

(19)대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(51) 。 Int. Cl.⁷
H05B 33/10

(45) 공고일자 2005년04월18일
(11) 등록번호 10-0484109
(24) 등록일자 2005년04월11일

(21) 출원번호 10-2002-0080054
(22) 출원일자 2002년12월14일

(65) 공개번호 10-2004-0053495
(43) 공개일자 2004년06월24일

(73) 특허권자 삼성에스디아이 주식회사
경기 수원시 영통구 신동 575

(72) 발명자 박진우
경기도용인시수지읍풍덕천리삼성5차아파트진산마을507동604호
정호균
경기도용인시수지읍신봉리삼성쉐르빌109동202호
송승용
경기도화성군태안읍반월리870번지신영통현대아파트405동902호

(74) 대리인 이영필
이해영

심사관 : 박준영

(54) 기관 제조방법, 이 기관제조방법을 이용한 유기 전계발광표시장치의 제조방법 및 유기 전계 발광 표
시장치

요약

본 발명에 따르면, 유기 전계발광 표시장치의 제조방법은 평활면을 가지는 플렉시블하지 않은 보조기관을 준비하는 제1단계와, 상기 보조기관의 상면에 제1보호막을 형성하는 제2단계와, 상기 제1보호막의 상면에 유기 전계 발광부를 형성하는 제3단계와, 상기 유기 전계 발광부의 상면에 플렉시블한 메인기관을 부착하는 제4단계와, 상기 보조기관을 에칭하여 제거하는 제5단계를 포함한다.

대표도

도 8

색인어

유기막, 플렉시블한 기관

명세서

도면의 간단한 설명

도 1 및 도 7은 본 발명에 따른 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법을 단계적으로 나타내 보인 도면,

도 8은 본 발명에 따른 유기 전계발광 표시장치를 나타내 보인 단면도,

도 9는 본 발명에 따른 유기 전계 발광 표시장치를 나타내 보인 것으로 예칭하고 유리기관을 예칭한 경우 유리기관이 잔존하는 상태를 나타내 보인 것이다.

도 10는 본 발명에 따른 유기 전계 발광표시장치의 다른 실시예를 나타내 보인 단면도,

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 발명은 박막을 갖는 플렉시블한 기관의 제조방법과, 이 기관 제조방법을 이용한 유기 전계 발광표시장치의 제조방법 및 유기 전계 발광 표시장치에 관한 것이다.

통상적으로 유기 전계 발광 표시장치, TFT-LCD 등과 같은 평판형 디스플레이 장치는 구동특성상 플렉시블화가 가능하여 이에 대한 많은 연구가 이루어지고 있다.

상기 디스플레이 장치가 연성을 갖도록 하기 위해서는 플렉시블한 기관을 사용하게 되는데, 이러한 플렉시블한 기관으로는 일반적으로 합성수지재로 이루어진 기관이 사용된다. 그러나 평판형 디스플레이 장치들은 그 특성에 따라 유기막, 디스플레이의 구동을 위한 박막 트랜지스터층, 전극층과, 배향막 등을 형성하기 위한 공정조건이 까다로워 합성수지재의 기관을 이용하는 경우 공정조건에 의해 기관이 변형되거나 기관 상에 형성되는 박막층들이 변형되는 문제점이 있다.

이러한 점들을 감안하여 방습 처리된 필름으로 된 기관을 이용한 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법이 일본 공개 특허 2000 - 123971호에 개시되어 있다.

개시된 유기전계 발광 표시장치는 적어도 한편이 가요성을 가지며, 또한 적어도 한편이 투광성을 가지는 대향하는 두 개의 절연성 기관의 내면에 각각 전극층이 형성되고 이들 사이에 발광층을 가지는 유기막이 설치된 구조를 가진다. 이러한 유기 전계 발광표시장치를 제조하기 위해서는 일측의 기관에 전극과 유기층을 적층하는 공정과, 타측의 기관 상에 전극층과 상기 유기층과 동종의 유기층이 상면에 위치되도록 적층하는 공정과, 상기 유기층이 접합되도록 기관을 밀착시키고 기관을 상호 봉착하는 공정을 포함한다.

한편, 일본 공개 특허 공보 평 9-7763호에는 다른 예의 유기 전계 발광표시장치의 제조방법이 개시되어 있다.

개시된 유기 전계 발광표시장치는 방습필름의 일측에 투광성 양극층, 유기 박막을 적층하고 다른 방습필름에는 음극층, 유기박막을 적층한 후 이를 접합한 후 봉지한 구성이다. 여기에서 상기 유기박막은 접합 면과의 밀착성을 높이기 위해 유기재를 수지 바인더에 분산시킨 수지 분산막을 이용하여 수지 바인더가 연화한 온도 하에서 압착하면서 상기 두 방습필름을 접합한다.

상기 개시된 유기 전계 발광표시 장치는 유기박막이 분리되어 제조되므로 양 기관의 접합시 유기박막의 정렬이 어렵고, 소정의 패턴으로 형성된 모든 유기박막의 밀착력을 향상시킬 수는 없다.

미국 특허(U.S 6,426,274호)에는 얇은 필름 반도체 제조를 위한 방법(method for making thin film semiconductor)이 개시되어 있다.

