



(11)

**EP 2 959 940 A1**

(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:  
**30.12.2015 Bulletin 2015/53**

(51) Int Cl.:  
**A61N 1/375 (2006.01) A61N 1/372 (2006.01)**  
**A61B 5/00 (2006.01) A61N 1/05 (2006.01)**

(21) Numéro de dépôt: **15158146.9**

(22) Date de dépôt: **09.03.2015**

(84) Etats contractants désignés:  
**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR**  
Etats d'extension désignés:  
**BA ME**  
Etats de validation désignés:  
**MA**

(71) Demandeur: **Sorin CRM SAS**  
**92140 Clamart (FR)**

(72) Inventeur: **Ollivier, Jean-François**  
**91190 Villiers le Bacle (FR)**

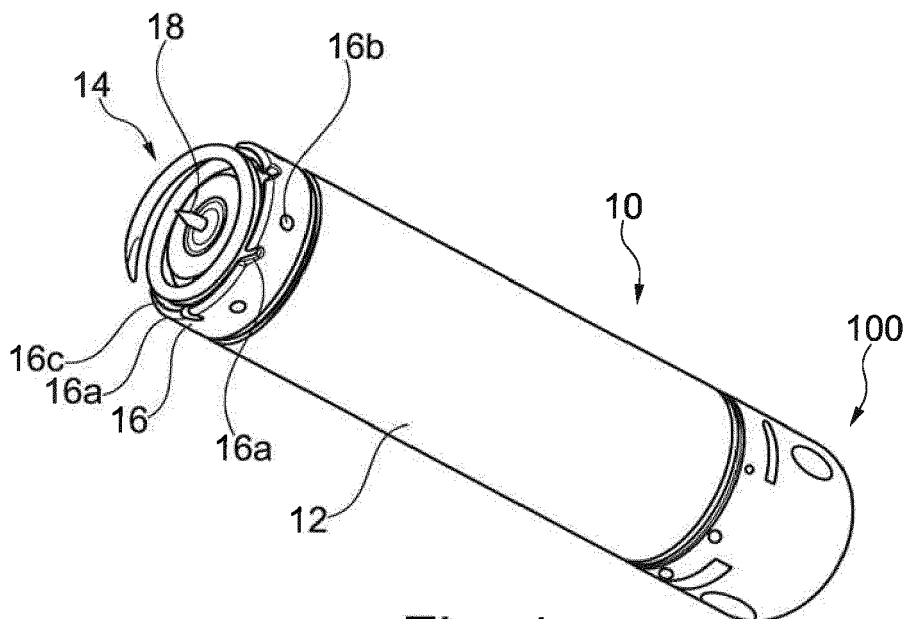
(74) Mandataire: **Dupuis-Latour, Dominique**  
**Bardehle Pagenberg**  
**10, boulevard Haussmann**  
**75009 Paris (FR)**

(30) Priorité: **25.06.2014 FR 1455898**

(54) **Capsule implantable à fixation par vissage, notamment capsule autonome de stimulation cardiaque**

(57) L'invention concerne une capsule implantable (10) comprenant un corps tubulaire (12) pourvu à son extrémité distale d'un élément d'ancrage à vis hélicoïdale (14) apte à pénétrer dans un tissu d'une paroi d'un organe d'un patient, le corps abritant un ensemble d'éléments fonctionnels de la capsule. Elle comprend un support annulaire (16) solidaire du corps (12) et coaxial avec lui, ce

support avoisinant la base de l'élément d'ancrage et comportant une série d'orifices (16b ; 16d) s'étendant radialement. La base de l'élément d'ancrage comporte une série de tiges ou tubes (14b) en saillie dans une direction générale radiale et engagés dans lesdits orifices pour ainsi assujettir l'élément d'ancrage au support (16).



**Fig. 1**

**EP 2 959 940 A1**

## Description

**[0001]** L'invention concerne les "dispositifs médicaux implantables actifs" tels que définis par la directive 90/385/CEE du 20 juin 1990 du Conseil des communautés européennes, plus précisément les implants permettant de surveiller en continu le rythme cardiaque et délivrer si nécessaire au coeur des impulsions électriques de stimulation, de resynchronisation et/ou de défibrillation en cas de trouble du rythme détecté par le dispositif. L'invention concerne notamment, mais de manière non limitative, ceux de ces dispositifs qui se présentent sous forme d'une capsule autonome destinée à être implantée dans une cavité cardiaque (ventricule ou oreillette, à droite ou à gauche). Ces capsules sont dépourvues de toute liaison mécanique à un dispositif principal implanté (tel qu'un boîtier de générateur d'impulsions de stimulation) ou non implanté (périphérique externe tel que programmeur ou dispositif de *monitoring* pour le suivi à distance du patient), et sont dénommées pour cette raison "capsules *leadless*", pour les distinguer des électrodes ou des capteurs disposés à l'extrémité distale d'une sonde (*lead*) conventionnelle, qui est parcourue sur toute sa longueur par un ou plusieurs conducteurs reliant par voie galvanique l'électrode ou le capteur à un générateur connecté à une extrémité opposée, proximale, de la sonde.

**[0002]** Le EP 2 394 695 A1 (Sorin CRM) décrit une capsule intracardiaque autonome, ainsi qu'une procédure permettant de l'implanter au site de détection/stimulation choisi et de la repositionner si nécessaire.

**[0003]** On notera toutefois, comme on le comprendra à la lecture de la description, que le caractère autonome de la capsule n'est pas intrinsèquement une caractéristique nécessaire de l'invention, et que cette dernière peut être aussi bien appliquée à des capsules montées de façon permanente à l'extrémité distale d'une sonde.

**[0004]** Une capsule implantable comprend un corps abritant les principaux éléments du dispositif (circuits électroniques, source d'énergie, électrodes de stimulations, etc.) et une embase solidaire du corps et supportant rigidement un moyen de fixation à la paroi.

**[0005]** Dans le cas des sondes cardiaques, deux types de fixation sont reconnus et traditionnellement employés : la fixation dite à barbes est la plus ancienne et encore marginalement utilisée, mais les sondes basées sur une vis de fixation ont supplanté les sondes à barbes et représentent actuellement la majorité du marché. Elles permettent une fixation généralement robuste et efficace. La vis est une vis hélicoïdale saillante prolongeant axialement le corps de la capsule et destinée à pénétrer dans le tissu cardiaque par vissage au site d'implantation, de la même manière que pour les sondes à vis conventionnelles.

**[0006]** Les WO 2012/088118 A1 et EP 2 537 555 A1 décrivent de telles structures de capsules *leadless* munies d'une vis hélicoïdale pour leur fixation à la paroi du coeur.

**[0007]** Toutefois, la solidarisation entre le corps et le

dispositif d'ancrage reste un point critique dans la mesure où un détachement accidentel du corps peut amener celui-ci à être libéré dans la cavité cardiaque puis transporté par le sang dans le système veineux ou artériel. Le risque de complication pour le patient est alors extrêmement élevé, ainsi que le risque de blessure du système cardiaque qui peut être engendré par toute zone saillante de l'implant comme par exemple une électrode pointue ou une arête saillante.

**[0008]** Davantage qu'un dispositif à sonde, un dispositif autonome subit quant à lui les contraintes et les mouvements engendrés par la paroi cardiaque, car il ne bénéficie pas de l'effort axial de maintien de la part du corps de sonde.

