

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2016-39120

(P2016-39120A)

(43) 公開日 平成28年3月22日 (2016. 3. 22)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
<b>H05B 33/04 (2006.01)</b>	H05B 33/04	3K107
<b>H01L 51/50 (2006.01)</b>	H05B 33/14	A
<b>H05B 33/12 (2006.01)</b>	H05B 33/12	B
<b>H05B 33/22 (2006.01)</b>	H05B 33/22	Z

審査請求 未請求 請求項の数 10 O L (全 12 頁)

(21) 出願番号	特願2014-163679 (P2014-163679)	(71) 出願人	502356528
(22) 出願日	平成26年8月11日 (2014. 8. 11)		株式会社ジャパンディスプレイ
			東京都港区西新橋三丁目7番1号
		(74) 代理人	110000154
			特許業務法人はるか国際特許事務所
		(72) 発明者	神谷 哲仙
			東京都港区西新橋三丁目7番1号 株式会
			社ジャパンディスプレイ内
		(72) 発明者	福田 加一
			東京都港区西新橋三丁目7番1号 株式会
			社ジャパンディスプレイ内
		(72) 発明者	加藤 大輔
			東京都港区西新橋三丁目7番1号 株式会
			社ジャパンディスプレイ内

最終頁に続く

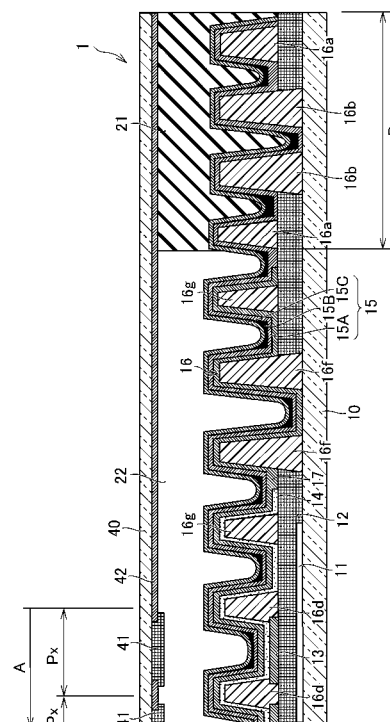
(54) 【発明の名称】 有機EL表示装置

## (57) 【要約】

【課題】有機材料と無機材料とで構成される多層バリアを有する有機EL表示装置において、対向する2つの基板の剥がれを抑える。

【解決手段】バンク層16は、第1の基板10の厚さ方向において膨らんでいる凸部16a、16bを接着領域Rに有している。多層バリア15は、凸部16a、16bの上側に、有機バリア15Bが配置されていない部分を有している。これにより、第1無機バリア層15Aと第2無機バリア層15Cとが直接的に接触する部分を接着領域Rに得ることができる。

【選択図】 図2



## 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

第 1 の基板と、  
前記第 1 の基板と対向している第 2 の基板と、  
前記第 1 の基板と前記第 2 の基板との間に配置されているシール材と、  
前記第 1 の基板及び前記第 2 の基板の平面視において前記シール材の位置に重なっている  
接着領域と、  
前記第 1 の基板に形成されている、発光層を含んでいる有機層と、  
前記第 1 の基板に形成され前記有機層を覆っており、無機材料で形成されている第 1 無  
機バリア層と、有機材料で形成され前記第 1 無機バリア層の上側に配置されている有機バ  
リアと、無機材料で形成され前記有機バリアと前記第 1 無機バリア層とを覆っている第 2  
無機バリア層とを含み、前記接着領域に形成されている部分を有している多層バリアと、  
前記第 1 の基板に形成され、前記第 2 の基板に向かって突出している凸部と、を有し、  
前記凸部の少なくとも一部は前記接着領域に配置され、前記多層バリアによって覆われ  
、  
前記多層バリアは、前記凸部の前記少なくとも一部の上側に、前記有機バリアが配置さ  
れていない部分を有している、  
ことを特徴とする有機 E L 表示装置。

## 【請求項 2】

請求項 1 に記載の有機 E L 表示装置において、  
前記第 1 の基板は複数の画素のそれぞれに設けられている画素電極を有し、  
前記凸部は、隣接する 2 つの画素電極の間に配置される隔壁を有しているバンク層に形  
成される  
ことを特徴とする有機 E L 表示装置。

## 【請求項 3】

請求項 1 に記載の有機 E L 表示装置において、  
前記層は、前記凸部の前記少なくとも一部として、前記第 1 の基板及び前記第 2 の基板  
に沿った方向に並んでいる複数の凸部を有している  
ことを特徴とする有機 E L 表示装置。

## 【請求項 4】

請求項 3 に記載の有機 E L 表示装置において、  
前記有機バリアは前記第 1 の凸部と前記第 2 の凸部との間に位置する部分を有し、  
前記有機バリアの前記部分の厚さは前記第 1 の凸部と前記第 2 の凸部の高さよりも小さ  
い  
ことを特徴とする有機 E L 表示装置。

## 【請求項 5】

請求項 1 に記載の有機 E L 表示装置において、  
前記層の前記凸部は表示領域を取り囲んでいる  
ことを特徴とする有機 E L 表示装置。

## 【請求項 6】

請求項 5 に記載の有機 E L 表示装置において、  
前記層の前記凸部は、前記シール材に沿って伸びている壁状である  
ことを特徴とする有機 E L 表示装置。

