明の第 2 の実施の形態に係るレーザー焼灼術医療機器について説明する。

図 3 は本発明の第 2 の実施の形態に係るレーザー焼灼術医療機器の概念図である。

図 3 において、第 1 の実施の形態に係るレーザー焼灼術用光ファイバー 1 が、患者の大腿部 1 9 の深部静脈 2 0 から分岐する表在静脈 2 1 内に挿入されている。レーザー焼灼術用光ファイバー 1 の先端部であるキャップ 6 は、表在静脈 2 1 内に発生した静脈瘤の箇所まで挿入され、その後レーザー光を出射して焼灼する。

図 3 の符号 2 2 は焼灼によって閉じられた焼灼後表在静脈であり、レーザー焼灼術用光ファイバー 1 は静脈を焼灼しつつ、図中符号 C で示される方向に引き抜かれていく。

【 0 0 2 9 】

このように表在静脈 2 1 を焼灼するための装置がレーザー焼灼術医療機器 1 5 である。

レーザー焼灼術医療機器 1 5 は、レーザー焼灼術用光ファイバー 1 をレーザー発生装置 1 6 に接続したものであり、レーザー発生装置 1 6 はレーザーを発振させてレーザー光を出射するレーザー発振器 1 7 と、レーザー発振器 1 7 から出射されるレーザー光の出力を制御するためのレーザー出力調整器 1 8 が備えられている。

レーザー焼灼術医療機器 1 5 による焼灼では、まず、レーザー焼灼術用光ファイバー 1 の先端部であるキャップ 6 を患者の大腿部 1 9 の下方から挿入する。その際には、超音波診断装置を用いてキャップ 6 の位置を把握しながらレーザー焼灼術用光ファイバー 1 を挿入操作する。

表在静脈 2 1 に発生した静脈瘤の位置までキャップ 6 が届いたら、レーザー発生装置 1 6 のレーザー出力調整器 1 8 でレーザー出力の調整を行いながら、レーザー発振器 1 7 からレーザー光を出射する。

キャップ 6 からレーザー光が出射され、静脈の内壁を焼灼して静脈を閉じていき、徐々にレーザー焼灼術用光ファイバー 1 を図中の C で示される方向に引き抜きながら表在静脈 2 1 全体を焼灼する。

施術後はレーザー焼灼術用光ファイバー 1 を引き抜き手術が終了する。

【 実施例 】

【 0 0 3 0 】

最後に、図 4 (a) 及び (b) を参照しながら、発明者がレーザー焼灼術用光ファイバー 1 を用いて行った実施例について説明する。

本実施例では、レーザー焼灼術用光ファイバー 1 のキャップ 6 及びクラッド 3 のいずれにも溝加工を施していないものと、キャップ 6 の外表面に、図 2 (e) に示すようなレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の軸方向に対して斜めに形成される格子状の溝 1 0 を形成したものの両方を、予め指定された病原菌を持っていない、いわゆる S P F (Specific Patho

10

20

30

40

50

gen Free) 豚の静脈に挿入して超音波診断装置で画像を取得し視認性を比較した。なお、キャップ 6、クラッド 3 及びコア 2 の材質はいずれも石英である。

実施日は 2017 年 1 月 25 日であり、超音波診断装置の周波数は 8 MHz である。

図 4 (a) は溝加工を施していないレーザー焼灼術用光ファイバー 1 を静脈に挿入して超音波画像を取得した場合であるが、血管内にレーザー焼灼術用光ファイバー 1 が存在することは視認されるが、その先端位置を把握することが難しい。

一方、図 4 (b) に示される溝加工を施したレーザー焼灼術用光ファイバー 1 を用いた場合には、いわゆるアコースティックシャドウが出ており、このアコースティックシャドウから先端位置を把握することができるので、溝加工を施したレーザー焼灼術用光ファイバー 1 の方が、視認性が高いということが出来る。

なお、本実施例ではキャップ 6 の外表面に図 2 (e) に示すような格子状の溝 10 を形成したが、超音波診断装置が反射によって戻ってきた超音波のエネルギーの相対量を表すことで体内の状態をモニタするという原理を考慮すれば、図 2 に示される凹状の他の模様を付してもアコースティックシャドウは発生すると考えられ、また、他の箇所、すなわちキャップ 6 の内表面やクラッド 3 の外表面や内表面に凹状の模様を形成してもアコースティックシャドウは発生すると考えられる。

