



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105717670 A

(43) 申请公布日 2016. 06. 29

(21) 申请号 201410719860. 0

(22) 申请日 2014. 12. 01

(71) 申请人 四川虹视显示技术有限公司

地址 611731 四川省成都市高新区（西区）
科新西街 168 号

(72) 发明人 不公告发明人

(74) 专利代理机构 成都宏顺专利代理事务所

（普通合伙） 51227

代理人 王伟

(51) Int. Cl.

G02F 1/13(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

一种液晶面板的老化工艺流程

(57) 摘要

本发明公开了一种液晶面板的老化工艺流程，包括如下步骤：第一步、将封装好的面板进行数据标记；第二步、进行电老化；第三步、进行自动延烧；第四步、进行激光修复；第五步、进行反向漏电检查；第六步、进行封装线检查；第七步、分块划分；第八步、破坏分块；第九步、块板分离；第十步、毛刺检查；第十一步、毛刺处理；第十二步、面板清洁；第十三步、块封接线检查；第十四步、真空包装。综上所述，本发明的液晶面板的老化工艺流程不仅老化了产品，还进行了修复和漏电检查，同时还进行了分块，将不合格品分离出来，最后还对破坏分离造成毛刺进行了处理，更适合产线设计。

1. 一种液晶面板的老化工艺流程,其特征在于,包括如下步骤:

第一步、将封装好的面板进行数据标记;

第二步、进行电老化;

第三步、进行自动延烧;

第四步、进行激光修复;

第五步、进行反向漏电检查;

第六步、进行封装线检查;

第七步、分块划分;

第八步、破坏分块;

第九步、块板分离;

第十步、毛刺检查;

第十一步、毛刺处理;

第十二步、面板清洁;

第十三步、块封接线检查;

第十四步、真空包装。

2. 如权利要求1所述的液晶面板的老化工艺流程,其特征在于:所述第四步激光修复,使用的是德国蔡司公司的激光修复机。

3. 如权利要求2所述的用于液晶面板的老化方法,其特征在于:所述第五步的工序节拍为300秒一英寸。

4. 如权利要求3所述的用于液晶面板的老化方法,其特征在于:所述第六步是将面板放在封接线检查机上,打开后面的辅助光源,利用手持显微检查封接线的形状,以此来判定封接不良品。

一种液晶面板的老化工艺流程

技术领域

[0001] 本发明涉及液晶生产领域,特别是一种液晶面板的老化工艺流程。

背景技术

[0002] 老化工艺是液晶显示器生产过程中不可或缺的一道手续,因为才生产出来的液晶面板,有机物还不是很稳定,同时很多缺陷也没有暴露,只有老化后才会稳定住有机物;现在的老化工艺一般只到老化就算完成了,但是没有考虑的整个产线的用途。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供了一种液晶面板的老化工艺流程,不仅老化了产品还进行了后续处理,更适合产线的设置和后续生产。

[0004] 本发明的液晶面板的老化工艺流程,包括如下步骤:

[0005] 第一步、将封装好的面板进行数据标记;

[0006] 第二步、进行电老化;

[0007] 第三步、进行自动延烧;

[0008] 第四步、进行激光修复;

[0009] 第五步、进行反向漏电检查;

[0010] 第六步、进行封装线检查;

[0011] 第七步、分块划分;

[0012] 第八步、破坏分块;

[0013] 第九步、块板分离;

[0014] 第十步、毛刺检查;

[0015] 第十一步、毛刺处理;

[0016] 第十二步、面板清洁;

[0017] 第十三步、块封接线检查;

[0018] 第十四步、真空包装。

[0019] 所述第四步激光修复,使用的是德国蔡司公司的激光修复机。

[0020] 所述第五步的工序节拍为 300 秒一英寸。

[0021] 所述第六步是将面板放在封接线检查机上,打开后面的辅助光源,利用手持显微检查封接线的形状,以此来判定封接不良品。

[0022] 综上所述,本发明的液晶面板的老化工艺流程不仅老化了产品,还进行了修复和漏电检查,同时还进行了分块,将不合格品分离出来,最后还对破坏分离造成毛刺进行了处理,更适合产线设计。

具体实施方式

[0023] 下面用具体的实施例对本发明作进一步的阐述。

[0024] 本发明的液晶面板的老化工艺流程,包括如下步骤:第一步、将封装好的面板进行数据标记;第二步、进行电老化;第三步、进行自动延烧;第四步、进行激光修复;所述第四步激光修复,使用的是德国蔡司公司的激光修复机。第五步、进行反向漏电检查;所述第五步的工序节拍为300秒一英寸。第六步、进行封装线检查;所述第六步是将面板放在封接线检查机上,打开后面的辅助光源,利用手持显微检查封接线的形状,以此来判定封接不良品。第七步、分块划分;第八步、破坏分块;第九步、块板分离;第十步、毛刺检查;第十一步、毛刺处理;第十二步、面板清洁;第十三步、块封接线检查;第十四步、真空包装,包装后运送到下一个工序。

[0025] 本领域的普通技术人员将会意识到,这里所述的实施例是为了帮助读者理解本发明的原理,应被理解为本发明的保护范围并不局限于这样的特别陈述和实施例。本领域的普通技术人员可以根据本发明公开的这些技术启示做出各种不脱离本发明实质的其它各种具体变形和组合,这些变形和组合仍然在本发明的保护范围内。

专利名称(译)	一种液晶面板的老化工艺流程		
公开(公告)号	CN105717670A	公开(公告)日	2016-06-29
申请号	CN201410719860.0	申请日	2014-12-01
[标]申请(专利权)人(译)	四川虹视显示技术有限公司		
申请(专利权)人(译)	四川虹视显示技术有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	四川虹视显示技术有限公司		
[标]发明人	不公告发明人		
发明人	不公告发明人		
IPC分类号	G02F1/13		
代理人(译)	王伟		
外部链接	Espacenet	Sipo	

摘要(译)

本发明公开了一种液晶面板的老化工艺流程，包括如下步骤：第一步、将封装好的面板进行数据标记；第二步、进行电老化；第三步、进行自动延烧；第四步、进行激光修复；第五步、进行反向漏电检查；第六步、进行封装线检查；第七步、分块划分；第八步、破坏分块；第九步、块板分离；第十步、毛刺检查；第十一步、毛刺处理；第十二步、面板清洁；第十三步、块封接线检查；第十四步、真空包装。综上所述，本发明的液晶面板的老化工艺流程不仅老化了产品，还进行了修复和漏电检查，同时还进行了分块，将不合格品分离出来，最后还对破坏分离造成毛刺进行了处理，更适合产线设计。