

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公 開 特 許 公 報(A)

(11) 特許出願公開番号
特開2010-213896
(P2010-213896A)

(43) 公開日 平成22年9月30日(2010.9.30)

(51) Int.Cl.

F I

テーマコード (参考)

A 6 1 B 8/08 (2006.01)

A 6 1 B 8/08

2 G 0 4 7

G 0 1 N 29/09 (2006.01)

G 0 1 N 29/16

4 C 6 0 1

審査請求 未請求 請求項の数 7 O L (全 17 頁)

(21) 出願番号	特願2009-63909 (P2009-63909)	(71) 出願人	000243364
(22) 出願日	平成21年3月17日 (2009.3.17)		本多電子株式会社
		(74) 代理人	100114605
			弁理士 渥美 久彦
		(72) 発明者	森屋 健司
			愛知県豊橋市大岩町小山塚20番地 本多電子株式会社内
		(72) 発明者	小林 和人
			愛知県豊橋市大岩町小山塚20番地 本多電子株式会社内
		Fターム(参考)	2G047 AA12 AC00 AC13 BA03 BB04
			BC00 BC01 BC13 CA01 EA10
			EA14 GA01 GA03 GF06 GG01
			GG09 GG28 GG41 GH06
			最終頁に続く

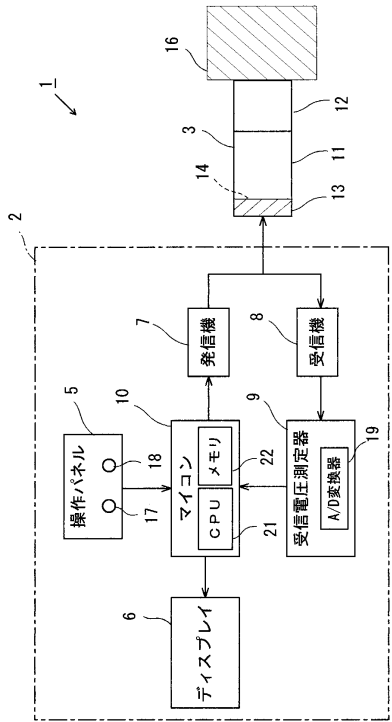
(54) 【発明の名称】 音響インピーダンス測定方法、音響インピーダンス測定装置、物体特性評価方法、及び物体特性評価装置

(57) 【要約】

【課題】簡単な構成で被検査物の音響インピーダンスを正確に測定することができる音響インピーダンス測定装置を提供すること。

【解決手段】音響インピーダンス測定装置1において、超音波振動子13は第1の超音波伝達部材11及び第2の超音波伝達部材12を介して被検査物16と対向配置されている。超音波振動子13から発せられた超音波は、各超音波伝達部材11、12の界面で反射されるとともに、被検査物16の表面にて反射される。それら反射波の信号強度と各超音波伝達部材11、12の固有音響インピーダンスとに基づいて、被検査物16の音響インピーダンスが算出される。

【選択図】図2



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

超音波を被検査物に照射し、得られた反射波に基づいて前記被検査物の音響インピーダンスを測定する音響インピーダンス測定方法であって、

超音波振動子と前記被検査物とを対向配置するとともに、前記超音波振動子と前記被検査物との間に前記被検査物とは異なる既知の固有音響インピーダンスを有する２種類の超音波伝達部材を介在させるステップと、

前記超音波振動子から前記被検査物に向けて超音波を照射し、各超音波伝達部材の界面での反射波の信号強度と、前記被検査物の表面での反射波の信号強度とを検出するステップと、

前記各反射波の信号強度及び前記各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、前記被検査物の音響インピーダンスを算出するステップとを含むことを特徴とする音響インピーダンス測定方法。

【請求項 2】

超音波を被検査物に照射し、得られた反射波に基づいて前記被検査物の音響インピーダンスを測定する音響インピーダンス測定装置であって、

電気信号を振動に変換して前記超音波を発生させるとともに、前記反射波を受信して電気信号に変換する超音波振動子と、

既知の固有音響インピーダンスを有し、基端面が前記超音波振動子に接合される第１の超音波伝達部材と、

前記被検査物及び前記第１の超音波伝達部材とは異なる既知の固有音響インピーダンスを有し、基端面が前記第１の超音波伝達部材の先端面に接合される一方、先端面が前記被検査物に対して直接接触するように配置される第２の超音波伝達部材と、

前記超音波振動子から前記被検査物に向けて超音波を照射し、各超音波伝達部材の界面での反射波の信号強度と、前記被検査物の表面での反射波の信号強度とを検出する信号強度検出手段と、

前記各反射波の信号強度及び前記各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、前記被検査物の音響インピーダンスを算出する演算手段とを備えることを特徴とする音響インピーダンス測定装置。

【請求項 3】

前記第１の超音波伝達部材は、前記超音波の伝搬方向の厚さが前記第２の超音波伝達部材よりも厚く形成されていることを特徴とする請求項 2 に記載の音響インピーダンス測定装置。

【請求項 4】

前記被検査物は生体組織であり、前記第２の超音波伝達部材は、前記第１の超音波伝達部材よりも親水性が高い材料を用いて形成されていることを特徴とする請求項 2 または 3 に記載の音響インピーダンス測定装置。

【請求項 5】

前記第１の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスは、前記第２の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスよりも大きく、さらに前記第２の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスは前記被検査物の音響インピーダンスよりも大きいことを特徴とする請求項 4 に記載の音響インピーダンス測定装置。

【請求項 6】

超音波を被検査物に照射し、得られた反射波に基づいて前記被検査物の特性を評価する方法であって、

超音波振動子と前記被検査物とを対向配置するとともに、前記超音波振動子と前記被検査物との間に前記被検査物とは異なる既知の固有音響インピーダンスを有する２種類の超音波伝達部材を介在させるステップと、

前記超音波振動子から前記被検査物に向けて超音波を照射し、各超音波伝達部材の界面での反射波の信号強度と、前記被検査物の表面での反射波の信号強度とを検出するステッ

10

20

30

40

50

ブと、

前記各反射波の信号強度及び前記各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、前記被検査物の特性評価のための要素となるパラメータを算出するステップとを含むことを特徴とする超音波を利用した物体特性評価方法。

【請求項 7】

超音波を被検査物に照射し、得られた反射波に基づいて前記被検査物の特性を評価する装置であって、

電気信号を振動に変換して超音波を発生させるとともに、前記反射波を受信して電気信号に変換する超音波振動子と、

既知の固有音響インピーダンスを有し、基端面が前記超音波振動子の振動面に接合される第 1 の超音波伝達部材と、

前記被検査物及び前記第 1 の超音波伝達部材とは異なる既知の固有音響インピーダンスを有し、基端面が前記第 1 の超音波伝達部材の先端面に接合される一方、先端面が前記被検査物に対して直接接触するように配置される第 2 の超音波伝達部材と、

前記超音波振動子から前記被検査物に向けて超音波を照射し、各超音波伝達部材の界面での反射波の信号強度と、前記被検査物の表面での反射波の信号強度とを検出する信号強度検出手段と、

