



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110767819 A

(43)申请公布日 2020.02.07

(21)申请号 201810837572.3

(22)申请日 2018.07.26

(71)申请人 OPPO广东移动通信有限公司

地址 523860 广东省东莞市长安镇乌沙海
滨路18号

(72)发明人 陈佳 王培章

(74)专利代理机构 广州华进联合专利商标代理
有限公司 44224

代理人 方高明

(51)Int.Cl.

H01L 51/52(2006.01)

H01L 51/56(2006.01)

G09F 9/33(2006.01)

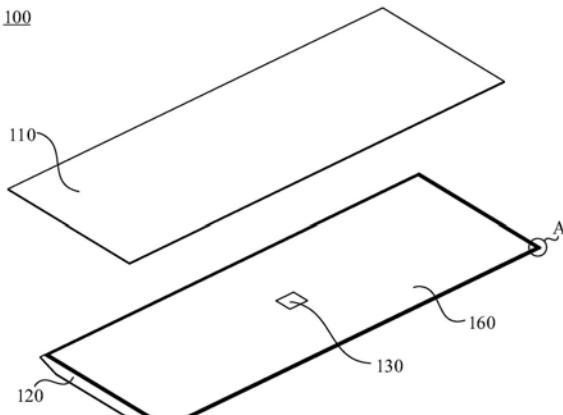
权利要求书1页 说明书5页 附图3页

(54)发明名称

OLED屏幕及其制造方法和电子装置

(57)摘要

本申请涉及一种OLED屏幕及其制造方法和电子装置，所述OLED屏幕包括相对设置的盖板、基板以及位于盖板与基板之间的有机发光二极管，所述盖板的边缘和基板的边缘之间通过密封胶和防水密封框粘结，以使所述盖板和所述基板密封连接，所述防水密封框位于密封胶的外侧或者内侧。上述OLED屏幕，盖板和基板之间通过防水密封框和密封胶粘接，防水密封框具有较好的防水防空气功能，可以保证有机发光二极管不受损伤，密封胶具有粘连效果，增加盖板和基板之间的连接强度，抗冲击能力强，当OLED屏幕受到冲击时，OLED屏幕不容易被损坏。



1. 一种OLED屏幕，其特征在于，包括相对设置的盖板、基板以及位于盖板与基板之间的有机发光二极管，所述盖板的边缘和基板的边缘之间通过密封胶和防水密封框粘结，以使所述盖板和所述基板密封连接，所述防水密封框位于密封胶的外侧或者内侧。

2. 根据权利要求1所述的OLED屏幕，其特征在于，所述防水密封框由低熔点玻璃粉制得。

3. 根据权利要求1所述的OLED屏幕，其特征在于，所述密封胶的熔点低于所述低熔点玻璃粉的熔点。

4. 根据权利要求1所述的OLED屏幕，其特征在于，所述防水密封框与密封胶的高度相同。

5. 根据权利要求1所述的OLED屏幕，其特征在于，所述盖板的侧壁、所述基板的侧壁与防水密封框或者密封胶的边缘平齐，形成OLED屏幕的侧面，所述OLED屏幕的侧面上设有碳化硅层。

6. 根据权利要求1所述的OLED屏幕，其特征在于，所述盖板和基板的材质均为玻璃。

7. 一种电子装置，其特征在于，包括权利要求1-6任一项所述的OLED屏幕。

8. 一种OLED屏幕的制造方法，其特征在于，包括：

提供盖板和基板；

在基板上设置有机发光二极管；

在基板的设有机发光二极管的一面的四周涂布低熔点玻璃粉；

在低熔点玻璃粉的内侧或外侧设置密封胶；以及，

将盖板和基板相对压合，低熔点玻璃粉和密封胶分别熔化后固化，将盖板和基板粘结在一起。

9. 根据权利要求8所述的OLED屏幕的制造方法，其特征在于，所涂布的低熔点玻璃粉的宽度为0.5mm。

10. 根据权利要求8所述的OLED屏幕的制造方法，其特征在于，所设置的密封胶的宽度为0.5mm。

11. 根据权利要求8所述的OLED屏幕的制造方法，其特征在于，将低熔点玻璃粉采用加热或激光的方法进行熔化并冷却，形成防水密封框，所述密封胶随低熔点玻璃粉一起熔化、冷却，与防水密封框一起将盖板和基板进行粘接。

