



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208384938 U

(45)授权公告日 2019.01.15

(21)申请号 201821084126.1

(22)申请日 2018.07.09

(73)专利权人 惠科股份有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区石岩街
道水田村民营工业园惠科工业园厂房
1、2、3栋,九州阳光1号厂房5、7楼

专利权人 重庆惠科金渝光电科技有限公司

(72)发明人 程加河

(74)专利代理机构 深圳市世纪恒程知识产权代
理事务所 44287

代理人 胡海国

(51)Int.Cl.

G09F 9/35(2006.01)

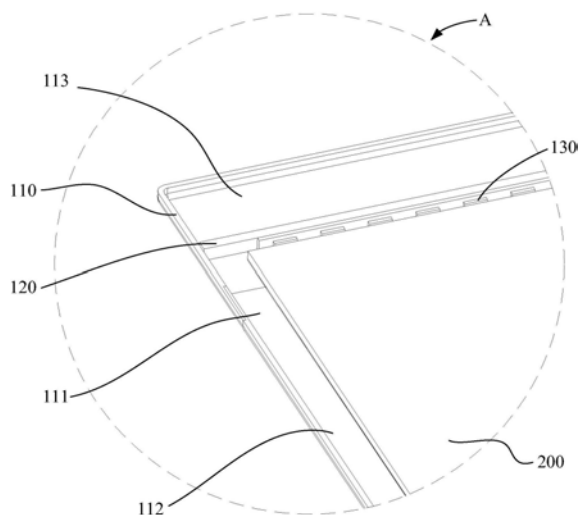
权利要求书1页 说明书7页 附图10页

(54)实用新型名称

背板组件、显示屏及显示装置

(57)摘要

本实用新型公开一种背板组件、显示屏及显示装置,该背板组件包括背板和分隔件,其中,所述背板的一侧板面设有沉槽;所述分隔件设于所述沉槽内,且将所述沉槽分隔为第一容置槽和第二容置槽,所述第一容置槽用以容置安装所述显示屏的液晶模组,所述第二容置槽用以容置安装所述显示屏的驱动板。本实用新型技术方案可使得液晶模组和驱动板均安装在于背板的同一侧,保证了背板的背面相对平整,进而使得显示屏的背面相对平整,其整机厚度大大减少,同时也使得显示屏整机厚度更加均匀,以便于显示屏的稳定贴墙安装。



1. 一种背板组件,其特征在于,所述背板组件包括:
背板,所述背板的一侧板面设有沉槽;以及
分隔件,设于所述沉槽内,且将所述沉槽分隔为第一容置槽和第二容置槽,所述第一容置槽用以容置安装显示屏的液晶模组,所述第二容置槽用以容置安装显示屏的驱动板。
2. 如权利要求1所述的背板组件,其特征在于,所述背板由至少两块子背板拼接而成,所述分隔件设于一所述子背板上。
3. 如权利要求2所述的背板组件,其特征在于,所述背板包括第一子背板和第二子背板,所述第一子背板和所述第二子背板之间设置有拼接台阶,所述分隔件设于所述第一子背板或所述第二子背板。
4. 如权利要求3所述的背板组件,其特征在于,所述分隔件设于所述第二子背板,所述第二容置槽形成于所述第二子背板,所述拼接台阶靠近所述分隔件设置。
5. 如权利要求3所述的背板组件,其特征在于,所述第一子背板和所述第二子背板中的至少一个是由高导热率的金属材料所制成的。
6. 如权利要求1所述的背板组件,其特征在于,所述背板与所述分隔件为一体设置的。
7. 如权利要求1所述的背板组件,其特征在于,所述第二容置槽位于所述第一容置槽的下方。
8. 如权利要求1至7中任意一项所述的背板组件,其特征在于,所述背板组件还包括灯条,所述灯条安装于所述分隔件的面向所述第一容置槽的一侧。
9. 一种显示屏,其特征在于,包括:
如权利要求1至8中任意一项所述的背板组件;
液晶模组,设于所述背板组件的第一容置槽内;以及
驱动板,设于所述背板组件的第二容置槽内。
10. 一种显示装置,其特征在于,包括:
如权利要求9所述的显示屏;以及
主控箱,设于所述显示屏的下方,所述主控箱与所述显示屏无线或有线连接。

背板组件、显示屏及显示装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及显示装置技术领域,特别涉及一种背板组件、显示屏及显示装置。

背景技术

[0002] 对于如电视、电脑显示器一类的显示装置而言,通常其背板采用钣金件成型而成,背板上仅形成一个腔体,进而将液晶模组容置安装在该腔体内,而显示装置中驱动板一类的电路元件通常安装在背板的背面。从外形上来看,显示装置的背面部分向后凸出,造成整机厚度较大、且不均匀。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的是提出一种背板组件,用于显示屏,旨在降低显示屏的整机厚度,并改善其厚度均匀性。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提出的背板组件包括:

[0005] 背板,所述背板的一侧板面设有沉槽;以及

[0006] 分隔件,设于所述沉槽内,且将所述沉槽分隔为第一容置槽和第二容置槽,所述第一容置槽用以容置安装所述显示屏的液晶模组,所述第二容置槽用以容置安装所述显示屏的驱动板。

[0007] 优选地,所述背板由至少两块子背板拼接而成,所述分隔件设于一所述子背板上。

[0008] 优选地,所述背板包括第一子背板和第二子背板,所述第一子背板和所述第二子背板之间设置有拼接台阶,所述分隔件设于所述第一子背板或所述第二子背板。

[0009] 优选地,所述分隔件设于所述第二子背板,所述第二容置槽形成于所述第二子背板,所述拼接台阶靠近所述分隔件设置。

[0010] 优选地,所述第一子背板和所述第二子背板中的至少一个是由高导热率的金属材料所制成的。

[0011] 优选地,所述背板与所述分隔件为一体设置的。

[0012] 优选地,所述第二容置槽位于所述第一容置槽的下方。

[0013] 优选地,所述背板组件还包括灯条,所述灯条安装于所述分隔件的面向所述第一容置槽的一侧。

[0014] 本实用新型还提出一种显示屏,包括背板组件、液晶模组及驱动板,其中,背板组件包括背板和分隔件,所述背板的一侧板面设有沉槽,分隔件设于所述沉槽内,且将所述沉槽分隔为第一容置槽和第二容置槽,所述液晶模组设于所述背板组件的第一容置槽内,所述驱动板设于所述背板组件的第二容置槽内。

[0015] 本实用新型还提出一种显示装置,包括显示屏和主控箱,所述主控箱设于所述显示屏的下方,所述主控箱与所述显示屏无线或有线连接;

[0016] 所述显示屏包括背板组件、液晶模组及驱动板,其中,背板组件包括背板和分隔件,所述背板的一侧板面设有沉槽,分隔件设于所述沉槽内,且将所述沉槽分隔为第一容置

槽和第二容置槽,所述液晶模组设于所述背板组件的第一容置槽内,所述驱动板设于所述背板组件的第二容置槽内。

[0017] 本实用新型技术方案通过采用在背板的沉槽内设置分隔件,进而将沉槽分隔为第一容置槽和第二容置槽,液晶模组安装在第一容置槽内,驱动板安装在第二容置槽内,如此一来,液晶模组和驱动板均安装在于背板的同一侧,可保证背板的背面相对平整,进而使得显示屏的背面相对平整,其整机厚度大大减少,同时也使得显示屏整机厚度更加均匀,大幅提升了显示屏的外观美化度。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图示出的结构获得其他的附图。

[0019] 图1为本实用新型显示装置一实施例的结构示意图;

[0020] 图2为图1中显示装置与墙壁的安装示意图;

[0021] 图3为本实用新型显示屏一实施例的结构示意图;

[0022] 图4为图3中显示屏的背板组件与液晶模组的装配示意图;

