



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210270427 U

(45)授权公告日 2020.04.07

(21)申请号 201920984596.1

(22)申请日 2019.06.27

(73)专利权人 盐城华旭光电技术有限公司

地址 224014 江苏省盐城市盐都区盐龙街
道办事处纬八路与秦川路交汇处(D)

(72)发明人 李子考 喻凤翔

(74)专利代理机构 北京华际知识产权代理有限公司 11676

代理人 范登峰

(51)Int.Cl.

G02F 1/13(2006.01)

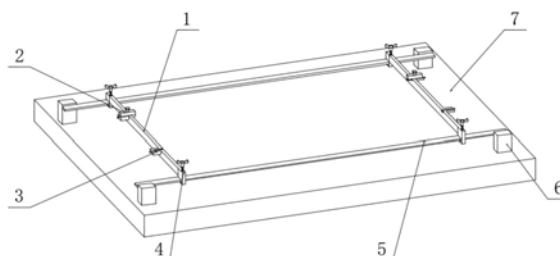
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种液晶显示模组生产加工用固定装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种液晶显示模组生产加工用固定装置,涉及液晶显示模组生产技术领域,包括工作台面,所述工作台面的上表面设置有固定脚,且工作台面的上方位于固定脚的一侧固定设置有置物板,所述工作台面的上方位于置物板的一侧设置有移动板,所述移动板的两端均通过固定装置与置物板滑动连接,且移动板的上表面设置有底座。本实用新型设置有可以左右移动的移动板,能够方便固定显示屏模组不会横向移动,为加工提供便捷,增加了设备的实用性,设置有固定座,能够在显示屏的上方对显示屏进行固定,使得显示屏在加工的过程中不会因为外力上下移动,设置有弹簧能够保证固定座在拆卸的时候快速方便,提高拆装效率。



1. 一种液晶显示模组生产加工用固定装置,包括工作台面(7),其特征在于,所述工作台面(7)的上表面设置有固定脚(6),且工作台面(7)的上方位于固定脚(6)的一侧固定设置有置物板(5),所述工作台面(7)的上方位于置物板(5)的一侧设置有移动板(1),所述移动板(1)的两端均通过固定装置(4)与置物板(5)滑动连接,且移动板(1)的上表面设置有底座(3),所述移动板(1)的上方对应底座(3)的位置处设置有固定座(2),所述底座(3)的内部设置有凹槽(8),且底座(3)的内部位于凹槽(8)的表面设置有固定孔A(9),所述底座(3)的内部位于凹槽(8)的一侧设置有通孔(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用固定装置,其特征在于,所述固定座(2)包括固定座本体(25),所述固定座本体(25)的上表面设置有通道A(27),且固定座本体(25)的一侧设置有滑杆(21),所述固定座本体(25)的下方位于滑杆(21)的外部套接有弹簧(22),且固定座本体(25)的下方位于弹簧(22)的一端设置有挡板(23),所述固定座本体(25)的前侧设置有凸块(24),且固定座本体(25)的上方对应通道A(27)的位置处拧合有螺栓(26)。

3. 根据权利要求2所述的一种液晶显示模组生产加工用固定装置,其特征在于,所述滑杆(21)的一端贯穿通孔(10)与挡板(23)固定连接,所述弹簧(22)的直径比通孔(10)长1cm,所述螺栓(26)与固定孔A(9)相匹配,且螺栓(26)与固定座本体(25)滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用固定装置,其特征在于,所述固定装置(4)包括滑块(43),所述滑块(43)的下方设置有通道B(42),且滑块(43)的上方设置有扭栓(44),所述滑块(43)的上端对应于扭栓(44)的位置处设置有固定孔B(41)。

5. 根据权利要求4所述的一种液晶显示模组生产加工用固定装置,其特征在于,所述扭栓(44)贯穿固定孔B(41)至通道B(42)的位置处,所述滑块(43)通过通道B(42)与置物板(5)滑动连接,所述固定孔B(41)的内侧设置有与扭栓(44)相适配的内螺纹。

6. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用固定装置,其特征在于,所述置物板(5)的上表面设置有橡胶垫,且固定脚(6)的高度为20cm。

一种液晶显示模组生产加工用固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及液晶显示模组生产技术领域,具体是一种液晶显示模组生产加工用固定装置。

背景技术

[0002] 液晶模组简单点说就是屏+背光灯组件,液晶电视的显示部件就是液晶模组,其地位相当于CRT中的显像管。其它部分包括电源电路,信号处理电路等,当然还有外壳什么的。模组主要分为屏和背光灯组件。两部分被组装在一起,但工作的时候是相互独立的(即电路不相关)。

[0003] 但是目前市场上的液晶显示模组在加工过程中大多都不便于对其进行固定,从而易造成加工的偏差,而且模组容易在上下移动。因此,本领域技术人员提供了一种液晶显示模组生产加工用固定装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种液晶显示模组生产加工用固定装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种液晶显示模组生产加工用固定装置,包括工作台面,所述工作台面的上表面设置有固定脚,且工作台面的上方位于固定脚的一侧固定设置有置物板,所述工作台面的上方位于置物板的一侧设置有移动板,所述移动板的两端均通过固定装置与置物板滑动连接,且移动板的上表面设置有底座,所述移动板的上方对应底座的位置处设置有固定座,所述底座的内部设置有凹槽,且底座的内部位于凹槽的表面设置有固定孔A,所述底座的内部位于凹槽的一侧设置有通孔。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述固定座包括固定座本体,所述固定座本体的上表面设置有通道A,且固定座本体的一侧设置有滑杆,所述固定座本体的下方位于滑杆的外部套接有弹簧,且固定座本体的下方位于弹簧的一端设置有挡板,所述固定座本体的前侧设置有凸块,且固定座本体的上方对应通道A的位置处拧合有螺栓。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述滑杆的一端贯穿通孔与挡板固定连接,所述弹簧的直径比通孔长1cm,所述螺栓与固定孔A相匹配,且螺栓与固定座本体滑动连接。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述固定装置包括滑块,所述滑块的下方设置有通道B,且滑块的上方设置有扭栓,所述滑块的上端对应于扭栓的位置处设置有固定孔B。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述扭栓贯穿固定孔B至通道B的位置处,所述滑块通过通道B与置物板滑动连接,所述固定孔B的内侧设置有与扭栓相适配的内螺纹。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述置物板的上表面设置有橡胶垫,且固定脚的高度为20cm。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型设置有可以左右移动的移动板,能够方便固定显示屏模组不会横向移动,为加工提供便捷,增加了设备的实用性,设置有固定座,能够在显示屏的上方对显示屏进行固定,使得显示屏在加工的过程中不会因为外力上下移动,设置有弹簧能够保证固定座在拆卸的时候快速方便,提高拆装效率。

附图说明

[0014] 图1为一种液晶显示模组生产加工用固定装置的结构示意图;

[0015] 图2为一种液晶显示模组生产加工用固定装置中凹槽内部的结构示意图;

[0016] 图3为一种液晶显示模组生产加工用固定装置中固定座的结构示意图;

[0017] 图4为一种液晶显示模组生产加工用固定装置中固定装置的结构示意图。

[0018] 图中:1、移动板;2、固定座;21、滑杆;22、弹簧;23、挡板;24、凸块;25、固定座本体;26、螺栓;27、通道A;3、底座;4、固定装置;41、固定孔B;42、通道B;43、滑块;44、扭栓;5、置物板;6、固定脚;7、工作台面;8、凹槽;9、固定孔A;10、通孔。

具体实施方式

[0019] 请参阅图1~4,本实用新型实施例中,一种液晶显示模组生产加工用固定装置,包括工作台面7,工作台面7的上表面设置有固定脚6,且工作台面7的上方位于固定脚6的一侧固定设置有置物板5,置物板5的上表面设置有橡胶垫,且固定脚6的高度为20cm,橡胶垫能够为显示屏模组提供摩擦力,也能够为扭栓44的固定提供稳定性。

