(11)特許出願公開番号

## (12)公開特許公報(A)

(19) 日本国特許庁(JP)

## 特開2016-45317 (P2016-45317A)

(43) 公開日 平成28年4月4日(2016.4.4)

| (51) Int.Cl. |                 |           | ΓI   |        | テーマコード(参考) |
|--------------|-----------------|-----------|------|--------|------------|
| G02F         | 1/1 <b>33</b> 7 | (2006.01) | GO2F | 1/1337 | 2H192      |
| GO2F         | 1/1368          | (2006.01) | GO2F | 1/1368 | 2H29O      |

審査請求 未請求 請求項の数 16 OL (全 16 頁)

| (21) 出願番号 | 特願2014-168623 (P2014-168623) | (71) 出願人 | 502356528                      |     |
|-----------|------------------------------|----------|--------------------------------|-----|
| (22) 出願日  | 平成26年8月21日(2014.8.21)        |          | 株式会社ジャパンディスプレイ                 |     |
|           |                              |          | 東京都港区西新橋三丁目7番1号                |     |
|           |                              | (74)代理人  | 110000350                      |     |
|           |                              |          | ポレール特許業務法人                     |     |
|           |                              | (72)発明者  | 鈴木 大一                          |     |
|           |                              |          | 東京都港区西新橋三丁目7番1号 株              | 式会  |
|           |                              |          | 社ジャパンディスプレイ内                   |     |
|           |                              | (72)発明者  | 田中幸生                           |     |
|           |                              |          | 東京都港区西新橋三丁目7番1号 株              | 式会  |
|           |                              |          | 社ジャパンディスプレイ内                   |     |
|           |                              | F ターム (参 | 考) 2H192 AA24 BC31 BC72 CB05 D | A12 |
|           |                              |          | EA22 EA43 FB22 FB34 G          | D12 |
|           |                              |          | JAO6 JA13                      |     |
|           |                              |          | 2H290 AA15 AA35 BA42 BD11 B    | F13 |
|           |                              |          | BF23 CA42 CA46                 |     |

(54) 【発明の名称】表示装置

(57)【要約】

【課題】対向基板側に酸化インジウムスズ(ITO)電 極、アレイ基板側にITO以外の電極(A1やAgの電 極)を設けた場合、光照射下で最適Vcomがシフトし ていくという問題がある。

【解決手段】表示装置はアレイ基板と対向基板と液晶層 とを備える。前記アレイ基板は反射電極と前記反射電極 の上に設けられる第1の配向膜とを有する。前記対向基 板は対向電極と前記対向電極の上に設けられる第2の配 向膜とを有する。前記反射電極と前記対向電極とは異な る金属で構成される。前記第1の配向膜のDC緩和特性 と前記第2の配向膜のDC緩和特性とは異なるようにさ れる。

【選択図】図2



図2

【特許請求の範囲】 【請求項1】 表示装置は、 アレイ基板と、 対向基板と、 前記アレイ基板と前記対向基板との間に挟持された液晶層と、 を備え、 前記アレイ基板は、 第1の電極と、 前記第1の電極の上に設けられる第1の配向膜と、 を有し、 前記対向基板は、 第2の電極と、 前記第2の電極の上に設けられる第2の配向膜と、 を有し、 前記第1の電極と前記第2の電極とは異なる金属で構成され、 前記第1の配向膜のDC緩和特性と前記第2の配向膜のDC緩和特性とは異なるように される。 【請求項2】 請求項1の表示装置において、 前記第1の電極は反射電極であり、 前記第2の電極は対向電極である。 【請求項3】 請求項2の表示装置において、 前記第2の配向膜の抵抗率は、前記第1の配向膜の抵抗率よりも低くするようにされる 【請求項4】 請求項3の表示装置において、 前記第2の配向膜の抵抗率が1×10<sup>13</sup> m以下である。 【請求項5】 請求項4の表示装置において、 前記第1の配向膜の抵抗率が1 × 1 0 <sup>1 4</sup> m以上である。 【請求項6】 請求項4の表示装置において、 前記第2の配向膜の抵抗率が1×10<sup>12</sup> m以下である。 【請求項7】 請求項3の表示装置において、 前記反射電極はアルミニウム(A1)もしくはアルミニウムを主成分とした合金で構成 され、 前記対向電極は酸化インジウムスズ(ITO)で構成される。 【請求項8】 請求項1の表示装置において、 前記第2の配向膜の抵抗率は、前記第1の配向膜の抵抗率よりも低くするようにされる 【請求項9】 請求項8の表示装置において、 前記第1の電極はアルミニウム(A1)もしくはアルミニウムを主成分とした合金で構 成され、

(2)

前記第2の電極は酸化インジウムスズ(ITO)で構成される。

【請求項10】

10

20

30

(3)