## 【請求項 7】

請求項 1 に記載の有機 E L 表示装置において、  
前記第 1 の基板は平坦化膜を有し、  
前記平坦化膜は、前記接着領域に、前記シール材に沿って伸びている開口を有し、  
前記凸部は前記平坦化膜上に形成され、前記平坦化膜の前記開口の内側に形成される部  
分を含んでいる  
ことを特徴とする有機 E L 表示装置。

## 【請求項 8】

請求項 7 に記載の有機 E L 表示装置において、  
前記層は、前記平坦化膜の前記開口の内側に前記凸部を有している  
ことを特徴とする有機 E L 表示装置。

## 【請求項 9】

請求項 8 に記載の有機 E L 表示装置において、  
前記層は、前記平坦化膜の前記開口の内側に配置されている前記凸部として、前記第 1  
の基板及び前記第 2 の基板に沿った方向に並んでいる複数の凸部を有している  
ことを特徴とする有機 E L 表示装置。

## 【請求項 10】

請求項 1 に記載の有機 E L 表示装置において、  
前記多層バリアは、前記凸部と重なる領域で前記第 1 無機バリア層と前記第 2 無機バリア層が接触している  
ことを特徴とする有機 E L 表示装置。

## 【発明の詳細な説明】

## 【技術分野】

## 【0001】

本発明は有機 E L 表示装置に関する。

## 【背景技術】

## 【0002】

多くの有機 E L 表示装置は、発光層を含む有機層が形成されている第 1 の基板と、第 1 の基板と対向している第 2 の基板とを有している。第 2 の基板の外周縁に沿ってシール材が配置されている。第 2 の基板の外周縁はシール材によって第 1 の基板に接着されている。シール材を開示する文献としては、例えば下記特許文献 1 ～ 3 がある。有機層に水分が浸入すると、有機層が劣化し、画像の質が下がる。そのため、多くの有機 E L 表示装置では、有機層を覆い、これに水分が浸入するのを防止するバリアが形成されている。下記特許文献 4 は、複数の層で構成されるバリアを開示している。

## 【先行技術文献】

## 【特許文献】

## 【0003】

【特許文献 1】特開 2006 - 004909 号公報

【特許文献 2】特開 2002 - 311853 号公報

【特許文献 3】特開 2007 - 200838 号公報

【特許文献 4】特表 2005 - 504652 号公報

## 【発明の概要】

## 【発明が解決しようとする課題】

## 【0004】

異物が原因でバリアにピンホールが形成される場合がある。ピンホールが形成されると、そこから水分が入り、有機層が劣化する。本願の発明者は、無機材料で形成される複数のバリア層と有機材料で形成される有機バリアとを含む多層バリアを検討している。第 1 無機バリア層が有機層を覆っている。有機バリアは第 1 無機バリア層上に配置される。第 1 無機バリア層上に異物が存在している場合、その異物を取り囲むように有機バリアが形成されている。第 2 無機バリア層は第 1 無機バリア層と有機バリアとを覆っている。この多層バリアによると、有機バリアによって異物の周りに斜面が形成され、異物の周りの段差が有機バリアによって軽減される。そのため、第 2 の無機バリア層を薄くしても、第 2 の無機バリア層が異物を完全に覆うことができる。その結果、有機層への水分の浸透を効果的に抑えることができる。有機バリアは、例えば、次のようにして形成される。有機材料を含む溶剤を霧状にして第 1 無機バリア層に吹き付ける。第 1 無機バリア層に付着した有機材料は表面張力により第 1 無機バリア層上を移動し、液滴を構成する。異物が存在する場合には、有機材料がその表面張力により異物の周りに凝集する。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 0 5 】

ところが、有機材料と無機材料との間では密着性が良くないので、有機バリアと無機バリア層は剥がれやすい。多層バリアは第 1 の基板の全面に形成されているので、シール材は多層バリアを介して第 1 の基板に接着される。多層バリアが有機バリアと無機バリア層とで構成されていると、有機バリアと無機バリア層との間の低密着性により第 2 の基板の外周縁が第 1 の基板から容易に剥がれてしまう。

## 【 0 0 0 6 】

本発明の目的は、有機材料と無機材料とで構成される多層バリアを有する有機 E L 表示装置において、対向する 2 つの基板の剥がれを抑えることにある。

## 【課題を解決するための手段】

10

## 【 0 0 0 7 】

( 1 ) 本発明に係る有機 E L 表示装置は、第 1 の基板と、前記第 1 の基板と対向している第 2 の基板と、前記第 1 の基板と前記第 2 の基板との間に配置されているシール材と、前記第 1 の基板及び前記第 2 の基板の平面視において前記シール材の位置に重なっている接着領域と、前記第 1 の基板に形成されている、発光層を含んでいる有機層と、前記第 1 の基板に形成され前記有機層を覆っており、無機材料で形成されている第 1 無機バリア層と、有機材料で形成され前記第 1 無機バリア層の上側に配置されている有機バリアと、無機材料で形成され前記有機バリアと前記第 1 無機バリア層とを覆っている第 2 無機バリア層とを含み、前記接着領域に形成されている部分を有している多層バリアと、前記第 1 の基板に形成され、前記第 2 の基板に向かって突出している凸部と、を有している。前記凸部の少なくとも一部は前記接着領域に配置され、前記多層バリアによって覆われ、前記多層バリアは、前記凸部の前記少なくとも一部の上側に、前記有機バリアが配置されていない部分を有している。