개시된 방법은 표면층을 가지는 기관에 크기가 다른 다공층들이 형성되고, 이 다공층의 상면에 형성된 에피 반도체 필름(epitaxial semiconductor film)을 기관으로부터 상기 다공층을 이용하여 기계적으로 분리하는 구성이다.

한편, U.S 6,326,280호, U.S 6,107,213호, U.S 5,811,348호, U.S 6,194,245호, U.S 6,194,239호에는 얇은 필름의 반도체 제조를 위한 방법과, 베이스 바디로부터 소자형성층을 분리하기 위한 방법이 개시되어 있다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

본 발명은 상기와 같은 문제점을 해결하기 위한 것으로, 제조공정이 간단하여 생산성의 향상을 도모할 수 있는 기관 제조방법을 제공함에 그 목적이 있다.

본 발명의 다른 목적은 플렉시블 하지 않은 보조 기관상에 유기 전계 발광 표시장치의 형성을 위한 모든 공정을 수행한 후 이를 플렉시블한 기관으로 옮김으로써 유기막 및 전극들을 형성함에 따른 신뢰성과 생산수율을 높일 수 있는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법을 제공함에 그 목적이 있다.

본원 발명의 다른 목적은 플렉시블한 기관을 가지는 유기 전계 발광 표시장치를 제공함에 있다.

발명의 구성 및 작용

상기와 같은 목적을 달성하기 위하여 본 발명의 플렉시블 한 기관의 제조방법은

적어도 일측에 평활면을 가지며 보조기관을 준비하는 단계와,

상기 보조기관의 상면에 에칭액에 의해 용해되지 않은 제1보호막을 형성하는 단계와,

상기 제1보호막의 상면에 적어도 하나의 박막층을 형성하는 단계와,

상기 박막층의 상면에 플렉시블 한 메인기관 부착하는 단계와,

상기 보조 기관을 에칭하여 플렉시블 메인기관에 상기 박막층이 위치되도록 하는 에칭단계를 포함하여 된 것을 그 특징으로 한다.

본 발명에 있어서, 상기 보조기관은 유리재로 이루어지며, 상기 메인기관은 연성을 가지는 합성수지재로 이루어진다.

대안으로 상기 목적을 달성하기 위한 본 발명에 다른 플렉시블한 유기 전계 발광표시 장치의 제조방법은

평활면을 가지는 플렉시블하지 않은 보조기관을 준비하는 제1단계와,

상기 보조기관의 상면에 제1보호막을 형성하는 제2단계와,

상기 제1보호막의 상면에 유기 전계 발광부를 형성하는 제3단계와,

상기 유기 전계 발광부의 상면에 플렉시블한 메인기관을 부착하는 제4단계와,

상기 보조기관을 에칭하여 제거하는 제5단계를 포함하여 된 것을 그 특징으로 한다.

본 발명에 있어서, 상기 제 4단계에 있어, 상기 유기 전계발광부와 메인기관의 제2보호막을 형성하는 단계를 더 구비할 수 있다. 제 4단계에 있어, 상기 플렉시블 한 메인기관의 상면에 에칭액으로부터 메인기관을 보호하는 제3보호막을 형성하는 단계를 더 구비할 수 있다.

대안으로 본 발명에 따른 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법은,

평활면을 가지는 보조기관을 준비하는 제1단계와,

상기 보조기관의 상면에 제1보호막을 형성하는 제2단계와,

상기 제1보호막의 상면에 형성된 유기 전계 발광부를 형성하는 제3단계와,

상기 유기전계 발광부의 상면에 부착된 플렉시블 한 메인기관을 부착하는 제4단계와,

상기 보조기관을 플렉시블 가능한 두께로 에칭하는 제5단계를 포함한다.

한편, 상기 목적을 달성하기 위한 본 발명에 다른 유기 전계 발광 표시장치는 평활면을 가지며 플렉시블한 메인기관과,

상기 메인기관의 상면에 형성된 제2보호막과,

상기 제2보호막의 상면에 형성된 유기 전계 발광부와,

상기 유기전계 발광부의 상면에 형성되어 유기 전계 발광부를 밀봉하는 제1보호막을 구비하여 된 것을 특징으로 한다.

본 발명에 있어서, 상기 제1보호막이 산소, 수분 및 에칭액의 침투를 방지하기 위해 복수의 층으로 이루어진다. 상기 제1보호막의 상부에 부착된 플렉시블한 서브 기관을 더 구비하여 되는데, 이 서브기관은 합성수지재 또는 유리로 이루어진다. 한편, 상기 유기 전계 발광부는 제2보호막의 상면에 형성된 음극인 제2전극층과, 제2전극과 유기막을 개재시키고 절연층을 통하여 제2전극층과 대응되는 제1전극층과, 상기 제1전극층을 구동시키기 위한 박막 트랜지스터층을 포함한다.

상기 박막 트랜지스터층은 메인기관과 멀어지는 제2전극층의 상부에 위치된다.

이하, 첨부도면을 참조하여 본 발명의 바람직한 실시예를 상세히 설명하면 다음과 같다.