[0023] 图5为图3中A处的局部放大图;

[0024] 图6为图4中B处的局部放大图;

[0025] 图7为图3中显示屏的爆炸图;

[0026] 图8为图7中C处的局部放大图;

[0027] 图9为本实用新型显示屏另一实施例的结构示意图;

[0028] 图10为图9中显示屏的背板组件与液晶模组的装配示意图;

[0029] 图11为图9中D处的局部放大图;

[0030] 图12为图10中E处的局部放大图;

[0031] 图13为图9中显示屏的爆炸图;

[0032] 图14为图13中F处的局部放大图。

[0033] 附图标号说明:

[0034]

标号	名称	标号	名称
1	显示装置	111	沉槽
10	显示屏	112	第一容置槽
20	主控箱	113	第二容置槽
100	背板组件	114	第一子背板
200	液晶模组	115	第二子背板
110	背板	2	墙壁
120	分隔件	3	电视柜
130	灯条		

[0035] 本实用新型目的的实现、功能特点及优点将结合实施例,参照附图做进一步说明。

具体实施方式

[0036] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0037] 需要说明,若本实用新型实施例中有涉及方向性指示(诸如上、下、左、右、前、后……),则该方向性指示仅用于解释在某一特定姿态(如附图所示)下各部件之间的相对位置关系、运动情况等,如果该特定姿态发生改变时,则该方向性指示也相应地随之改变。

[0038] 另外,若本实用新型实施例中有涉及“第一”、“第二”等的描述,则该“第一”、“第二”等的描述仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示其相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。另外,各个实施例之间的技术方案可以相互结合,但是必须是以本领域普通技术人员能够实现为基础,当技术方案的结合出现相互矛盾或无法实现时应当认为这种技术方案的结合不存在,也不在本实用新型要求的保护范围之内。

[0039] 本实用新型提出一种背板组件,用于显示屏,该显示屏可用于如电视机、电脑显示器等一类显示装置,下面以该显示装置的使用姿态为基准建立坐标系,对本实施例中的背板组件及显示屏的结构做以具体说明。

[0040] 在本实用新型一实施例中,参照图3至图6,并结合图9至图12,该背板组件100包括:

[0041] 背板110,所述背板110的一侧板面设有沉槽111;以及

[0042] 分隔件120,设于所述沉槽111内,且将所述沉槽111分隔为第一容置槽112和第二容置槽113,所述第一容置槽112用以容置安装所述显示屏10的液晶模组200,所述第二容置槽113用以容置安装所述显示屏10的驱动板。

[0043] 具体的,参照图1和图2,显示屏10是如电视机、电脑显示器等一类显示装置1中的重要部件之一,显示装置1还包括主控箱20,主控箱20内包含有音视频解码器、电源模块外接接口等部件,主控箱20和显示屏10可为分体设置的,即通过有线或者无线的方式将主控箱20和显示屏10连接在一起。如此一来,显示屏10仅需要单纯地包含显示部件即可,显示屏10的电源板、信号板、外接接口等可设置在主控箱20内,显示屏10由于减少了电控部件等,其整机厚度能够做得更小,使得显示屏10更加轻薄。当然,于一些其他实施例中,主控箱20和显示屏10也可为一体设置,即主控箱20和显示屏10为一个整体部件,并设置在同一个壳体内。以下具体以主控箱20和显示屏10可为分体设置为例进行说明,但不限于此。

[0044] 通常地,在显示屏10中,背板组件100用于支撑液晶模组200,背板组件100包括背板110,背板110的一侧板面上设置有沉槽111,液晶模组200的液晶面板及其它光学膜片安装在沉槽111内。对于现有的显示屏10而言,背板110的正面用于安装液晶模组200,背板110的反面用于安装驱动电路或者其他电路元件,如此一来,对于显示屏10而言,背板110的反面通常较为突出,导致显示屏10的背面不平整,进而造成显示屏10整机厚度较大、且不均匀的缺陷。尤其是在将显示屏10进行挂墙安装时,由于显示屏10的反面较为突出,即占用较大空间,也不便于显示屏10的安装。

[0045] 为了解决上述显示屏10的弊端,本实施例中,显示屏10具体包括背板组件100、液

晶模组200和驱动板,其中背板组件100包括背板110和分隔件120,背板110的一侧板面(正面)形成有沉槽111。其中,背板110的沉槽111可通过多种方式形成,例如直接通过钣金件模压成型;或者,将钣金件进行剪切、折弯来形成;或者,上述背板110可通过多个钣金件拼接形成,进而沉槽111可通过多个钣金件围合形成。分隔件120设置在沉槽111内,并且将沉槽111分隔为两部分,即第一容置槽112和第二容置槽113,其中,第一容置槽112的大小与液晶模组200的大小相适配,以使得液晶模组200可顺利地安装在第一容置槽112内,且又可避免第一容置槽112过大而导致液晶模组200的周边连接不紧密的缺陷;液晶模组200的驱动板可安装在第二容置槽113内。可以理解的是,对于显示屏10而言,液晶模组200和驱动板都安装在背板110的同一侧,驱动板无需在设置于背板110的反面,可使得背板110的反面更加平整,进而以降低显示屏10的整机厚度、使显示屏10的整机厚度更加均匀。如此一来,在将显示屏10进行挂墙安装时,由于显示屏10的背面的平整度高,可实现将显示屏10贴墙安装的效果。

[0046] 可以理解的是,对于显示屏10而言,背板110为金属材质,背板110通常为钣金件所制成的,分隔件120设于沉槽111内,分隔件120可以是金属材质,也可以是非金属材质,分隔件120可以是与背板110一体成型而成,或者分隔件120采用卡扣、螺钉锁附等可拆卸方式固定在沉槽111内,或者分隔件120采用胶粘、焊接等方式直接固定在沉槽111内。本实施例中,为了降低背板组件100的制造难度,上述分隔件120优选与背板110一体成型而成,进而减少背板组件100的制造工序。

[0047] 此外,显示屏10上还设置有灯条130,灯条130用于向液晶模组200提供光源,可将灯条130安装在分隔件120面向第一容置槽112的一侧,进而实现灯条130的安装。其中灯条130可通过胶粘方式焊接在分隔件120上,或者灯条130通过卡扣、螺钉等可拆卸方式固定在分隔件120上。由于灯条130在发光时会产生大量的热量,为了便于灯条130的散热,上述分隔件120优选采用导热性较佳的材质所制成,例如铜、铝、镀锌钣金等。通过将灯条130安装在分隔件120上,避免了将灯条130直接设置在第一容置槽112的槽底面,进而可使得液晶模组200的光学膜片与第一容置槽112的槽壁之间的间隙更小,一方面使得显示屏10的内部结构更加紧凑,另一方面也有利于降低显示屏10的整机厚度。

[0048] 值得强调的是,驱动板上设置有驱动电路,该驱动电路可驱动液晶模组200内的液晶粒子运动,进而使液晶模组200显示图像,本实施例中,驱动板设置在第二容置槽113内,即驱动板与液晶模组200均安装在显示屏10的背板110上,进而可保证驱动板与液晶模组200在进行电连接时具有较佳的稳定性和抗干扰性能。当然,于其他实施例中,该驱动板也可设置在主控箱20内,此时第二容置槽113内可供安装其他的功能元件。

[0049] 本实用新型技术方案通过采用在背板110的沉槽111内设置分隔件120,进而将沉槽111分隔为第一容置槽112和第二容置槽113,液晶模组200安装在第一容置槽112内,驱动板安装在第二容置槽113内,如此一来,液晶模组200和驱动板均安装在于背板110的同一侧,可保证背板110的背面相对平整,进而使得显示屏10的背面相对平整,其整机厚度大大减少,同时也使得显示屏10整机厚度更加均匀,以便于显示屏的稳定贴墙安装。