請求項2の表示装置において、 前記第2の配向膜の抵抗率は、前記第1の抵抗率よりも高い。 【請求項11】 請求項10の表示装置において、 前記第2の配向膜の抵抗率が1×10<sup>13</sup> m以上である。 【請求項12】 請求項11の表示装置において、 前記第1の配向膜の抵抗率が1×10<sup>12</sup> m以下である。 【請求項13】 10 請求項11の表示装置において、 前記第2の配向膜の抵抗率が1×10<sup>14</sup> m以上である。 【請求項14】 請求項10の表示装置において、 前記反射電極が銀(Ag)もしくは銀を主成分とした合金で構成され、 前記対向電極は酸化インジウムスズ(ITO)で構成される。 【請求項15】 請求項1の表示装置において、 前記第2の配向膜の抵抗率は、前記第1の抵抗率よりも高い。 【請求項16】 20 請求項15の表示装置において、 前記反射電極が銀(Ag)もしくは銀を主成分とした合金で構成され、 前記対向電極は酸化インジウムスズ(ITO)で構成される。 【発明の詳細な説明】 【技術分野】  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$ 本開示は表示装置に関し、例えば反射型の液晶表示装置に適用可能である。 【背景技術】 [0002]携帯端末情報機器用の液晶ディスプレイ(LCD)には、低消費電力化・小型軽量化の 30 要求から、バックライト光源やそのためのバッテリーを必要とする透過型のものよりも、 それらを必要としない反射型のものが適している(特開平10-206887号公報(特 許文献1))。特許文献1に開示される反射型LCDパネルは、ガラス基板上にA1(ア ルミニウム)等から成る反射電極を形成したアレイ基板と、ガラス基板上にITO(Indi um Tin Oxide、酸化インジウムスズ)等の共通電極を形成した対向基板と、アレイ基板と 対向基板との間の液晶から構成される。 【先行技術文献】 【特許文献】 [0003]【特許文献1】特開平10-206887号公報 40 【発明の概要】 【発明が解決しようとする課題】  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 4 \end{bmatrix}$ 対向基板側にITOの電極(共通電極)、アレイ基板側にITO以外の電極(A1やA g(銀)の電極)を設けた場合、光照射下で最適Vcomがシフト(ドリフト)していく という問題がある。ここで、最適Vcomとは、輝度応答が概ね正負同レベル( フリッ カ極小)になる共通電極の電圧をいう。 本開示の課題はフリッカドリフトを低減する表示装置を提供することである。

その他の課題と新規な特徴は、本開示の記述および添付図面から明らかになるであろう

【課題を解決するための手段】

[0005]

本開示のうち、代表的なものの概要を簡単に説明すれば、下記のとおりである。 すなわち、表示装置は、アレイ基板と、対向基板と、前記アレイ基板と前記対向基板と の間に挟持された液晶層と、を備える。前記アレイ基板は第1の電極と前記第1の電極の 上に設けられる第1の配向膜とを有する。前記対向基板は第2の電極と前記第2の電極の 上に設けられる第2の配向膜とを有する。前記第1の電極と前記第2の電極とは異なる金 属で構成される。前記第1の配向膜のDC緩和特性と前記第2の配向膜のDC緩和特性と は異なるようにされる。 【図面の簡単な説明】 10 [0006]【図1A】比較例1に係る表示装置の構成を示す断面図である。 【図1B】比較例1に係る表示装置の最適Vcomのドリフトの発生の実験方法を説明す る図である。 【図1C】比較例1に係る表示装置のVcom偏差を示すグラフである。 【図2】実施の形態に係る表示装置の構成を示す断面図である。 【図3A】実施例および比較例に係る表示装置の構成を示す平面図である。 【図3B】図3Aの表示装置の1画素領域を拡大して示した要部断面図である。 【図3C】実施例1に係る表示装置の構成を示す断面図である。 【図3D】実施例1に係る表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である。 20 【図4A】比較例2に係る透過型の表示装置の構成を示す断面図である。 【図4B】比較例2に係る透過型の表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である 【図5A】比較例3に係る透過型の表示装置の構成を示す断面図である。 【図5B】比較例3に係る透過型の表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である 【図6A】比較例4に係る反射型の表示装置の構成を示す断面図である。 【図6B】比較例4に係る反射型の表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である 【図7A】実施例2に係る表示装置の構成を示す断面図である。 30 【図7B】実施例2に係る表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である。 【図8A】比較例5に係る透過型の表示装置の構成を示す断面図である。 【図8B】比較例5に係る透過型の表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である 【図9A】実施例3に係る表示装置の構成を示す断面図である。 【図9B】実施例3に係る表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である。 【図10A】比較例6に係る透過型の表示装置の構成を示す断面図である。 【 図 1 0 B 】比較 例 6 に 係 る 透 過 型 の 表 示 装 置 の 最 適 Vcom の ド リ フ ト 量 を 示 す 図 で あ る。 【図11A】比較例7に係る反射型の表示装置の構成を示す断面図である。 40 【図11B】比較例7に係る反射型の表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図であ る。 【図12A】実施例4に係る表示装置の構成を示す断面図である。 【図12B】実施例4に係る表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である。 【図13A】比較例8に係る透過型の表示装置の構成を示す断面図である。 【図13B】比較例8に係る透過型の表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図であ る。 【発明を実施するための形態】 [0007]以下に、実施の形態、実施例および比較例について、図面を参照しつつ説明する。なお 、開示はあくまで一例にすぎず、当業者において、発明の主旨を保っての適宜変更につい 50

(4)

