



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109430094 A

(43)申请公布日 2019.03.08

(21)申请号 201811262508.3

(22)申请日 2018.10.27

(71)申请人 巴中市誉丰农业科技有限公司

地址 636064 四川省巴中市恩阳区关公镇
双桥村村委会

(72)发明人 李斌

(51)Int.Cl.

A01K 29/00(2006.01)

A61B 5/00(2006.01)

A61B 5/01(2006.01)

G06Q 50/02(2012.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

一种家畜安全生产自动监控系统及方法

(57)摘要

本发明公开了一种家畜安全生产自动监控系统,包括家畜保定器、动物打标器、动物运输笼、家畜编码自动注册软件以及带体温异常自动报警的家畜检疫器,其特征技术方案为它还包括记录生产过程各个环节的生产过程自动监控装置,该监控装置与家畜编码自动注册软件以及家畜检疫器均以互联网作支持。本发明应用于家畜生长过程的监控,实时查阅家畜生产过程每一个环节的管理措施、家畜免疫情况、用药情况、疫病记录,使用管理方便,具有良好的推广价值。

1. 一种家畜安全生产自动监控系统,包括家畜保定器、动物打标器、动物运输笼、家畜编码自动注册软件以及带体温异常自动报警的家畜检疫器,其特征在于:它还包括记录生产过程各个环节的生产过程自动监控装置,该监控装置与家畜编码自动注册软件以及家畜检疫器均通过互联网相互连接;所述家畜保定器主要由支撑台面以及驱动支撑台面作上下升降运动的升降机构,支撑台面上设有家畜脚固定装置,升降机构的底部设有脚踏板和支撑轮。

2. 根据权利要求所述的一种家畜安全生产自动监控系统,其特征在于:所述动物打标器包括前端交叉枢接的钳柄,两钳柄间设有一弹簧,一钳柄前端的头部设有承垫,另一钳柄前端的头部设有针状标记模块。

3. 根据权利要求所述的一种家畜安全生产自动监控系统,其特征在于:所述运输笼为分体可拆卸式结构,笼体由上笼体和笼盖组成,笼体通过隔板分成两个或两个以上的独立腔室,每个独立腔室的前端、后端分别设有笼门。

4. 根据权利要求至任一项所述的一种家畜安全生产自动监控方法,其特征在于:

a、注册编码;利用家畜编码自动注册软件对家畜编码进行网上注册;

b、保定、打标;利用保定器实行有效的保定,在家畜耳朵或身体的其他部位实施打标;

c、生产过程自动监控;使用与电脑相连接的带体温异常自动报警的家畜检疫器识别家畜编码,实时查阅家畜生产过程每一个环节的管理措施、家畜免疫情况、用药情况、疫病记录,应用生产过程自动监控装置,将生产过程的每一个环节作详细记录。

一种家畜安全生产自动监控系统及方法

技术领域

[0001] 本发明涉及生产自动监控技术领域,更具体地说是涉及家畜安全生产自动监控系统及方法。

背景技术

[0002] 长期以来,家畜为人类的食物中必不可少的肉类来源,如猪、牛、羊等等,传统的家畜饲养中,通常是将大量的家畜在一定的空间内集体饲养,生产管理简单,但在家畜的生长期间感染病疫时难以及时发现,从而导致家畜间的相互传染而引发大规模的疫情,导致人们经济上的巨大损失。另外,近年来存在部分人在饲养家畜的过程中,使用违禁药物和随便地增大药量或改变用药途径的行为,由于缺乏良好的监控系统,不合格产品容易流向市场,危害人们的身体健康。为此,在饲养家畜的过程中,人们都会对其进行检查、打标记、实施手术或实行治疗,为了防止家畜伤人,确保治疗和打标记的质量以及预防人畜共患病的传播,可进行有效的保定,并在家畜耳朵或身体的其他部位实施打标,对其整个生长过程的家畜免疫情况、用药情况、疫病记录加以保存,以判断家畜是否符合引种或作为产品的标准,并根据体温异常情况初步甄别有病家畜,一般情况下,家畜进行屠宰前都要通过国家检测部门进行检测后才能进入市场,但由于各个农场对家畜打标的方法基本一样,编号也会经常相同,导致国家检测部门进行统一管理困难;在运输过程中,由于家畜未作固定,也由于运输过程的应激影响,家畜烦躁,彼此互相咬架而受伤;随着车辆的拐弯和上下坡,家畜容易聚拢在车斗的左右或前后互相挤压而致受伤,而且随着家畜向某一地方挤压,车辆的重心也跟着摆动,增加车辆的驾驭难度,容易出现交通事故;未固定的家畜,装卸时采取驱赶的方法移动家畜,需较多劳动力也不易操作。而不断加强跨地区运输的家畜的监控(检疫)是必然趋势,开发家畜安全生产自动监控(检疫)系统已成人们迫切的要求。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是为了解决现有技术之不足而提供的一种不仅操作管理方便、质量好,而且可以实时查阅家畜生产过程的家畜安全生产自动监控系统。本发明是采用如下技术解决方案来实现上述目的:一种家畜安全生产自动监控系统,包括家畜保定器、动物打标器、动物运输笼、家畜编码自动注册软件以及与带体温异常自动报警的家畜检疫器,其特征在于:它还包括记录生产过程各个环节的生产过程自动监控装置,该监控装置与家畜编码自动注册软件以及家畜检疫器均通过互联网相互连接。