20

## 【 0 0 0 8 】

この有機 E L 表示装置によれば、有機バリアが配置されていない部分では、第 1 無機バリア層と第 2 無機バリア層とが直接的に接触することとなる。その結果、無機バリア層と有機バリアとの間の低密着性が原因で第 1 の基板と第 2 の基板が互いに剥がれてしまうことを防止できる。

## 【 0 0 0 9 】

( 2 ) ( 1 ) において、前記第 1 の基板は複数の画素のそれぞれに設けられている画素電極を有し、前記凸部は、隣接する 2 つの画素電極の間に配置される隔壁を有しているバンク層に形成されてもよい。

30

## 【 0 0 1 0 】

( 3 ) ( 1 ) 又は ( 2 ) において、前記層は、前記凸部の前記少なくとも一部として、前記第 1 の基板及び前記第 2 の基板に沿った方向に並んでいる複数の凸部を有してもよい。これによれば、第 1 の基板と第 2 の基板との剥がれをより効果的に抑えることができる。

## 【 0 0 1 1 】

( 4 ) ( 3 ) において、前記有機バリアは前記第 1 の凸部と前記第 2 の凸部との間に位置する部分を有し、前記有機バリアの前記部分の厚さは前記第 1 の凸部と前記第 2 の凸部の高さよりも小さくてもよい。凸部の上側に有機バリアが形成されることを効果的に抑えることができる。

40

## 【 0 0 1 2 】

( 5 ) ( 1 ) 乃至 ( 4 ) のいずれかにおいて、前記層の前記凸部は表示領域を取り囲んでもよい。これによれば、第 1 の基板と第 2 の基板との剥がれをより効果的に抑えることができる。

## 【 0 0 1 3 】

( 6 ) ( 5 ) において、前記層の前記凸部は、前記シール材に沿って伸びている壁状であってもよい。

## 【 0 0 1 4 】

50

( 7 ) ( 1 ) 乃至 ( 6 ) のいずれかにおいて、前記第 1 の基板は平坦化膜を有し、前記平坦化膜は、前記接着領域に、前記シール材に沿って伸びている開口を有し、前記凸部は前記平坦化膜上に形成され、前記平坦化膜の前記開口の内側に形成される部分を含んでもよい。これによれば、平坦化膜の端面から浸入した水分が、表示領域に向かって平坦化膜を浸透することを防ぐことができる。

【 0 0 1 5 】

( 8 ) ( 7 ) において、前記層は、前記平坦化膜の前記開口の内側に前記凸部を有してもよい。これによれば、平坦化膜の開口の幅を大きくし、且つ、有機バリアが形成されない領域を確保することが容易となる。

【 0 0 1 6 】

( 9 ) ( 8 ) において、前記層は、前記平坦化膜の前記開口の内側に配置されている前記凸部として、前記第 1 の基板及び前記第 2 の基板に沿った方向に並んでいる複数の凸部を有してもよい。第 1 無機バリア層と第 2 無機バリア層とが直接的に接する領域が確保し易くなる。

【 0 0 1 7 】

( 1 0 ) ( 1 ) 乃至 ( 9 ) のいずれかにおいて、前記多層バリアの前記第 1 無機バリア層と前記第 2 無機バリア層は、前記凸部と重なる領域で互いに接触してもよい。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 1 8 】

【図 1】本発明に係る有機 E L 表示装置の平面図である。

【図 2】図 1 に示す I I - I I 線で得られる断面図である。

【図 3】有機バリアの機能を示す断面図であり、異物の周りに形成される有機バリアを示している。

【図 4】バンク層の凸部の例を示す平面図である。

【発明を実施するための形態】

【 0 0 1 9 】

以下、本発明の一実施形態について説明する。図 1 は本発明に係る有機 E L 表示装置 1 の平面図である。図 2 は図 1 に示す I I - I I 線で得られる断面図である。本明細書では、「上方向」は、後述する第 1 の基板 1 0 から第 2 の基板 4 0 に向かう方向であり、「下方向」は、後述する第 2 の基板 4 0 から第 1 の基板 1 0 に向かう方向である。

【 0 0 2 0 】

本明細書での開示は一例に過ぎない。したがって、発明の主旨を保った適宜の変更であって且つ当業者が容易に想到し得るものは、本発明の範囲に含まれる。また、図面において、各部の幅、厚さ、形状等は模式的に表されている。したがって、図面に表れている各部の幅や厚さなどは本発明の解釈を限定するものではない。

【 0 0 2 1 】

図 2 に示すように、有機 E L 表示装置 1 は第 1 の基板 1 0 と、第 1 の基板 1 0 に対向している第 2 の基板 4 0 とを有している。基板 1 0、4 0 は、例えばガラスや樹脂で形成されている透明基板である。第 1 の基板 1 0 には回路層 1 1 が形成されている。回路層 1 1 は、走査線や、データ信号線、電源供給線などの配線を有している。また、回路層 1 1 は、有機層 1 4 への電流供給を制御するための T F T ( T h i n F i l m T r a n s i s t o r ) を含んでいる。回路層 1 1 は平坦化膜 1 2 によって覆われている。平坦化膜 1 2 の上側には複数の画素電極 1 3 が配置されている。有機 E L 表示装置 1 は、複数の画素 P x が規定されている表示領域 A ( 図 1 参照 ) を有している。画素電極 1 3 は複数の画素 P x のそれぞれに設けられている。画素電極 1 3 は平坦化膜 1 2 に形成されているコンタクトホール ( 不図示 ) を通して回路層 1 1 の T F T に接続されている。