て容易に想到し得るものについては、当然に本発明の範囲に含有されるものである。また、図面は説明をより明確にするため、実際の態様に比べ、各部の幅、厚さ、形状等について模式的に表される場合があるが、あくまで一例であって、本発明の解釈を限定するものではない。また、本明細書と各図において、既出の図に関して前述したものと同様の要素には、同一の符号を付して、詳細な説明を適宜省略することがある。 【0008】

まず、反射型表示装置において、対向基板側にITOの電極(共通電極)、アレイ基板 側にITO以外の電極(A1やAgの反射電極)を設けた場合、光照射下で最適Vcom がシフト(ドリフト)していくという(非対称反射電極起因の光照射下のフリッカドリフ ト)について説明する。

図1Aは比較例1に係る表示装置の断面図である。図1Bは比較例1に係る表示装置の 最適Vcomのドリフトの発生の実験方法を説明する図である。図1Cは比較例1に係る 表示装置のVcom偏差を示すグラフである。

図1 A に示すように、比較例1 に係る表示装置10 r 1 において、アレイ基板11 r 1 側には、透明基板15の上に、平坦化膜12、反射電極13 R、第1の配向膜14 R が順 に形成されている。反射電極13 R はアルミニウム(A1)や銀(Ag)で形成される。 対向基板21 r 1 側には、透明基板25の上に、カラーフィルタ(CF)/オーバコート (OC)22、対向電極(共通電極)23 I、第2の配向膜24 R が順に形成されている 。また、透明基板25の反対側には偏光板26 が配置されている。対向電極23 I は I T Oで形成される。アレイ基板11 r 1と対向基板21 r 1の間に液晶L C が挟持されてい る。第1の配向膜14 R と第2の配向膜24 R とは同じ特性である。 【0009】

次に、実験方法および実験結果について図1Bおよび図1Cを参照して説明する。 図1Bに示すように、表示装置10r1の対向電極23Iに基準電位(Vcom=GN D)を印加し、反射電極(画素電極)13Rに信号電圧(Vsig)を印加する。ハロゲ ンランプ31からの光を偏光板32および鏡33を介して表示装置10r1を入力し、表 示装置10r1の映像を鏡33および偏光板34を介して観測する。鏡33はハロゲンラ ンプ31からの光を反射し、表示装置10r1からの光は透過する。なお、表示装置10 r1はノーマリホワイトの表示装置である。

ラストセルを中間調表示状態(Vsigの振幅=5V)とし、実験開始時に輝度応答が 概ね正負同レベル(フリッカ極小)になるようオフセットをVsigに印加をした状態 で連続駆動する。連続駆動中、表示装置10r1の対向基板21r1側からハロゲンラン プ光を照射する。ラップでVsigのセンター電位を撮り、輝度応答が正負同レベルにな る条件を探索する。このときのVsigの値の符号を反転させたものが、最適Vcom( VcomF)である。測定時もハロゲンランプ光を使用する。Vigは1Hz/5Vの矩 形波駆動である。反射電極13RはA1とAg、対向電極23IはITOの場合について 室温で測定を行っている。なお、後述の実施例および比較例の反射型表示装置においても 同じ測定方法で最適Vcomの測定を行っている。比較例の透過型表示装置においては、 光照射方法が異なるがそれ以外は同じ測定方法で最適Vcomの測定を行っている。

図1 C に示すように、電極構成がA1 / I T O と Ag / I T O、光照射が7001 x 、3万(30K)1 x、16万(160K)1 x の場合について実験を行っている。ここ で、A1 / I T O とは、反射電極13 R が A1、対向電極23 I が I T O の構成をいう。 Ag / I T O とは、反射電極13 R が Ag、対向電極23 I が I T O の構成をいう。光照 射が大きいほど最適 V c o m ( V c o m F ) のドリフト量が大きい。時間0から360 m in(分)までは光照射期間 A で、360から600 m i n までは光照射なし期間 B であ る。光照射を止めると V c o m F のドリフト量は小さくなっていく。V s i g オフセット 駆動において、太陽光相当(10万1 x 以上)照射時の6時間(360 m i n)後の V c o m F のドリフト量は、A1 / I T O 構成で - 325 m V、Ag / I T O 構成で + 239 m V である。反射電極13 R の A 1 と A g とで V c o m F の正負およびドリフト方向が異 なっている。

50

40

20

[0010]

電圧無印加状態にて、第2の配向膜24RとITOの対向電極23I、第1の配向膜1 4RとA1の反射電極13R、第1の配向膜14RとAgの反射電極13Rのそれぞれの 仕事関数差により電子が移動する。これにより、第1の配向膜14Rおよび第2の配向膜 24Rがそれぞれ負に帯電し、異なった内部DCが発生する。その結果、輝度応答の正負 非対称によりフリッカが発生する。

なお、反射電極13Rの上にITO膜を形成することによって、非対称反射電極起因の 光照射下のフリッカドリフトを回避することができる。ただし、反射率が低下する。 【0011】

実施の形態に係る表示装置について図2を参照して説明する。

図2は実施の形態に係る表示装置の断面図である。

図2に示すように、実施の形態に係る表示装置10において、アレイ基板11側には、 第1の電極13、第1の配向膜14が順に形成されている。対向基板21側には、第2の 電極23、第2の配向膜24が順に形成されている。アレイ基板11と対向基板21の間 に液晶LCが挟持されている。第1の電極13は第1の配向膜14に一番近い電極であり 、第2の電極23は第2の配向膜24に一番近い電極である。第1の電極13と第2の電 極23とは異なる金属で構成される。第1の配向膜14と第2の配向膜24とはDC緩和 特性が異なる。

