



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2015-0001442
(43) 공개일자 2015년01월06일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
H01L 51/52 (2006.01) H05B 33/04 (2006.01)
(21) 출원번호 10-2013-0074681
(22) 출원일자 2013년06월27일
심사청구일자 없음

(71) 출원인
삼성디스플레이 주식회사
경기도 용인시 기흥구 삼성2로 95 (농서동)
(72) 발명자
남궁준
충남 아산시 배방읍 용연로 37, 202동 301호 (용연마을휴먼시아2단지아파트)
박순룡
충남 천안시 서북구 두정고2길 73, 미래 408호 (두정동)
(74) 대리인
팬코리아특허법인

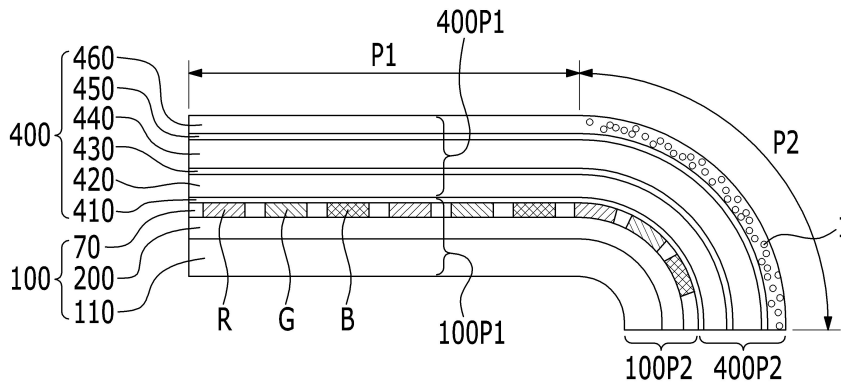
전체 청구항 수 : 총 6 항

(54) 발명의 명칭 유기 발광 표시 장치

(57) 요약

본 발명의 일 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치는 화상을 전면에 표시하는 적어도 하나 이상의 전면 표시층 및 상기 전면 표시층의 단부에서 벤딩된 적어도 하나 이상의 벤딩 표시층을 포함하는 표시층, 상기 표시층을 덮고 있는 박막 봉지층을 포함하고, 상기 박막 봉지층은 상기 전면 표시층 위에 위치하는 전면 봉지층, 상기 벤딩 표시층 위에 위치하며 복수개의 기공이 형성되어 있는 벤딩 봉지층을 포함할 수 있다.

대표도 - 도3



특허청구의 범위

청구항 1

화상을 전면에서 표시하는 적어도 하나 이상의 전면 표시층 및 상기 전면 표시층의 단부에서 벤딩된 적어도 하나 이상의 벤딩 표시층을 포함하는 표시층,

상기 표시층을 덮고 있는 박막 봉지층

을 포함하고,

상기 박막 봉지층은 상기 전면 표시층 위에 위치하는 전면 봉지층, 상기 벤딩 표시층 위에 위치하며 복수개의 기공이 형성되어 있는 벤딩 봉지층을 포함하는 유기 발광 표시 장치.

청구항 2

제1항에서,

상기 벤딩 봉지층에 형성되어 있는 기공의 크기는 10㎞ 내지 10000㎞인 유기 발광 표시 장치.

청구항 3

제2항에서,

상기 기공의 크기는 상기 벤딩 봉지층의 벤딩각이 커짐에 따라 점차로 감소하는 유기 발광 표시 장치.

청구항 4

제1항에서,

상기 박막 봉지층은 적층되어 있는 복수개의 무기막 및 유기막을 포함하는 유기 발광 표시 장치.

청구항 5

제4항에서,

상기 무기막은 AlOx, TiOx, ZnO, SiOx, SiNx 중에서 선택된 어느 하나인 유기 발광 표시 장치.

청구항 6

제5항에서,

상기 기공은 상기 복수개의 무기막 및 유기막 중 적어도 하나 이상에 형성되어 있는 유기 발광 표시 장치.

명세서

기술분야

[0001] 본 발명은 유기 발광 표시 장치에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 유기 발광 표시 장치는 정공 주입 전극과 유기 발광층 및 전자 주입 전극으로 구성되는 복수개의 유기 발광 다이오드를 포함한다. 각각의 유기 발광 다이오드는 유기 발광층 내부에서 전자와 정공이 결합하여 생성된 여기자(exciton)가 여기 상태에서부터 기저 상태로 떨어질 때 발생하는 에너지에 의해 발광한다.

[0003] 유기 발광 다이오드는 외부의 수분과 산소 또는 자외선 등의 외적 요인에 의해 열화될 수 있으므로 유기 발광 다이오드를 밀봉시키는 패키징(packaging) 기술이 중요하며, 다양한 어플리케이션에 적용하기 위해, 유기 발광 표시 장치는 얇게 제조되거나 쉽게 구부릴 수 있도록 제조될 것이 요구된다. 유기 발광 다이오드를 밀봉시키면서 유기 발광 표시 장치를 얇게 형성하여 구부리기 위해, 박막 봉지(Thin Film Encapsulation, TFE) 기술이 개발되었다. 박막 봉지 기술은 표시 기관의 표시 영역에 형성된 유기 발광 다이오드들 위로 무기막과 유기막을 한

층 이상 교대로 적층하여 표시 영역을 박막 봉지층으로 덮는 기술이다.