【 0 0 2 2 】

第 1 の基板 1 0 には隔壁 1 6 d を含むバンク層 1 6 が形成されている。隔壁 1 6 d は平坦化膜 1 2 上に配置され且つ隣接する 2 つの画素電極 1 3 の間に位置している。隔壁 1 6 d は各画素電極 1 3 の外周縁に重なってもよい。バンク層 1 6 には、各画素 P x に位置す

10

20

30

40

50

るバンク開口Cが形成されている(バンク開口Cは隔壁16dによって囲まれる領域である)。画素電極13はバンク開口Cにおいて露出している。バンク層16は、例えば感光性の樹脂材料によって形成される。バンク層16はSiNなどの無機材料によって形成されてもよい。バンク層16には、隔壁16dの他に、凸部16a、16b、16f、16gが形成されている。凸部16a、16b、16f、16gについては後において説明する。

#### 【0023】

第1の基板10には、発光層を含む有機層14が形成されている。有機層14は画素電極13及びバンク層16上に形成され、バンク開口Cの内側において画素電極13に接している。有機層14は、電荷注入層や、電荷輸送層などを含んでもよい(ここで電荷とは正孔と電子の双方を含む)。有機層14の上側に、複数の画素Pxに亘って設けられている共通電極17が形成されている。共通電極17は有機層14に接している。バンク層16の隔壁16dは画素電極13の外周縁と共通電極17との短絡を防止している。

10

#### 【0024】

一例では、表示領域Aの全体に共通の有機層14が形成される。この場合、有機層14は白色で発光するように、互いに発光色の異なる複数の発光層を含む(カラーフィルタ方式)。他の例では、複数の画素のそれぞれに画素の色に応じた発光層が形成される(塗り分け方式)。例えば、赤画素には赤色で発光する発光層が形成され、青画素には青色で発光する発光層が形成される。また、有機層14は青など特定の色で発光する発光層を含み、この有機層14が表示領域の全体に形成されてもよい(色変換方式)。図2においては、一例として、カラーフィルタ方式の有機EL表示装置1が示されている。

20

#### 【0025】

第1の基板10には、有機層14及び共通電極17を覆っている多層バリア15が形成されている。多層バリア15は有機層14と共通電極17の上側に形成され、且つそれらの外周縁よりも外側に形成される部分を含んでいる。図2の例では、共通電極17は有機層14の外周縁よりも外側に広がっている。多層バリア15は共通電極17の外周縁よりもさらに外側に広がっている。一例では、多層バリア15は第1の基板10の全域に形成される。

#### 【0026】

多層バリア15は第1無機バリア層15Aと、第1無機バリア層15A上に配置されている有機バリア15Bと、第1無機バリア層15Aと有機バリア15Bとを覆っている第2無機バリア層15Cとを有している。第1無機バリア層15Aと第2無機バリア層15Cは無機材料で形成されている。無機バリア層15A、15Cの材料は有機層14への水分の浸入を防止できる無機材料である。無機材料は例えばSiNであるが、これに限定されない。第1無機バリア層15Aと第2無機バリア層15Cのそれぞれは1つの層だけでなく、複数の層によって構成されてもよい。例えば、第1無機バリア層15AはSiNの層とSiOの層とを含んでもよい。有機バリア15Bは有機材料によって形成されている。有機バリア15Bの材料は、例えばアクリル樹脂、ポリイミド樹脂、エポキシ樹脂などである。

30

#### 【0027】

有機層14、共通電極17、及び第1無機バリア層15Aはバンク層16の上側に形成され、バンク層16の凹凸に合わせた起伏を有している。有機バリア15Bは第1無機バリア層15A上に分散して配置されている。具体的には、有機バリア15Bはバンク開口Cの内側の隅や隣接する2つの凸部16a、16b、16f、16gの間の部分に溜まっている。有機バリア15Bはバンク層16の隔壁16dの上側や、凸部16a、16b、16f、16gの上側には形成されない。また、多層バリア15の下側に異物が存在する場合、有機バリア15Bは異物を取り囲むように形成される。

40

#### 【0028】

このような有機バリア15Bは例えば次のように形成される。第1無機バリア層15Aを、例えばCVD法によって共通電極17上に形成する。その後、有機材料と重合開始剤

50

とを混合した溶剤を真空環境において、霧状にして第 1 無機バリア層 15 A に吹き付ける。このとき、有機材料が第 1 無機バリア層 15 A 上に連続的な膜を形成しないように、溶剤の供給条件（供給時間、基板温度、成膜雰囲気など）が調整される。第 1 無機バリア層 15 A に付着した有機材料は液体として挙動を示す。そのため、有機材料は第 1 無機バリア層 15 A が有する凹部やその隅に溜まる。この有機材料が有機バリア 15 B となる。そのため、有機バリア 15 B は、バンク開口 C の内側の隅や隣接する 2 つの凸部 16 a、16 b、16 f、16 g の間の凹部に形成される。異物が存在する場合、有機材料は表面張力により異物の周りに凝集する。したがって、異物の周りに有機バリア 15 B が形成される。有機バリア 15 B の上側に第 2 無機バリア層 15 C が形成される。

#### 【0029】

10

図 3 は有機バリア 15 B の機能を示す断面図であり、異物 E の周りに形成される有機バリア 15 B を示している。図 3 に示すように、異物 E が第 1 無機バリア層 15 A の厚さに比して大きいために、第 1 無機バリア層 15 C によって異物 E が覆われない場合がある。このような場合、有機バリア 15 B の形成過程で液状の有機材料が表面張力により異物 E の周りに凝集する。その結果、なだらかな斜面が有機バリア 15 B によって異物 E の周りに形成される。有機バリア 15 B が形成する斜面によって、第 2 無機バリア層 15 C が異物 E の周りで途切れることを防止できる。その結果、異物 E が原因で多層バリア 15 にピンホールが形成されることを抑えることができる。