[0020] 工作台面7的上方位于置物板5的一侧设置有移动板1,移动板1的两端均通过固定装置4与置物板5滑动连接,固定装置4包括滑块43,滑块43的下方设置有通道B42,且滑块43的上方设置有扭栓44,滑块43的上端对应于扭栓44的位置处设置有固定孔B41,当移动板1滑动至需要固定的位置时,通过扭栓44的转动挤压置物板5从而起到固定移动板1的效果。

[0021] 扭栓44贯穿固定孔B41至通道B42的位置处,滑块43通过通道B42与置物板5滑动连接,固定孔B41的内侧设置有与扭栓44相适配的内螺纹,通过螺纹的咬合使得扭栓44起到固定效果。

[0022] 移动板1的上表面设置有底座3,移动板1的上方对应底座3的位置处设置有固定座2,固定座2包括固定座本体25,固定座本体25的上表面设置有通道A27,且固定座本体25的一侧设置有滑杆21,固定座本体25的下方位于滑杆21的外部套接有弹簧22,且固定座本体25的下方位于弹簧22的一端设置有挡板23,固定座本体25的前侧设置有凸块24,且固定座本体25的上方对应通道A27的位置处拧合有螺栓26,推动固定座本体25在凹槽8的内部移动,从而固定座本体25的一端能移动至模组上方,进一步的通过控制螺栓26在固定孔A9的转动,固定固定座本体25,弹簧22的设置能够保证在拆卸的时候固定座本体25能够在弹力的拉扯下弹回原始位置,凸块24的设置,能够给与固定座本体25向上的束缚力,保障了固定座2的稳定性。

[0023] 滑杆21的一端贯穿通孔10与挡板23固定连接,弹簧22的直径比通孔10长1cm,螺栓26与固定孔A9相匹配,且螺栓26与固定座本体25滑动连接,滑杆21的设置,能够保证弹簧22在滑杆21的表面伸缩,避免因为弹簧22折叠引起的不能正常工作,通孔10的设置能够保证滑杆21的正常移动。

[0024] 底座3的内部设置有凹槽8,且底座3的内部位于凹槽8的表面设置有固定孔A9,底座3的内部位于凹槽8的一侧设置有通孔10,将需要加工的液晶显示模组放入置物板5上方,进一步的推动移动板1在置物板5上方移动,直至两边移动板1起到固定显示模组两边时,这时候通过控制固定装置4将移动板1固定在置物板5的上方,进一步的通过固定座2在底座3里面的凹槽8的移动能够挡住液晶显示屏的上方,起到从上方固定液晶显示模组。

[0025] 本实用新型的工作原理是:将需要加工的液晶显示模组放入置物板5上方,进一步的推动移动板1在置物板5上方移动,直至两边移动板1起到固定显示模组两边时,通过扭栓44的转动挤压置物板5从而起到固定移动板1的效果,推动固定座本体25在凹槽8的内部移动,从而固定座本体25的一端能移动至模组上方,进一步的通过控制螺栓26在固定孔A9的转动,固定固定座本体25,弹簧22的设置能够保证咋拆卸的时候固定座本体25能够在弹力的拉扯下弹回原始位置,凸块24的设置,能够给与固定座本体25向上的束缚力,保障了固定座2的稳定性,起到从上方固定液晶显示模组。

