

대표도

도 1

명세서

도면의 간단한 설명

도 1은 일반적인 유기 전계 발광 소자의 구조도이다.

<도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명>

1 : 유리기판 2 : 양극

3 : 정공주입층 4 : 정공수송층

5 : 발광층 6 : 전자수송층

7 : 전자주입층 8 : 음극

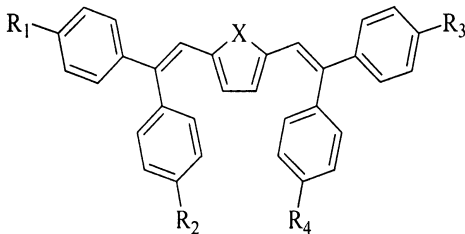
발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 발명은 유기 전계 발광 소자용 청색 발광 화합물, 더욱 상세하게는 분자량이 큰 화합물과 유사한 범위의 파장에 해당하는 빛을 내어놓으면서 분자량이 작아 용해도가 높아져 재결정 및 승화가 용이하여 고순도의 재료를 제공할 수 있는, 헥테로고리가 도입된 하기 화학식 1의 유기 전계 발광 소자용 청색 발광 화합물에 관한 것이다.

[화학식 1]



상기 식에서, R₁, R₂, R₃, R₄ 및 X는 하기에서 정의된 바와 같다.

본 발명은 또한 화학식 1의 화합물을 제조하는 방법에 관한 것이다.

추가로, 본 발명은 상기 청색 발광 화합물을 함유하는 유기 전계 발광 소자, 더욱 상세하게는 발광 영역을 포함하는 유기 박막층이 제 1 전극(양극)과 제 2 전극(음극) 사이에 설치되는 유기 전계 발광 소자에 있어서, 상기 유기 박막층의 구성층 중 적어도 1층이 화학식 1로 표시되는 화합물을 함유하는 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 소자에 관한 것이다.

최근 정보 통신 산업의 발달이 가속화됨에 따라 가장 중요한 분야의 하나인 디스플레이 소자 분야에 있어서 보다 고도의 성능이 요구되고 있다. 이러한 디스플레이는 발광형과 비발광형으로 나눌 수 있다. 발광형에 속하는 디스플레이로는 음극 선관(Cathode Ray Tube: CRT), 전계 발광 소자(Electroluminescence Display: ELD), 전기 발광 다이오드(Light Emitting Diode: LED), 플라즈마 소자 패널(Plazma Display Panel: PDP) 등이 있다. 그리고, 비발광형 디스플레이로는 액정 디스플레이(Liquid Crystal Display: LCD) 등이 있다.

상기한 발광형 및 비발광형 디스플레이는 작동 전압, 소비 전력, 밝기 즉 휘도, 콘트라스트, 응답속도, 수명 그리고 표시액 등의 기본 성능을 가지고 있다. 그런데, 이 중에서 현재까지 많이 쓰이고 있는 액정 디스플레이는 상기한 기본 성능 중에서 응답속도, 콘트라스트 및 시각 의존성에 대하여 문제점을 가지고 있다. 이러한 상황 속에서 발광 다이오드를 이용한 디스플레이는 응답속도가 빠르며, 자기 발광형이기 때문에 배면광(back light)이 필요 없으며, 휘도가 뛰어나며 뿐만 아니라 여러 가지 장점을 가지고 있어 액정 디스플레이의 문제점을 보완한 차세대 디스플레이 소자로서의 자리를 차지할 수 있을 것으로 전망되고 있다.

발광 다이오드는 주로 결정 형태를 갖는 무기 재료가 사용되기 때문에 대면적의 전계 발광 소자에 적용하기가 어렵다. 또한, 무기 재료를 이용한 전계 발광 소자의 경우 구동 전압이 200 V 이상 필요하고, 가격 또한 고가인 단점이 있다. 그러나, 1987년 이스트만 코닥(Eastman Kodak)에서 알루미늄 나 퀴논(alumina quinone)이라는 π -공액 구조를 갖는 재료로 제작된 소자가 발표된 이래로 유기물을 이용한 전계 발광 소자의 연구가 활발해졌다.

전계 발광 소자(electroluminescence device : EL device)는 발광층(emmitter layer) 형성용 재료에 따라 무기 전계 발광 소자와 유기 전계 발광 소자로 구분된다.

유기 전계 발광 소자는 형광성 유기화합물을 전기적으로 여기하여 발광시키는 자발광형 소자로 무기 전계 발광 소자에 비해 휘도, 구동 전압 및 응답 속도 특성이 우수하고 다색화가 가능하다는 장점을 가지고 있다.

또한, 이 소자는 수볼트의 저전압 직류 인가에서 발광하는 전도체 소자로 고휘도, 고속 응답, 광시야각, 면발광, 박형으로서 다색 발광이 가능하다는 우수한 특징을 가지고 있다.

유기 전계 발광 소자는 다른 디스플레이어에서는 찾아볼 수 없는 특징을 갖고 있어 풀칼라 플랫 패널 디스플레이어에서 응용이 기대되고 있다.

유기 전계 발광 소자는 1987년에 C. W. Tang 등이 최초로 실용적인 소자 성능을 보고하였다(Applied Physics Letters 제51권 12호 913-915 페이지 (1987년)). 여기서 이들은 유기층으로서 디아민 유도체에서 얻어지는 박막(정공 수송층)과 트리(8-퀴놀리놀레이트)알루미늄(이하 Alq3로 약칭함)에서 얻어지는 박막(전자 수송성 발광층)을 적층한 구조를 고안하였다. 이와 같은 적층 구조를 사용함으로써 전극에서 유기층으로의 전자와 정공의 주입 장벽을 저하시키고, 또한 유기층 내부에 있어서 전자와 정공의 재결합 확률을 증가시키는 것이 가능하다.

