

(19)대한민국특허청(KR)  
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(51) 。 Int. Cl. G02F 1/13357 (2006.01)	(45) 공고일자 (11) 등록번호 (24) 등록일자	2006년04월05일 20-0413311 2006년03월30일
---	-------------------------------------	--

(21) 출원번호	20-2006-0001672
(22) 출원일자	2006년01월19일

(73) 실용신안권자            헬쓰 앤드 라이프 컴퍼니 리미티드  
                                  대만 타이페이 중해 시티 지안니 로드 넘버 186 9플로어

(72) 고안자                    폴양  
                                  대만, 타이페이, 청호 시티, 치엔-아이 로드, 186번지, 9층

유산이  
대만, 타이페이 카운티 235, 중해 시티, 후싱 로드., 레인 249, 엘리 13, 7  
번지, 1층

린 치이아 치이엔  
대만, 타이페이 카운티 242, 쉰즈후양 시티, 쉰타이 로드., 19-1번지, 6층

(74) 대리인                   김함곤  
                                  안광석  
                                  박영일

기초적요건 심사관 : 장경태

(54) LCD 패널 백라이트 모듈의 빛 색상 혼합 구조

요약

본 고안은 LCD 패널(LCD Panel) 백라이트 모듈(Back Light Module) 상의 각 빛의 색상 혼합 구조를 개선한 것으로, 더욱 상세하게는, 하나의 반사 시트(Reflective Sheet)를 포함하며, 해당 반사 시트 상에 하나의 빛 도광판(Light Guide Panel)을 겹쳐 설치하고, 해당 빛 도광판의 한 측면에 2개 이상의 각기 다른 색상의 빛을 내는 다이오드(LED)를 장착하며, 또한 해당 빛 도광판에 설치된 발광 다이오드 사이에 요구를 설치하고, 해당 빛 도광판 상에 LCD 패널을 겹쳐 설치함으로써, 발광 다이오드가 동시에 각기 다른 빛을 낼 때, 요구의 안쪽 격리벽과 요구 주변의 반사 작용을 이용하여, 빛의 산란 작용에 의해 색상을 혼합되는 것을 방지하고, LCD 패널의 각기 다른 색상을 표현할 구역으로 빛을 보냄으로써, 사용자가 경고 신호를 볼 때, 색 경계가 흐려져 정확한 신호를 받지 못하는 현상이 발생하는 것을 방지하게 하는 LCD 패널 백라이트 모듈의 빛 색상 혼합 구조를 제공한다.

대표도

도 3a

색인어

LCD, 패널, Panel, 백라이트 모듈

명세서

도면의 간단한 설명

- 도 1은 종전 장치를 개략적으로 보이는 전면도.
- 도 2는 종전 장치의 단면도.
- 도 3은 본 고안의 제1 실시 예시도.
- 도 3a는 본 고안의 제1 실시 예시도의 조합 측면도.
- 도 3b는 본 고안의 제1 실시 예시도의 조합 단면도.
- 도 3c는 본 고안의 제1 실시 예시도의 요구 부분 확대도.
- 도 4는 본 고안의 제2 실시 예시도.
- 도 4a는 본 고안의 제2 실시 예시도의 조합 측면도.
- 도 4b는 본 고안의 제2 실시 예시도의 조합 단면도.
- 도 4c는 본 고안의 제2 실시 예시도의 요구 부분 확대도.
- 도 5는 본 고안의 제 3 실시 예시도.
- 도 5a는 본 고안의 제2 실시 예시도의 조합 측면도.
- 도 5b는 본 고안의 제3 실시 예시도의 조합 단면도

<도면의 주요부분에 대한 부호의 설명>

- 10 : 반사 시트 20 : 빛 도광판
- 21 : 요구 22 : 철회
- 30 : 발광다이오드 40 : LCD패널
- 50 : 케이스

고안의 상세한 설명

고안의 목적

고안이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 고안은 LCD 패널(LCD Panel) 백라이트 모듈 (Back Light Module) 상의 각 빛의 색상 혼합 구조를 개선한 것으로, 특히, 빛 도광관의 적당한 위치에 요구를 설치하여, 발광 다이오드가 동시에 각기 다른 색상의 빛을 낼 때, 각기 다른 색상의 빛이 산란 작용에 의해 혼합되는 것을 방지하여, 사용자에게 경고 신호를 보낼 때, 색 경계가 흐려져 정확한 신호를 받지 못하는 현상이 발생하는 것을 방지하게 하는 LCD 패널 백라이트 모듈의 빛 색상 혼합 구조에 관한 것이다.

최근 점점 더 많은 전자제품들이 LCD 패널을 사용해 그 결과를 표현하는 방법을 사용하게 되고, 이로 인해 전자제품에 각기 다른 색상의 빛을 사용해 경고 신호를 생성해야 할 필요성이 점점 더 높아지고 있다.