光照射下、非対称電極起因で生じるフリッカドリフトを配向膜のDCズレを利用してキャンセルすることができる。

[0012]

なお、本実施の形態に於ける表示装置は、TN(Twisted Nematic)モード、VA(Ver tical Alignment)モードあるいはMVA(Multi-domainVertical Alignment)モードで 駆動するいわゆる縦電界方式の液晶表示装置に適用可能であるが、以下においてはTNモ ードの液晶表示装置に代表させて実施例の表示装置を説明する。また、実施例では反射型 液晶表示装置を例に説明するが、透過型と反射型の両方の機能を有する液晶表示装置にも 適用できる。

【実施例1】

[0013]

実施例1に係る表示装置について図3Aから図3Bを参照して説明する。 図3Aは実施例および比較例に共通の表示装置の平面図である。図3Bは図3Aの表示 装置の1画素領域を拡大して示した要部断面図である。

図3Aに示すように、表示装置10aはアレイ基板11aと対向基板21aとを備える。表示装置10aは、アレイ基板11aと対向基板21aとを貼り合せるシール材が塗布 されるシール領域SAと、シール領域SAの内側のアクティブ領域AAを備える。環状の シール領域(シール材)SAによって液晶が封入される。シール領域SAはいわゆる額縁 領域に含まれる。なお、実施例1から実施例4および比較例1から比較例8においては、 反射電極(画素電極)または配向膜の材料が異なるが、その他の構造は同じである。 【0014】

アレイ基板11aには矩形状のガラス基板等からなる透明基板15の表面に液晶駆動用 40 の各種配線等が形成されるものである。アレイ基板11aは対向配置される対向基板21 aよりもその長手方向の長さが長く、アレイ基板11aおよび対向基板21aを貼り合わ せた際に外部に延在する延在部が形成されるようになっている。延在部には液晶駆動用の 信号を出力するICチップあるいはLSI等からなるドライバDRVがCOG(Chip On Glass)実装されている。

アレイ基板11 aの表示領域(アクティブ領域)AA内には、マトリクス状に複数本の 走査線(不図示)および信号線SLが形成されており、複数本の走査線および信号線SL は、表示領域AAの外まで延出され引回されてドライバDRVに接続されている。さらに 、アレイ基板11 aの表示領域AA内には、複数本の走査線間に、走査線と平行に複数本 の補助容量線(不図示)が設けられており、走査線、補助容量線、補助容量電極AEおよ 10

20

50

(6)

び露出している透明基板15を覆うようにゲート絶縁膜18が設けられている。そして、 ゲート絶縁膜18の表面には、走査線と信号線SLとの交差部近傍に半導体層16が形成 されており、さらに、信号線SL、信号線SLに連なるソース電極Sおよびドレイン電極 Dが形成されている。ソース電極Sおよびドレイン電極Dの一部は平面視で半導体層16 と重畳しており、ソース電極S、ゲート電極G、ドレイン電極Dおよび半導体層16によ ってスイッチング素子としての薄膜トランジスタ(TFT:Thin Film Transistor)17 が形成されている。

(7)

TFT17、信号線SLおよび露出しているゲート絶縁膜18の表面を覆うように、無 機絶縁材料からなるパッシベーション膜19が成膜され、さらに、アレイ基板11aの表 面を平坦化するための有機絶縁材料からなる層間膜(平坦化膜)12が成膜されている。 なお、平坦化膜12の表面には、走査線および信号線SLによって囲まれた1画素領域P Aごとに、Alからなる反射電極13Lが設けられ、ドレイン電極Dと電気的に接続する ためのコンタクトホール28が設けられている。そして、これらの表面には配向膜14H が設けられ、配向膜14Hに対してラビング処理または光配向処理することによりアレイ 基板11aが形成される。

【0015】

一方、図3Bに示すように、対向基板21aは、ガラス基板等からなる透明基板25の 表面に、アレイ基板11aの走査線、信号線SLおよびTFT17に対応する位置を被覆 するように遮光膜22BMが形成されている。さらに、遮光膜22BMで囲まれた透明基 板25の表面には、サブ画素毎に所定の色、例えば赤(R)、緑(G)、青(B)等のカ ラーフィルタ層22CFが形成されている。また、遮光膜22BMおよびカラーフィルタ 層22CFの表面を被覆するようにオーバコート層22OCが形成されている。オーバコ ート層22OCは絶縁性の透明な樹脂膜からなるものであり、対向基板21aの表面をで きるだけ平坦にするためおよびカラーフィルタ層22CFから不純物が液晶LCに溶出し ないようにするために設けられているものである。

そして、これらのオーバコート層220Cを覆うようにITOからなる共通電極23I が設けられている。また、基板間のセルギャップを一定に保つために柱状のフォトスペー サ(柱状スペーサ)29が設けられている。そして、対向電極23Iの表面には配向膜2 4Rが設けられ、配向膜24Rに対してラビング処理または光配向処理することにより対 向基板21aが形成される。