[0004] 구부릴 수 있는 플렉서블(Flexible) 유기 발광 표시 장치 중 하나인 벤더블(Bendable) 유기 발광 표시 장치는 전면 표시부의 에지(Edge)에서 벤딩(Bending)되어 데드 스페이스(Dead space)가 없는 전면 표시부를 구현하는 동시에 측면에서도 볼 수 있는 벤딩 표시부를 가지는 구조이다.

[0005] 그러나 이러한 벤더블(Bendable) 유기 발광 표시 장치는 전면 표시부를 기준으로 제조되므로 시야각 0도 즉, 정면에서는 최대 휘도를 가지나, 벤딩 표시부에서는 휘도가 급격히 저하되는 문제가 있다.

발명의 내용

해결하려는 과제

[0006] 본 발명은 전술한 배경 기술의 문제점을 해결하기 위한 것으로서, 벤딩 표시부의 휘도를 향상시킬 수 있는 유기 발광 표시 장치를 제공한다.

과제의 해결 수단

[0007] 본 발명의 일 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치는 화상을 전면에서 표시하는 적어도 하나 이상의 전면 표시층 및 상기 전면 표시층의 단부에서 벤딩된 적어도 하나 이상의 벤딩 표시층을 포함하는 표시층, 상기 표시층을 덮고 있는 박막 봉지층을 포함하고, 상기 박막 봉지층은 상기 전면 표시층 위에 위치하는 전면 봉지층, 상기 벤딩 표시층 위에 위치하며 복수개의 기공이 형성되어 있는 벤딩 봉지층을 포함할 수 있다.

[0008] 상기 벤딩 봉지층에 형성되어 있는 기공의 크기는 10㎞ 내지 10000㎞일 수 있다.

[0009] 상기 기공의 크기는 상기 벤딩 봉지층의 벤딩각이 커짐에 따라 점차로 감소할 수 있다.

[0010] 상기 박막 봉지층은 적층되어 있는 복수개의 무기막 및 유기막을 포함할 수 있다.

[0011] 상기 무기막은 AlOx, TiOx, ZnO, SiOx, SiNx 중에서 선택된 어느 하나일 수 있다.

[0012] 상기 기공은 상기 복수개의 무기막 및 유기막 중 적어도 하나 이상에 형성되어 있을 수 있다.

발명의 효과

[0013] 본 발명의 일 실시예에 따르면, 박막 봉지층 중 벤딩 표시부에 위치하는 벤딩 표시층에만 복수개의 기공을 형성함으로써 기공에 의해 빛이 굴절되어 벤딩 표시부의 휘도를 향상시킬 수 있어 사용자가 벤딩 표시부를 용이하게 볼 수 있다.

도면의 간단한 설명

[0014] 도 1은 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 사시도이다.

도 2는 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 측면도이다.

도 3은 도 2의 A 부분의 확대 단면도이다.

도 4는 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 하나의 화소의등가 회로도이다.

도 5는 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 하나의 화소의 배치도이다.

도 6은 도 5의 VI-VI선을 따라 잘라 도시한 단면도이다.

도 7은 본 발명의 제2 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 벤딩 봉지층을확대 도시한 단면도이다.

도 8은 본 발명의 제3 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 사시도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0015] 이하, 첨부한 도면을 참고로 하여 본 발명의 실시예에 대하여 본 발명이 속하는 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자가 용이하게 실시할 수 있도록 상세히 설명한다. 본 발명은 여러 가지 상이한 형태로 구현될 수 있으며 여기에서 설명하는 실시예에 한정되지 않는다.

[0016] 본 발명을 명확하게 설명하기 위해서 설명과 관계없는 부분은 생략하였으며, 명세서 전체를 통하여 동일 또는

유사한 구성요소에 대해서는 동일한 참조 부호를 붙이도록 한다.