본 발명에 따른 기관제조방법은 액정 표시장치, 유기 전계 발광 표시장치 등과 같은 화상디스플레이 장치들을 제조함에 있어서, 전극, 박막트랜지스터, 유기막 등의 형성에 따른 불량률 최소화 시키면서 플렉시블한 화상디스플레이 장치의 제작을 가능하게 한다.

이 기관의 제조방법은 적어도 일측면에 평활면을 가지며 플렉시블하지 않은 보조기관 즉, 유리기관을 세정하여 준비하고 이의 상면에 제1보호막과, 화상형성장치를 구성하기 위한 적어도 하나의 기능성 박막을 형성한다. 그리고 상기 기능성 박막의 상면에 접착재를 이용하여 플렉시블한 메인기관을 부착한다. 상기 플렉시블한 메인기관 표면에는 후술하는 에칭시에 플렉시블한 메인기관이 손상되는 것을 방지하기 위한 제2보호막을 형성할 수도 있다. 상기와 같이 메인기관의 부착이 완료되면, 상기 보조기관을 에칭하여 제거한다.

도 1내지 도 7에는 본 발명에 따른 기관 제조방법을 이용하여 유기 전계 발광 표시장치 제조방법의 일 실시예를 나타내 보였다.

도면을 참조하면, 유기전계 발광표시장치의 제조방법은 도 1에 도시된 바와 같이 플렉시블하지 않은 보조기관(11) 즉, 유리기관의 상면에 불산, 염산 또는 이의 혼합물 등의 에칭액에 용해되지 않은 제1보호막(12)을 형성한다. 상기 제1보호막(12)은 Si, 무기재료, 메탈 등을 이용하여 100 내지 1000 Å의 두께로 성막한다.

그리고 도 2a 내지 도 2c에 도시된 바와 같이 제1보호막(12)의 상면에 유기전계 발광부(20)를 형성한다.

상기 유기 전계 발광부(20)는 다음과 같은 방법에 의해 형성될 수 있다.

먼저 도 2a에 도시된 바와 같이 상기 제1보호층의 상면에 버퍼층(21)을 형성한다. 그리고 도 2b에 도시된 바와 같이 버퍼층(21)의 상면에 소정의 패턴으로 배열된 p형 또는 n형의 반도체층(22)과 이를 매립하는 게이트 절연층(23)을 형성하고, 상기 게이트 절연층(23)의 상면에는 상기 반도체층(22)과 대응되는 게이트 전극층(24)과 이를 매립하는 제1절연층(25)을 형성하고, 상기 제1절연층(25)과 게이트 절연층(23)을 통하여 상기 반도체층(22)의 양측에 각각 전기적으로 연결되며 제1절연층(25)의 상부에 형성된 드레인 전극(26) 소스전극(27)으로 이루어진 박막 트랜지스터층을 형성한다. 그리고 상기 소스전극(27)과 연결되며 상기 제1절연층(25)의 상면을 형성하여, 상기 게이트 전극(24)의 형성시 상기 제1절연층(25)의 상면에 형성된 제2보조전극(28a)과 대향 되도록 제1보조전극(28b)을 형성하여 캐패시터(28)를 형성한다. 이 상태에서 도 2c에 도시된 바와 같이 상기 제1절연층(25)의 상면에 제2절연층(25a)을 형성하고, 이 제2절연층(25a)의 상면에 상기 드레인 전극(26)과 전기적으로 연결된 제1전극층(29)을 형성하고 상기 제2절연층(25a)의 상부에 상기 제1전극층(29)이 노출되도록 제3절연층(30)을 형성한다. 상기 제1전극층(29)의 상부에는 유기층(31)을 증착 또는 인쇄하여 형성하고, 상기 유기층(31)과 제3절연층(30)의 상부에는 음극인 제2전극층(32)을 형성한다.

상술한 바와 같은 유기 전계 발광부(20)의 제조방법은 상술한 실시예에 의해 한정되지 않고 다양하게 변형 가능함은 물론이다. 즉, 유기 전계 발광부(20)의 구성에 따라 달라질 수 있다.

상기와 같이 제1보호막(11)의 상면에 유기전계 발광부(20)의 형성이 완료되면 도 3에 도시된 바와 같이 유기 전계 발광부(20)의 상면에 내열성, 내화학적, 내투습성을 유기 전계 발광부의 상면을 평탄하게 하는 제2보호막(13; Passivation layer)을 형성하는 공정을 수행한다. 상기와 같이 제2보호막(13)의 형성이 완료되면, 도 4에 도시된 바와 같이 상기 제2보호막(13)의 상면에 접착재(14)를 이용하여 플렉시블한 메인기관(15)을 부착하는 공정을 수행한다. 여기에서 상기 플렉시블한 메인기관(15)은 합성수지재 또는 박판 글라스(thin glass)로 이루어질 수 있다.

상기 플렉시블한 메인기관은 산소 또는 수분의 침투를 방지하기 위해 다층의 복합 박막으로 이루어질 수 있다. 이 경우 상기 메인기관은 20 내지 500 μm의 두께로 형성함이 바람직하다.