그 후, C. Adachi 등이 정공 수송층, 발광층, 전자 수송층의 3층 구조(Japanese Journal of Applied Physics 제 27권 2호 L269-L271페이지(1988년)) 및 정공 수송성 발광층, 전자 수송층에서 얻어지는 2층 구조(Applied Physics Letter 제55권 15호 1489-1491페이지(1989년))의 유기층을 갖는 유기 전계 발광 소자를 고안하고, 재료 및 그 조합에 적합한 다층 구조를 구축함으로써 소자 특성을 최적화할 수 있음을 나타내었다.

유기 전계 발광 소자는 제 1 전극(양극)과 제 2 전극(음극), 유기 발광 매체로 구성될 수 있다. 상기 유기 발광 매체는 적어도 두개의 분리된 유기층, 즉 소자에 있어서 전자를 주입하고 수송하는 하나의 층과 정공을 주입하고 수송하는 영역을 형성하는 하나의 층을 포함하며, 이외에도 얇은 유기 필름의 다중층이 더욱 포함될 수 있다. 상기 전자를 주입하고 수송하는 층과 정공을 주입하고 수송하는 층은 각각 전자 주입층, 전자 수송층 및 정공 주입층, 정공 수송층으로 나뉘어질 수도 있다. 또한 유기 발광 매체는 상기 전자 주입·수송층과 상기 정공 주입·수송층 외에 발광층을 더욱 포함하여 구성될 수 있다.

간단한 구조의 유기 전계 발광 소자는 제 1 전극/전하수송층 및 발광층/제 2 전극으로 구성될 수 있다. 또한 각 유기 기능층을 분리하여 제 1 전극/정공 주입층/정공 수송층/발광층/전자 수송층/전자 주입층/제 2 전극으로 유기 전계 발광 소자를 구성할 수 있다.

상술한 바와 같은 구조를 갖는 유기 전계 발광 소자의 구동 원리는 다음과 같다.

상기 양극 및 음극 간에 전압을 인가하면 양극으로부터 주입된 홀(정공)은 정공 수송층을 경유하여 발광층에 이동된다. 한편, 전자는 음극으로부터 전자 수송층을 경유하여 발광층에 주입되고, 발광층 영역에서 캐리어들이 재결합하여 엑시톤(exiton)을 생성한다. 이 엑시톤이 여기 상태에서 기저 상태로 변화되고, 이로 인하여 발광층의 형광성 분자가 발광함으로써 화상이 형성된다.

일반적인 유기 전계 발광 소자의 제조과정은 다음과 같다 (도 1 참조).

먼저 유리와 같은 투명 기판 위에 제 1 전극(양극) 물질을 형성한다. 여기서, 양극 물질로는 주로 ITO(Indium tin oxide, $\text{In}_2\text{O}_3 + \text{SnO}_2$)가 주로 이용된다.

그리고, 양극 물질 위에 정공 주입층(HIL: Hole Injecting Layer)을 형성한다. 정공주입층으로는 주로 구리 프탈로시아닌(CuPC : copper(II) phthalocyanine)이 사용되고, 그 두께는 약 10 내지 30 nm로 한다.

다음으로, 정공수송층(HTL: Hole Transport Layer)을 도입한다. 정공수송층은 NPD(N,N-di(naphthalen-1-yl)-N,N'-diphenylbenzidine)을 약 30 내지 60 nm 정도의 두께로 증착하여 형성한다.

그리고, 정공수송층 위에 유기 발광층(Organic Emitting Layer)을 형성한다. 이때, 유기 발광층은 필요에 따라 발광물질 단독 혹은 호스트(host) 재료에 발광물질이 도핑된 상태로 형성된다. 예를 들어, 녹색 발광의 경우에, 유기 발광층으로는 흔히 호스트(host)로서 Alq3(tris(8-hydroxy-quinolate)aluminum)을 약 30 내지 60 nm 정도의 두께로 증착하고, 도판트로는 MQD(N-methylquinacridone)를 많이 사용한다.

그리고 나서, 유기 발광층 위에 전자수송층(ETL: Electron Transport Layer) 및 전자주입층(EIL: Electron Injecting Layer)을 연속적으로 형성하거나, 아니면 전자주입수송층을 형성한다. 일반적으로 전자수송층으로는 Alq3을 사용하여

20 내지 50 nm의 막두께로 증착시키며, 전자주입층으로는 알칼리 금속 유도체를 사용하여 30 내지 50 nm의 막두께로 증착시킨다. 녹색 발광의 경우에, 유기 발광층으로 사용한 Alq3이 뛰어난 전자 수송 능력을 갖기 때문에 전자주입/수송층을 쓰지 않는 경우도 많다.

다음으로, 전자주입층 위에 제 2 전극(음극)을 형성하고, 마지막으로 보호막을 형성한다.

일반적으로, 유기 전계 발광 소자로 풀-컬러(full-color)를 구현하기 위해서는 녹색, 적색, 청색의 3가지 빛을 내는 발광 소자를 필요로 한다.

청색은 청색 호스트에 청색 도판트를 도핑하고, 전자수송층(ETL)으로 Alq3를 사용하여 구현하며, 청색 호스트의 특성에 따라 Alq3를 생략할 수도 있다. 적색의 경우는 상기 소자 제작 과정 중에 녹색 불순물 대신에 적색 불순물을 도핑함으로써 적색 과장을 얻을 수 있다.

적색의 경우는 상기 소자 제작 과정 중에 녹색 불순물 대신에 적색 불순물을 도핑함으로써 적색 과장을 얻을 수 있다. 녹색 발광 소자의 경우는 코우마린 6(Coumarine 6) 혹은 퀴나크리돈(Quinacridone) 유도체들을 도판트로서 사용하고 있다. 그리고 적색 발광 소자의 경우 DCM1이나 DCM2 등의 DCM(4-디시아노메틸렌-6-(p-디메틸아미노스티릴)-2-메틸-4H-피란) 유도체들이 도판트로서 사용되어지고 있다.

