



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2014-0014685
(43) 공개일자 2014년02월06일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
H01L 51/50 (2006.01) H01L 51/56 (2006.01)
(21) 출원번호 10-2012-0081344
(22) 출원일자 2012년07월25일
심사청구일자 없음

(71) 출원인
삼성디스플레이 주식회사
경기도 용인시 기흥구 삼성2로 95 (농서동)
(72) 발명자
임재익
충남 아산시 배방읍 복수로 137, 303동 402호 (새
솔마을중앙하이츠아파트)
김민우
경기 화성시 동탄반석로 16, 633동 302호 (반
송동, نار우마을월드메르디앙반도유보라)
(74) 대리인
홍원진

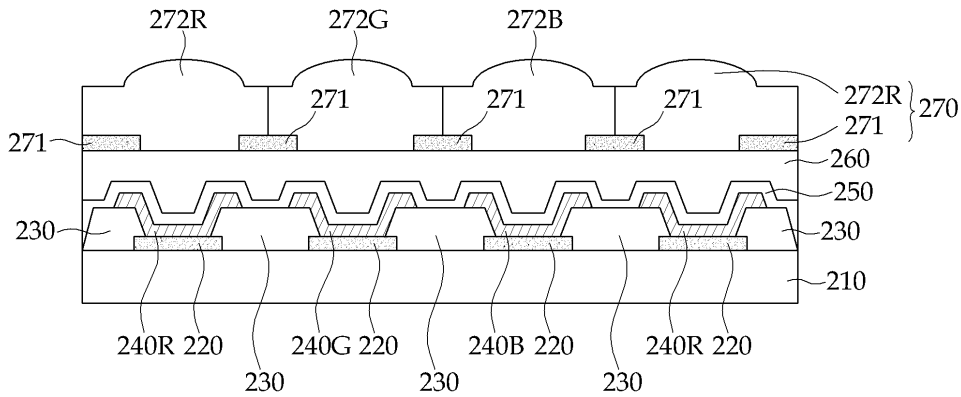
전체 청구항 수 : 총 20 항

(54) 발명의 명칭 유기 발광 디스플레이 소자 및 그 제조 방법

(57) 요약

기관, 상기 기관상에 형성된 복수개의 제 1 전극, 상기 복수개의 제 1 전극 사이에 형성되어, 상기 복수개의 제 1 전극을 서로구분하는 화소정의막(pixel defining layer;PDL), 상기 복수개의 제 1 전극상에 형성된 발광층, 상기 발광층 상에 형성된 제 2 전극 및 상기 제 2 전극 상에 형성된 필터부를 포함하며, 상기 필터부는, 개구부를 갖는 블랙 매트릭스층 및 상기 개구부 및 블랙 매트릭스층 상에 형성되는 엠보가 형성된 컬러필터층을 포함하는 유기 발광 디스플레이 소자를 제공한다.

대표도 - 도2



(72) 발명자

최해운

경기 화성시 병점동로134번길 53, 이지하우스 307
호 (진안동)

김기범

경기 수원시 영통구 영통로130번길 52-4 (매향동)

특허청구의 범위

청구항 1

기관;

상기 기관상에 형성된 복수개의 제 1 전극;

상기 복수개의 제 1 전극 사이에 형성되어, 상기 복수개의 제 1 전극을 서로구분하는 화소정의막(pixel defining layer;PDL);

상기 복수개의 제 1 전극상에 형성된 발광층;

상기 발광층 상에 형성된 제 2 전극; 및

상기 제 2 전극 상에 형성된 필터부를 포함하며,

상기 필터부는,

개구부를 갖는 블랙 매트릭스층; 및

상기 개구부 및 블랙 매트릭스층 상에 형성되는 엠보가 형성된 컬러필터층;을 포함하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 2

제 1 항에 있어서, 상기 컬러필터층 상에 유기층이 형성되는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 3

제 1 항에 있어서, 상기 발광층은 적색 발광층, 녹색 발광층 및 청색 발광층을 포함하고, 상기 컬러필터층은 상기 발광층과 대응하여 적색 필터, 녹색 필터, 청색 필터를 포함하는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 4

제 1 항에 있어서, 상기 발광층은 백색발광물질 및 상기 백색 발광 물질 상에 배치된 적색 필터, 녹색 필터 및 청색 필터를 포함하는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 5

제 1 항에 있어서, 상기 블랙 매트릭스는 상기 화소정의막 상부에 대응되는 위치에 형성되는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 6

제 1 항에 있어서, 상기 블랙매트릭스는 광흡수성을 갖는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 7

제 1항에 있어서, 상기 엠보는 볼록렌즈 형태인 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 8

제 1 항에 있어서, 상기 엠보는 오목렌즈 형태인 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 9

제 1 항에 있어서, 상기 엠보는 발광층 상부에 대응되는 위치에 형성되는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 10

제 9 항에 있어서, 상기 엠보는 상기 화소정의막에 의해 구분되는 화소당 하나씩 형성되는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 11

제 9 항에 있어서, 상기 엠보는 상기 화소정의막에 의해 구분되는 화소당 2개 이상인 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 12

제 7 항에 있어서, 상기 유기층의 굴절율은 1.2 이상 1.5 미만인 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 13

제 8 항에 있어서, 상기 유기층의 굴절율은 1.5 이상 1.8이하인 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 14

제 1 항에 있어서, 상기 엠보가 기판과 이루는 각도가 15도 내지 70도인 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 15

제 1항에 있어서, 상기 기판상에는 복수의 박막 트랜지스터층 및 상기 복수의 박막 트랜지스터층 상에 형성된 절연층을 포함하는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 16

제 1항에 있어서, 상기 제 2 전극과 상기 필터부 사이에는 보호층이 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 17

제 1항에 있어서, 상기 제 1 전극과 상기 발광층 사이에는 정공주입층 및 정공수송층 중 적어도 하나를 포함하는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 18

제 1항에 있어서, 상기 발광층과 상기 제 2 전극 사이에는 전자주입층 및 전자수송층 중 적어도 하나를 포함하는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자.

청구항 19

박막봉지 상에 개구부를 갖는 블랙 매트릭스를 형성하는 단계;

상기 블랙 매트릭스 상에 컬러필터층을 도포하는 단계;

상기 컬러필터층을 노광하는 단계;

상기 컬러필터층을 현상하는 단계;

상기 컬러필터층 상에 유기층을 형성하여 평탄화 시키는 단계;를 포함하는 유기 발광 디스플레이 소자 제조 방법.

청구항 20

제 19 항에 있어서, 상기 노광하는 단계에서는 마스크를 이용하는 것을 특징으로 하는 유기 발광 디스플레이 소자 제조 방법.

명세서

기술분야

[0001] 유기 발광 디스플레이 소자 및 그 제조 방법에 관한 것으로, 상세하게는 제조 공정이 단순화되고, 시야각 특성이 향상된 유기 발광 디스플레이 소자 및 그 제조 방법에 관한 것이다.

배경기술

[0002] 유기 발광 디스플레이 소자는 저전압 구동, 경량 박형, 광시야각 및 빠른 응답속도 등의 장점 때문에 차세대 디스플레이로 각광받고 있다. 특히, 최근에는 유기 발광 소자를 이용한 플렉서블 디스플레이 장치에 관한 연구가 활발히 진행되고 있다.

[0003] 이러한 유기 발광 디스플레이는 햇빛과 같은 외광이 있는 환경에서 장치를 볼 때, 장치에서 반사된 광으로 인하여 시인성이 저하되는 문제가 있다.

