

(19)  
(12)

(KR)  
(A)

(51) 。 Int. Cl. 7  
H05B 33/04

(11)  
(43)

2003 - 0027796  
2003 04 07

(21) 10 - 2002 - 0058743  
(22) 2002 09 27

(30) JP - P - 2001 - 00303819 2001 09 28 (JP)

(71) 가 가 2 5 5

(72) 2 - 54 1430

(74)

:

(54)

EL (S11), (S12), UV (S13), UV (S14)  
, EL 가 (S15). UV UV  
(S16). ,

1

, , , , Cap

- 1 .
- 2 .
- 3 .
- 4 .
- 5 .
- 6 .
- 7 .

< >

10 : (EL )

12 :

14 :

20 :

40, 41 : Cap ( : )

42 :

44 :

46 :

EL EL 가 EL , EL ,

EL (Cap : ) ( EL( ) ) EL EL 가 , 가



가

가

EL

가

가

가

< >

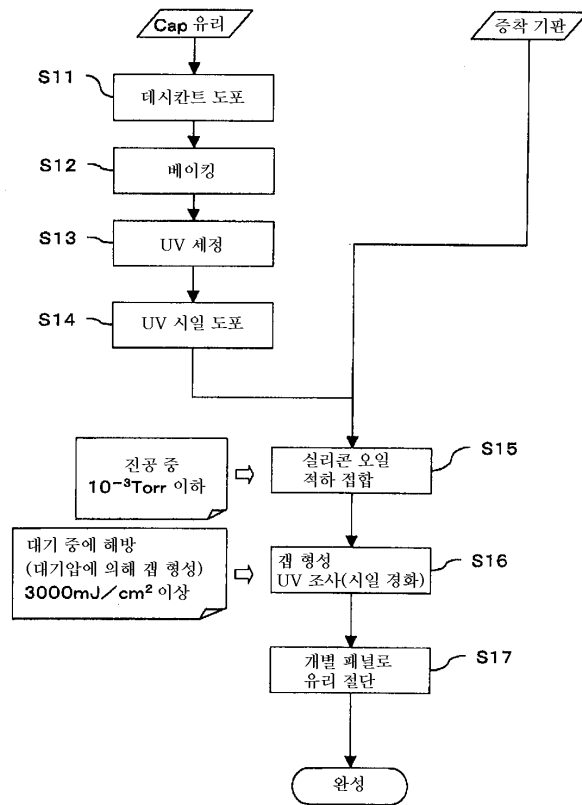
EL, 1 4, Ba, Ca  
 (Cap : ) (40) (42) (S11).  
 . Cap (40) , 2 (a) , Cap (40)  
 (44) (42)가 (S12).  
 80 (42)  
 , UV (S13). UV 10mW/cm<sup>2</sup>  
 UV (S14). UV (46) , 2 (b) , Cap  
 (40) UV (46) , (44) , UV  
 (46) ( ) , UV (46) UV  
 가 , UV (46) 5 10μm

(10<sup>-3</sup> Torr : 1Torr 133Pa) , 2 (c) , UV (46)  
 UV (46) (30) . Cap (40)  
 (30) , 2 (d)  
 (10) Cap (40) (S15). , UV (46) Cap  
 (40) , (10) (30) ( , 가  
 ). , (10) , ITO  
 (12), (20) Al (14) EL  
 (20) , , ,

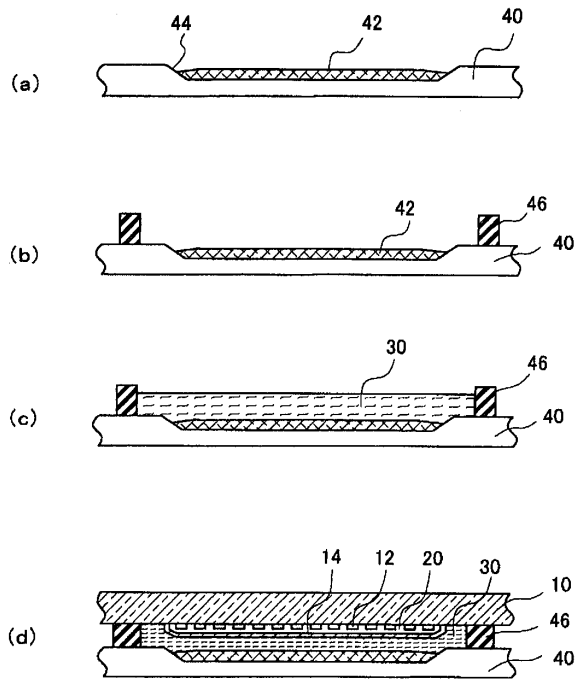
(가) 2 (10) (40) (46) UV  
 UV (46) (S16). (GAP) UV 3000mJ/cm<sup>2</sup>  
 UV (46) Cap (40) (10) (S17), EL  
 Cap (40) (10) 3 (a) 1  
 UV (46) 3 (b)  
 Cap ( ) (40) (44) 가 EL  
 Cap (40) 700μm (44) 가 400μm  
 (30) 가  
 UV (66) (10) Cap (40) 가  
 ( ), ( EL ) 가  
 (40) (40) (10) 가  
 (40) 가 ( )  
 ) , 가 가 (30)  
 , Cap 가 가  
 가 가 가  
 4 , Cap (50) (50)  
 , Cap (50) UV (46) 4 (a)  
 (46) (10) , UV UV  
 가 EL (44)  
 (44) 가 (50) , Cap (50) 700μm 가  
 가 ( )