그러나, 녹색 발광 소자의 경우는 소자의 안정성이 실용화 수준까지 도달한 것으로 평가되어지고 있지만, 청색 발광 소자의 경우에는 발광색 및 소자의 안정성이 아직 실용화 수준에 미치지 못하고 있으며 그 발광효율도 만족할 만한 수준에 이르지 못하고 있다는 문제점이 있다.

청색 발광 재료로는 디페닐안트라센, 테트라페닐부타디엔, 디스티릴벤젠 유도체 등의 화합물이 개발되었으나 박막 안정성이 떨어져 쉽게 결정화되는 경향을 갖는다고 알려져 있다.

이데미츠(Idemitsu: 出光興山)사에서 결가지의 페닐기가 결정화를 방해하여 박막 안정성이 개선된 디페닐디스티릴계 청색 발광 재료를 개발하였으며[H. Tokilin, H. Higashi, C. Hosokawa, EP 388, 768(1990)], 구주대학에서는 전자당김체와 전자공여체를 가져 박막 안정성이 개선된 디스티릴안트라센 유도체를 개발하였다[Pro. SPIE, 1910, 180(1993)].

그러나, 기존의 청색 발광 재료의 분자 구조는 대부분 페닐기로만 이루어진 고리 화합물로서 분자량이 높아 용매에 대한 용해도가 떨어지며, 재결정 및 승화가 어려워 고순도의 재료를 얻는데 어려움이 있다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

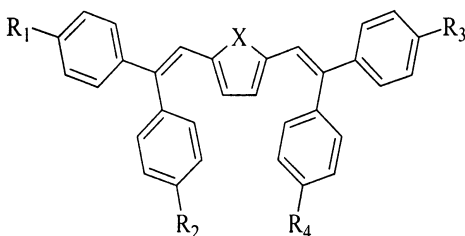
따라서, 본 발명은 상기와 같은 종래 기술의 문제점들을 해결하고자 헤테로고리를 함유한 저분자량의 신규한 청색 발광 화합물 및 그의 제조방법을 제공하는 것을 목적으로 한다.

또한, 본 발명은 상기 청색 발광 화합물을 함유하는 유기 전계 발광 소자, 더욱 상세하게는 발광 영역을 포함하는 유기 박막층이 제 1 전극(양극)과 제 2 전극(음극) 사이에 설치되는 유기 전계 발광 소자에 있어서, 상기 유기 박막층의 구성층 중 적어도 1층이 본 발명에 따른 청색 발광 재료를 함유하여 기존의 청색 재료의 컨주게이션 효과와 열 안정성을 유지하면서 발광 효율이 높아진 청색 유기 전계 발광 소자를 제공하는 것을 목적으로 한다.

발명의 구성 및 작용

상기한 목적을 달성하기 위하여, 본 발명은 하기 화학식 1로 표시되는 헤테로고리 함유 유기 전계 발광 소자용 청색 발광 화합물을 제공한다.

[화학식 1]



상기 식에서, X 는 O 또는 S 를 나타내고,

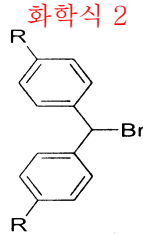
R₁, R₂, R₃ 및 R₄ 는 각각 H, -CH₃ 또는 -C(CH₃)₃ 를 나타낸다.

본 발명은 또한 상기 화학식 1의 화합물을 제조하는 방법을 제공한다.

화학식 1의 화합물은

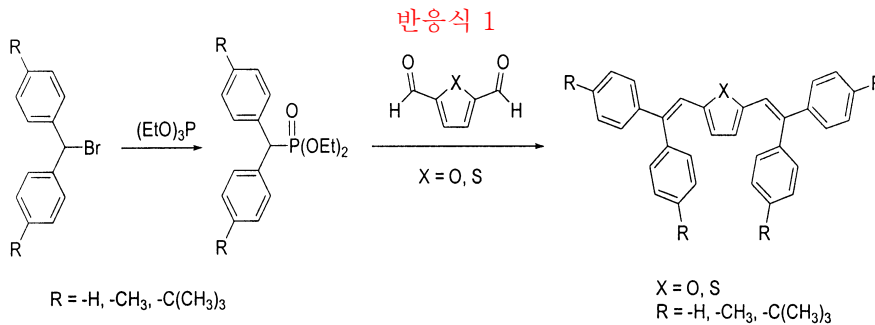
1) 하기 화학식 2의 브로모디페닐메탄 유도체를 트리에톡시포스파이트와 반응시켜 디페닐에톡시포스포릴메탄 유도체를 수득하는 단계; 및

2) 상기 수득된 디페닐에톡시포스포릴메탄 유도체를 2,5-티오펜디카르보알데히드 혹은 2,5-퓨란디카르보알데히드와 반응시키는 단계에 의해 제조된다.



상기 식에서, 각 R은 독립적으로 H, -CH₃ 또는 -C(CH₃)₃ 를 나타낸다.

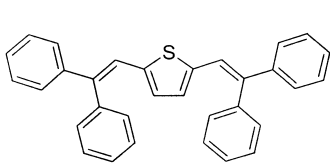
상기 제조과정을 요약하면 하기 반응식 1과 같다.



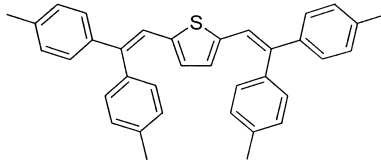
상기 반응식에서, 제 1 단계에서 반응 온도는 25 °C 내지 160 °C, 바람직하게는 110 °C 내지 150 °C이고, 반응시간은 16 시간 내지 30 시간, 바람직하게는 20 시간 내지 24 시간이며, 용매로는 화학반응에 사용되는 통상의 유기 용매가 사용될 수 있으나, 바람직하게는 톨루엔, 테트라히드로푸란, N,N'-디메틸포름아미드 등을 들 수 있으며, 더욱 바람직하게는 톨루엔을 사용할 수 있다. 또한, 각 화합물의 사용량은 몰비로 브로모디페닐메탄과 트리에톡시포스파이트가 약 1 대 2.5가 되는 것이 바람직하다.