[0004] 作为上述方案的进一步说明,所述家畜保定器主要由支撑台面以及驱动支撑台面作上下升降运动的升降机构,支撑台面上设有家畜脚固定装置,升降机构的底部设有脚踏板和支撑轮。

[0005] 所述动物打标器包括前端交叉枢接的钳柄,两钳柄间设有一弹簧,一钳柄前端的头部设有承垫,另一钳柄前端的头部设有针状标记模块。

[0006] 所述运输笼为分体可拆卸式结构,笼体由上笼体和笼盖组成,笼体通过隔板分成

两个或两个以上的独立腔室,每个独立腔室的前端、后端分别设有笼门。

[0007] 所述带体温异常自动报警的家畜检疫器连接电脑,家畜编码与生产过程自动监控装置中的生产过程的各环节记录相对应。

[0008] 所述家畜编码自动注册软件编写的编码为唯一编码,就是全国范围内一畜一码,该编码的有效期为家畜整个生长期至家畜成为食品被消费完的时间。

[0009] 本发明的另一目的是提供一种家畜安全生产自动监控方法,其特征在于,它包括如下生产步骤:

[0010] a、注册编码;利用家畜编码自动注册软件对家畜编码进行网上注册;

[0011] b、保定、打标;利用保定器实行有效的保定,在家畜耳朵或身体的其他部位实施打标;

[0012] c、生产过程自动监控;使用与电脑相连接的带体温异常自动报警的家畜检疫器识别家畜编码,实时查阅家畜生产过程每一个环节的管理措施、家畜免疫情况、用药情况、疫病记录,应用生产过程自动监控装置,将生产过程的每一个环节作详细记录。

[0013] 本发明采用上述技术解决方案所能达到的有益效果是:

[0014] 、本发明采用互联网的支持下对全国家畜进行注册编号,通过生产过程自动监控装置记录其的生产过程的每一环节,实时查阅家畜生产过程每一个环节的管理措施、家畜免疫情况、用药情况、疫病记录以判断家畜是否符合引种或作为产品的标准,并根据体温异常情况初步甄别有病家畜,并可根据饲养者是否违反相关规定而自动对其作出信用评价,方便人们进行实时监控,对在日常生产、防止家畜发病和治好家畜疫病的每一个环节,进行严格的标准管理,从而达到引导饲养者自觉遵守相应的用药限制和休药期,避免不合格产品流向市场,最终达到净化市场,让消费者放心食用家畜产品的目的。

[0015] 、本发明设置保定器,使兽医在对家畜进行检查、打标记、实施手术或实行治疗时可进行有效的保定,防止家畜伤人,确保治疗和打标记的质量以及预防人畜共患病的传播。

[0016] 、使用动物运输笼可解决将家畜只直接放置于车斗的不足,笼体通过隔板分成几个独立空间,使每个家畜呆在一个独立空间,避免家畜在运输过程中相互挤压,产生意外伤害。

具体实施方式

[0017] 下面对本发明的实施例进行详细说明。

[0018] 本发明一种家畜安全生产自动监控系统,包括家畜保定器、动物打标器、动物运输笼、家畜编码自动注册软件、体温异常自动报警的家畜检疫器以及记录生产过程各个环节的生产过程自动监控装置,互联网的支持下,使用家畜编码自动注册软件对家畜编码进行网上注册,该注册器编写的编码在全国范围一定的时期内有排他性,当某一组编码被某一家畜注册后,此组编码在该家畜整个生长期至家畜成为食品被消费完这段时间不能被其他家畜注册,只有在预期家畜产品被消费完后,该组编码会自动激活,供其他家畜注册时继续使用,兽医在对家畜进行检查、打标记、实施手术或实行治疗时可进行有效的保定,防止家畜伤人,确保治疗和打标记的质量以及预防人畜共患病的传播,家畜保定器包括支撑台面、可令支撑台面作上下升降运动的升降机构,支撑台面上有用来锁定家畜的脚的固定装置,升降机构的底部设有脚踏板和支撑轮。通过支撑轮移动保定车至家畜腹下,调整至合适位