상기와 같이 메인기관(15)의 접합이 완료되면, 도 5에 도시된 바와 같이 상기 유리기관으로 이루어진 보조기관(11)을 에칭하여 제거하는 에칭단계를 수행한다. 이때에 상기 플렉시블한 메인기관(15)의 상면에는 에칭단계를 수행하기 전에 에칭액에 의해 메인기관(15)의 표면이 손상되는 것을 방지하기 위하여 메인기관(15)의 표면에 제3보호막(16)을 형성할 수 있다. 특히 보조기관(11)과 플렉시블한 메인기관(15) 사이는 에칭액이 침투하지 못하도록 밀봉재에 의해 밀봉되어야 함은 물론이다. 상기 유리로 이루어진 보조기관의 에칭액은 유리기관을 에칭할 수 있는 용액이면 어느 것이나 가능하나 불산, 염산 또는 이들의 혼합액을 사용함이 바람직하다.

상기와 같이 보조기관(11)의 에칭이 완료되면, 이의 상면에는 도 6에 도시된 바와 같이 유기 전계 발광부(20)를 보호하기 위한 유기막 보호수단을 더 형성할 수 있다. 상기 유기막 보호수단은 보조기관(11)이 제거된 제1보호막의 상면에 내열성 및 내화학적, 내습성을 가지는 물질로 이루어진 유기 보호막(17)으로 이루어질 수 있으며, 제1보호막(12)의 상면에 별도의 합성수지재로 이루어진 플렉시블한 서브기관(18)으로 이루어질 수 있다. 이 플렉시블한 서브기관(18)은 합성수지재 및 플렉시블 유리기관으로 이루어질 수 있다.

한편, 상기 서브기관(18)이 유리기관으로 이루어진 경우에는 상기 보조기관(11)을 에칭하는 단계에서 유리기관으로 이루어진 보조기관(11)을 완전하게 제거하지 않고 플렉시블 가능한 두께로 잔존시켜 유기막을 보호하는 유기막 보호수단으로 이용할 수 있다. 이때에 도 7에 도시된 바와 같이 잔존하는 유기막 보호수단으로 이용되는 보조기관(11')의 상면에 별도의 유기 보호막(19)을 형성할 수도 있다.

상기와 같은 유기전계 표시장치의 제조방법은 유기 전계 발광표시장치의 공정조건을 그대로 이용하면서 플렉시블한 합성수지재로 이루어진 기관을 이용하여 플렉시블한 유기 전계 발광표시장치의 제조가 가능하다.

도 8에는 본 발명에 따른 제조방법에 의해 제조된 유기전계 발광표시장치의 일예를 나타내 보였다.

도면을 참조하면, 유기 전계 발광표시장치(50)는 평활면을 가지며 플렉시블한 메인기관(51)과, 상기 플렉시블한 메인기관(51)의 상면에 형성된 제2보호막(52)과, 상기 제2보호막(52)의 상면에 형성된 유기 전계 발광부(60)와, 상기 유기 전계 발광부(60)의 버퍼층(67)의 상면에 형성된 제1보호막(53)을 포함한다.

상기 플렉시블한 메인기관(51)은 플렉시블한 합성수지재로 이루어지거나 플렉시블 가능한 두께를 가지는 유리기관으로 이루어질 수 있으나 이에 한정되지는 않는다. 상기 메인기관(51)의 두께는 20 내지 500 μm 로 함이 바람직하며, 상기 메인기관(51)은 산소, 수분의 투과 방지를 위하여 무기 박막이나 무기 박막으로 이루어진 복합 박막으로 이루어질 수 있다. 상기 제1보호막(53)의 상면에는 도 9에 도시된 바와 같이 유리재로 이루어진 보조기관의 에칭시 일부의 보호기관(68)이 잔존할 수 있다.

상기 유기 전계 발광부(60)는 제2보호막(52)의 상면에 음극인 제2전극층(61)이 형성되고, 절연층(62)에 형성된 개구를 통하여 유기막(63)을 사이에 두고 제1전극층(64)과 대향되며, 상기 절연층(62)의 상부에는 상기 제1전극층(64)을 구동시키기 위한 박막 트랜지스터층(65)과, 캐패시터층(66)이 형성된다. 상기 유기 전계 발광부(60)는 상술한 실시예에 의해 한정되는 않으나 음극인 제2전극층(61)이 메인기관(51) 측에 위치되고, 상기 제1전극층(64)을 구동시키기 위한 박막 트랜지스터층(65)이 제2전극층(61)의 상부에 위치되는 구조를 가진다.

상기 유기 전계 발광부(60)의 상면에는 에칭액의 침투를 방지하기 위해 형성된 제1보호막(53)은 무기 보호막, 투습 및 투기 방지막, 불산 보호막이 적어도 한층 이상 형성되어 이루어질 수 있는데, 이의 두께는 50 내지 5000Å로 형성함이 바람직하다.