[0050] 对于显示装置1而言,其主控箱20与显示屏10是分体设置的,通常主控箱20位于显示屏10的下方,主控箱20内设置有各类控制模块,主控箱20需要与显示屏10内的驱动板相互连接。为了便于驱动板与主控箱20的连接,本实施例中,驱动板靠近显示屏10的下侧边缘

设置,此时第一容置槽112和第二容置槽113沿上下方向排布,且第二容置槽113位于第一容置槽112的下方。如此一来,对于显示屏10而言,从外观方面来看,显示屏10的下边框的宽度较大,而其上边框、左边框、右边框三者的宽度可相对较小或者无边框,进而以改善显示屏10的占屏比,提升显示屏10的外观美化度。其中,显示屏10的下边框越窄,其显示屏10的屏占比越高,但是过窄的边框又会影响显示屏10的结构强度,不利于显示屏10的结构稳定性,为了兼顾显示屏10的外观美化度和显示屏10的结构稳定性,上述显示屏10的下边框的宽度范围优选为10毫米至30毫米。

[0051] 背板110的形成方式有多种,下面对背板110的结构做以具体阐释:

[0052] 在一实施例中,参照图3至图8,背板110采用分体式设计,即背板110由至少两块子背板110拼接而成,分隔件120设于其中一子背板110上。其中,多个子背板110可以沿左右方向排列,进而拼接形成背板110,或者,多个子背板110也可沿上下方向排布,进而拼接形成背板110;同时,该子背板110的数量可以为多个。本实施例中,为了简化背板110的拼接结构,上述子背板110的数量优选为两个,即第一子背板114和第二子背板115,该第一子背板114和第二子背板115优选沿上下方向设置,第一子背板114位于第二子背板115的上侧。

[0053] 第一子背板114和第二子背板115可通过多种方式进行拼接,例如第一子背板114可通过螺钉锁附、卡扣连接等可拆卸方式相互连接,或者第一子背板114和第二子背板115可通过胶粘、焊接、铆接等方式固定在一起。当然,于其他实施方式中,该第一子背板114和第二子背板115之间还可以设置有连接件,第一子背板114和第二子背板115分别与连接件相连接,进而通过连接件将第一子背板114和第二子背板115实现拼接固定。

[0054] 为了便于第一子背板114和第二子背板115之间的拼接固定,上述第一子背板114和第二子背板115之间设置有拼接台阶,进而通过拼接台阶实现第一子背板114和第二子背板115的定位配合。

[0055] 上述分隔件120可以设置在第一子背板114或第二子背板115上,当分隔件120设于第一子背板114上时,第一容置槽112直接形成于第一子背板114上,而第二容置槽113需要通过第一子背板114和第二子背板115拼接而形成;当分隔件120设于第二子背板115上时,第二容置槽113直接形成于第二子背板115上,第一容置槽112则需要通过第一子背板114和第二子背板115拼接来形成。上述拼接台阶也优选靠近分隔件120设置,以利于分隔件120对沉槽111的分隔。

[0056] 由于第一容置槽112用于供液晶模组200安装,液晶模组200的面积远远大于驱动板的面积,即第一子背板114的面积远远大于第二子背板115的面板。第一子背板114和第二子背板115中的至少一个是由高导热率的金属材料所制成的。可以理解,背板110采用导热性能好的金属材质时,可提高灯条130的散热效果,但是较大面积的背板110又会导致产品制造成本的上升。当分隔件120设于第一子背板114上时,由于灯条130安装在分隔件120上,此时第一子背板114需要考虑散热问题,第一子背板114需要采用导热性好的金属材质所制成,第一子背板114的面积相对较大,导致第一子背板114的材料成本较高,使得产品的制造成本偏高。当分隔件120设于第二子背板115上时,灯条130安装在分隔件120上,第二子背板115采用导热性好的金属材质所支撑,由于第二子背板115的面积远远小于第一子背板114的面积,进而使得产品的材料成本大幅度降低。

[0057] 综上所述,本实施例中,为了降低产品的制造成本,上述分隔件120优选设置于第

二子背板115上。其中,设于分隔件120的第二子背板115由于安装有灯条130,为了保证灯条130的充分散热,该第二子背板115可优选采用铝、铜或镀锌钣金等材质所制成,而第一子背板114可优选采用成本相对较低的铁所制成,进而可降低背板组件100的材料成本。

[0058] 在另一实施例中,参照图9至图14,上述背板110采用一体式设计,即在一整块背板110上形成沉槽111,此时该背板110可整体采用模压成型或者金属机加工(切削、镗铣等工艺)方式所形成,或者背板110也可采用铸造方式一体成型而成。由于分隔件120上设置有灯条130,为了保证灯条130的良好散热,本实施例中,背板110整体采用具有高导热率的金属所制成,即背板110具有较高的导热性,该背板110可以为铝质背板110、镀锌钣金背板110等。

[0059] 其中,分隔件120可与上述背板110一体成型,进而分隔件120与背板110采用高导热率的金属一体成型而成,此时分隔件120与背板110的导热率一致,灯条130产生的热量可直接传递至背板110上。当然,该分隔件120也可与背板110分体设置,分隔件120通过后期安装的方式固定在背板110上,此时分隔件120可通过螺钉锁附、卡扣连接等可拆卸方式安装在背板110上,或者分隔件120可通过胶粘、焊接、铆接等方式固定在背板110上。

[0060] 需要说明的是,通过设置一体式背板110,可使得显示屏10的内部结构稳定性增强,同时,整块背板110的导热性能较佳,其散热效果也显著,进而可保证灯条130的热量通过背板110进行充分散热,保证了显示屏10的工作稳定性。

[0061] 参照图3至图14,本实用新型还提出一种显示屏10,该显示屏10包括背板组件100、液晶模组200和驱动板,液晶模组200设于背板组件100的第一容置槽112内,驱动板设于背板组件100的第二容置槽113内。该背板组件100的具体结构参照上述实施例,由于本显示屏10采用了上述所有实施例的全部技术方案,因此至少具有上述实施例的技术方案所带来的所有有益效果,在此不再一一赘述。

[0062] 参照图1至图2,本实用新型还提出一种显示装置1,该显示装置1包括主控箱20和显示屏10,该显示屏10的具体结构参照上述实施例,由于本显示装置1采用了上述所有实施例的全部技术方案,因此至少具有上述实施例的技术方案所带来的所有有益效果,在此不再一一赘述。主控箱20设于显示屏10的下方,主控箱20与显示屏10无线或有线连接。

[0063] 其中,显示屏10是如电视机、电脑显示器等一类显示装置1中的重要部件之一,显示装置1还包括主控箱20,主控箱20内包含有音视频解码器、电源模块外接接口等部件,主控箱20和显示屏10可为分体设置的,即通过有线或者无线的方式将主控箱20和显示屏10连接在一起。如此一来,显示屏10仅需要单纯地包含显示部件即可,显示屏10的电源板、信号板、外接接口等可设置在主控箱20内,显示屏10由于减少了电控部件等,其整机厚度能够做得更小,使得显示屏10更加轻薄。

[0064] 可以理解,显示屏10与主控箱20之间可采用信号线的方式进行有线连接,或者,显示屏10与主控箱20之间通过例如红外、蓝牙、射频、NFC(近场通讯)、WIFI等方式实现无线连接,进而便于主控箱20对显示屏10的控制。

[0065] 对于显示装置1而言,其主控箱20与显示屏10是分体设置的,通常主控箱20位于显示屏10的下方,主控箱20内设置有各类控制模块,主控箱20需要与显示屏10内的驱动板相互连接。为了便于驱动板与主控箱20的连接,本实施例中,驱动板靠近显示屏10的下侧边缘设置,此时第一容置槽112和第二容置槽113沿上下方向排布,且第二容置槽113位于第一容