즉, 각기 다른 색상 구역을 사용함으로써 사용자가 더욱 쉽고 강하게 그 결과를 기억할 수 있는 방법이 절실하게 요구되었다.(예를 들면, 붉은 색은 표준치 혹은 설정치를 초과를 의미하고, 초록 색은 정상 혹은 일반 표준치를 의미하고, 노랑 색은 위험 수준에 점점 접근함으로 특별히 주의를 요한다라는 등의 색상 구분)

하지만, 도 1과 도 2를 참조해 보면, 일반 LCD 패널은 일종의 전자 혈압계에 사용된 LCD 패널로써, 그 구조는 하나의 케이스(50) 표면에 해당 LCD 패널(70)을 사용해 숫자 혹은 문자 및 그림을 표시할 수 있게 하였고, 또한 해당 LCD 패널(70) 아래에 하나의 반사 시트(100)를 설치하며, 해당 반사 시트(100)와 LCD 패널(70) 사이에 하나의 빛 도광관(90)을 겹쳐 설치하고, 해당 빛 도광관(90)의 한 측면에 두 개의 발광 다이오드(LED)(80)를 설치하며, 또한, 해당 발광 다이오드(80)는 각기 다른 색상의 빛을 내게 되고, 해당 발광 다이오드(80)는 일정한 거리를 유지하게 되며, 해당 발광 다이오드(80)에서 생성된 유색 광선은 빛 도광관(90)과 반사 시트(100)을 통해 LCD 패널(70)의 배경 효과를 더욱 더 강하게 만들어 주고, 또한 해당 발광 다이오드(80)는 미리 설정해 놓은 정상 혹은 경고 혹은 위험을 나타내는 색상에 의해 사용자의 혈압 측정의 결과를 표시하게 된다.

즉, 정상 혈압일 경우 녹색 빛으로 표시하며, 위험 값에 접근해 있을 때는 황색 빛으로 표시하며, 위험 치를 초과했을 경우 홍색 빛으로 그 결과를 나타내게 된다.

하지만, 이러한 장치 구조를 사용할 경우, 만약 사용자의 고혈압 측정치가 정상이고, 저혈압 측정치가 위험 치를 초과하였다면, 발광 다이오드(80)를 통해서 생성된 녹색 빛과 홍색 빛의 유색 광선은 빛 도광관(90)과 반사 시트(100)를 통해 각각 LCD 패널(70)의 뒷면으로 보내지게 되며, 이 때, 발광 다이오드(80)에서 생성된 유색 광선이 밖으로 보내질 때, 일정한 각도로 서서히 확산 되고, 이로 인해, 발광 다이오드(80)에서 생성된 광선이 빛 도광관(90) 상의 서로 인접한 구역을 통과할 때 각기 다른 색상의 빛이 겹쳐지게 되고, 색상 혼합 효과가 나타나게 되며, 사용자가 정확히 구분할 수 없게 되는 경우가 생겨 경고 신호를 더욱 더 분명하게 전달해야 하는 목적을 달성할 수 없게 되며, 결국 사용 상의 불편함을 느끼게 된다.

### 고안이 이루고자 하는 기술적 과제

상기한 바와 같이, 본 고안은 전자식 의료 기기의 LCD 패널 표시 장치의 단점을 개선하기 위해, LCD 패널의 백라이트 모듈의 색상 혼합 구조를 개선하고, 본 고안을 통해 백라이트 모듈이 동시에 각기 다른 색상 구역의 빛을 생성하여 배경 색상이 서로 혼합되어 색 경계가 흐려져 정확한 신호를 받지 못하는 현상이 발생하는 것을 방지하도록 하고, 그 결과 사용자의 불편을 대폭 줄여주는 효과를 가져오게 된다.

본 고안의 목적은, LCD 패널의 백라이트 모듈의 색상 혼합 구조를 개선하여, 두 종류 이상의 각기 다른 색상을 가진 빛을 필요로 하는 백라이트 모듈 구조 상에서, 해당 구조 상에 하나의 반사 시트를 설치하고, 해당 반사 시트 상에 하나의 빛 도광관을 겹쳐 설치하며, 해당 빛 도광관 한 측면에 2개 이상의 각기 다른 색상의 빛을 내는 다이오드를 장착하며, 또한 해당 빛 도광관에 설치된 발광 다이오드 사이에 요구를 설치하고, 해당 빛 도광관 상에 LCD 패널을 겹쳐 설치함으로써, 발광 다이오드가 동시에 각기 다른 빛을 낼 때, 요구의 안쪽 격리벽과 요구 주변의 반사 작용을 이용하여, 빛의 산란 작용에 의해 색상을 혼합되는 것을 방지하고, LCD 패널의 각기 다른 색상을 표현할 구역으로 빛을 보냄으로써, 사용자가 경고 신호를 볼 때, 색 경계가 흐려져 정확한 신호를 받지 못하는 현상이 발생하는 것을 방지하게 하는 목적을 가진다.

본 고안의 또 다른 목적은, 개선된 LCD 패널의 백라이트 모듈의 색상 혼합 구조 제공함으로써, 해당 구조 상의 요구 부위를 V자형의 구멍 형태로 절삭할 수 있으며, 해당 구멍은 빛 도광관을 관통하지 않으며, 혹은 빛 도광관의 직사각형의 홈을 관통하게 된다. 하지만 부품 조립 및 원가 절감을 위해 해당 홈은 백라이트관 전체를 가로로 관통하지는 않는다.