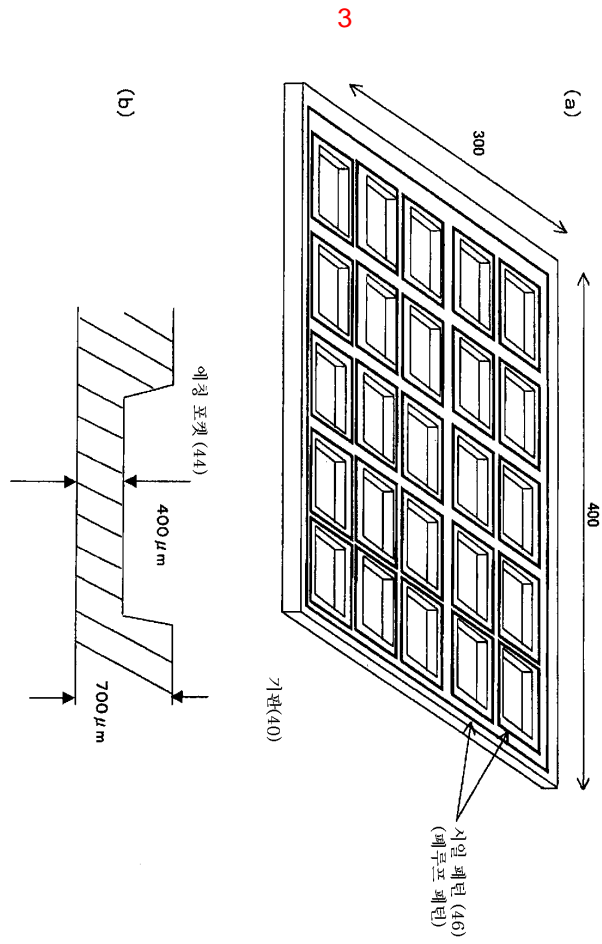


1

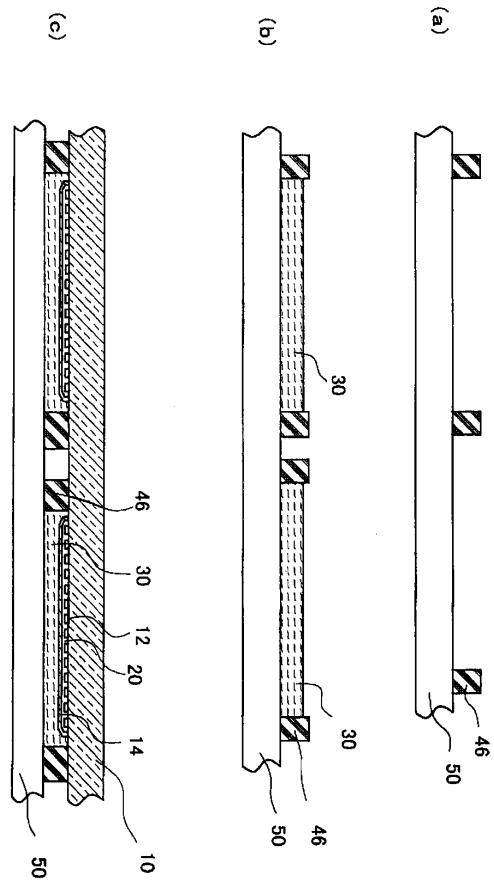


2

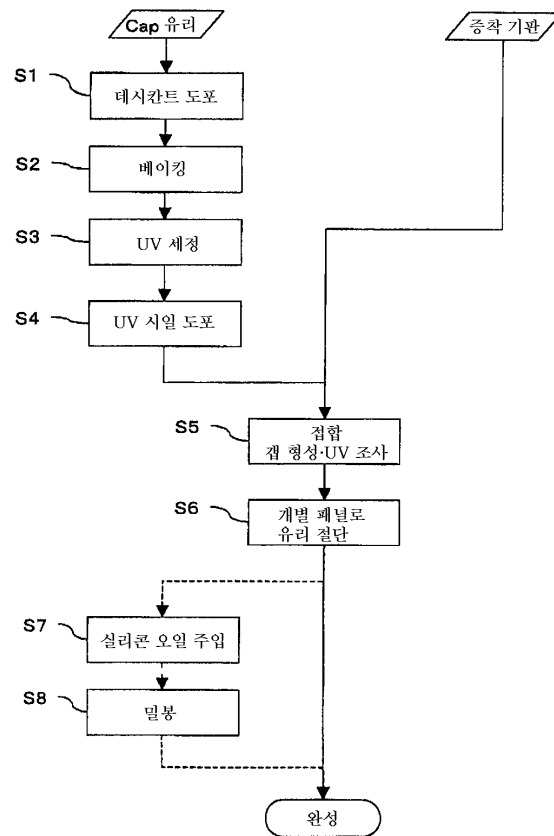




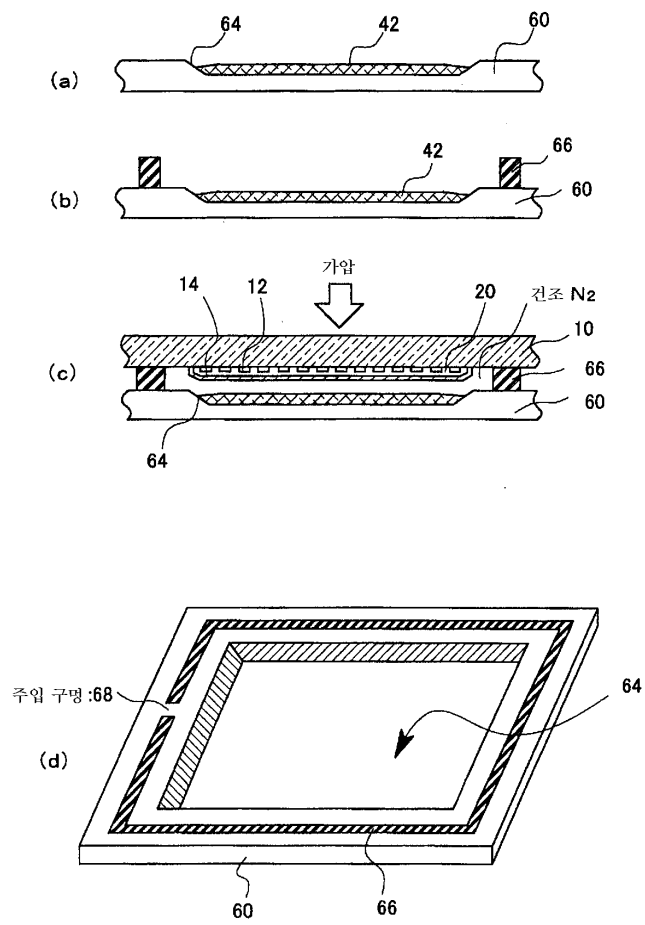
4



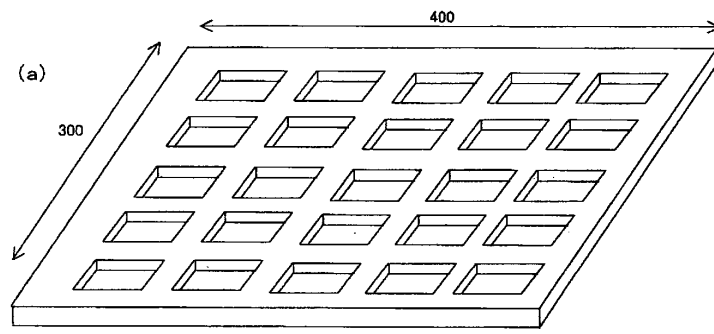
5



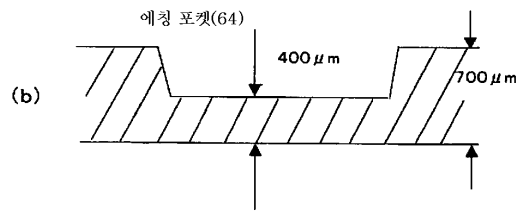
6



7



기판(60)



专利名称(译)	电致发光面板的制造方法		
公开(公告)号	<a href="#">KR1020030027796A</a>	公开(公告)日	2003-04-07
申请号	KR1020020058743	申请日	2002-09-27
[标]申请(专利权)人(译)	三洋电机株式会社 山洋电气株式会社		
申请(专利权)人(译)	三洋电机有限公司是分租		
当前申请(专利权)人(译)	三洋电机有限公司是分租		
[标]发明人	MATSUOKA HIDEKI		
发明人	MATSUOKA,HIDEKI		
IPC分类号	H05B33/04 H01L51/52		
CPC分类号	H01L51/5237 H01L2251/566 H01L51/524 H01L51/5259		
代理人(译)	LEE , JUNG HEE CHANG, SOO KIL		
优先权	2001303819 2001-09-28 JP		
其他公开文献	KR100513613B1		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

摘要(译)

有机EL面板被有效地制造。在真空和带有干燥剂涂层 ( S11 ) , 烘烤 ( S12 ) , UV洗涤 ( S13 ) 的元件基板和UV密封涂层 ( S14 ) 之间装入用于气密密封的液体, 包括硅油等。在对置板上, 形成电致发光单元 ( S15 ) 。此后, 通过使相对的板和元件基板在大气中自由地吸收彼此作为预定间隙。因此, UV密封在此时通过UV研究固化 ( S16 ) 。以这种方式, 用于气密密封的液体可以用简单的制造方法密封在相对的板和元件基板之间作为盒子。密封胶, 元件基板, 气密密封, 蚀刻袋, 盖玻片。