#### 【0030】

20

第 1 の基板 10 と第 2 の基板 40 との間にはシール材 21 が配置されている。第 1 の基板 10 と第 2 の基板 40 はシール材 21 によって接着されている。シール材 21 は表示領域 A の全周を取り囲むように形成されている。シール材 21 は第 2 の基板 40 の外周縁に沿って配置され、第 2 の基板 40 の外周縁を第 1 の基板 10 に取り付ける。シール材 21 は第 2 の基板 40 の外周縁よりも内側に配置されてもよい。また、シール材 21 の位置は第 1 の基板 10 の外周縁よりも内側でもよい。有機 EL 表示装置 1 は、第 1 の基板 10 及び第 2 の基板 40 の平面視においてシール材 21 と重なる接着領域 R を有している。接着領域 R は、シール材 21 の下方に位置し且つシール材 21 に対応する幅を有する領域である。多層バリア 15 とバンク層 16 は接着領域 R に形成されている部分を有しており、シール材 21 はこれらの部分を通して第 1 の基板 10 に接着している。図 2 の例では、シール材 21 は多層バリア 15 に直接的に接している。シール材 21 は多層バリア 15 に直接的には接触していなくてもよい。第 1 の基板 10 と第 2 の基板 40 との間、且つシール材 21 の内側には充填材 22 が充填されている。

30

#### 【0031】

図 2 の例の第 2 の基板 40 は、画素 Px のそれぞれに、カラーフィルタ 41 を有している。有機 EL 表示装置 1 が上述した塗り分け方式の場合には、カラーフィルタ 41 は第 2 の基板 40 に設けられなくてもよい。第 2 の基板 40 には隣接する画素 Px を区画するためのブラックマトリクス 42 が形成されている。

#### 【0032】

40

図 2 に示すように、バンク層 16 は、第 2 の基板 40 に向かって膨らんでいる凸部 16 a、16 b を接着領域 R に有している。多層バリア 15 は凸部 16 a、16 b を覆っている。多層バリア 15 は、凸部 16 a、16 b の上側及びその側面に、有機バリア 15 B が配置されていない部分を有している。有機バリア 15 B が配置されていない部分では、第 1 無機バリア層 15 A と第 2 無機バリア層 15 C とが直接的に接することとなる。その結果、無機バリア層 15 A、15 C と有機バリア 15 B の間の低密着性が原因で第 1 の基板 10 と第 2 の基板 40 とが互いに剥がれてしまうことを、防止できる。上述したように、有機バリア 15 B の材料は、有機バリア 15 B の形成過程で液体としての挙動を示す。そのため、有機バリア 15 B の材料は、有機バリア 15 B の形成過程で、凸部 16 a、16 b の上側からその周り（隣接する 2 つの凸部の間）に移動する。これにより、凸部 16 a、16 b の上側に有機バリア 15 B が存在しない部分が形成される。

#### 【0033】

50

第 1 無機バリア層 15 A の厚さは、第 1 無機バリア層 15 A がバンク層 16 の凸部 16 a、16 b に起因する起伏を有するように設定されている。この起伏があることにより、有機バリア 15 B の材料は有機バリア 15 B の形成過程で凸部 16 a、16 b の上側からその周りに移動する。一例では、第 2 無機バリア層 15 C の厚さも、第 2 無機バリア層 15 C の材料がバンク層 16 の凸部 16 a、16 b に合わせた起伏を有するように設定される。図 2 の例では、多層バリア 15 の全体がバンク層 16 の凸部 16 a、16 b に合わせた起伏を有している。一例では、多層バリア 15 の厚さ（第 1 無機バリア層 15 A の下面から第 2 無機バリア層 15 C の上面までの距離）は凸部 16 a、16 b の高さよりも小さい。

#### 【0034】

バンク層 16 は、図 2 に示すように、第 1 の基板 10 及び第 2 の基板 40 に沿った方向（水平方向）に並んでいる複数の凸部 16 a、16 b を、接着領域 R に有してもよい。こうすることにより、1 つの凸部の幅が小さくなるので、有機バリア 15 B の材料が溜まる領域が凸部の上側に発生することを抑えることができる。その結果、基板 10、40 の剥がれをより効果的に抑えることができる。図 2 の例では、バンク層 16 は、水平方向に並んでいる 2 つの第 1 凸部 16 a と 2 つの第 2 凸部 16 b とを有している。複数の凸部 16 a、16 b は互いに離れて配置されている。すなわち、バンク層 16 は隣接する 2 つの凸部 16 a、16 b の間で切れている。これにより、隣接する 2 つの凸部の間の凹部が深くなるので、その凹部に有機バリア 15 B が溜まりやすくなる。接着領域 R に形成される凸部の数は上述したものに限られない。シール材 21 の延伸方向に対して垂直な切断面（例えば、図 2 の切断面）を見たときに、バンク層 16 は 1 つの凸部だけを接着領域 R に有してもよい。