**[0009]** Pour remplir sa fonction d'ancrage permanent, le système de fixation doit donc être assujéti au corps de façon particulièrement sûre et à la fois pratique sur le plan industriel. La présente invention vise à proposer un dispositif autonome implantable qui réponde à ce besoin.

**[0010]** Plus précisément, l'invention propose une capsule implantable, notamment une capsule autonome de stimulation cardiaque, comprenant, de manière en elle-même connue un corps tubulaire pourvu à son extrémité distale d'un élément d'ancrage à vis hélicoïdale apte à pénétrer dans un tissu d'une paroi d'un organe d'un patient, le corps abritant un ensemble d'éléments fonctionnels de la capsule.

**[0011]** De façon caractéristique de l'invention, la capsule comprend un support annulaire solidaire du corps et généralement coaxial avec lui, ce support avoisinant une base de l'élément d'ancrage et comportant une série d'orifices s'étendant radialement. La base de l'élément d'ancrage comporte une série de tiges ou tubes en saillie dans une direction radiale et engagés dans lesdits orifices pour ainsi assujettir l'élément d'ancrage audit support.

**[0012]** Selon diverses caractéristiques subsidiaires avantageuses :

- la capsule comprend en outre un anneau de diffusion de produit pharmaceutique, disposé à l'intérieur du dit support, et il est prévu des orifices en nombre supérieur au nombre de tiges ou tubes, de manière à favoriser la circulation du produit vers l'extérieur du support ;
- les tiges ou tubes sont rapportés sur la base de l'élément d'ancrage par tir laser, ou fixés à la matière du support au niveau des orifices par tir laser ;
- la capsule comprend un cordon de soudure fixant le support au corps ;
- le corps et le support sont en acier inoxydable, tandis que l'élément d'ancrage et les tiges ou tubes sont en alliage de titane ;
- les orifices sont régulièrement répartis angulairement à la périphérie du support, les tiges ou tubes pouvant notamment être situés dans deux orifices adjacents, les autres orifices étant libres ;
- les orifices ont une section correspondant à celle

des tiges ou tubes ; et

- les orifices comprennent des encoches en forme générale de L s'étendant à partir d'une face libre du support, permettant un montage de type baïonnette de l'élément d'ancrage pourvu de tiges ou tubes dans le support.

**[0013]** L'invention a également pour objet un procédé d'assemblage d'une capsule implantable telle que ci-dessus, comprenant les étapes suivantes :

- a) fixer au corps, par soudage dans une position coaxiale avec ledit corps, un support annulaire possédant une série d'orifices s'étendant radialement,
- b) engager une base de l'élément d'ancrage à l'intérieur du support,
- c) engager dans les orifices du support une série de tiges ou tubes,
- d) souder les tiges ou tubes sur la base de l'élément d'ancrage, par tir laser via l'intérieur du support, et
- e) souder les tiges ou tubes à la matière du support dans leurs orifices respectifs, par tir laser extérieurement au support.

**[0014]** Dans une variante, le procédé comprend les étapes suivantes :

- a) fixer au corps, par soudage dans une position coaxiale avec le corps, un support annulaire possédant une série d'orifices s'étendant radialement et formés par des encoches en forme générale de L,
- b) souder une série de tiges ou tubes sur une base de l'élément d'ancrage, par tir laser, les tiges ou tubes s'étendant radialement,
- c) pré-assembler l'élément d'ancrage, par sa base, au support, par montage de type baïonnette mettant en jeu les tiges ou tubes et les encoches, et
- d) souder les tiges ou tubes à la matière du support dans les encoches, par tir laser extérieurement au support.

**[0015]** On va maintenant décrire un exemple de mise en oeuvre de la présente invention, en référence aux dessins annexés où les mêmes références désignent d'une figure à l'autre des éléments identiques ou fonctionnellement semblables.

La Figure 1 est une vue d'ensemble en perspective d'une capsule implantable selon l'invention.

La Figure 2 est une vue en perspective et en demi-coupe d'une région distale de la capsule de la Figure 1.

La Figure 3 est une vue en perspective d'un support de vis d'ancrage de la capsule des Figures 1 et 2.

La Figure 4 est une vue en perspective d'un détail du support de la Figure 3.

La Figure 5 est une vue de profil du détail de la Figure 4.

La Figure 6 est une vue en perspective et en demi-coupe d'une région distale d'une capsule incorporant une variante de réalisation,

La Figure 7 est une vue en perspective, selon une autre orientation, de cette même région distale.

La Figure 8 est une vue en perspective d'un ensemble vis-support selon un autre aspect d'une capsule implantable, la vis étant visible en transparence.

La Figure 9 est une vue en perspective de l'ensemble vis-support de la Figure 8.

La Figure 10 est une vue partielle en perspective d'une variante d'aménagement du support pour la fixation de la vis sur le support.

**[0016]** On va maintenant décrire un exemple de réalisation du dispositif de l'invention.

**[0017]** On va maintenant décrire des exemples de réalisation d'une capsule implantable.

**[0018]** En référence tout d'abord à la Figure 1, on a représenté une capsule implantable 10, ici une capsule autonome de stimulation cardiaque, comprenant un corps de capsule 12 et un organe d'ancrage de type vis hélicoïdale 14.

**[0019]** La vis 14 est formée par un fil enroulé en hélice à pas de vissage à droite et est montée sur un support de vis 16 intégrant des aménagements assurant l'irréversibilité de l'ancrage comme on va le voir dans la suite.

**[0020]** La vis 14 est rendue définitivement solidaire de son support 16 par exemple par soudage laser selon les points de soudure répartis. L'ensemble est ensuite solidarisé définitivement au corps de la capsule 12 par un cordon de soudure laser.

**[0021]** On notera que les matériaux de la vis 14 et de son support 16 peuvent être différents, par exemple un couple platine/iridium 90/10 pour la vis 14 et du titane pour le support 16. Il est en effet possible, comme on le verra plus bas en référence au mode de réalisation illustré Figures 8 et 9, de mettre en oeuvre une méthode d'assemblage efficace de ces deux éléments même s'ils sont réalisés dans des matériaux hétérogènes.

**[0022]** Les différentes pièces sont par exemple réalisées en alliages métalliques biocompatibles tels qu'un acier inoxydable ou un alliage de titane, de préférence un alliage de titane biocompatible pour le corps de capsule 12 et le support 16.

**[0023]** Les aménagements pour l'irréversibilité de la fixation comprennent des encoches ou évidements 16a formés dans le support 16.

**[0024]** L'ensemble de fixation constitué des pièces 14, 16 présente un diamètre de préférence égal à celui du corps de l'implant, typiquement de 6 à 7 mm, et une longueur axiale légèrement inférieure, typiquement entre 4 et 6 mm. La vis 14 délimite un espace libre occupé par un autre sous-ensemble du dispositif, ici un sous-ensemble d'électrodes de stimulation. Le système de fixation est conçu pour fixer l'implant de façon stable et durable dans le temps grâce à la vis hélicoïdale 14 formant un ressort à spires évolutives et se terminant par une pointe

apte à perforer l'endothélium et à pénétrer dans les tissus musculaires, de façon à plaquer la paroi cardiaque sur la face frontale généralement annulaire du support 16, sensiblement à la même position (en direction axiale) que la surface d'appui interne du système d'électrode.