前記各反射波の信号強度及び前記各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、前記被検査物の特性評価のための要素となるパラメータを算出する演算手段とを備えることを特徴とする超音波を利用した物体特性評価装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、超音波を利用した音響インピーダンス測定方法、音響インピーダンス測定装置、物体特性評価方法、及び物体特性評価装置に関するものである。

【背景技術】

【0002】

音響インピーダンスは、密度と音速との積により決定され、硬さを反映したパラメータとして利用される。具体的には、例えば、軟組織（表層部）及び骨（コア部）の音響インピーダンスを測定して、その測定値に基づいて骨粗鬆症の診断を行う技術が提案されている（例えば、特許文献 1）。

【0003】

特許文献 1 に記載の音響インピーダンス測定装置は、被検査物に超音波を照射するためのトランスデューサを備える。このトランスデューサは、超音波振動子を主要部として構成された超音波センサと、その超音波センサに接合された中間媒体とからなり、パルス信号が供給されることにより超音波振動子が振動して超音波が照射される。

【0004】

この音響インピーダンス測定装置において、被検査物（軟組織及び骨）の音響インピーダンスを測定する場合、先ず、初期校正としてトランスデューサを空気中にセットしてトランスデューサから超音波を照射することにより、中間媒体と空気との境界面からの反射波信号が取得される。その後、既知の音響インピーダンスを有する校正媒体にトランスデューサを当接させた状態で、トランスデューサから超音波を照射することにより、中間媒体と校正媒体との境界面からの反射波信号が取得される。そして、音圧反射係数の関係式を利用し、中間媒体と空気との境界面からの反射波信号と、中間媒体と校正媒体との境界面からの反射波信号と、空気の音響インピーダンスと、校正媒体の音響インピーダンスとに基づいて、中間媒体の音響インピーダンスが算出される。

【0005】

次いで、トランスデューサを軟組織の表面に当接させた状態で、トランスデューサから超音波を照射することにより、中間媒体と軟組織との境界面からの反射波信号と、軟組織と骨との境界面からの反射波信号とが取得される。そして、音圧反射係数の関係式を利用

10

20

30

40

50

し、中間媒体と軟組織との境界面からの反射波信号と、中間媒体の音響インピーダンスとに基づいて、軟組織の音響インピーダンスが求められる。さらに、軟組織と骨との境界面からの反射波信号と軟組織の音響インピーダンスとに基づいて、骨の音響インピーダンスが求められ、その音響インピーダンスに応じて骨粗鬆症の診断が行われる。

【0006】

ところで、特許文献1の音響インピーダンス測定装置では、被検査物の音響インピーダンスを測定するのに先立ち初期校正が行われる。この初期校正では、空気中に超音波を照射した後に、校正媒体に向けて超音波を照射する必要がある。従って、被検査物の音響インピーダンスを測定するためには超音波を複数回照射しなければならない。また、中間媒体の音響インピーダンスを求めてから、被検査物の音響インピーダンスを求める必要がある

10

【0007】

この対策として、本発明者らは、被検査物の音響インピーダンスを迅速に測定することができる小型の音響インピーダンス測定装置を提案している（例えば、特許文献2参照）。特許文献2の測定装置では、図7に示されるように、既知の固有音響インピーダンス及び振動面40を有する超音波振動子41と被検査物42とを対向配置するとともに、超音波振動子41と被検査物42との間に超音波振動子41及び被検査物42とは異なる既知の固有音響インピーダンスを有する超音波伝達部材43を介在させている。そして、超音波振動子41から被検査物42に向けて超音波 S_0 を照射し、その照射された超音波 S_0 を超音波振動子41の振動面40での反射作用により被検査物42の表面にて多次的に反射させる。このとき、超音波振動子41に時間差で到達する1次反射波 S_{t1} 及び2次反射波 S_{t2} の信号強度を検出する。その後、それら1次反射波 S_{t1} 及び2次反射波 S_{t2} の信号強度、超音波伝達部材43の固有音響インピーダンス及び超音波振動子41の固有音響インピーダンスに基づいて、被検査物42の音響インピーダンスを算出する。

20

【0008】

このように音響インピーダンス測定装置を構成すると、超音波 S_0 を複数回照射する必要がなく、超音波振動子41から超音波 S_0 を1回照射することにより、被検査物42の音響インピーダンスが迅速に求められる。

30

【先行技術文献】

【特許文献】

【0009】

【特許文献1】特開2000-102537号公報

【特許文献2】特開2007-195743号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0010】

ところが、特許文献2のように、超音波 S_0 の多重反射を利用した測定装置では、1次反射波 S_{t1} と2次反射波 S_{t2} とで信号強度のレベル差が大きくなる。このため、A/D変換器を用いて各反射波の信号強度を検出する場合、その検出レベルを合わせることが困難となる。すなわち、1次反射波 S_{t1} に対して2次反射波 S_{t2} は非常に小さいため、1次反射波 S_{t1} に合わせた分解能でA/D変換を行うと、2次反射波 S_{t2} の信号強度を精度よく検出することができなくなる。

40

【0011】

このため、例えば2次反射波 S_{t2} の信号レベルを1次反射波 S_{t1} の同等レベルまで増幅した後にA/D変換を行うことにより、2次反射波 S_{t2} の検出精度が高められる。しかしながら、この回路構成を採用すると、信号伝達経路の切り替え回路や信号増幅回路等が必要となるため、回路構成が複雑となり装置コストが高んでしまう。

【0012】

本発明は上記の課題に鑑みてなされたものであり、その目的は、簡単な構成で被検査物

50

の音響インピーダンスを正確に測定することができる音響パラメータ測定方法、及び音響パラメータ測定装置を提供することにある。また、別の目的は、簡単な構成で被検査物の特性評価を正確に行うことができる物体特性評価方法、及び物体特性評価装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0013】

上記課題を解決するために、手段1に記載の発明は、超音波を被検査物に照射し、得られた反射波に基づいて前記被検査物の音響インピーダンスを測定する音響インピーダンス測定方法であって、超音波振動子と前記被検査物とを対向配置するとともに、前記超音波振動子と前記被検査物との間に前記被検査物とは異なる既知の固有音響インピーダンスを有する2種類の超音波伝達部材を介在させるステップと、前記超音波振動子から前記被検査物に向けて超音波を照射し、各超音波伝達部材の界面での反射波の信号強度と、前記被検査物の表面での反射波の信号強度とを検出するステップと、前記各反射波の信号強度及び前記各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、前記被検査物の音響インピーダンスを算出するステップとを含むことを特徴とする音響インピーダンス測定方法をその要旨とする。

