(19) **日本国特許庁(JP)**

(12)公表特許公報(A)

(11)特許出願公表番号

特表2005-508437 (P2005-508437A)

(43) 公表日 平成17年3月31日(2005.3.31)

(51) Int.C1. ⁷	F I	テーマコード (参考)
CO9K 11/06	CO9K 11/06 66O	3KOO7
CO7D 215/10	CO7D 215/10	4 C O 3 4
CO7D 217/10	CO7D 217/10	40063
CO7D 217/16	CO7D 217/16	4H050
CO7D 401/04	CO7D 401/04	
	審查請求 未請求 予備審查請求	ド 有 (全 60 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願2003-542296 (P2003-542296) (86) (22) 出願日 平成14年11月4日 (2002.11.4) (85) 翻訳文提出日 平成16年5月7日 (2004.5.7) (86) 国際出願番号 PCT/US2002/035429 (87) 国際公開番号 W02003/040256 (87) 国際公開日 平成15年5月15日 (2003.5.15) (31) 優先権主張番号 60/347, 911

(32) 優先日 平成13年11月7日 (2001.11.7)

(33) 優先権主張国 米国 (US)

(71) 出願人 390023674

イー・アイ・デュポン・ドウ・ヌムール・

アンド・カンパニー

E. I. DU PONT DE NEMO

URS AND COMPANY

アメリカ合衆国、デラウエア州、ウイルミントン、マーケット・ストリート 100

7

(74) 代理人 100077481

弁理士 谷 義一

(74) 代理人 100088915

弁理士 阿部 和夫

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 赤橙色または赤色発光を有するエレクトロルミネセンスイリジウム化合物及びかかる化合物で製造されたデバイス

(57)【要約】

本発明は概して、可視スペクトルの赤橙色から赤色領域の発光最大を有するエレクトロルミネセンスIr(II I)錯体、及び前記Ir(III)錯体で製造されるデバイスに関する。

$$(R^{1})_{\delta} = \begin{pmatrix} (R^{1})_{\alpha} \\ (R^{1})_{\delta} \end{pmatrix} \begin{pmatrix} (V) \\ (V) \\ (R^{1})_{\delta} \end{pmatrix} \begin{pmatrix} (V) \\ (V) \\ (V) \end{pmatrix} \begin{pmatrix} (V) \\$$

【特許請求の範囲】

【請求項1】

式 I 及 び 式 I I:

 $I r L_3$ (I)

 IrL_2Z (II)

から選択される式を有する少なくとも1つの化合物を含む活性層であって、

式中、

Zが、 - ジエノレート、アミノカルボキシレート、イミノカルボキシレート、サリチレート、ヒドロキシキノレート、及びジアリールホスフィノアルコキシドから選択され、

Lが、図1の式III、式IV、式VI、及び式VII、ならびに図2の式VIII、式IX及び式Xから選択され、

式IIIにおいて、

R 3 ~ R 6 が同一または異なっており、R 3 ~ R 6 の少なくとも1つが、D、F、C $_n$ F $_2$ $_n$ $_+$ $_1$ 、O C $_n$ F $_2$ $_n$ $_+$ $_1$ 、及びO C F $_2$ Y から選択され、

式III~VIIのいずれかにおいて、出現するごとに、

 R^1 が、出現するごとに、同一または異なっており、 D、 C_n H_{2n+1} 、 OR^{-1} 、 SR^{1-1} 、 $N(R^{1-1})_2$ 、 F 、 C_n (H + F) $_{2n+1}$ 、 OC_n (H + F) $_{2n+1}$ 、 及び OCF_2 Y から選択されるか、または隣接する一対の R^1 が結合して S または S 負環を形成することができ、

YがH、Cl、またはBrであり、

A が S または N R ^{1 1} であり、

式III~Xのいずれかにおいて、出現するごとに、

R 1 が、出現するごとに、同一または異なっており、 H または C $_n$ H $_2$ $_n$ $_+$ $_1$ であり、 n が 1 ~ 1 2 の整数であり、

が 0 、 1 または 2 であり、

式IV~Xのいずれかにおいて、出現するごとに、

が0または1~4の整数であり、

式VIIにおいて、

 $E^{-1}\sim E^{-4}$ が同一または異なっており、N または C $R^{-1/2}$ であるが、ただし、少なくとも 1 つの E が N であり、

式VIII~Xのいずれかにおいて、出現するごとに、

ただし、活性層が、前記少なくとも 1 つの化合物、 2 0 重量 % 未満を含有する場合、希釈 剤が存在していることを特徴とする活性層。

【請求項2】

5 7 0 ~ 7 0 0 n m の範囲の発光最大を有する発光材料を含むことを特徴とする、請求項1 に記載の活性層を含む有機電子デバイス。

【請求項3】

 R^5 が C F_3 であり、及び / または R^8 が O C H_3 及び O H から選択され、及び / または R^9 が t - ブチルであることを特徴とする、請求項 1 に記載の活性層、または請求項 2 に記載のデバイス。

【請求項4】

N , N ' - ジフェニル - N , N ' - ビス (3 - メチルフェニル) - [1 , 1 ' - ビフェニ

20

30

ル] - 4 , 4 ' - ジアミン、1 , 1 - ビス [(ジ - 4 - トリルアミノ) フェニル] シクロヘキサン、N , N ' - ビス(4 - メチルフェニル) - N , N ' - ビス(4 - エチルフェニル) - N , N ' - ビス(4 - エチルフェニル) - 1 , 1 ' - (3 , 3 ' - ジメチル)ビフェニル] - 4 , 4 ' - ジアミン、テトラキス - (3 - メチルフェニル) - N , N , N ' , N ' - 2 , 5 - フェニレンジアミン、 - フェニル - 4 - N , N - ジフェニルアミノスチレン、 p - (ジエチルアミノ) ベンズアルデヒドジフェニルヒドラゾン、トリフェニルアミン、ビス [4 - (N , N - ジエチルアミノ) へ 1 - フェニル - 3 - [p - (ジエチルアミノ) スチリル] - 5 - [p - (ジエチルアミノ) フェニル] ピラゾリン、 1 , 2 - トランス・ビス (9 H - カルバゾル - 9 - イル) シクロブタン、 N , N , N ' - テトラキス (4 - メチルフェニル) - (1 , 1 ' - ビフェニル) - 4 , 4 ' - ジアミン、ポルフィリン化合物、及びそれらの組合せから選択される正孔輸送層を更に含むことを特徴とする、請求項 2 または 3 に記載のデバイス。

【請求項5】

トリス(8-ヒドロキシキノラト)アルミニウム、2,9-ジメチル-4,7-ジフェニル-1,10-フェナントロリン、4,7-ジフェニル-1,10-フェナントロリン、2-(4-ビフェニリル)-5-(4-t-ブチルフェニル)-1,3,4-オキサジアゾール、3-(4-ビフェニリル)-4-フェニル-5-(4-t-ブチルフェニル)-1,2,4-トリアゾール、及びそれらの組合せから選択される電子輸送層を更に含むことを特徴とする、請求項2~4のいずれか一項に記載のデバイス。

【請求項6】

表 1 に示した錯体 1 - a ~ 1 - mから選択される化合物。

【請求項7】

式 I 及び式 I I から選択される式を有する前記少なくとも 1 つの化合物が、表 1 に示した 錯体 1 - a ~ 1 - m から選択されることを特徴とする、請求項 1 または 3 に記載の活性層 、あるいは請求項 2 ~ 5 のいずれか一項に記載のデバイス。

【請求項8】

前記希釈剤が、ポリ(N・ビニルカルバゾール)、ポリシラン、4,4~・N,N^・ジカルバゾールビフェニル、及び第三級芳香族アミンから選択されることを特徴とする、請求項1、3及び7のいずれか一項に記載の活性層、あるいは請求項2~5、及び7のいずれか一項に記載のデバイス。

【請求項9】

前記希釈剤が、ポリアリーレンビニレン、ポリフルオレン、ポリオキサジアゾール、ポリアニリン、ポリチオフェン、ポリピリジン、ポリフェニレン、それらのコポリマー、及びそれらの組合せから選択される共役ポリマーであることを特徴とする、請求項1、3及び7~8のいずれか一項に記載の活性層、あるいは請求項2~5、及び7~8のいずれか一項に記載の有機電子デバイス。

【請求項10】

前記希釈剤が、ポリアリーレンビニレン、ポリフルオレン、ポリオキサジアゾール、ポリアニリン、ポリチオフェン、ポリピリジン、ポリフェニレン、それらのコポリマー、及びそれらの組合せから選択される共役ポリマーであることを特徴とする、請求項 1 、 3 及び7 ~ 9 のいずれか一項に記載の活性層、あるいは請求項 2 ~ 5 及び 7 ~ 9 のいずれか一項に記載の有機電子デバイス。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[00001]

この発明は、可視スペクトルの赤橙色及び赤色領域の発光スペクトルを有するイリジウム (III)のエレクトロルミネセンス錯体に関する。それはまた、活性層がエレクトロル ミネセンスIr(III)錯体を含有する電子デバイスに関する。

【背景技術】

[0002]

20

30

40

ディスプレイを構成する発光ダイオードなど、発光する有機電子デバイスが、多くの異なった種類の電子機器内に存在している。全てのかかるデバイスにおいて、有機活性層が、2つの電気的接触層の間に挟まれる。光が電気的接触層を通過することができるように、電気的接触層の少なくとも1つが光透過性である。電気的接触層の両端に電気を印可した時に、有機活性層が光透過性電気的接触層を通して発光する。

[00003]

発光ダイオード中の活性成分として有機エレクトロルミネセンス化合物を使用することが周知である。アントラセン、チアジアゾール誘導体、及びクマリン誘導体などの単純な有機分子がエレクトロルミネセンスを示すことが知られている。例えば、フレンド(Friend)らの米国特許公報(特許文献1)、ヘーガー(Heeger)らの米国特許公報(特許文献2)、及びナカノ(Nakano)らの(特許文献3)に開示されているように、半導性共役ポリマーもまた、エレクトロルミネセンス成分として用いられている。8-ヒドロキシキノレートと三価金属イオン、特にアルミニウムとの錯体が、エレクトロルミネセンス成分として広く用いられており、例えば、タン(Tang)らの米国特許公報(特許文献4)に記載されている。

[0004]

イリジウムの有機金属錯体をドープされたポリマーの活性層を有するエレクトロルミネセンスデバイスが、バロウズ(Burrows)及びトンプソン(Thompson)の(特許文献 5)及び(特許文献 6)に記載されている。これらの錯体の大部分が、緑または青緑色の領域にピークのある発光スペクトルを有する。

[00005]

【特許文献1】

米国特許第5,247,190号明細書

【特許文献2】

米国特許第5,408,109号明細書

【特許文献3】

欧州特許出願公開第443 861号明細書

【 特 許 文 献 4 】

米国特許第5,552,678号明細書

【特許文献5】

国際公開第00/7065号パンフレット

【特許文献6】

国際公開第01/41512号パンフレット

【非特許文献1】

O.ローセ(O.Lohse)、P.テベニン(P.Thevenin)、E.ウォールドボーゲルシンレット(E.Waldvogel Synlett)、1999年、45-48

【非特許文献2】

「可溶性導電性ポリマーから製造された軟質発光ダイオード(Flexible light-emitting diodes made from soluble conducting polymers)」、ネイチャー(Nature) Vol. 357、477-479ページ(1992年6月11日)

【非特許文献3】

「カークオスマー化学技術百科辞典(Kirk-Othmer Encyclopedia of Chemical Technology)」、第4版、Vol.18、837-860ページ、1996年、Y.ワング(Y.Wang)著

【非特許文献4】

ヤマモト(Yamamoto)著、「ポリマー科学の進歩(Progress in Polymer Science)」、Vol.17、1153ページ(1992)

【発明の開示】

50

20

30

【発明が解決しようとする課題】

[0006]

可視スペクトルの赤色領域(625-700nm)で発光する効率的なエレクトロルミネセンス化合物が以前から必要とされている。

【課題を解決するための手段】

[0007]

本発明は、式 I 及び式 I I:

 IrL_3 (I)

 IrL_2Z (II)

から選択される式を有する金属錯体を目的とし、

式中.

Zが、 ・ジエノレート、アミノカルボキシレート、イミノカルボキシレート、サリチレート、ヒドロキシキノレート、及びジアリールホスフィノアルコキシドから選択され、 Lが、図1の式III、式IV、式V、式VI、及び式VII、ならびに図2の式VII I、式IX及び式Xから選択され、

式IIIにおいて、

R 3 ~ R 6 が同一または異なっており、R 3 ~ R 6 の少なくとも1つが、D、F、C $_n$ F $_2$ $_n$ $_+$ $_1$ 、O C $_n$ F $_2$ $_n$ $_+$ $_1$ 、及びO C F $_2$ Y から選択され、

式III~VIIのいずれかにおいて、出現するごとに、

 R^1 が、出現するごとに、同一または異なっており、 D、 C_n H_{2n+1} 、 OR^{1-1} 、 SR^{1-1} 、 N $(R^{1-1})_2$ 、 F 、 C_n $(H+F)_{2n+1}$ 、 OC_n $(H+F)_{2n+1}$ 、 及び OCF_2 Y から選択されるか、または隣接する一対の R^1 が結合して 5 または 6 員環を形成することができ、

YがH、Cl、またはBrであり、

A が S または N R ^{1 1} であり、

式III~Xのいずれかにおいて、出現するごとに、

R $^{1-1}$ が、出現するごとに、同一または異なっており、 H または C $_{\rm n}$ H $_{2-{\rm n}+-1}$ であり、 n が 1 ~ 1 2 の整数であり、

が 0 、 1 または 2 であり、

式IV~Xのいずれかにおいて、出現するごとに、

が0または1~4の整数であり、

式VIIにおいて、

 $E^{-1}\sim E^{-4}$ が同一または異なっており、N または C R^{-1-2} であるが、ただし、少なくとも 1 つの E が N であり、

式VIII~Xのいずれかにおいて、出現するごとに、

[0008]

別の実施態様において、本発明は、570~700nmの範囲の発光最大を有する発光層を含む少なくとも1つの活性層を有する有機電子デバイスを目的とし、そこにおいて、活性層の少なくとも20重量%が、上記の金属錯体、または上記の金属錯体の組合せを含む

[0009]

本明細書中で用いた用語「化合物(compound)」は、物理的な手段によって分離

10

20

30

40

30

40

50

できない原子からなる分子で構成された電気的に帯電していない物質を意味することを意 図する。用語「配位子(1igand)」は、金属イオンの配位圏に結合している分子、 イオン、または原子を意味することを意図する。アルファベット「L」は、水素イオンを 失うことによって中性親化合物「HL」から形成された公称(-1)電荷を有する配位子 を示すために用いられる。アルファベット「Z」は、水素イオンを失うことによって中性 親化合物「HZ」から形成された公称(-1)電荷を有する二座配位子を示すために用い られる。用語「錯体(complex)」は、名詞として用いられるとき、少なくとも1 つの金属イオン及び少なくとも1つの配位子を有する化合物を意味することを意図する。 用語「 - ジカルボニル(- dicarbonyl)」は、2個のケトン基が、CHR 基によって隔てられて存在している中性化合物を意味することを意図する。用語「・・エ ノラート (- e n o l a t e) 」は、 2 個のカルボニル基の間の C H R 基から H が引抜 かれた - ジカルボニルのアニオンの形を意味することを意図する。用語「基(grou p)」は、有機化合物中の置換基または錯体中の配位子など、化合物の一部を意味するこ とを意図する。用語「面の(facial)」は、3個の「a」基がすべて隣接している 、すなわち、八面体の1つの面の角にある八面体の幾何学的形状を有する、錯体Maュb ₃ の 1 つの異性体を意味することを意図する。用語「メリジオナル(meridiona 1)」は、3個の「a」基が、2個が互いにトランス位であるように3位置を占める八面 体の幾何学的形状を有する、錯体Maabaの1つの異性体を意味することを意図する。 語句「に隣接する(adjacent to)」は、デバイス中の層を指すために用いる とき、1つの層が別の層のすぐ隣りにあることを必ずしも意味しない。他方、語句「隣接 するR基(adjacent R groups)」は、化学式中で隣り同士であるR基 (すなわち、結合によって連結した原子上にあるR基)を指すために用いられる。用語「 光活性(photoactive)」は、エレクトロルミネセンス及び/または感光性を 示すいずれかの材料を指す。更に、IUPAC命名法が全体にわたって用いられ、周期表 の族が、左から右に1から18の番号を付けられる(CRC Handbook of Chemistry and Physics、第81版、2000年)。化学式及び反 応式において、アルファベットA、E、L、R、Q、Y及びZは、そこに記載される原子 または基を示すために用いられる。他のすべてのアルファベットは、通常の原子記号を示 すために用いられる。用語「(H+F)」は、完全水素化、部分フッ素化、または過フッ 素化置換基を含めて、水素とフッ素のすべての組合せを意味することを意図する。「発光 最大(emission maximum)」は、エレクトロルミネセンスの最大強度が 得られる、ナノメートル単位の波長を意味する。エレクトロルミネセンスは概してダイオ ード構造体において測定され、そこにおいて、試験される材料が2つの電気的接触層の間 に挟まれ、電圧が印加される。光の強さ及び波長はそれぞれ、例えば、フォトダイオード 及びスペクトログラフによって測定することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0010]

