

(19)
(12)

(KR)
(B1)

(51) 。 Int. Cl. ⁷
H05B 33/04

(45)
(11)
(24)

2003 04 18
10 - 0380316
2003 04 02

(21)
(22)

10 - 2001 - 0005473
2001 02 05

(65)
(43)

2002 - 0065124
2002 08 13

(73)

1355 - 26

(72)

193 APT808 1701

1 139 104

499 1 106 504

(74)

:

(54)

，

；

； 가 ；

，

(S10)； 가 (S20)；

(S30)；

(S40) ， 가 ，

， .

5

EL , ,

1a 1e .

2 .

3 .

4a 4c .

5 .

<

100 ; 200 ;

300 ; 400 ;

500 ;

(Organic Electroluminescent) { , EL) ,

.

(FPD:Flat Panel Display)

, (PDP:Plasma Display Panel) (FED:Field
Emission Display) , (LCD:Liquid Crystal Display)
(OELD:Organic Electro Luminescence Display) .

EL LCD 3 가 가

,

.

EL 1a 1e .

1) ITO : (1) (ITO)(2) .(1a)

2) : EL (1)
(3) .(1b)

3) : (2) (3) (4) .(1c)

4) : (4) (5) .(1d)

5) (Encapsulation) : EL 가 가
(Capsule)(6) (7) .(1e)

) 2 EL (6) (Sus Can
(10) (20) (40) 가 (30)
(20) , (30) (ITO)
(30) (EML) , (HTL) (HIL) ,
(ETL)
(40) , 가
(50) EL (Capping) Sus Can(60)

Sus Can(60) (10) , (50)가 , (70)
(70) (10) Sus Can(60) ,

EL (20) + 가 , (40) - 가 ,
(20) , (40) 가
EL EL

EL Sus Can(60) (O₂)
(Ar) (S1), Sus Can(60) (50) (S2), (1
0) 가 (70) (S3).

, Sus Can(60) (10) (70) (S4), (70)
Sus Can(60) (10) EL (S5).

가

, EL (H₂O)가 Sus Can(60)
가 가 .

(10) Sus Can(60) Sus Can(60)

가 .

, 가 Sus Can(60) (70) 가
가

, Sus Can(60) 가 Sus Can(60) 가 1.5 2mm
가

Sus Can

Sus Can

가

가 ,

(PVD)

가

가

가 .

4a

4c

5

- 1) 4a , 가 (400) (500) .(S10)
 , (400) 0.5mm, 0.7mm, 1.1mm , ,
 1.1mm 0.3mm . 가 가
 , 가 .
 (400) (400) (500) , ,
 ,
 가 (curing)
 (300) 0.1 100 μm , (300)
 5 200 μm .
 (300) , .
- 2) 4b , (500) (400) 가 (N₂)가
 (300) .(S20)
 (300) , (300)
 (spacer) LCD 5 μm (glass fiber spacer) 5 200 μm 가 , ,
 가 200 μm 200 μm , 5 μm .
- 3) 4c , (300)가 (400) (200)(, ")
 EL (100) (S30) ,
- 4) 가 (300) (400) (100) (S40)
 ,
 , (200) (100) 가 (300)가 , 4c
 (400) (100) . (300)
 ,
 1.5 2.0 mm Sus Can
 1/2 1/3
 EL 가 , .

가
가 .

(550 × 650 mm)
(Scribing) Sus Can

(57)

1.

;

;

가

;

.

2.

1 ,

.

3.

1 ,

.

4.

1 ,

가 가 , 5 200 μm

.

5.

1 ,

, 가 0.1 100 μm .

6.

1 ,

, 가 5 200 μm .

7.

(S10);

가

(S20);

(S30);

(S40)

8.

7

,

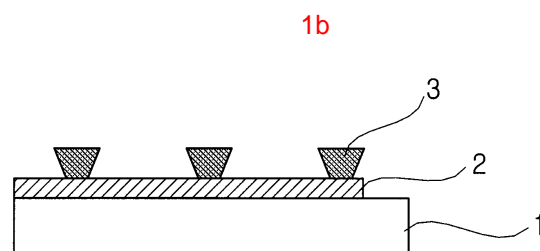
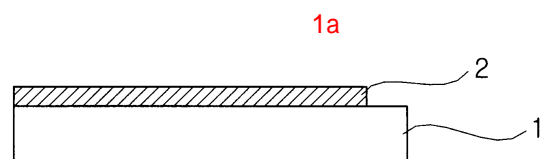
,

,

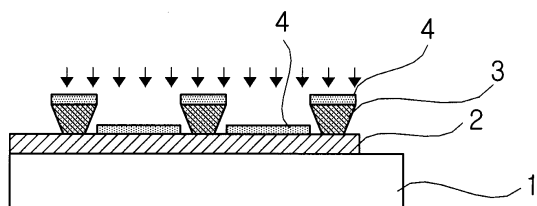
9.