- [0017] 또한, 도면에서 나타난 각 구성의 크기 및 두께는 설명의 편의를 위해 임의로 나타내었으므로, 본 발명이 반드시 도시된 바에 한정되지 않는다.
- [0018] 도면에서 여러 층 및 영역을 명확하게 표현하기 위하여 두께를 확대하여 나타내었다. 그리고 도면에서, 설명의 편의를 위해, 일부 층 및 영역의 두께를 과장되게 나타내었다. 층, 막, 영역, 판 등의 부분이 다른 부분 "위에" 또는 "상에" 있다고 할 때, 이는 다른 부분 "바로 위에" 있는 경우뿐 아니라 그 중간에 또 다른 부분이 있는 경우도 포함한다.
- [0019] 또한, 첨부 도면에서는, 하나의 화소에 2개의 박막 트랜지스터(thin film transistor, TFT)와 1개의 커패시터(capacitor)를 구비하는 2Tr 1Cap 구조의 능동 구동(active matrix, AM)형 유기 발광 표시 장치를 도시하고 있지만, 본 발명이 이에 한정되는 것은 아니다. 따라서 유기 발광 표시 장치는 하나의 화소에 복수개의 박막 트랜지스터와 하나 이상의 커패시터를 구비할 수 있으며, 별도의 배선이 더 형성되거나 기존의 배선이 생략되어 다양한 구조를 갖도록 형성할 수도 있다. 여기서, 화소는 화상을 표시하는 최소 단위를 말하며, 유기 발광 표시 장치는 복수의 화소들을 통해 화상을 표시한다.
- [0020] 그러면 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치에 대하여 도 1 내지 도 6을 참고로 상세하게 설명한다.
- [0021] 도 1은 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 사시도이고, 도 2는 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 측면도이고, 도 3은 도 2의 A 부분의 확대 단면도이다.
- [0022] 도 1 및 도 2에 도시한 바와 같이, 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치는 전면에 화상을 구현하는 전면 표시부(P1), 전면 표시부(P1)의 단부에서 벤딩되어 측면에 화상을 구현하는 벤딩 표시부(P2)를 포함한다. 이와 같이, 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치는 전면 표시부(P1) 및 벤딩 표시부(P2)로 형성되어 있으므로 화상이 구현되지 않는 데드 스페이스(dead space)를 제거하여 화상이 구현되는 표시부를 최대화할 수 있다.
- [0023] 이하에서, 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 벤딩 표시부를 포함하는 A 부분에 대해 도 3을 참고로 상세히 설명한다.
- [0024] 도 3에 도시한 바와 같이, 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치는 화상을 표시하는 표시층(100), 표시층(100)을 덮고 있는 박막 봉지층(400)을 포함한다.
- [0025] 표시층(100)은 전면 표시부(P1)에 위치하는 전면 표시층(100P1) 및 벤딩 표시부(P2)에 위치하는 벤딩 표시층(100P2)을 포함하며, 박막 봉지층(400)은 전면 표시부(P1)에 위치하는 전면 봉지층(400P1) 및 벤딩 표시부(P2)에 위치하는 벤딩 봉지층(400P2)을 포함한다.
- [0026] 박막 봉지층(400)은 적층되어 있는 복수개의 무기막 및 유기막을 포함하며, 도 3에 도시된 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 박막 봉지층(400)은 제1 무기막(410), 제1 유기막(420), 제2 무기막(430), 제2 유기막(440), 제3 무기막(450) 및 제4 무기막(460)의 순서대로 차례로 적층되어 있다. 이러한 박막 봉지층(400)을 이루는 막의 순서, 재료 등은 여기에 한정되지 않으며, 다양한 변형이 가능하다.
- [0027] 제1 무기막(410), 제2 무기막(430), 제3 무기막(450) 및 제4 무기막(460)은 AlOx, TiOx, ZnO, SiOx, SiNx 중에서 선택된 어느 하나일 수 있다.
- [0028] 박막 봉지층(400)의 벤딩 봉지층(400P2) 중 적어도 하나 이상의 막에는 복수개의 기공(1)이 형성될 수 있으며, 도 3에 도시된 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 박막 봉지층(400)의 벤딩 봉지층(100P2)은 제4 무기막(460)에 복수개의 기공(1)이 형성되어 있다.
- [0029] 제4 무기막(460)을 스퍼터링(Sputtering) 공법으로 AlOx를 증착하여 형성한 후 복수개의 기공(1)을 형성할 수 있다. 복수개의 기공(1)을 형성하기 위해 기공 형성용 가스를 사용할 수 있으며, 기공 형성용 가스로는 황산(Sulfuric acid, H₂SO₄)와 불화나트륨(Sodium Fluoride, NaF)의 화합물, 이산화탄소(CO₂)와 메탄(CH₄)의 화합물 중에서 선택된 어느 하나일 수 있다.
- [0030] 이러한 기공(1)의 크기는 10㎞ 내지 10000㎞일 수 있다. 기공의 크기가 10㎞보다 작은 경우에는 공정상 기공을 형성하기 어려우며, 기공(1)의 크기가 10000㎞보다 큰 경우에는 기공(1)에 의한 빛의 굴절 효과가 크지 않아 벤

딩 표시부(P2)에서의 휘도 향상을 기대하기 어렵다.