[0004] 이러한 문제를 해결하기 위한 일례로써, 도 1에 도시된 바와 같이 상기 유기 발광 디스플레이의 Encapsulation 층 상부에 편광판(polarizer) 또는 편광필름(polaroid film)을 부착하는 방법이 적용될 수 있다.

[0005] 도 1에서 도시된 유기 발광 디스플레이 소자는 기판(110), 상기 기판(110)상에 배치된 제 1 전극(120), 상기 제 1 전극(120)을 구분하기 위한 화소정의막(130), 상기 제 1 전극(120) 상에 형성된 발광층(140R, 140G, 140B), 상기 발광층(140) 상에 형성된 제 2 전극(150) 및 상기 제 2 전극(150) 상에 형성된 보호층(160)을 포함하여 형성되며, 상기 보호층(160) 상에는 외광 반사 방지를 위해 일방향으로 편광된 편광판(polarizer) 또는 편광필름(polaroid film)이 배치된다.

[0006] 도 1과 같이 유기 발광 디스플레이에 편광판 또는 편광필름을 부착함으로써 외광으로 인한 반사를 방지할 수 있다. 그러나, 상기 편광판 또는 편광필름으로 인해 발광층에서 발생한 광의 추출 효율이 감소하는 문제가 있다.

발명의 내용

해결하려는 과제

[0007] 이에, 본 발명의 일례에서는 외광에 의한 시인성 저하 문제를 개선하면서, 더불어 시야각 특성이 향상된 유기 발광 디스플레이 소자를 제공하고자 한다.

과제의 해결 수단

[0008] 기판, 상기 기판상에 형성된 복수개의 제 1 전극, 상기 복수개의 제 1 전극 사이에 형성되어, 상기 복수개의 제 1 전극을 서로구분하는 화소정의막(pixel defining layer; PDL), 상기 복수개의 제 1 전극상에 형성된 발광층, 상기 발광층 상에 형성된 제 2 전극 및 상기 제 2 전극 상에 형성된 필터부를 포함하며, 상기 필터부는, 개구부를 갖는 블랙 매트릭스층 및 상기 개구부 및 블랙 매트릭스층 상에 형성되는 엠보가 형성된 컬러필터층을 포함하는 유기 발광 디스플레이 소자를 제공한다.

[0009] 상기 컬러필터층 상에는 유기층이 형성될 수 있다.

[0010] 상기 발광층은 적색 발광층, 녹색 발광층 및 청색 발광층을 포함하고, 상기 컬러필터층은 상기 발광층과 대응하여 적색 필터, 녹색 필터, 청색 필터를 포함할 수 있다.

[0011] 상기 발광층은 백색발광물질 및 상기 백색 발광 물질 상에 배치된 적색 필터, 녹색 필터 및 청색 필터를 포함할 수 있다.

[0012] 상기 블랙 매트릭스는 상기 화소정의막 상부에 대응되는 위치에 형성될 수 있다.

[0013] 상기 블랙 매트릭스는 광흡수성을 갖는 재료로 형성될 수 있다.

[0014] 상기 엠보는 볼록 렌즈 형태로 형성될 수 있다.

[0015] 상기 엠보는 오목 렌즈 형태로 형성될 수 있다.

- [0016] 상기 엠보는 발광층 상부에 대응되는 위치에 형성될 수 있다.
- [0017] 상기 엠보는 상기 화소정의막에 의해 구분되는 화소당 하나씩 형성될 수 있다.
- [0018] 상기 엠보는 상기 화소정의막에 의해 구분되는 화소당 2개 이상 형성될 수 있다.
- [0019] 상기 유기층의 굴절율은 1.2 이상 1.5 미만인 재료로 형성될 수 있다.
- [0020] 상기 유기층의 굴절율은 1.5 이상 1.8이하인 재료로 형성될 수 있다.
- [0021] 상기 엠보가 기관과 이루는 각도는 15도 내지 70도의 범위의 값을 갖을 수 있다.
- [0022] 상기 기관상에는 복수의 박막 트랜지스터층 및 상기 복수의 박막 트랜지스터층 상에 형성된 절연층을 포함하여 형성될 수 있다.
- [0023] 상기 제 2 전극과 상기 필터부 사이에는 보호층이 형성될 수 있다.
- [0024] 상기 제 1 전극과 상기 발광층 사이에는 정공주입층 및 정공수송층 중 적어도 하나를 포함하여 형성될 수 있다.
- [0025] 상기 발광층과 상기 제 2 전극 사이에는 전자주입층 및 전자수송층 중 적어도 하나를 포함하여 형성될 수 있다.
- [0026] 박막봉지 상에 개구부를 갖는 블랙 매트릭스를 형성하는 단계, 상기 블랙 매트릭스 상에 컬러필터층을 도포하는 단계, 상기 컬러필터층을 노광하는 단계, 상기 컬러필터층을 현상하는 단계, 상기 컬러필터층 상에 유기층을 형성하여 평탄화 시키는 단계를 포함하는 유기 발광 디스플레이 소자 제조 방법을 제공한다.
- [0027] 상기 노광하는 단계에서는 마스크를 이용하여 유기 발광 디스플레이 소자를 제조한다.

발명의 효과

- [0028] 본 발명의 일례에 따른 유기 발광 디스플레이 소자는 외광 시인성 및 시야각 특성을 향상시킬 수 있다. 또한, 본 발명의 일례에 따른 유기 발광 디스플레이 소자는 제조 공정을 단순화 할 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [0029] 도 1은 종래 편광판 또는 편광필름이 부착된 유기 발광 디스플레이 소자를 나타낸 도이다.
- 도 2는 본 발명의 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자를 나타낸 도이다.
- 도 3은 본 발명의 다른 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자를 나타낸 도이다.
- 도 4a는 도 2에 따른 일실시예에서 유기층에 형성되는 엠보 형태의 일례이다.
- 도 4b는 도 2에 따른 일실시예에서 유기층에 형성되는 엠보 형태의 다른 일례이다.
- 도 5a 내지 도 5i는 본 발명의 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자를 제조하는 방법을 설명하기 위한 도이다.
- 도 6a 및 도 6b는 본 발명의 일실시예와 비교예와의 출광효율을 비교한 예이다.
- 도 7은 본 발명의 일실시예와 비교예에 의한 유기 발광 디스플레이 소자에서의 시야각 특성을 비교한 예이다.
- 도 8은 본 발명의 다른 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자를 나타낸 도이다.
- 도 9는 본 발명의 다른 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자를 나타낸 도이다.
- 도 10a 내지 도 10i는 본 발명의 다른 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자를 제조하는 방법을 설명하기 위한 도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0030] 이하, 구체적인 도면을 참조하여 본 발명의 예들을 보다 상세히 설명한다. 본 발명의 범위가 하기 설명하는 실시예나 도면들로 한정되는 것은 아니다. 이하에서 설명되는 내용과 도면에 도시된 실시예들로부터 다양한 균등물과 변형예들이 있을 수 있다.
- [0031] 참고로, 상기 도면에서는, 이해를 돕기 위하여 각 구성요소와 그 형상 등이 간략하게 그려지거나 또는 과장되어

그러지기도 하였다. 도면상에서 동일한 부호로 표시된 요소는 동일한 요소를 의미한다.