10

【0014】

従って、手段1に記載の発明によると、超音波振動子と被検査物との間に2種類の超音波伝達部材が介在され、超音波振動子から被検査物に向けて超音波が照射される。ここで、各超音波伝達部材は、それぞれ固有音響インピーダンスが異なり、被検査物とも音響インピーダンスが異なるため、超音波振動子から照射された超音波の一部は、各超音波伝達部材の界面で反射するとともに、被検査物の表面で反射する。そして、それら反射波の信号強度が検出され、各反射波の信号強度及び各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、被検査物の音響インピーダンスが算出される。この測定方法によると、超音波を複数回照射する必要がなく、超音波振動子から超音波を1回照射すれば、被検査物の音響インピーダンスを求めることができる。またこの場合、反射波の信号強度は、各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスの大小関係に応じて調整することができる。従って、被検査物の音響インピーダンスに応じた適切な超音波伝達部材を用いることにより、各反射波の信号強度を同等レベルに設定することができる。この結果、従来のように信号増幅回路等を用いなくても、測定精度を十分に確保することができる。

20

30

【0015】

手段2に記載の発明は、超音波を被検査物に照射し、得られた反射波に基づいて前記被検査物の音響インピーダンスを測定する音響インピーダンス測定装置であって、電気信号を振動に変換して前記超音波を発生させるとともに、前記反射波を受信して電気信号に変換する超音波振動子と、既知の固有音響インピーダンスを有し、基端面が前記超音波振動子に接合される第1の超音波伝達部材と、前記被検査物及び前記第1の超音波伝達部材とは異なる既知の固有音響インピーダンスを有し、基端面が前記第1の超音波伝達部材の先端面に接合される一方、先端面が前記被検査物に対して直接接触するように配置される第2の超音波伝達部材と、前記超音波振動子から前記被検査物に向けて超音波を照射し、各超音波伝達部材の界面での反射波の信号強度と、前記被検査物の表面での反射波の信号強度とを検出する信号強度検出手段と、前記各反射波の信号強度及び前記各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、前記被検査物の音響インピーダンスを算出する演算手段とを備えることを特徴とする音響インピーダンス測定装置をその要旨とする。

40

【0016】

従って、手段2に記載の発明によると、第1の超音波伝達部材の基端面が超音波振動子と接合されるとともにその第1の超音波伝達部材の先端面が第2の超音波伝達部材の基端面に接合される。さらに、第2の超音波伝達部材の先端面が被検査物に対して直接接触するように配置される。そして、超音波振動子が電気信号を振動に変換することにより、その超音波振動子から2種類の超音波伝達部材を介して被検査物に超音波が照射される。ここで、各超音波伝達部材は、それぞれ固有音響インピーダンスが異なり、被検査物とも音響

50

インピーダンスが異なるため、超音波振動子から照射された超音波の一部は、各超音波伝達部材の界面で反射するとともに、被検査物の表面で反射する。このとき、信号強度検出手段により、それら反射波の信号強度が検出される。そして、演算手段により、各反射波の信号強度及び各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、被検査物の音響インピーダンスが算出される。この音響インピーダンス測定装置によると、超音波を複数回照射する必要がなく、超音波振動子から超音波を１回照射すれば、被検査物の音響インピーダンスを求めることができる。またこの測定装置では、各反射波の信号強度は、各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスの大小関係に応じて調整することができる。従って、被検査物の音響インピーダンスに応じた適切な超音波伝達部材を用いることにより、各反射波の信号強度を同等レベルに設定することができる。この結果、従来のように信号増幅回路等を用いなくても、測定精度を十分に確保することができる。

【００１７】

手段３に記載の発明は、手段２において、前記第１の超音波伝達部材は、前記超音波の伝搬方向の厚さが前記第２の超音波伝達部材よりも厚く形成されていることをその要旨とする。

【００１８】

前記超音波振動子から発せられる超音波は、その信号強度が超音波伝達部材の界面での反射波と比較して大きく、残響が続く時間も長くなる。従って、手段３に記載の発明のように、第１の超音波伝達部材を厚く形成することにより、反射波の伝搬時間を十分に確保できる。このため、超音波の残響と反射波とが重なることを防止することができる。また、超音波伝達部材の界面での反射波や被検査物の表面での反射波は、信号強度が比較的小さく、残響が続く時間も短くなる。このため、第２の超音波伝達部材を第１の超音波伝達部材よりも薄く形成したとしても各反射波の重なりを回避することができる。さらに、第２の超音波伝達部材を薄く形成することにより、測定装置の小型化を図ることができる。

【００１９】

手段４に記載の発明は、手段２または３において、前記被検査物は生体組織であり、前記第２の超音波伝達部材は、前記第１の超音波伝達部材よりも親水性が高い材料を用いて形成されていることをその要旨とする。

【００２０】

従って、手段４に記載の発明によると、被検査物としての生体組織と接触する第２の超音波伝達部材は親水性が高い材料を用いて形成されるので、生体組織との密着性を高めることができ、生体組織の音響インピーダンスを正確に測定することができる。

【００２１】

手段５に記載の発明は、手段４において、前記第１の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスは、前記第２の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスよりも大きく、さらに前記第２の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスは前記被検査物の音響インピーダンスよりも大きいことをその要旨とする。

【００２２】

従って、手段５に記載の発明によると、第１の超音波伝達部材と被検査物との間に、中間的な音響インピーダンスを有する第２の超音波伝達部材が配置されることとなる。この場合、第１の超音波伝達部材と第２の超音波伝達部材との界面及び被検査物の表面において超音波を確実に反射させることができ、各反射波の信号強度が適度な大きさとなる。従って、被検査物の音響インピーダンスを確実に測定することができる。

【００２３】

また、前記被検査物の音響インピーダンスが比較的大きい場合、前記第１の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスを前記第２の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスよりも小さく、さらに前記第２の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスを前記被検査物の音響インピーダンスよりも小さくしてもよい。このようにしても、第１の超音波伝達部材と被検査物との間に、中間的な音響インピーダンスを有する第２の超音波伝達部材が配置されることとなる。この場合も、第１の超音波伝達部材と第２の超音波伝達部材との界

面及び被検査物の表面において超音波を確実に反射させることができ、各反射波の信号強度が適度な大きさとなる。従って、被検査物の音響インピーダンスを確実に測定することができる。

【 0 0 2 4 】

前記超音波振動子、前記第 1 の超音波伝達部材、及び前記第 2 の超音波伝達部材は接着剤層を介して接合されるものであり、前記接着剤層は、前記超音波の波長の $1 / 10$ の厚さよりも薄くなるよう形成されていることが好ましい。このようにすると、接着剤層を透過する際に超音波が減衰することなく伝搬するため、被検査物の音響インピーダンスを正確に測定することができる。

【 0 0 2 5 】

前記音響インピーダンス測定装置は、前記演算手段が算出した音響インピーダンスを表示する表示装置をさらに備えることが好ましい。このようにすると、演算手段により算出された音響インピーダンスが表示装置に表示されるので、その音響インピーダンスに基づいて、被検査物の性状を容易に確認することができる。

【 0 0 2 6 】

前記音響インピーダンス測定装置は、全体としてペン状を呈するハンドピースをさらに備え、そのハンドピースの先端に前記超音波振動子及び前記超音波伝達部材が配置されていることが好ましい。このように構成すると、ユーザはハンドピースを手で持ってその先端の超音波伝達部材を被検査物に当接させることで、被検査物の音響インピーダンスを測定することができるので、操作性に優れた音響インピーダンス測定装置を実現することができる。また、ハンドピースに信号強度検出手段及び演算手段が収容されていることが好ましく、さらに、ハンドピースに表示装置が設けられることが好ましい。この構成を採用すれば、携帯型の音響インピーダンス測定装置を実現することができる。