**[0025]** Plus en détail, le support de vis 16 présente sur ladite face frontale 16c une série d'évidements 16a qui réalisent la fonction d'irréversibilité une fois en contact avec l'endothélium. Dans cette position, le système de fixation est indémontable : sous l'action de la vis 14 qui agit comme un ressort de traction réalisant un effort de retenue axial, la paroi cardiaque est plaquée contre la face 16c du support de vis 16 et s'ancre localement dans les évidements (ici au nombre de six, régulièrement répartis) par l'effet ressort précité.

**[0026]** Comme on va le voir plus en détail dans la suite, les six évidements définissent autant d'arêtes vives, mais peu profondes, dans leur région (en direction circonférentielle) opposée au sens de vissage de l'hélice et réalisent alors six points d'ancrage ponctuels et répartis sur l'endothélium (espacement mutuel de 60° dans cet exemple), qui assurent une irréversibilité du vissage réalisé pour ancrer la capsule.

**[0027]** Maintenant plus en détail et en référence à la Figure 2, on observe un sous-ensemble de stimulation constitué ici par deux électrodes 18 et 20 maintenues par un support d'électrodes 22 qui supporte également à sa périphérie un anneau 24 de diffusion d'un produit stéroïde.

**[0028]** Le support 22 est positionné coaxialement au support de vis 16, à l'intérieur de celui-ci, et fixé par collage ou tout autre moyen approprié sur une paroi 12a fermant l'espace intérieur du corps de capsule 12 à son extrémité distale côté vis, le support étant localisé précisément grâce à un épaulement circulaire 12b prévu sur la face extérieure de ladite paroi. L'électrode de stimulation centrale en pointe 18 est fixée (par sertissage, collage, etc.) au centre du support 22 et connectée électriquement à l'électronique interne de la capsule logée dans le corps 12, par l'intermédiaire d'une micro-traversée. La deuxième électrode 20 présente ici la forme d'une rondelle positionnée et fixée, par exemple par collage, sur la face externe du support 22 et est connectée également par le biais d'une micro-traversée à l'électronique interne.

**[0029]** L'anneau 24 est imprégné d'un produit stéroïde tel que la dexaméthasone et est positionné sous l'électrode 20. Le produit stéroïde peut diffuser via l'espace subsistant entre la vis 14 et la deuxième électrode 20 et entrer en contact avec la paroi cardiaque, ce qui permet de réduire l'inflammation tissulaire durant les premières semaines qui suivent l'implantation. L'électronique associée aux électrodes permet de mettre en oeuvre, dans le cas d'une stimulation cardiaque, des fonctions de détection et de stimulation, la structure décrite garantissant un contact fiable et permanent entre les électrodes 18, 20 et les tissus.

**[0030]** La vis en hélice 14 est ici constituée d'un fil mé-

tallique d'un diamètre de l'ordre de 0,5 mm, avec un diamètre d'enroulement typiquement 5 mm environ et de préférence identique à celui du corps 12 du dispositif. La vis comprend une base plane suivie par deux spires jointives et une spire finale s'étendant par exemple sur environ 1,5 tour avec un espace inter-spire du même ordre de grandeur que le diamètre du fil. L'extrémité libre de la vis 14 est affinée, dans le cas d'espèce par deux usinages dans des plans mutuellement orthogonaux, créant ainsi une pointe 14a perforante mais non tranchante. Le but de cette pointe est de permettre de traverser facilement l'endothélium puis de pénétrer dans le muscle cardiaque tout en créant un minimum de lésions tissulaires. La vis 14 est ici réalisée en acier inoxydable 316L implantable et biocompatible ou toute autre matière équivalente, qui délivre une raideur d'environ 0,1 N/mm (raideur linéaire du ressort, mesurée par traction ou compression à l'aide d'un dynamomètre sur une course de 1 mm).

**[0031]** Ceci donne à la vis une souplesse axiale qui lui confère un effet ressort, opérant un effort de traction assurant un contact ferme entre le support 16 et la paroi cardiaque. Ainsi lors de la pénétration de la vis 14 dans le muscle, la vis se déforme axialement jusqu'au contact du bord libre 16c du support 16 avec l'endothélium. L'effet ressort de la vis va alors comprimer axialement l'endothélium et le muscle entre les spires et créer un effet de coincement. De plus, la proximité immédiate des spires et leur effet de traction sur l'endothélium forcent l'entrée de ce dernier dans les encoches d'antidévissage. Au cours de ce mouvement, l'électrode de stimulation en pointe 18 perce l'endothélium et vient ainsi en contact avec les cellules excitables de la paroi cardiaque.

**[0032]** D'autres configurations de spires sont bien entendu possibles, mais il est avantageux de prévoir un espacement entre spires qui augmente entre la base de la vis (où comme on l'a vu l'espacement peut être nul) et la pointe 14a de la vis. Ceci permet de favoriser l'effort de traction axial appliquant le support 16 contre la paroi cardiaque.

**[0033]** On comprend par ailleurs que l'électrode 18 contribue à la fixation de la capsule tout en assurant contact fiable et continu avec les tissus comprimés grâce à l'effort axial de la vis 14 en direction du support 16.

**[0034]** Une telle configuration est particulièrement adaptée pour une stimulation basse énergie, avec une longueur d'aiguille de l'ordre de 1,2 mm et un diamètre de l'ordre de 0,4 mm, soit une surface active de l'ordre de 1 mm<sup>2</sup>.

**[0035]** En référence tout particulièrement aux Figures 3 à 5, le support 16 de la vis 14 présente comme on l'a indiqué une face ou bord d'appui 16c, de préférence de profil légèrement arrondi, à partir duquel sont formés, en direction oblique, six évidements 16a permettant de réaliser six arêtes saillantes 165 très localisées et très ponctuelles (voir notamment Figures 4 et 5) assurant l'irréversibilité du vissage de la capsule réalisé comme décrit précédemment. La perforation localisée de l'endothélium

est obtenue par les arêtes saillantes 165, les autres arêtes qui forment les limites de l'encoche étant volontairement très arrondies afin de ne pas propager ni agrandir le percement de l'endothélium lors des efforts de dévissage. La surface d'appui supportant les contraintes de dévissages étant maximisée, les risques de déchirements de l'endothélium sont minimisés. Préférentiellement mais non limitativement, la surface relative occupée par les évidements de la face d'appui 16c représente de 20 à 40 % de cette surface, et plus préférentiellement autour de 30 %, ce qui permet de limiter l'effet traumatique des arêtes saillantes 165 en limitant la pénétration des tissus dans les évidements 16a, tout en assurant un bon accrochage desdites arêtes 165 dans l'endothélium, et donc l'efficacité de la fonction antidévissage.

**[0036]** Les dimensions des évidements peuvent varier. Par exemple et en référence particulièrement à la Figure 5, leur largeur  $f$  peut être de l'ordre de 0,3 à 0,8 mm, leur profondeur ou longueur  $L$  peut être comprise entre 0,5 et 1 mm, et leur inclinaison  $\alpha$  peut être comprise entre 20 et 60°, et de préférence voisine de 45°.

**[0037]** Dans une variante de mise en oeuvre avantageuse, les évidements 16a définissant les arêtes saillantes 165 sont réalisés dans une pièce biodégradable rapportée sur le support 16. La matière utilisée pour réaliser cette pièce rapportée peut être notamment un biopolymère bioabsorbable tel qu'un polylactide (PLA), un polyglycolide (PGA) ou un polylactide-co-glycolide (PLGA), ou toute autre matière équivalente, implantable et résorbable dans l'organisme. La fonction anti-dévissage sera alors assurée pendant une période prédéfinie, par exemple de 3 à 12 mois, pendant laquelle la fibrose recouvrira progressivement l'embase de la capsule. Puis, à long terme, il deviendra plus facile de retirer la capsule une fois la fonction anti-dévissage disparue.