- [0031] 이와 같이, 박막 봉지층(400)의 벤딩 봉지층(400P2)에 복수개의 기공(1)을 형성함으로써 기공(1)에 의해 빛이 굴절되어 벤딩 표시부(P2)의 휘도를 향상시킬 수 있어 사용자가 벤딩 표시부(P2)를 용이하게 볼 수 있다.
- [0032] 또한, 박막 봉지층(400)의 전면 봉지층(400P1)에는 기공(1)을 형성하지 않고 벤딩 봉지층(400P2)에만 기공(1)을 형성함으로써, 전면 효율 감소 없이 WAD(White Angular Dependency)를 개선시킬 수 있다. 즉, WAD를 개선시키기 위해 전면 봉지층에도 기공을 형성하는 경우에는 빛이 기공에서 굴절되므로 전면 봉지층을 통해 나오는 빛의 효율이 저하될 수 있으나, 벤딩 봉지층(400P2)에만 기공(1)을 형성함으로써, 전면으로 나오는 빛의 효율의 감소 없이 WAD(White Angular Dependency)를 개선시킬 수 있다.
- [0033] 한편, 도 3에 도시한 표시층(100)의 구체적인 구조에 대해 이하에서 도 4 내지 도 6을 참조하여 상세히 설명한다.
- [0034] 도 4는 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 하나의 화소의등가 회로도이다.
- [0035] 도 4에 도시한 바와 같이, 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 화소는 복수의 신호선(121, 171, 172)과 이들에 연결되어 있으며 대략 행렬(matrix)의 형태로 배열된 복수의 화소(PX)를 포함한다.
- [0036] 신호선은 스캔 신호(또는 게이트 신호)를 전달하는 복수의 스캔선(121), 데이터 신호를 전달하는 복수의 데이터선(171) 및 구동 전압(ELVDD)을 전달하는 복수의 구동 전압선(172)을 포함한다. 스캔선(121)은 대략 행 방향으로 뻗어 있으며 서로가 거의 평행하고 데이터선(171) 및 구동 전압선(172)은 대략 열 방향으로 뻗어 있으며 서로가 거의 평행하다. 각 화소(PX)는 스위칭 박막 트랜지스터(switching thin film transistor)(T1), 구동 박막 트랜지스터(driving thin film transistor)(T2), 스토리지 커패시터(storage capacitor)(Cst) 및 유기 발광 다이오드(organic light emitting diode, OLED)를 포함한다.
- [0037] 스위칭 박막 트랜지스터(T1)는 제어 단자, 입력 단자 및 출력 단자를 가지는데, 제어 단자는 스캔선(121)에 연결되어 있고, 입력 단자는 데이터선(171)에 연결되어 있으며, 출력 단자는 구동 박막 트랜지스터(T2)에 연결되어 있다. 스위칭 박막 트랜지스터(T1)는 스캔선(121)에 인가되는 스캔 신호에 응답하여 데이터선(171)에 인가되는 데이터 신호를 구동 박막 트랜지스터(T2)에 전달한다.
- [0038] 구동 박막 트랜지스터(T2) 또한 제어 단자, 입력 단자 및 출력 단자를 가지는데, 제어 단자는 스위칭 박막 트랜지스터(T1)에 연결되어 있고, 입력 단자는 구동 전압선(172)에 연결되어 있으며, 출력 단자는 유기 발광 다이오드(OLED)에 연결되어 있다. 구동 박막 트랜지스터(T2)는 제어 단자와 출력 단자 사이에 걸리는 전압에 따라 그 크기가 달라지는 출력 전류(Id)를 흘린다.
- [0039] 스토리지 커패시터(Cst)는 구동 박막 트랜지스터(T2)의 제어 단자와 입력 단자 사이에 연결되어 있다. 이 스토리지 커패시터(Cst)는 구동 박막 트랜지스터(T2)의 제어 단자에 인가되는 데이터 신호를 충전하고 스위칭 박막 트랜지스터(T1)가 턴 오프(turn off)된 뒤에도 이를 유지한다.
- [0040] 유기 발광 다이오드(OLED)는 구동 박막 트랜지스터(T2)의 출력 단자에 연결되어 있는 애노드(anode), 공통 전압(ELVSS)에 연결되어 있는 캐소드(cathode)를 가진다. 유기 발광 다이오드(OLED)는 구동 박막 트랜지스터(T2)의 출력 전류(Id)에 따라 세기를 달리하여 발광함으로써 영상을 표시한다.
- [0041] 스위칭 박막 트랜지스터(T1) 및 구동 박막 트랜지스터(T2)는 n 채널 전계 효과 트랜지스터(field effect transistor, FET) 또는 p 채널 전계 효과 트랜지스터일 수 있다. 그리고, 박막 트랜지스터(T1, T2), 스토리지 커패시터(Cst) 및 유기 발광 다이오드(OLED)의 연결 관계는 바뀔 수 있다.
- [0042] 그러면 도 4에 도시한 유기 발광 표시 장치의 화소의 상세 구조에 대하여 도 5 및 도 6을 도 4와 함께 참고하여 상세하게 설명한다.
- [0043] 도 5는 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 하나의 화소의 배치도이고, 도 6은 도 5의 VI-VI선을 따라 잘라 도시한 단면도이다.
- [0044] 도 5 및 도 6에 도시한 바와 같이, 본 발명의 제1 실시예에 따른 유기 발광 표시 장치의 표시층(100)은 기판(110), 기판(110) 위에 형성되어 있는 박막 표시층(200) 및 복수개의 유기 발광 다이오드(70)를 포함한다. 기판(110)은 유리, 석영, 세라믹 또는 플라스틱 등으로 이루어진 절연성의 플렉서블 기판일 수 있다.
- [0045] 박막 표시층(200)에는 버퍼층(120)이 형성되어 있다. 버퍼층(120)은 질화규소(SiNx)의 단일막 또는 질화 규소

(SiNx)와 산화 규소(SiO₂)가 적층된 이중막 구조로 형성될 수 있다. 버퍼층(120)은 불순물 또는 수분과 같이 불필요한 성분의 침투를 방지하면서 동시에 표면을 평탄화하는 역할을 한다.