本発明の金属錯体は、上に記載した、式I及びIIを有し、環金属錯体(cyclometallated complexes)と称される。式I及びIIのイリジウムが+3の酸化数であり、六配位である。式Iにおいて、錯体は付加的な配位子がないトリス環金属錯体である。トリス錯体は、面またはメリジオナル幾何学を示す場合があるが、非常にしばしば、面型異性体が形成される。式IIにおいて、錯体は、付加的なモノアニオン二座配位子Zを有するビス環金属錯体である。これらの環金属イリジウム錯体は中性、非イオン性であり、そのまま昇華することができる。真空蒸着によって得られたこれらの材料の薄フィルムは、良~すぐれたエレクトロルミネセンスの性質を示す。

[0011]

本発明の錯体は、可視スペクトルの赤橙色~赤色領域である、570~700nmの範囲で最大値を有する発光スペクトルを有する。好ましい赤色発光は620nm以上である。

[0 0 1 2]

図1に示した、式IIIを有する配位子Lは、ピリジン環上に少なくとも1個のフッ素含

有置換基が存在する、チエニル・ピリジン(AがSである場合)またはピロリル・ピリジン(AがNR 1 1 である場合)化合物から誘導される。R 3 ~ R 6 基が、アルキル、アルコキシ、ハロゲン、ニトロ、シアノ基、並びにジューテロ、フルオロ、フッ素化アルキル及びフッ素化アルコキシ基など、有機化合物の通常の置換基から選択されてもよい。上記の基は、部分フッ素化または完全フッ素化(過フッ素化)されてもよい。 が 0 であり、R 3 及び / またはR 5 がフッ素含有置換基であるのが好ましい。CF 3 が最も好ましい。AがNR 1 1 であるとき、R 1 1 がCH 3 であるのが好ましい。

[0013]

図 1 に示した、式 IV を有する配位子 L が、チエニルまたはピロリル・キノリン化合物から誘導される。図 1 に示した、式 V または式 V I を有する配位子 L が、チエニルまたはピロリル・イソキノリン化合物から誘導される。 が 0 であることが好ましい。 A が N R 1 であるとき、 R 1 1 が C H $_3$ であることが好ましい。

[0 0 1 4]

[0 0 1 5]

[0016]

親配位子化合物HLは概して、例えば、(非特許文献 1)に記載されているように、相応する複素環アリールクロリドの、有機ボロン酸または有機マグネシウム試薬との標準的な、パラジウム触媒によるスズキ(Suzuki)またはクマダ(Kumada)クロスカップリングによって調製されてもよい。この反応は、図4の反応式(1)において、フェニル・イソキノリンについて説明し、式中、R及びR'が置換基を示す。

[0017]

2配位子がモノアニオン二座配位子である。概して、これらの配位子は配位原子として N , O、 P、または S を有し、イリジウムに配位した時に 5 または 6 員環を形成する。適した配位基には、アミノ、イミノ、アミド、アルコキシド、カルボキシレート、ホスフィノ、チオレートなどがある。これらの配位子の適した親化合物の例には、 ・ジカルボニル(・エノラート配位子)及びそれらの N 及び S 類似体、アミノカルボン酸(アミノカルボキシレート配位子)、ピリジンカルボン酸(イミノカルボキシレート配位子)、サリチル酸誘導体(サリチレート配位子)、ヒドロキシキノリン(ヒドロキシキノリネート配位子)及びそれらの S 類似体、及びジアリールホスフィノアルカノール(ジアリールホスフィノアルコキシド配位子)などがある。

[0018]

- エノラート配位子は概して、図 3 に示した式 X I を有し、式中、 R^{1} 3 が、出現するごとに、同一または異なっている。 R^{1} 3 基が、水素、ハロゲン、置換または非置換アルキル、アリール、アルキルアリールまたは複素環基であってもよい。隣接する R^{1} 3 基が結合して 5 及び 6 員環を形成することができるが、それらは、置換されてもよい。好ましい R^{1} 3 基が、 H、 F、 C $_n$ (H + F) $_2$ $_n$ $_+$ $_1$ 、 $^-$ C $_6$ H $_5$ 、 $^-$ C $_4$ H $_3$ S 、及び $^-$ C $_4$ H $_3$ O から選択され、式中、 n が 1 $^-$ 1 2 、好ましくは 1 $^-$ 6 の整数である。

[0019]

50

20

適した - エノラート配位子 Z の例には、以下に記載した化合物がある。 - エノラートの形態の略語を以下、括弧内に記載する。

[0020]

2 , 4 - ペンタンジオネート [a c a c]

1 , 3 - ジフェニル - 1 , 3 - プロパンジオネート [D I]

2 , 2 , 6 , 6 - テトラメチル - 3 , 5 - ヘプタンジオネート[TMH]

4 , 4 , 4 - トリフルオロ - 1 - (2 - チエニル) - 1 , 3 - ブタンジオネート [T T F A]

7 , 7 - ジメチル - 1 , 1 , 1 , 2 , 2 , 3 , 3 - ヘプタフルオロ - 4 , 6 - オクタンジオネート[FOD]

1 , 1 , 1 , 3 , 5 , 5 , 5 - ヘプタフルオロ - 2 , 4 - ペンタンジオネート [F 7 a c a c]

1 , 1 , 1 , 5 , 5 , 5 - ヘキサフルオロ - 2 , 4 - ペンタンジオネート [F 6 a c a c]

1 - フェニル - 3 - メチル - 4 - i - ブチリル - ピラゾリノネート [F M B P]

[0021]

- ジカルボニル親化合物HZが概して市販されている。F7acac、1,1,1,3,5,5,5,~ プタフルオロ - 2 ,4 - ペンタンジオン、CF₃ C(O)CFHC(O)CF₃ の親化合物は、ペルフルオロペンテン - 2 とアンモニアとを反応させ、その後に、加水分解工程を行うことによる 2 段法合成を用いて調製されてもよい。この化合物は、加水分解しやすいので無水条件(anyhydrous conditions)下で貯蔵及び反応させられるのがよい。

[0022]

ヒドロキシキノリン親化合物 H Z が、部分的または完全にフッ素化されてもよいアルキルまたはアルコキシ基などの基で置換されてもよい。概して、これらの化合物は市販されている。適したヒドロキシキノリネート配位子 Z の例には、

8 - ヒドロキシキノリネート [8 h q]

2 - メチル - 8 - ヒドロキシキノリネート [M e - 8 h q]

10-ヒドロキシベンゾキノリネート[10-hbq]

などがある。

親ヒドロキシキノリン化合物は概して市販されている。

[0 0 2 3]

ホスフィノアルコキシド親化合物 H Z は概して、図 3 に示した、式 X I I を有し、式中、R $^{1-4}$ が、出現するごとに、同一または異なっていてもよく、C $_n$ (H + F) $_2$ $_n$ $_+$ $_1$ 及び C $_6$ (H + F) $_5$ から選択され、

R 1 が、出現するごとに、同一または異なっていてもよく、 H 及び C $_{\rm n}$ (H + F) $_{2}$ $_{\rm n}$ から選択され、

が2または3である。

[0024]

適したホスフィノアルコキシド配位子の例を以下に記載した。これらの配位子の略語を以 40 下、括弧内に示す。

[0025]

3 - (ジフェニルホスフィノ) - 1 - オキシプロパン [dppO]

1 , 1 - ビス (トリフルオロメチル) - 2 - (ジフェニルホスフィノ) - エトキシド [t f m d p e O]

親ホスフィノアルカノール化合物は概して市販されている。

[0026]

式 I 及び I I は概して、先ず、架橋した塩化物ダイマーを形成することによって金属塩化物塩から調製される。この反応は、図 5 に示した反応式(2)のチエニル・ピリジン配位子について示される。次に、式 I の錯体を形成するために、ダイマー 1 個当たりトリフル

10

20

30

オロ酢酸銀、AgOCOCF₃、の2当量の存在下で、溶剤を用いずに、配位子親化合物 HLの過剰量を添加する。この反応を図5の反応式(3)に示す。式IIの錯体を形成す るためにZ配位子のナトリウム塩を、架橋した塩化物ダイマーに添加する。この反応を図 5の反応式(4)に示す。

[0027]

本発明の金属錯体の例を以下の表1に示す。出現するごとに、 及び がゼロである。

[0028]

【表1】

表 1

錯体	錯体の式	配位子の式	Α	R 置換基	Z
1-a	ı	III	S	R⁵ = CF ₃	-
1-b	ı	V	S	無し	**
1-c	l	IX	•	R ⁹ = t-ブチル	-
1-d	l	IX	-	R ⁸ = OCH ₃	-
1-e	1	IX	-	R ⁸ = OH	
1-f		VIII	-	R ⁹ = t-ブチル	
1-g			N-CH₃	R ⁵ = CF ₃	acac
1-h	ll II	V	S	無し	acac
1-1	II	l IX	**	無し	acac
1-j		IX	=	R ⁹ = t-ブチル	acac
1-k	Ш	IX	-	R ⁸ = OCH ₃	acac
1-l		VIII	-	R ⁹ = t-ブチル	acac
1-m	II	IX	-	$R^7 = R^8 = R^9 = R^{10} = D$	acac

[0029]

表 1 の 錯体 は、化合物 1 - a の、約 5 7 0 n m から、化合物 1 - k の、約 6 7 0 n m までエレクトロルミネセンス発光最大を有する。

[0030]

(電子デバイス)

本発明はまた、2つの電気的接触層の間に配置された少なくとも1つの光活性層を含む電子デバイスに関するものであり、そこにおいて、前記デバイスの少なくとも1つの光活性層が、本発明の錯体を含有する。図6に示すように、代表的なデバイス100が、アノード層110及びカソード層150、及びアノード110とカソード150との間の層120、130、及び任意に140を有する。層120、130、及び140が一括して、活性層と称される。正孔注入/輸送層120がアノードに隣接している。電子輸送材料を含む任意の層140がカソードに隣接している。正孔注入/輸送層120とカソード(または任意の電子輸送層)との間に光活性層130がある。層120、130、及び140が個々に、及び一括して活性層と称される。

[0031]

デバイス100の適用に依存して、光活性層130は、印加電圧によって活性化される発 光層(発光ダイオードまたは発光電気化学電池など)、放射エネルギーに応答して印加バイアス電圧を用いてまたは用いずに信号を生成する材料の層(光検出器など)であってもよい。光検出器の例には、光伝導セル、フォトレジスタ、フォトスイッチ、フォトトラン 10

20

30

30

40

50

ジスター、及び光電管、及び光電池などがあり、これらの用語は、マーカス、ジョン(Markus、John)編、Electronics and Nucleonics Dictionary、470及び476(マグロー・ヒル社(McGraw-Hill, Inc.)、1966年)に記載されている。

[0032]

本発明の錯体は層130中の光活性材料として、または層140中の電子輸送材料として特に有用である。層130中で用いられるとき、本発明の錯体は、有効であるために固体質希釈剤(solidmatrix diluent)中にある必要がないことがわかった。層の全重量に対して、20重量%より多い金属錯体、100重量%までの金属錯体である層を、発光層として用いることができる。付加的な材料が、金属錯体を有する発光層中に存在してもよい。例えば、螢光染料が、発光色を変えるために、存在していてもよい。希釈剤もまた、添加してもよい。好ましくは、希釈剤は、層中の電荷輸送を容易にする。希釈剤は、ポリ(N・ビニルカルバゾール)及びポリシランなど、ポリマー材料であってもよい。それはまた、4,4′・N,N′・ジカルバゾールビフェニルまたは第三級芳香族アミンなどの小分子であってもよい。希釈剤が用いられるとき、金属錯体は概して、少量で存在しており、層の全重量に対して、通常20重量%より少ない。

[0033]

本発明のイリジウム金属錯体と共に使用するのに有用である希釈剤の1つのタイプは、ポリマーの三重項励起状態がイリジウム錯体の三重項励起状態より高いエネルギー準位にある共役ポリマーである。適した共役ポリマーの例には、ポリアリーレンビニレン、ポリフルオレン、ポリオキサジアゾール、ポリアニリン、ポリチオフェン、ポリピリジン、ポリフェニレン、それらのコポリマー、及びそれらの組合せなどがある。共役ポリマーは、例えば、アクリル、メタクリル、またはビニル、モノマー単位の非共役部分を有するコポリマーであってもよい。フルオレン及び置換フルオレンのホモポリマー及びコポリマーが特に有用である。

[0034]

いくつか場合には、本発明の金属錯体は1つより多い異性の形で存在してもよく、または異なった錯体の混合物が存在していてもよい。 OLEDの上記の考察において、用語「金属錯体」は、錯体及び/または異性体の混合物を包含することを意図することは、理解されよう。

[0035]

又、デバイスは概して、アノードまたはカソードに隣接していてもよい支持体(図示しない)を備える。非常にしばしば、支持体はアノードに隣接している。支持体は軟質または硬質であってもよく、有機または無機系であってもよい。概して、ガラスまたは軟質有機フィルムが支持体として用いられる。アノード110は、正の電荷キャリアを注入または集めるために特に効率的な電極である。アノードは好ましくは、金属、混合金属、合金、金属酸化物または混合金属酸化物を含有する材料から製造される。適した金属には、11族の金属、4、5、及び6族の金属、及び8・10族の遷移金属がある。アノードが光透過性である場合、インジウムスズ酸化物など、12、13及び14族の金属の混合金属酸化物が概して用いられる。アノード110はまた、(非特許文献 2)に記載されているようなポリアニリンなどの有機材料を含んでもよい。

[0036]

アノード層 1 1 0 は通常、物理蒸着またはスピンキャスト方法によって適用される。用語「物理蒸着」は、真空中で行われる様々な蒸着方法を指す。従って、物理蒸着には、イオンビームスパッタリングなどのスパッタリングの全ての形、並びに電子ビーム蒸発及び抵抗蒸発などの蒸着の全ての形を含める。有用な物理蒸着の特定の形は、rfマグネトロンスパッタリングである。

[0037]