**[0038]** En référence maintenant aux Figures 6 et 7, on va décrire une variante de réalisation de l'électrode en pointe 18. Celle-ci présente dans ce cas une tête élargie 18a, de préférence de forme conique, rejoignant à sa base, par un épaulement annulaire rentrant 18b, une tige plus étroite 18c. L'épaulement 18b offre une surface qui renforce mécaniquement la stabilité de la capsule sur la paroi cardiaque, en participant à la retenue des tissus comprimés par l'effort axial de la vis 14.

**[0039]** Dans le présent exemple, l'épaulement 18b présente une largeur annulaire de l'ordre de 0,2 mm. Cette valeur peut varier selon les besoins et les dimensions de la capsule, typiquement entre 0,05 et 1 mm.

**[0040]** L'angle du cône est quant à lui compris entre environ 30 et 60°, et typiquement voisin de 50°.

**[0041]** On va maintenant décrire une solution d'assemblage permanent de la vis 14 sur son support 16, cette solution pouvant être mise en oeuvre indépendamment des caractéristiques d'antidévissage et d'accrochage à la paroi cardiaque telles que détaillées dans ce qui précède.

**[0042]** Le problème que résout cette solution est de pouvoir assembler une vis 14 en acier inox ou autre ma-

tériau non soudable directement sur le boîtier en titane de la capsule.

**[0043]** Ainsi, en référence aux Figures 8 et 9, le support 16 présente une configuration comprenant un ensemble d'orifices traversants 16b, ayant une section correspondant approximativement à celle des tiges ou tubes et par exemple circulaire, formés dans la paroi du support 16, ces orifices recevant des tiges ou tubes homologues 14b formés à la périphérie de l'embase de la vis 14, dans des emplacements angulaires correspondants. Dans le présent exemple, on a prévu deux orifices traversants 16b, espacés par exemple de 60°, et deux tiges ou tubes correspondants 14b. Plus précisément, on glisse sous léger serrage d'abord la vis 14 dans son support 16 jusqu'en butée axiale contre un épaulement formé dans l'alésage central du support. Plusieurs orifices traversants radiaux 16b sont aménagés dans le support 16, qui coïncident avec la partie de la vis à spire jointive. Une tige ou un tube 14b du même matériau que la vis, ou en un matériau soudable par laser au matériau de la vis, est alors inséré dans chacun de ces trous latéraux. Dans le cas (préféré) d'un tube, l'alésage des tubes débouche alors sur les spires de la vis. Un tir laser à travers ces trous permet alors une soudure directe tube/vis assurant les conditions requises d'une bonne soudure laser, à savoir : i) compatibilité des matériaux, ii) contact direct et iii) accès visuel pour le tir et le contrôle de qualité.

**[0044]** Cette soudure effectuée, la vis se trouve bloquée en translation et rotation dans son support, par ancrage mécanique et sans soudure laser directe, ce qui laisse une grande liberté dans la combinaison de matériaux support/vis. Les autres avantages sensibles de cette solution sont le faible encombrement et la très faible complexité des usinages à réaliser.

**[0045]** Selon une variante de réalisation illustrée sur la Figure 10 des dessins, on peut prévoir entre la vis 14 et son support 16 un montage de type baïonnette, la vis 14 comportant alors au niveau de sa base deux tiges ou tubes tels que 14b, de préférence diamétralement opposés, et le support 16 comportant dans deux régions diamétralement opposées des encoches 16d en forme générale de L s'étendant à partir de la face libre du support 16 et permettant, avant le soudage par tir laser, le montage de la vis 14 par translation axiale pour l'engagement des tiges ou tubes dans les encoches, suivie d'une rotation pour le verrouillage des tiges ou tubes au fond des encoches. Il peut alors exister, outre ces deux encoches, d'autres encoches 16d et/ou d'autres orifices circulaires 16b.

**[0046]** Dans le premier cas décrit plus haut, le procédé d'assemblage de la capsule comprend de préférence les étapes suivantes :

- a) on fixe le support 16 au corps, par soudage,
- b) on engage la base de l'élément 14 à l'intérieur dudit support,
- c) on engage dans les orifices 16b les tiges ou tubes 14b,

- d) on soude les tiges ou tubes sur la base de l'élément 14, par tir laser via l'intérieur du support, et  
e) on soude les tiges ou tubes dans leurs orifices respectifs, par tir laser extérieurement au support.

**[0047]** On notera que le "soudage" de l'étape d) ne doit pas être entendu au sens étroit d'une soudure mécanique avec fusion de la matière de deux pièces distinctes, mais d'une opération destinée à effondrer la matière de la tige ou du tube à l'intérieur du logement supportant les reprises mécaniques et renforcer la fonction atraumatique par suppression des formes saillantes.

**[0048]** Dans le cas de la variante de la Figure 10, le procédé comprend de préférence les étapes suivantes :

- a) on fixe le support 16 pourvu des encoches 16d au corps, par soudage,  
b) on soude les tiges ou tubes sur la base de l'élément 14, par tir laser,  
c) on pré-assemble l'élément d'ancrage par sa base dans le support, par montage de type baïonnette mettant en jeu lesdits tiges ou tubes et lesdites encoches, et  
d) on soude les tiges ou tubes dans les encoches, par tir laser extérieurement au support.

**[0049]** Avantageusement, on prévoit des orifices 16b ou 16d en nombre supérieur au nombre de tiges ou tubes 14b de la vis 14. De la sorte, les orifices 16b ou 16d restant libres permettent de faciliter la diffusion du produit stéroïde délivré par l'anneau 24 radialement en direction de la paroi cardiaque.

**[0050]** Selon une autre variante, on peut prévoir que les encoches 16d prévues pour un tel montage de type baïonnette soient formées de façon à participer à une fonction d'antidévissage comme décrit précédemment.

**[0051]** Les différents éléments et parties décrits ci-dessus peuvent être réalisés par usinage ou autre mise en forme selon des techniques conventionnelles.

**[0052]** Par ailleurs, on peut prévoir comme décrit plus haut que le support 16 entoure la base de l'élément d'ancrage, mais alternativement que la base de l'élément d'ancrage entoure le support, auquel cas l'homme du métier saura faire les adaptations nécessaires, notamment quant au positionnement des tiges ou tubes 14b assurant la fixation entre l'élément d'ancrage et le support.

**[0053]** La capsule peut être posée par le praticien selon la technique décrite notamment dans le EP 2 394 695 A1, et extraite également selon une technique connue, la partie proximale 12 du corps de la capsule étant aménagée de façon adaptée.

**[0054]** L'invention ne se limite nullement à la fixation d'une capsule de stimulation autonome dans une paroi cardiaque, mais peut être mise en oeuvre pour d'autres systèmes implantables, qu'ils soient autonomes ou en bout de sonde, du corps humain. En fonction de la nature de la paroi de fixation visée, les longueurs d'hélice et le

cas échéant d'électrode peuvent être facilement adaptées par l'homme du métier, sans pour autant dégrader les performances de fixation et d'irréversibilité.