- [0032] 또한, 어떤 층이나 구성요소가 다른 층이나 또는 구성요소의 '상'에 있다 라고 기재되는 경우에는, 상기 어떤 층이나 구성요소가 상기 다른 층이나 구성요소와 직접 접촉하여 배치된 경우뿐만 아니라, 그 사이에 제3의 층이 개재되어 배치된 경우까지 모두 포함하는 의미이다.
- [0033] 도 2는 본 발명의 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자를 나타낸 도이다.
- [0034] 도 2의 유기 발광 디스플레이 소자는 기판(210), 상기 기판(210) 상에 형성된 복수개의 제 1 전극(220), 상기 복수개의 제 1 전극(220) 사이에 형성된 화소 정의막(230), 상기 제 1 전극(220) 상부에 형성된 발광층(240R, 240G, 240B), 상기 발광층(240) 상부에 형성된 제 2 전극(250), 상기 제 2 전극(250) 상에 형성된 보호층(260), 상기 보호층(260) 상부에 형성된 필터부(270)을 포함한다. 여기서 필터부(270)는 상기 화소 정의막(230)에 대응하는 위치에 형성되는 블랙 매트릭스(271) 및 상기 블랙 매트릭스(271)가 패터닝 되어 있는 보호층(260) 상에 형성된 컬러필터층(272R, 272G, 272B)을 포함한다.
- [0035] 도 3의 유기 발광 디스플레이 소자는 상기 보호층(260) 상부에 형성된 필터부(275)에 블랙 매트릭스(271), 컬러필터층(272R, 272G, 272B) 및 유기층(273)을 포함하여 형성될 수 있다.
- [0036] 상기 기판(210)은 유리, 금속, 플라스틱과 같은 다양한 재질로 형성할 수 있으며, 플렉서블한 재료를 이용하여 형성할 수도 있다. 화상이 기판 방향으로 구현되는 배면 발광인 경우에는 상기 기판(210)은 광투과성 소재로 형성되어야 하지만, 전면 발광인 경우에는 반드시 광투과성 소재로 형성하지 않아도 무방하다. 이하에서, 설명의 단일화를 위하여 전면 발광형 유기 발광 디스플레이 소자인 경우를 예를 들어 설명하도록 한다.
- [0037] 상기 기판(210) 상에는 제 1 전극(220)이 형성될 수 있다. 상기 제 1 전극(220)은 금(Au), 백금(Pt), 니켈(Ni), 텅스텐(W), 크롬(Cr), 몰리브덴(Mo), 철(Fe), 코발트(Co), 구리(Cu), 팔라듐(Pd), 티탄(Ti) 및 이들의 화합물로 형성된 반사막을 포함할 수 있다. 이러한 반사막에 높은 일함수를 갖는 산화인듐-산화주석(ITO:Indium Tin Oxide) 및 산화인듐-산화아연(IZO:Indium Zinc Oxide) 등으로 형성된 투명막을 더 포함할 수 있다. 이외에도 제 1 전극(220)은 당업계에 알려진 다양한 물질을 포함하여 형성될 수 있다. 또한 상기 제 1 전극(220)은 애노드(anode) 전극으로 작용될 수 있다.
- [0038] 도 2에는 도시되어 있지 않지만, 상기 기판(210)과 상기 제 1 전극(220) 사이에는 박막 트랜지스터 및 상기 박막 트랜지스터를 보호하는 절연층을 더 포함할 수 있다. 이때 상기 박막 트랜지스터는 각각의 화소별로 적어도 하나씩 형성되며, 상기 제 1 전극(220)과 전기적으로 연결될 수 있다.
- [0039] 상기 복수개의 제 1 전극(220) 사이에는, 상기 제 1 전극(220)의 말단과 오버랩(overlap)되어 상기 제 1 전극(220)을 화소(pixel) 단위로 구분하는 화소정의막(230)(pixel define layer:PDL)이 형성될 수 있다. 즉, 상기 화소정의막(230)은 절연층으로서 상기 복수개의 제 1 전극(220)을 전기적으로 차단시킬 수 있다.
- [0040] 상기 화소정의막(230)은 상기 제 1 전극(220) 상부면의 일부분만을 덮으며, 상기 화소정의막(230)에 의해 덮여 지지 않은 상기 제 1 전극(220)의 나머지 부분은 개구부를 형성할 수 있다. 상기 개구부로 한정된 영역 상에 후술할 발광층(240)이 형성될 수 있다. 물론 상기 발광층(240)이 상기 개구부로 한정된 영역에만 형성될 필요는 없으며, 상기 도2에 도시된 바와 같이 상기 화소정의막(230)의 일부에까지 형성될 수도 있다.
- [0041] 도 2에 따른 유기 발광 디스플레이 소자가 전면 발광형인 것을 예로 들어 설명하는 바, 상기 제 2 전극(250)은 투과형 전극으로 구비될 수 있다. 예컨대, 낮은 일함수를 갖는 금속 즉, 리튬(Li) 및 세슘(Cs)과 같은 알칼리 금속, 마그네슘(Mg), 칼슘(Ca) 및 스트론튬(Sr)과 같은 알칼리 토금속 및 이들의 화합물로 얇게 형성한 반투과막으로 상기 제 2 전극이 형성될 수 있다. 이러한 금속 반투과막 상부 또는 하부에 산화인듐-산화주석(ITO:Indium Tin Oxide) 및 산화인듐-산화아연(IZO:Indium Zinc Oxide) 등의 투명 도전막을 더 포함하여 형성될 수 있다. 상기 제 2 전극(250)은 캐소드(cathode)전극으로 작용될 수 있다.
- [0042] 상기 제 1 전극(220) 및 제 2 전극(250) 사이에는 발광층(240)이 구비될 수 있다. 도 2에는 도시되어 있지 않지만, 상기 제 1 전극(220) 및 상기 발광층(240) 사이에는 정공 수송층(Hole Transfer Layer:HTL) 및 정공 주입층(Hole Injection Layer:HIL)이 형성될 수 있다. 또한, 상기 발광층(240) 및 상기 제 2 전극(250) 사이에는 전자 수송층(Electron Transport Layer:ETL) 및 전자 주입층(Electron Injection Layer:EIL)이 형성될 수 있다.
- [0043] 상기 발광층(240)은 적색 발광층(240R), 녹색 발광층(240G) 및 청색 발광층(240B)를 포함할 수 있다.