한편, 상기 제1보호막(53)의 상면에는 도 10에 도시된 바와 같이 접착재를 이용하여 플렉시블한 서브기관(55)이 부착될 수 있다. 이 서브기관(55)은 합성수지재로 제작된 플렉시블한 플라스틱 기관 또는 플렉시블 가능한 유리 기관이 부착될 수 있다. 이 경우 상기 서브기관(55)이 플렉시블한 합성수지재로 이루어진 경우 적어도 한층 이상의 복합 박막으로 이루어질 수 있는데, 상기 플렉시블한 서브기관(55)이 합성수지재로 이루어진 경우 두께는 20 내지 500 μm 로 형성함이 바람직하며, 유리재로 이루어진 경우에 그 두께는 20 내지 400 μm 를 갖도록 함이 바람직하다.

상기와 같이 구성된 유기 전계 발광표시장치는 선택된 박막 트랜지스터에 의해 제1전극층(64)에 소정의 전압이 인가됨과 아울러 제2전극층(61)에 전압이 인가되면, 제1전극층(64)으로부터 주입된 정공(hole)과 제2전극층(61)으로부터 발생된 정공이 유기막(63)의 발광층(미도시)에서 결합하여 여기자(exiton)를 생성하고, 이 여기자가 여기상태에서 기저상태로 변화됨에 따라, 발광층의 형광성 분자가 발광한다. 이때에 발생된 광은 투명한 제1전극층(61)을 통하여 통하여 외부로 최출된다.

상기와 같은 유기 전계 발광 표시장치는 메인기관(51)이 플렉시블 한 합성수지재로 된 소재를 사용함으로써 유기 전계 발광표시장치의 두께를 대폭 줄일 수 있으며, 화상 형성면의 곡률 변환이 자유롭고, 나아가서는 두루마리 화상표시장치의 구현이 가능하다.

발명의 효과

상기한 바와 같이 이루어진 본 발명의 기관의 제조방법 및 이 제조방법을 이용한 유기 전계발광 표시장치의 제조방법과 유기 전계 발광표시장치는 글라스로 이루어진 보조기관을 이용하여 박막 트랜지스터층을 형성하기 위한 성막기술 및 유기 전계발광부의 공정조건을 그대로 이용하여 플렉시블한 유기 전계 발광표시장치의 구현을 가능하게 한다. 또한 본원 발명은 합성수지재로 이루어진 메인기관 측, 플라스틱 기관을 이용하여 고해상도의 액티브 매트릭스 타입 유기 전계 발광 표시장치의 구현이 가능하고 화상표시장치의 두께를 대폭 줄일 수 있다. 그리고 본 발명은 보조기관을 이용하여 유기 전계 발광부를 형성한 후 플렉시블한 기관으로 유기 전계 발광부를 옮기게 되므로 유리기관을 이용한 공정의 안정성과 제품의 양품율을 대폭 향상시킬 수 있다.

본 발명은 도면에 도시된 일 실시예를 참고로 하여 설명하였으나 이는 예시적인 것에 불과하며 당해 분야에서 통상의 지식을 가진 자라면 이로부터 다양한 변형 및 실시예의 변형이 가능하다는 점을 이해할 것이다. 예컨대, 액정표시장치, 필드 에미터를 이용한 디스플레이장치등의 적용이 가능하다.

(57) 청구의 범위

청구항 1.

적어도 일측에 평화면을 가지며 보조기관을 준비하는 단계와,

상기 보조기관의 상면에 에칭액에 의해 용해되지 않은 제1보호막을 형성하는 단계와,

상기 제1보호막의 상면에 적어도 하나의 박막층을 형성하는 단계와,

상기 박막층의 상면에 플렉시블 한 메인기관 부착하는 단계와,

상기 보조 기관을 에칭하여 플렉시블 메인기관에 상기 박막층이 위치되도록 하는 에칭단계를 포함하여 된 것을 특징으로 하는 기관의 제조방법.

청구항 2.

제1항에 있어서,

상기 보조기관이 유리로 이루어지며, 상기 플렉시블한 메인기관은 연성을 가지는 합성수지재로 이루어진 것을 특징으로 하는 기관의 제조방법.

청구항 3.

평활면을 가지는 플렉시블하지 않은 보조기관을 준비하는 제1단계와,

상기 보조기관의 상면에 제1보호막을 형성하는 제2단계와,

상기 제1보호막의 상면에 유기 전계 발광부를 형성하는 제3단계와,

상기 유기 전계 발광부의 상면에 플렉시블한 메인기관을 부착하는 제4단계와,

상기 보조기관을 에칭하여 제거하는 제5단계를 포함하여 된 것을 특징 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 4.

제 3항에 있어서,

상기 제 4단계에 있어, 상기 유기전계발광부와 메인기관의 사이에 유기 전계 발광부의 평탄화를 위한 제2보호막 더 구비하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 5.

제 3항 또는 제4항에 있어서,

유기 전계발광부를 형성하는 제3단계는 상기 제1보호막의 상면에 제1전극층을 구동시키기 위한 박막트랜지스터층을 형성하는 단계와,

상기 박막트랜지스터층에 의해 구동되는 제1전극층에 유기막을 형성하는 단계와,

상기 유기막이 노출되도록 절연층을 형성하는 단계와,

유기막이 노출된 상기 절연층의 상면에 제2전극층을 형성하는 단계를 포함하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 6.