### 고안의 구성 및 작용

본 고안은 일종의 LCD 패널(LCD Panel)의 백라이트 모듈 (Back Light Module) 상의 각 빛의 색상 혼합 구조를 개선한 것으로, 도 3, 도 3a, 도 3b, 도 3c를 참조하면, 상기 도면은 제1 실시 예시도로, 본 실시 예시도 상의 전자 혈압계 상에 사용된 것을 나타낸 것이며, 이 외에도 숙련된 기술을 가진 기술자들은 다른 전자 제품 상에 사용할 수도 있다.

상기 구조의 주요 내용은 하나의 케이스(50)를 설치하고, 상기 구조 상에 하나의 반사 시트(10)를 설치하며, 상기 반사 시트(10)는 반사 광선 작용을 하게 되고, 또한 상기 반사 시트(10)상에 하나의 빛 도광관(20)을 겹쳐 설치하며, 상기 빛 도광관(20)의 한 측면은 케이스(50) 내에 가려져 설치되어 있고, 상기 빛 도광관(20) 상의 측면에 두 개 이상의 발광 다이오드(LED)(30)가 설치되고, 상기 발광 다이오드(30) 사이는 일정한 거리를 유지하고, 또한, 상기 빛 도광관(20) 상에 하나의 LCD 패널(40)을 겹쳐 설치하며, 상기 LCD 패널(40) 상에 숫자 혹은 문자 혹은 그림을 표시할 수 있고, 또한 상기 LCD 패널(40)은 발광 다이오드(30)가 설치된 빛 도광관(20)을 덮고 있지 않으며, 다시 말하면, 발광다이오드(30)가 설치되지 않은 상기 빛 도광관(20) 한 측에 상하 관통되지 않는 V자형 요구(21)(도 3a, 도 3b, 도 3c 도면과 같이)를 설치하며, 상기 요구(21)는 발광다이오드(30) 사이에 설치되고(도 3a, 도 3b, 도 3c 도면과 같이), 상기 요구(21)는 빛 도광관(20)의 완전성을 위해, 빛 도광관(20)을 가로로 관통하는 방식으로 빛 도광관(20)의 다른 한 측면으로 뻗어 있으며, 또한 상기 요구(21)의 크기와 위치는 발광 다이오드(30)의 위치와 발광 강도에 따라 결정된다.

본 고안품을 사용할 경우는, 도 3과 도 3a를 참조하면, 발광 다이오드(30)이 작동하며 유색 광선을 생성하면, 반사 시트(10)을 통해 생성된 상기 유색 광선 반사 기능을 강화하게 되며, 다시 요구(21)의 안쪽 격리벽과 요구 주변의 반사 작용을 이용하여, 빛의 산란 작용에 의해 색상을 혼합되는 것을 방지하고(도 3과 같이), LCD 패널의 배경 부분으로 빛을 투사함으로써, 사용자가 측정을 한 후 더욱 쉽게 숫자 및 문자 혹은 그림을 구분할 수 있게 하며, 또한 상기 각기 다른 색상의 유색 광선 구역 배경 부분을 통해 사용자에게 더욱 더 뚜렷하고 확실한 경고 효과를 제공하고 깔끔한 시각 효과를 제공하게 된다.

도 4, 도 4a, 도 4b, 도 4c를 참조해보면, 본 도면은 본 고안의 제2 실시 예시도로서, 상기 구조의 주요 내용은 하나의 케이스(50)를 설치하고, 상기 구조 상에 하나의 반사 시트(10)를 설치하며, 상기 반사 시트(10)는 반사 광선 작용을 하게 되고, 또한 상기 반사 시트(10) 상에 하나의 빛 도광관(20)을 겹쳐 설치하며, 상기 빛 도광관(20)의 한 측면은 케이스(50) 내에 가려져 설치되어 있고, 상기 빛 도광관(20) 상의 측면에 두 개 이상의 발광 다이오드(LED)(30)가 설치되고, 상기 발광 다이오드(30) 사이는 일정한 거리를 유지하고, 또한, 상기 빛 도광관(20) 상에 하나의 LCD 패널(40)을 겹쳐 설치하며, 상기 LCD 패널(40) 상에 숫자 혹은 문자 혹은 그림을 표시할 수 있고, 또한 상기 LCD 패널(40)은 발광 다이오드(30)가 설치된 빛 도광관(20)을 덮고 있지 않으며, 다시 말하면, 발광다이오드(30)가 설치되지 않은 상기 빛 도광관(20) 한 측에 빛 도광관(20) 두께와 동일하거나 큰 V자형 요구(21)(도 4a, 도 4b, 도 4c와 같이)를 설치하며, 상기 요구(21)는 발광다이오드(30) 사이에 설치되고(도 4a, 도 4b, 도 4c와 같이), 상기 요구(21)는 빛 도광관(20)을 가로로 관통하는 방식으로 빛 도광관(20)의 다른 한 측면으로 뻗어 있으며, 또한 빛 도광관(20)은 요구(21)와 대칭이 되는 위치에 밖으로 뻗어 나온 철택(22)를 설치하게 되며, 이로써 상기 부분의 두께를 증가시킬 수 있으며, 빛 도광관(20)의 완전성을 더욱 더 높일 수 있다(도 4a, 도 4b, 도 4c와 같이).