また、本実施例ではクラッド 3 及びキャップ 6 は石英製のものを用いて、段落 0021 で述べたような他の材料のものでは実施していないが、段落 0023 で述べたとおり、血液中の水分や体組織の音響インピーダンスとの差が十分に大きい石英でさえエコー輝度が低い場合が多々生じているという状況であり、その理由が軸方向に円筒状となるレーザー焼灼術用光ファイバーでは超音波診断装置から発信される超音波が円筒の中心から側面に反れることで、超音波の入射に対して角度を生じ、超音波の反射を受信するセンサーに戻る超音波エネルギーが少なくなってしまうためと考えられるため、同様に他の材料でも凹状の模様を形成することで石英製のものを用いた場合と同様な結果が得られるものと考えられる。

【0031】

本実施の形態に係るレーザー焼灼術医療機器 15 では、レーザー焼灼術用光ファイバー 1 のキャップ 6 の外表面や内表面あるいはクラッド 3 の外表面には溝 10 や窪み 11 等の凹部が形成されているので超音波診断装置から発生される超音波をより効率的に反射することができ、キャップ 6 の位置、さらにはコア先端部 2a の位置までも把握することが可能である。したがって、より精度の高いレーザー光の照射が可能となり、焼灼が必要な部位を正確に焼灼することが可能である。

このことから、医師や医療技師は迅速かつ集中して手術を実行することができ、肉体的、精神的な負担を軽減することが可能である。患者も手術時間が短縮され精度の高い手術を受けることができるので同様に肉体的、精神的な負担を軽減することが可能である。さらに、手術が短時間で医師等の負担を少なくして終了させることができるので、1 日当りの手術数を増やすことも可能である。

【産業上の利用可能性】

【0032】

本発明は、病院などの医療機関において下肢静脈瘤等の静脈瘤にレーザー光を照射して治療するレーザー焼灼術用光ファイバー及びレーザー焼灼術医療機器として利用可能である。

【符号の説明】

【0033】

1 ... レーザー焼灼術用光ファイバー 2 ... コア 2a ... コア先端部 3 ... クラッド 4 ... ジャケット 5 ... 中空部 6 ... キャップ 7 ... 接着剤 8 ... 中空部 10 ... 溝 11 ... 窪み 15 ... レーザー焼灼医療機器 16 ... レーザー発生装置 17 ... レーザー発振器 18 ... レーザー出力調整器 19 ... 大腿部 20 ... 深部静脈 21 ... 表在静脈 22 ... 焼灼後表在静脈 31 ... レーザー焼灼術用光ファイバー 32 ... キャップ 33 ... ジャケット 34 ... コア 34a ... コア先端部 35 ... クラッド 36a, 36b ... レーザー光