12. 根据权利要求8所述的OLED屏幕的制造方法，其特征在于，所述盖板的侧壁、基板的侧壁与防水密封框或密封胶的边缘平齐，形成OLED屏幕的侧面，所述OLED屏幕的侧面上设置碳化硅层。

OLED屏幕及其制造方法和电子装置

技术领域

[0001] 本申请涉及显示屏技术领域,特别是涉及OLED屏幕及其制造方法和电子装置。

背景技术

[0002] 目前的OLED屏幕的基板玻璃与盖板玻璃大都是用玻璃粉封装工艺将两片玻璃封装连接在一起的,受到外来冲击时,容易引起整个OLED屏幕的基板玻璃与盖板玻璃分离或破裂而失效。

发明内容

[0003] 本申请实施例提供一种OLED屏幕及其制造方法和电子装置,以解决OLED屏幕受到外来冲击时,容易引起整个OLED屏幕的基板玻璃与盖板玻璃分离或破裂而失效的技术问题。

[0004] 一种OLED屏幕,包括相对设置的盖板、基板以及位于盖板与基板之间的有机发光二极管,所述盖板的边缘和基板的边缘之间通过密封胶和防水密封框粘结,以使所述盖板和所述基板密封连接,所述防水密封框位于密封胶的外侧或者内侧。

[0005] 上述OLED屏幕,盖板和基板之间通过防水密封框和密封胶粘接,防水密封框具有较好的防水防空气功能,可以保证有机发光二极管不受损伤,密封胶具有粘连效果,增加盖板和基板之间的连接强度,抗冲击能力强,当OLED屏幕受到冲击时,OLED屏幕不容易被损坏。

[0006] 在其中一个实施例中,所述防水密封框由低熔点玻璃粉制得。

[0007] 在其中一个实施例中,所述密封胶的熔点低于所述低熔点玻璃粉的熔点。

[0008] 在其中一个实施例中,所述防水密封框与密封胶的高度相同。

[0009] 在其中一个实施例中,所述盖板的侧壁、所述基板的侧壁与防水密封框或者密封胶的边缘平齐,形成OLED屏幕的侧面,所述OLED屏幕的侧面上设有碳化硅层。

[0010] 在其中一个实施例中,所述盖板和基板的材质均为玻璃。

[0011] 一种电子装置,包括OLED屏幕。

[0012] 上述电子装置包括OLED屏幕,该屏幕的抗冲击能力强,不容易破碎。

[0013] 一种OLED屏幕的制造方法,包括:

[0014] 提供盖板和基板;

[0015] 在基板上设置有机发光二极管;

[0016] 在基板的设有机发光二极管的一面的四周涂布低熔点玻璃粉;

[0017] 在低熔点玻璃粉的内侧或外侧设置密封胶;以及,

[0018] 将盖板和基板相对压合,低熔点玻璃粉和密封胶分别熔化后固化,将盖板和基板粘结在一起。

[0019] 上述OLED屏幕,盖板和基板之间通过防水密封框和密封胶粘接,防水密封框具有较好的防水防空气功能,可以保证有机发光二极管不受损伤,密封胶具有粘连效果,增加盖