【 0 0 2 7 】

手段 6 に記載の発明は、超音波を被検査物に照射し、得られた反射波に基づいて前記被検査物の特性を評価する方法であって、超音波振動子と前記被検査物とを対向配置するとともに、前記超音波振動子と前記被検査物との間に前記被検査物とは異なる既知の固有音響インピーダンスを有する 2 種類の超音波伝達部材を介在させるステップと、前記超音波振動子から前記被検査物に向けて超音波を照射し、各超音波伝達部材の界面での反射波の信号強度と、前記被検査物の表面での反射波の信号強度とを検出するステップと、前記各反射波の信号強度及び前記各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、前記被検査物の特性評価のための要素となるパラメータを算出するステップとを含むことを特徴とする超音波を利用した物体特性評価方法をその要旨とする。

【 0 0 2 8 】

従って、手段 6 に記載の発明によると、超音波振動子と被検査物との間に 2 種類の超音波伝達部材が介在され、超音波振動子から被検査物に向けて超音波が照射される。ここで、各超音波伝達部材は、それぞれ固有音響インピーダンスが異なり、被検査物とも音響インピーダンスが異なるため、超音波振動子から照射された超音波の一部は、各超音波伝達部材の界面で反射するとともに、被検査物の表面で反射する。そして、それら反射波の信号強度が検出され、各反射波の信号強度及び各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、被検査物の特性評価のための要素となるパラメータが算出される。この評価方法によると、超音波を複数回照射する必要がなく、超音波振動子から超音波を 1 回照射すれば、被検査物のパラメータを求めることができ、それに応じて被検査物の特性評価を迅速に行うことができる。またこの場合、被検査物の音響インピーダンスに応じた適切な超音波伝達部材を用いることにより、各反射波の信号強度を同等レベルに設定することができる。この結果、従来のように信号増幅回路等を用いなくとも、測定精度を十分に確保することができる。

【 0 0 2 9 】

手段 7 に記載の発明は、超音波を被検査物に照射し、得られた反射波に基づいて前記被検査物の特性を評価する装置であって、電気信号を振動に変換して超音波を発生させると

10

20

30

40

50

ともに、前記反射波を受信して電気信号に変換する超音波振動子と、既知の固有音響インピーダンスを有し、基端面が前記超音波振動子の振動面に接合される第1の超音波伝達部材と、前記被検査物及び前記第1の超音波伝達部材とは異なる既知の固有音響インピーダンスを有し、基端面が前記第1の超音波伝達部材の先端面に接合される一方、先端面が前記被検査物に対して直接接触するように配置される第2の超音波伝達部材と、前記超音波振動子から前記被検査物に向けて超音波を照射し、各超音波伝達部材の界面での反射波の信号強度と、前記被検査物の表面での反射波の信号強度とを検出する信号強度検出手段と、前記各反射波の信号強度及び前記各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、前記被検査物の特性評価のための要素となるパラメータを算出する演算手段とを備えることを特徴とする超音波を利用した物体特性評価装置をその要旨とする。

10

【0030】

従って、手段7に記載の発明によると、第1の超音波伝達部材の基端面が超音波振動子と接合されるとともにその第1の超音波伝達部材の先端面が第2の超音波伝達部材の基端面に接合される。さらに、第2の超音波伝達部材の先端面が被検査物に対して直接接触するように配置される。そして、超音波振動子が電気信号を振動に変換することにより、その超音波振動子から2種類の超音波伝達部材を介して被検査物に超音波が照射される。ここで、各超音波伝達部材は、それぞれ固有音響インピーダンスが異なり、被検査物とも音響インピーダンスが異なるため、超音波振動子から照射された超音波の一部は、各超音波伝達部材の界面で反射するとともに、被検査物の表面で反射する。このとき、信号強度検出手段により、それら反射波の信号強度が検出される。そして、演算手段により、各反射波の信号強度及び各超音波伝達部材の固有音響インピーダンスに基づいて、被検査物の特性評価のための要素となるパラメータが算出される。この評価装置によると、超音波を複数回照射する必要がなく、超音波振動子から超音波を1回照射すれば、被検査物のパラメータを求めることができ、それに応じて被検査物の特性評価を迅速に行うことができる。またこの評価装置では、被検査物の音響インピーダンスに応じた適切な超音波伝達部材を用いることにより、各反射波の信号強度を同等レベルに設定することができる。この結果、従来のように信号増幅回路等を用いなくても、測定精度を十分に確保することができる。

20

【発明の効果】

【0031】

以上詳述したように、請求項1～5に記載の発明によると、簡単な構成で被検査物の音響インピーダンスを正確に測定することができる。また、請求項6，7に記載の発明によると、簡単な構成で被検査物の特性評価を正確に行うことができる。

30

【図面の簡単な説明】

【0032】

【図1】本発明を具体化した一実施の形態の音響インピーダンス測定装置を示す斜視図。

【図2】音響インピーダンス測定装置の電氣的構成を示すブロック図。

【図3】(a)，(b)は超音波センサにおける超音波の反射を示す説明図。

【図4】音響インピーダンス測定装置の動作波形を示すタイミングチャート。

【図5】マイコンが実行する処理例を示すフローチャート。

【図6】別の実施の形態の音響インピーダンス測定装置を示す斜視図。

40

【図7】従来の音響インピーダンス測定方法を示す説明図。

【発明を実施するための形態】

【0033】

以下、本発明を具体化した一実施の形態を図面に基づき詳細に説明する。図1は音響インピーダンス測定装置1を示す斜視図である。

【0034】

図1に示されるように、音響インピーダンス測定装置1は、全体としてペン状を呈するハンドピース2と、そのハンドピース2の先端に設けられる超音波センサ3とを備える。超音波センサ3の基端部はゴムなどの制振部材4を介してハンドピース2に固定されており、超音波センサ3はハンドピース2に対して音響的に絶縁されている。本実施の形態の

50

音響インピーダンス測定装置 1 は、携帯型の装置であり、ユーザがハンドピース 2 をペンのように手で持って被検査物に超音波センサ 3 を押し付けることでその音響インピーダンスを測定する。また、音響インピーダンス測定装置 1 において、ハンドピース 2 には操作パネル 5 やディスプレイ 6 が設けられるとともに、その内部には各種の処理回路が収納されている。

【0035】

図 2 には音響インピーダンス測定装置 1 の電氣的な回路構成を示している。図 2 に示すように、ハンドピース 2 内には、処理回路として発信機 7、受信機 8、受信電圧測定器 9、マイクロコンピュータ（マイコン）10 などが収納されている。マイコン 10 は操作パネル 5、ディスプレイ 6、発信機 7、及び受信電圧測定器 9 と電氣的に接続されており、