- [0044] 상기 발광층(240)은 백색 발광층 및 상기 백색 발광층 상에 형성되는 적색 컬러필터, 녹색 컬러필터 및 청색 컬러필터를 포함하여 형성될 수 있다.
- [0045] 상기 제 2 전극(250) 상에는 수분이나 산소와 같은 외부 환경으로부터 발광층(240)을 보호하기 위한 보호층(260)이 구비될 수 있다.
- [0046] 상기 보호층(260)은 복수의 유기층 및 무기층이 교차되어 적층되는 박막 봉지층 또는 Encap glass와 같은 투명 기판으로 형성될 수 있다.
- [0047] 상기 보호층(260)이 박막 봉지층인 경우에는 상기 보호층(260)은 교대로 적층되는 복수의 유기물층 및 복수의 무기물층을 포함할 수 있다. 상기 유기물층은 아크릴레이트(acrylate)계열의 물질을 포함하고, 상기 무기물층은 산화물(oxide)계열의 물질을 포함하여 형성될 수 있다.
- [0048] 상기 보호층(260) 상부에는 상기 화소정의막(230)에 대응하는 위치에 블랙 매트릭스(271)가 형성될 수 있다.
- [0049] 상기 블랙 매트릭스(271)는 크롬(Cr)이나 크롬 산화물(CrOx) 등의 불투명 금속 또는 빛을 흡수하는 블랙 수지(black resin)계열의 물질을 이용하여 형성된다.
- [0050] 상기 블랙 매트릭스(271)는 유기 발광 디스플레이 소자의 제조 공정 시, 상기 유기층에 노광(exposure)되는 빛을 흡수할 수 있다. 따라서 상기 블랙 매트릭스(271)가 형성된 영역과 형성되지 않은 영역은 서로 노광량이 차이가 나게 된다. 즉, 상기 블랙 매트릭스는 노광 공정시 영역별로 노광량을 조절하는 역할을 할 수 있다.
- [0051] 또한, 상기 블랙 매트릭스(271)는 유기 발광 디스플레이 소자의 비화소 영역에 형성되어 화소영역의 경계에서 빛샘을 차단하여 대비비(contrast)를 향상시키는 역할을 할 수 있다.
- [0052] 상기 블랙 매트릭스(271)는 상기 보호층(260) 상에 크롬(Cr)이나 크롬 산화물(CrOx) 등의 불투명 금속 또는 빛을 흡수하는 블랙 수지(black resin)계열의 물질을 전면 도포한 후, 마스크 공정을 통하여 패터닝 하는 포토 리소그래피(photo lithography) 방식을 통하여 형성될 수 있다.
- [0053] 또한, 상기 블랙 매트릭스(271)는 마이크로 트랜스퍼 몰딩 방식을 이용하여 진공 증착 방식으로 형성될 수 있다. 이외에도 상기 블랙 매트릭스(271)는 당업계에 알려진 다양한 공정 방식을 통하여 형성될 수 있다.
- [0054] 상기 블랙 매트릭스(271) 및 상기 블랙 매트릭스(271)의 개구부 상에는 컬러필터층(272R, 272G, 272B)이 형성된다.
- [0055] 상기 컬러필터층(272R, 272G, 272B)는 안료분산법, 염색법, 전착법 또는 열전사법 등과 같은 공정으로 형성할 수 있다. 이외에도 당업계에서 알려진 컬러필터 형성방법을 이용하여 형성할 수 있다.
- [0056] 상기 컬러필터층(272R, 272G, 272B)은 출광면 방향으로 볼록한 렌즈 모양의 엠보를 가질 수 있다. 상기 엠보가 상기 기판에 수평한 면과 이루는 각도는 10도 내지 70도의 범위를 가질 수 있다. 또한 상기 엠보는 하나의 화소당 하나의 엠보를 형성할 수 있으며, 하나의 화소당 2이상의 엠보를 형성할 수 있다.
- [0057] 상기 컬러필터층(272R, 272G, 272B)에 볼록 렌즈 형태의 엠보를 형성하는 방법은 포토 리소그래피(photo-lithography)공정을 이용한다.
- [0058] 상기 블랙 매트릭스(271)가 패터닝 된 보호층(260) 상부에 상기 발광층(240R, 240G, 240B)과 대응하는 위치에 컬러필터(272R, 272G, 272B)를 균일하게 도포한다.
- [0059] 상기 블랙 매트릭스(271)가 패터닝된 위치와 대응되는 위치에 Mask를 형성하고 스텝퍼(stepper)와 같은 노광 장비를 이용하여 노광시킨다.
- [0060] 상기와 같이 Mask를 이용한 노광 공정 후 현상하는 과정을 통하여 컬러필터층(272R, 272G, 272B)에 볼록 렌즈 형태의 엠보를 형성할 수 있다.
- [0061] 도 3의 유기 발광 디스플레이 소자는 상기 도 2의 유기 발광 디스플레이 소자 상에 유기층(273)을 더 포함하여 형성된다.
- [0062] 상기 유기층(273)의 굴절율은 상기 컬러필터층(272R, 272G, 272B)의 굴절율(1.5)보다 작은 굴절율을 갖는 재료로 형성될 수 있다. 바람직하게는 1.2 이상 1.5 미만의 굴절율을 갖는 재료를 사용하여 형성될 수 있다. 또한, 상기 유기층(273)은 투명한 소재의 재료로 형성될 수 있다.
- [0063] 도 4a는 도 2에 따른 일실시예에서 상기 컬러필터층(272R, 272G, 272B)에 형성되는 엠보 형태의 일례이다. 도

4a에 도시된 바와 같이, 상기 컬러필터층(272R, 272G, 272B)에는 하나의 화소당 하나의 엠보가 형성될 수 있다.

[0064] 도 4b는 도 2에 따른 일실시예에서 컬러필터층(272R, 272G, 272B)에 형성되는 엠보 형태의 다른 일례이다. 도 4b에 도시된 바와 같이, 상기 컬러필터층(272R, 272G, 272B)에는 하나의 화소당 2개 이상의 엠보가 형성될 수도 있다.

[0065] 도 5a 내지 도 5i는 본 발명의 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자를 제조하는 방법을 설명하기 위한 도이다.

[0066] 본 발명의 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자는 (a) 상기 기관(210) 상에 복수개의 제 1 전극(220)을 형성하는 단계, (b) 상기 복수개의 제 1 전극(220) 사이에 화소정의막(230)을 형성하는 단계, (c) 상기 제 1 전극(220) 상에 발광층(240R, 240G, 240B)를 형성하는 단계, (d) 상기 발광층(240) 상에 제 2 전극(250)을 형성하는 단계, (e) 상기 제 2 전극(250) 상에 보호층(260)을 형성하는 단계, (f) 상기 보호층(260) 상에 블랙 매트릭스 패턴(271)을 형성하는 단계, (g) 상기 블랙 매트릭스(271)가 패터닝된 보호층(260) 상에 컬러필터(272R, 272G, 272B)를 도포하는 단계 및 (h~i) 상기 컬러필터(272R, 272G, 272B)를 Mask를 이용하여 노광한 후 현상하여 블록 렌즈 형태의 엠보를 형성하는 단계를 포함하여 형성된다.

[0067] 또한, 상기 컬러필터층(272R, 272G, 272B) 상에 유기층(273)을 추가하여 형성할 수 있고 이러한 경우 제조되는 유기 발광 디스플레이 소자는 도3에 도시된 것과 같다.

[0068] <광추출 효율>

[0069] 본 발명의 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자의 광추출 효율 향상을 확인하기 위한 광추출 시뮬레이션 모델을 다음과 같이 설정할 수 있다.

[0070] 비교를 위하여 평평한 형태의 컬러필터를 포함하는 유기 발광 디스플레이 소자를 비교예로 삼을 수 있다. 여기서, 컬러필터의 굴절율은 1.5이며, 일반적으로 사용하는 컬러필터를 사용한다.

[0071] 본 발명의 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자는 출광면 방향으로 블록 렌즈 형태의 엠보가 형성된 컬러필터층을 포함할 수 있다(도 3 참조). 상기 엠보가 기관과 형성하는 각도는 60도이며, 상기 엠보가 형성된 컬러필터층의 굴절율은 1.5이다. 상기 블록 렌즈 형태의 컬러필터층 상에는 유기층이 형성되며, 상기 유기층의 굴절율은 1.2이다.

[0072] 도 6a 및 6b는 각각 비교예의 유기 발광 디스플레이 소자와 본 발명의 일례에 따른 유기 발광 디스플레이 소자에서 전면으로 출광되는 빛의 양을 나타낸 시뮬레이션 도면이다.