5

## Revendications

1. Capsule implantable (10), notamment capsule autonome de stimulation cardiaque, comprenant un corps tubulaire (12) pourvu à son extrémité distale d'un élément d'ancrage à vis hélicoïdale (14) apte à pénétrer dans un tissu d'une paroi d'un organe d'un patient, le corps abritant un ensemble d'éléments fonctionnels de la capsule,  
**caractérisée en ce qu'elle** comprend un support annulaire (16) solidaire du corps (12) et généralement coaxial avec lui, ce support avoisinant une base de l'élément d'ancrage et comportant une série d'orifices (16b ; 16d) s'étendant radialement, et **en ce que** la base de l'élément d'ancrage comporte une série de tiges ou tubes (14b) en saillie dans une direction radiale et engagés dans lesdits orifices pour ainsi assujettir l'élément d'ancrage audit support (16).
2. Capsule selon la revendication 1, **caractérisée en ce qu'elle** comprend en outre un anneau (24) de diffusion de produit pharmaceutique, disposé à l'intérieur dudit support (16), et **en ce qu'il** est prévu des orifices (16b ; 16d) en nombre supérieur au nombre de tiges ou tubes, de manière à favoriser la circulation du produit vers l'extérieur du support.
3. Capsule selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** les tiges ou tubes (14b) sont rapportés sur la base de l'élément d'ancrage (14) par tir laser.
4. Capsule selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** les tiges ou tubes (14b) sont fixés à la matière dudit support (16) au niveau des orifices (16b ; 16d) par tir laser.
5. Capsule selon la revendication 1, **caractérisée en ce qu'elle** comprend un cordon de soudure fixant le support (16) au corps (12).
6. Capsule selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** le corps (12) et le support (16) sont en acier inoxydable, tandis que l'élément d'ancrage (14) et les tiges ou tubes (14b) sont en alliage de titane.
7. Capsule selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** les orifices (16b, 16d) sont régulièrement répartis angulairement à la périphérie du support.
8. Capsule selon la revendication 7, **caractérisée en ce que** les tiges ou tubes (14b) sont situés dans deux orifices (16b) adjacents, les autres orifices

étant libres.

9. Capsule selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** les orifices (16b) ont une section correspondant à celle des tiges ou tubes (14b). 5
10. Capsule selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** les orifices comprennent des encoches (16d) en forme générale de L s'étendant à partir d'une face libre du support, permettant un montage de type baïonnette de l'élément d'ancrage pourvu de tiges ou tubes dans le support (16). 10
11. Procédé d'assemblage d'une capsule implantable (10) telle qu'une capsule autonome de stimulation cardiaque, ladite capsule comprenant un corps tubulaire (12) pourvu à son extrémité distale d'un élément d'ancrage à vis hélicoïdale (14) apte à pénétrer dans un tissu d'une paroi d'un organe d'un patient, le corps abritant un ensemble d'éléments fonctionnels de la capsule, le procédé comprenant les étapes suivantes : 15
- a) fixer au corps (12), par soudage dans une position coaxiale avec ledit corps, un support annulaire (16) possédant une série d'orifices (16b) s'étendant radialement, 25
  - b) engager une base de l'élément d'ancrage à l'intérieur dudit support,
  - c) engager dans lesdits orifices (16b) du support une série de tiges ou tubes (14b), 30
  - d) souder les tiges ou tubes sur la base de l'élément d'ancrage, par tir laser via l'intérieur du support, et
  - e) souder les tiges ou tubes à la matière du support dans leurs orifices respectifs, par tir laser extérieurement au support. 35
12. Procédé d'assemblage d'une capsule implantable (10) telle qu'une capsule autonome de stimulation cardiaque, ladite capsule comprenant un corps tubulaire (12) pourvu à son extrémité distale d'un élément d'ancrage à vis hélicoïdale (14) apte à pénétrer dans un tissu d'une paroi d'un organe d'un patient, le corps abritant un ensemble d'éléments fonctionnels de la capsule, le procédé comprenant les étapes suivantes : 40
- a) fixer au corps (12), par soudage dans une position coaxiale avec ledit corps, un support annulaire (16) possédant une série d'orifices (16d) s'étendant radialement et formés par des encoches en forme générale de L, 50
  - b) souder une série de tiges ou tubes (14b) sur une base de l'élément d'ancrage (14), par tir laser, lesdits tiges ou tubes s'étendant radialement, 55
  - c) pré-assembler l'élément d'ancrage, par sa

base, au support, par montage de type baïonnette mettant en jeu les tiges ou tubes et les encoches, et

d) souder les tiges ou tubes à la matière du support dans les encoches, par tir laser extérieurement au support.

13. Procédé selon la revendication 11 ou 12, **caractérisé en ce que** le corps (12) et le support (16) sont en acier inoxydable, tandis que l'élément d'ancrage (14) et les tiges ou tubes (14b) sont en alliage de titane.