7

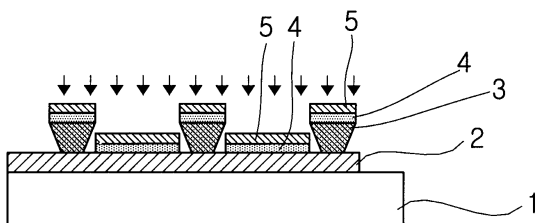
,



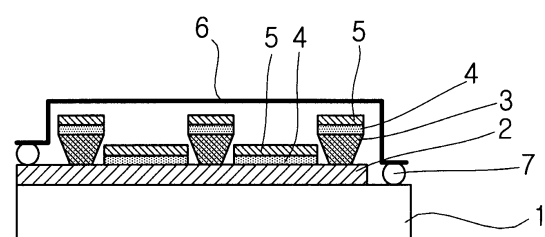
1c



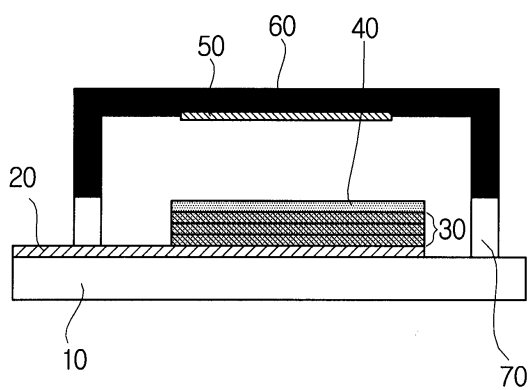
1d



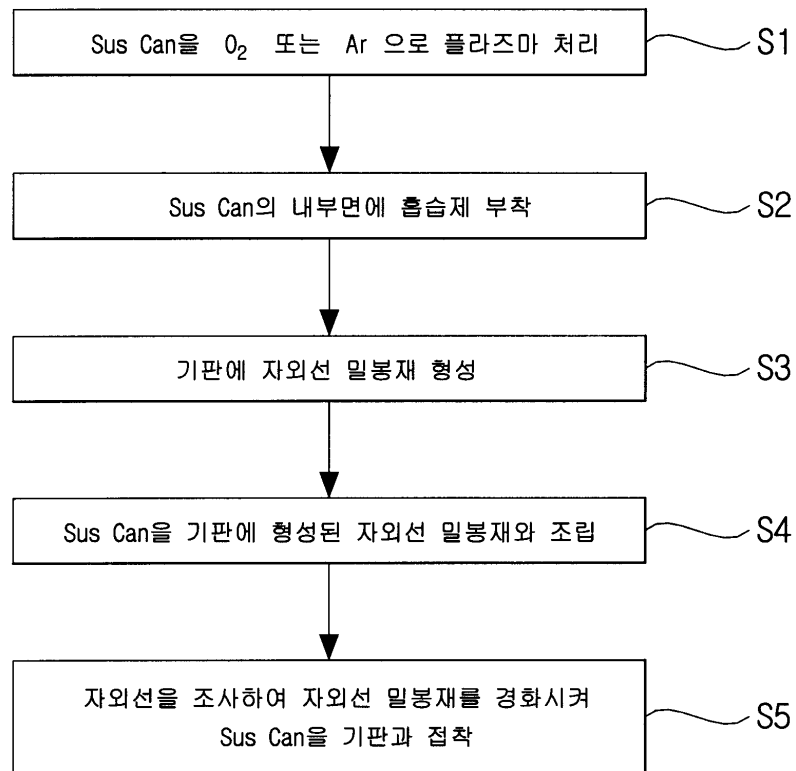
1e



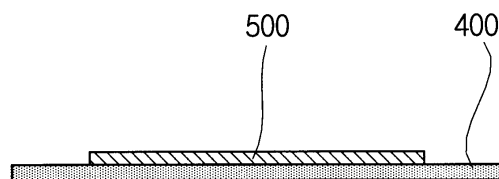
2



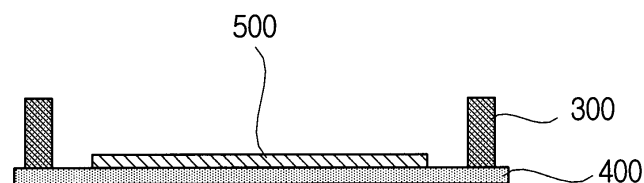
3



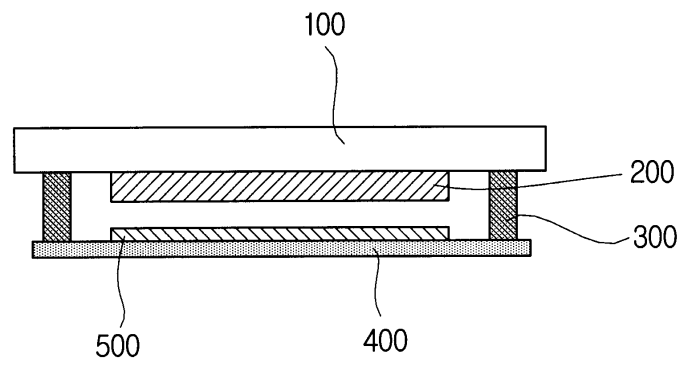
4a



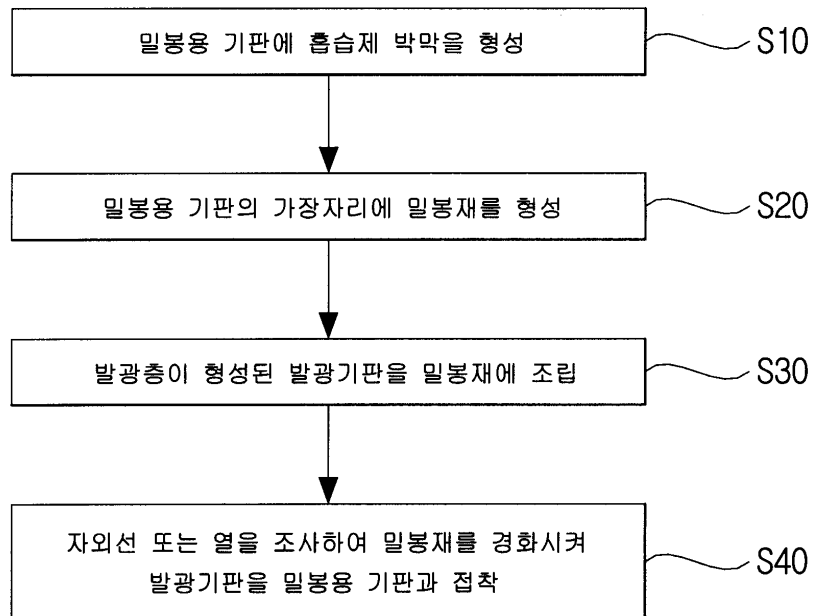
4b



4c



5



专利名称(译)	有机电致发光器件及其密封方法		
公开(公告)号	KR100380316B1	公开(公告)日	2003-04-18
申请号	KR1020010005473	申请日	2001-02-05
[标]申请(专利权)人(译)	ELIATECH		
申请(专利权)人(译)	电梯技术有限公司.		
当前申请(专利权)人(译)	电梯技术有限公司.		
[标]发明人	CHOI SANGUN 최상언 LEE KYOUNG 이교웅 JOO JAEYOUNG 주재영		