[0073] 상기 본 발명의 실시예와 같이 출광면 방향으로 블록 렌즈 형태의 엠보가 형성된 컬러필터층을 구비한 경우 상기 비교예와 같이 엠보가 형성되지 않은 경우보다 전면으로 출광되는 빛의 양이 115% 정도 향상될 수 있다.

[0074] <시야각 개선>

[0075] 도 7은 본 발명의 일례와 비교예에 의한 유기 발광 디스플레이 소자에서의 시야각 특성을 비교한 예이다.

[0076] 도 7에 도시된 그래프에서 x축 방향은 각도를 나타내고 y축 방향은 휘도 변화량을 뜻한다. 즉, 출광면에 수직인 가상의 선을 기준으로 0도부터 60도까지의 범위에서 휘도를 측정하고, 상기 0도일 때의 휘도대비 각각의 각도에서의 휘도비의 변화량을 나타낸 그래프이다. 따라서, 각도 변화에 따른 변화량이 작을수록 시야각 특성이 우수하다고 할 수 있다.

[0077] 도 7에서 상기 비교예의 WAD 값은 60도에서 0.03이고, 상기 본 발명의 일례의 WAD 값은 60도에서 0.018이다. 즉, 상기 실시예와 같이 엠보가 형성된 컬러필터층을 포함한 유기 발광 소자의 시야각 특성이 엠보가 없는 구조보다 시야각 특성이 개선되는 것을 알 수 있다.

[0078] 도 8은 본 발명의 다른 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자를 나타낸 도이다.

[0079] 도 8의 유기 발광 디스플레이 소자는 기관(310), 상기 기관(310) 상에 형성된 복수개의 제 1 전극(320), 상기 복수개의 제 1 전극(320) 사이에 형성된 화소 정의막(330), 상기 제 1 전극(320) 상부에 형성된 발광층(340R, 340G, 340B), 상기 발광층(340) 상부에 형성된 제 2 전극(350), 상기 제 2 전극(350) 상에 형성된 보호층(360), 상기 보호층(360) 상부에 형성된 필터부(370)를 포함한다. 여기서, 상기 필터부(370)는 상기 화소 정의막(330)에 대응하는 위치에 형성되는 블랙 매트릭스(371) 및 상기 블랙 매트릭스(371)가 패터닝 되어 있는 보호층(360) 상에 형성된 컬러필터층(372R, 372G, 372B)을 포함한다.

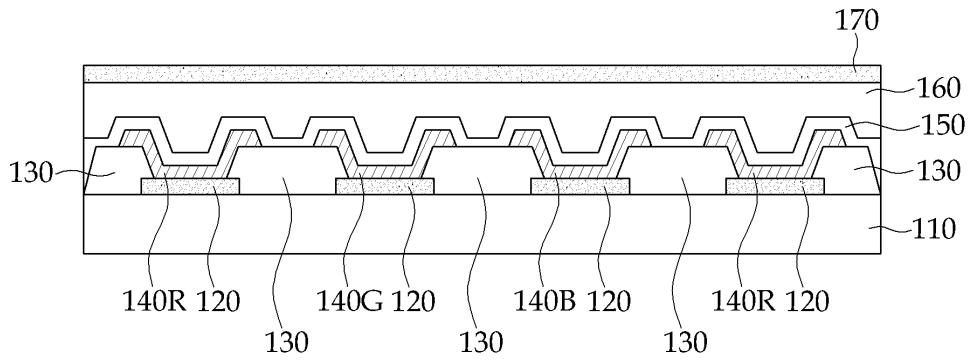
- [0080] 도 9의 유기 발광 디스플레이 소자는 상기 보호층(360) 상부에 형성된 필터부(375)에 블랙 매트릭스(371), 컬러 필터층(372R, 372G, 372B) 및 유기층(273)을 포함하여 형성될 수 있다.
- [0081] 상기 도 8 및 도 9의 유기 발광 디스플레이 소자의 구성요소 가운데 상기 도 2 및 도 3에 개시된 유기 발광 디스플레이 소자의 구성요소와 중복되는 것에 대한 설명은 생략한다.
- [0082] 상기 블랙 매트릭스(371) 및 상기 블랙 매트릭스(371)의 개구부 상에는 컬러필터층(372R, 372G, 372B)이 형성된다.
- [0083] 상기 컬러필터(272)는 안료분산법, 염색법, 전착법 또는 열전사법 등과 같은 공정으로 형성할 수 있다. 이외에도 당업계에서 알려진 컬러필터 형성방법을 이용하여 형성할 수 있다.
- [0084] 상기 컬러필터층(372R, 372G, 372B)은 출광면 방향으로 오목한 렌즈 모양의 엠보를 가질 수 있다. 상기 엠보가 상기 기관에 수평한 면과 이루는 각도는 10도 내지 70도의 범위를 가질 수 있다. 또한 상기 엠보는 하나의 화소당 하나의 엠보를 형성할 수 있으며, 하나의 화소당 2이상의 엠보를 형성할 수 있다.
- [0085] 상기 컬러필터층(372R, 372G, 372B)에 오목 렌즈 형태의 엠보를 형성하는 방법은 포토 리소그래피(photo-lithography)공정을 이용한다.
- [0086] 상기 블랙 매트릭스(371)가 패터닝 된 보호층(360) 상에 상기 발광층(340R, 340G, 340B)과 대응하는 컬러필터(372R, 372G, 372B)를 균일하게 도포한다.
- [0087] 상기 발광층(340R, 340G, 340B)이 형성된 위치 상의 대응되는 위치에 Mask를 형성하고 스텝퍼(stepper)와 같은 노광 장비를 이용하여 노광시킨다.
- [0088] 상기와 같이 Mask를 이용한 노광 공정 후 현상하는 과정을 통하여 컬러필터층(372R, 372G, 372B)에 오목 렌즈 형태의 엠보를 형성할 수 있다.
- [0089] 도 9의 유기 발광 디스플레이 소자는 상기 도 8의 유기 발광 디스플레이 소자 상에 유기층(373)을 더 포함하여 형성된다.
- [0090] 상기 유기층(373)의 굴절율은 상기 컬러필터층(372R, 372G, 372B)의 굴절율(1.5)보다 큰 굴절율을 갖는 재료로 형성될 수 있다. 바람직하게는 1.5 이상 1.8 이하의 굴절율을 갖는 재료를 사용하여 형성될 수 있다. 또한, 상기 유기층(373)은 투명한 소재의 재료로 형성될 수 있다.
- [0091] 도 10a 내지 도 10c는 본 발명의 다른 일실시예에 따른 유기 발광 디스플레이 소자를 제조하는 방법을 설명하기 위한 도이다.
- [0092] 여기서는 도 5f 이후의 단계 즉, (a) 상기 기관(310) 상에 복수개의 제 1 전극(320)을 형성하는 단계, (b) 상기 복수개의 제 1 전극(320) 사이에 화소정의막(330)을 형성하는 단계, (c) 상기 제 1 전극(320) 상에 발광층(340R, 340G, 340B)를 형성하는 단계, (d) 상기 발광층(340) 상에 제 2 전극(350)을 형성하는 단계, (e) 상기 제 2 전극(350) 상에 보호층(360)을 형성하는 단계, (f) 상기 보호층(360) 상에 블랙 매트릭스 패턴(371)을 형성하는 단계 이후를 나타낸다.
- [0093] 도 10a에서는 상기 블랙 매트릭스(371)가 패터닝된 보호층(360) 상에 컬러필터(372R, 372G, 372B)를 도포하는 단계이고, 도 10b 및 도 10c는 상기 컬러필터(372R, 372G, 372B)를 Mask를 이용하여 노광한 후 현상하여 오목 렌즈 형태의 엠보를 형성하는 단계를 나타낸다.
- [0094] 또한, 상기 컬러필터층(372R, 372G, 372B) 상에 유기층(373)을 추가하여 형성할 수 있고 이러한 경우 제조되는 유기 발광 디스플레이 소자는 도9에 도시된 것과 같다.