#### 【0035】

図 2 に示すように、有機バリア 15 B の一部は隣接する 2 つの凸部 16 a、16 b の間に溜まっている。有機バリア 15 B のこの部分の厚さは、凸部 16 a、16 b の高さよりも小さい。一例においては、第 2 の凸部 16 b は第 1 の凸部 16 a よりも高い。隣接する 2 つの凸部 16 a、16 b の間での有機バリア 15 B の厚さは、低い方の第 1 の凸部 16 a の高さよりも小さい。有機バリア 15 B の厚さをこのように設定することによって、凸部 16 a、16 b の上側に有機バリア 15 B が形成されることを効果的に抑えることができる。

#### 【0036】

凸部 16 a、16 b はシール材 21 に沿って形成されている。凸部 16 a、16 b は、好ましくは、表示領域 A の全周を囲むように形成される。すなわち、凸部 16 a、16 b は、好ましくは、表示領域 A の 4 つの縁（右縁、左縁、前縁、後縁）に沿って形成される。凸部 16 a、16 b の位置はこれに限られない。例えば、凸部 16 a、16 b は、互いに反対側に位置する 2 つの縁（例えば、表示領域 A の右縁及び左縁）に沿ってだけ設けられてもよい。また、凸部 16 a、16 b は表示領域 A の 1 つの縁にだけ設けられてもよい。

#### 【0037】

図 4 は凸部 16 a、16 b の一例を示す平面図である。図 4 (a) に示すように、凸部 16 a、16 b は、例えばシール材 21 に沿って伸びている壁状に形成される。図 4 (a) の凸部 16 a、16 b はその全体に亘って連続している。凸部 16 a、16 b が表示領域 A の全周を取り囲む場合には、凸部 16 a、16 b は例えばその全周に亘って連続する。他の例としては、図 4 (b) に示すように、シール材 21 に沿って伸びている複数の凸部 16 a、16 b が一定の間隔を空けて並んでもよい。凸部 16 a、16 b が表示領域 A の全周を取り囲む場合には、シール材 21 に沿って伸びている複数の凸部 16 a、16 b が一定の間隔を空けて並び、それらが全体として表示領域 A を取り囲んでもよい。さらに他の例としては、凸部 16 a、16 b は柱状でもよい。この場合、複数の凸部 16 a、16 b がシール材 21 に沿って並んでもよい。

#### 【0038】

上述したように、第 1 の基板 10 には平坦化膜 12 が形成されている。図 2 に示すように、平坦化膜 12 には開口 12 a が形成されてもよい。開口 12 a は接着領域 R に形成され、シール材 21 に沿って伸びている。バンク層 16 は開口 12 a の内側に形成される部分を含んでいる。この構造によると、平坦化膜 12 の端部から浸入した水分が、表示領域 A に向かって平坦化膜 12 を浸透することを防ぐことができる。すなわち、開口 12 a によって水分の浸透経路が遮断されている。シール材 21 は第 2 の基板 40 の外縁に沿って配置されている。開口 12 a を接着領域 R に形成することによって、表示領域 A から離れた位置で水分を遮断できる。

【0039】

図 2 に示すように、開口 12 a の内側にはバンク層 16 の第 2 の凸部 16 b が形成されてもよい。こうすることにより、平坦化膜 12 の開口 12 a の幅を大きくし、且つ、有機バリア 15 B が形成されない領域を確保することが容易となる。一例では、開口 12 a の内側には、水平方向に並ぶ複数（図 2 の例では 2 つ）の第 2 の凸部 16 b が形成されてもよい。バンク層 16 の構造はこれに限られない。例えば、シール材 21 の延伸方向に対して垂直な切断面（例えば、図 2 の切断面）を見たときに、開口 12 a の内側には 1 つの第 2 の凸部 16 b だけが設けられていてもよい。また、開口 12 a の内側では、2 つより多くの第 2 の凸部 16 b が水平方向において並んでもよい。

【0040】

開口 12 a は平坦化膜 12 をその厚さ方向に貫通するのが好ましい。こうすることにより、水分の浸透を効果的に抑えることができる。また、開口 12 a は表示領域 A の全周を取り囲むのが好ましい。こうすることにより、水分の浸透をさらに効果的に抑えることができる。この場合、第 2 の凸部 16 b は、開口 12 a と同様に、表示領域 A の全周を取り囲んでもよい。また、複数の第 2 の凸部 16 b がシール材 21 に沿って断続的に配置され、それらが開口 12 a の内側に形成されてもよい。

【0041】

バンク層 16 は第 1 の凸部 16 a を有している。第 1 の凸部 16 a は第 2 の凸部 16 b とは異なり、平坦化膜 12 上に形成されている。図 2 の例では、第 2 の凸部 16 b の内側（表示領域 A 側）に第 1 の凸部 16 a が配置されている。また、第 2 の凸部 16 b の外側（有機 EL 表示装置 1 の外周縁側）にも第 1 の凸部 16 a が形成されている。バンク層 16 に形成される凸部は、以上説明したものに限られない。例えば、第 1 の凸部 16 a は必ずしも形成されていなくてもよい。また、第 1 の凸部 16 a は第 2 の凸部 16 b の内側と外側のいずれか一方にのみ形成されてもよい。

【0042】

図 2 に示すように、平坦化膜 12 は、開口 12 a の内側（開口 12 a の表示領域 A 側）に、開口 12 b を有してもよい。開口 12 b は表示領域 A の外側に位置している。開口 12 b は、表示領域 A の外縁に沿って伸びている。バンク層 16 は開口 12 b の内側に形成される部分を含んでいる。この構造によると、平坦化膜 12 の端部から浸入した水分が、表示領域 A に向かって平坦化膜 12 を浸透することを、さらに効果的に防ぐことができる。開口 12 b は平坦化膜 12 をその厚さ方向に貫通するのが好ましい。こうすることにより、水分の浸透を効果的に抑えることができる。また、開口 12 b は表示領域 A の全周を取り囲むのが好ましい。こうすることにより、水分の浸透をさらに効果的に抑えることができる。