发明人	최상언 이교웅 주재영		
IPC分类号	H05B33/04		
CPC分类号	H01L51/5246 H01L51/525 H01L51/5259 H01L51/56		
代理人(译)	CHO , TARM PARK MI SOOK		
其他公开文献	KR1020020065124A		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

本发明涉及有机电致发光器件及其成型方法。和发光基板，其中在用于模塑方法的基板中形成吸湿剂薄膜的步骤 (S10) 提供和制造该有机电致发光器件。气密密封：在用于气密密封的基板边缘中形成密封材料的步骤 (S20) ：用包括在吸湿剂基板边缘上形成的密封材料的有机电致发光装置形成发光层，和能够防止水分渗透的发光基板密封形成在基板上的发光层以进行气密密封，其下侧粘附到用于气密密封的基板的密封材料上，如步骤 (S30) 所示。：紫外线组装或在密封材料中照射热量并使密封材料固化，并且热量使发光基板具有本发明的产品能够轻薄的效果，其中基板用于气密密封。为了提供坚持制造过程的步骤 (S40) ，更加简化了。并且执行平稳的制造过程。形成在用于吸湿剂的基板边缘上的密封材料形成在用于气密基板的基板的内表面中，用于气密密封和气密密封到薄膜中，以便通过紧凑的紧凑来解开故障。使用不锈钢质量的封装材料作为常规保护膜和水渗透和气密密封。有机电致发光显示器，封装和吸湿性代理人。