제 2 단계에서의 반응 온도는 0 °C 내지 70 °C, 바람직하게는 25 °C 내지 35 °C이고, 반응시간은 30 분 내지 6 시간, 바람직하게는 2 시간 내지 3 시간이며, 용매로는 화학반응에 사용되는 통상의 유기 용매가 사용될 수 있으나, 바람직하게는 알코올(메틸 알코올, 에틸 알코올, 이소프로필 알코올, 부틸 알코올, 등), 1,4-디옥산, 디클로로메탄, 테트라히드로푸란 등을 들 수 있으며, 더욱 바람직하게는 테트라히드로푸란을 사용할 수 있다. 또한, 제 2 단계에서 사용되는 t-BuOK는 염기 촉매 용도로 사용되는 것으로 염화나트륨, 염화칼륨, 소듐아미드, 소듐히드라이드 등의 물질을 사용하여도 좋다.

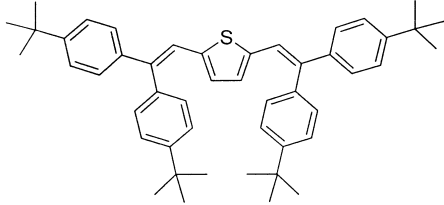
상기 화학식 1의 화합물의 대표예를 하기에서 구체적으로 예시한다. 그러나, 본 발명은 이하의 대표예로 한정된 것은 아니다.



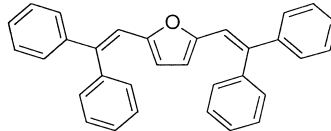
화1



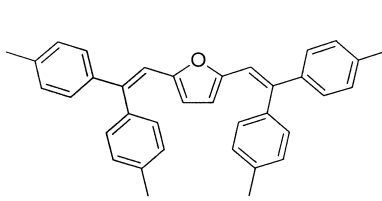
화2



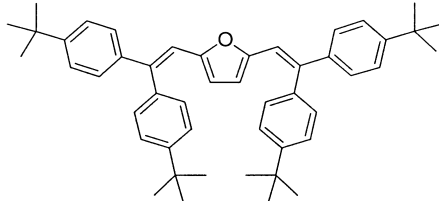
화3



화4



화5

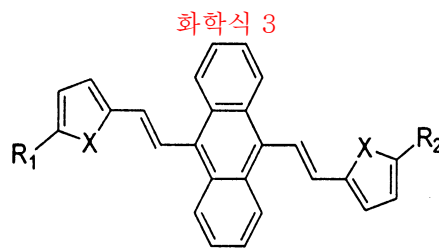


화6

본 발명은 또한 상기 화학식 1의 화합물을 함유하는 유기 전계 발광 소자, 더욱 상세하게는 발광 영역을 포함하는 유기 박막층이 제 1 전극(양극)과 제 2 전극(음극) 사이에 설치되는 유기 전계 발광 소자에 있어서, 상기 유기 박막층의 구성층 중 적어도 1층이 본 발명에 따른 청색 발광 재료를 함유하는 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 소자를 제공하는 것이다.

본 발명에서 사용하는 화학식 1의 화합물은 상기한 어떠한 유기 박막층에도 단독으로 사용될 수 있으며, 이들 층에서 다른 재료들을 도판트로 한 호스트로서 사용될 수도 있고, 다른 정공 수송재료, 발광재료, 전자 수송재료 등에 도판트로써 도핑시킬 수도 있다. 바람직하게는, 본 발명에 따른 화합물은 발광층에서 도판트 또는 호스트로 사용된다.

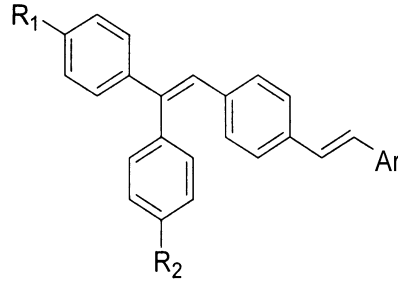
본 발명의 상기 소자에서 본 발명의 화학식 1의 화합물과 함께 도판트 및/또는 호스트로서 사용될 수 있는 바람직한 화합물로는 본원의 동일자 출원의 발명대상인 하기 화학식 3의 화합물과 화학식 4의 화합물을 들 수 있다.



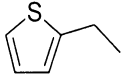


상기 식에서, X는 O 또는 S를 나타내고,

R₁ 및 R₂는 각각 H 또는 -CH₂CH₃를 나타낸다.

화학식 4



상기 식에서, Ar 는 ,  또는  를 나타내며,

R₁ 및 R₂ 는 각각 H, -CH₃ 또는 -C(CH₃)₃를 나타낸다.

본 발명의 청색 발광 재료를 사용하여 제작한 유기 전계 발광 소자는 다양한 실시형태가 가능하다. 기본적으로는 한쌍의 전극(양극 및 음극) 사이에 발광층을 끼워넣고(반드시 필수적인 것은 아니다), 여기에 필요에 따라 정공주입층 및/또는 전자수송층 및/또는 전자주입층 및/또는 전자수송층을 삽입한다. 구체적으로 그 구성의 예를 들면, (1) 양극/발광층/음극, (2) 양극/정공수송층/발광층/음극, (3) 양극/정공수송층/전자수송층/음극, (4) 양극/정공주입층/정공수송층/발광층/음극, (5) 양극/정공주입층/정공수송층/발광층/전자수송층/음극, (6) 양극/정공주입층/정공수송층/발광층/전자수송층/전자주입층/음극 및 (7) 양극/정공주입층/발광층/전자주입층/음극 등이 있다. 상기한 구성을 갖는 소자는 각각 기관으로 지지되는 것이 바람직하다. 기관에는 특별한 제한이 없으며, 유기 전계 발광 소자에 통상적으로 사용되는 것, 예를 들면, 유리, 투명 플라스틱, 석영 등이 사용될 수 있다.