【0043】

図 2 に示すように、開口 12 b の内側には第 3 の凸部 16 f が形成されてもよい。この構造によれば、多層バリア 15 は、第 3 の凸部 16 f の上側に、有機バリア 15 B が形成されない部分を有することとなる。この部分では第 1 無機バリア層 15 A と第 2 無機バリア層 15 C とが直接的に接するので、それらの剥がれを抑えることができる。開口 12 b の内側には、水平方向に並ぶ複数（図 2 の例では 2 つ）の第 3 の凸部 16 f が形成されてもよい。第 3 の凸部 16 f も、開口 12 b と同様に、表示領域 A の全周を取り囲んでもよい。複数の第 3 の凸部 16 f は表示領域 A の縁に沿って断続的に形成されてもよい。

## 【 0 0 4 4 】

図 2 に示すように、バンク層 1 6 は、表示領域 A の外側で且つシール材 2 1 の内側の領域に、第 4 の凸部 1 6 g を有してもよい。第 4 の凸部 1 6 g は、第 3 の凸部 1 6 f とは異なり、平坦化膜 1 2 上に形成されている。この構造によれば、多層バリア 1 5 は、第 4 の凸部 1 6 g の上側にも、有機バリア 1 5 B が形成されない部分を有することとなる。この部分では第 1 無機バリア層 1 5 A と第 2 無機バリア層 1 5 C とが直接的に接するので、それらの剥がれを抑えることができる。第 4 の凸部 1 6 g は表示領域 A の全周を取り囲んでもよいし、複数の第 4 の凸部 1 6 g が表示領域 A の縁に沿って断続的に形成されてもよい。

## 【 0 0 4 5 】

以上説明したように、バンク層 1 6 は、第 1 の基板 1 0 の厚さ方向において膨らんでいる凸部 1 6 a、1 6 b を接着領域 R に有している。多層バリア 1 5 は、凸部 1 6 a、1 6 b の上側に、有機バリア 1 5 B が配置されていない部分を有している。これにより、第 1 無機バリア層 1 5 A と第 2 無機バリア層 1 5 C とが直接的に接触する部分を接着領域 R に得ることができる。その結果、無機バリア層 1 5 A、1 5 C と有機バリア 1 5 B の間の低密着性が原因で第 1 の基板 1 0 と第 2 の基板 4 0 が互いに剥がれてしまうことを、防止できる。

## 【 0 0 4 6 】

本発明は以上説明した有機 E L 表示装置 1 に限られず、種々の変更がなされてもよい。

## 【 0 0 4 7 】

例えば、上述したように、シール材 2 1 の延伸方向に対して垂直な切断面（例えば、図 2 の切断面）を見たときに、バンク層 1 6 は 1 つの凸部だけを接着領域 R に有してもよい。この場合、凸部の一部は接着領域 R に無くてもよい。例えば、凸部の表示領域 A 側の部分は接着領域 R から表示領域 A 側にはみ出てもよい。

## 【 0 0 4 8 】

また、バンク層 1 6 は、接着領域 R よりも幅の狭い凹部を接着領域 R に有してもよい。この場合、凹部に隣接する膨らんだ部分が請求項の凸部として機能する。

## 【 0 0 4 9 】

また、凸部 1 6 a、1 6 b が形成される層は必ずしもバンク層 1 6 でなくてもよい。例えば、シール材 2 1 の下方の位置に凸部 1 6 a、1 6 b を有する、バンク層 1 6 とは異なる層が新たに設けられてもよい。

## 【 符号の説明 】

## 【 0 0 5 0 】

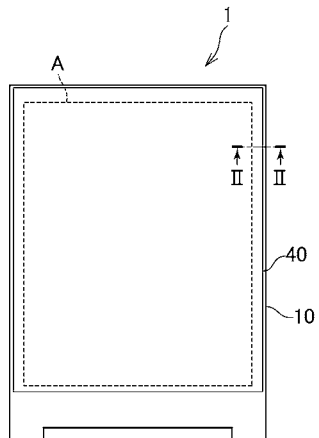
1 有機 E L 表示装置、1 0 第 1 の基板、1 1 回路層、1 2 平坦化膜、1 2 a 開口、1 2 b 開口、1 3 画素電極、1 4 有機層、1 5 多層バリア、1 5 A 第 1 無機バリア層、1 5 B 有機バリア、1 5 C 第 2 無機バリア層、1 6 バンク層、1 6 a、1 6 b、1 6 f、1 6 g 凸部、1 6 d 隔壁、1 7 共通電極、2 1 シール材、2 2 充填材、4 0 第 2 の基板、4 1 カラーフィルタ、4 2 ブラックマトリクス、A 表示領域、C バンク開口、E 異物、R 接着領域、P x 画素。