[0046] 버퍼층(120) 위에는 서로 이격된 위치에 스위칭 반도체층(135a) 및 구동 반도체층(135b)이 형성되어 있다. 이러한 반도체층(135a, 135b)은 폴리 실리콘 또는 산화물 반도체로 이루어질 수 있으며, 산화물 반도체는 티타늄(Ti), 하프늄(Hf), 지르코늄(Zr), 알루미늄(Al), 탄탈륨(Ta), 게르마늄(Ge), 아연(Zn), 갈륨(Ga), 주석(Sn) 또는 인듐(In)을 기본으로 하는 산화물, 이들의 복합 산화물인 산화아연(ZnO), 인듐-갈륨-아연 산화물(InGaZnO₄), 인듐-아연 산화물(In-Zn-O), 아연-주석 산화물(Zn-Sn-O) 인듐-갈륨 산화물(In-Ga-O), 인듐-주석 산화물(In-Sn-O), 인듐-지르코늄 산화물(In-Zr-O), 인듐-지르코늄-아연 산화물(In-Zr-Zn-O), 인듐-지르코늄-주석 산화물(In-Zr-Sn-O), 인듐-지르코늄-갈륨 산화물(In-Zr-Ga-O), 인듐-알루미늄 산화물(In-Al-O), 인듐-아연-알루미늄 산화물(In-Zn-Al-O), 인듐-주석-알루미늄 산화물(In-Sn-Al-O), 인듐-알루미늄-갈륨 산화물(In-Al-Ga-O), 인듐-탄탈륨 산화물(In-Ta-O), 인듐-탄탈륨-아연 산화물(In-Ta-Zn-O), 인듐-탄탈륨-주석 산화물(In-Ta-Sn-O), 인듐-탄탈륨-갈륨 산화물(In-Ta-Ga-O), 인듐-게르마늄 산화물(In-Ge-O), 인듐-게르마늄-아연 산화물(In-Ge-Zn-O), 인듐-게르마늄-주석 산화물(In-Ge-Sn-O), 인듐-게르마늄-갈륨 산화물(In-Ge-Ga-O), 티타늄-인듐-아연 산화물(Ti-In-Zn-O), 하프늄-인듐-아연 산화물(Hf-In-Zn-O) 중 어느 하나를 포함할 수 있다. 반도체층(135a, 135b)이 산화물 반도체로 이루어지는 경우에는 고온 등의 외부 환경에 취약한 산화물 반도체를 보호하기 위해 별도의 보호층이 추가될 수 있다.

[0047] 반도체층(135a, 135b)은 불순물이 도핑되지 않은 채널 영역과, 채널 영역의 양 옆으로 불순물이 도핑되어 형성된 소스 영역 및 드레인 영역을 포함한다. 여기서, 이러한 불순물은 박막 트랜지스터의 종류에 따라 달라지며, n형 불순물 또는 p형 불순물이 가능하다.

[0048] 스위칭 반도체층(135a) 및 구동 반도체층(135b)은 각각 채널 영역(1355)과 채널 영역(1355)의 양측에 각각 형성된 소스 영역(1356) 및 드레인 영역(1357)으로 구분된다. 스위칭 반도체층(135a) 및 구동 반도체층(135b)의 채널 영역(1355)은 불순물이 도핑되지 않은 폴리 실리콘, 즉 진성 반도체(intrinsic semiconductor)를 포함할 수 있으며, 스위칭 반도체층(135a) 및 구동 반도체층(135b)의 소스 영역(1356) 및 드레인 영역(1357)은 도전성 불순물이 도핑된 폴리 실리콘, 즉 불순물 반도체(impurity semiconductor)를 포함할 수 있다.

[0049] 스위칭 반도체층(135a) 및 구동 반도체층(135b) 위에는 게이트 절연막(140)이 형성되어 있다. 게이트 절연막(140)은 질화 규소 및 산화 규소 중 적어도 하나를 포함한 단층 또는 복수층일 수 있다.

[0050] 게이트 절연막(140) 위에는 스캔선(121), 구동 게이트 전극(125b) 및 제1 스토리지 축전판(128)이 형성되어 있다. 스캔선(121)은 가로 방향으로 길게 뻗어 스캔 신호를 전달하며, 스캔선(121)으로부터 스위칭 반도체층(135a)으로 돌출한 스위칭 게이트 전극(125a)을 포함한다. 구동 게이트 전극(125b)은 제1 스토리지 축전판(128)으로부터 구동 반도체층(135b)으로 돌출되어 있다. 스위칭 게이트 전극(125a) 및 구동 게이트 전극(125b)은 각각 채널 영역(1355)과 중첩한다.

[0051] 스캔선(121), 구동 게이트 전극(125b) 및 제1 스토리지 축전판(128) 위에는 층간 절연막(160)이 형성되어 있다. 층간 절연막(160)은 게이트 절연막(140)과 마찬가지로 질화 규소 또는 산화 규소 등으로 형성될 수 있다.

[0052] 층간 절연막(160)과 게이트 절연막(140)에는 소스 영역(1356)과 드레인 영역(1357)을 각각 노출하는 소스 접촉 구멍(61)과 드레인 접촉 구멍(62)이 형성되어 있고, 제1 스토리지 축전판(128)의 일부를 노출하는 스토리지 접촉 구멍(63)이 형성되어 있다.

[0053] 층간 절연막(160) 위에는 스위칭 소스 전극(176a)을 가지는 데이터선(171), 구동 소스 전극(176b) 및 제2 스토리지 축전판(178)을 가지는 구동 전압선(172), 제1 스토리지 축전판(128)과 연결되는 스위칭 드레인 전극(177a) 및 구동 드레인 전극(177b)이 형성되어 있다.