置槽112的下方。如此一来,对于显示屏10而言,从外观方面来看,显示屏10的下边框的宽度较大,而其上边框、左边框、右边框三者的宽度可相对较小或者无边框,进而以改善显示屏10的占屏比,提升显示屏10的外观美化度。

[0066] 显示屏10的下边框越窄,其显示屏10的外观越绚丽,但是过窄的边框又会影响显示屏10的结构强度,不利于显示屏10的结构稳定性,为了兼顾显示屏10的外观美化度和显示屏10的结构稳定性,上述显示屏10的下边框的宽度范围优选为10毫米至30毫米。

[0067] 对于上述显示装置1而言,其安装方式有多种,例如如图1和图2所述,显示屏10贴合设置在墙壁2上,例如,显示屏10可挂设在墙壁2。在墙壁2上设有一电视柜3,电视柜3位于显示屏10的下方,主控箱20放置在电视柜3上,主控箱20与显示屏10之间通过无线或有线连接。或者显示屏10通过基座一类的安装部件直接放置在桌面上,主控箱20与显示屏10之间通过有线或无线方式相连接。

[0068] 于一些其他实施例中,上述显示装置1的显示屏10也可呈曲面屏设置,此时显示屏10的整机厚度较薄,且厚度均匀,有利于降低曲面显示屏10的空间体积,提高曲面显示屏10的外观美化度。

[0069] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是在本实用新型的发明构思下,利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换,或直接/间接运用在其他相关的技术领域均包括在本实用新型的专利保护范围内。