正孔輸送層120は概して、アノードに隣接している。層120の正孔輸送材料の例は、

40

50

例 え ば 、 (非 特 許 文 献 3) に 要 約 さ れ て い る 。 正 孔 輸 送 分 子 及 び ポ リ マ ー の 両 方 を 用 い る こ とができる。上に記載したTPD及びMPMPの他に、一般に用いられる正孔輸送分子は 、 1 , 1 - ビス [(ジ - 4 - トリルアミノ) フェニル] シクロヘキサン(TAPC)、N , N ' - ビス (4 - メチルフェニル) - N , N ' - ビス (4 - エチルフェニル) - [1 , 1 ' - (3 , 3 ' - ジメチル)ビフェニル] - 4 , 4 ' - ジアミン(ETPD)、テトラ キス - (3 - メチルフェニル) - N , N , N ' , N ' - 2 , 5 - フェニレンジアミン(P D A) 、 a - フェニル - 4 - N , N - ジフェニルアミノスチレン(TPS)、p - (ジエ チルアミノ) ベンズアルデヒドジフェニルヒドラゾン (D E H) 、トリフェニルアミン (TPA)、1 - フェニル - 3 - [p - (ジエチルアミノ)スチリル] - 5 - [p - (ジエ チルアミノ)フェニル] ピラゾリン(P P R または D E A S P) 、 1 , 2 -トランス - ビ ス(9H‐カルバゾル‐9‐イル)シクロブタン(DCZB)、N , N , N ' , N ' - テ トラキス(4 - メチルフェニル) - (1 , 1 ' - ビフェニル) - 4 , 4 ' - ジアミン(T TB)、及び銅フタロシアニンなどのポルフィリン化合物である。一般に用いられる正孔 輸送ポリマーは、ポリビニルカルバゾール、(フェニルメチル)ポリシラン、ポリ(3, 4 - エチレンジオキシチオフェン)(PEDOT)、及びポリアニリンである。又、ポリ ス チ レ ン 及 び ポ リ カ ー ボ ネ ー ト な ど の ポ リ マ ー 中 に 上 に 記 載 し た よ う な 正 孔 輸 送 分 子 を ド ープすることによって正孔輸送ポリマーを得ることが可能である。

[0038]

任意の層140が電子輸送を容易にするように機能できると共に、バッファ層または、層の境界面の急冷反応を妨ぐ急冷防止層として役立つことができる。好ましくは、この層は電子移動度を助長し、急冷反応を低減させる。任意の層140の電子輸送材料の例には、トリス(8-ヒドロキシキノラト)アルミニウム(Ala₃)などの金属キレートオキシノイド化合物、2,9-ジメチル-4,7-ジフェニル-1,10-フェナントロリン(DPA)などの、フェナントロリンベースの化合物、及び2-(4-ビフェニリル)-5-(4-t-ブチルフェニル)-1,3,4-オキサジアゾール(PBD)及び3-(4-ビフェニリル)-4-フェニル-5-(4-t-ブチルフェニル)-1,2,4-トリアゾール(TAZ)などのアゾール化合物などがある。

[0039]

カソード 1 5 0 は、電子または負の電荷キャリアを注入または集めるのに特に効率的な電極である。カソードは、第 1 の電気的接触層(この場合、アノード)より低い自由エネルギーを有するいずれの金属または非金属であってもよい。第 2 の電気的接触層の材料は、1 族のアルカリ金属(例えば、Li、Cs)、 2 族(アルカリ土類)金属、 1 2 族の金属、ランタニド、及びアクチニドから選択されてもよい。アルミニウム、インジウム、カルシウム、バリウム、サマリウム及びマグネシウムなどの材料、並びに組合せを用いることができる。

[0040]

有機電子デバイス中に他の層を有することが周知である。例えば、層の正の電荷輸送及び/またはバンドギャップの整合を容易にするか、または保護層として機能するように、導電性ポリマー層120と活性層130との間に層があってもよい(図示しない)。同様に、負の電荷輸送及び/またはバンドギャップの整合を容易にするか、または保護層として機能するように、活性層130とカソード層150との間に付加的な層があってもよい(図示しない)。本技術分野に周知である層を用いることができる。更に、上に記載された層のいずれも、2つ以上の層から作製されてもよい。あるいは、無機アノード層110、導電性ポリマー層120、活性層130、及びカソード層150のいくつかまたはすべてを表面処理して、電荷キャリア輸送効率を増大させることができる。成分層のそれぞれの材料の選択は、高いデバイス効率を有するデバイスを提供する目標との兼ね合いを検討することによって決めるのが好ましい。

[0 0 4 1]

各機能層が、1つより多い層で構成されてもよいことが理解される。

30

40

50

[0042]

[0 0 4 3]

金属錯体で製造された本発明のデバイスの効率を、デバイス中の他の層を最適にすることによって更に改良できることが理解される。例えば、Ca、Ba、Mg/Ag、またはLiF/Alなど、より効率的なカソードを用いることができる。動作電圧の低下または量子収量の増大をもたらす造形基材及び新規な正孔輸送材料もまた、適用可能である。又、付加的な層を加えて、様々な層のエネルギー準位を調整し、エレクトロルミネセンスを容易にすることができる。

[0044]

本発明のイリジウム錯体はしばしば燐光性及び光ルミネセンスであり、他の適用に有用である場合がある。例えば、イリジウムの有機金属錯体が、酸素感受性指示薬、バイオアッセイ中の燐光指示薬、及び触媒として用いられている。ビス環金属錯体を用いて、トリス環金属錯体を合成することができ、そこにおいて、第3の配位子が同一であるか、または異なっている。

【実施例】

[0045]

以下の実施例は、本発明の特定の特徴及び利点を示す。それらは、本発明の説明に役立てるものであり、制限することを意図するものではない。特に指示しない限り、すべてのパーセンテージはモルパーセントである。

[0046]

(実施例1)

この実施例は、配位子親化合物(HL)、2-(2-チエニル)-5-(トリフルオロメチル)ピリジンの調製について説明する。

[0047]

20

30

40

50

成物 R f = 0 . 5)、白い結晶固体の生成物(収量 = 5 . 2 g、 7 3 %の単離収量)を生じた。 ¹ H N M R (C D C l ₃ , 2 9 6 K , 3 0 0 M H z) : = 7 . 7 3 - 7 . 5 7 (2 H , m)、 7 . 5 5 (1 H , d , J = 8 . 5 H z)、 7 . 3 4 (1 H , d , J = 4 . 8 H z) p p m。 ^{1 9} F N M R (C D C l ₃ , 2 9 6 K , 2 8 2 M H z) = - 6 2 . 7 8 p p m。

[0048]

(実施例2)

この実施例は、中間ジクロロ架橋ダイマー、 [$IrCl{2-(2- FILL N) - 5-(FILL N$

[0049]

[0050]

(実施例3)

この実施例は、トリス環金属イリジウム錯体、[Ir { 2 - (2 - チエニル) - 5 - (トリフルオロメチル) ピリジン } 3]、表 1 の化合物 1 - a の調製について説明する。

[0051]

[0 0 5 2]

表 1 の化合物 1 - b ~ 1 - f を、同様な手順を用いて調製した。

[0053]

(実施例4)

この実施例は、配位子親化合物、1 - (4 - t - ブチルフェニル) - イソキノリンの調製について説明する。

[0054]

4 - t -ブチルフェニルボロン酸(アルドリッチケミカルカンパニー、 5 . 0 . 0 . g . 3 . 0 . 5 . 6 . mmmol) 、 1 - クロロイソキノリン(アルドリッチケミカルカンパニー、 <math>5 . . 0 . 0 . 0 . 4 . 4 . g . 3 . 0 . 5 . 6 . mmol) 、テトラキストリフェニルホスフィンパラジウム(<math>0 . 0)(

30

50

アルドリッチ、 8 0 0 m g 、 0 . 6 9 m m o 1)、炭酸カリウム(EMサイエンス、 1 2 . 5 g 、 2 3 . 4 m m o 1)、水(5 0 m L)、及びジメトキシエタン(アルドリッチ、 7 5 m L)を、 N $_2$ 下で 2 0 時間、還流しながら撹拌し、その後、混合物を室温に冷却し、 有機及び水性層を分離した。水性層を 3 × 7 5 m L のジエチルエーテルで抽出し、混合有機分画を硫酸ナトリウムで乾燥させ、濾過し、濾液を乾燥状態まで蒸発させた。未精製の材料をシリカゲルカラムでクロマトグラフ分析するために、先ず、 4 : 1 のヘキサン/ジクロルメタンで触媒副生成物を溶出し、最後に、生成物をジクロルメタン/MeOHで溶出した(9 . 5 : 0 . 5 、生成物 R $_f$ = 0 . 7)。高純度の生成物分画を採取し、 真空中で乾燥させ、 N M R 分光分析法によって > 9 5 % の高純度の、薄黄色の固体 4 . 5 g (中で乾燥させ、 N M R 分光分析法によって > 9 5 % の高純度の、 薄黄色の固体 4 . 5 g (5 6 % の単離 収量)を生じた。 $_1$ H 、 N M R (C D C 1 $_3$, 2 9 6 K , 3 0 0 M H z): = 8 . 5 8 (1 H , d , J = 5 . 7 0 H z)、 8 . 1 5 (1 H , d , J = 8 . 5 H z)、 7 . 8 3 (1 H , d , J = 8 . 5 H z)、 7 . 5 . 7 . 7 (7 H , m)、 1 . 3 8 (9 H , s) p p m 。

[0055]

(実施例5)

この実施例は、ジクロロ架橋ダイマー、IrC 1 { 1 - (4 - t - B u - 7 - 7 - 1 -

[0056]

[0057]

(実施例6)

この実施例は、ビス環金属イリジウム錯体、[Ir(acac){1 - (4 - t - Bu - フェニル) - イソキノリン } ₂]、表 1 の化合物 1 - jの調製について説明する。

[0058]

30

40

50

[0059]

表 1 の化合物 1 - g ~ 1 - i 及び 1 - k ~ 1 - l を、同様な手順を用いて調製した。

[0060]

(実施例7)

この実施例は、配位子親化合物、 1 - (ペルジューテロフェニル) - イソキノリンの調製について説明する。

[0061]

ペルジューテロ・ベンゼンボロン酸、ジメチルエステル: - 78 の乾燥ジエチルエーテル(50 m L)に溶かしたブロモベンゼン - d 5 (アルドリッチケミカルカンパニー、10 . 0 g、61 . 7 m m o 1)の溶液に、窒素下、n - B u L i (アルドリッチ、ヘキサン中に1 . 6 M、38 . 6 m L)をゆっくりと 2 分かけて添加した。撹拌した混合物を 2 時間、室温に昇温させ、次いで、それを、N $_2$ 下、 - 78 のトリメチルボレート(アルドリッチ、50 m L、494 m m o 1)及び乾燥ジエチルエーテル(200 m L)の撹拌溶液を保有する別のフラスコに移した。得られた混合物を室温に昇温させ、15時間、撹拌し、その後、氷冷2 M の H C 1 (50 m L)を添加し、反応混合物を急冷した。有機相を分離し、硫酸ナトリウムで乾燥させ、濾過し、乾燥状態まで蒸発させ、白い固体の所望の生成物 4 . 9 g (52%の収量)を生じた。 1 H N M R (C D C 1 3, 296 K, 30 M H z) 3 . 73 (br s) p p m。

[0062]

1 - (ペルジューテロフェニル) - イソキノリン:1 - クロロイソキノリン(アルドリッ チケミカルカンパニー、 5 . 0 0 g 、 3 0 . 6 m m o 1) 、ペルジューテロベンゼンボロ ン酸、上記の合成からのジメチルエステル(4.87g、31.4mmol)、炭酸カリ ウム(EMサイエンス、8.4g、61.2mmol)、テトラキストリフェニルホスフ ィンパラジウム(0)(アルドリッチ、707mg、0.611mmol)、ジメトキシ メタン(アルドリッチ、100mL)及び水(100mL)を窒素下で配合し、混合物を 15時間、還流させた。この後に、有機層を分離し、水性層を3x50mLのジエチルエ ーテルで抽出した。混合有機成分を硫酸ナトリウムで乾燥させ、濾過し、乾燥状態まで蒸 発させた。得られた未精製生成物をシリカゲル・クロマトグラフィーによって精製した。 先ず、ホスフィン触媒を4:1のジクロロメタン/ヘキサンで溶出し、次いで、所望の生 成物を100%のジクロロメタンで、次いで、ジクロロメタン/メタノールで溶出した(95:5、生成物 Rf=0.6)。生成物分画を混合し、乾燥状態まで蒸発させ、白い固 体の所望の生成物 4 . 5 g (7 0 %)を生じた。 ¹ H NMR(CDCl₃ , 2 9 6 K , 300MHz): = 8.60(1H, d, J = 5.7Hz), 8.10(1H, d, J = 8 . 5 H z) 、 7 . 8 8 (1 H , d , J = 8 . 4 H z) 、 7 . 6 7 (2 H , m) 、 7 . 5 3 (1 H , m) p p m 。

[0063]

(実施例8)

この実施例は、ジクロロ架橋ダイマー、 [IrC 1 { 1 - (ペルジューテロフェニル) - イソキノリン } $_2$] $_2$ の調製について説明する。

[0064]

実施例 7 の 1 - (ペルジューテロフェニル) - イソキノリン(3.00g、14.3mm o 1)、I r C 1 3 $(H _ 2 \ O)$ 3 (ストレムケミカルズ社) 2 . 4 2 g 、 6 . 8 0 mm <math> o 1)、2 - エトキシエタノール(アルドリッチケミカルカンパニー、 4 5 m <math> L)、及び水(5 m L)を窒素下で 1 5 時間、還流しながら撹拌し、その後に、得られた沈殿生成物を濾過によって単離した。次に、それを過剰なメタノール、次いでジエチルエーテルで洗浄し、最後に真空中で乾燥させ、赤橙色の固体の所望の生成物を生じた。収量 = 2 . 1 2 g (4 8 %)。

[0065]

(実施例9)

この実施例は、ビス環金属イリジウム錯体、Ir(acac){1‐(ペルジューテロフ

ェニル) - イソキノリン } 2 、表 1 の化合物 1 - mの調製について説明する。

[0066]

実施例 8 の [I r C 1 { 1 - (ペルジューテロフェニル) - イソキノリン } $_2$] $_2$ (3 0 0 m g 、 0 . 2 3 2 m m o 1)、アセチルアセトン、ナトリウム塩(アルドリッチケミカルカンパニー、 7 1 m g 、 0 . 5 8 1 m m o 1)、及び 2 - エトキシエタノール(アルドリッチ、 1 5 m L)を 4 5 分間、 1 2 0 で撹拌し、その後、揮発成分を真空中で除去した。得られた残留物をジクロロメタン中で取り、溶離液としてジクロロメタンを有するシリカゲルパッド中をに通した。第 1 の赤色の分画(R f = 1 . 0)を採取し、乾燥状態まで蒸発させ、赤橙色の固体の所望の生成物を生じた。収量 = 2 3 0 (7 0 %)。 1 H N M R (C D C 1 $_3$, 2 9 6 K , 3 0 0 M H z)(= 8 . 9 9 (1 H , m)、8 . 4 5 (1 H , d , J = 6 . 4 H z)、7 . 9 8 (1 H , m)、7 . 7 5 (2 H , m)、7 . 5 5 (1 H , d , J = 6 . 3 H z)、5 . 2 9 (1 H , s)、1 . 7 9 (6 H , s) p p m 。 環金属化反応(c y c 1 o m e t a 1 1 a t i o n r e a c t i o n)において生じる小量の H / D 交換による付加的な信号が観察された:8 . 2 4 (0 . 5 H , m)、6 . 9 6 (0 . 2 0 H 、 d 、 J = 9 . 8 H z)。

[0067]

(実施例10)

この実施例は、本発明のイリジウム錯体を使用するOLEDの形成について説明する。

[0068]

正孔輸送層(HT層)、エレクトロルミネセンスの層(EL層)及び少なくとも1つの電子輸送層(ET層)を備える薄フィルムOLEDデバイスを熱的蒸発技術によって製造した。油拡散ポンプを有するエドワードオート(Edward Auto)306蒸発器を使用した。薄フィルム蒸着のすべての基礎真空は、10^{・6}トールの範囲であった。蒸着チャンバーは、真空を解除することを必要とせずに5つの異なったフィルムを蒸着することができた。

[0069]