본 발명의 유기 전계 발광 소자를 구성하는 각 층은, 각 층을 구성해야 하는 재료에 공지된 방법, 예컨대 증착법, 스펀코트법, 캐스트법 등을 적용하여 박막화시킴으로써 형성할 수 있다.

이렇게 형성된 각 층, 예컨대 발광층의 막두께에 대해서는 특별히 제한받지 않고, 적절히 상황에 따라서 선정할 수 있다.

또한, 본 발명의 유기 전계 발광 소자에 있어서의 양극으로는 일함수가 4.0 eV 이상으로 큰 금속, 합금, 전기전도성 화합물 또는 이들 혼합물을 전극물질로 사용할 수 있다. 이러한 전극물질의 예로는 ITO, SnO₂, ZnO, Au 등의 도전성 투명 혹은 불투명 재료를 들 수 있다.

또한, 양극은 상술한 전극물질의 증착 또는 스퍼터링(sputtering) 등의 방법을 실시하여 박막을 형성시킴으로써 제작할 수 있다.

한편, 음극으로는 일함수가 4.2 eV 이하로 작은 금속, 합금, 전기전도성 화합물 및 이들의 혼합물을 전극물질로서 사용할 수 있다. 이러한 전극물질의 예로는 칼슘, 마그네슘, 리튬, 알루미늄, 마그네슘 합금, 리튬 합금, 알루미늄 합금, 알루미늄/리튬 혼합물, 마그네슘/은 혼합물, 인듐 등을 들 수 있다.

음극은, 이들 전극 물질에 증착이나 스퍼터링 등의 방법을 적용하여 박막을 형성함으로써 제작할 수 있다. 또, 전극으로서의 시트 저항은 수백 Ω/mm 이하로 하는 것이 바람직하고, 막두께는 통상 10 nm 내지 1 μm, 바람직하게는 50 내지 200 nm 범위에서 선정된다.

본 발명의 유기 전계 발광 소자에서는, 양극 및 음극의 한쪽 또는 양쪽을 투명 내지 반투명으로 하고, 발광을 투과시켜 발광의 추출 효과를 향상시키는 것이 바람직하다.

본 발명의 유기 전계 발광 소자에 사용할 수 있는 다른 정공주입재료 및 정공수송재료에 대해서는, 광도전재료에 있어서 정공의 전하수송재료로서 종래부터 관용되어 온 것, 또는 유기 전계 발광 소자의 정공주입층 및 정공수송층에 각각 사용되는 공지된 재료 중에서 임의의 것을 선택하여 사용할 수 있다.

본 발명의 유기 전계 발광 소자에 있어서의 전자수송층은 전자전달 화합물을 함유한 것으로, 음극에서 주입된 전자를 발광층에 전달하는 기능을 갖고 있다. 이러한 전자 전달 화합물에 대하여 특별히 제한은 없고, 종래 공지된 화합물 중에서 임의의 것을 선택하여 사용할 수 있다.

다음으로, 상기한 (6)의 구성을 기준으로 한 본 발명의 유기 전계 발광 소자를 제조하는데 적합한 방법의 일례를 도 1을 참조하여 설명한다.

먼저 투명한 기관(1) 위에 스퍼터링(sputtering) 등의 방법에 의해 양극(2)을 형성시키고, 양극 상부에 정공주입층(3), 정공수송층(4)을 순차적으로 진공증착시킨다. 정공수송층(4) 상부에 다시 유기 발광층(5), 전자수송층(6)을 진공증착법으로 형성시킨 후, 전자수송층(6) 상부에 전자주입층(7)과 음극(8)을 형성시킨다.

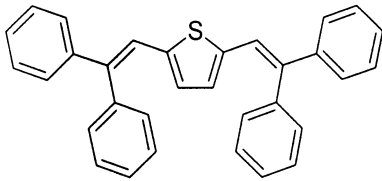
상기 발광층(5)은 본 발명의 화학식 1의 화합물이 도판트(dopant)로서 종래 사용되는 호스트(host)에 도핑되어서 형성된 발광층이거나, 화학식 1로만 이루어진 단독 발광층일 수도 있다.

상기 언급된 양극(2) 재료로는 통상 ITO($In_2O_3 + SnO_2$) 혹은 IZO($In_2O_3 + ZnO$)를 사용할 수 있으며, 정공주입층(3)의 재료로는 통상 구리 프탈로시아닌(copper(II) phthalocyanine)을 사용한다. 정공수송층(4)은 NPD(N,N-di(naphthalen-1-yl)-N,N'-diphenylbenzidine)과 같은 트리페닐아민 또는 디페닐아민 유도체가 사용가능하고, 발광층(5)의 호스트 재료로는 BAlq(Bis-(2-methyl-8-quinolinolato)-4-(phenyl-phenolato)-aluminium-(III))을 사용할 수 있다. 또한, Alq3는 전자수송 특성이 우수하므로 전자수송층(6)으로 이용할 수 있으며, 전자수송층(6)으로 이용될 수 있는 또 다른 재료는 2-(4-비-페닐)-5-(4-tert-부틸페닐)-1,3,4-옥사디아졸과 같은 옥사디아졸 및 트리아졸 유도체가 있다. 전자주입층의 재료로는 알칼리 금속(Cs, Rb, K, Na, Li) 유도체(Li_2O 등)가 이용될 수 있으며, 음극재료로는 Mg/Ag, Al, Al/Li, Al/Nd등이 가능하다.