10

20

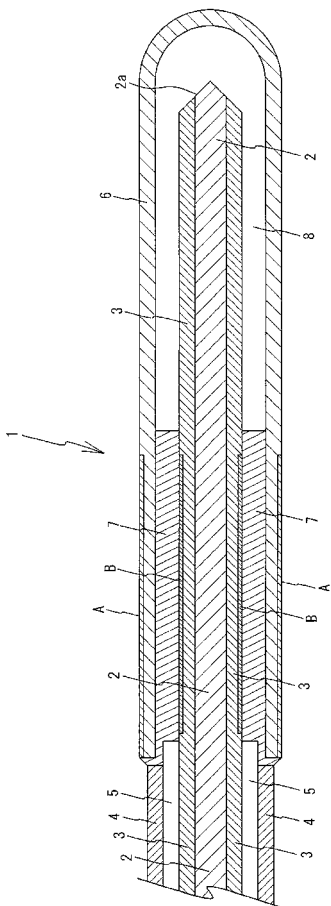
30

40

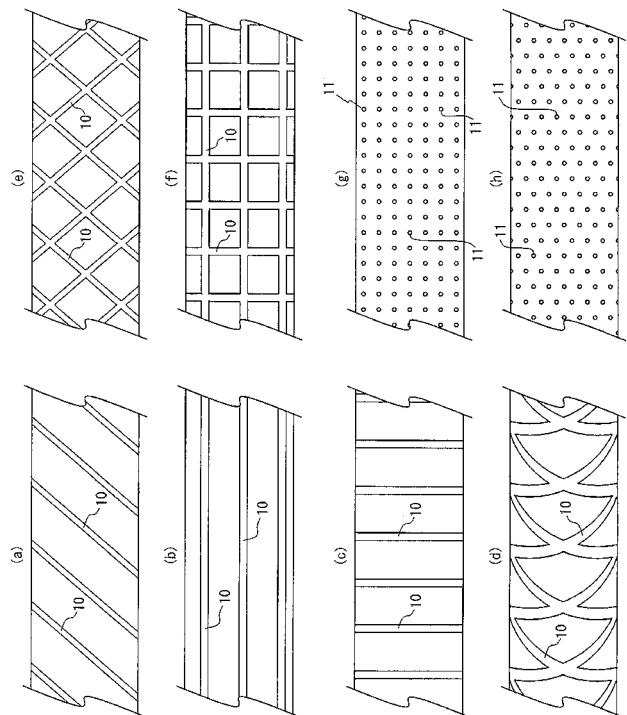
50

A , B ...凹部 C ...方向

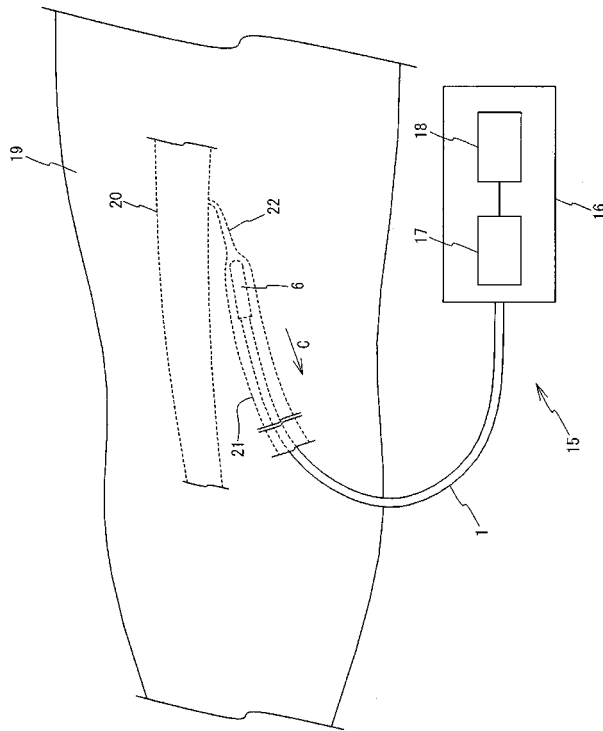
【 図 1 】



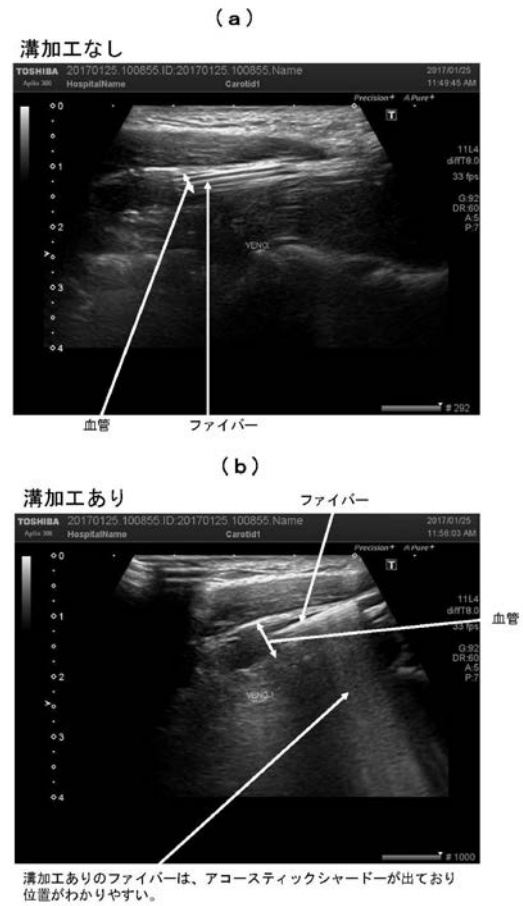
【 図 2 】



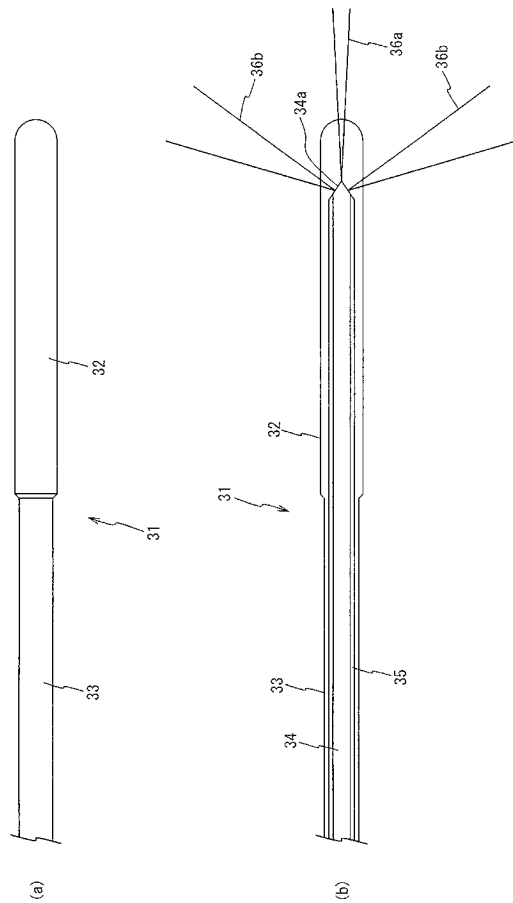
【図 3】



【図 4】



【図 5】



フロントページの続き

(72)発明者 末田 泰二郎

広島県広島市南区霞一丁目2番3号 国立大学法人広島大学大学院医歯薬保健学研究科内

(72)発明者 黒崎 達也

広島県広島市南区霞一丁目2番3号 国立大学法人広島大学大学病院内

(72)発明者 高橋 信也

広島県広島市南区霞一丁目2番3号 国立大学法人広島大学大学病院内

Fターム(参考) 4C026 AA02 AA03 FF17 FF39 FF58 GG06

4C601 EE09 EE10 FF13 FF16 GA20 GA27

专利名称(译)	用于激光烧蚀的光纤和使用它的医疗设备		
公开(公告)号	JP2019076247A	公开(公告)日	2019-05-23
申请号	JP2017203987	申请日	2017-10-20
[标]申请(专利权)人(译)	犹尼达克株式会社		