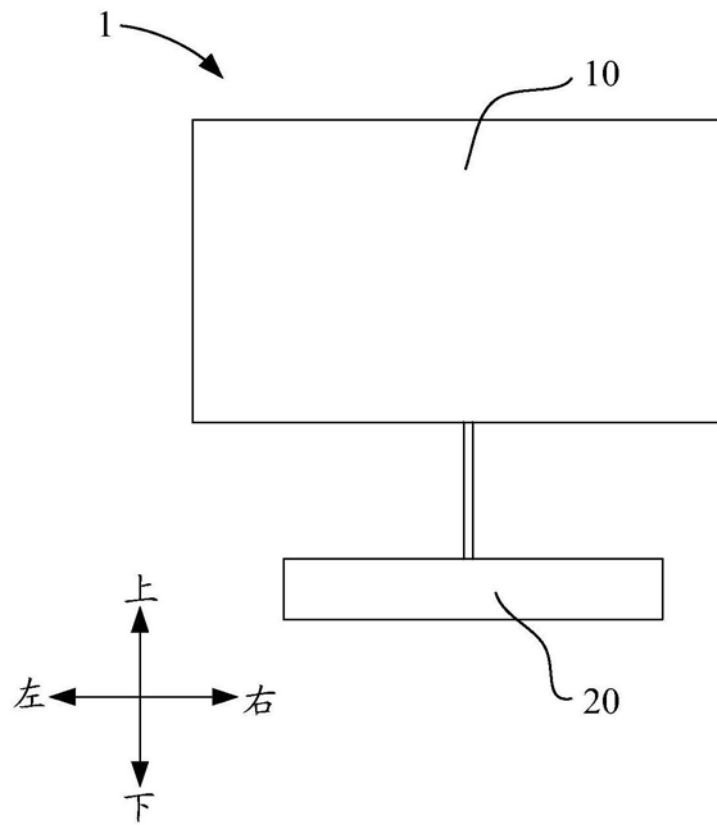


图1

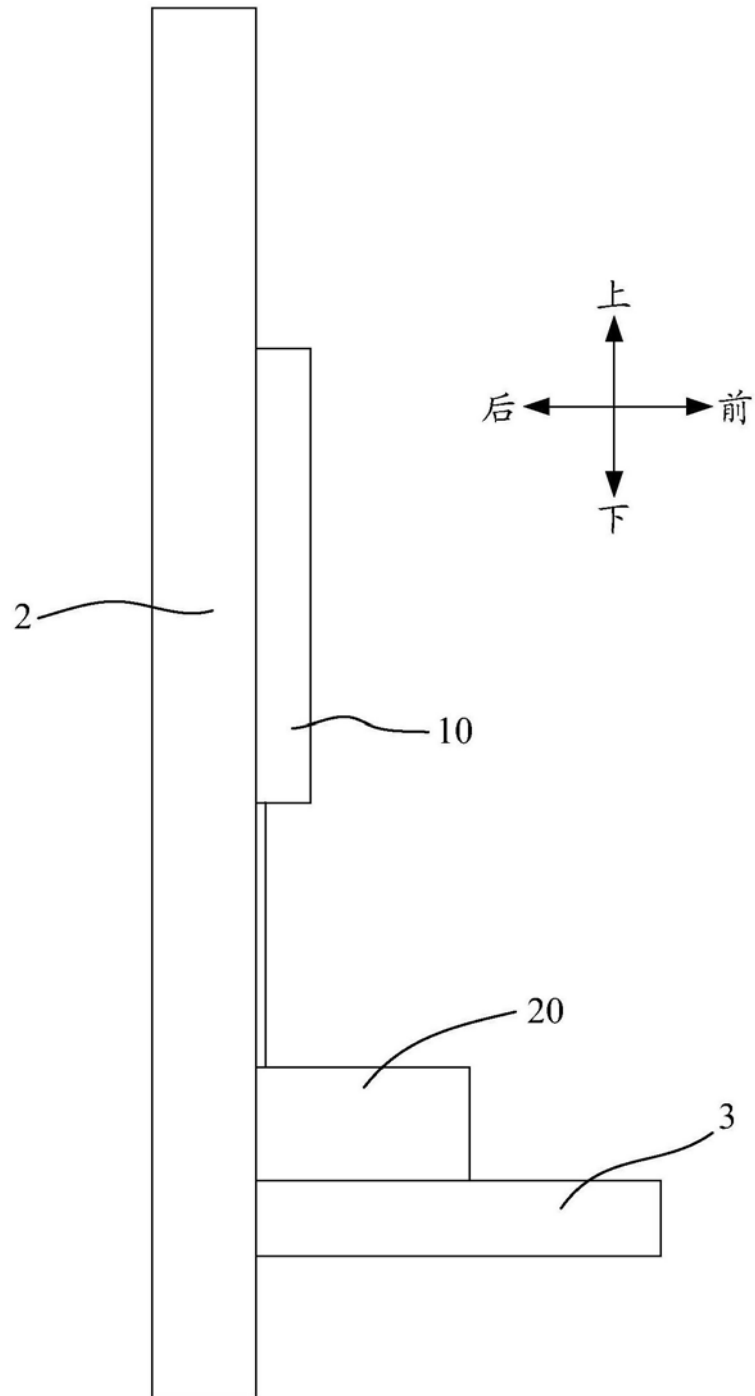


图2

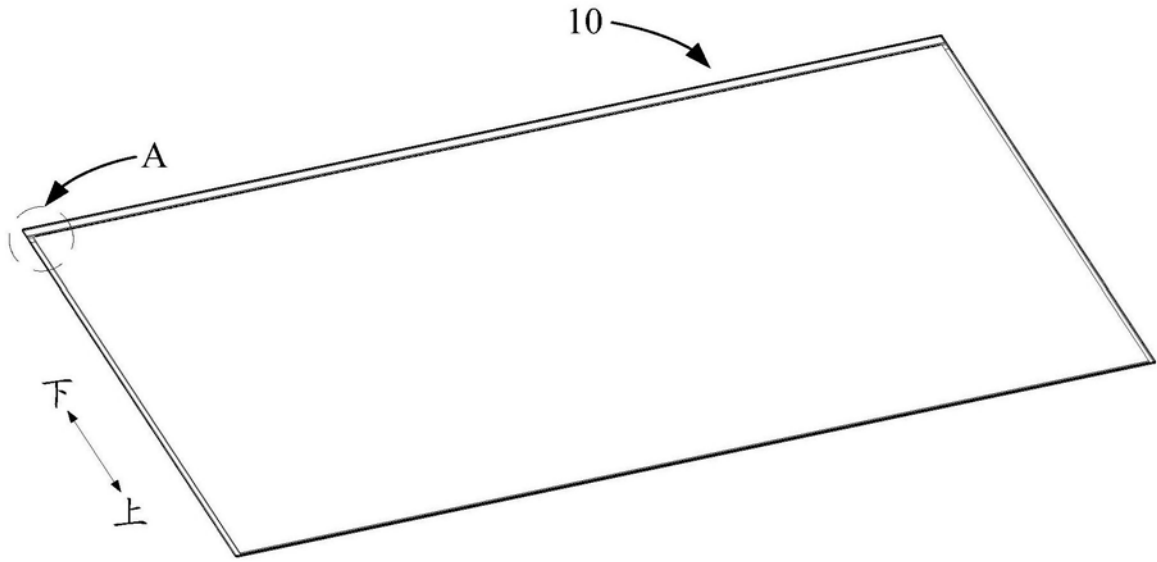


图3