이하, 본 발명의 화학식 1의 합성에 및 이 화합물이 적용되는 유기 전계 발광 소자에 관하여는 하기 합성에 및 실시예에서 상술하기로 하나, 본 발명은 이와 같은 실시예 등에 의하여 한정되는 것이 아니고, 첨부된 특허청구범위에 기재된 발명의 범위내에서 여러 가지로 변경하여 실시할 수 있다.

[합성에]

[합성예 1]



2,5-비스(2,2-디페닐비닐)티오펜의 합성

1) 디페닐에톡시포스포릴메탄의 합성

온도계 및 냉각콘덴서가 설치된 100mL 둥근바닥 플라스크에 브로모디페닐메탄 10g(0.040mole), 트리에톡시포스파이트 17.3mL(0.101mole), 톨루엔 30ml를 넣은 후, 110°C에서 24시간 반응시킨다. 반응종료 후, 미반응 트리에톡시포스파이트와 톨루엔은 감압증류하여 제거한다. 농축잔량에 석유 에테르 20mL를 넣고 영하 4°C 이하에서 냉각시키면 흰색고체가 얻어진다. 고체를 여과하여 건조하면 디페닐에톡시포스포릴메탄 8.6g(수율: 70%)을 얻는다.

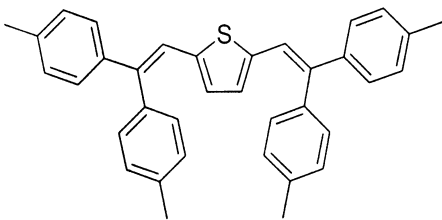
2) 2,5-비스(2,2-디페닐비닐)티오펜의 합성

온도계 및 냉각콘덴서가 설치된 100mL 둥근바닥 플라스크에 디페닐에톡시포스포릴메탄 4.4g(14mmole), 2,5-티오펜디카르보알데히드 0.8g(7mmole)을 넣고 테트라히드로퓨란 20mL를 넣어 모두 용해시킨다. 위 반응혼합물에 1.6g(15mmole)의 t-부틸옥시드칼륨을 몇 회에 나누어 천천히 첨가한 후 상온에서 1시간 교반하고 반응액을 여과하여 여액을 감압농축한다. 농축잔량에 디클로로메탄 50mL와 물 100mL를 첨가하여 층 분리한 후, 디클로로메탄 층을 취하여 감압농축하면 노란색의 불순한 생성물 2g을 얻는다. 메탄올로 재결정하여 최종생성물 1.7g(3.86mmole, 수율 54%)을 얻는다.

^1H-NMR : 6.6(s, 2H), 7.0(s, 2H), 7.1(dd, 4H), 7.2~7.3(m, 16H)

융점 : 133 °C

[합성예 2]



2,5-비스(2,2-디파라토릴비닐)티오펜의 합성

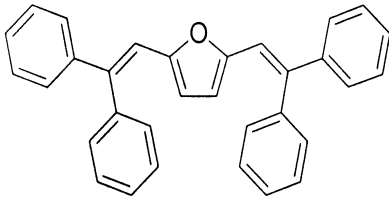
1) 디파라토릴에톡시포스포릴메탄의 합성

온도계 및 냉각콘덴서가 설치된 100mL 둥근바닥 플라스크에 브로모디파라토릴메탄 10g(0.036mole), 트리에톡시포스파이트 17.3mL(0.101mole), 톨루엔 30ml를 넣은 후, 110°C에서 24시간 반응시킨다. 반응종료 후, 미반응 트리에톡시포스파이트와 톨루엔은 감압증류하여 제거한다. 농축잔량에 석유에테르 20mL를 넣고 영하 4°C 이하에서 냉각시키면 흰색 고체가 얻어진다. 고체를 여과하여 건조하면 디파라토릴에톡시포스포릴메탄 9g (수율: 75%)을 얻는다.

2) 2,5-비스(2,2-디파라토릴비닐)티오펜의 합성

온도계 및 냉각콘덴서가 설치된 100mL 둥근바닥 플라스크에 디파라토릴에톡시포스포릴메탄 5g(15mmole), 2,5-티오펜 디카르보알데히드 0.8g (7mmole)을 넣고 테트라히드로퓨란 20mL를 넣어 모두 용해시킨다. 위 반응혼합물에 1.6g(15mmole)의 t-부틸옥시드칼륨을 몇 회에 나누어 천천히 첨가한 후 상온에서 1 시간 교반하고 반응액을 여과하여 여액을 감압농축한다. 농축잔량에 디클로로메탄 50mL와 물 100mL를 첨가하여 층 분리한 후, 디클로로메탄 층을 취하여 감압농축하면 노란색의 불순한 생성물 2g을 얻는다. 메탄올로 재결정하여 최종생성물 1.5g(3mmole, 수율 43%)을 얻는다.

[합성예 3]



2,5-비스(2,2-디페닐비닐)퓨란의 합성

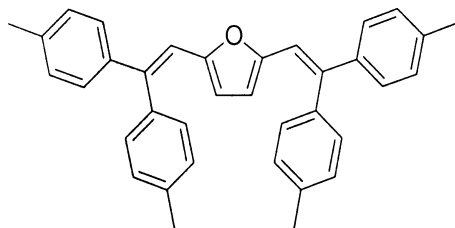
1) 디페닐에톡시포스포릴메탄의 합성

온도계 및 냉각콘덴서가 설치된 100mL 둥근바닥 플라스크에 브로모디페닐메탄 10g(0.040mole), 트리에톡시포스파이트 17.3mL(0.101mole), 톨루엔 30ml를 넣은 후, 110°C에서 24시간 반응시킨다. 반응종료 후, 미반응 트리에톡시포스파이트와 톨루엔은 감압증류하여 제거한다. 농축잔량에 석유에테르 20mL를 넣고 영하 4°C 이하에서 냉각시키면 흰색 고체가 얻어진다. 고체를 여과하여 건조하면 디페닐에톡시포스포릴메탄 8.6g (수율: 70%)을 얻는다.