板和基板之间的连接强度,抗冲击能力强,当OLED屏幕受到冲击时,OLED屏幕不容易被损坏。

[0020] 在其中一个实施例中,所涂布的低熔点玻璃粉的宽度为0.5mm。

[0021] 在其中一个实施例中,所设置的密封胶的宽度为0.5mm。

[0022] 在其中一个实施例中,将低熔点玻璃粉采用加热或激光的方法进行熔化并冷却,形成防水密封框,所述密封胶随低熔点玻璃粉一起熔化、冷却,与防水密封框一起将盖板和基板进行粘接。

[0023] 在其中一个实施例中,所述盖板的侧壁、基板的侧壁与防水密封框或密封胶的边缘平齐,形成OLED屏幕的侧面,所述OLED屏幕的侧面上设置碳化硅层。

附图说明

[0024] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本申请的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0025] 图1为一实施例提供的电子装置的主视图,其中,电子装置的屏幕为OLED屏幕;

[0026] 图2为图1所示电子装置的OLED屏幕的三维爆炸示意图;

[0027] 图3为图2所示的A部结构放大示意图;

[0028] 图4为图1所示电子装置的OLED屏幕的横向截面的轮廓示意图。

具体实施方式

[0029] 为了便于理解本申请,下面将参照相关附图对本申请进行更全面的描述。附图中给出了本申请的较佳的实施例。但是,本申请可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例。相反地,提供这些实施例的目的是使对本申请的公开内容的理解更加透彻全面。

[0030] 作为在此使用的“终端设备”指包括但不限于经由以下任意一种或者数种连接方式连接的能够接收和/或发送通信信号的装置:

[0031] (1) 经由有线线路连接方式,如经由公共交换电话网络(Public Switched Telephone Networks,PSTN)、数字用户线路(Digital Subscriber Line,DSL)、数字电缆、直接电缆连接;

[0032] (2) 经由无线接口方式,如蜂窝网络、无线局域网(Wireless Local Area Network,WLAN)、诸如DVB-H网络的数字电视网络、卫星网络、AM-FM广播发送器。

[0033] 被设置成通过无线接口通信的终端设备可以被称为“移动终端”。移动终端的示例包括但不限于以下电子装置:

[0034] (1) 卫星电话或蜂窝电话;

[0035] (2) 可以组合蜂窝无线电电话与数据处理、传真以及数据通信能力的个人通信系统(Personal Communications System,PCS)终端;

[0036] (3) 无线电电话、寻呼机、因特网/内联网接入、Web浏览器、记事簿、日历、配备有全球定位系统(Global Positioning System,GPS)接收器的个人数字助理(Personal

Digital Assistant,PDA)；

[0037] (4) 常规膝上型和/或掌上型接收器；

[0038] (5) 常规膝上型和/或掌上型无线电电话收发器等。

[0039] 参考图1和图2,在一实施例中,电子装置10为手机,电子装置10的显示屏为OLED屏幕100。

[0040] 如图2和图3所示,在一实施例中,OLED屏幕100包括盖板110、基板120、有机发光二极管130。所述盖板110和基板120相对设置,材质为玻璃,盖板110和基板120之间通过密封胶150和防水密封框140粘接在一起。所述密封胶150粘接在盖板110和基板120的相对设置的表面的边缘,密封胶150具有一定的高度,使盖板110和基板120之间存在空间。密封胶150与盖板110、基板120一起围设成密闭的空腔160,防止外界环境中的不利于有机发光二极管130的物质进入空腔160内。所述防水密封框140位于密封胶150外侧,连接于盖板110和基板120之间,具有防水汽的功能,避免水汽或空气进入空腔160内而损伤有机发光二极管130。所述防水密封框140与盖板110和基板120形成全玻璃结构,防水防空气效果较好。盖板110、基板120和防水密封框140均为玻璃结构,受到冲击容易产生裂纹,所述密封胶150可以增加OLED屏幕的抗冲击能力。在另一实施例中,所述防水密封框140位于密封胶150的内侧,同样可以达到防水防空气的效果。