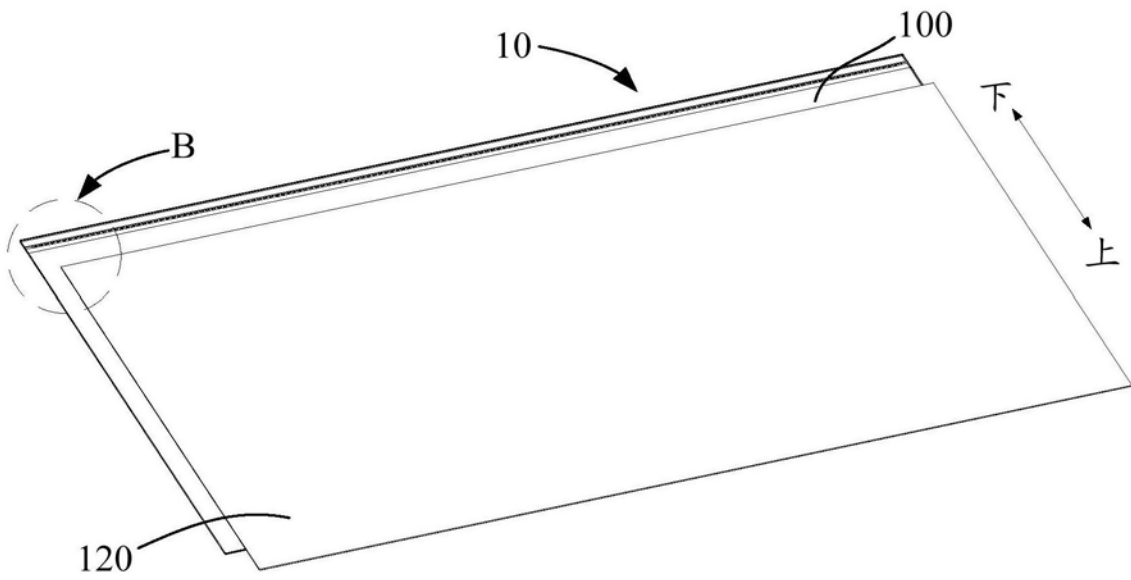


图4

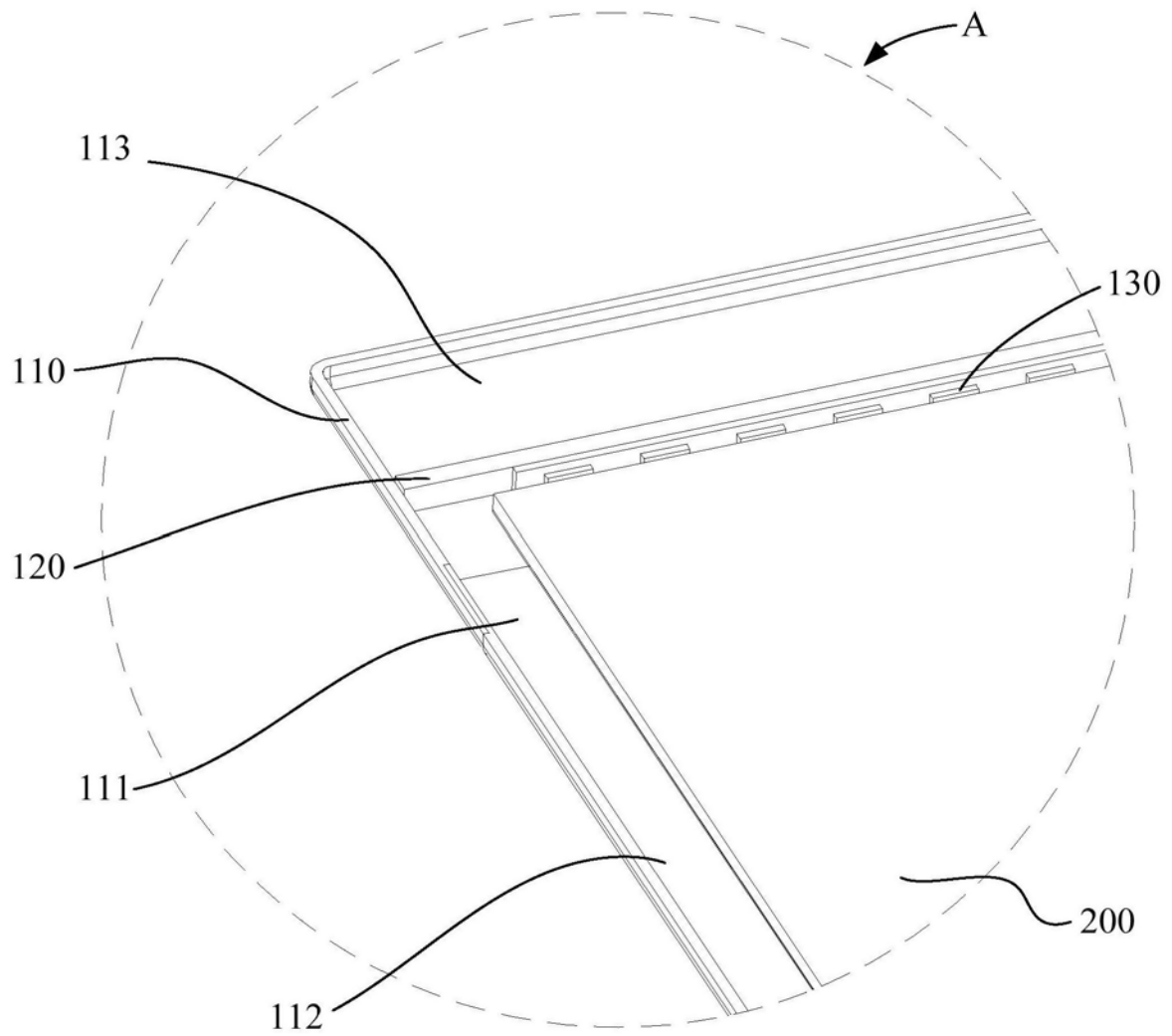


图5

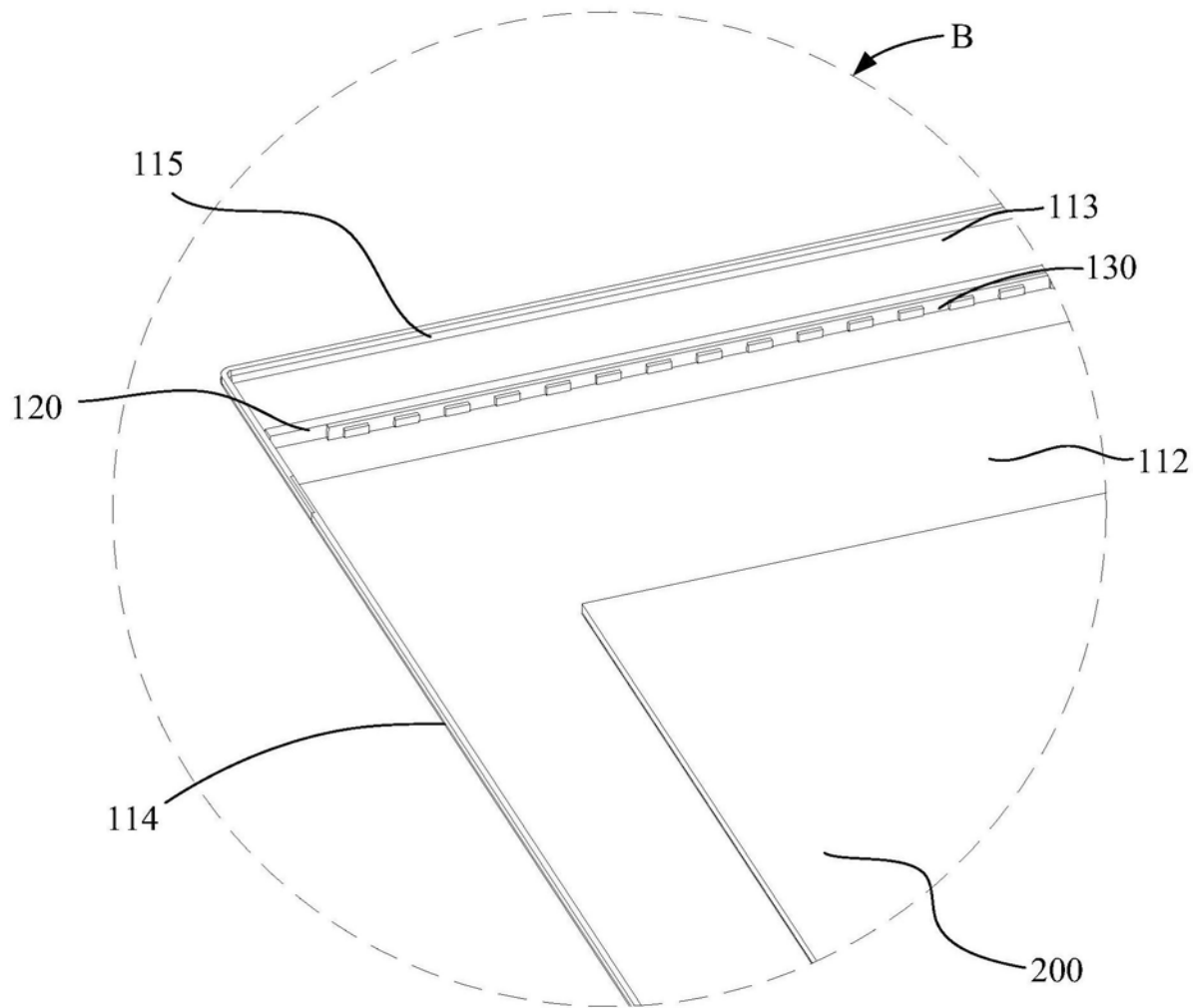


图6

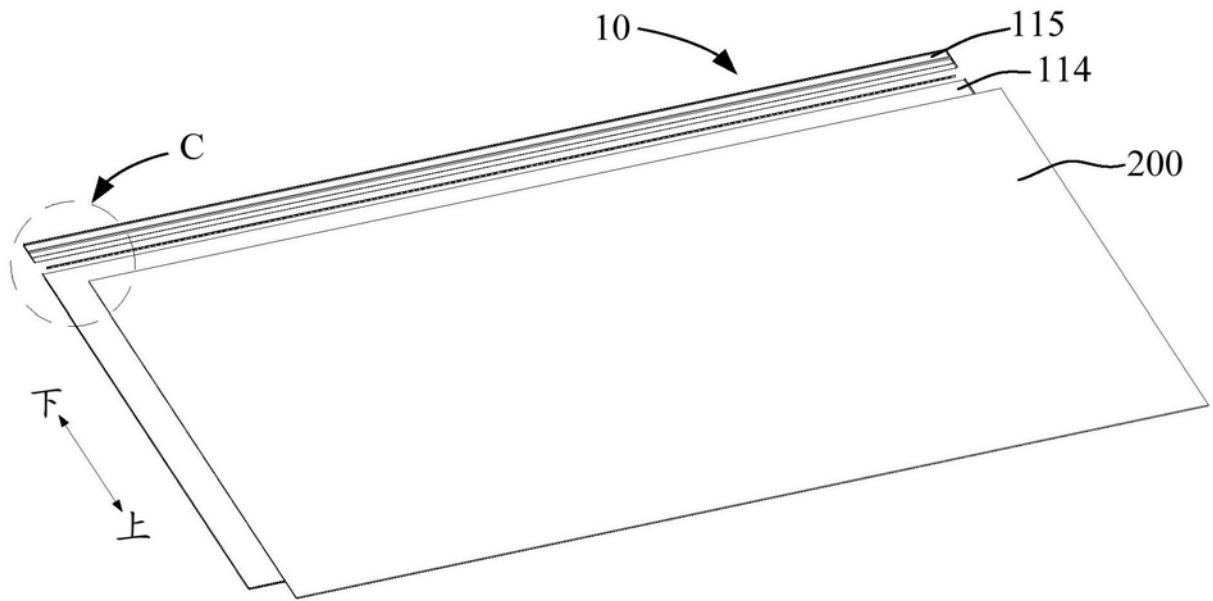