[0054] 데이터선(171)은 데이터 신호를 전달하며 게이트선(121)과 교차하는 방향으로 뻗어 있다. 구동 전압선(172)은 구동 전압을 전달하며 데이터선(171)과 분리되어 같은 방향으로 뻗어 있다.

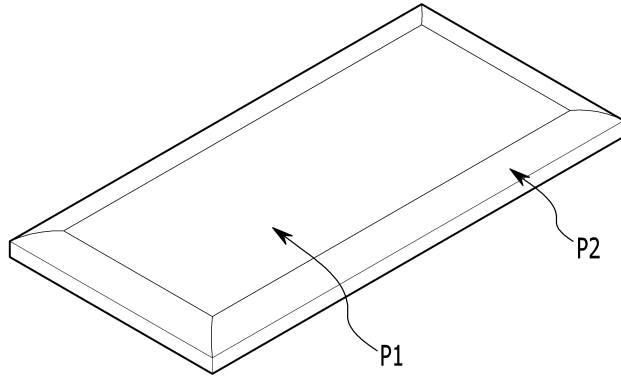
[0055] 스위칭 소스 전극(176a)은 데이터선(171)으로부터 스위칭 반도체층(135a)을 향해서 돌출되어 있으며, 구동 소스 전극(176b)은 구동 전압선(172)으로부터 구동 반도체층(135b)을 향해서 돌출되어 있다. 스위칭 소스 전극(176a)과 구동 소스 전극(176b)은 각각 소스 접촉 구멍(61)을 통해서 소스 영역(1356)과 연결되어 있다. 스위칭 드레인 전극(177a)은 스위칭 소스 전극(176a)과 마주하고 구동 드레인 전극(177b)은 구동 소스 전극(176b)과 마주하며, 스위칭 드레인 전극(177a) 및 구동 드레인 전극(177b)은 각각 드레인 접촉 구멍(62)을 통해서 드레인

영역(1357)과 연결되어 있다.