10

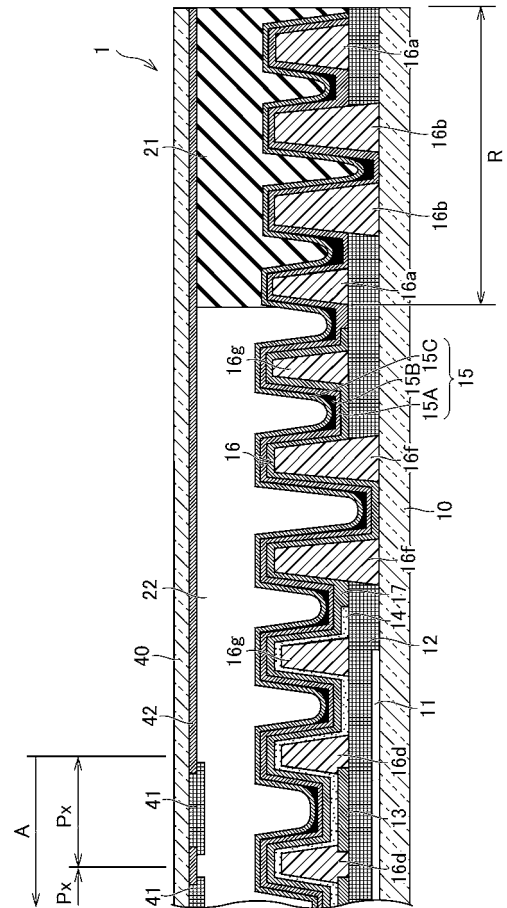
20

30

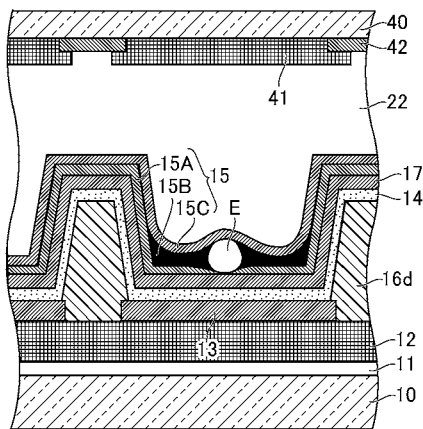
【図 1】



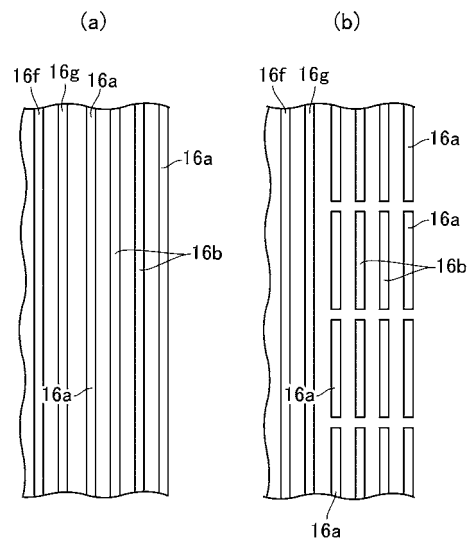
【図 2】



【図 3】



【図 4】



---

フロントページの続き

F ターム(参考) 3K107 AA01 BB01 CC23 CC25 DD89 DD90 EE42 EE48 EE49 EE50  
EE55 FF15

专利名称(译)	有机EL表示装置		
公开(公告)号	<a href="#">JP2016039120A</a>	公开(公告)日	2016-03-22
申请号	JP2014163679	申请日	2014-08-11
[标]申请(专利权)人(译)	株式会社日本显示器		
申请(专利权)人(译)	有限公司日本显示器		
[标]发明人	神谷哲仙 福田加一 加藤大輔		
发明人	神谷 哲仙 福田 加一 加藤 大輔		
IPC分类号	H05B33/04 H01L51/50 H05B33/12 H05B33/22		
CPC分类号	H01L27/3246 H01L27/3258 H01L51/5246 H01L51/5253		
FI分类号	H05B33/04 H05B33/14.A H05B33/12.B H05B33/22.Z G09F9/30.365 H01L27/32		
F-TERM分类号	3K107/AA01 3K107/BB01 3K107/CC23 3K107/CC25 3K107/DD89 3K107/DD90 3K107/EE42 3K107/EE48 3K107/EE49 3K107/EE50 3K107/EE55 3K107/FF15 5C094/AA37 5C094/AA38 5C094/AA42 5C094/BA27 5C094/DA07 5C094/DA13 5C094/FA02 5C094/FA04 5C094/FB01 5C094/FB02		
其他公开文献	JP6307384B2		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

摘要(译)	(21) 出願番号 (22) 出願日	特願2014-163679 (P2014-163679) 平成26年8月11日 (2014. 8. 11)	(71) 出願人 (74) 代理人 (72) 発明者 (72) 発明者 (72) 発明者	502356528 株式会社ジャパンディスプレイ 東京都港区西新橋三丁目7番1号 110000154 特許業務法人はるか国際特許事務所 神谷 哲仙 東京都港区西新橋三丁目7番1号 株式会社ジャパンディスプレイ内 福田 加一 東京都港区西新橋三丁目7番1号 株式会社ジャパンディスプレイ内 加藤 大輔 東京都港区西新橋三丁目7番1号 株式会社ジャパンディスプレイ内
解决的问题：在具有由有机材料和无机材料构成的多层阻挡层的有机EL显示装置中，抑制彼此面对的两个基板的剥离。 堤层（16）在接合区域（R）中具有在第一基板（10）的厚度方向上膨胀的凸部（16a，16b）。 多层阻挡层15具有在凸部16a，16b的上方未配置有机阻挡层15B的部分。 这使得可以在粘附区域R中获得第一无机阻挡层15A和第二无机阻挡层15C彼此直接接触的部分。 [选择图]图2				最終頁に続く