제 3항에 있어서,

제 4단계에 있어, 상기 플렉시블 한 메인기관의 상면에 메인기관을 에칭액으로부터 보호하는 제3보호막을 형성하는 단계를 더 구비하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 7.

제3항에 있어서,

상기 에칭액이 유리재를 에칭하는 용액인 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 8.

제7항에 있어서,

상기 제1기관을 에칭하는 에칭액이 불산 또는 불산과 염산의 혼합액으로 이루어진 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 9.

제3항에 있어서,

상기 제5단계에 의해 제1 기관이 에칭되어 제거된 제1보호막의 상면에 유기 전계 발광부를 보호하기 위한 유기 보호막을 형성하는 단계를 더 구비하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 10.

평활면을 가지는 보조기관을 준비하는 제1단계와,

상기 보조기관의 상면에 제1보호막을 형성하는 제2단계와,

상기 제1보호막의 상면에 형성된 유기 전계 발광부를 형성하는 제3단계와,

상기 유기전계 발광부의 상면에 부착된 플렉시블 한 메인기관을 부착하는 제4단계와,

상기 보조기관을 플렉시블 가능한 두께로 에칭하는 제5단계를 포함하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 11.

제10항에 있어서,

상기 보조기관이 유리로 이루어지며, 상기 플렉시블한 메인기관은 연성을 가지는 합성수지재로 이루어진 것을 특징으로 하는 기관의 제조방법.

청구항 12.

제 10항에 있어서,

상기 제 4단계에 있어, 상기 유기전계발광부와 메인기관의 사이에 유기 전계 발광부의 평탄화를 위한 제2보호막 더 구비하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 13.

제 10항 또는 제11항에 있어서,

유기 전계발광부를 형성하는 제3단계는 상기 제1보호막의 상면에 제1전극층을 구동시키기 위한 박막트랜지스터층을 형성하는 단계와,

상기 박막트랜지스터층에 의해 구동되는 제1전극층에 유기막을 형성하는 단계와,

상기 유기막이 노출되도록 절연층을 형성하는 단계와,

유기막이 노출된 상기 절연층의 상면에 제2전극층을 형성하는 단계를 포함하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 14.

제 10항에 있어서,

제 4단계에 있어, 상기 플렉시블 한 메인기관의 상면에 메인기관을 에칭액으로부터 보호하는 제3보호막을 형성하는 단계를 더 구비하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 15.

제10항에 있어서,

상기 제1기관을 에칭하는 에칭액이 불산 또는 불산과 염산의 혼합액으로 이루어진 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 16.

제10항에 있어서,

상기 제5단계에 의해 제1 기관이 에칭되어 제거된 제1보호막의 상면에 유기 전계 발광부를 보호하기 위한 유기 보호막을 형성하는 단계를 더 구비하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치의 제조방법.

청구항 17.

평활면을 가지며 플렉시블한 메인기관과,

상기 메인기관의 상면에 형성된 제2보호막과,

상기 제2보호막의 상면에 형성된 유기 전계 발광부와,

상기 유기전계 발광부의 상면에 형성되어 유기 전계 발광부를 밀봉하는 제1보호막을 구비하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치,

청구항 18.

제 17에 있어서,

상기 제1보호막이 산소, 수분 및 에칭액의 침투를 방지하기 위해 복수의 층으로 이루어진 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광표시장치.

청구항 19.

제 17항에 있어서,

제1보호막의 상부에 부착된 플렉시블한 서브 기관을 더 구비하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치.

청구항 20.

제 19항에 있어서,

상기 서브기관은 합성수지재 또는 유리로 이루어진 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치.

청구항 21.

제17항에 있어서,

상기 유기 전계 발광부는 제2보호막의 상면에 형성된 음극인 제2전극층과, 제2전극과 유기막을 사이에 두고 절연층을 통하여 제2전극층과 대응되는 제1전극층과, 상기 제1전극층을 구동시키기 위한 박막 트랜지스터층을 포함하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광표시장치.

청구항 22.

제 21항에 있어서,

상기 박막트랜지스터층이 메인기관과 멀어지는 제2전극층의 상부에 위치된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광표시장치.

청구항 23.

제19항에 있어서,

상기 서브기관의 상면에 형성된 유기 보호막을 더 구비하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치.

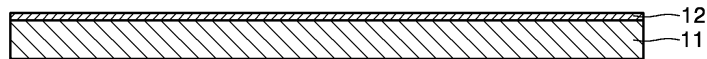
청구항 24.

제17항에 있어서,

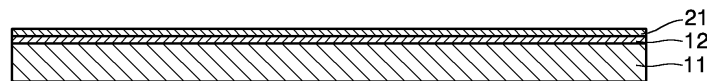
상기 제1보호막의 상면에 형성된 유기 보호막을 더 구비하여 된 것을 특징으로 하는 유기 전계 발광 표시장치.