[0041] 如图2和图3所示,在一实施例中,所述空腔160内设有机发光二极管130。所述有机发光二极管130固定于基板120上。所述基板120上设有无数个有机发光二极管130,图2中的有机发光二极管130仅为其中一个有机发光二极管的放大示意图。OLED屏幕接通电源,有机发光二极管130发光,使得OLED屏幕变亮。

[0042] 在一实施例中,所述防水密封框140由低熔点玻璃粉制得。低熔点玻璃粉,即低温熔融玻璃粉,低温熔融玻璃粉为采用相对环保的材料经混料、在高温环境下熔融共聚结晶产生氧化硅硼类金属盐,具有超低温熔融的显著特点(一般390~780℃)。低温熔融玻璃粉为一种先进封接材料,该材料具有较低的熔化温度和封接温度,良好的耐热性和化学稳定性,高的机械强度,而被广泛应用于电真空和微电子技术、激光和红外技术、高能物理、能源、宇航、汽车等众多领域。可实现玻璃、陶瓷、金属、半导体间的相互封接。

[0043] 在基板120的边缘上丝印一圈低熔点玻璃粉料;采用激光封装方法,用PC控制激光头沿着玻璃粉料扫描使玻璃粉料熔融,将基板120与盖板110键合成一体式结构,使盖板110与基板120之间形成一密闭的空间,防止水汽及空气进入,进而实现对有机发光二极管130的全玻璃封装。

[0044] 如图4所示,在一实施例中,所述盖板110的侧壁、基板120的侧壁均与防水密封框140或密封胶150的边缘平齐,形成OLED屏幕的侧面,所述OLED屏幕的侧面上设有碳化硅层170。所述碳化硅化学简式:SiC。纯碳化硅是无色透明的晶体,不会对有机发光二极管130的亮度产生影响。碳化硅由于化学性能稳定,碳化硅层170致密度高,可以有效防止空气中的水汽和氧进入空腔160内。碳化硅层170耐磨性能好,硬度很大,莫氏硬度为9.5级,仅次于世界上最硬的金刚石(10级),可以增加OLED屏幕的强度。且碳化硅层170导热系数高、热膨胀系数小,所以碳化硅层170不会阻碍OLED屏幕的散热,碳化硅层170也不会受热膨胀而从OLED屏幕上脱落。

[0045] 一种OLED屏幕的制造方法,包括:

- [0046] 提供盖板110和基板120；
[0047] 在基板上设置有机发光二极管130；
[0048] 在基板的设有机发光二极管的一面的四周涂布低熔点玻璃粉；
[0049] 在低熔点玻璃粉的内侧设置密封胶150；以及，
[0050] 将盖板110和基板120相对压合，低熔点玻璃粉和密封胶150分别熔化后固化，将盖板110和基板120粘结在一起。
[0051] 在一实施例中，根据OLED屏幕的尺寸制作玻璃材质的盖板110和基板120，将有机层敷涂到基板120上。敷涂的方法包括真空沉积或真空热蒸发、有机气相沉积、喷墨打印，之后进行金属阴极蒸镀，制作有机发光二极管130。还可以在基板120上设置用于驱动有机发光二极管130的驱动电路，例如包括电源线等，例如还可以包括栅线、数据线、开关晶体管、驱动晶体管、存储电容等。
[0052] 在一实施例中，在基板120的设有有机发光二极管130的一面四周丝印一圈截面宽度为0.5mm的低熔点玻璃粉。在低熔点玻璃粉的内侧或外侧涂一圈截面宽度为0.5mm的密封胶150。之后盖上盖板110，使盖板110的边缘与基板120的边缘平齐，将四周设置低熔点玻璃粉和密封胶150的位置处进行紫外光照射或加热，如激光加热，使低熔点玻璃粉熔融并冷却成为防水密封框140。所述密封胶150的熔点低于所述低熔点玻璃粉的熔点，在低熔点玻璃粉熔融并冷却的过程中，密封胶150同样存在熔融并冷却的过程。防水密封框140和密封胶150将盖板110和基板120加压粘接在一起，将有机发光二极管130进行封装。本实施例对低熔点玻璃粉和密封胶150的固化的方法不作限定，具体的固化方法本领域技术人员可根据所采用的低熔点玻璃粉和密封胶150的类型及相应的性质确定。
[0053] 需要说明的是，一个OLED屏幕内包含多个有机发光二极管130，每个有机发光二极管130均可以采用防水密封框140和密封胶150进行封装，或者多个有机发光二极管130一起采用防水密封框140和密封胶150进行封装。多个有机发光二极管130一起采用防水密封框140和密封胶150进行封装的情况下，内部包括多个呈阵列排列的有机发光二极管130，整体上形成一个面状结构，可以应用于需要整面发光的装置，如本实施例的OLED屏幕。有机发光二极管130包括依次层叠的阳极、有机发光层、阴极，在工作时，电子从阴极注入，空穴从阳极注入，二者在有机发光层中复合，然后激发发光。根据需要，从阳极到有机发光层还可设置空穴注入层、空穴传输层，从阴极到有机发光层还可以设置电子注入层、电子传输层。例如，阳极通常采用高功函数的导电材料，例如铟锡氧化物(ITO)等；阴极通常采用低功函数的导电材料，例如Ag、Al、Ca、In、Li与Mg等金属，或低功函数的复合金属(例如Mg-Ag镁银)等。有机发光二极管130在工作时可以发出红光、绿光、蓝光，也可以发出白光等；例如，为了辅助调整光的颜色，在有机发光二极管130出光侧还可以设置荧光层或滤色片等结构。
[0054] 在一实施例中，所述盖板110的侧壁、基板120的侧壁均与防水密封框140或密封胶150的边缘平齐，形成OLED屏幕的侧面，还包括在所述OLED屏幕的侧面上设置碳化硅层170。所述碳化硅采用物理或化学气相沉积、喷涂等方法在OLED屏幕的侧面形成碳化硅层170。
[0055] 在一实施例中，一种电子装置10，包括上述的OLED屏幕100。则该电子装置10的屏幕抗摔能力增加，不容易碎屏。
[0056] 以上所述实施例的各技术特征可以进行任意的组合，为使描述简洁，未对上述实施例中的各个技术特征所有可能的组合都进行描述，然而，只要这些技术特征的组合不存

在矛盾,都应当认为是本说明书记载的范围。

[0057] 以上所述实施例仅表达了本申请的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对申请专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本申请构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本申请的保护范围。因此,本申请专利的保护范围应以所附权利要求为准。