約1000-2000 のITO層を有するインジウムスズ酸化物(ITO)被覆ガラス基材を使用した。最初に、基材をパターン化するために不要なITO領域を1N HC1溶液でエッチングして除去し、第1の電極パターンを形成した。ポリイミドテープをマスクとして用いた。次に、パターン化ITO基材を洗剤水溶液中で超音波洗浄した。次いで、基材を蒸留水で、その後でイソプロパノールですすぎ洗いし、次に約3時間、トルエンの蒸気中で脱脂した。あるいは、シンフィルムデバイス社(Thin Film Devices,Inc)製のパターン化ITOを用いた。これらのITOは、30オーム/平方のシート抵抗及び80%の光透過性を有する、1400 ITOコーティングで被覆されたコーニング1737をベースとしている。

[0070]

次に、洗浄されたパターン化ITO基材を真空室中に入れ、真空室を10¹⁶トールまで下げた。次に、基材を約5‐10分間、酸素プラズマを用いて更に清浄にした。洗浄した後に、次いで、薄フィルムの多層を熱的蒸発によって基材上に順次に蒸着した。最後に、A1のパターン化金属電極を、マスクによって蒸着した。フィルムの厚さを、水晶モニタ(サイコン(Sycon) STC‐200)を用いて、蒸着する間に測定した。実施例に記載したすべてのフィルム厚さは公称であり、蒸着された材料の密度が同一であると考えて計算されている。次に、完成OLEDデバイスを真空室から取り出し、封入せずにすぐに特性決定した。

[0071]

デバイス層及び厚さをまとめて表 2 に示す。全ての場合において、アノードは、上に記載したようにITOであり、 7 0 0 - 7 6 0 の範囲の厚さを有するカソードは A 1 であった。

[0072]

【表2】

50

20

表 2

試料	HT 層の	EL 層の	ET 層の	カソードの
	厚さ、Å	厚さ、Å	厚さ、Å	厚さ、Å
1	MPMP	化合物 1-A	DPA	Al
	504	411	418	737
2	MPMP	化合物 1-i	DPA	Al
	513	420	412	737
3	MPMP	化合物 1-j	DPA	Al
	513	414	400	721
4	MPMP	化合物 1-k	DPA	Al
	530	407	407	732
5	MPMP	化合物 1-l	DPA	Al
	533	411	414	727
6	MPMP	化合物 1-f	DPA	Al
	563	305	408	725
7	MPMP	化合物 1-h	DPA	Al
	538	409	418	734
8	MPMP	化合物 1-c	DPA	Al
	526	428	402	728
9	MPMP	化合物 1-m	DPA	Al
	530	404	415	725

DPA = 4,7ージフェニルー1,10ーフェナントロリン

ET = 電子輸送

EL = エレクトロルミネセンス

HT = 正孔輸送

MPMP = LZ[4-(N,N-i)I+N) -2-J+NJII-N (4-J+NJII-N)J+J+NJII-N (4-J+NJII-N)J+J+NJII-N (4-J+NJII-N)J+J+NJII-N (4-J+NJII-N)J+J+NJII-N (4-J+NJII-N)J+J+NJII-N (4-J+NJII-N)J+J+NJII-N (4-J+NJII-N)J+NJII-N (4-J+NJII-N)J+J+NJII-N (4-J+NJII-N)J+NJII-N (4-J+NJII-N)J+N (4-J+NJII-N)J+N

[0 0 7 3]

OLED試料を特性決定するために、それらの(1)電流・電圧(I・V)曲線、(2)エレクトロルミネセンス放射輝度(electroluminescence radiance)対電圧、及び(3)エレクトロルミネセンススペクトル対電圧を測定した。用いた装置200を図7に示す。OLED試料220のI・V曲線を、ケイスレイソース・測定装置モデル(Keithley Source・Measurement (Cd / m の単位)対電圧を、ミノルタLS・110ルミネセンスメーター210で測定しては、mの単位)対電圧を、ミノルタLS・110ルミネセンススペクトルを得ったの単位)対電圧を、ミノルタLS・110ルミネセンススペクトルを得ったので、1対のレンズ230を用い、電子シャッター240によって光を集め、スペクトのに、1対のレンズ230を用い、電子シャッター240によって光を集め、スペクトでで、グラフ250によって分散させ、次いで、ダイオードアレイ検出器260で測定ににおってのゴバイスの効率は、LEDのエレクトロルミネセンス放射輝度をデバイスを作動させるために必要な電流密度で割ることによって、求められる。単位はCd/Aである

10

20

30

40

[0074] 結果を以下の表3に示す。 [0075] 【表3】

表 3 イリジウム化合物のエレクトロルミネセンス性質

試料	ピーク放射輝度、 Cd/m²	ピーク効率、 Cd/A	近似ピーク波長、 nm
1	25 V で 200 Cd/m²	1.5	570
2	22 V で 100 Cd/m²	0.65	620
3	22 V で 200	1.2	625
4	21 V で 1	0.04	>670
5	22 V で 400	1.6	605 及び 640
6	20 V で 5	0.3	585
7	23 V で 7	0.06	620
8	23 V で 2.5	0.3	625
9	19 V で 350	0.6	625

[0076]

(実施例11)

この実施例は、ポリ(フルオレン)ポリマー母材中のドーパントとして本発明の赤色発光 材料を使用するOLEDの形成について説明する。得られたブレンドは、OLED中の活 性赤色発光層として用いられる。イリジウム錯体、[Ir(acac){1-(4-t-Bu - フェニル) - イソキノリン } 2] 、表 1 の 1 - j 化合物を、実施例 6 に記載したよ うに調製する。ポリフルオレンポリマーは、(非特許文献4)に記載されているように調製 され、そこにおいて、モノマー単位のジハロ、好ましくはジブロモ誘導体が、ビス(1, 5 - シクロオクタジエン)ニッケル(0)などのゼロ価ニッケル化合物の化学量論量と反 応させられる。

[0077]

このOLEDの実施例の有機フィルム成分はすべて、溶液処理される。デバイス集成体は 、以下の通りである。ITO/ガラス基材(アプライドフィルム(Applied Fi 1 m s))をパターン化し(デバイス作用面積 = 全 3 c m ²)、実施例 1 0 に記載したよ うに洗浄した。次いで、基材を更に洗浄するために、15分間、300Wのプラズマ炉内 10

20

30

[0078]

デバイスを十分に特性決定するために、電流・電圧、輝度・電圧、輝度・電流、効率・電圧、及び効率・電圧のプロフィルを獲得する。これは、コンピュータ駆動(ラブビュー(Labview)ソフトウェア)ケイスレイソース・測定装置及びフォトダイオードを用いて実施され、後者は、全3cm²のデバイス作用面積にわたって光出力を積分した。

【図面の簡単な説明】

- [0079]
- 【図1】本発明の金属錯体中で有用な配位子Lの式III~VIIを示す。
- 【図2】本発明の金属錯体中で有用で配位子Lの式VIII~Xを示す。
- 【図3】本発明において有用な エノラート配位子の式XI及びホスフィノアルコキシド配位子の式XIIを示す。
- 【図4】本発明において有用な親配位子化合物HLの合成の反応式(1)を示す。
- 【図5】本発明において有用な錯体を形成するための反応式(2)~(4)を示す。
- 【図6】発光デバイス(LED)の略図である。
- 【図7】LED試験装置の略図である。

【図1】



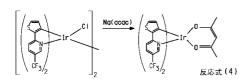
$$(R^{1})_{\delta} \qquad (V) \qquad (R^{1})_{\alpha} \qquad (VI)$$

$$(R^{1})_{\delta} \qquad (R^{1})_{\alpha} \qquad (VII)$$

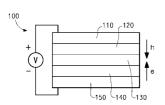
$$(R^{1})_{\delta} \qquad (VII)$$

【図2】

【図5】



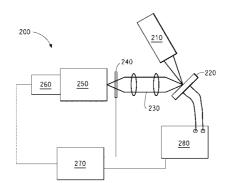
【図6】



【図3】

【図4】

【図7】



【国際公開パンフレット】

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date 15 May 2003 (15.05.2003)

PCT

(10) International Publication Number WO 03/040256 A2

(30) Priority Data: 60/347,911 7 November 2001 (07.11.2001) US

(72) Inventors; and
(75) Inventors/Applicants (for US only): LECLOUX, Daniel, David [IIS/IIS]; 513 Calboum Road, Wilmington, DE 19809 (US). PETROV, Vincheslaw, A. [RU/US]; 2 Cappa Court, Hockessin, DE 19707 (US). WANG, Ying [US/US]; 4010 Greenmount Road, Wilmington, DE 19810 (US). Daniel, David IUS/IIS; 513 Calhoun Road, Wilmington, DE 19809 (US). PETROV, Viacheslav, A. [RU/US]; 2 Cappa Court, Ilockesin, DE 19707 (US). WANG, Ying [US/US]; 4010 Greenmount Road, Wilmington, DE 19810

(US).

(S4) Title: BLECTROLUMINESCENT IRIDIUM COMPOUNDS HAVING RED-ORANGE OR RED EMISSION AND DEVICES MADE WITH SUCH COMPOUNDS

(111)

(S4) Title: BLECTROLUMINESCENT IRIDIUM COMPOUNDS HAVING RED-ORANGE OR RED EMISSION AND DEVICES MADE WITH SUCH COMPOUNDS

(111)

(S4) Title: BLECTROLUMINESCENT IRIDIUM COMPOUNDS HAVING RED-ORANGE OR RED EMISSION AND DEVICES MADE WITH SUCH COMPOUNDS

(S4) Title: BLECTROLUMINESCENT IRIDIUM COMPOUNDS HAVING RED-ORANGE OR RED EMISSION AND DEVICES MADE WITH SUCH COMPOUNDS

(51) International Patent Classification?: C09K 11/06 (74) Agent: WANG, Chen; E.I. Du Pont de Nemours and Company, Legal Patent Records Center, 4417 Laneaster Pike, Wilmington, DE Delaware 19805 (US).

(22) International Filing Date:

4 November 2002 (04.11.2002)

4

(71) Applicant (for all designated States except US; E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY [US/US]; E1. DU MRet Street, Wilmington, DE 19898 (US).

(72) Inventors; and (75) Inventor/Applicants (for US only): LECLOUX, Daniel, David [UR/US/US; 131 Calhour Road, Wilmington, DE 19804 (UR/US/US); 131 Calhour Road, Wilmington, DE 19804 (UR/US); 131 Calhour Road, Wilmington, DE 19804 (UR/US/US); 131 Calhour Road, Wilmington, DE 19804 (UR/US/US); 131 Calhour Road, Wilmington, DE 19804 (UR/US/US); 131 Calhour Road, Wilmington, DE 19804 (UR/US); 131 Calho







(R¹) (VIII)

(S7) Abstract: The present invention is generally directed to electroluminescent Ir(III) complexes which have emission maxima in the red-orange to red region of the visible spectrum, and devices that are made with the Ir(III) complexes.

WO 03/040256 A2

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

20

PCT/US02/35429

TITLE

ELECTROLUMINESCENT IRIDIUM COMPOUNDS HAVING RED-ORANGE OR RED EMISSION AND DEVICES MADE WITH SUCH COMPOUNDS

BACKGROUND OF THE INVENTION

Field of the Invention

This invention relates to electroluminescent complexes of iridium(III) which have emission spectra in the red-orange and red region of the visible spectrum. It also relates to electronic devices in which the active layer includes an electroluminescent Ir(III) complex.

Description of the Related Art

Organic electronic devices that emit light, such as light-emitting diodes that make up displays, are present in many different kinds of electronic equipment. In all such devices, an organic active layer is sandwiched between two electrical contact layers. At least one of the electrical contact layers is light-transmitting so that light can pass through the electrical contact layer. The organic active layer emits light through the light-transmitting electrical contact layer upon application of electricity across the electrical contact layers.

It is well known to use organic electroluminescent compounds as the active component in light-emitting diodes. Simple organic molecules such as anthracene, thiadiazole derivatives, and coumarin derivatives are known to show electroluminescence. Semiconductive conjugated polymers have also been used as electroluminescent components, as has been disclosed in, for example, Friend et al., U.S. Patent 5,247,190, Heeger et al., U.S. Patent 5,408,109, and Nakano et al., Published European Patent Application 443 861. Complexes of 8-hydroxyquinolate with trivalent metal ions, particularly aluminum, have been extensively used as electroluminescent components, as has been disclosed in, for example, Tang et al., U.S. Patent 5,552,678.

Electroluminescent devices with an active layer of polymer doped with organometallic complexes of iridium have been described by Burrows and Thompson in published PCT applications WO 00/70655 and WO 01/41512. Most of these complexes have emission spectra with peaks in the green or blue-green region.

There is a continuing need for efficient electroluminescent compounds which emit light in the red region of the visible spectrum (625 - 700 nm)

PCT/US02/35429

WO 03/040256

SUMMARY OF THE INVENTION

The present invention is directed to a metal complex having a formula selected from Formula I and Formula II:

5 IrL₃ (I)

 IrL_2Z (II)

Where:

Z is selected from β-dienolates, aminocarboxylates, iminocarboxylates, salicylates, hydroxyquinolates, and diarylphosphinoalkoxides; and L is selected from Formula III, Formula IV, Formula V, Formula VI, and Formula VII in Figure 1, and Formula VIII, Formula IX and Formula X in Figure 2 where:

15 in Formula III:

20

30

35

 R^3 through R^6 are the same or different and at least one of R^3 through R^6 is selected from D, F, $C_nF_{2n+1},\, OC_nF_{2n+1},\,$ and $OCF_2Y;$

at each occurrence in any of Formulae III through VII:

R¹ is the same or different at each occurrence and is selected from D, C_nH_{2n+1}, OR¹¹, SR¹¹, N(R¹¹)₂, F, C_n(H+F)_{2n+1}, OC_n(H+F)_{2n+1}, and OCF₂Y, or adjacent pairs of R¹ can be joined to form a five-or six-membered ring;

Y is H, Cl, or Br; and

A is S or NR¹¹;

25 at each occurrence in any of Formulae III through X:

 R^{11} is the same or different at each occurrence and is H or $C_nH_{2n+1};$ n is an integer from 1 through 12; and

 α is 0, 1 or 2;

at each occurrence in any of Formulae IV through X:

 δ is 0 or an integer from 1 through 4;

in Formula VII:

 E^1 through E^4 are the same or different and are N or $CR^{12},$ with the proviso that at least one E is N; and

R¹² is the same or different at each occurrence and is selected from H, D, SR¹⁴, N(R¹¹)₂, F, C_n(H+F)_{2n+1}, OC_n(H+F)_{2n+1}, and OCF₂Y, or adjacent pairs of R¹² can be joined to form a five- or sixmembered ring, with the proviso that at least one of R¹² is selected from D, F, C_n(H+F)_{2n+1}, OC_n(H+F)_{2n+1}, and OCF₂Y;

5

PCT/US02/35429

at each occurrence in any of Formulae VIII through X:

 R^2 and R^7 through R^{10} are the same or different at each occurrence and are selected from H, D, $C_nH_{2n+1},\ OR^{11},\ SR^{11},\ and\ N(R^{11})_{z_0}$ or adjacent pairs of R groups can be joined to form a five- or sixmembered ring.

In another embodiment, the present invention is directed to an organic electronic device having at least one active layer comprising a light-emitting layer having an emission maximum in the range of from 570 to 700 nm, wherein at least 20% by weight of the active layer comprises the above metal complex, or combinations of the above metal complexes.