申请(专利权)人(译)	株式会社ユニタック 国立大学法人広島大学		
[标]发明人	高橋 勉 高橋 一哲 末田 泰二郎 黒崎 達也 高橋 信也		
发明人	高橋 勉 高橋 一哲 末田 泰二郎 黒崎 達也 高橋 信也		
IPC分类号	A61B18/22 A61B8/14		
FI分类号	A61B18/22 A61B8/14		
F-TERM分类号	4C026/AA02 4C026/AA03 4C026/FF17 4C026/FF39 4C026/FF58 4C026/GG06 4C601/EE09 4C601/EE10 4C601/FF13 4C601/FF16 4C601/GA20 4C601/GA27		
代理人(译)	井上 浩		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

[问题]提供一种用于激光烧蚀的光纤，其具有对用于烧灼处理期间光纤的位置检测的超声诊断设备的高可视性，以及使用该光纤的医疗设备。 解决方案：芯材料2，围绕芯材料2的周边设置并且折射率低于芯材料2的折射率的第一覆盖材料3，以及围绕第一覆盖材料3的外周边的圆周第二覆盖材料4和第三覆盖材料6设置在第二覆盖材料4的尖端上，以覆盖芯材2的尖端和第一覆盖材料3芯2使其尖端从第一覆盖材料3暴露，使得它可以发射激光，并确认在激光烧蚀处理时发射激光的芯2的尖端2a的位置。反射用于该目的的超声波或第三覆盖材料6的外表面的第一覆盖材料3的外表面具有比芯2的尖端2a的位置更靠近近侧的轴向位置。其中形成凹陷部分A和B的光纤1。 [选图]图1