[0026] 以上所述的,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

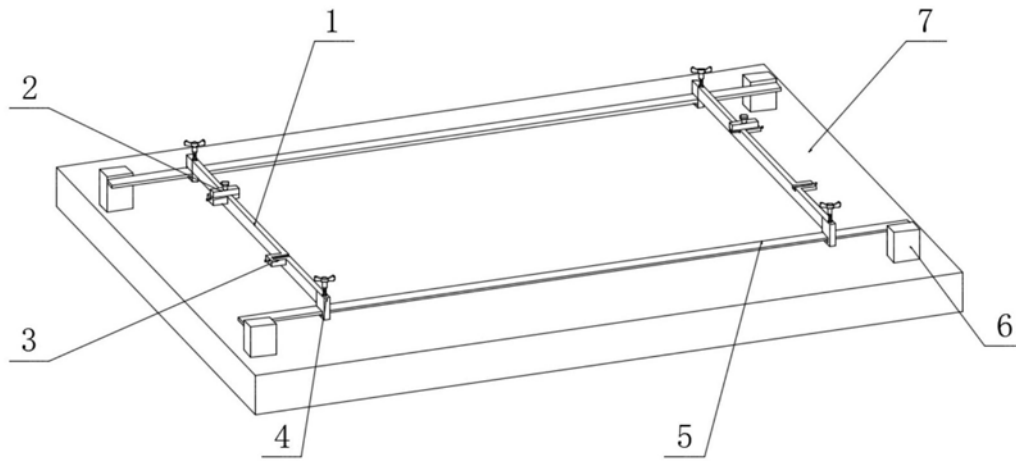


图1

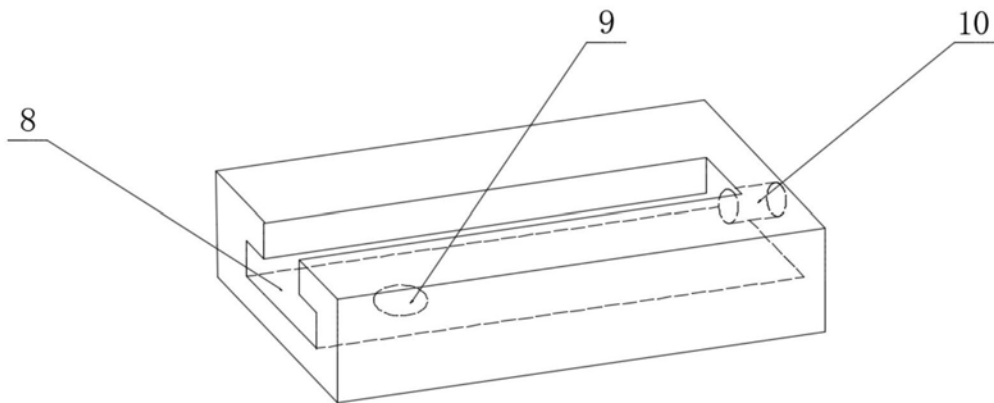


图2

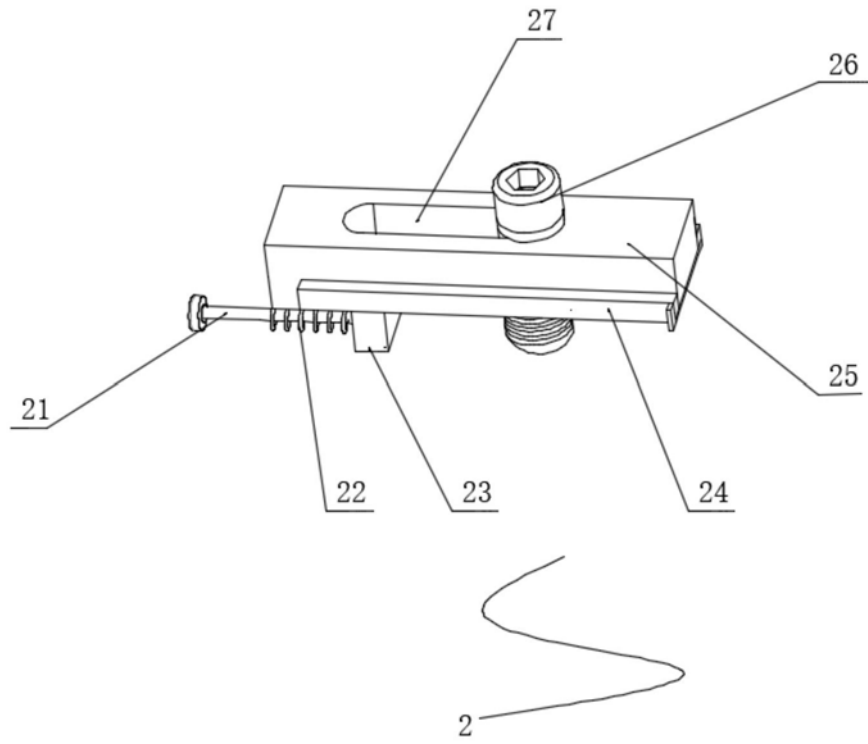


图3

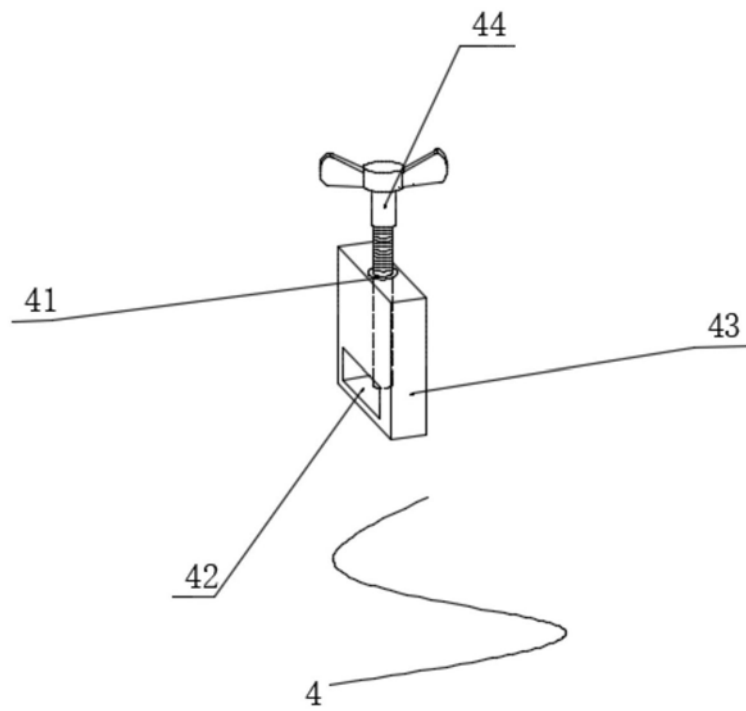


图4

| | | | |
|---------|--|---------|------------|
| 专利名称(译) | 一种液晶显示模组生产加工用固定装置 | | |
| 公开(公告)号 | CN210270427U | 公开(公告)日 | 2020-04-07 |
| 申请号 | CN201920984596.1 | 申请日 | 2019-06-27 |
| [标]发明人 | 李子考 喻凤翔 | | |
| 发明人 | 李子考 喻凤翔 | | |
| IPC分类号 | G02F1/13 | | |
| 代理人(译) | 范登峰 | | |
| 外部链接 | Espacenet SIPO | | |

摘要(译)

本实用新型公开了一种液晶显示模组生产加工用固定装置，涉及液晶显示模组生产技术领域，包括工作台面，所述工作台面的上表面设置有固定脚，且工作台面的上方位于固定脚的一侧固定设置有置物板，所述工作台面的上方位于置物板的一侧设置有移动板，所述移动板的两端均通过固定装置与置物板滑动连接，且移动板的上表面设置有底座。本实用新型设置有可以左右移动的移动板，能够方便固定显示屏模组不会横向移动，为加工提供便捷，增加了设备的实用性，设置有固定座，能够在显示屏的上方对显示屏进行固定，使得显示屏在加工的过程中不会因为外力上下移动，设置有弹簧能够保证固定座在拆卸的时候快速方便，提高拆装效率。