As used herein, the term "compound" is intended to mean an electrically uncharged substance made up of molecules that further consist of atoms, wherein the atoms cannot be separated by physical means. The term "ligand" is intended to mean a molecule, ion, or atom that is attached to the coordination sphere of a metallic ion. The letter "L" is used to designate a ligand having a nominal (-1) charge formed from the neutral parent compound, "HL", by the loss of a hydrogen ion. The letter "Z" is used to designate a bidentate ligand having a nominal (-1) charge formed from the neutral parent compound, "HZ", by the loss of a hydrogen ion. The term "complex", when used as a noun, is intended to mean a compound having at least one metallic ion and at least one ligand. The term "β-dicarbonyl" is intended to mean a neutral compound in which two ketone groups are present, separated by a CHR group. The term " β enolate" is intended to mean the anionic form of the β -dicarbonyl in which the H from the CHR group between the two carbonyl groups has been abstracted. The term "group" is intended to mean a part of a compound, such a substituent in an organic compound or a ligand in a complex. The term "facial" is intended to mean one isomer of a complex, Ma3b3, having octahedral geometry, in which the three "a" groups are all adjacent, i.e. at the corners of one face of the octahedron. The term "meridional" is intended to mean one isomer of a complex, Ma₃b₃, having octahedral geometry, in which the three "a" groups occupy three positions such that two are trans to each other. The phrase "adjacent to," when used to refer to layers in a device, does not necessarily mean that one layer is immediately next to another layer. On the other hand, the phrase "adjacent R groups," is used to refer to R groups that are next to each other in a chemical formula (i.e., R groups that are on atoms joined by a

PCT/US02/35429

WO 03/040256

bond). The term "photoactive" refers to any material that exhibits electroluminescence and/or photosensitivity. In addition, the IUPAC numbering system is used throughout, where the groups from the Periodic Table are numbered from left to right as 1 through 18 (CRC Handbook of

- Chemistry and Physics, 81st Edition, 2000). In the Formulae and Equations, the letters A, E, L,R, Q, Y and Z are used to designate atoms or groups which are defined within. All other letters are used to designate conventional atomic symbols. The term "(H+F)" is intended to mean all combinations of hydrogen and fluorine, including completely
- hydrogenated, partially fluorinated or perfluorinated substituents. By
 "emission maximum" is meant the wavelength, in nanometers, at which
 the maximum intensity of electroluminescence is obtained.
 Electroluminescence is generally measured in a diode structure, in which
 the material to be tested is sandwiched between two electrical contact
 layers and a voltage is applied. The light intensity and wavelength can be
 measured, for example, by a photodiode and a spectrograph, respectively.

 DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

Figure 1 shows Formulae III through VII for the ligand L useful in the metal complex of the invention.

20 Figure 2 shows Formulae VIII through X for the ligand L useful in the metal complex of the invention.

Figure 3 shows Formula XI for the β -enolate ligand and Formula XII for the phosphino alkoxide ligand, useful in the invention.

Figure 4 shows Equation (1) for synthesis of the parent ligand compounds, HL, useful in the invention.

Figure 5 shows Equations (2) through (4) for forming the complexes useful in the invention.

Figure 6 is a schematic diagram of a light-emitting device (LED).
Figure 7 is a schematic diagram of an LED testing apparatus.

<u>DETAILED DESCRIPTION OF THE PREFERRED EMBODIMENTS</u>

The metal complexes of the invention have one of Formulae I and II, given above, and are referred to as cyclometallated complexes. The iridium in Formulae I and II is in the +3 oxidation state and is hexacoordinate. In Formula I, the complex is a tris-cyclometallated complex with no additional ligands. The tris complexes may exhibit a facial or a meridional geometry, but most often the facial isomer is formed. In Formula II, the complex is a bis-cyclometallated complex with an additional monoanionic bidentate ligand, Z. These cyclometallated iridium

PCT/US02/35429

WO 03/040256

complexes are neutral and non-ionic, and can be sublimed intact. Thin films of these materials obtained via vacuum deposition exhibit good to excellent electroluminescent properties.

The complexes of the invention have emission spectra with maxima in the range of 570 to 700 nm, which is in the red-orange to red region of the visible spectrum. The preferred red emission is at 620 nm and above.

Ligand L having Formula III, shown in Figure 1, is derived from a thienyl-pyridine (when A is S) or pyrrolyl-pyridine (when A is NR¹¹) compound in which there is at least one fluorine-containing substituent on the pyridine ring. The R³ through R⁵ groups may be chosen from conventional substitutents for organic compounds, such as alkyl, alkoxy, halogen, nitro, and cyano groups, as well as deutero, fluoro, fluorinated alkyl and fluorinated alkoxy groups. The groups can be partially or fully fluorinated (perfluorinated). It is preferred that α is 0, and that R³ and/or R⁵ is a fluorine-containing substitutent. Most preferred is CF₃. When A is NR¹¹, it is preferred that R¹¹ is CH₃.

Ligand L having Formula IV, shown in Figure 1, is derived from a thienyl- or a pyrrolyl-quinoline compound. Ligand L having Formula V or Formula VI, shown in Figure 1, is derived from a thienyl- or a pyrrolyl-isoquinoline compound. It is preferred that alpha is 0. When A is NR¹¹, it is preferred that R¹¹ is CH₃.

Ligand L having Formula VII, shown in Figure 1, is derived from a thienyl- or a pyrrolyl-diazine compound, or the analog with 3 or more nitrogens. There is at least one substituent on the 6-membered ring that is selected from D, F, $C_n(H+F)_{2n+1}$, $OC_n(H+F)_{2n+1}$, and OCF_2Y , most preferably CF_3 . It is preferred that α is 0. When A is NR^{11} , it is preferred that R^{11} is CH_3 .

Ligand L having Formula VIII, shown in Figure 2, is derived from a phenyl-quinoline compound. Ligand L having Formulae IX or X, shown in Figure 2, is derived from a phenyl-isoquinoline compound. The R⁷ through R¹⁰ groups may be chosen from conventional substitutents for organic compounds, such as alkyl, alkoxy, halogen, nitro, and cyano groups, as well as deutererium. It is preferred that the R⁸ and/or R¹⁰ is a substituent bonded through a heteroatom having non-bonding pi electrons, most preferably oxygen. It is preferred that the R⁹ substituent is an alkyl, preferably a tertiary alkyl.

The parent ligand compounds, HL, can generally be prepared by standard palladium-catalyzed Suzuki or Kumada cross-coupling of the

PCT/US02/35429

corresponding heterocyclic aryl chloride with an organoboronic acid or organomagnesium reagent, as described in, for example, O. Lohse, P.Thevenin, E. Waldvogel *Synlett*, 1999, 45-48. This reaction is illustrated for a phenyl-isoquinoline, where R and R[/] represent substituents, in Equation (1) in Figure 4.

The Z ligand is a monoanionic bidentate ligand. In general these ligands have N, O, P, or S as coordinating atoms and form 5- or 6-membered rings when coordinated to the iridium. Suitable coordinating groups include amino, imino, amido, alkoxide, carboxylate, phosphino, thiolate, and the like. Examples of suitable parent compounds for these ligands include β -dicarbonyls (β -enolate ligands), and their N and S analogs; amino carboxylic acids (aminocarboxylate ligands); pyridine carboxylic acids (iminocarboxylate ligands); salicylic acid derivatives (salicylate ligands); hydroxyquinolines (hydroxyquinolinate ligands) and their S analogs; and diarylphosphinoalkanols (diarylphosphinoalkoxide ligands).

The β -enolate ligands generally have Formula XI shown in Figure 3, where R^{13} is the same or different at each occurrence. The R^{13} groups can be hydrogen, halogen, substituted or unsubstituted alkyl, aryl, alkylaryl or heterocyclic groups. Adjacent R^{13} groups can be joined to form five- and six-membered rings, which can be substituted. Preferred R^{13} groups are selected from H, F, $C_n(H+F)_{2n+1}$, $-C_6H_5$, $-C_4H_3S$, and $-C_4H_3O$, where n is an integer from 1 to 12, preferably from 1 to 6.

Examples of suitable β-enolate ligands, Z, include the compounds listed below. The abbreviation for the β-enolate form is given below in brackets.

2,4-pentanedionate [acac]

30

35

1,3-diphenyl-1,3-propanedionate [DI]

2,2,6,6-tetramethyl-3,5-heptanedionate [TMH]

4,4,4-trifluoro-1-(2-thienyl)-1,3-butanedionate [TTFA]

7,7-dimethyl-1,1,1,2,2,3,3-heptafluoro-4,6-octanedionate [FOD]

1,1,1,3,5,5,5-heptafluoro-2,4-pentanedionate [F7acac]

1,1,1,5,5,5-hexaflouro-2,4-pentanedionate [F6acac]

1-phenyl-3-methyl-4-*i*-butyryl-pyrazolinonate [FMBP]

The β -dicarbonyl parent compounds, HZ, are generally available commercially. The parent compound of F7acac, 1,1,1,3,5,5,5-heptafluoro-2,4-pentanedione, CF3C(O)CFHC(O)CF3, can be prepared using a two-step synthesis, based on the reaction of perfluoropentene-2 with

15

25

PCT/US02/35429

ammonia, followed by a hydrolysis step. This compound should be stored and reacted under anyhydrous conditions as it is susceptible to hydrolysis.

The hydroxyquinoline parent compounds, HZ, can be substituted with groups such as alkyl or alkoxy groups which may be partially or fully fluorinated. In general, these compounds are commercially available.

Examples of suitable hydroxyquinolinate ligands, Z, include:

8-hydroxyquinolinate [8hq]

2-methyl-8-hydroxyquinolinate [Me-8hq]

10-hydroxybenzoquinolinate [10-hbq]

10 The parent hydroxyquinoline compounds are generally available commercially.

The phosphino alkoxide parent compounds, HZ, generally have Formula XII, shown in Figure 3, where

 R^{14} can be the same or different at each occurrence and is selected from $C_n(H+F)_{2n+1}$ and $C_6(H+F)_{5,}$

 R^{15} can be the same or different at each occurrence and is selected from H and $C_n(H+F)_{2n+1},$ and

 λ is 2 or 3.

Examples of suitable phosphino alkoxide ligands listed below. The abbreviation for these ligands is given below in brackets.

3-(diphenylphosphino)-1-oxypropane [dppO]

1,1-bis(trifluoromethyl)-2-(diphenylphosphino)-ethoxide [tfmdpeO] The parent phosphino alkanol compounds are generally available commercially.

Complexes of Formulae I and II are generally prepared from the metal chloride salt by first forming the bridged chloride dimer. This reaction is illustrated for a thienyl-pyridine ligand in Equation (2) shown in Figure5. Complexes of Formula I are then formed by adding an excess of the ligand parent compound HL, without a solvent, in the presence of 2 equivalents of silver trifluoroacetate, AgOCOCF3, per dimer. This reaction is illustrated in Equation (3) in Figure 5. Complexes of Formula II are formed by adding the sodium salt of the Z ligand to the bridged chloride dimer. This reaction is illustrated in Equation (4) in Figure 5.

Examples of metal complexes of the invention are given in Table 1 below. At each occurrence, α and δ are zero.

PCT/US02/35429

Table 1.

Complex	Complex	Ligand	A	R	Z
	Formula	Formula		substituents	
1-a		Ш	S	$R^5 = CF_3$	-
1-b	ı	V	S	none	-
1-c		IX	-	R ⁹ = t-butyl	-
1-d	Ī	IX	-	R8 = OCH3	-
1-e	I	IX	-	R ⁸ = OH	-
1-f	ı	VIII	-	R ⁹ = t-butyl	-
1-g		III	N-CH₃	R ⁵ = CF ₃	acac
1-h	II	V	S	none	acac
1-i	II	IX	-	none	acac
1-j	II	IX		R ⁹ = t-butyl	acac
1-k	II	IX	-	R8 = OCH3	acac
1-	П	VIII	-	R ⁹ = t-butyl	acac
1-m	Н	IX	-	$R^7 = R^8 = R^9$	acac
				= R ¹⁰ = D	

The complexes in Table 1 have electroluminescent emission

maxima from about 570 nm, for compound 1-a, to about 670 nm, for compound 1-k.

Electronic Device

The present invention also relates to an electronic device comprising at least one photoactive layer positioned between two electrical contact layers, wherein the at least one photoactive layer of the device includes the complex of the invention. As shown in Figure 6, a typical device 100 has an anode layer 110 and a cathode layer 150 and layers 120, 130 and optionally 140 between the anode 110 and cathode 150. Layers 120, 130, and 140 are collectively referred to as the active layers. Adjacent to the anode is a hole injection/transport layer 120. Adjacent to the cathode is an optional layer 140 comprising an electron transport material. Between the hole injection/transport layer 120 and the cathode (or optional electron transport layer) is the photoactive layer 130. Layers 120, 130, and 140 are individually and collectively referred to as

Depending upon the application of the device 100, the photoactive layer 130 can be a light-emitting layer that is activated by an applied

WO 03/040256 PCT/US02/35429

voltage (such as in a light-emitting diode or light-emitting electrochemical cell), a layer of material that responds to radiant energy and generates a signal with or without an applied bias voltage (such as in a photodetector). Examples of photodetectors include photoconductive cells, photoresistors, photoswitches, phototransistors, and phototubes, and photovoltaic cells, as these terms are describe in Markus, John, *Electronics and Nucleonics Dictionary*, 470 and 476 (McGraw-Hill, Inc. 1966).

The complexes of the invention are particularly useful as the photoactive material in layer 130, or as electron transport material in layer 140. When used in layer 130, it has been found that the complexes of the invention do not need to be in a solid matrix diluent in order to be effective. A layer that is greater than 20% by weight metal complex, based on the total weight of the layer, up to 100% metal complex, can be used as the emitting layer. Additional materials can be present in the emitting layer with the metal complex. For example, a fluorescent dye may be present to alter the color of emission. A diluent may also be added. Preferably, the diluent facilitates charge transport in the layer. The diluent can be a polymeric material, such as poly(N-vinyl carbazole) and polysilane. It can also be a small molecule, such as 4,4'-N,N'-dicarbazole biphenyl or tertiary aromatic amines. When a diluent is used, the metal complex is generally present in a small amount, usually less than 20% by weight, preferably less than 10% by weight, based on the total weight of the layer.

One type of diluent which is useful with the iridium metal complexes of the invention, is a conjugated polymer in which the triplet excited state of the polymer is at a higher energy level than the triplet excited state of the iridium complex. Examples of suitable conjugated polymers include polyarylenevinylenes, polyfluorenes, polyoxadiazoles, polyanilines, polythiophenes, polypridines, polyphenylenes, copolymers thereof, and combinations thereof. The conjugated polymer can be a copolymer having non-conjugated portions of, for example, acrylic, methacrylic, or vinyl, monomeric units. Particularly useful are homopolymers and copolymers of fluorene and substituted fluorenes.

In some cases the metal complexes of the invention may be present in more than one isomeric form, or mixtures of different complexes may be present. It will be understood that in the above discussion of OLEDs, the term "the metal complex" is intended to encompass mixtures of complexes and/or isomers.

15

PCT/US02/35429

The device generally also includes a support (not shown) which can be adjacent to the anode or the cathode. Most frequently, the support is adjacent the anode. The support can be flexible or rigid, organic or inorganic. Generally, glass or flexible organic films are used as a support. The anode 110 is an electrode that is particularly efficient for injecting or collecting positive charge carriers. The anode is preferably made of materials containing a metal, mixed metal, alloy, metal oxide or mixed-metal oxide. Suitable metals include the Group 11 metals, the metals in Groups 4, 5, and 6, and the Group 8-10 transition metals. If the anode is to be light-transmitting, mixed-metal oxides of Groups 12, 13 and 14 metals, such as indium-tin-oxide, are generally used. The anode 110 may also comprise an organic material such as polyaniline as described in "Flexible light-emitting diodes made from soluble conducting polymers," *Nature* vol. 357, pp 477-479 (11 June 1992).

The anode layer 110 is usually applied by a physical vapor deposition process or spin-cast process. The term "physical vapor deposition" refers to various deposition approaches carried out in vacuo. Thus, for example, physical vapor deposition includes all forms of sputtering, including ion beam sputtering, as well as all forms of vapor deposition such as e-beam evaporation and resistance evaporation. A specific form of physical vapor deposition which is useful is rf magnetron sputtering.