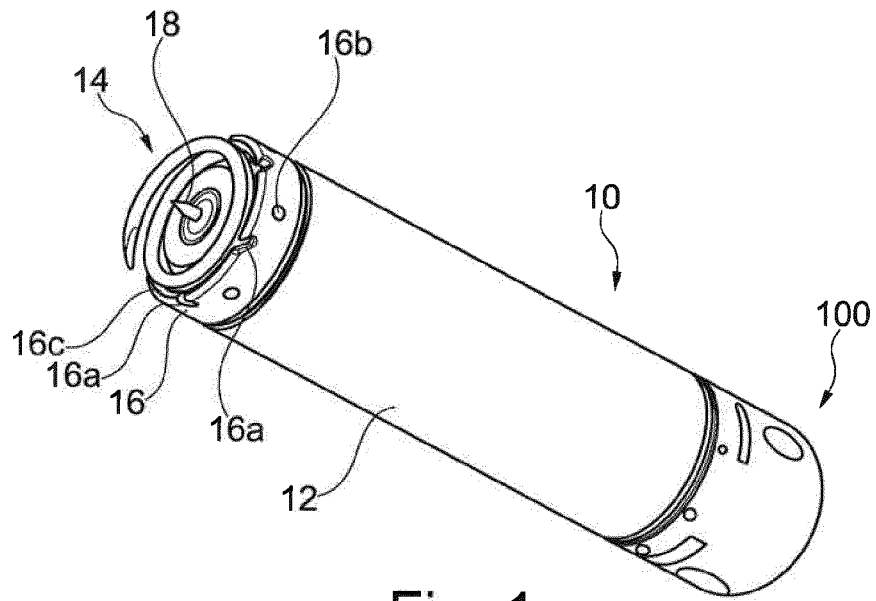


Fig. 1

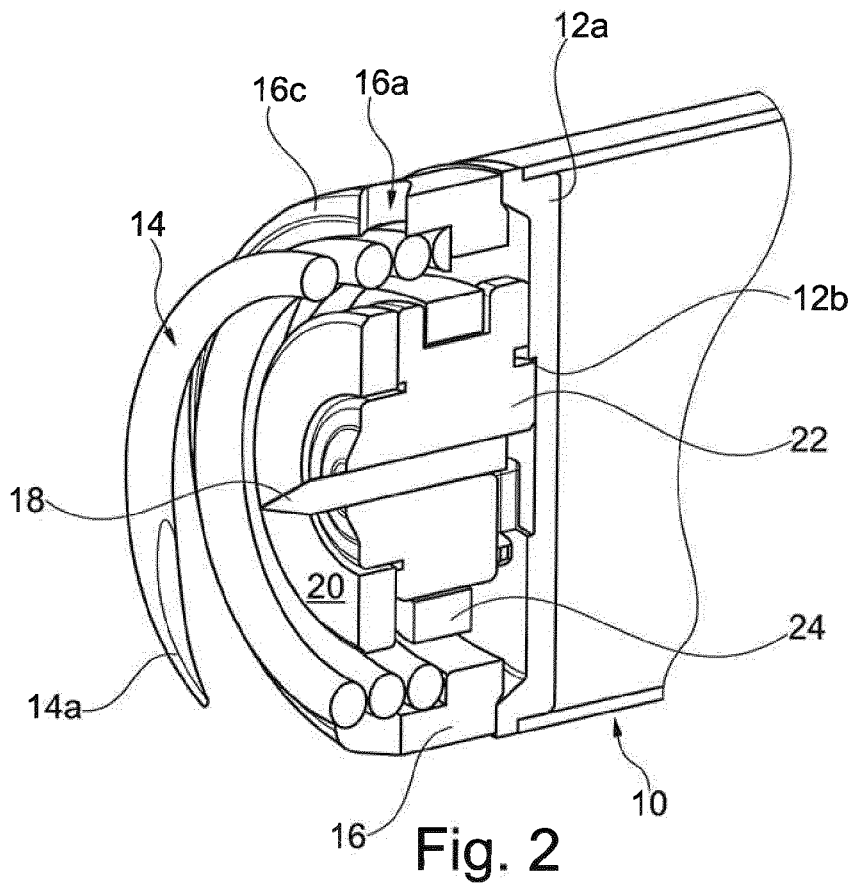
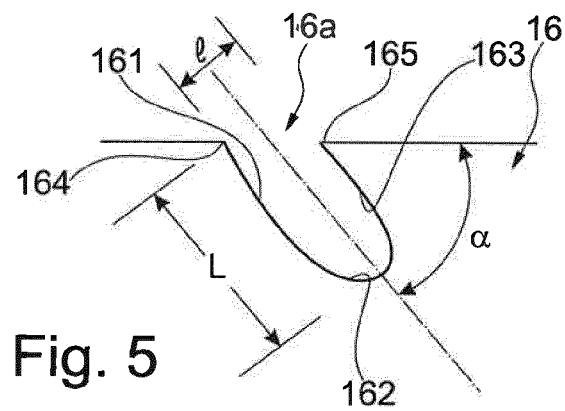