2) 2,5-비스(2,2-디페닐비닐)퓨란의 합성

온도계 및 냉각콘덴서가 설치된 100mL 둥근바닥 플라스크에 디페닐에톡시포스포릴메탄 4.4g(14mmole), 2,5-퓨란디카르보알데히드 0.8g (6.4mmole)을 넣고 테트라히드로퓨란 20mL를 넣어 모두 용해시킨다. 위 반응혼합물에 1.6g(15mmole)의 t-부틸옥시드칼륨을 몇 회에 나누어 천천히 첨가한 후 상온에서 1 시간 교반하고 반응액을 여과하여 여액을 감압농축한다. 농축잔량에 디클로로메탄 50mL와 물 100mL를 첨가하여 층 분리한 후, 디클로로메탄 층을 취하여 감압농축하면 노란색의 불순한 생성물 1.8g을 얻는다. 메탄올로 재결정하여 최종생성물 1.6g(3.8mmole, 수율 59%)을 얻는다.

[합성예 4]



2,5-비스(2,2-디파라토릴비닐)퓨란의 합성

1) 디파라토릴에톡시포스포릴메탄의 합성

온도계 및 냉각콘덴서가 설치된 100mL 둥근바닥 플라스크에 브로모디파라토릴메탄 10g(0.036mole), 트리에톡시포스파이트 17.3mL(0.101mole), 톨루엔 30ml를 넣은 후, 110°C에서 24시간 반응시킨다. 반응종료 후, 미반응 트리에톡시포스파이트와 톨루엔은 감압증류하여 제거한다. 농축잔량에 석유에테르 20mL를 넣고 영하 4°C 이하에서 냉각시키면 흰색 고체가 얻어진다. 고체를 여과하여 건조하면 디파라토릴에톡시포스포릴메탄 9g (수율: 75%)을 얻는다.

2) 2,5-비스(2,2-디파라토릴비닐)퓨란의 합성

온도계 및 냉각콘덴서가 설치된 100mL 둥근바닥 플라스크에 디파라토릴에톡시포스포릴메탄 4.4g(14mmole), 2,5-퓨란 디카르보알데히드 0.8g (6.4mmole)을 넣고 테트라히드로퓨란 20mL를 넣어 모두 용해시킨다. 위 반응혼합물에 1.6g(15mmole)의 t-부틸옥시드칼륨을 몇 회에 나누어 천천히 첨가한 후 상온에서 1 시간 교반하고 반응액을 여과하여 여액을 감압농축한다. 농축잔량에 디클로로메탄 50mL와 물 100mL를 첨가하여 층 분리한 후, 디클로로메탄 층을 취하여 감압농축하면 노란색의 불순한 생성물 1.8g을 얻는다. 메탄올로 재결정하여 최종생성물 1.6g(3.8mmole, 수율 59%)을 얻는다.

ole)의 t-부틸옥시드칼륨을 몇 회에 나누어 천천히 첨가한 후 상온에서 1 시간 교반하고 반응액을 여과하여 여액을 감압농축한다. 농축잔액에 디클로로메탄 50mL와 물 100mL를 첨가하여 층 분리한 후, 디클로로메탄 층을 취하여 감압농축하면 노란색의 불순한 생성물 2.3g을 얻는다. 메탄올로 재결정하여 최종생성물 1.4g(3mmole, 수율 45%)을 얻는다.

기타 화학식 1에 속하는 다른 화합물들은 합성에 1 내지 4와 유사한 방법에 의해 제조할 수 있다.

[실시에]

[실시에 1]

본 실시예는 화1의 화합물을 청색 발광 도판트로, BAlq를 호스트로 사용하여 유기 전계 발광 소자를 제작한 예이다.

우선, 초음파 세정된 ITO가 증착된 유리상에 구리 프탈로시아나인(CuPc)을 진공증착하여 30nm 두께의 정공주입층을 형성하였다. 정공주입층 상부에 정공수송층으로 NPD[N,N-di(naphthalen-1-yl)-N,N'-diphenylbenzidine]을 50 nm의 두께로 성막한 후, BAlq(호스트)에 화1의 화합물(도판트)을 1.0% 도핑하여 두께 30 nm로 발광층을 형성하였다. 그 위에 순차적으로 전자수송층(Alq3; 40nm), 전자주입층(Li₂O; 25nm) 및 음극(Mg/Ag100 nm)을 진공증착하여 유기 전계 발광 소자를 제작하였다.

이와 같이 제작한 실시예 1의 유기 전계 발광 소자에 순바이어스 직류 전압을 가하여 발광 특성을 평가하였다. 분광 측정을 해본 결과, 462 nm 부근에 발광 피크를 갖는 스펙트럼을 얻었다. 또한, 전압-휘도 측정을 행한 마, 8.6V에서 3,900 cd/m²의 휘도를 얻을 수 있었으며, 이때의 효율은 1.3 lm/W 였다.

상기 실시예 1의 실험 결과를 하기 표 1로 정리하였다.

표 1.

	호스트 재료	도판트 재료	인가전압(V)	휘도(cd/m ²)	효율(lm/W)	스펙트럼
실시에 1	BAlq	화1	8.6	3,900	1.3	462 nm

발명의 효과

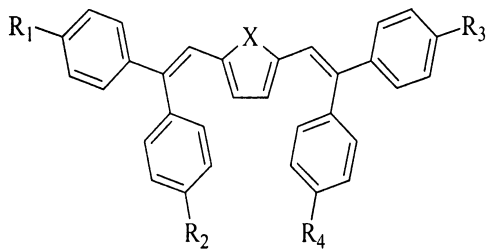
본 발명의 청색 발광 화합물은 분자량은 작으나 화합물이 흡수하고 내어놓는 빛의 파장 범위가, 이중결합과 페닐 고리만으로 연결된 분자량이 큰 화합물과 유사한 범위를 가지고 있으며, 분자량이 작음으로 용해도가 좋아 재결정 및 승화가 용이하여 고순도의 재료를 생성할 수 있다. 또한 본 발명의 청색 발광 화합물을 적용한 유기 전계 발광 소자는 기존 청색 발광 재료의 컨주게이션 효과와 열안정성을 유지하면서 발광효율이 높은 청색의 빛을 얻을 수 있다.