There is generally a hole transport layer 120 adjacent the anode. Examples of hole transport materials for layer 120 have been summarized for example, in Kirk-Othmer Encyclopedia of Chemical Technology, Fourth Edition, Vol. 18, p. 837-860, 1996, by Y. Wang. Both hole transporting molecules and polymers can be used. Commonly used hole transporting molecules, in addition to TPD and MPMP mentioned above, are: 1,1-bis[(di-4-tolylamino) phenyl]cyclohexane (TAPC); N,N'-bis(4-30 methylphenyl)-N,N'-bis(4-ethylphenyl)-[1,1'-(3,3'-dimethyl)biphenyl]-4,4'diamine (ETPD); tetrakis-(3-methylphenyl)-N,N,N',N'-2,5phenylenediamine (PDA); a-phenyl-4-N,N-diphenylaminostyrene (TPS); p-(diethylamino)benzaldehyde diphenylhydrazone (DEH); triphenylamine (TPA); 1-phenyl-3-[p-(diethylamino)styryl]-5-[p-(diethylamino)phenyl] pyrazoline (PPR or DEASP); 1,2-trans-bis(9H-carbazol-9-yl)cyclobutane (DCZB); N,N,N',N'-tetrakis(4-methylphenyl)-(1,1'-biphenyl)-4,4'-diamine (TTB); and porphyrinic compounds, such as copper phthalocyanine. Commonly used hole transporting polymers are polyvinylcarbazole,

25

PCT/US02/35429

(phenylmethyl)polysilane; poly(3,4-ethylendioxythiophene) (PEDOT); and polyaniline. It is also possible to obtain hole transporting polymers by doping hole transporting molecules such as those mentioned above into polymers such as polystyrene and polycarbonate.

Optional layer 140 can function both to facilitate electron transport, and also serve as a buffer layer or anti-quenching layer to prevent quenching reactions at layer interfaces. Preferably, this layer promotes electron mobility and reduces quenching reactions. Examples of electron transport materials for optional layer 140 include metal chelated oxinoid compounds, such as tris(8-hydroxyquinolato)aluminum (Alq₃); phenanthroline-based compounds, such as 2,9-dimethyl-4,7-diphenyl-1,10-phenanthroline (DPA), and azole compounds such as 2-(4-biphenylyl)-5-(4-t-butylphenyl)-1,3,4-oxadiazole (PBD) and 3-(4-biphenylyl)-4-phenyl-5-(4-t-butylphenyl)-1,2,4-triazole (TAZ).

The cathode 150 is an electrode that is particularly efficient for injecting or collecting electrons or negative charge carriers. The cathode can be any metal or nonmetal having a lower work function than the first electrical contact layer (in this case, an anode). Materials for the second electrical contact layer can be selected from alkali metals of Group 1 (e.g., Li, Cs), the Group 2 (alkaline earth) metals, the Group 12 metals, the lanthanides, and the actinides. Materials such as aluminum, indium, calcium, barium, samarium and magnesium, as well as combinations, can be used

It is known to have other layers in organic electronic devices. For example, there can be a layer (not shown) between the conductive polymer layer 120 and the active layer 130 to facilitate positive charge transport and/or band-gap matching of the layers, or to function as a protective layer. Similarly, there can be additional layers (not shown) between the active layer 130 and the cathode layer 150 to facilitate negative charge transport and/or band-gap matching between the layers, or to function as a protective layer. Layers that are known in the art can be used. In addition, any of the above-described layers can be made of two or more layers. Alternatively, some or all of inorganic anode layer 110, the conductive polymer layer 120, the active layer 130, and cathode layer 150, may be surface treated to increase charge carrier transport efficiency. The choice of materials for each of the component layers is

PCT/US02/35429

WO 03/040256

25

preferably determined by balancing the goals of providing a device with high device efficiency.

It is understood that each functional layer may be made up of more than one layer.

The device can be prepared by sequentially vapor depositing the individual layers on a suitable substrate. Substrates such as glass and polymeric films can be used. Conventional vapor deposition techniques can be used, such as thermal evaporation, chemical vapor deposition, and the like. Alternatively, the organic layers can be coated from solutions or dispersions in suitable solvents, using any conventional coating technique. In general, the different layers will have the following range of thicknesses: anode 110, 500-5000Å, preferably 1000-2000Å; hole transport layer 120, 50-2500Å, preferably 200-2000Å; light-emitting layer 130, 10-1000 Å, preferably 100-800Å; optional electron transport layer 140, 50-1000Å. preferably 100-800Å; cathode 150, 200-10,000Å, preferably 300-5000Å. The location of the electron-hole recombination zone in the device, and thus the emission spectrum of the device, is affected by the relative thickness of each layer. For examples, when an emitter, such as Alq₃ is used as the electron transport layer, the electron-hole recombination zone 20 can be in the Alq₃ layer. The emission would then be that of Alq₃, and not the desired sharp lanthanide emission. Thus the thickness of the electrontransport layer must be chosen so that the electron-hole recombination zone is in the light-emitting layer. The desired ratio of layer thicknesses will depend on the exact nature of the materials used.

It is understood that the efficiency of the devices of the invention made with metal complexes, can be further improved by optimizing the other layers in the device. For example, more efficient cathodes such as Ca, Ba, Mg/Ag, or LiF/Al can be used. Shaped substrates and novel hole transport materials that result in a reduction in operating voltage or increase quantum efficiency are also applicable. Additional layers can also be added to tailor the energy levels of the various layers and facilitate electroluminescence.

The iridium complexes of the invention often are phosphorescent and photoluminescent and may be useful in other applications. For example, organometallic complexes of iridium have been used as oxygen sensitive indicators, as phosphorescent indicators in bioassays, and as catalysts. The bis cyclometallated complexes can be used to sythesize

PCT/US02/35429

tris cyclometalated complexes where the third ligand is the same or different.

EXAMPLES

The following examples illustrate certain features and advantages of the present invention. They are intended to be illustrative of the invention, but not limiting. All percentages are mole percents, unless otherwise indicated.

EXAMPLE 1

This example illustrates the preparation of a ligand parent compound (HL), 2-(2-thienyl)-5-(trifluoromethyl)pyridine.

2-thienylboronic acid (Lancaster Synthesis, Inc., 1.00 g, 7.81 mmmol), 2-chloro-5-trifluoromethylpyrdine (Adrich Chemical Co., 1.417 g, 7.81 mmol), tetrakistriphenylphosphine palladium(0) (Aldrich, 451 mg, 0.391 mmol), potassium carbonate (EM Science, 3.24 g, 23.4 mmol), water (20 mL), and dimethoxyethane (Aldrich, 20 mL) were allowed to stir at reflux for 20 hours under N₂, after which time the mixture was cooled to room temperature and the organic and aqueous layers were separated. The aqueous layer was extracted with 3 X 50 mL of diethyl ether, and the combined organic fractions were dried with sodium sulfate, filtered, and the filtrate was evaporated to dryness. The crude product was purified by silica gel flash chromatography with CH₂Cl₂/hexanes (1:1) as the eluent (product Rf = 0.5), to afford the product as a white crystalline solid (yield = 5.2 g, 73% isolated yield). ¹H NMR (CDCl₃, 296 K, 300 MHz): δ = 7.73-7.57 (2H, m), 7.55 (1H, d, J = 8.5 Hz), 7.34 (1H, d, J = 4.8 Hz), 6.88 (1H, d, J = 4.8 Hz) ppm. ¹¹F NMR (CDCl₃, 296K, 282 MHz) δ = -62.78 ppm.

EXAMPLE 2

This example illustrates the preparation of the intermediate dichloro bridged dimer, [IrCl{2-(2-thienyl)-5-(trifluoromethyl)pyridine}2]2.

2-(2-thienyl)-5-(trifluoromethyl)pyridine from Example 1 (555 mg,
2.42 mmol), iridium trichloride (Strem Chemicals, 401 mg, 1.13 mmol), 2-ethoxyethanol (Aldrich Chemical Co., 10 mL) and water (1 mL) were allowed to reflux under nitrogen for 15 hours, after which time the reaction was allowed to cool to room temperature. The resulting precipitated product was collected by filtration, washed with hexanes, and dried in
vacuo, to afford 575 mg (37%) of the product as a red-orange solid. ¹H NMR (CDCl₃, 296 K, 300 MHz): δ = 9.30 (4H, d, *J* = 1.5 Hz), 7.80 (4H, dd, *J* = 2.0 Hz and 8.5 Hz), 7.59 (4H, d, *J* = 8.5 Hz), 7.21 (8H, d, *J* = 4.8 Hz), 5.81 (d, 4H, *J* = 4.9 Hz). ¹⁹F NMR (CDCl₃, 296K, 282 MHz) δ = -62.07

PCT/US02/35429

WO 03/040256

ppm.

25

EXAMPLE 3

This example illustrates the preparation of a tris-cyclometallated iridium complex, [Ir{2-(2-thienyl)-5-(trifluoromethyl)pyridine}₃], compound 1-a from Table 1.

 $[IrCl\{2\hbox{-}(2\hbox{-thienyl})\hbox{-}5\hbox{-}(trifluoromethyl)pyridine}\}_2]_2 \ from \ Example \ 2$ (100 mg, 0.073 mmol), 2-(2-thienyl)-5-(trifluoromethyl)pyridine from Example 1 (201 mg, 0.88 mmol), and silver trifluoroacetate (Aldrich, 40 mg, 0.18 mmol) were combined and allowed to stir at 170-180 °C under nitrogen for 10 min. Then the mixture was allowed to cool to room temperature and it was redissolved in a minimum amount dichloromethane. The solution was passed through a silica gel column with dichloromethane/hexanes (1:1) as the eluting solvent. The first redorange fraction to come down the column (product Rf = 0.5) was collected and evaporated to dryness. The residue was suspended in hexanes, and the precipiated product was filtered and washed with excess hexanes to remove any residual 2-(2-thienyl)-5-(trifluoromethyl)pyridine, to afford the product as a red-orange solid. Isolated yield ≈50 mg (39%). ¹H NMR (CDCI₃, 296 K, 300 MHz): δ = 7.73-7.57 (6H, m), 7.55 (3H, d, J = 8.5 Hz), 7.34 (3H, d, J = 4.8 Hz), 6.88 (3H, d, J = 4.8 Hz). ¹⁹F NMR (CDCl₃, 296K, 282 MHz) $\delta = -62.78$.

Compounds 1-b through 1-f in Table 1 were made using a similar procedure.

EXAMPLE 4

This example illustrates the preparation of the ligand parent compound, 1-(4-tert-butylphenyl)-isoquinoline.

4-tert-butylphenylboronic acid (Aldrich Chemical Co., 5.00 g, 30.56 mmmol), 1-chloroisoquinoline (Adrich Chemical Co., 5.44 g, 30.56 mmol), tetrakistriphenylphosphine palladium(0) (Aldrich, 800 mg, 0.69 mmol), potassium carbonate (EM Science, 12.5 g, 23.4 mmol), water (50 mL), and dimethoxyethane (Aldrich, 75 mL) were allowed to stir at reflux for 20 h under N₂, after which time the mixture was cooled to room temperature and the organic and aqueous layers were separated. The aqueous layer was extracted with 3 X 75 mL of diethyl ether, and the combined organic fractions were dried with sodium sulfate, filtered, and the filtrate was evaporated to dryness. The crude material was chromatographed on a silica gel column, first by eluting the catalyst byproduct with 4:1 hexanes/dichloromethane, and finally the product was eluted with

WO 03/040256 PCT/US02/35429

dichloromethane/MeOH (9.5:0.5, product R_f = 0.7). The pure product fractions were collected and dried in vacuo, to afford 4.5 g (56% isolated yield) of a light yellow solid, >95% pure NMR spectroscopy. ¹H NMR (CDCl₃, 296 K, 300 MHz): δ = 8.58 (1H, d, J = 5.70 Hz), 8.15 (1H, d, J = 5.5 Hz), 7.83 (1H, d, J = 8.5 Hz), 7.5-7.7 (7H, m), 1.38 (9H, s) ppm.

EXAMPLE 5

This example illustrates the preparation of the dichloro bridged dimer, IrCl{1-(4-t-Bu-phenyl)-isoquinoline}₂]₂.

1-(4-t-Bu-phenyl)-isoquinoline from Example 4 (1.00 g, 3.82 mmol), IrCl₃(H₂O)₃ (Strem Chemicals, 633 mg, 1.79 mmol), and 2-ethoxyethanol (Aldrich Chemical Co., 40 mL) were allowed to stir at reflux for 15 h, after which time the mixture was poured into an equal volume of water. The resulting orange precipitate was isolated by filtration, washed with water, and allowed to dry in vacuo. Then the solid was re-dissolved in dichloromethane and passed through a silica gel pad. The red eluted dichloromethane solution was evaporated to dryness, and the resulting solid was suspended in hexanes. The solid was isolated by filtration to afford 650 mg (49%) of a red-orange solid, >95% pure by NMR spectroscopy. ¹H NMR (CD₂Cl₂, 296 K, 300 MHz): δ = 9.37 (4H, d, *J* = 6.5 Hz), 8.95 (4H, d, *J* = 8.2 Hz), 8.07 (4H, d, *J* = 8.5 Hz), 7.90 (4H, dd, *J* = 1.4 and 8.2 Hz), 7.7-7.9 (8H, m), 6.94 (4H, dd, *J* = 2.0 and 8.4 Hz), 6.86 (4H, d, *J* = 6.4 Hz), 5.92 (4 H, d, *J* = 2.0 Hz), 0.81 (36H, s) ppm.

EXAMPLE 6

This example illustrates the preparation of a bis cyclometallated iridium complex, [Ir(acac){1-(4-t-Bu-phenyl)-isoquinoline}₂], compound 1-j, from Table 1.

[IrCl{1-(4-t-Bu-phenyl)-isoquinoline}₂]₂ from Example 5 (200 mg, 0.135 mmol), sodium acetylacetonate (Aldrich, 80 mg, 0.656 mmol), and 2-ethoxyethanol (Aldrich, 5 mL) were allowed to stir at 120 °C for 10 min, then the volatile components were removed in vacuo. The residue was redissolved in dichloromethane and passed through a pad of silica gel on a sintered glass funnel with CH₂Cl₂ as the eluting solvent. The redluminescent filtrate was evaporated to dryness to afford 190 mg (87% isolated yield) of the desired product, >95% by 1H NMR. 1 H NMR (CDCl₃, 296 K, 300 MHz): 5 = 8.94 (2H, dd, 3 = 2.1 and 8.2 Hz), 8.49 (2H, d, 3 = 6.4 Hz), 8.11 (2H, d, 3 = 8.50 Hz), 7.98 (2H, d, 3 = 3.9 and 9.6 Hz), 7.6-7.8 (4H, m), 7.55 (2H, d, 3 = 6.4 Hz), 6.99 (2H, d, 3 = 2.1 and 8.5 Hz), 6.21 (2H, d, 3 = 2.0 Hz), 5.35 (1H, s), 1.84 (6H, s), 0.95 (18H, s) ppm.

WO 03/040256 PCT/US02/35429

Compounds 1-g through 1-i and 1-k through1-l in Table 1 were made using a similar procedure.

EXAMPLE 7

This example illustrates the preparation of the ligand parent compound, 1-(perdeuterophenyl)-isoquinoline.

Perdeutero-benzeneboronic acid, dimethylester: To a solution of bromobenzene-d5 (Aldrich Chemical Co., 10.0 g, 61.7 mmol) in dry diethyl ether (50 mL) at –78 °C under nitrogen was added n-BuLi (Aldrich, 1.6 M in hexanes, 38.6 mL) slowly over two minutes. The stirred mixture was allowed to warm to room temperature for 2 hours, and then it was transferred to another flask which contained a stirred solution of trimethylborate (Aldrich, 50 mL, 494 mmol) and dry diethylether (200 mL) at –78 °C under N₂. The resulting mixture was allowed to warm to room temperature and stirred for 15 hours, after which time ice-cold 2 M HCl (50 mL) was added to quench the reaction mixture. The organic phase was separated, dried with sodium sulfate, filtered, and evaporated to dryness, to afford 4.9 g (52% yield) of the desired product as a white solid. ¹H NMR (CDCl₃, 296 K, 300 MHz) δ 3.73 (br s) ppm.