図 3 C は実施例 1 に係る表示装置の構成を示す断面図である。図 3 D は実施例 1 に係る 表示装置の最適 V c o m のドリフト量を示す図である。

実施例1に係る表示装置10aは反射型の表示装置である。図3Cに示すように、アレイ基板11a側には、透明基板15の上に、平坦化膜12、反射電極13L、第1の配向 膜14Hが順に形成されている。反射電極13LはA1で形成される。対向基板21a側 には、透明基板25の上に、CF/OC22、対向電極23I、第2の配向膜24Rが順 に形成されている。また、透明基板25の反対側には偏光板26が配置されている。対向 電極23IはITOで形成される。アレイ基板11aと対向基板21aの間に液晶LCが 挟持されている。第1の配向膜14Hの抵抗率は1×10<sup>14</sup> m以上であるのが好まし い。第2の配向膜24Rの抵抗率は1×10<sup>13</sup> m以下であるのが好ましい。すなわち 、第1の配向膜14Hの抵抗率は第2の配向膜24Rの抵抗率よりも大きい。言い換える と、第2の配向膜24Rの抵抗率は第1の配向膜14Hの抵抗率よりも小さい。

図 3 D に示すように、実施例 1 に係る表示装置 1 0 a の最適 V c o m ( V c o m F )の ドリフト量は 2 5 0 m V である。

[0016]

<比較例2>

図4Aは比較例2に係る透過型の表示装置の構成を示す断面図である。図4Bは比較例 2に係る透過型の表示装置の最適Vcom電圧のドリフト量を示す図である。

比較例2に係る表示装置10r2は透過型の表示装置である。図4Aに示すように、アレイ基板11r2側には、実施例1のアレイ基板11aの反射電極13Lの替わりに画素

10

20



40

電極13 I が形成され、第1の配向膜14 Hの替わりに第2の配向膜24 R が形成されて いる。画素電極13 I は I T O で形成される。表示装置10 r 2の対向基板は実施例1の 対向基板21 a と同じである。

比較例2の表示装置10r2は、画素電極13Iおよび対向電極23IはいずれもIT Oで形成され、アレイ基板11r2側の配向膜と対向基板21a側の配向膜は、共に第2 の配向膜24Rであるため、図4Bに示すように、最適Vcom(VcomF)にドリフ トは発生していない。

【0017】

<比較例3>

図 5 A は比較例 3 に係る透過型の表示装置の構成を示す断面図である。図 5 B は比較例 <sup>10</sup> 3 に係る透過型の表示装置の最適 V c o m 電圧のドリフト量を示す図である。

比較例3に係る表示装置10r3は透過型の表示装置である。図5Aに示すように、アレイ基板11r3側には、実施例1のアレイ基板11aの反射電極13Lの替わりに画素 電極13Iが形成されている。表示装置10r3の対向基板は実施例1の対向基板21a と同じである。

比較例3に係る表示装置10r3は、画素電極13Iおよび対向電極23Iはいずれも ITOで形成されているが、アレイ基板11r3側の第1の配向膜14Hの抵抗率は対向 基板21a側の第2の配向膜24Rの抵抗率よりも大きいため、図5Bに示すように、最 適Vcom(VcomF)に50mVのドリフトが発生している。比較例3と比較例2の VcomFのドリフト量の差異は、第1の配向膜14Hと第2の配向膜24Rとの抵抗率 の差異に基づくものである。

20

30

【0018】 <比較例4>

図 6 A は比較例 4 に係る反射型の表示装置の構成を示す断面図である。図 6 B は比較例 3 に係る反射型の表示装置の最適 V c o m 電圧のドリフト量を示す図である。

比較例4に係る表示装置10r4は反射型の表示装置である。図6Aに示すように、アレイ基板11r4側には、実施例1のアレイ基板11aの第1の配向膜14Hの替わりに第2の配向膜24Rが形成されている。表示装置10r4の対向基板は実施例1の対向基板21aと同じである。

比較例4に係る表示装置10r4は、実施例1の表示装置10aと同様に反射電極13 LはA1で形成され、対向電極23IはITOで形成されているため、図6Bに示すよう に、最適Vcom(VcomF)に300mVのドリフトが発生している。比較例4と比 較例2のVcomFのドリフト量の差異は、反射電極13Lと対向電極23Iとの構成金 属の差異に基づくものである。

【0019】

上述したように、比較例3に係る表示装置10r3は、アレイ基板11r3側の第1の 配向膜14Hの抵抗率を対向基板21a側の第2の配向膜24Rの抵抗率よりも大きくす ると、図5Bに示すように、VcomFに50mVのドリフトが発生する。また、比較例 4に係る表示装置10r4は、反射電極(画素電極)13LがA1で形成され、対向電極 23IがITOで形成されることによって、図6Bに示すように、VcomFに300m Vのドリフトが発生する。したがって、実施例1の表示装置10aは、電極材料の相違に よるVcomFのドリフト量を配向膜の抵抗率の差異によるVcomFのドリフト量によ って減少させることができる。