또한, 상기 요구(21)의 크기와 위치는 발광 다이오드(30)의 위치와 발광 강도에 따라 결정된다.

본 고안품을 사용할 경우는, 도 4와 도 4a를 참조하면, 발광 다이오드(30)가 작동하며 유색 광선을 생성하면, 반사 시트(10)을 통해 생성된 상기 유색 광선의 반사 기능을 강화하게 되며, 다시 요구(21)의 안쪽 격리벽과 요구 주변의 반사 작용을 이용하여, 빛의 산란 작용에 의해 색상을 혼합되는 것을 방지하고(도 4와 같이), LCD 패널의 배경 부분으로 빛을 투사함으로써, 사용자가 측정을 한 후 더욱 쉽게 숫자 및 문자 혹은 그림을 구분할 수 있게 하며, 또한 상기 각기 다른 색상의 유색 광선 구역 배경 부분을 통해 사용자에게 더욱 더 뚜렷하고 확실한 경고 효과를 제공하고 깔끔한 시각 효과를 제공하게 된다.

도 5, 도 5a, 도 5b를 참조해보면, 본 도면은 본 고안의 제3 실시 예시도로서, 상기 구조의 주요 내용은 하나의 케이스(50)를 설치하고, 상기 구조 상에 하나의 반사 시트(10)를 설치하며, 상기 반사 시트(10)는 반사 광선 작용을 하게 되고, 또한 상기 반사 시트(10)상에 하나의 빛 도광관(20)을 겹쳐 설치하며, 상기 빛 도광관(20)의 한 측면은 케이스(50) 내에 가려져 설치되어 있고, 상기 빛 도광관(20) 상의 측면에 두 개 이상의 발광 다이오드(LED)(30)가 설치되고, 상기 발광 다이오드(30) 사이는 일정한 거리를 유지하고, 또한, 상기 빛 도광관(20) 상에 하나의 LCD 패널(40)을 겹쳐 설치하며, 상기 LCD 패널(40) 상에 숫자 혹은 문자 혹은 그림을 표시할 수 있고, 또한 상기 LCD 패널(40)은 발광 다이오드(30)가 설치된 빛 도광관(20)을 덮고 있지 않으며, 다시 말하면, 발광다이오드(30)가 설치되지 않은 상기 빛 도광관(20) 한 측에 상하로 관통되는 직사각형 형태의 요구(21)를 설치하며(본 고안과 관계된 기술을 가진 기술자는 기타 다른 형태의 요구를 설치할 수 있음)(도 5a, 도 5b와 같이), 상기 요구(21)는 발광다이오드(30) 사이에 설치되고(도 5a, 도 5b와 같이), 상기 요구(21)는 빛 도

광관(20)을 가로로 관통하는 방식으로 빛 도광관(20)의 다른 한 측면으로 뺀어 있으며, 또한 빛 도광관(20)은 요구(21)와 대칭이 되는 위치에 밖으로 뺀어 나온 철펀(22)을 설치하게 되며, 이로써 상기 부분의 두께를 증가 시킬 수 있으며, 빛 도광관(20)의 완전성을 더욱 더 높일 수 있다(도 5a와 같이).

또한, 상기 요구(21)의 크기와 위치는 발광 다이오드(30)의 위치와 발광 강도에 따라 결정된다.

본 고안품을 사용할 경우는, 도 5와 도 5a를 참조하면, 발광 다이오드(30)가 작동하며 유색 광선을 생성하면, 반사 시트(10)를 통해 생성된 상기 유색 광선의 반사 기능을 강화하게 되며, 다시 요구(21)의 안쪽 격리벽과 요구 주변의 반사 작용을 이용하여, 빛의 산란 작용에 의해 색상을 혼합되는 것을 방지하고(도 5와 같이), LCD 패널의 배경 부분으로 빛을 투사함으로써, 사용자가 측정을 한 후 더욱 쉽게 숫자 및 문자 혹은 그림을 구분할 수 있게 하며, 또한 상기 각기 다른 색상의 유색 광선 구역 배경 부분을 통해 사용자에게 더욱 더 뚜렷하고 확실한 경고 효과를 제공하고 깔끔한 시각 효과를 제공하게 된다.

이상, 상술된 방법은 본 고안의 가장 우수한 구체적인 실시 예를 나타낸 것이며, 본 고안의 청구범위는 위 실시 예에 국한되지 않고, 상관 기술을 가진 기술자가 본 고안 영역 내에서 간단한 변화나 수정을 응용한 부분까지 본 고안의 청구범위에 포함된다.

### 고안의 효과

상기한 바와 같이, 본 고안은 LCD 패널의 백라이트 모듈의 색상 혼합 구조를 개선하고, 본 고안을 통해 백라이트 모듈이 동시에 각기 다른 색상 구역의 빛을 생성하여 배경 색상이 서로 혼합되어 색 경계가 흐려져 정확한 신호를 받지 못하는 현상이 발생하는 것을 방지하도록 함으로써, 사용자의 불편을 대폭 줄여주는 효과를 가지게 된다.