부호의 설명

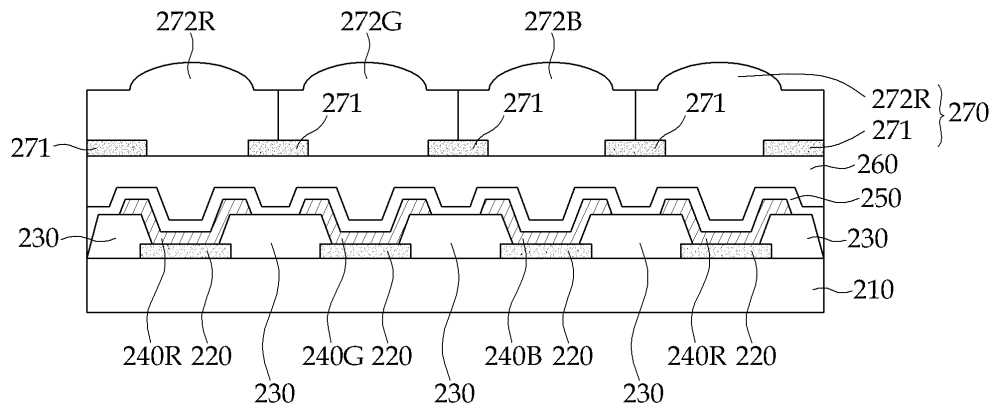
- [0095] 110,210,310 : 기관
- 120,220,320 : 제 1 전극
- 130,230,330 : 화소정의막
- 140,240,340 : 발광층
- 150,250,350 : 제 2 전극
- 160,260,360 : 보호층
- 270,275,370,375 : 필터층
- 271,371 : 블랙 매트릭스
- 272,372 : 컬러필터층
- 273,373 : 유기층