图7

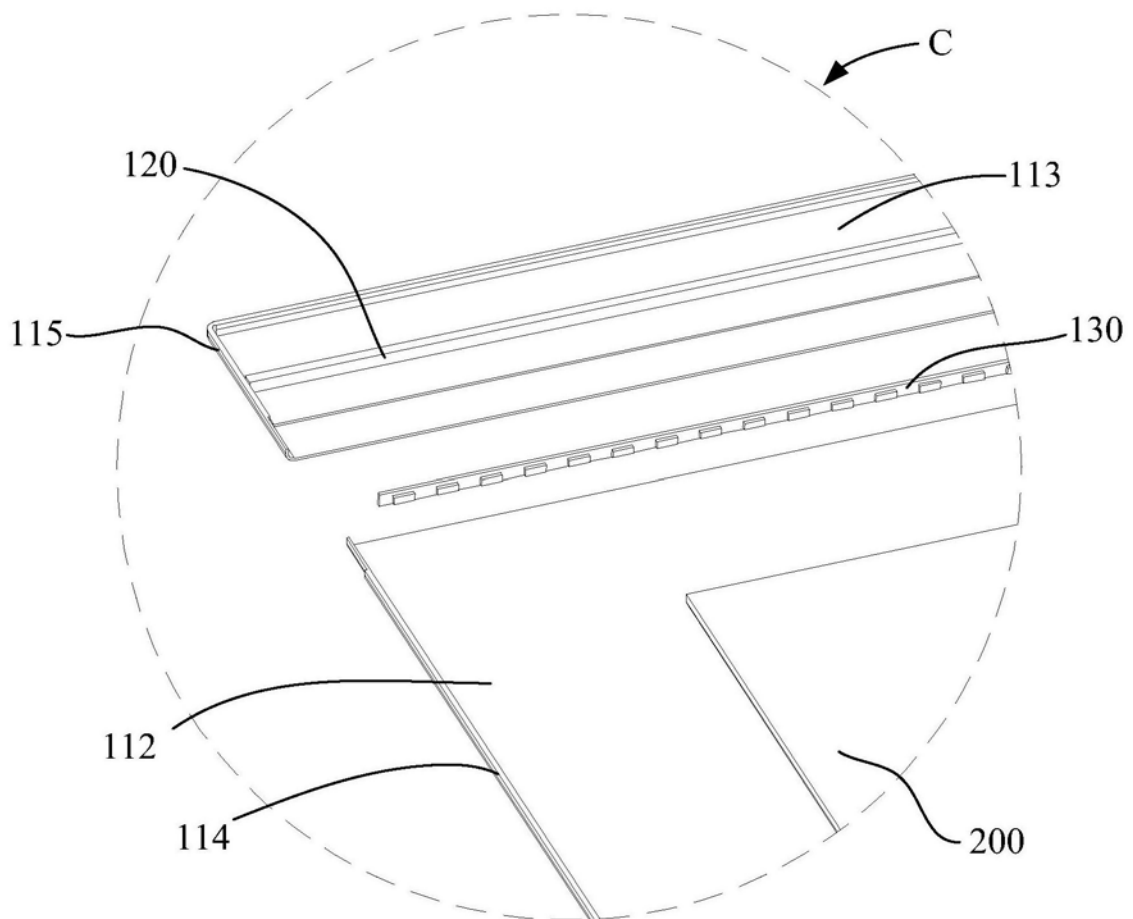


图8

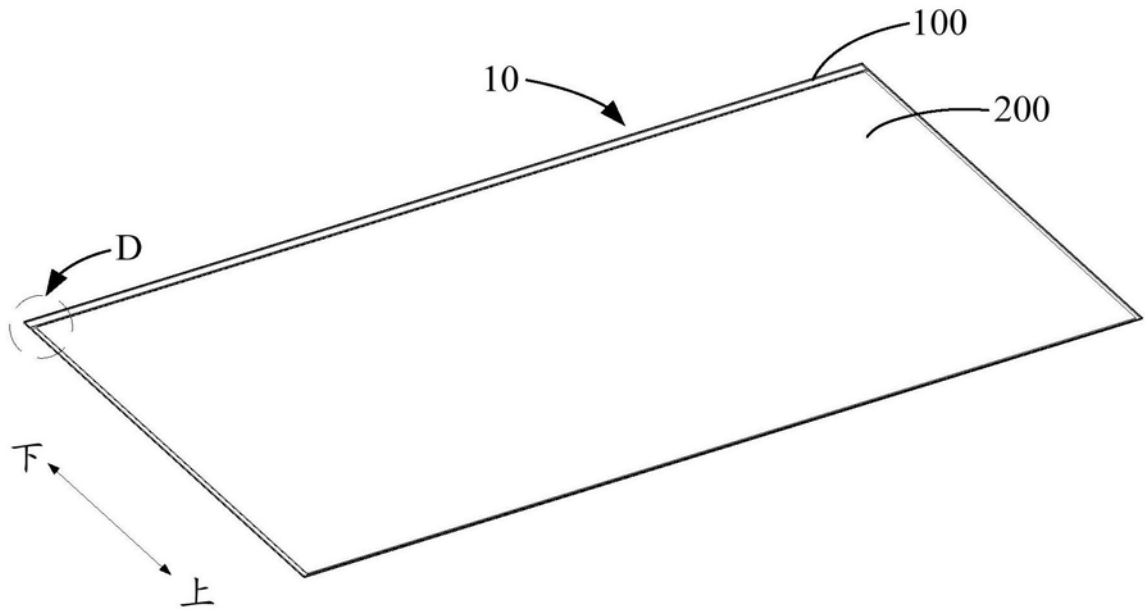


图9

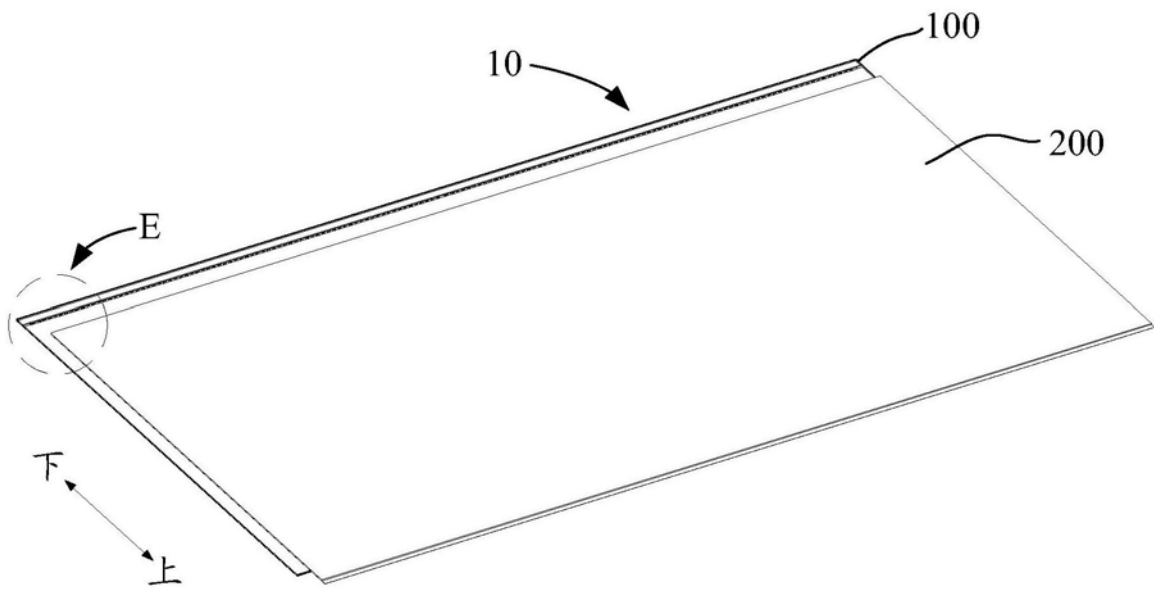