### (57) 청구의 범위

#### 청구항 1.

광선 반사 작용을 하는 하나의 반사 시트와;

하나의 빛 도광관, 상기 빛 도광관은 반사 시트에 설치되어 있고, 상기 빛 도광관의 한 측면에 두 개 이상의 발광 다이오드를 설치하고, 상기 발광다이오드는 미리 설정한 표시 결과를 나타내는 색상에 따라 각기 다른 색상의 광선을 생성하고, 또한 상기 발광 다이오드 사이는 일정한 거리를 유지하며 상기 빛 도광관의 상기 발광 다이오드 사이에 요구 부위를 설치하고, 상기 요구 부위는 빛 도광관을 상하로 관통되어 있지 않고, 상기 요구 부위는 빛 도광관의 한 측면에서 다른 한 측면으로 관통되어 뺀어 있으며;

상기 빛 도광관 상에 겹쳐 설치되어 있고, 숫자 및 문자 혹은 그림을 표시하는데 사용되는 하나의 LCD 패널과;

상술된 구조로 조합되어 있고, 각기 다른 색상의 발광다이오드에서 생성된 유색 광선을, 요구 부위의 안쪽 격리벽과 요구 주변의 반사 작용을 이용하여, 빛의 산란 작용에 의해 색상을 혼합되는 것을 방지하고, LCD 패널의 각기 다른 색상을 표현할 구역으로 빛을 보냄으로써, 사용자가 경고 신호를 볼 때, 색 경계가 흐려져 정확한 신호를 받지 못하는 현상이 발생하는 것을 방지하게 하는 LCD 패널 백라이트 모듈의 빛 색상 혼합 구조.

#### 청구항 2.

제1항에 있어서,

상기 발광 다이오드는 홍색 혹은 녹색 혹은 황색의 유색 광선을 생성할 수 있는 것을 특징으로 하는 LCD 패널 백라이트 모듈의 빛 색상 혼합 구조.

#### 청구항 3.

제1항에 있어서,

상기 요구 부위는 V자형 홈으로 되어 있음을 특징으로 하는 LCD 패널 백라이트 모듈의 빛 색상 혼합 구조.

#### 청구항 4.

제1항에 있어서,

상기 빛 도광판과 요구의 서로 대응되는 위치에 하나의 철펜을 설치하여, 빛 도광판의 두께와 빛 도광판의 완전성을 증가 시킴을 특징으로 하는 LCD 패널 백라이트 모듈의 빛 색상 혼합 구조.

#### 청구항 5.

광선 반사작용을 하는 하나의 반사 시트와;

하나의 빛 도광판, 상기 빛 도광판은 반사 시트에 설치되어 있고, 상기 빛 도광판의 한 측면에 두 개 이상의 발광 다이오드를 설치하고, 상기 발광다이오드는 미리 설정한 표시 결과를 나타내는 색상에 따라 각기 다른 색상의 광선을 생성하고, 또한 상기 발광 다이오드 사이는 일정한 거리를 유지하며 상기 빛 도광판의 상기 발광 다이오드 사이에 요구 부위를 설치하고, 상기 요구 부위는 빛 도광판을 상하로 관통되어 있고, 또한 상기 요구 부위는 빛 도광판의 한 측면에서 다른 한 측면으로 뻗어있으나, 완전히 빛 도광판을 관통하지 않으며;

상기 빛 도광판 상에 겹쳐 설치되어 있고, 숫자 및 문자 혹은 그림을 표시하는데 사용되는 하나의 LCD 패널과;

상술된 구조로 조합되어 있고, 각기 다른 색상의 발광다이오드에서 생성된 유색 광선을, 요구 부위의 안쪽 격리벽과 요구 주변의 반사 작용을 이용하여, 빛의 산란 작용에 의해 색상을 혼합되는 것을 방지하고, LCD 패널의 각기 다른 색상을 표현할 구역으로 빛을 보냄으로써, 사용자가 경고 신호를 볼 때, 색 경계가 흐려져 정확한 신호를 받지 못하는 현상이 발생하는 것을 방지하게 하는 LCD 패널 백라이트 모듈의 빛 색상 혼합 구조.

#### 청구항 6.

제5항에 있어서,

상기 발광 다이오드는 홍색 혹은 녹색 혹은 황색의 유색 광선을 생성할 수 있는 것을 특징으로 하는 LCD 패널 백라이트 모듈의 빛 색상 혼합 구조.