10

【0036】

図 1 及び図 2 に示されるように、本実施の形態の超音波センサ 3 は、固有音響インピーダンスが異なる 2 種類の超音波伝達部材 11、12 と、超音波振動子 13 とを備える。第 1 の超音波伝達部材 11 は、例えば、ポリイミド樹脂を用いて円柱状に形成され、第 2 の超音波伝達部材 12 は、例えば、ポリスチレン樹脂を用いて円柱状に形成されている。各超音波伝達部材 11、12 は同じ直径を有し、第 1 の超音波伝達部材 11 は第 2 の超音波伝達部材 12 よりも厚く形成されている。具体的には、第 1 の超音波伝達部材 11 は 5 mm 程度の厚さであり、第 2 の超音波伝達部材 12 は 3 mm 程度の厚さである。

【0037】

20

また、超音波振動子 13 は、例えば、圧電セラミックであるチタン酸ジルコン酸鉛（PZT）を用いて円板状に形成されている。超音波振動子 13 は各超音波伝達部材 11、12 と同じ直径を有する。この超音波振動子 13 の振動面 14 に第 1 の超音波伝達部材 11 の基端面が接合される一方、第 1 の超音波伝達部材 11 の先端面が第 2 の超音波伝達部材 12 の基端面に接合される。さらに、第 2 の超音波伝達部材 12 の先端面が被検査物（例えば、生体組織）16 に直接接触するよう配置される。すなわち、この超音波センサ 3 では、超音波振動子 13 と対向するよう被検査物 16 が配置され、それら超音波振動子 13 と被検査物 16 との間に第 1 及び第 2 の超音波伝達部材 11、12 が介在されている。なお、本実施の形態の超音波センサ 3 では、各超音波伝達部材 11、12 及び超音波振動子 13 は、数 μm 程度の厚さを有する接着剤層（図示略）を介して接合されている。

30

【0038】

操作パネル 5 には、例えば、電源ボタン 17 や測定開始ボタン 18 などが設けられ、そのボタン操作に応じた信号がマイコン 10 に入力される。

【0039】

発信機 7 は、マイコン 10 から入力されるトリガー信号に 응답して励起パルスを生成して超音波センサ 3 に出力する。そして、超音波センサ 3 において、励起パルスが超音波振動子 13 に供給され、該超音波振動子 13 が振動することで例えば 10 MHz の超音波が各超音波伝達部材 11、12 を介して被検査物 16 に照射される。

【0040】

40

本実施の形態において、第 1 の超音波伝達部材 11（ポリイミド樹脂）の固有音響インピーダンスは $3.5 \times 10^6 \text{ N s / m}^3$ であり、第 2 の超音波伝達部材 12（ポリスチレン樹脂）の固有音響インピーダンスは $2.49 \times 10^6 \text{ N s / m}^3$ である。また、被検査物 16（生体組織）の音響インピーダンスは $1.6 \times 10^6 \text{ N s / m}^3$ 程度である。つまり、第 1 の超音波伝達部材 11 の固有音響インピーダンスは、第 2 の超音波伝達部材 12 の固有音響インピーダンスよりも大きく、第 2 の超音波伝達部材 12 の固有音響インピーダンスは被検査物 16 の音響インピーダンスよりも大きくなっている。

【0041】

このように、本実施の形態では、超音波振動子 13 と被検査物 16 との間に被検査物 16 とは異なる既知の固有音響インピーダンスを有する 2 種類の超音波伝達部材 11、12 を介在させている。この場合、超音波振動子 13 から照射された超音波の一部は、各超音

50

波伝達部材 11, 12 の界面で反射されるとともに、被検査物 16 の表面にて反射される。

【0042】

超音波センサ 3 の超音波振動子 13 は、送受信兼用の振動子であり、各超音波伝達部材 11, 12 の界面や被検査物 16 の表面で反射した超音波（反射波）を電気信号に変換する。

【0043】

受信機 8 は、図示しない信号増幅回路、遅延回路、ゲート回路などを含んで構成されていて、超音波振動子 13 で変換された反射波信号を増幅するとともに、その反射波信号を抽出する。具体的には、超音波の照射タイミングから所定時間が経過したときに遅延回路からゲートパルスが出力される。そして、そのゲートパルスに応じてゲート回路が動作することで、超音波振動子 13 に到達する各反射波の信号が抽出される。

【0044】

受信電圧測定器 9 は、A/D変換器 19 を含んで構成されていて、受信機 8 から入力される反射波信号の電圧値（アナログ値）を A/D 変換し、その変換後のデジタルデータをマイコン 10 に出力する。

【0045】

マイコン 10 は、各種の演算処理を行う CPU 21 や処理プログラムやデータを記憶するメモリ 22 などを含んで構成されていて、装置全体を統括的に制御する。処理プログラムとしては、音響インピーダンスを算出するためのプログラムや、算出した音響インピーダンスなどをディスプレイ 6 に表示するためのプログラムを含む。

【0046】

次に、本実施の形態における音響インピーダンスの測定方法を説明する。図 3 は、測定原理を示す説明図であり、図 4 は、音響インピーダンス測定装置 1 の動作波形を示すタイミングチャートである。

【0047】

図 3 及び図 4 に示すように、励起パルス P を超音波振動子 13 に供給しその励起パルス P により超音波振動子 13 を振動させることで、超音波振動子 13 から被検査物 16 に向けて超音波 S_0 が照射される。この超音波 S_0 は、その一部が各超音波伝達部材 11, 12 の界面で反射するとともに被検査物 16 の表面（超音波伝達部材 12 と被検査物 16 との界面）で反射する。本実施の形態においては、超音波 S_0 が各超音波伝達部材 11, 12 の界面及び被検査物 16 の表面で反射される結果、超音波振動子 13 に最初に到着する第 1 の反射波 S_r （各超音波伝達部材 11, 12 の界面での反射波）と第 1 の反射波 S_r の次に到着する第 2 の反射波 S_t （被検査物 16 の表面での反射波）とを抽出する。そして、それらの反射波信号の電圧値 V_r , V_t を取得する。

【0048】

反射波信号の電圧値 V_r , V_t は、音圧反射率の関係を利用し、各超音波伝達部材 11, 12 の間における透過波及び反射波、被検査物 16 での反射波を考慮すると、次式のように表すことができる。

【数 1】

$$V_r = \frac{Z_1 - Z_2}{Z_1 + Z_2} \times V_0 \quad \dots (1)$$

【数 2】

$$V_t = \left(1 - \frac{Z_1 - Z_2}{Z_1 + Z_2}\right) \times \left(\frac{Z_2 - Z_t}{Z_2 + Z_t}\right) \times \left(1 - \frac{Z_1 - Z_2}{Z_1 + Z_2}\right) \times V_0 \quad \dots (2)$$

【0049】

ここで、 V_0 は、超音波振動子 13 で発生する超音波（入射波） S_0 に対応する電圧値

であり、 Z_1 は、第 1 の超音波伝達部材 11 の音響インピーダンスである。また、 Z_2 は、第 2 の超音波伝達部材 12 の音響インピーダンスであり、 Z_t は、被検査物 16 の音響インピーダンスである。