【実施例2】

実施例2に係る表示装置について図7Aから図7Bを参照して説明する。

図 7 A は実施例 2 に係る表示装置の構成を示す断面図である。図 7 B は実施例 2 に係る 表示装置の最適 V c o m のドリフト量を示す図である。

実施例2に係る表示装置10bは反射型の表示装置である。図7Aに示すように、表示 装置10bのアレイ基板は実施例1のアレイ基板11aと同じである。対向基板21b側

には、実施例1の対向基板21 a の配向膜24 R の替わりに配向膜24 L が形成されてい る。実施例1と同様に配向膜14 H の抵抗率は1×10<sup>14</sup> m以上であるのが好ましい 。配向膜24 L の抵抗率は1×10<sup>12</sup> m以下であるのが好ましい。すなわち、アレイ 基板11 a 側の配向膜14 H の抵抗率は対向基板21 b 側の配向膜24 L の抵抗率よりも 大きい。言い換えると、対向基板21 b 側の配向膜24 L の抵抗率はアレイ基板11 a 側 の配向膜14 H の抵抗率よりも小さい。

図 7 B に示すように、実施例 2 に係る表示装置 1 0 b の最適 V c o m ( V c o m F )の ドリフト量は 2 0 0 m V であり、実施例 1 よりも 5 0 m V 少なくなっている。

<比較例5>

10

図 8 A は比較例 5 に係る透過型の表示装置の構成を示す断面図である。図 8 B は比較例 5 に係る透過型の表示装置の最適 V c o m のドリフト量を示す図である。

比較例 5 に係る表示装置10r5 は透過型の表示装置である。図8A に示すように、表示装置10r5のアレイ基板は比較例3のアレイ基板11r3と同じである。表示装置10r5の対向基板は実施例2の対向基板21bと同じである。

図8Bに示すように、画素電極13Iおよび対向電極23IはいずれもITOで形成されているが、アレイ基板11r3側の配向膜14Hの抵抗率は対向基板21b側の配向膜14Lの抵抗率よりも大きいため、最適Vcom(VcomF)に100mVのドリフトが発生している。比較例5(実施例2)の配向膜14Hの抵抗率と配向膜24Lの抵抗率の差は、比較例3(実施例1)の配向膜14Hの抵抗率と配向膜24Rの抵抗率の差よりも大きいため、比較例5のVcomFのドリフト量は比較例3のVcomFのドリフト量よりも大きくなっている。

【0022】

上述したように、比較例5に係る表示装置10r5は、アレイ基板11r3側の配向膜 14Hの抵抗率を対向基板21b側の配向膜24Lの抵抗率よりも大きくすると、図8B に示すように、VcomFに100mVのドリフトが発生する。また、比較例4に係る表 示装置10r4は、反射電極(画素電極)13LがA1で形成され、対向電極23IがI TOで形成されることによって、図6Bに示すように、VcomFに300mVのドリフ トが発生する。実施例1と同様に実施例2でも電極材料の相違によるVcomFのドリフ ト量を配向膜の抵抗率の差異によるVcomFのドリフト量によって減少させることがで きる。実施例2の配向膜の抵抗率の差異によるVcomFのドリフト量が実施例1の配向 膜の抵抗率の差異によるVcomFのドリフト量よりも大きいため、実施例2の方が実施 例1よりもVcomFのドリフト量が小さくなっている。

30

40

50

20

【実施例3】 【0023】

実施例3に係る表示装置について図9Aから図9Bを参照して説明する。 図9Aは実施例3に係る表示装置の構成を示す断面図である。図9Bは実施例3に係る 表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である。

実施例3に係る表示装置10 c は反射型の表示装置である。図9 A に示すように、アレ イ基板11 c 側には、実施例1のアレイ基板11 a の反射電極13 L の替わりに反射電極 13 G が形成され、配向膜14 H の替わりに配向膜14 L が形成されている。表示装置1 0 c の対向基板は実施例1の対向基板21 a と同じである。反射電極13 G は A g で形成 される。配向膜24 R の抵抗率は1×10<sup>13</sup> m以上であるのが好ましい。配向膜14 L の抵抗率は1×10<sup>12</sup> m以下であるのが好ましい。すなわち、アレイ基板11 c 側 の配向膜14 L の抵抗率は対向基板21 a 側の配向膜14 R の抵抗率よりも小さい。言い 換えると、対向基板21 a 側の配向膜24 R の抵抗率はアレイ基板11 c 側の配向膜14 L の抵抗率よりも大きい。

図 9 B に示すように、実施例 3 に係る表示装置 1 0 c の最適 V c o m ( V c o m F )の ドリフト量は 5 0 m V であり、実施例 1 よりも 2 0 0 m V 少なくなっている。 【 0 0 2 4 】 <比較例6>

図10Aは比較例6に係る透過型の表示装置の構成を示す断面図である。図10Bは比較例6に係る透過型の表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である。

(10)

比較例6に係る表示装置10r6は透過型の表示装置である。図10Aに示すように、 アレイ基板11r6側には、実施例3のアレイ基板11cの反射電極13Gの替わりに画 素電極13Iが形成されている。表示装置10r6の対向基板は実施例1の対向基板21 aと同じである。