도면

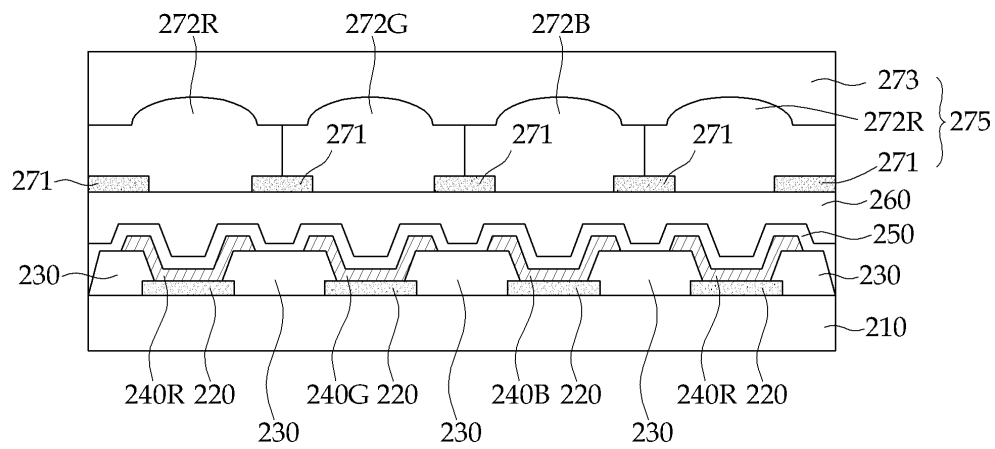
도면1



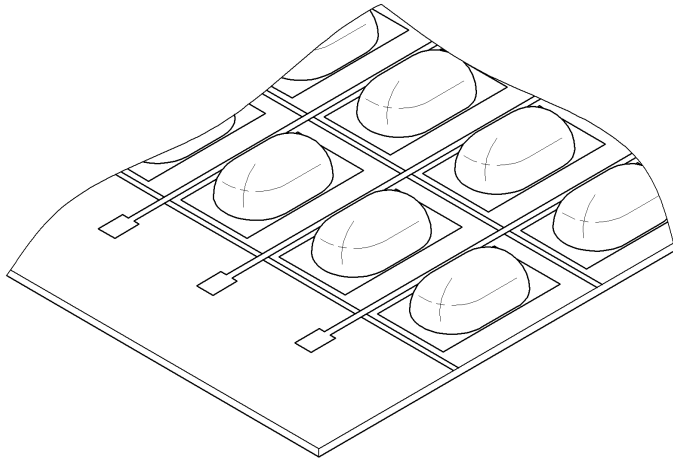
도면2



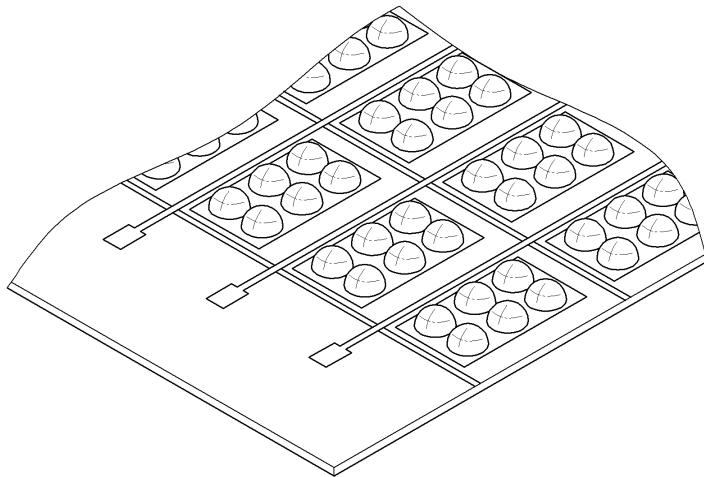
도면3



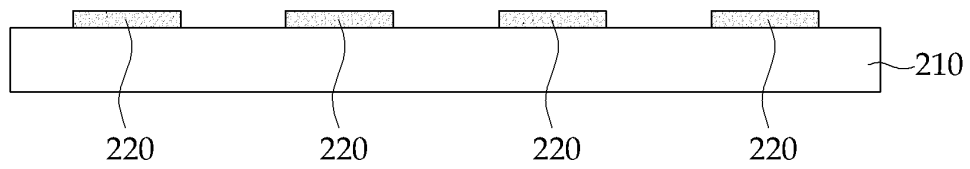
도면4a



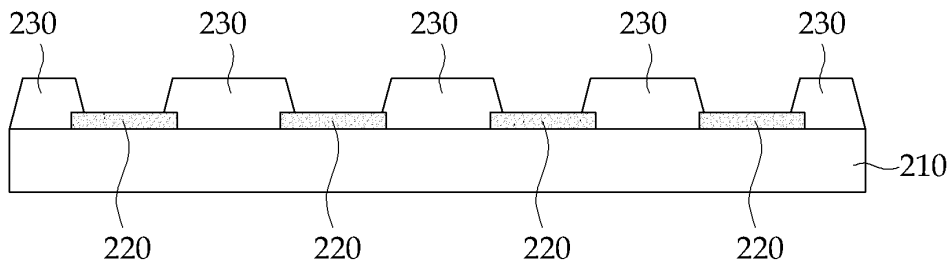
도면4b



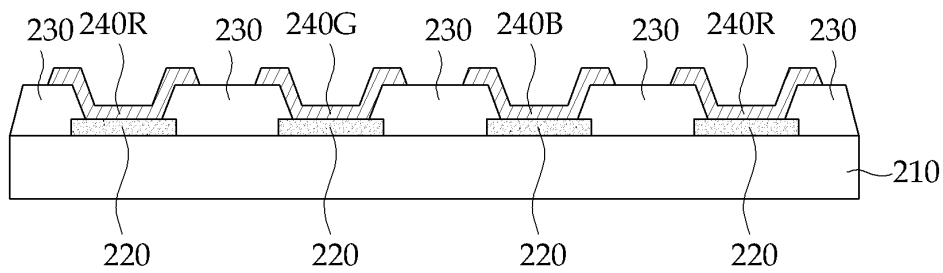
도면5a



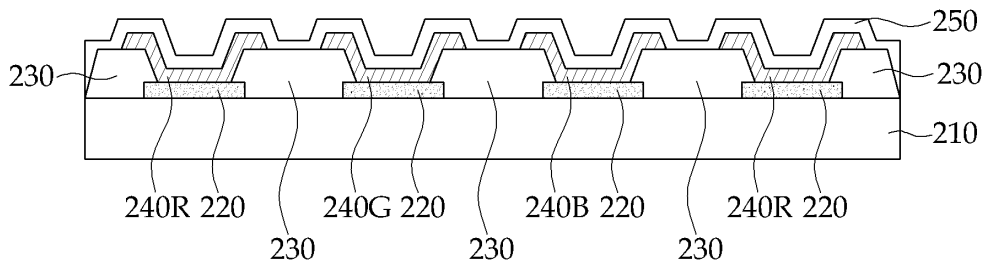
도면5b



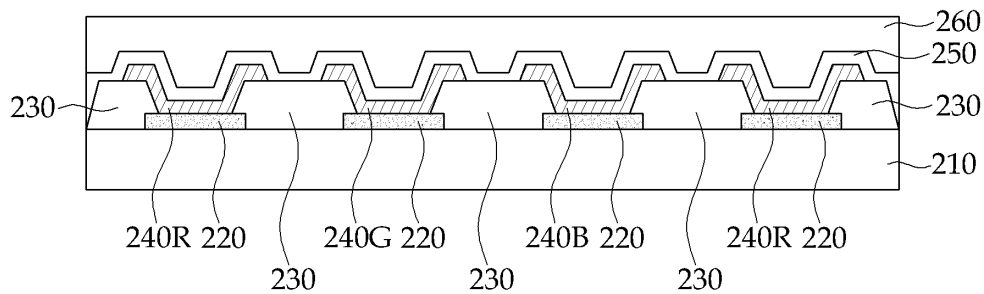
도면5c



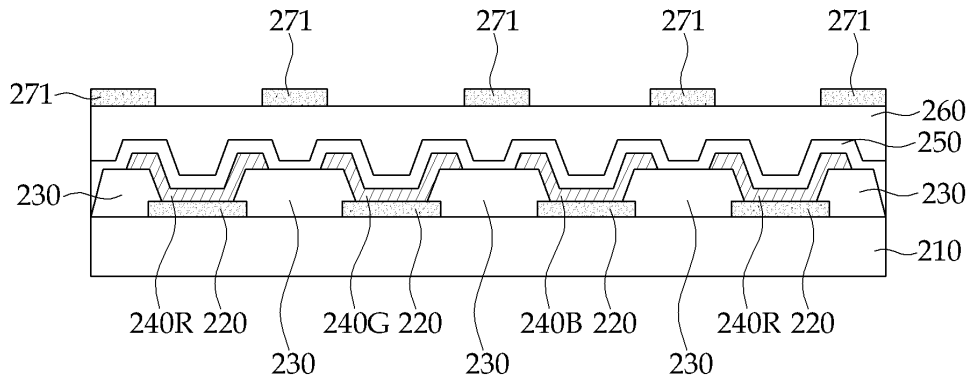
도면5d



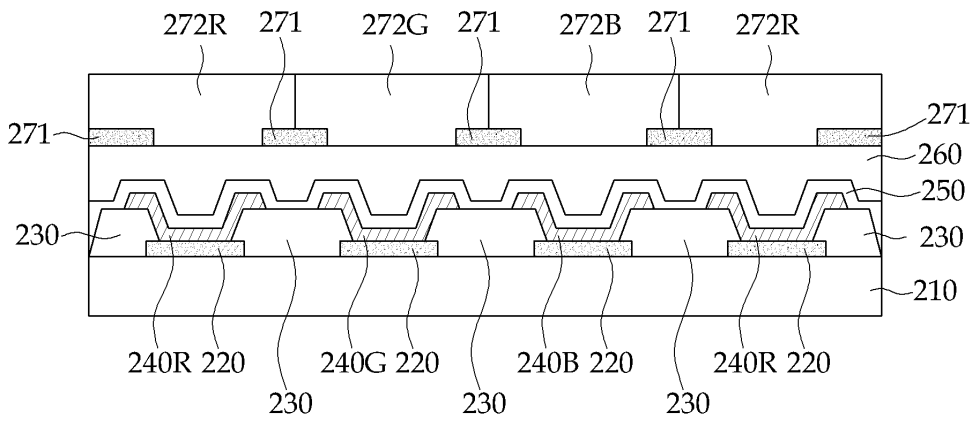
도면5e



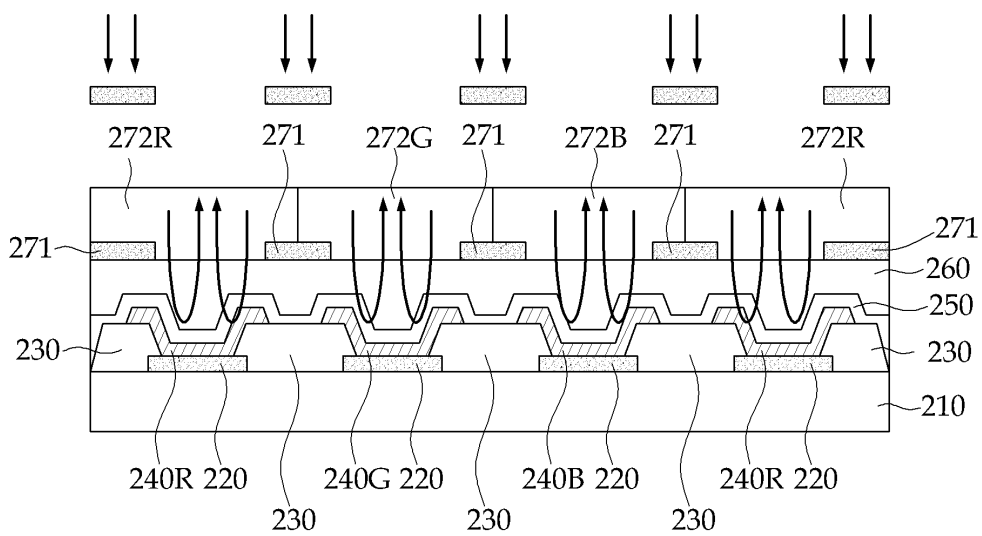
도면5f



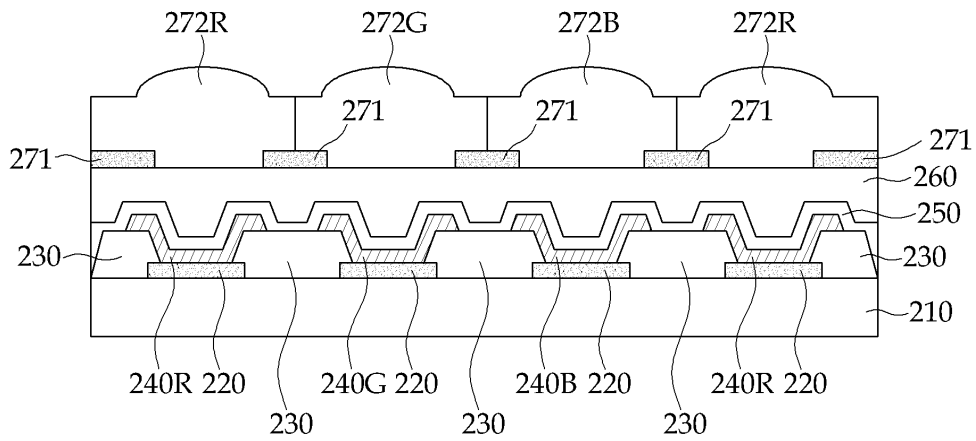
도면5g



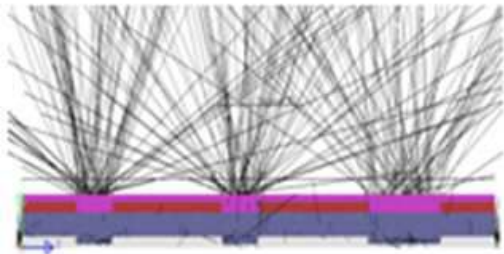
도면5h



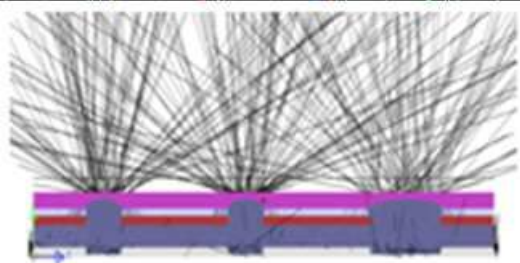
도면5i



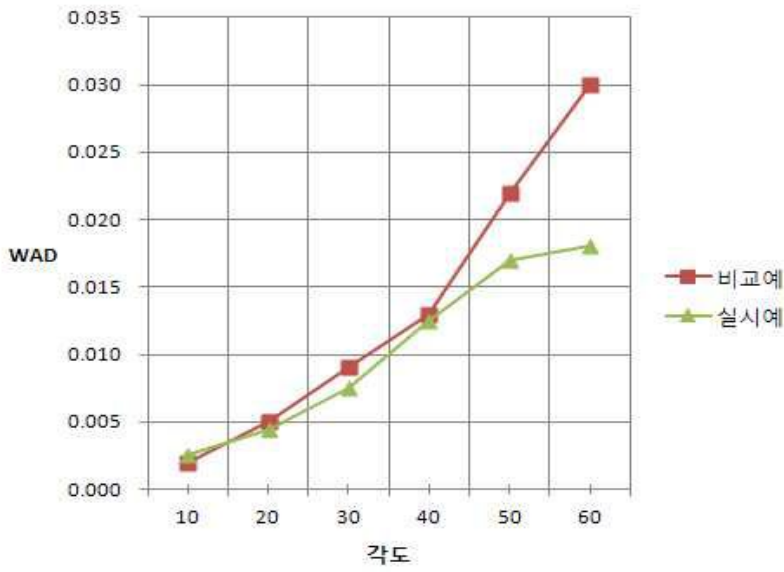
도면6a



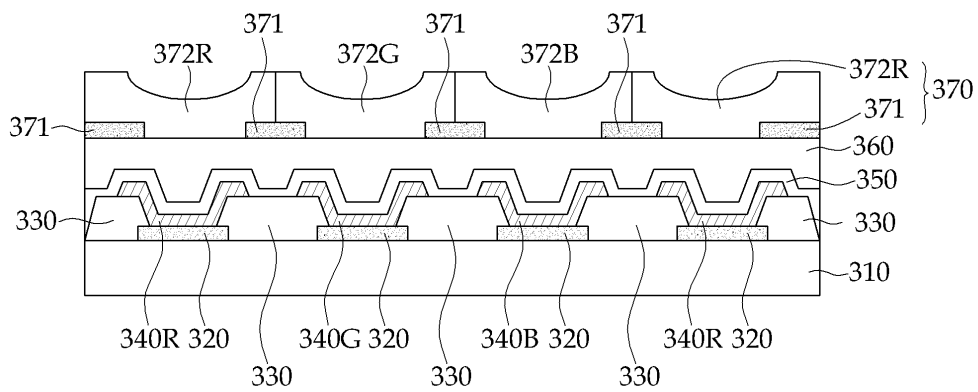