도면

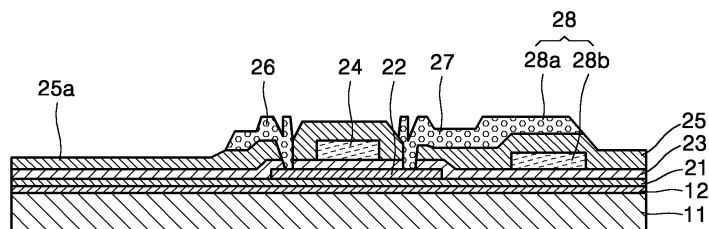
도면1



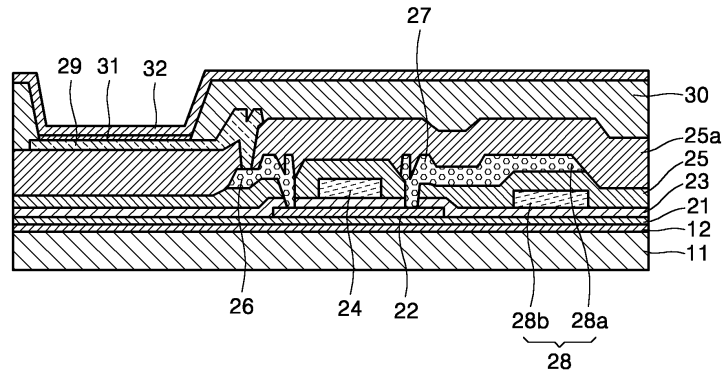
도면2a



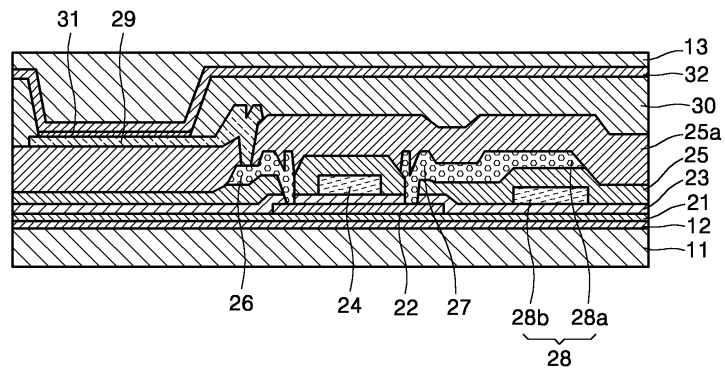
도면2b



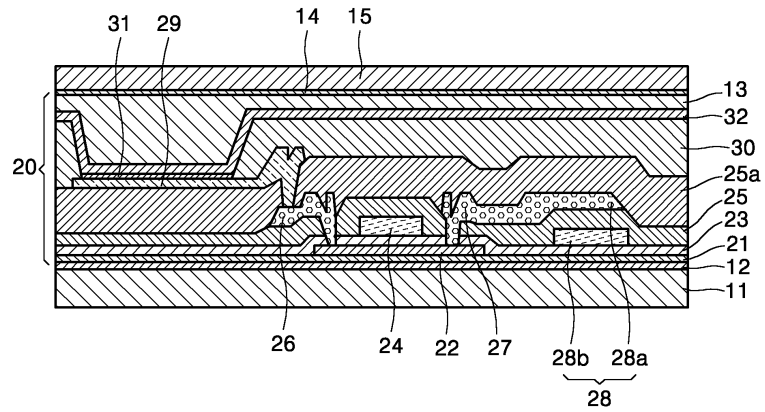
도면2c



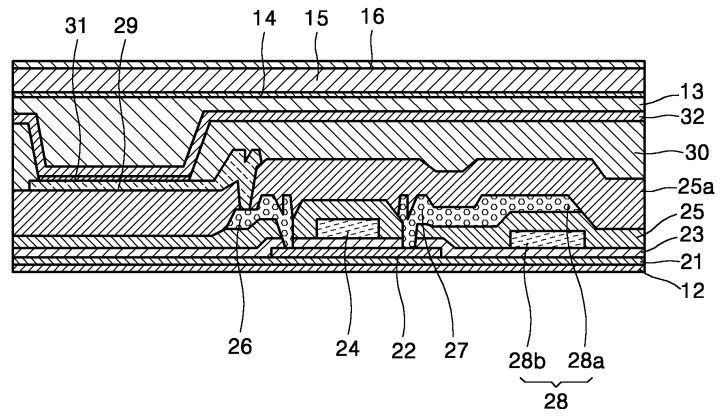
도면3



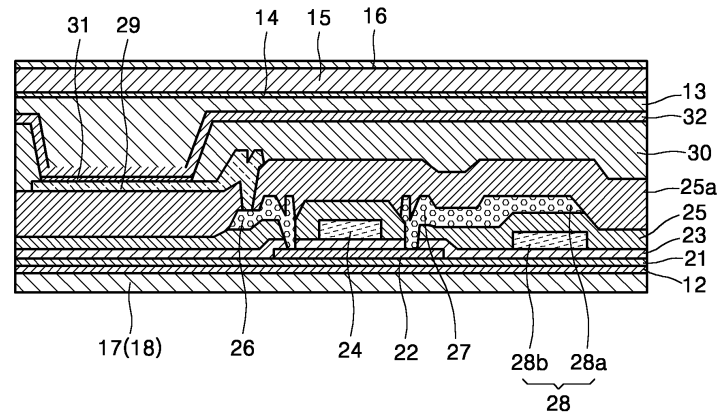
도면4



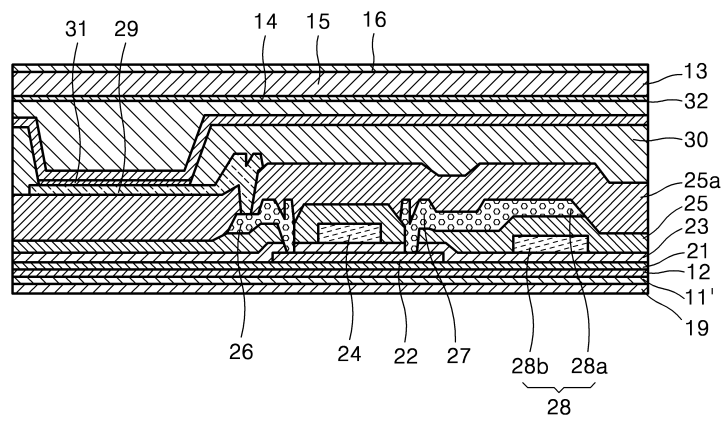
도면5



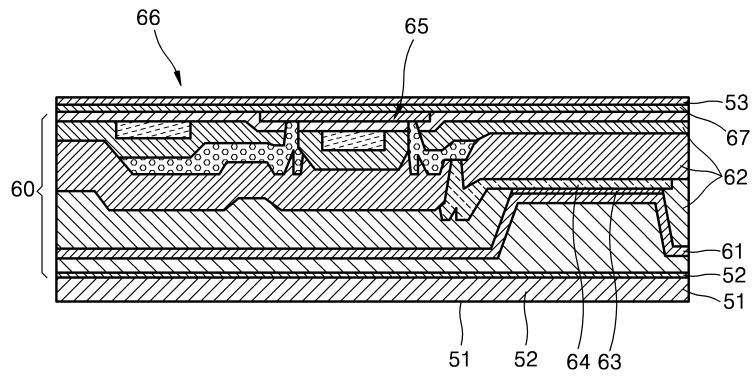
도면6



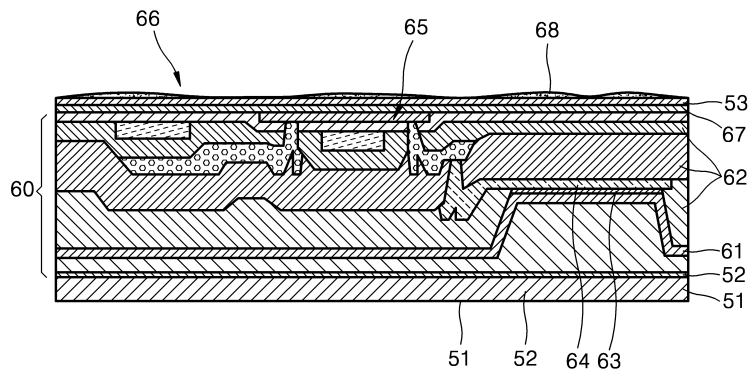
도면7



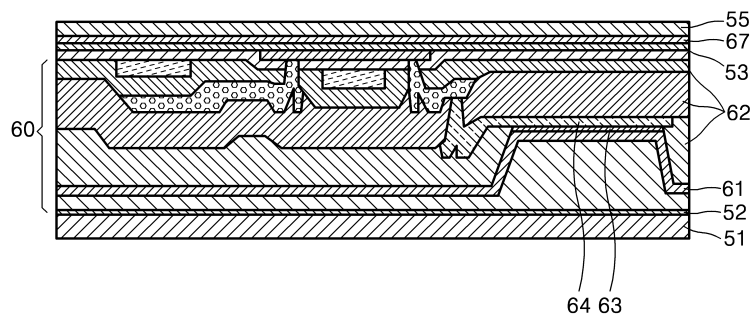
도면8



도면9



도면10



专利名称(译)	基板制造方法，使用该基板制造方法的有机电致发光显示装置的制造方法，以及有机电致发光显示器		
公开(公告)号	KR100484109B1	公开(公告)日	2005-04-18
申请号	KR1020020080054	申请日	2002-12-14
申请(专利权)人(译)	三星SD眼有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	三星SD眼有限公司		
[标]发明人	PARK JINWOO 박진우 CHUNG HOKYOON 정호균 SONG SEUNGYONG 송승용		
发明人	박진우 정호균 송승용		
IPC分类号	H01L27/32 H05B33/10 H01L27/12 H01L21/84 H01L51/56 H01L21/77		
CPC分类号	H01L27/3244 H01L51/56 H01L2251/5338 H01L2227/326 H01L27/1214 H01L27/1266 H01L27/12 H01L51/524 Y10S438/977 H01L51/5253 H01L27/1218		
代理人(译)	LEE, YOUNG PIL 李, 杨HAE		
其他公开文献	KR1020040053495A		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

一种制造有机电致发光显示装置的方法，包括制备具有平坦侧面的辅助基板；在辅助基板上形成第一保护层；在第一保护层上形成有机电致发光单元；将柔性主基板粘合到有机电致发光单元上；并蚀刻辅助基板以去除辅助基板。