置,用脚踩住轮轴踏板,同时用手拉丝杆开关,即可同时实现铐住猪脚和抬升车身,使家畜离地,实现固定家畜的目的。所述动物打标器包括前端交叉枢接的钳柄,两钳柄间设有一弹簧0,一钳柄前端的头部设有承垫,另一钳柄前端的头部设有针状标记模块,针状标记模块包括外壳、设置在外壳内的滑块,外壳的两侧设有滑槽,滑块的两侧设有与滑槽相配的滑轨,滑块通过滑轨在外壳内上下滑动。滑块在压缩弹簧的作用下,滑块的顶部顶压在外壳的顶部内壁上。滑块与钳柄的前端相连,外壳的侧壁上开有供钳柄的前端相对外壳上下移动的槽。外壳的外侧壁上设有一可沿侧壁移动的条状皮带,外壳的顶部设有旋钮,通过转动旋钮带动皮带移动,皮带上开有零至九的数字形状的通孔。滑块内阵列分布有若干条条形针,条形针位于滑块内的针孔内,条形针上设有压缩弹簧,条形针可在针孔内上下移动,条形针在压缩弹簧的作用下使条形针的前端壁顶压在针孔内的阶梯壁上,动物打标器还设有热灭菌和自动数字升位装置,可防止动物间交叉传染并在使用时自动变更数字标记和记数,只有效保定和编码注册的前提下,在家畜耳朵或身体的其他部位实施打标,每个家畜均有一个类似居民身份证件的全国唯一的编码,根据编码可追溯生产全过程对家畜实施的每一个方案及效果的相关记录,应用生产过程自动监控装置,可以将生产过程的每一个环节作详细记录,其中某些项目,如免疫和检疫结果由兽医或相关人员凭当事人所设密码录入,其他人只能查看而不能更改相关记录,系统可根据饲养者是否违反相关规定而自动对其作出信用评价,以互联网作支持,通过使用与电脑相连接的带体温异常自动报警的家畜检疫器可以识别家畜编码,实时查阅家畜生产过程每一个环节的管理措施、家畜免疫情况、用药情况、疫病记录以判断家畜是否符合引种或作为产品的标准,并根据体温异常情况初步甄别有病家畜,在家畜运输到市场过程中,使用动物运输笼可以解决将家畜直接放置于车斗的不足,该运输笼为分体可拆卸式结构,笼体由上笼体和笼盖组成,笼体的前端分别设有供家畜进出的笼门,笼体通过隔板分成几个独立空间,使每个家畜呆在一个独立空间,避免家畜在运输过程中相互挤压,产生意外伤害,笼体上端沿与笼盖下端沿通过螺钉紧固连接,笼体两侧设有提手,以方便人员搬运笼体;笼体底部中间为凸台,笼盖顶部边缘为凸缘,笼体凸台侧壁与笼盖凸缘内壁形状相对应,笼体底部凸台的外部设有柱体,在笼盖凸缘上设有与柱体相配的凹槽,凸台侧壁与笼盖凸缘内壁形状相对应,多个笼子可以层叠放置,凸台正好位于凸缘内的沉台上,且柱体插在凹槽内,层叠后结构牢固稳定。

[0019] 使用过程中,先通过使用家畜编码自动注册软件对家畜编码进行网上注册,然后将家畜通过保定器进行有效的保定,对家畜耳朵或身体的其他部位实施打标,使用与电脑相连接的带体温异常自动报警的家畜检疫器可以识别家畜编码,实时查阅家畜生产过程每一个环节的管理措施、家畜免疫情况、用药情况、疫病记录以判断家畜是否符合引种或作为产品的标准,应用生产过程自动监控(检疫)软件,将生产过程的每一个环节作详细记录,其中某些项目,如免疫和检疫结果由兽医或相关人员凭当事人所设密码录入,系统根据饲养者是否违反相关规定而自动对其作出信用评价。

[0020] 以上所述实施例仅表达了本发明的具体实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本发明的保护范围。

专利名称(译)	一种家畜安全生产自动监控系统及方法		
公开(公告)号	CN109430094A	公开(公告)日	2019-03-08
申请号	CN201811262508.3	申请日	2018-10-27
[标]发明人	李斌		
发明人	李斌		
IPC分类号	A01K29/00 A61B5/00 A61B5/01 G06Q50/02		
CPC分类号	A01K29/005 A61B5/01 A61B5/746 A61B2503/40 G06Q50/02		
外部链接	Espacenet	Sipo	

摘要(译)

本发明公开了一种家畜安全生产自动监控系统，包括家畜保定器、动物打标器、动物运输笼、家畜编码自动注册软件以及带体温异常自动报警的家畜检疫器，其特征技术方案为它还包括记录生产过程各个环节的生产过程自动监控装置，该监控装置与家畜编码自动注册软件以及家畜检疫器均以互联网作支持。本发明应用于家畜生长过程的监控，实时查阅家畜生产过程每一个环节的管理措施、家畜免免疫情况、用药情况、疫病记录，使用管理方便，具有良好的推广价值。