(57) 청구의 범위

청구항 1.

하기 화학식 1의 유기 전계 발광 소자용 청색 발광 화합물.

[화학식 1]

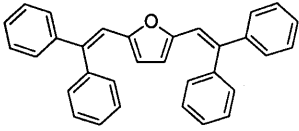


상기 식에서, X 는 O 를 나타내고,

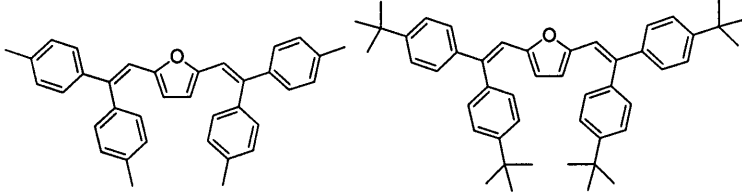
R₁, R₂, R₃ 및 R₄ 는 각각 H, -CH₃ 또는 -C(CH₃)₃ 를 나타낸다.

청구항 2.

제 1 항에 있어서, 화학식 1의 화합물이 하기 화합물들중 하나인 것을 특징으로 하는 화합물.



화4



화5

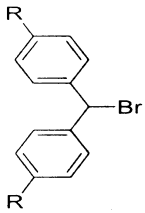
화6

청구항 3.

1) 하기 화학식 2의 브로모디페닐메탄 유도체를 트리에톡시포스파이트와 반응시켜 디페닐에톡시포스포릴메탄 유도체를 수득하는 단계; 및

2) 상기 수득된 디페닐에톡시포스포릴메탄 유도체를 2,5-퓨란디카르보알데히드와 반응시키는 단계에 의해 제조되는 것을 특징으로 하는 제 1 항 또는 제 2 항에서 정의된 화학식 1의 화합물의 제조 방법.

[화학식 2]



상기 식에서, 각 R은 독립적으로 H, -CH₃ 또는 -C(CH₃)₃ 를 나타낸다.

청구항 4.

발광 영역을 포함하는 유기 박막층이 제 1 전극(양극)과 제 2 전극(음극) 사이에 설치되는 유기 전계 발광 소자에 있어서, 상기 유기 박막층의 구성층 중 적어도 1층이 제 1 항 또는 제 2 항에서 정의된 화학식 1의 화합물을 함유하는 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 소자.

청구항 5.

제 4 항에 있어서, 유기 박막층은 정공주입층, 정공수송층, 발광층, 전자수송층 및 전자주입층의 다층 구조임을 특징으로 하는 유기 전계 발광 소자.

청구항 6.

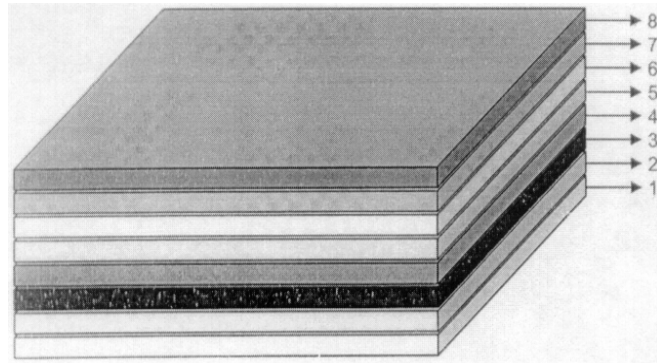
제 5 항에 있어서, 제 1 항 또는 제 2 항에서 청구하는 화합물을 발광층의 도판트로 사용함을 특징으로 하는 유기 전계 발광 소자.

청구항 7.

제 5 항에 있어서, 제 1 항 또는 제 2 항에서 청구하는 화합물을 발광층의 호스트로서 사용함을 특징으로 하는 유기 전계 발광 소자.

도면

도면1



专利名称(译)	用于有机电致发光器件的蓝色发光化合物，其制备方法以及使用其的有机电致发光器件		
公开(公告)号	KR100495036B1	公开(公告)日	2005-06-14
申请号	KR1020020086808	申请日	2002-12-30
申请(专利权)人(译)	LG电子公司		
当前申请(专利权)人(译)	LG电子公司		
[标]发明人	TAK YOONHEUNG 탁윤흥 HAN YOONSOO 한윤수 KIM KIDONG 김기동 KIM SANGDAE 김상대 KIM YONGKWAN 김용관		
发明人	탁윤흥 한윤수 김기동 김상대 김용관		
IPC分类号	C09K11/06		
CPC分类号	C09K11/06 H01L51/0065 C07D307/28 H01L51/5012 H05B33/14 C09K2211/1007 C09K2211/1088 Y10S428/917		
代理人(译)	赵熙研究 Choegyupal		
其他公开文献	KR1020040060262A		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

用途：本发明提供一种含有杂环的蓝色发光化合物，用于有机电致发光器件，解决了常规含苯基蓝色发光化合物的问题，如在溶剂中溶解度低，再结晶和升华难以限制用于有机电致发光器件的蓝光发光化合物由式1表示，其中X是O或S，并且R₁，R₂，R₃和R₄各自表示H，-CH₃或-C(CH₃)₃。通过包括以下步骤的方法制备式1化合物：(1)使式2表示的溴二苯基甲烷衍生物与三乙氧基亚磷酸酯反应，得到二苯基乙氧基磷酰基甲烷衍生物；(2)使二苯基乙氧基磷酰基甲烷衍生物与2,5-噻吩二羧酐或2,5-呋喃二甲酐反应。©KIPO 2004