도면6b



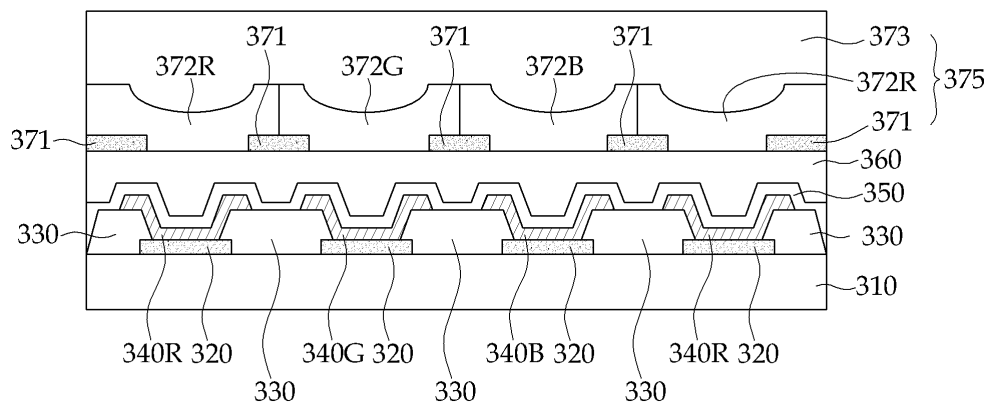
도면7



도면8



도면9



专利名称(译)	有机发光显示装置及其制造方法		
公开(公告)号	KR1020140014685A	公开(公告)日	2014-02-06
申请号	KR1020120081344	申请日	2012-07-25
[标]申请(专利权)人(译)	三星显示有限公司		
申请(专利权)人(译)	三星显示器有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	三星显示器有限公司		
[标]发明人	LIM JAE IK 임재익 KIM MIN WOO 김민우 CHOI HAE YUN 최해윤 KIM GEE BUM 김기범		
发明人	임재익 김민우 최해윤 김기범		
IPC分类号	H01L51/50 H01L51/56		
CPC分类号	H01L51/5275 H01L27/322 H01L27/3246 H01L51/5284		
代理人(译)	Yunyeogwang 李宰 - 亨 锡盐 Jowooje		
其他公开文献	KR101975309B1		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

像素限定层 (PDL) 形成在基板, 形成在基板上的多个第一电极, 多个第一电极以将多个第一电极彼此区分开, 以及多个第一电极之间形成的像素限定层 (PDL) 形成在电极上的发光层, 形成在发光层上的第二电极以及形成在第二电极上的滤光器部分, 其中滤光器部分包括具有开口的黑矩阵层以及形成在该开口和黑矩阵层上的压纹提供一种包括形成的滤色器层的有机发光显示装置。