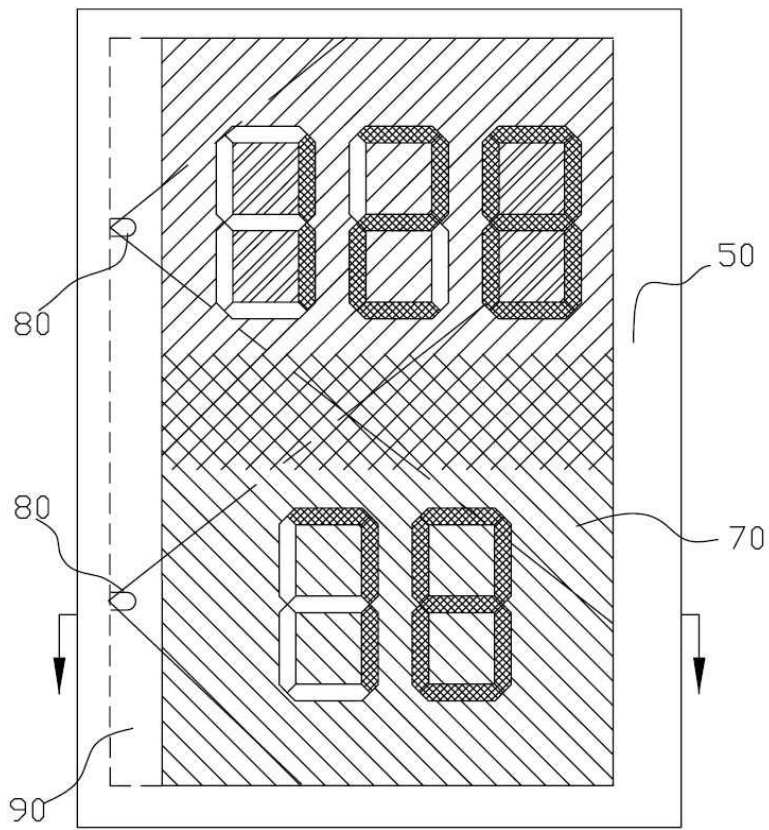
#### 청구항 7.

제5항에 있어서,

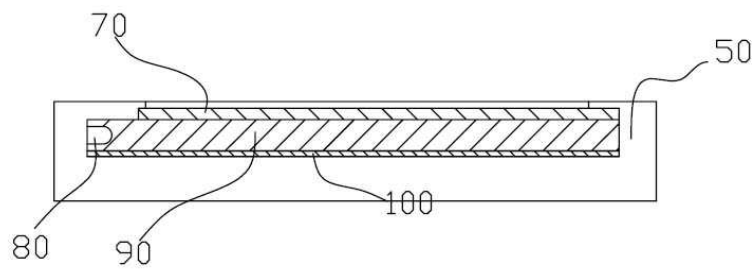
상기 요구 부위는 직사각형의 개방형 홈으로 되어 있음을 특징으로 하는 LCD 패널 백라이트 모듈의 빛 색상 혼합 구조.