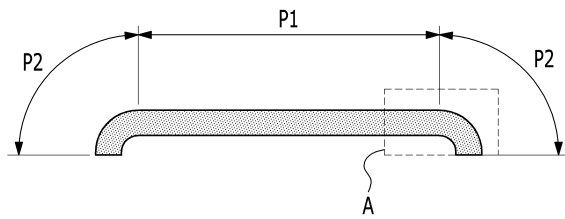
- [0056] 스위칭 드레인 전극(177a)은 연장되어 층간 절연막(160)에 형성된 접촉 구멍(63)을 통해서 제1 스토리지 축전판(128) 및 구동 게이트 전극(125b)과 전기적으로 연결된다.
- [0057] 제2 스토리지 축전판(178)은 구동 전압선(171)에서 돌출하여 제1 스토리지 축전판(128)과 중첩하고 있다. 따라서, 제1 스토리지 축전판(128)과 제2 스토리지 축전판(178)은 층간 절연막(160)을 유전체로 하여 스토리지 커패시터(Cst)를 이룬다.
- [0058] 스위칭 반도체층(135a), 스위칭 게이트 전극(125a), 스위칭 소스 전극(176a) 및 스위칭 드레인 전극(177a)은 스위칭 박막 트랜지스터(T1)를 이루고, 구동 반도체층(135b), 구동 게이트 전극(125a), 구동 소스 전극(176b) 및 구동 드레인 전극(177b)은 구동 박막 트랜지스터(T2)를 이룬다.
- [0059] 스위칭 소스 전극(176a), 구동 소스 전극(176b), 스위칭 드레인 전극(177a) 및 구동 드레인 전극(177b) 위에는 보호막(180)이 형성되어 있다.
- [0060] 보호막(180) 위에는 화소 전극(710)이 형성되어 있으며, 화소 전극(190)은 ITO(Indium Tin Oxide), IZO(Indium Zinc Oxide), ZnO(산화 아연) 또는 In_2O_3 (Indium Oxide) 등의 투명한 도전 물질이나 리튬(Li), 칼슘(Ca), 플루오르화리튬/칼슘(LiF/Ca), 플루오르화리튬/알루미늄(LiF/Al), 알루미늄(Al), 은(Ag), 마그네슘(Mg), 또는 금(Au) 등의 반사성 금속으로 만들어질 수 있다. 화소 전극(710)은 층간 절연막(160)에 형성된 접촉 구멍(181)을 통해서 구동 박막 트랜지스터(T2)의 구동 드레인 전극(177b)과 전기적으로 연결되어 유기 발광 다이오드(70)의 애노드 전극이 된다.
- [0061] 보호막(180) 및 화소 전극(710)의 가장자리부 위에는 화소 정의막(350)이 형성되어 있다. 화소 정의막(350)은 화소 전극(710)을 노출하는 개구부(351)를 가진다. 화소 정의막(180)은 폴리아크릴레이트(polyacrylates) 또는 폴리이미드계(polyimides) 등의 수지와 실리카 계열의 무기물 등을 포함하여 이루어질 수 있다.
- [0062] 화소 정의막(350)의 개구부(351)에는 유기 발광층(720)이 형성되어 있다. 유기 발광층(720)은 발광층, 정공 수송층(hole-injection layer, HIL), 정공 수송층(hole-transporting layer, HTL), 전자 수송층(electron-transporting layer, ETL) 및 전자 주입층(electron-injection layer, EIL) 중 하나 이상을 포함하는 복수층으로 형성된다. 유기 발광층(720)이 이들 모두를 포함할 경우 정공 주입층이 애노드 전극인 화소 전극(710) 위에 위치하고 그 위로 정공 수송층, 발광층, 전자 수송층, 전자 주입층이 차례로 적층될 수 있다.
- [0063] 유기 발광층(720)은 적색을 발광하는 적색 유기 발광층, 녹색을 발광하는 녹색 유기 발광층 및 청색을 발광하는 청색 유기 발광층을 포함할 수 있으며, 적색 유기 발광층, 녹색 유기 발광층 및 청색 유기 발광층은 각각 적색 화소, 녹색 화소 및 청색 화소에 형성되어 컬러 화상을 구현하게 된다.
- [0064] 또한, 유기 발광층(720)은 적색 유기 발광층, 녹색 유기 발광층 및 청색 유기 발광층을 적색 화소, 녹색 화소 및 청색 화소에 모두 함께 적층하고, 각 화소별로 적색 색필터, 녹색 색필터 및 청색 색필터를 형성하여 컬러 화상을 구현할 수 있다. 다른 예로, 백색을 발광하는 백색 유기 발광층을 적색 화소, 녹색 화소 및 청색 화소 모두에 형성하고, 각 화소별로 각각 적색 색필터, 녹색 색필터 및 청색 색필터를 형성하여 컬러 화상을 구현할 수도 있다. 백색 유기 발광층과 색필터를 이용하여 컬러 화상을 구현하는 경우, 적색 유기 발광층, 녹색 유기 발광층 및 청색 유기 발광층을 각각의 개별 화소 즉, 적색 화소, 녹색 화소 및 청색 화소에 증착하기 위한 증착 마스크를 사용하지 않아도 된다.
- [0065] 다른 예에서 설명한 백색 유기 발광층은 하나의 유기 발광층으로 형성될 수 있음은 물론이고, 복수 개의 유기 발광층을 적층하여 백색을 발광할 수 있도록 한 구성까지 포함한다. 예로, 적어도 하나의 옐로우 유기 발광층과 적어도 하나의 청색 유기 발광층을 조합하여 백색 발광을 가능하게 한 구성, 적어도 하나의 시안 유기 발광층과 적어도 하나의 적색 유기 발광층을 조합하여 백색 발광을 가능하게 한 구성, 적어도 하나의 마젠타 유기 발광층과 적어도 하나의 녹색 유기 발광층을 조합하여 백색 발광을 가능하게 한 구성 등도 포함할 수 있다.
- [0066] 화소 정의막(350) 및 유기 발광층(720) 위에는 공통 전극(730)이 형성된다. 공통 전극(730)은 ITO(Indium Tin Oxide), IZO(Indium Zinc Oxide), ZnO(산화 아연) 또는 In_2O_3 (Indium Oxide) 등의 투명한 도전 물질이나 리튬(Li), 칼슘(Ca), 플루오르화리튬/칼슘(LiF/Ca), 플루오르화리튬/알루미늄(LiF/Al), 알루미늄(Al), 은(Ag), 마그네슘(Mg), 또는 금(Au) 등의 반사성 금속으로 만들어질 수 있다. 공통 전극(730)은 유기 발광 다이오드(70)의 캐소드 전극이 된다. 화소 전극(710), 유기 발광층(720) 및 공통 전극(730)은 유기 발광 다이오드(70)를 이