図10Bに示すように、画素電極13Iおよび対向電極23IはいずれもITOで形成 されているが、アレイ基板11r6側の配向膜14Lの抵抗率は対向基板21a側の配向 膜24Rの抵抗率よりも小さいため、最適Vcom(VcomF)に50mVのドリフト が発生している。なお、比較例3とは、アレイ基板側の配向膜の抵抗率と対向基板側の配 向膜の抵抗率の大小関係が逆であるが、比較例6は比較例3と同じ量のVcomFのドリ フトが発生している。

[0025]

<比較例7>

図 1 1 A は比較例 7 に係る反射型の表示装置の構成を示す断面図である。図 1 1 B は比 較例 7 に係る反射型の表示装置の最適 V c o m のドリフト量を示す図である。

比較例7に係る表示装置10r7は反射型の表示装置である。図11Aに示すように、 アレイ基板11r7側には、実施例3のアレイ基板11cの配向膜14Lの替わりに配向 膜24Rが形成されている。表示装置10r7の対向基板は実施例1の対向基板21aと 同じである。

図11Bに示すように、反射電極13GはAgで形成され、対向電極23IはITOで 形成されているため、最適Vcom(VcomF)に100mVのドリフトが発生する。 比較例4とは反射電極が異なるので、図6Bおよび図11Bに示すように、比較例6のV comFのドリフト量の正負は反対になっている。

【0026】

図10Bに示すように、アレイ基板11r6側の配向膜14Lの抵抗率を対向基板21 a側の配向膜24Rの抵抗率よりも小さくすると、VcomFに50mVのドリフトが発 生する。また、図11Bに示すように、反射電極13GがAgで形成され、対向電極23 IがITOで形成されることによって、最VcomFに100mVのドリフトが発生する 。実施例3の表示装置10cは、電極材料の相違によるVcomFのドリフト量を配向膜 の抵抗率の差異によるVcomFのドリフト量によって減少させることができる。

【実施例4】

【 0 0 2 7 】

実施例4に係る表示装置について図12Aから図12Bを参照して説明する。 図12Aは実施例4に係る表示装置の構成を示す断面図である。図12Bは実施例4に 係る表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である。

実施例4に係る表示装置10dは反射型の表示装置である。図12Aに示すように、表示装置10dのアレイ基板は実施例3のアレイ基板11c同じである。対向基板21側には、実施例3の対向基板21cの配向膜24Rの替わりに配向膜24Hが形成されている。配向膜24Hの抵抗率は1×10<sup>14</sup> m以上であるのが好ましい。配向膜14Lの抵抗率は1×10<sup>12</sup> m以下であるのが好ましい。すなわち、アレイ基板11c側の配向 膜14Lの抵抗率は対向基板21d側の配向膜24Hの抵抗率よりも小さい。言い換える と、対向基板21d側の配向膜24Hの抵抗率はアレイ基板11c側の配向膜14Lの抵抗率よりも大きい。

図12Bに示すように、実施例4に係る表示装置10dの最適Vcom(VcomF) にドリフトは発生していない。

[ 0 0 2 8 ]

<比較例8>

図 1 3 A は比較例 8 に係る透過型の表示装置の構成を示す断面図である。図 1 3 B は比 50

10

40

(11)較例8に係る透過型の表示装置の最適Vcomのドリフト量を示す図である。 比較例8に係る表示装置10r8は透過型の表示装置である。図13Aに示すように、 アレイ基板11r8側には、実施例4のアレイ基板11dの反射電極13Gの替わりに葉 画素電極13Iが形成されている。表示装置10r8の対向基板は実施例4の対向基板2 1 d と同じである。 図<br />
1 3 B に<br />
示すように、<br />
画素電極<br />
1 3 I および<br />
対向電極<br />
2 3 I は<br />
いずれも<br />
I T O で<br />
形成 されているが、アレイ基板11r8側の配向膜14Lの抵抗率は対向基板21d側の配向 膜24Hの抵抗率よりも小さいため、最適Vcom(VcomF)に100mVのドリフ トが発生している。なお、比較例5とは、アレイ基板側の配向膜の抵抗率と対向基板側の 配向膜の抵抗率の大小関係が逆であるが、比較例8は比較例5と同じ量のVcomFのド リフトが発生している。 [0029] また、上述したように、比較例 7 の表示装置 1 0 r 7 は、反射電極 (画素電極) 1 3 G がAgで形成され、対向電極23IがITOで形成されることによって、図11Bに示す ように、VcomFに100mVのドリフトが発生する。比較例8の表示装置10r8は 、 ア レ イ 基 板 1 1 r 8 側 の 配 向 膜 1 4 L の 抵 抗 率 は 対 向 基 板 2 1 d 側 の 配 向 膜 2 4 H の 抵 抗率よりも小さいため、図13Bに示すように、最適Vcom(VcomF)に100m Vのドリフトが発生している。実施例4の表示装置10dは、電極材料の相違によるVc omFのドリフト量を配向膜の抵抗率の差異によるVcom電圧のドリフト量によって相 殺することができる。 【符号の説明】 10、10a、10b、10c、10d、10r1、10r2、10r3、10r4、1 0 r 5、10 r 6、10 r 7、10 r 8 · · · 表示装置 11、11a、11b、11c、11r1、11r2、11r3、11r4、11r6、 11r7、11r8・・・アレイ基板