【0050】

上記式 (1) , (2) と既知の固有音響インピーダンス Z_1 , Z_2 とを用いると、被検査物 16 の音響インピーダンス Z_t は、次式 (3) の演算式により求めることができる。

【数 3】

$$Z_t = \frac{45.592V_r - 16.302V_t}{7.41V_r + 19.36V_t} \times A + B \quad \dots (3)$$

10

【0051】

ここで、 A , B は、各超音波伝達部材 11 , 12 や接着剤層などでの減衰率に依存する誤差を補正するための補正值である。この補正值は、実験にて求め、テーブルデータとしてメモリ 22 に記憶されている。

【0052】

従って、測定した電圧値 V_r , V_t を上記式 (3) に代入することにより、被検査物 16 の音響インピーダンス Z_t を求めることができる。

【0053】

ここで、生体組織の音響インピーダンス Z_t は $1.5 \sim 1.8 \times 10^6 \text{ N s / m}^3$ である。本実施の形態のように第 1 の超音波伝達部材 11 としてポリイミド樹脂 ($Z_1 = 3.5 \times 10^6 \text{ N s / m}^3$) を用い、第 2 の超音波伝達部材 12 としてポリスチレン樹脂 ($Z_2 = 2.49 \times 10^6 \text{ N s / m}^3$) を用いると、上記式 (1) , (2) の関係により、反射波信号の電圧値 V_r , V_t は、ほぼ同等レベルとなる。このため、 A/D 変換器 19 の検出レベルを固定した場合でも、各電圧値 V_r , V_t を精度良く検出することができる。

20

【0054】

次に、本実施の形態において、被検査物 (生体組織) 16 の音響インピーダンス Z_t を測定するためにマイコン 10 が実行する処理例について、図 5 のフローチャートに従い説明する。なお、図 5 の処理は、ユーザにより操作パネル 5 の測定開始ボタン 18 が操作され、その操作に応じた信号がマイコン 10 に入力されたときに開始される。

30

【0055】

まず、マイコン 10 は、発信機 7 にトリガー信号を供給して発信機 7 から励起パルス P を出力させる (ステップ 100)。この励起パルス P が超音波センサ 3 の超音波振動子 13 に供給されると、その超音波振動子 13 が振動して振動面 14 から超音波 S_o が照射される。このとき、各超音波伝達部材 11 , 12 の界面で反射した反射波 S_r が超音波振動子 13 で電気信号 (反射波信号) に変換される。そして、その反射波信号が受信機 8 で抽出され、その反射波信号の信号強度に応じた電圧値が受信電圧測定器 9 で A/D 変換される。

【0056】

マイコン 10 は、受信電圧測定器 9 で変換されたデジタルデータを取得し、各超音波伝達部材 11 , 12 の界面での反射波 S_r の電圧値 V_r としてメモリ 22 に記憶する (ステップ 110)。

40

【0057】

さらに、各超音波伝達部材 11 , 12 の界面を透過した超音波 S_o の一部は、生体組織 16 の表面で反射する。その反射波 S_t が超音波振動子 13 で電気信号 (反射波信号) に変換される。受信機 8 では反射波 S_r に続いて反射波 S_t が抽出され、その反射波 S_t の信号強度に応じた電圧値が受信電圧測定器 9 で A/D 変換される。

【0058】

マイコン 10 は、受信電圧測定器 9 で変換されたデジタルデータを取得し、生体組織 16 の表面での反射波 S_t の電圧値 V_t としてメモリ 22 に記憶する (ステップ 120)。

50

【 0 0 5 9 】

マイコン 1 0 は、各反射波 S_r , S_t の電圧値 V_t , V_r を用いて上式 (3) に対応した演算を行うことで、生体組織 1 6 の音響インピーダンス Z_t を求める (ステップ 1 3 0) 。

【 0 0 6 0 】

マイコン 1 0 は、その音響インピーダンス Z_t に基づいて生体組織 1 6 を診断する (ステップ 1 4 0) 。ここで、例えば癌化した生体組織においてコラーゲン線維が増加すると、正常組織に比較して硬化するので、算出した音響インピーダンス Z_t に基づいて癌化した組織か否かを診断する。また、マイコン 1 0 は、算出した生体組織 1 6 の音響インピーダンス Z_t 及びその診断結果に応じたデータをディスプレイ 6 に送信し、その音響インピーダンス Z_t と診断結果とをディスプレイ 6 に表示させた後 (ステップ 1 5 0) 、本処理を終了する。

【 0 0 6 1 】

従って、本実施の形態によれば以下の効果を得ることができる。

【 0 0 6 2 】

(1) 本実施の形態の音響インピーダンス測定装置 1 を用いれば、超音波 S_o を複数回照射する必要がなく、超音波振動子 1 3 から超音波 S_o を 1 回照射すれば、生体組織 1 6 の音響インピーダンス Z_t を求めることができる。また、超音波センサ 3 では、第 1 の超音波伝達部材 1 1 としてポリイミド樹脂が用いられ、第 2 の超音波伝達部材 1 2 としてポリスチレン樹脂が用いられている。この超音波センサ 3 を用いて生体組織 1 6 の音響インピーダンスを測定する場合、第 1 の超音波伝達部材 1 1 と生体組織 1 6 との間に、中間的な音響インピーダンスを有する第 2 の超音波伝達部材 1 2 が配置されることとなる。このようにすると、第 1 の超音波伝達部材 1 1 と第 2 の超音波伝達部材 1 2 との界面及び生体組織 1 6 の表面において超音波 S_o を確実に反射させることができる。またこの場合、各反射波 S_r , S_t の信号強度は同等レベルとなるため、従来のように信号増幅回路を用いなくても各反射波 S_r , S_t の信号強度を精度良く検出することができ、音響インピーダンス Z_t の測定精度を十分に確保することができる。

【 0 0 6 3 】

(2) 本実施の形態の超音波センサ 3 において、第 1 の超音波伝達部材 1 1 は、超音波 S_o の伝搬方向の厚さが第 2 の超音波伝達部材 1 2 よりも厚く形成されている。このように第 1 の超音波伝達部材 1 1 を厚く形成することにより、反射波 S_r の伝搬時間を十分に確保できるため、超音波 S_o の残響と反射波 S_r とが重なることを防止することができる。また、超音波伝達部材 1 1 , 1 2 の界面での反射波 S_r や生体組織 1 6 の表面での反射波 S_t は、信号強度が比較的小さく、残響が続く時間も短くなる。このため、第 2 の超音波伝達部材 1 2 を第 1 の超音波伝達部材 1 1 よりも薄く形成したとしても各反射波 S_r , S_t の重なりを回避することができる。さらに、第 2 の超音波伝達部材 1 2 を薄く形成することにより、超音波センサ 3 の小型化を図ることができる。

【 0 0 6 4 】

(3) 本実施の形態の超音波センサ 3 において、第 2 の超音波伝達部材 1 2 として親水性が高いポリスチレン樹脂を用いているので、生体組織 1 6 との密着性を高めることができ、生体組織 1 6 の音響インピーダンスを正確に測定することができる。