도면

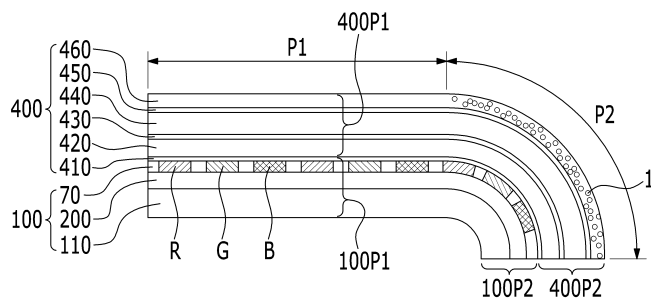
도면1



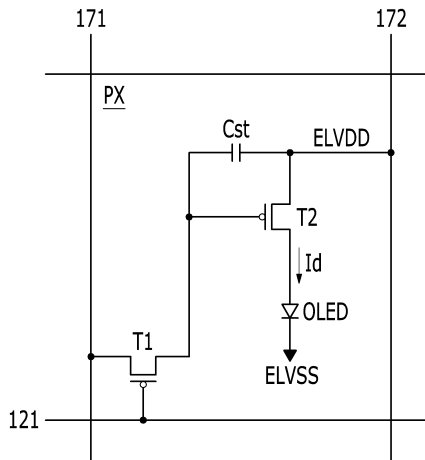
도면2



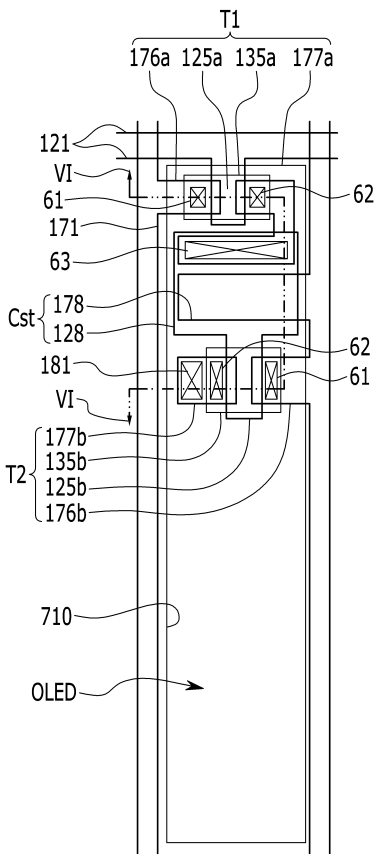
도면3



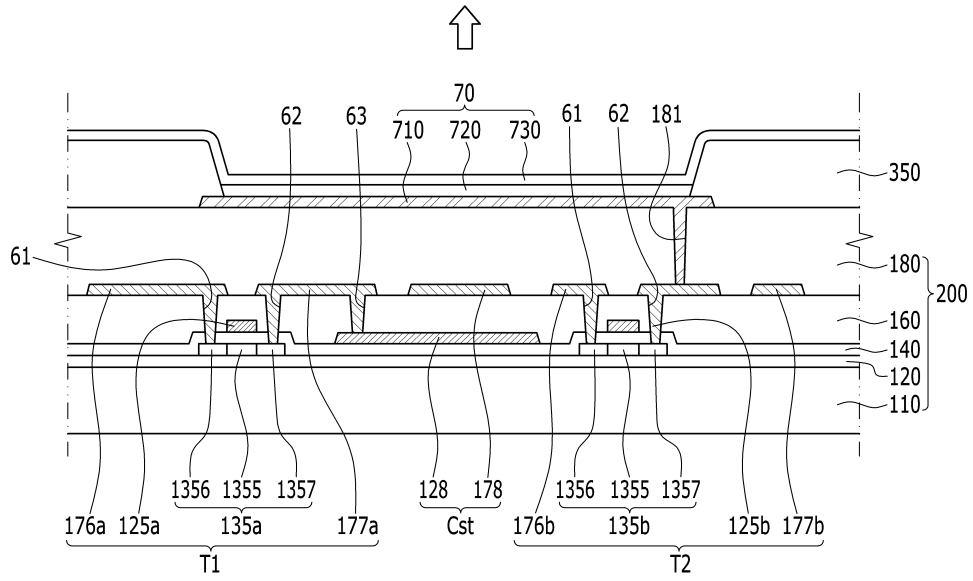
도면4



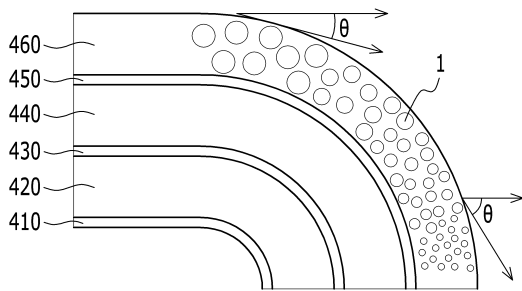
도면5



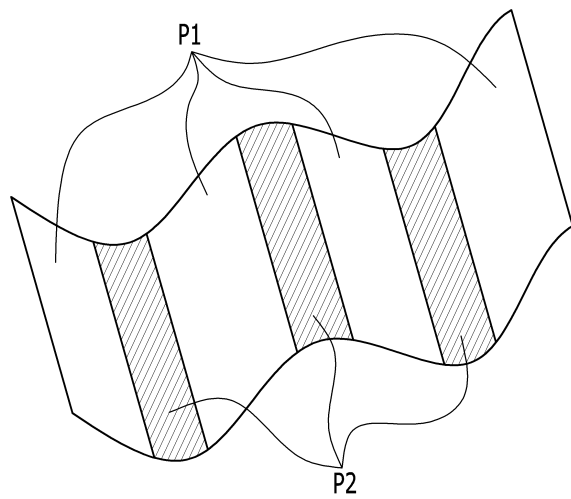
도면6



도면7



도면8



专利名称(译)	相关技术的描述		
公开(公告)号	KR1020150001442A	公开(公告)日	2015-01-06
申请号	KR1020130074681	申请日	2013-06-27
[标]申请(专利权)人(译)	三星显示有限公司		
申请(专利权)人(译)	三星显示器有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	三星显示器有限公司		
[标]发明人	NAMKUNG JUN 남궁준 PARK SOON RYONG 박순룡		
发明人	남궁준 박순룡		
IPC分类号	H01L51/52 H05B33/04		
CPC分类号	H01L27/3244 H01L51/5237 G02F1/133345 H01L51/0097 H01L51/5253 H01L51/5256 H01L51/5268 H01L2251/5338 Y02E10/549 G09F9/301 G09G3/3208 H01L27/3241 H01L27/3272 H05B33/04		
其他公开文献	KR102060622B1		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

本发明的 前 该薄膜 在sicheung 有机发光根据一个实施方式的显示装置覆盖显示层，显示层，其包括至少一个或多个弯曲显示层在所述至少一个或多个前显示层和用于对包封层的前显示图像的显示层的端部弯曲它包括，并且薄膜封装层可包括前层袋，弯曲表并与多个孔被布置在前面显示层上形成弯曲位置封装层。