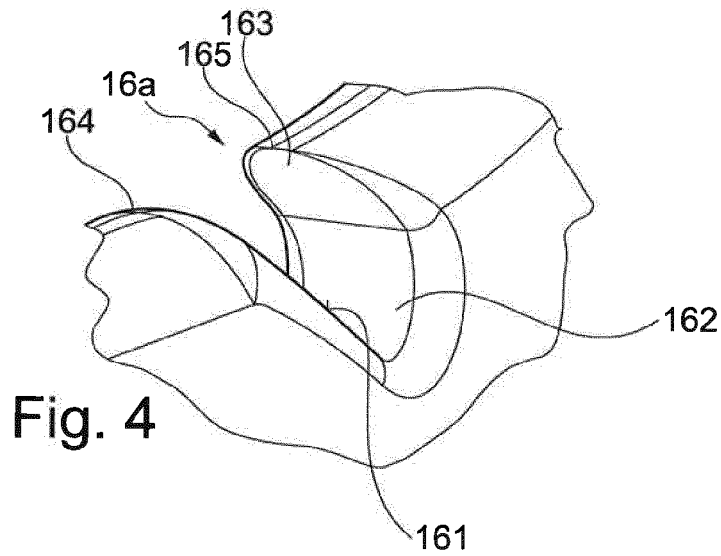
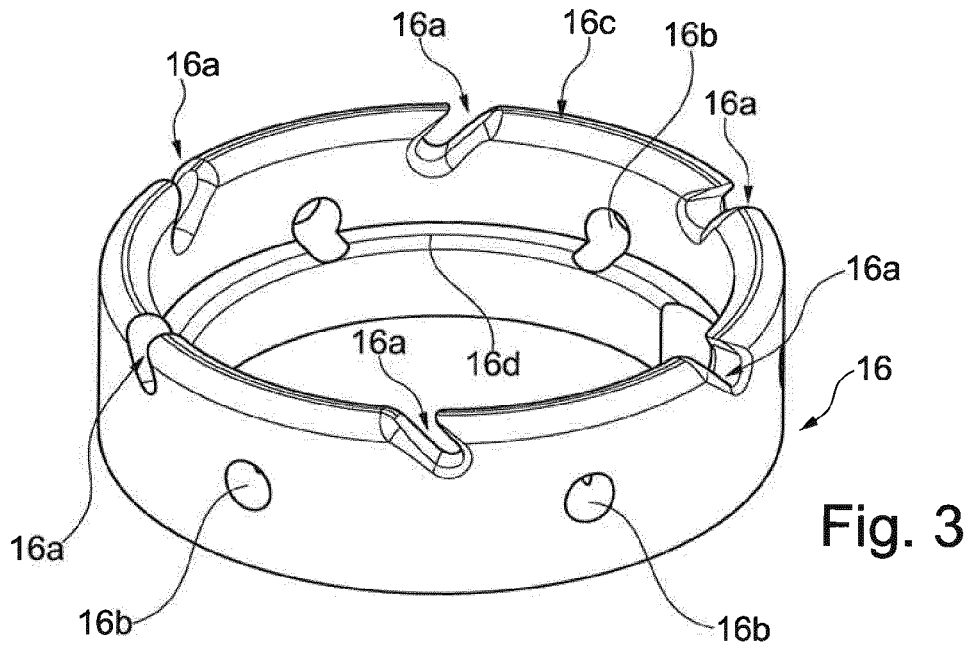
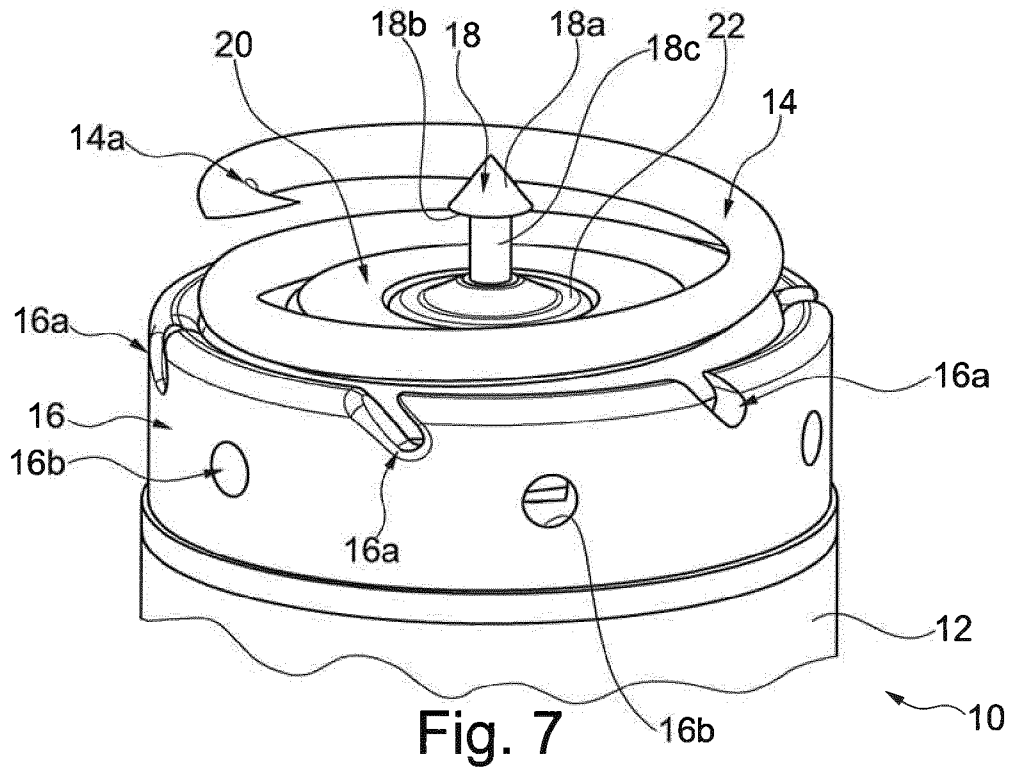
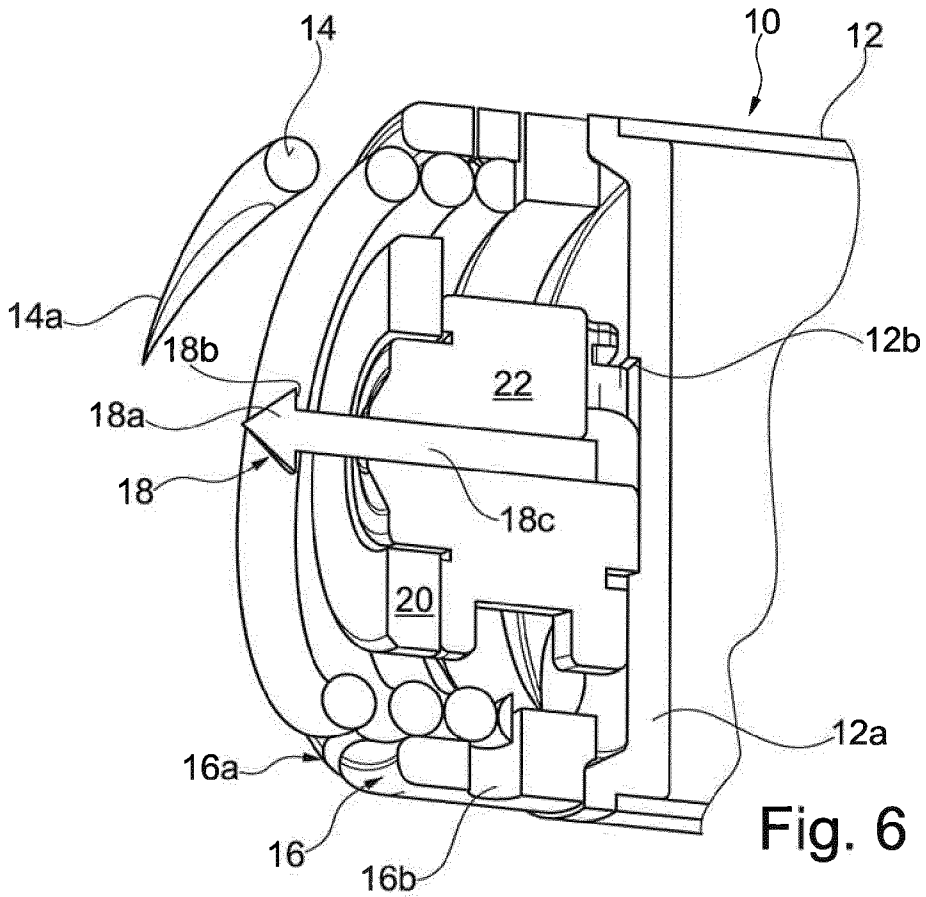