10

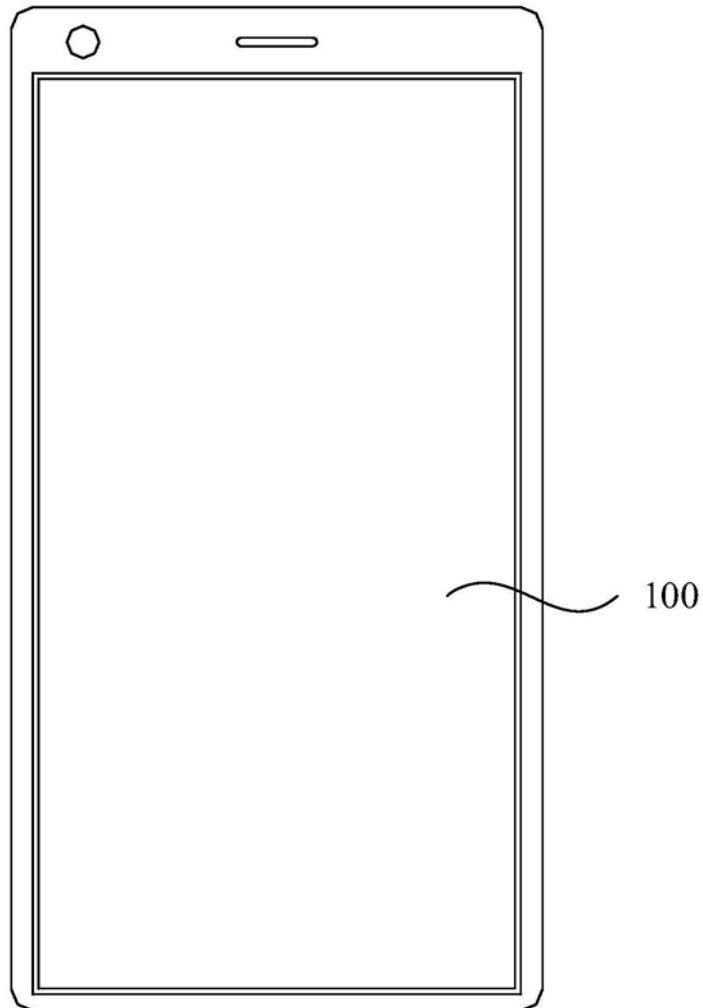


图1

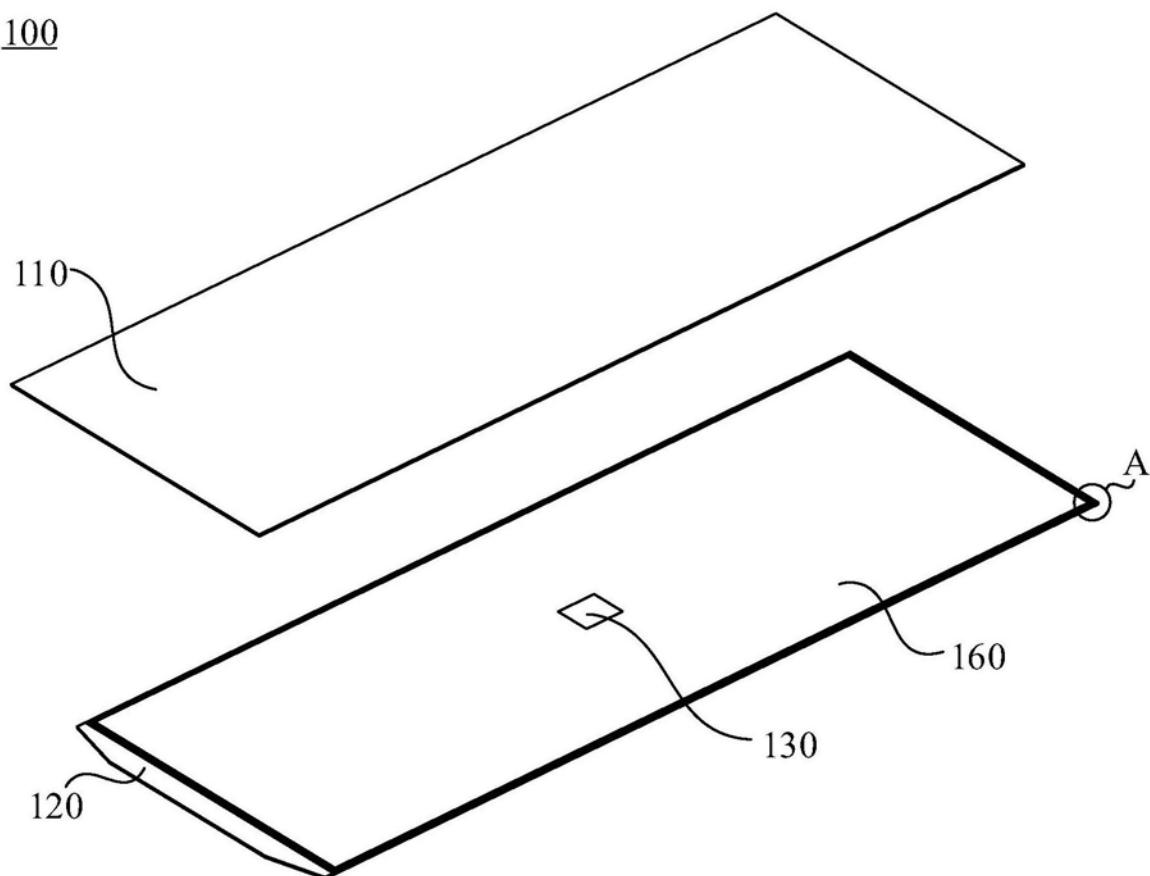
100

图2

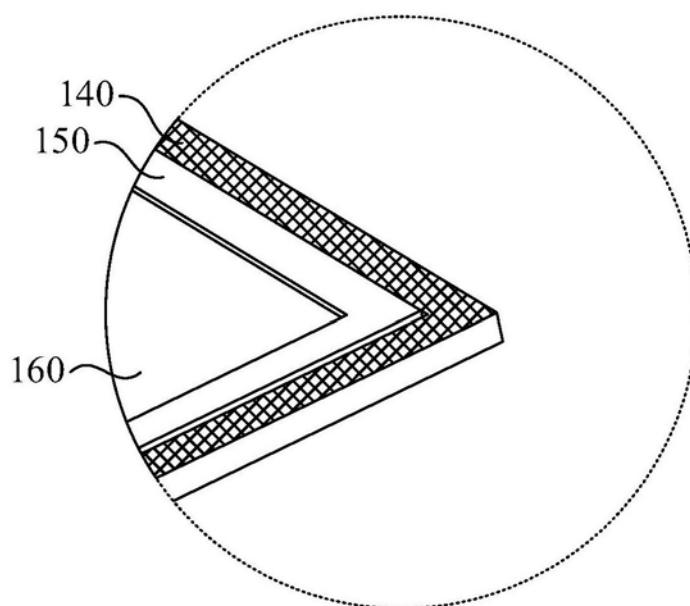


图3

100

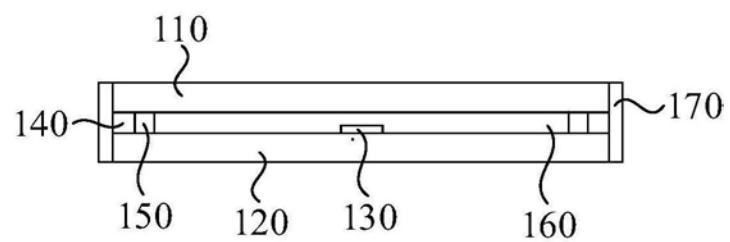


图4

专利名称(译)	OLED屏幕及其制造方法和电子装置		
公开(公告)号	CN110767819A	公开(公告)日	2020-02-07
申请号	CN201810837572.3	申请日	2018-07-26
[标]申请(专利权)人(译)	广东欧珀移动通信有限公司		
[标]发明人	陈佳 王培章		
发明人	陈佳 王培章		
IPC分类号	H01L51/52 H01L51/56 G09F9/33		
CPC分类号	G09F9/33 H01L51/5246 H01L51/56		
外部链接	Espacenet	Sipo	

摘要(译)

本申请涉及一种OLED屏幕及其制造方法和电子装置，所述OLED屏幕包括相对设置的盖板、基板以及位于盖板与基板之间的有机发光二极管，所述盖板的边缘和基板的边缘之间通过密封胶和防水密封框粘结，以使所述盖板和所述基板密封连接，所述防水密封框位于密封胶的外侧或者内侧。上述OLED屏幕，盖板和基板之间通过防水密封框和密封胶粘接，防水密封框具有较好的防水防空气功能，可以保证有机发光二极管不受损伤，密封胶具有粘连效果，增加盖板和基板之间的连接强度，抗冲击能力强，当OLED屏幕受到冲击时，OLED屏幕不容易被损坏。