도면

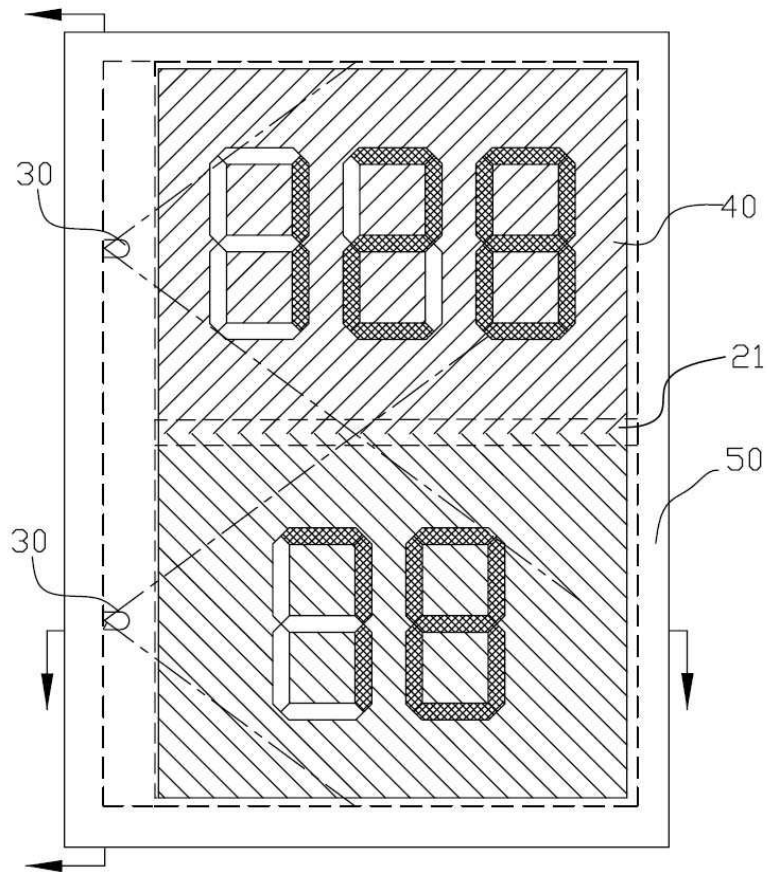
도면1



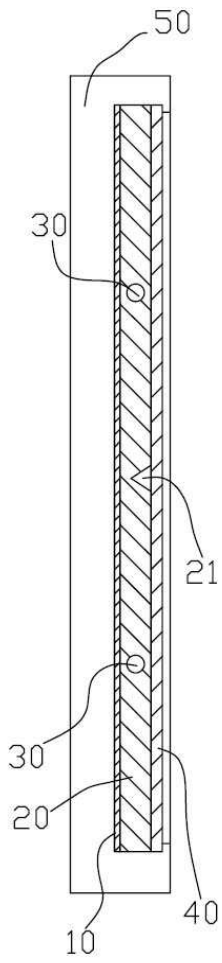
도면2



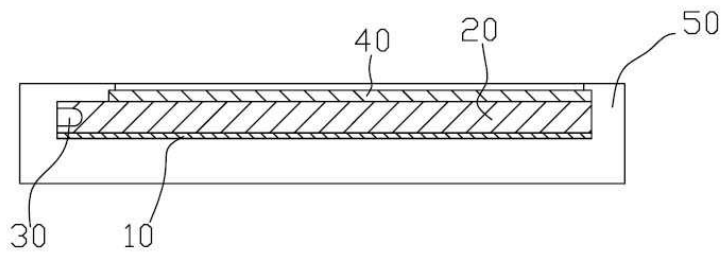
도면3



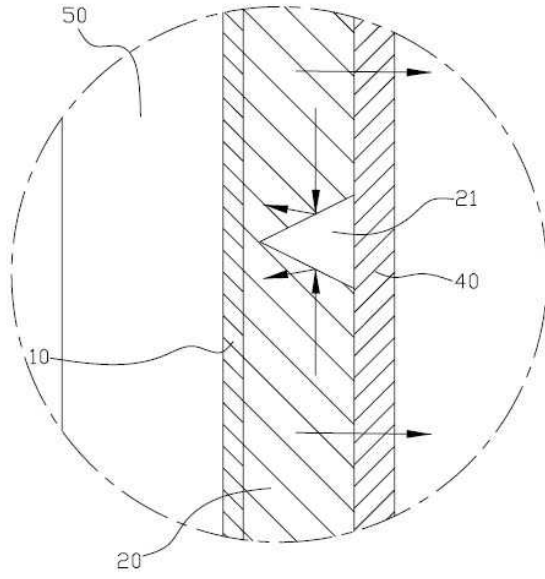
도면3a



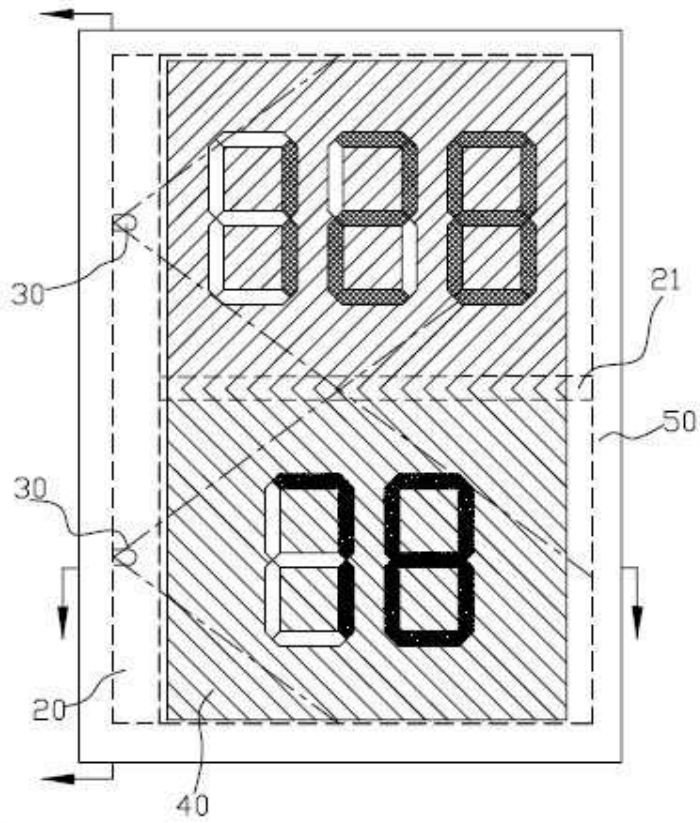
도면3b



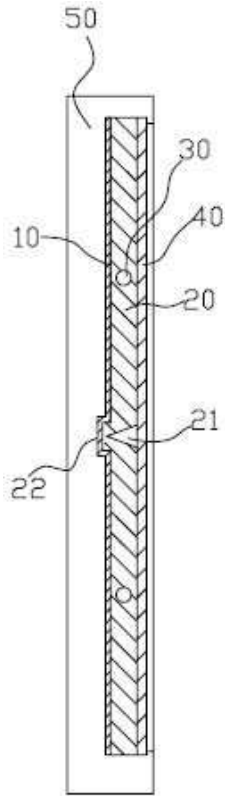
도면3c



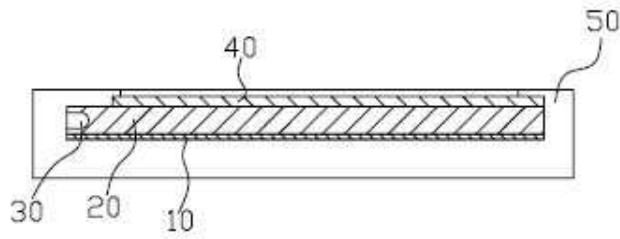
도면4



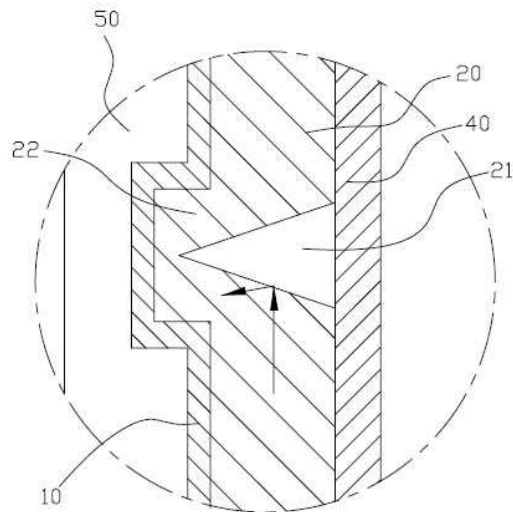
도면4a



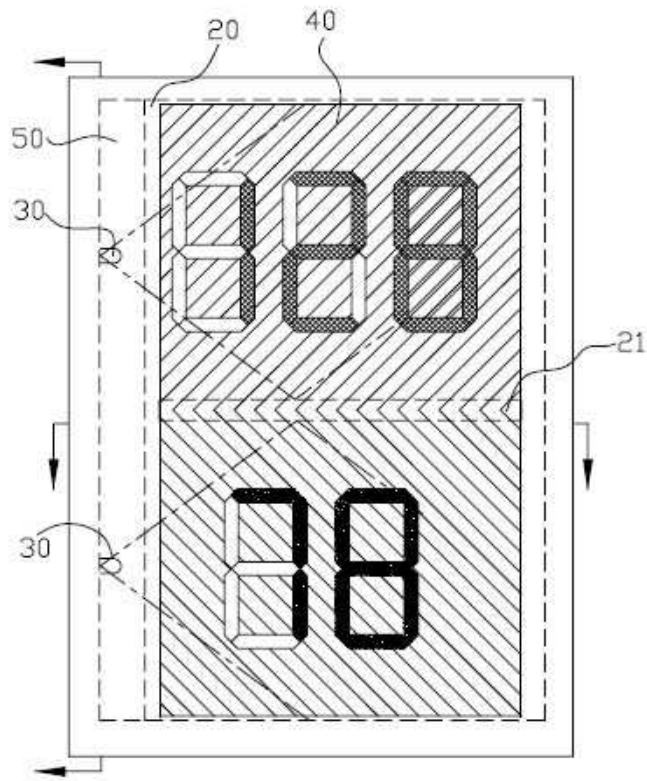
도면4b



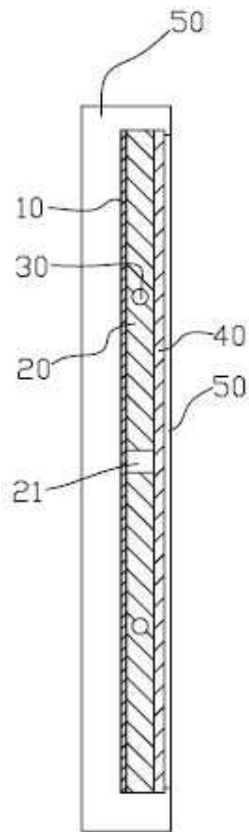
도면4c



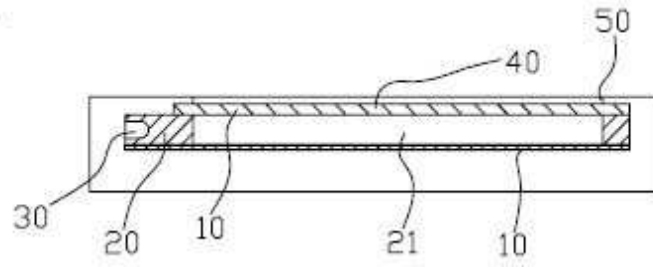
도면5



도면5a



도면5b



专利名称(译)	LCD面板背光模组的浅色混合结构		
公开(公告)号	<a href="#">KR200413311Y1</a>	公开(公告)日	2006-04-05
申请号	KR2020060001672	申请日	2006-01-19