Fig. 2





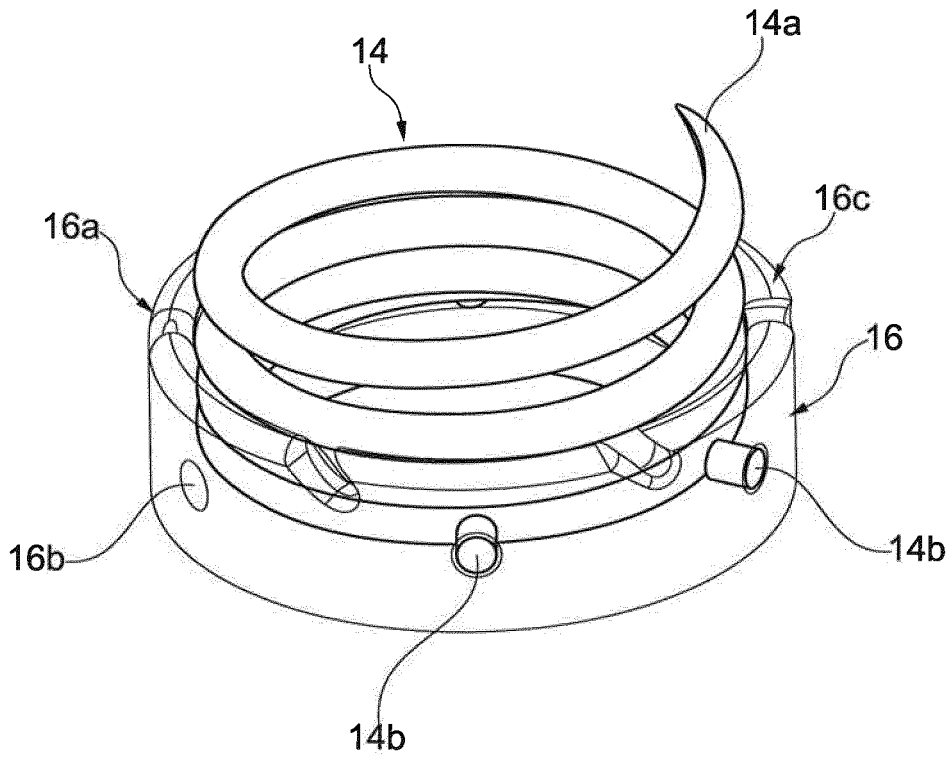


Fig. 8

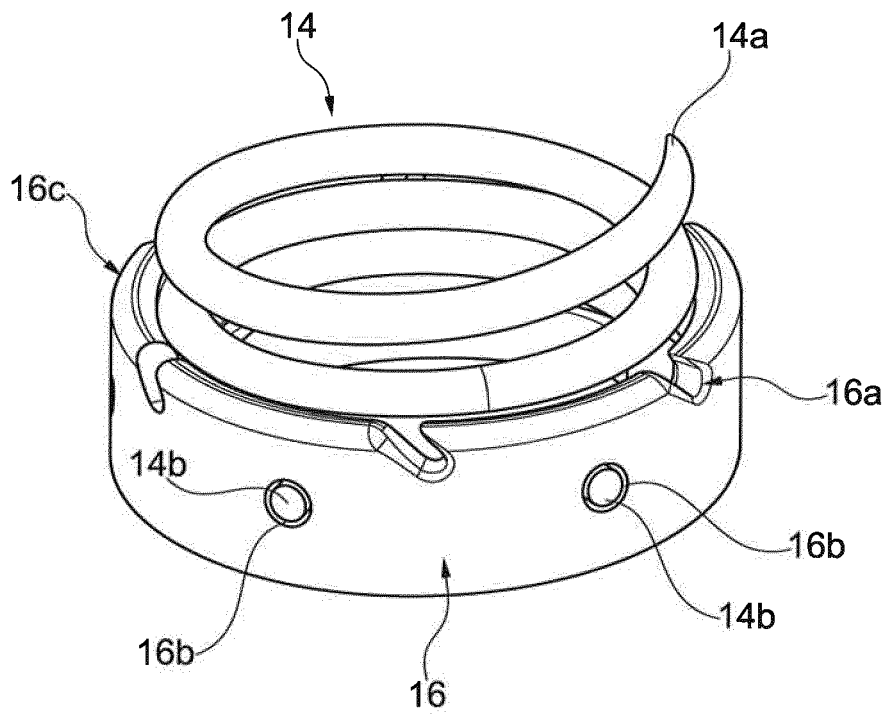


Fig. 9

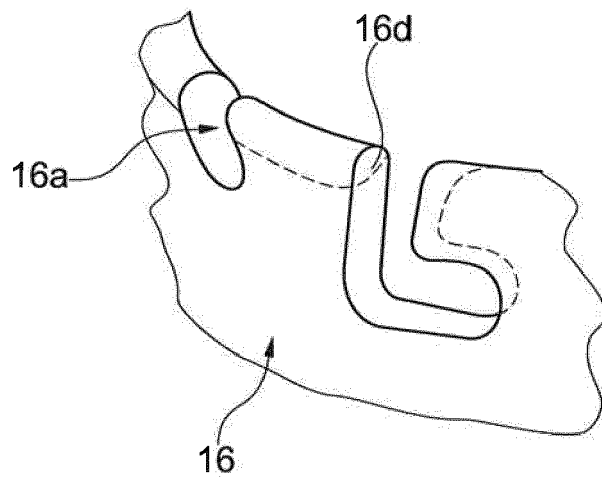


Fig. 10



RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande  
EP 15 15 8146

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
A	WO 2012/088118 A1 (NANOSTIM INC [US]; KHAIRKHAHAN ALEX; OSTROFF ALAN; VARADY ERIC; PASPA) 28 juin 2012 (2012-06-28) * alinéas [0030] - [0041]; figures 1A-1C *	1-13	INV. A61N1/375 A61N1/372
A	EP 2 537 555 A1 (SORIN CRM SAS [FR]) 26 décembre 2012 (2012-12-26) * alinéas [0040] - [0063]; figures 4a-7c *	1-13	ADD. A61B5/00 A61N1/05
A	US 2011/251662 A1 (GRISWOLD ERIK [US] ET AL) 13 octobre 2011 (2011-10-13) * alinéas [0033] - [0034]; figures 6-7 *	1-13	
A	US 2012/172892 A1 (GRUBAC VLADIMIR [US] ET AL) 5 juillet 2012 (2012-07-05) * alinéas [0046] - [0057]; figures 3A-3B *	1-13	
A	US 2013/324825 A1 (OSTROFF ALAN [US] ET AL) 5 décembre 2013 (2013-12-05) * alinéas [0053] - [0062]; figures 2A-2B *	1-13	
A	US 2012/116489 A1 (KHAIRKHAHAN ALEXANDER [US] ET AL) 10 mai 2012 (2012-05-10) * abrégé; figures 2f, 4e, 5l, 5m, 7a, 7b *	1-13	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC) A61N A61B
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche <b>Munich</b>		Date d'achèvement de la recherche <b>15 mai 2015</b>	Examineur <b>Fischer, Olivier</b>
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

EPO FORM 1503 03.92 (P04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE  
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 15 15 8146

5

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du  
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

15-05-2015

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 2012088118 A1	28-06-2012	CN 103328040 A	25-09-2013
		EP 2654889 A1	30-10-2013
		JP 2014501584 A	23-01-2014
		US 2012158111 A1	21-06-2012
		WO 2012088118 A1	28-06-2012
-----			
EP 2537555 A1	26-12-2012	EP 2537555 A1	26-12-2012
		US 2012330392 A1	27-12-2012
		US 2014046395 A1	13-02-2014
-----			
US 2011251662 A1	13-10-2011	AUCUN	
-----			
US 2012172892 A1	05-07-2012	US 2012172892 A1	05-07-2012
		US 2014180306 A1	26-06-2014
-----			
US 2013324825 A1	05-12-2013	US 2013324825 A1	05-12-2013
		WO 2013184787 A1	12-12-2013
-----			
US 2012116489 A1	10-05-2012	CN 103249454 A	14-08-2013
		EP 2627406 A1	21-08-2013
		JP 2013540022 A	31-10-2013
		US 2012116489 A1	10-05-2012
		WO 2012051235 A1	19-04-2012
-----			

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

**RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION**

*Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.*

**Documents brevets cités dans la description**

- EP 2394695 A1 [0002] [0053]
- WO 2012088118 A1 [0006]
- EP 2537555 A1 [0006]

专利名称(译)	可植入的胶囊，通过螺钉连接，特别是自主心脏刺激胶囊		
公开(公告)号	<a href="#">EP2959940A1</a>	公开(公告)日	2015-12-30
申请号	EP2015158146	申请日	2015-03-09
申请(专利权)人(译)	索林CRM SAS		
当前申请(专利权)人(译)	索林CRM SAS		
[标]发明人	OLLIVIER JEAN FRANCOIS		
发明人	OLLIVIER, JEAN-FRANÇOIS		
IPC分类号	A61N1/375 A61N1/372 A61B5/00 A61N1/05		
CPC分类号	A61N1/0575 A61B5/042 A61B5/076 A61B5/6861 A61B5/6882 A61N1/0573 A61N1/37205 A61N1/3756 B23K26/21 B23K26/323 B23K2103/05 B23K2103/14 B23K2103/24		
审查员(译)	FISCHER, OLIVIER		
优先权	2014055898 2014-06-25 FR		
其他公开文献	EP2959940B1		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

摘要(译)

本发明涉及一种可植入的胶囊，特别是一种心脏刺激的自主胶囊，包括设置在锚固元件远端的管状体，该管状体具有螺旋形螺钉，该螺旋形螺钉适于穿透组织的患者器官的壁，该主体容纳胶囊的功能元素集。它包括与主体一体并与其同轴的环形支撑件，所述支撑件围绕锚固元件的基部并包括径向延伸的一系列开口。锚固元件的基部包括一系列沿大致径向方向突出的杆或管，并且接合在所述开口中，从而将锚固元件固定到支撑件上。

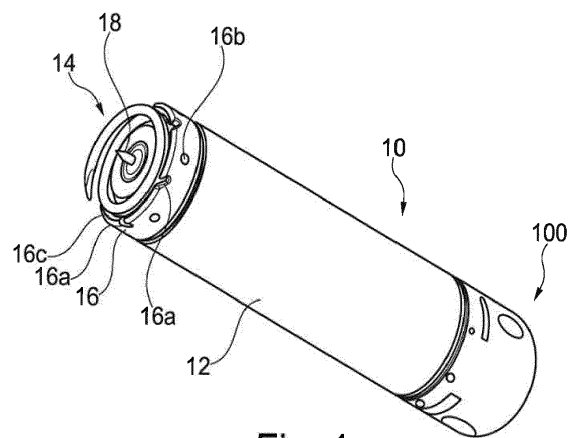


Fig. 1