1-(perdeuterophenyl)-isoquinoline: 1-Chloroisoquinoline (Aldrich 20 Chemical Co., 5.00 g, 30.6 mmol), perdeuterobenzeneboronic acid, dimethyl ester from the synthesis above (4.87 g, 31.4 mmol), potassium carbonate (EM Science, 8.4 g, 61.2 mmol), tetrakistriphenylphosphine palladium(0) (Aldrich, 707 mg, 0.611 mmol), dimethoxymethane (Aldrich, 100 mL) and water (100 mL) were combined under nitrogen, and the mixture was allowed to reflux for 15 hours. After this time, the organic layer was separated, and the aqueous layer was extracted with 3 x 50 mL of diethyl ether. The combined organic components were dried with sodium sulfate, filtered, and evaporated to dryness. The resulting crude product was purified by silica gel chromatography. The phosphine catalyst was first eluted with 4:1 dichloromethane/hexanes, and then the desired product was eluted with 100% dichloromethane and then dichloromethane/methanol (95:5, product Rf = 0.6). The product fractions were combined and evaporated to dryness, to afford 4.5 g (70%) of the desired product as a white solid. ^{1}H NMR (CDCl₃, 296 K, 300 MHz): δ = 8.60 (1H, d, J = 5.7 Hz), 8.10 (1H, d, J = 8.5 Hz), 7.88 (1H, d, J = 8.4 Hz),7.67 (2H, m), 7.53 (1H, m) ppm.

PCT/US02/35429

EXAMPLE 8

This example illustrates the preparation of the dichloro bridged dimer, [IrCl{1-(perdeuterophenyl)-isoquinoline}_2]_2.

1-(Perdeuterophenyl)-isoquinoline from Example 7 (3.00g, 14.3 mmol), IrCl₃(H₂O)₃ (Strem Chemicals, Inc.) 2.42 g, 6.80 mmol), 2-ethoxyethanol (Aldrich Chemical Co., 45 mL), and water (5 mL) were allowed to stir at reflux for 15 hours under nitrogen, after which time the resulting precipitated product was isolated via filtration. It was then washed with excess methanol, then diethyl ether, and finally dried in vacuo, to afford the desired product as a red-orange solid. Yield = 2.12 g (48%).

EXAMPLE 9

This example illustrates the preparation of a bis cyclometallated iridium complex, Ir(acac){1-(perdeuterophenyl)-isoquinoline}₂, compound 1-m, from Table 1.

[IrCl{1-(perdueterophenyl)-isoquinoline}₂]₂ from Example 8 (300 mg, 0.232 mmol), acetylacetone, sodium salt (Aldrich Chemical Co., 71 mg, 0.581 mmol), and 2-ethoxyethanol (Aldrich, 15 mL) were allowed to stir at 120° C for 45 min, after which time the volatile components were removed in vacuo. The resulting residue was taken up in dichloromethane and passed through a silica gel pad with dichloromethane as the eluting solvent. The first red fraction (Rf = 1.0) was collected and evaporated to dryness, to afford the desired product as a red-orange solid. Yield = 230 (70%). ¹H NMR (CDCl₃, 296 K, 300 MHz) δ = 8.99 (1H, m), 8.45 (1H, d, J = 6.4 Hz), 7.98 (1H, m), 7.75 (2H, m), 7.55 (1H, d, J = 6.3 Hz), 5.29 (1H, s), 1.79 (6H, s) ppm. Additional signals observed that are due to small amounts of H/D exchange that occurred in the cyclometallation reaction: 8.24 (0.5 H, m), 6.96 (0.20 H, d, J = 9.8 Hz).

EXAMPLE 10

This example illustrates the formation of OLEDs using the iridium complexes of the invention.

Thin film OLED devices including a hole transport layer (HT layer), electroluminescent layer (EL layer) and at least one electron transport layer (ET layer) were fabricated by the thermal evaporation technique. An Edward Auto 306 evaporator with oil diffusion pump was used. The base vacuum for all of the thin film deposition was in the range of 10⁻⁶ torr. The deposition chamber was capable of depositing five different films without the need to break up the vacuum.

PCT/US02/35429

An indium tin oxide (ITO) coated glass substrate was used, having an ITO layer of about 1000-2000 Å. The substrate was first patterned by etching away the unwanted ITO area with 1N HCl solution, to form a first electrode pattern. Polyimide tape was used as the mask. The patterned ITO substrates were then cleaned ultrasonically in aqueous detergent solution. The substrates were then rinsed with distilled water, followed by isopropanol, and then degreased in toluene vapor for ~3 hours. Alternatively, patterned ITO from Thin Film Devices, Inc was used. These ITO's are based on Corning 1737 glass coated with 1400Å ITO coating, with sheet resistance of 30 ohms/square and 80% light transmission.

The cleaned, patterned ITO substrate was then loaded into the vacuum chamber and the chamber was pumped down to 10⁻⁶ torr. The substrate was then further cleaned using an oxygen plasma for about 5-10 minutes. After cleaning, multiple layers of thin films were then deposited sequentially onto the substrate by thermal evaporation. Finally, patterned metal electrodes of Al were deposited through a mask. The thickness of the film was measured during deposition using a quartz crystal monitor (Sycon STC-200). All film thicknesses reported in the Examples are nominal, calculated assuming the density of the material deposited to be one. The completed OLED device was then taken out of the vacuum chamber and characterized immediately without encapsulation.

A summary of the device layers and thicknesses are given in Table 2. In all cases the anode was ITO as discussed above, and the cathode was Al having a thickness in the range of 700-760 Å.

Table 2.

Sample	HT layer Thickness, Å	EL layer thickness, Å	ET layer thickness, Å	Cathode thickness, Å
1	MPMP	Compound 1-a	DPA	Ai
	504	411	418	737
2	MPMP	Compound 1-i	DPA	Al
	513	420	412	737
3	MPMP	Compound 1-j	DPA	Al
	513	414	400	721
4	МРМР	Compound 1-k	DPA	Al
	530	407	407	732

PCT/US02/35429

Sample	HT layer Thickness, Å	EL layer thickness, A	ET layer thickness, Å	Cathode thickness, Å
5	MPMP	Compound 1-I	DPA	Al
	533	411	414	727
6	MPMP	Compound 1-f	DPA	Al
	563	305	408	725
7	MPMP	Compound 1-h	DPA	Al
	538	409	418	734
8	MPMP	Compound 1-c	DPA	Al
	526	428	402	728
9	MPMP	Compound 1-m	DPA	Al
	530	404	415	725

DPA = 4,7-diphenyl-1,10-phenanthroline

ET = electron transport
EL = electroluminescence

HT = hole transport

MPMP = bis[4-(N,N-diethylamino)-2-methylphenyl](4methylphenyl)methane

The OLED samples were characterized by measuring their (1) current-voltage (I-V) curves, (2) electroluminescence radiance versus 10 voltage, and (3) electroluminescence spectra versus voltage. The apparatus used, 200, is shown in Figure 7. The I-V curves of an OLED sample, 220, were measured with a Keithley Source-Measurement Unit Model 237, 280. The electroluminescence radiance (in the unit of $\mbox{Cd/m}^2$) vs. voltage was measured with a Minolta LS-110 luminescence meter, 15 210, while the voltage was scanned using the Keithley SMU. The electroluminescence spectrum was obtained by collecting light using a pair of lenses, 230, through an electronic shutter, 240, dispersed through a spectrograph, 250, and then measured with a diode array detector, 260. All three measurements were performed at the same time and controlled 20 by a computer, 270. The efficiency of the device at certain voltage is determined by dividing the electroluminescence radiance of the LED by the current density needed to run the device. The unit is in Cd/A. The results are given in Table 3 below.

PCT/US02/35429

<u>Table 3. Electroluminescent Properties of</u>
<u>Iridium Compounds</u>

Sample	Peak Radiance, Cd/m²	Peak efficiency, Cd/A	Approximate Peak Wavelengths, nm
1	200 Cd/m ² at 25 V	1.5	570
2	100 Cd/m ² at 22 V	0.65	620
3	200 at 22 V	1.2	625
4	1 at 21 V	0.04	>670
5	400 at 22 V	1.6	605 and 640
6	5 at 20 V	0.3	585
7	7 at 23 V	0.06	620
8	2.5 at 23 V	0.3	625
9	350 at 19 V	0.6	625

Example 11

This example illustrates the formation of OLED's using a redemissive material of the invention as a dopant in a poly(fluorene) polymer matrix. The resulting blend will be used as the active red-emissive layer in an OLED. The iridium complex, [Ir(acac){1-(A-t-Bu-phenyl)-isoquinoline}₂], compound 1-j, from Table 1, will be prepared as described in Example 6. The polyfluorene polymer will be prepared as described in Yamamoto, Progress in Polymer Science, Vol. 17, p 1153 (1992), where the dihalo, preferably dibromo, derivatives of the monomeric units are reacted with a stoichiometric amount of a zerovalent nickel compound, such as bis(1,5-cyclooctadiene)nickel(0).

PCT/US02/35429

The organic film components in this OLED example will all be solution processed. Device assembly will be as follows: ITO/glass substrate (Applied Films) will be patterned (device active area = entire 3 cm²) and cleaned as described in Example 10. The substrate will then be further cleaned by placing in a 300 W plasma oven for 15 min. A $poly (ethylene dioxy thio phene) - poly (styrene sufonic\ acid)\ \ (PEDOT-PSSA,$ Bayer Corp.) buffer layer (i.e. hole transport/injection layer) will then be spin-coated to a thickness of 90 nm. The film will be dried on a hotplate at 200 °C for 3 min. The substrate will be then transferred to a nitrogen-filled 10 glovebox, at which point a solution of poly(fluorene) polymer, [Ir(acac){1-(4-t-Bu-phenyl)-isoquinoline}2] (1.6 $\mu mol),$ and anhydrous toluene (7.5 mL) will be spin coated on the substrate to a thickness of 70 nm. The substrate will be then transferred to a high vacuum chamber, where Ba (3.5 nm) followed by Al (400 nm) will be thermally deposited at 2.0 x 10⁻⁶ torr. The 15 resulting OLED device will then be sealed from air by gluing a glass slide on top of the cathode with the use of a UV-curable epoxy resin.

The device will be fully characterized by acquiring current-voltage, luminance-voltage, luminance-current, efficiency-voltage, and efficiency-current profiles. This will be accomplished with the use of a computerdriven (Labview software) Keithley Source-Measurement Unit and a photodiode, the latter which integrated light output over the entire 3 cm² device active area.

WO 03/040256 PCT/US02/35429

What is claimed is:

An active layer comprising at least one compound having a
 formula selected from Formula I and Formula II:

·L₃ (I)

 IrL_2Z (II)

10

15

25

30

35

where:

Z is selected from β-dienolates, aminocarboxylates, iminocarboxylates, salicylates, hydroxyquinolates, and diarylphosphinoalkoxides; and L is selected from Formula III, Formula IV, Formula V, Formula VI, and Formula VII in Figure 1, and Formula VIII, Formula IX and Formula X

in Formula III:

 R^3 through R^6 are the same or different and at least one of R^3 through R^6 is selected from D, F, C_nF_{2n+1} , OC_nF_{2n+1} , and OCF_2Y ;

20 at each occurrence in any of Formulae III through VII:

 R^1 is the same or different at each occurrence and is selected from D, $C_nH_{2n+1},\ OR^{11},\ SR^{11},\ N(R^{11})_2,\ F,\ C_n(H+F)_{2n+1},\ OC_n(H+F)_{2n+1},$ and $OCF_2Y,$ or adjacent pairs of R^1 can be joined to form a five-or six-membered ring;

Y is H, Cl, or Br; and

A is S or NR¹¹;

in Figure 2, where:

at each occurrence in any of Formulae III through X:

 R^{11} is the same or different at each occurrence and is H or $C_nH_{2n+1};$ n is an integer from 1 through 12; and

 α is 0, 1 or 2;

at each occurrence in any of Formulae IV through X:

 δ is 0 or an integer from 1 through 4;

in Formula VII:

E¹ through E⁴ are the same or different and are N or CR¹², with the proviso that at least one E is N; and

 R^{12} is the same or different at each occurrence and is selected from H, D, $SR^{11},\,N(R^{11})_2,\,F,\,C_n(H+F)_{2n+1},\,OC_n(H+F)_{2n+1},\,\text{and OCF}_2Y,$ or adjacent pairs of R^{12} can be joined to form a five- or six-

PCT/US02/35429

membered ring, with the proviso that at least one of R^{12} is selected from D, F, $C_n(H+F)_{2n+1}$, $OC_n(H+F)_{2n+1}$, and OCF_2Y ; at each occurrence in any of Formulae VIII through X:

R² and R⁷ through R¹⁰ are the same or different at each occurrence and are selected from H, D, C_nH_{2n+1}, OR¹¹, SR¹¹, and N(R¹¹)₂, or adjacent pairs of R groups can be joined to form a five- or sixmembered ring;

provided that, where the active layer contains less than 20% by weight of the at least one compound, a diluent is present.

10

- An organic electronic device comprising the active layer of Claim 1, wherein the active layer comprises a light-emitting material with an emission maximum in the range of from 570 to 700 nm.
- $_{15}$ 3. The active layer of Claim 1 or the device of Claim 2, wherein R^5 is CF $_3$ and/or R^8 is selected from OCH $_3$ and OH and/or R^8 is t-butyl.
 - 4. The device of one or both of Claims 2-3, further comprising a hole transport layer selected from N,N'-diphenyl-N,N'-bis(3-methylphenyl)-[1,1'-biphenyl]-4,4'-diamine; 1,1-bis[(di-4-tolylamino) phenyl]cyclohexane; N,N'-bis(4-methylphenyl)-N,N'-N'-bis(4-ethylphenyl)-[1,1'-(3,3'-dimethyl)biphenyl]-4,4'-diamine; tertakis-(3-methylphenyl)-N,N,N',N'-2,5-phenylenediamine; α-phenyl-4-N,N-diphenylaminostyrene; p-(diethylamino)benzaldehyde diphenylhydrazone; triphenylamine; bis[4-(N,N-diethylamino)-2-methylphenyl](4-methylphenyl)methane; 1-phenyl-3-[p-(diethylamino)styryl]-5-[p-(diethylamino)phenyl] pyrazoline; 1,2-trans-bis(9H-carbazol-9-yl)cyclobutane; N,N,N',N'-tetrakis(4-methylphenyl)-(1,1'-biphenyl)-4,4'-diamine; porphyrinic compounds; and combinations thereof.

30

5. The device of any one or more of Claims 2-4, further comprising an electron transport layer selected from tris(8-hydroxyquinolato)aluminum; 2,9-dimethyl-4,7-diphenyl-1,10-phenanthroline; 4,7-diphenyl-1,10-phenanthroline; 2-(4-biphenylyl)-5-(4-t-butylphenyl)-1,3,4-oxadiazole; 3-(4-biphenylyl)-4-phenyl-5-(4-t-butylphenyl)-1,2,4-triazole; and combinations thereof.

PCT/US02/35429

- 6. A compound selected from complex 1-a through1-m, as shown in Table 1.
- 7. The active layer of any one or both of Claims 1 and 3, or the device of any one or more of Claim 2-5, wherein the at least one compound having a formula selected from Formula I and Formula II is selected from complex 1-a through1-m, as shown in Table 1.
- The active layer of any one or more of Claims 1, 3 and 7 or the
 device of any one or more of Claim 2-5, and 7, wherein the diluent is
 selected from poly(N-vinyl carbazole); polysilane; 4,4'-N,N'-dicarbazole
 biphenyl; and tertiary aromatic amines.
- 9. The active layer of any one or more of Claims 1, 3, and 7-8 or
 the device of any one or more of Claims 2-5, and 7-8, wherein the diluent is a conjugated polymer selected from polyarylenevinylenes, polyfluorenes, polyoxadiazoles, polyanilines, polythiophenes, polypyridines, polyphenylenes, copolymers thereof, and combinations thereof.
- 10. The active layer of any one or more of Claim 1, 3 and 7-9 or the device of any one or more of Claim 2-5, and 7-9 wherein the diluent is a conjugated polymer selected from polyarylenevinylenes, polyfluorenes, polyoxadiazoles, polyanilines, polythiophenes, polypyridines,
 25 polyphenylenes, copolymers thereof, and combinations thereof.