1 2 ・・・平坦化膜

13・・・第1の電極

13L、13G・・・反射電極

13I・・・画素電極

14、14H、14L、14R・・・第1の配向膜

15・・・透明基板

16・・・半導体層

17・・・薄膜トランジスタ(TFT)

18・・・ゲート絶縁膜

19・・・パッシベーション膜

21、21a、21b、21d、21r1・・・対向基板

2 2 · · · カラーフィルタ(CF) / オーバコート(OC)

2 2 C F ・・・カラーフィルタ層

220C・・・オーバコート層 23・・・第2の電極

2 3 I ・・・対向電極(共通電極)

24、24H、24L、24R・・・第2の配向膜

2 5 ・・・透明基板

2 6 ・・・ 偏 光 板

28・・・コンタクトホール

29・・・柱状スペーサ

31・・・ハロゲンランプ

32、34・・・ 偏光板

50

10

20

30

- 3 3 ・・・鏡 A A ・・・アクティブ領域(表示領域) D ・・・ドレイン電極 D R V ・・・駆動回路 G ・・・ゲート電極 L C ・・・液晶 S ・・・ソース電極 S E ・・・補助容量電極
- SA・・・シール領域

【図1A】 図1A



【図18】





【図1C】 【 🛛 3 A 】 図1C 800 600 400 -AI∕ITO(700lx) VcomF(mV) 25m ▲AI/ITO(30Klx) 200 ►AI/ITO(160Klx) A в -D-Ag/ITO(700lx) SA 0 -**△**-Ag∕ITO(30Klx) -0-Ag/ITO(160Klx) -200 -400 L +239mV 120 240 360 480 600 Time(min) 【図2】 図2 <u>10</u> 23 -21 24 LC-11a 14-11 13



図 3 A



【図3C】

図 3 C

















【図6A】 図6A



図 6 B



















【図10A】 図10A



図10B

【図11A】 図11A



図11B









>





EA22 EA43 FB22 FB34 GD12

JA06 JA13 2H290 AA15 AA35 BA42 BD11 BF13 BF23 CA42 CA46

| 专利名称(译)  | 表示装置   |   |  |   |  |  |
|--|--|---|--|---|--|--|
| 公开(公告)号  | JP2016045317A  | 公开(公告)  | 日 201  | 2016-04-04  |  |  |
| 申请号  | JP2014168623   | 申请  | 日 201  | 4-08-21   |  |  |
| [标]申请(专利权)人(译)   | 株式会社日本显示器  |   |  |   |  |  |
| 申请(专利权)人(译)  | 有限公司日本显示器  |   |  |   |  |  |
| [标]发明人   | 鈴木大一<br>田中幸生   |   |  |   |  |  |
| 发明人  | 鈴木 大一<br>田中 幸生   |   |  |   |  |  |
| IPC分类号   | G02F1/1337 G02F1/1368  |   |  |   |  |  |
| FI分类号  | G02F1/1337 G02F1/1368  |   |  |   |  |  |
| F-TERM分类号  | 2H192/AA24 2H192/BC31 2H192/BC72 2H192/CB05 2H192/DA12 2H192/EA22 2H192/EA43 2H192<br>/FB22 2H192/FB34 2H192/GD12 2H192/JA06 2H192/JA13 2H290/AA15 2H290/AA35 2H290/BA42<br>2H290/BD11 2H290/BF13 2H290/BF23 2H290/CA42 2H290/CA46 |   |  |   |  |  |
| 外部链接   | Espacenet  |   |  |   |  |  |
| 摘要(译)<br>解决的问题:当在对向基<br>基板侧上设置除ITO之夕<br>照射下偏移的问题。。<br>阵列基板具有反射电极和<br>对电极和设置在对电极<br>属制成。第一取向膜的<br>[选择图]图2 | 基板侧上设置铟锡氧化物(ITO)电极<br>k的电极(AI或Ag电极)时,存在最佳<br>显示装置包括阵列基板,对向基板和<br>和设置在反射电极上的第一取向膜。<br>上的第二取向膜。 反射电极和对电极<br>DC弛豫特性不同于第二取向膜的DC引   | (21) 出顯番号<br>并且在阵列(22) 出顯田<br>Vcom在光<br>液晶层。<br>付基板具有<br>由不同的金<br>也豫特性。 | 特願2014-168623 (P2014-168623)<br>平成26年8月21日 (2014.8.21) | <ul> <li>(71)出願人 502356528<br/>株式会社ジャパンディスプレイ<br/>東京都港区西新橋三丁目7番1号</li> <li>(74)代理人 110000350<br/>ボレール特許業務法人</li> <li>(72)発明者 鈴木 大一<br/>東京都港区西新橋三丁目7番1号 株式会<br/>社ジャパンディスプレイ内</li> <li>(72)発明者 田中 幸生<br/>東京都港区西新橋三丁目7番1号 株式会<br/>社ジャパンディスプレイ内</li> <li>(72)発明者 田中 幸生</li> <li>東京都港区西新橋三丁目7番1号 株式会<br/>社ジャパンディスプレイ内</li> <li>(75)年3(18)(19)(19)(19)(19)(19)(19)(19)(19)(19)(19</li></ul> |  |  |