【 0 0 6 5 】

(4) 本実施の形態の超音波センサ 3 において、超音波振動子 1 3 、第 1 の超音波伝達部材 1 1 及び第 2 の超音波伝達部材 1 2 は、数 μm 程度の厚さを有する接着剤層を介して接合されている。この接着剤層は、超音波 S_o の波長 (具体的には、150 μm 程度) の $1/10$ の厚さよりも薄いので、その接着剤層での超音波 S_o の反射が抑制され超音波 S_o を確実に伝搬させることができる。

【 0 0 6 6 】

(5) 本実施の形態の音響インピーダンス測定装置 1 の場合、生体組織 1 6 の音響インピーダンス Z_t と生体組織 1 6 の診断結果がディスプレイ 6 に表示されるので、生体組織

10

20

30

40

50

16の性状を容易に確認することができる。

【0067】

(6)本実施の形態の音響インピーダンス測定装置1は、ペン状を呈するハンドピース2内に、信号強度検出手段としての受信機8及び受信電圧測定器9や演算手段としてのマイコン10などが収納されており、そのハンドピース2を手で持って生体組織16の音響インピーダンス Z_t を測定することができる。このように構成すると、操作性に優れた携帯型の測定装置を実現することができる。

【0068】

なお、本発明の実施の形態は以下のように変更してもよい。

【0069】

・上記実施の形態では、ペン状を呈する音響インピーダンス測定装置1に具体化するものがあったが、これに限定されるものではない。例えば、図6に示す音響インピーダンス測定装置31のように、ボックス状の装置本体32に信号ケーブル33を介して超音波センサ34が接続される測定装置に具体化してもよい。音響インピーダンス測定装置31は、その装置本体32が手のひらに収まるサイズであり、携帯型の測定装置として使用される。この音響インピーダンス測定装置31において、装置本体32には、ディスプレイ35と操作パネル36とが設けられている。また、超音波センサ34は、上記実施の形態と同様に2種類の超音波伝達部材11、12と超音波振動子13とを備える。そして、信号ケーブル33の接続端子37が装置本体32に設けられたコネクタ38に挿入されることで、超音波センサ34が信号ケーブル33を介して装置本体32内の処理回路と接続される。なお、装置本体32内の処理回路としては、上記実施の形態と同様に、発信機7、受信機8、受信電圧測定器9、マイクロコンピュータ(マイコン)10などを含む。

【0070】

この音響インピーダンス測定装置31では、超音波センサ34(信号ケーブル33の接続端子37)が装置本体32のコネクタ38に着脱可能に設けられ、被検査物の種類やサイズなどに応じた超音波センサ34に交換することができる。また、装置本体32には、比較的畫面サイズが大きなディスプレイ35を設けることができ、より多くの情報をディスプレイ35に表示させることが可能となる。さらに、超音波センサ34を任意の位置に移動させることができるので、被検査物16における複数個所の音響インピーダンス Z_t を迅速に測定することができる。

【0071】

・上記実施の形態では、携帯型の音響インピーダンス測定装置1、31に具体化した但、これ以外に据え置き型の音響インピーダンス測定装置として具体化してもよい。

【0072】

・上記実施の形態の音響インピーダンス測定装置1、31では、1つの超音波センサ3、34を備えるものであったが、これに限定されるものではなく複数の超音波センサを備える測定装置を構成してもよい。この測定装置において、例えば、複数の超音波センサをマトリクス状に配置させ、それら超音波センサを用いて被検査物16における複数の測定点の音響インピーダンス Z_t を測定する。このようにすれば、被検査物16における音響インピーダンス Z_t の分布を容易に確認することができる。またこの場合、各測定点での音響インピーダンス Z_t に基づいて被検査物16の音響インピーダンス像を表示装置に表示させるよう構成してもよい。この音響インピーダンス像を確認することにより、被検査物16の性状をよりの確に判定することができる。

【0073】

・上記実施の形態では、超音波センサ3、34の各超音波伝達部材11、12の形成材料として、ポリイミド樹脂やポリスチレン樹脂を用いたが、それ以外の樹脂材料やステンレスなどの金属材料を用いてもよい。

【0074】

・上記実施の形態では、被検査物16として生体組織の音響インピーダンス Z_t を測定するものであったが、肉、魚類、うどん、蕎麦などの食材の音響インピーダンスや液体の

10

20

30

40

50

音響インピーダンスを測定してもよい。

【0075】

・上記実施の形態では、測定した被検査物16の音響インピーダンス Z_t に基づいて組織診断を行い、その診断結果をディスプレイ6に表示させるものであったがこれに限定されるものではない。例えば、肉、魚類の音響インピーダンスを測定してその測定値に基づいて鮮度診断を行い、その診断結果をディスプレイ6に表示させてもよい。また、測定した音響インピーダンスに基づいて、うどんや蕎麦などの水分量を表示させてもよいし、液体の塩分濃度などをディスプレイ6に表示させてもよい。

【0076】

・上記実施の形態では、被検査物16の音響インピーダンス Z_t を求め、その音響インピーダンス Z_t に基づいて被検査物16の特性評価を行うものであったが、音響インピーダンス Z_t 以外のパラメータを用いて被検査物16の特性評価を行ってもよい。なお、この特性評価のための要素となるパラメータは、上記構成のような超音波センサ3を用いて各反射波 S_r 、 S_r の信号強度を検出し、それら信号強度、及び各超音波伝達部材11、12の音響インピーダンス Z_1 、 Z_2 に基づいて算出する。

10

【0077】

次に、特許請求の範囲に記載された技術的思想のほかに、前述した実施の形態によって把握される技術的思想を以下に列挙する。

【0078】

(1) 手段4において、前記第1の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスは前記第2の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスよりも小さく、さらに前記第2の超音波伝達部材の固有音響インピーダンスは前記被検査物の音響インピーダンスよりも小さいことを特徴とする音響インピーダンス測定装置。

20

【0079】

(2) 手段2乃至5のいずれかにおいて、前記超音波振動子、前記第1の超音波伝達部材及び前記第2の超音波伝達部材は接着剤層を介して接合されるものであり、前記接着剤層は、前記超音波の波長の $1/10$ の厚さよりも薄くなるよう形成されていることを特徴とする音響インピーダンス測定装置。

【0080】

(3) 手段2乃至5のいずれかにおいて、前記演算手段が算出した音響インピーダンスを表示する表示装置をさらに備えることを特徴とする音響インピーダンス測定装置。

30

【0081】

(4) 手段2乃至5のいずれかにおいて、全体としてペン状を呈するハンドピースをさらに備え、そのハンドピースの先端に前記超音波振動子及び前記各超音波伝達部材が配置されていることを特徴とする音響インピーダンス測定装置。