[标]申请(专利权)人(译)	合世生医科技股份有限公司		
申请(专利权)人(译)	用健康和生活品牌.		
当前申请(专利权)人(译)	用健康和生活品牌.		
[标]发明人	PAUL YANG 폴양 YU SHAN YI 유산이 LIN CHIA CHIEN 린치이아치이엔		
发明人	폴양 유산이 린치이아치이엔		
IPC分类号	G02F1/13357		
CPC分类号	G02F1/133524 G02B6/0038 G02B6/0055 G02B6/0073 G02F1/133615		
代理人(译)	PARK , IL YOUNG		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

摘要(译)

本发明改善了LCD面板背光模组上每种光的混色结构，更具体地说，本发明包括一个单反射片，安装叠加在所述光导板（光GuidePanel）中的一个，并安装所述二极管（LED）2以上时，每个发射不同颜色的光在光导板的一侧上，并且还需要在光导板设置在发光二极管之间安装时，以及通过提供在光导板重叠在液晶面板进行适当的，发光二极管是在同一时间不同的光，使用外围壁的和孤立的反射动作所需的要求的内部，通过太阳光的散射混合颜色通过预防和发送光进入区域，每个区域代表在LCD面板上不同的颜色，当你看到警告标志，颜色模糊边界不接收正确的信号提供了LCD面板的背光模块的光的颜色混合结构，以防止这种情况的发生。图3A 指数方面 LCD，面板，面板，背光模块