PCT/US02/35429

1/5

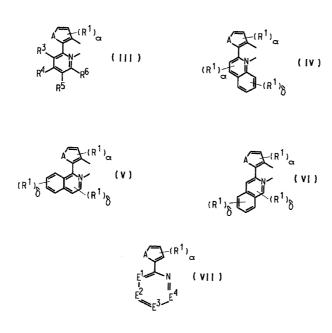


FIG. 1

PCT/US02/35429

2/5

FIG. 2

PCT/US02/35429

3/5

FIG. 3

$$\begin{array}{c}
R \\
\downarrow \\
0
\end{array}
+
\begin{array}{c}
CI \\
N \\
R'
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
Pd \ (PPh_3)_4 \\
K_2CO_3
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
R \\
\downarrow \\
N \\
R'
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
Eq. (1)
\end{array}$$

 $Q = B(OH)_2$ or MgBr

FIG. 4

WO 03/040256 PCT/US02/35429

4/5

FIG. 5

PCT/US02/35429

5/5

FIG. 6

L₁₅₀ L₁₄₀ L₁₃₀

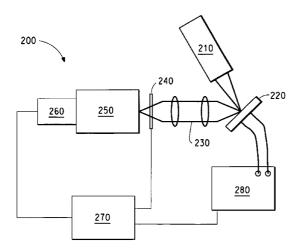


FIG. 7

【国際公開パンフレット(コレクトバージョン)】

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization International Bureau





(43) International Publication Date 15 May 2003 (15.05.2003)

PCT

WO 03/040256 A3

(21) International Application Number: PCT/US02/35429

(22) International Filing Date: 4 November 2002 (04.11.2002)

English

(25) Filing Language:

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data: 60/347,911 7 November 2001 (07.11.2001) US

(72) Inventors; and

(75) Inventors/Applicants (for US only): LECLOUX, Daniel, David [US/US]; 513 Calhoun Road, Wilmington, DE: 19809 (US); PETROV, Viacheslay, A. [RI/I/IS]; 2 Cappa Court, Hockessin, DE: 19707 (US). WANG, Ving [US/US]; 4010 Greenmount Road, Wilmington, DE: 19810 (US).

(S1) International Patent Classification*: C09K 11/06, (74) Agent: WANG, Chen, E.I. Du Pont de Nemours and Company, Legal Patent Records Center, 4417 Lancaster Pike, Wilmington, DE Delaware 19805 (US).

(81) Designated States (national): AL, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GB, GE, GH, GM, IRI, III, UI, DI, L, N, S, PK, EK, GE, KF, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MZ, NO, NZ, OM, PH, PI, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SI, T, AT, MT, NT, RT, T, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(71) Applicant (for all designated States except US): E.I. DU
PONT DE NEMOURS AND COMPANY [US/US]: 1007
Market Street, Wilmington, DI: 19898 (US).

[72) Inventors; and
[73] Inventors; and
[74] Inventors/Applicants (for US only): LECLOUX,
Daniel, David [US/US]: 513 Calhoun Road, Willmington,
DI: 19809 (US) PETBON Visibables; A. BIBUUS: 2

[75] Inventors (AR) David (US/US): 513 Calhoun Road, Willmington,
DI: 19800 (US) PETBON Visibables; A. BIBUUS: 2

[75] Inventors (AR) David (US/US): 513 Calhoun Road, Willmington,
DI: 19800 (US) PETBON Visibables; A. BIBUUS: 2

with international search report

[Continued on next page]

(\$4) Title: ELECTROLUMINESCENT IRIDIUM COMPOUNDS HAVING RED-ORANGE OR RED EMISSION AND DEVICES MADE WITH SUCH COMPOUNDS





(87) Abstract: The present invention is generally directed to electroluminescent Ir(III) complexes which have emission maxima in the red-orange to red region of the visible spectrum, and devices that are made with the Ir(III) complexes.

WO 03/040256 A3

(88) Date of publication of the international search report:

18 September 2003

18 September 2003

18 September 2003

19 For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

【国際調査報告】

	INTERNATIONAL SEARCH REPORT		onal App PCT/US 02,	lication No /35429
A. CLASSII IPC 7	CO9K11/06 H05B33/14 H01L51/2	0	-	
According to	International Patent Classification (IPC) or to both national classifica	tion and IPC		
B. FIELDS				
Minimum do IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classificatio CO9K H05B H01L	n symbols)		
	on searched other than minimum documentation to the extent that su			
Electronic di	ata base consulted during the international search (name of data bas	e and, where practical,	search terms used)
CHEM A	3S Data, EPO-Internal, WPI Data, PAJ			
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	evant passages		Relevant to claim No.
X		al ic light SOCIETY, GTON, DC, 1-05-09),		1,2,5,8
	ner documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family	members are listed	in annex.
Special categories of clied documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" centre document but published on or after the International illing date. "In the state of the state		The last occurrent published after the international filing data or printing total end and full conditive with the application but clied to understand the principle or theory underlying the invention. You downward of particular relevance; the claimed invention cannot be considered drovel or cannot be considered to involve an enventive state of the occurrent is taken alone cannot be considered to review an inventive size of the considered to review an inventive size over the considered to involve an inventive size over when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. Date of mailing of the international search report Z 2, 04, 03		the application but every underlying the blatmed invention t be considered to cument is taken alone claimed invention varities she when the pre-other such dozur- us or a person skilled family
Name and r	nalling address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentisan 2 NL – 2230 PM Pijswijk Tdl. (+31-70) 340-3016, Tx. 31 651 spo nl, Fax. (+31-70) 340-3016	Authorized officer Lehnert	, A	

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

	INTERNATIONAL SEARCH REPORT	PCT/US 02/35429	
C.(Continu	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.	
Х	LAMANSKY S ET AL: "Synthesis and Characterization of Phosphorescent Cyclometalated Iridium Complexes" INORGANIC CHEMISTRY, AMERICAN CHEMICAL SOCIETY, EASTON, US, vol. 40, no. 7, 2001, pages 1704–1711, XP002196399 ISSN: 0020-1669 figure 1; table 2	1,2	
X	WO 01 41512 A (UNIV PRINCETON ;UNIV SOUTHERN CALIFORNIA (US)) 7 June 2001 (2001-06-07)	1,2,4,5,	
Υ	cited in the application figure 21	9,10	
Y .	DJUROVICH P I ET AL: "IR(III) CYCLOMETALATED COMPLEXES AS EFFICIENT PHOSPHORESCENT EMITTERS IN POLYMER BLEND AND ORGANIC LEDS" POLYMER PREPRINTS, AMERICAN CHEMICAL SOCIETY, US, vol. 41, no. 1, March 2000 (2000-03), pages 770-771, XP001052648 ISSN: 0032-3934 the whole document	9,10	
Х	US 2001/019782 A1 (KIMURA KEIZO ET AL) 6 September 2001 (2001-09-06) the whole document	1,2,4-6, 8	
Ρ,Χ	WO 02 44189 A (IGAWA SATOSHI ;CANON KK (JP); FURUGORI MANABU (JP); KAMATANI JUN () 6 June 2002 (2002-06-06) the whole document	1,2,4,5	
Ρ,Χ	WO 02 02714 A (PETROV VIACHESLAV A ;DU PONT (US); WANG YING (US); GRUSHIN VLADIMI) 10 January 2002 (2002-01-10) page 7, line 5; claim 1	1,2,4-10	
Ρ,Χ	EP 1 191 612 A (CANON KK) 27 March 2002 (2002-03-27) page 17, line 30 -page 18, line 10; claims 1-16; table 1	1,2,4,5,	
Α	WO 00 70655 A (UNIV PRINCETON ;UNIV SOUTHERN CALIFORNIA (US)) 23 November 2000 (2000-11-23) cited in the application page 14, line 15 -page 15, line 10	1-10	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ternational application No. PCT/US 02/35429

Box I Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 1 of first sheet)
This International Search Report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:
Claims Nos.: because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:
Claims Nos.: because they relate to parts of the International Application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful International Search can be carried out, specifically:
Claims Nos.: because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).
Box II Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 2 of first sheet)
This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows:
see additional sheet
As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this International Search Report covers all searchabte claims.
As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee.
As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this International Search Report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos
No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this International Search Report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by daims Nos.:
Remark on Protest The additional search fees were accompanied by the applicant's protest. X No protest accompanied the payment of additional search fees.

Form PCT/ISA/210 (continuation of first sheet (1)) (July 1998)

International Application No. PCT/US 02 \$5429

FURTHER INFORMATION CONTINUED FROM PCT/ISA/ 210

This International Searching Authority found multiple (groups of) inventions in this international application, as follows:

1. Claims: 1 (part) - 10 (part)

An active layer or an electroluminescent device comprising at least one compound selected from IrL3 and IrL2Z with L corresponding to Formula III as disclosed in claim 1.

- 1.1. Claims: 1 (part) 10 (part) An active layer or an electroluminescent device comprising at least one compound selected from IrL3 and IrL2Z with L corresponding to Formula VIII as disclosed in claim 1.
- 1.2. Claim : 6 (part)
 A compound of formula 1-c, table 1.
- 1.3. Claim : 6 (part)
 A compound of formula 1-d, table 1.
- 1.4. Claim : 6 (part) A compound of formula 1-e, table 1.
- 1.5. Claim : 6 (part)
 A compound of formula 1-i, table 1.
- 1.6. Claim : 6 (part)
 A compound of formula 1-j, table 1.
- 1.7. Claim : 6 (part)
 A compound of formula 1-k, table 1.
- 1.8. Claim : 6 (part)
 A compound of formula 1-m, table 1.
- 2. Claims: 1 (part) 10 (part)

An active layer or an electroluminescent device comprising at least one compound selected from IrL3 and IrL2Z with L corresponding to Formula IV as disclosed in claim 1.

3. Claims: 1 (part) - 10 (part)

An active layer or an electroluminescent device comprising

International Application No. PCT/US 02 35429

FURTHER INFORMATION CONTINUED FROM PCT/ISA/ 210

at least one compound selected from Irl3 and Irl2Z with L corresponding to Formula V as disclosed in claim 1.

4. Claims: 1 (part) - 10 (part)

An active layer or an electroluminescent device comprising at least one compound selected from IrL3 and IrL2Z with L corresponding to Formula VI as disclosed in claim 1.

5. Claims: 1 (part) - 10 (part)

An active layer or an electroluminescent device comprising at least one compound selected from IrL3 and IrL2Z with L corresponding to Formula VII as disclosed in claim 1.

6. Claims: 1 (part) - 10 (part)

An active layer or an electroluminescent device comprising at least one compound selected from Irl3 and Irl2Z with L corresponding to Formula IX as disclosed in claim 1.

7. Claims: 1 (part) - 10 (part)

An active layer or an electroluminescent device comprising at least one compound selected from IrL3 and IrL2Z with L corresponding to Formula X as disclosed in claim 1.

Please note that all inventions mentioned under item 1, although not necessarily linked by a common inventive concept, could be searched without effort justifying an additional fee.

			TIONAL SEARCH tion on patent family me		21 (1	_	Application No 02/35429
Pa	itent document I in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
	0141512	A	07-06-2001	AU EP WO US US	180720 125280 014151 200301736 200203465	3 A1 .2 A1 51 A1	12-06-2001 30-10-2002 07-06-2001 23-01-2003 21-03-2002
US	2001019782	A1	06-09-2001	JP JP	200134518 200124785		14-12-2001 14-09-2001
WO	0244189	A	06-06-2002	AU AU WO WO US	225650 225660 024546 024418 200305964	02 A 66 A1 89 A1	11-06-2002 11-06-2002 06-06-2002 06-06-2002 27-03-2003
WO	0202714	A	10-01-2002	AU EP WO US US	715500 129551 020271 200219025 200212163	14 A2 14 A2 50 A1	14-01-2002 26-03-2003 10-01-2002 19-12-2002 05-09-2002
EP	1191612	A	27-03-2002	EP US	119161 200206351		27-03-2002 30-05-2002
WO	0070655	А	23-11-2000	AU BR WO US US	500470 001042 007069 200301736 200203469	24 A 55 A2 51 A1	05-12-2000 13-02-2002 23-11-2000 23-01-2003 21-03-2002

フロントページの続き

(51) Int .CI . ⁷	FΙ	テーマコード(参考)
C 0 7 D 409/04	C 0 7 D 409/04	
C 0 7 F 15/00	C 0 7 F 15/00	E
H 0 5 B 33/14	H 0 5 B 33/14	В
// C 0 7 M 5:00	C 0 7 M 5:00	

(81)指定国 AP(GH,GM,KE,LS,MW,MZ,SD,SL,SZ,TZ,UG,ZM,ZW),EA(AM,AZ,BY,KG,KZ,MD,RU,TJ,TM),EP(AT,BE,BG,CH,CY,CZ,DE,DK,EE,ES,FI,FR,GB,GR,IE,IT,LU,MC,NL,PT,SE,SK,TR),OA(BF,BJ,CF,CG,CI,CM,GA,GN,GQ,GW,ML,MR,NE,SN,TD,TG),AE,AG,AL,AM,AT,AU,AZ,BA,BB,BG,BR,BY,BZ,CA,CH,CN,CO,CR,CU,CZ,DE,DK,DM,DZ,EC,EE,ES,FI,GB,GD,GE,GH,GM,HR,HU,ID,IL,IN,IS,JP,KE,KG,KP,KR,KZ,LC,LK,LR,LS,LT,LU,LV,MA,MD,MG,MK,MN,MW,MX,MZ,NO,NZ,OM,PH,PL,PT,RO,RU,SD,SE,SG,SI,SK,SL,TJ,TM,TN,TR,TT,TZ,UA,UG,US,UZ,VC,VN,YU,ZA,ZM,ZW

(72)発明者 ダニエル デビッド レクロア

アメリカ合衆国 19809 デラウェア州 ウィルミントン カルホーン ロード 513

(72)発明者 ヴィアチェスラフ エイ・ペトロフ

アメリカ合衆国 19707 デラウェア州 ホケッシン カッパ コート 2

(72)発明者 ワン イン

アメリカ合衆国 19810 デラウェア州 ウィルミントン グリーンマウント ロード 4010

F ターム(参考) 3K007 AB03 AB04 DB03

4C034 AH03

4C063 AA01 BB01 CC12 CC92 DD04 DD12 EE10

4H050 AA01 AA03 AB92



专利名称(译)	<无法获取翻译>		
公开(公告)号	JP2005508437A5	公开(公告)日	2006-01-05
申请号	JP2003542296	申请日	2002-11-04
[标]申请(专利权)人(译)	纳幕尔杜邦公司		
申请(专利权)人(译)	EI杜邦母鹿内穆尔 & Company公司		
[标]发明人	ダニエルデビッドレクロア ヴィアチェスラフエイペトロフ ワンイン		
发明人	ダニエル デビッド レクロア ヴィアチェスラフ エイ.ペトロフ ワン イン		
IPC分类号	C09K11/06 C07D215/10 C07D217/ H05B33/14 C07M5/00	'10 C07D217/16 C07D401/04 C	C07D409/04 C07F15/00 H01L51/50
CPC分类号		185 H01L51/0035 H01L51/0036	007 C09K2211/1011 C09K2211 6 H01L51/0038 H01L51/0039 H01L51 1L51/5016 H01L51/5048 H05B33/14
FI分类号	C09K11/06.660 C07D215/10 C07D H05B33/14.B C07M5/00	217/10 C07D217/16 C07D401/	04 C07D409/04 C07F15/00.E
F-TERM分类号	3K007/AB03 3K007/AB04 3K007/D /CC92 4C063/DD04 4C063/DD12 4		
代理人(译)	谷义 安倍晋三和夫		
优先权	60/347911 2001-11-07 US		
其他公开文献	JP3981079B2 JP2005508437A		

摘要(译)

本发明一般涉及在可见光谱的红橙色至红色区域具有发射最大值的电致发光Ir(III)络合物,以及由所述Ir(III)络合物制成的器件。