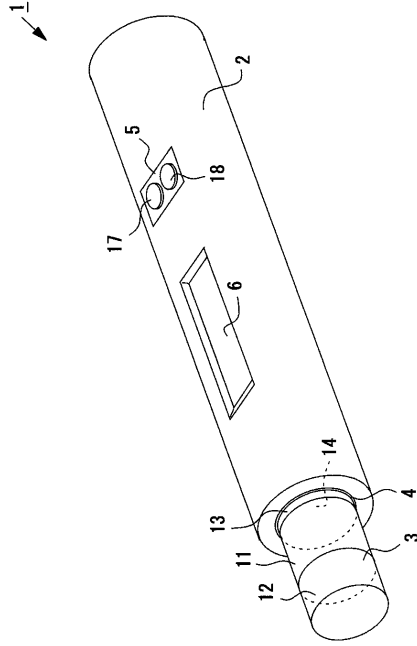
【符号の説明】

【0082】

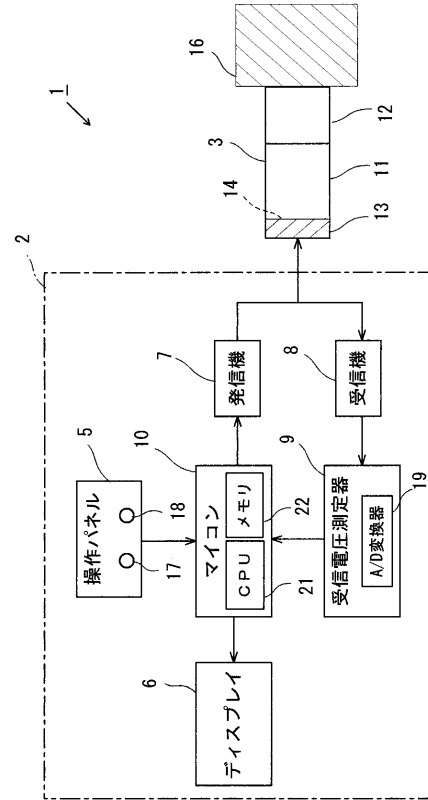
- 1, 31 ... 音響インピーダンス測定装置
- 8 ... 信号強度検出手段を構成する受信機
- 9 ... 信号強度検出手段を構成する受信電圧測定器
- 10 ... 演算手段としてのマイコン
- 11 ... 第1の超音波伝達部材
- 12 ... 第2の超音波伝達部材
- 13 ... 超音波振動子
- 16 ... 被検査物

40

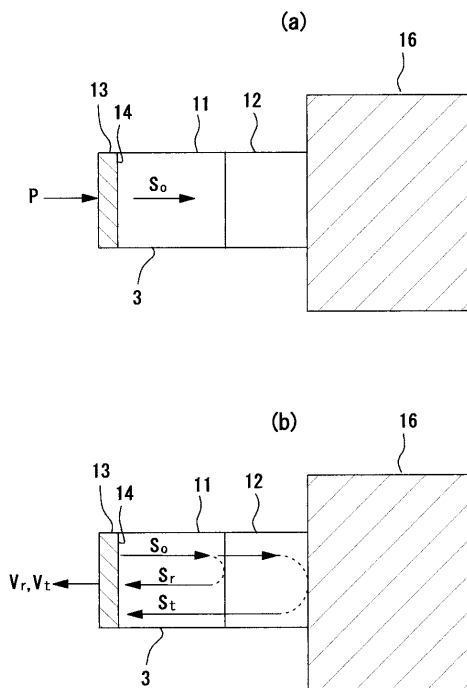
【図 1】



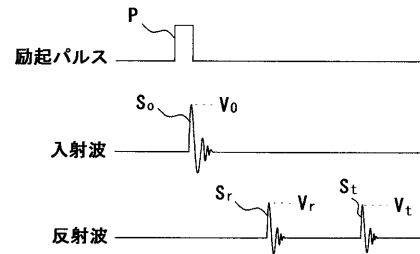
【図 2】



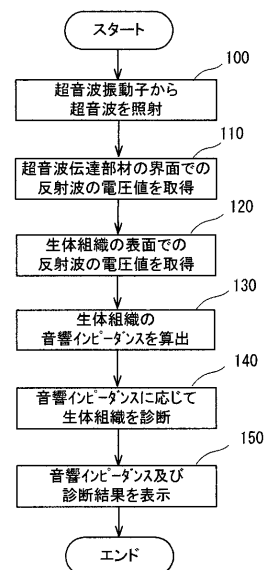
【図 3】



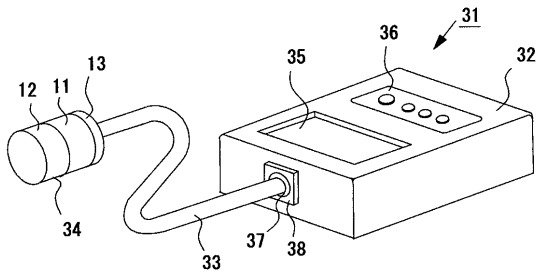
【図 4】



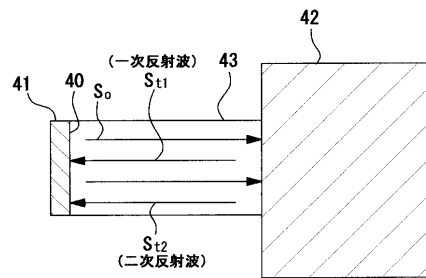
【図 5】



【 図 6 】



【 図 7 】



フロントページの続き

F ターム(参考) 4C601 BB01 DD10 DD30 EE09 EE12 GA03 HH04 JB36 JB51

专利名称(译)	声阻抗测量方法，声阻抗测量设备，对象特性评估方法和对象特性评估设备		
公开(公告)号	JP2010213896A	公开(公告)日	2010-09-30
申请号	JP2009063909	申请日	2009-03-17
[标]申请(专利权)人(译)	本多电子株式会社		
申请(专利权)人(译)	本多电子株式会社		
[标]发明人	森屋健司 小林和人		
发明人	森屋 健司 小林 和人		
IPC分类号	A61B8/08 G01N29/09		
FI分类号	A61B8/08 G01N29/16		
F-TERM分类号	2G047/AA12 2G047/AC00 2G047/AC13 2G047/BA03 2G047/BB04 2G047/BC00 2G047/BC01 2G047/BC13 2G047/CA01 2G047/EA10 2G047/EA14 2G047/GA01 2G047/GA03 2G047/GF06 2G047/GG01 2G047/GG09 2G047/GG28 2G047/GG41 2G047/GH06 4C601/BB01 4C601/DD10 4C601/DD30 4C601/EE09 4C601/EE12 4C601/GA03 4C601/HH04 4C601/JB36 4C601/JB51		
其他公开文献	JP5305093B2		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

要解决的问题：提供一种声阻抗测量装置，其能够以简单的结构精确地测量被检查物体的声阻抗。 解决方案：在声阻抗测量设备1中，超声换能器13布置成经由第一超声传输构件11和第二超声传输构件12面向待检查对象16。从超声波换能器13发射的超声波在超声波传输构件11和12的界面处被反射，并在待检查的物体16的表面上反射。基于反射波的信号强度和超声波传输构件11和12的固有声阻抗来计算待检查对象16的声阻抗。 .The