图10

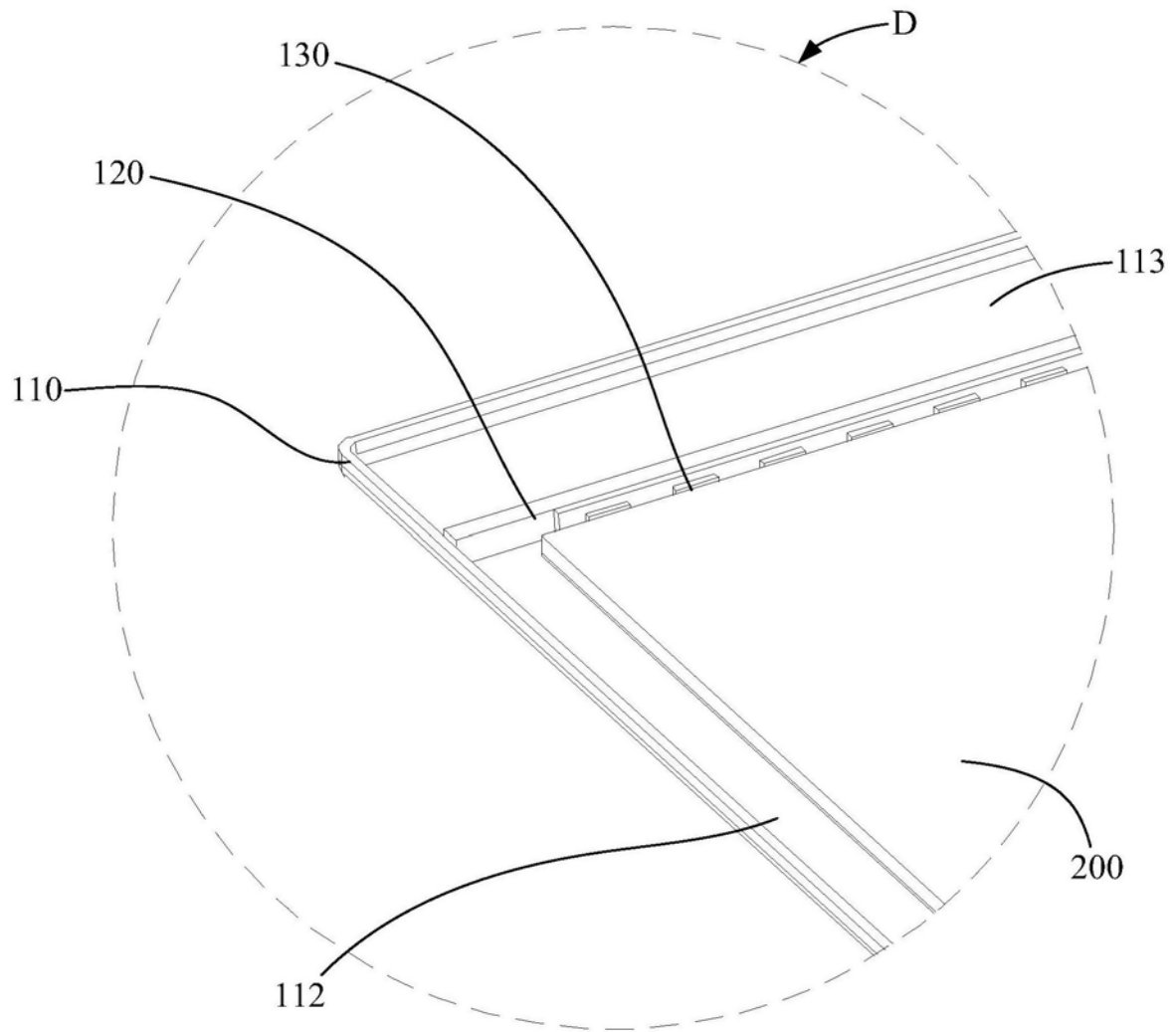


图11

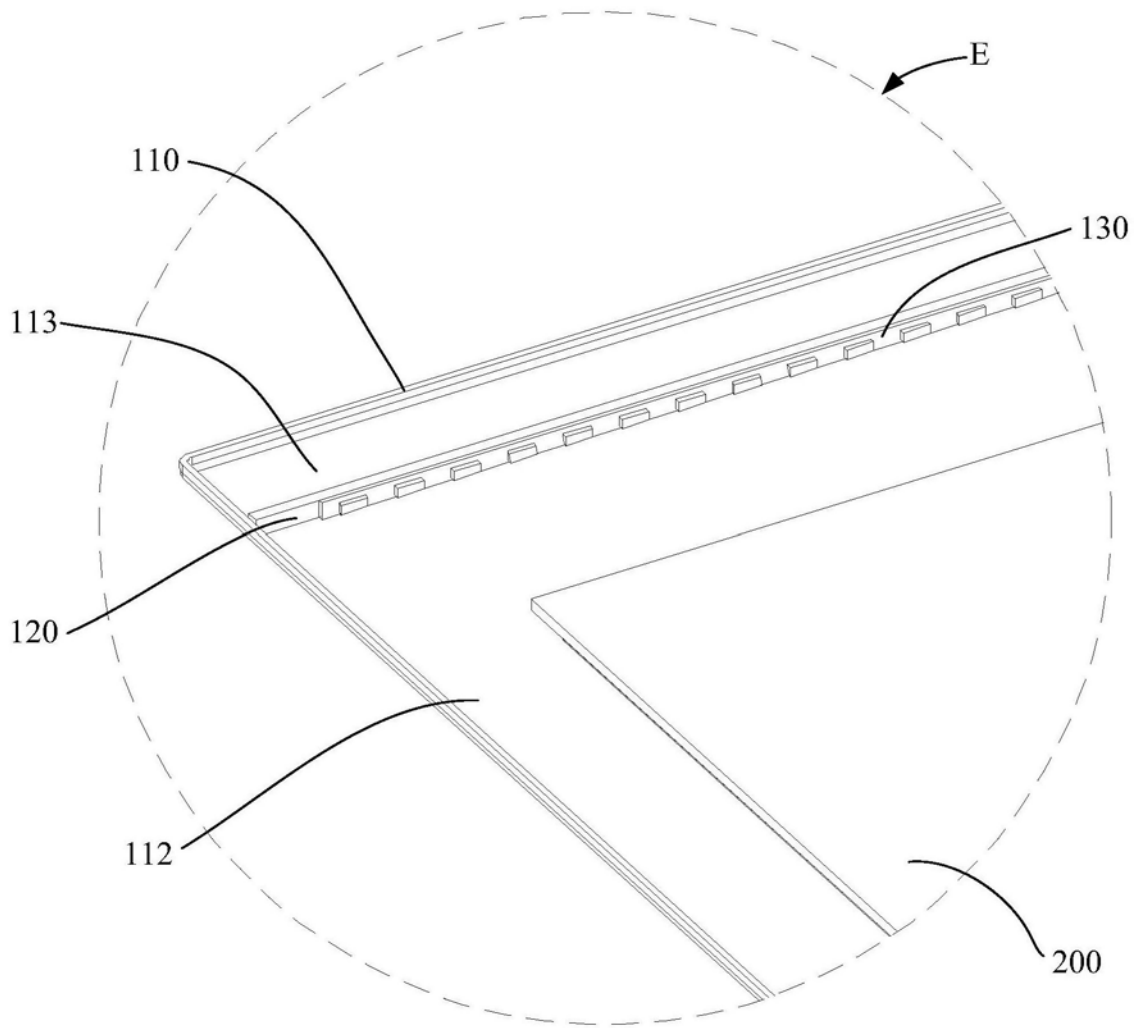


图12

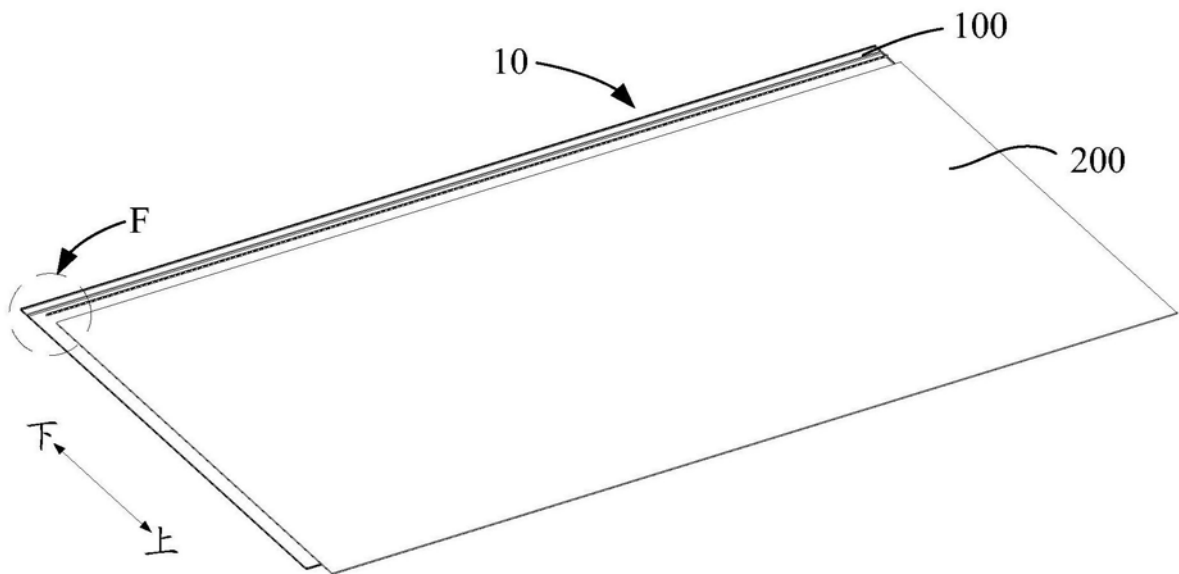


图13

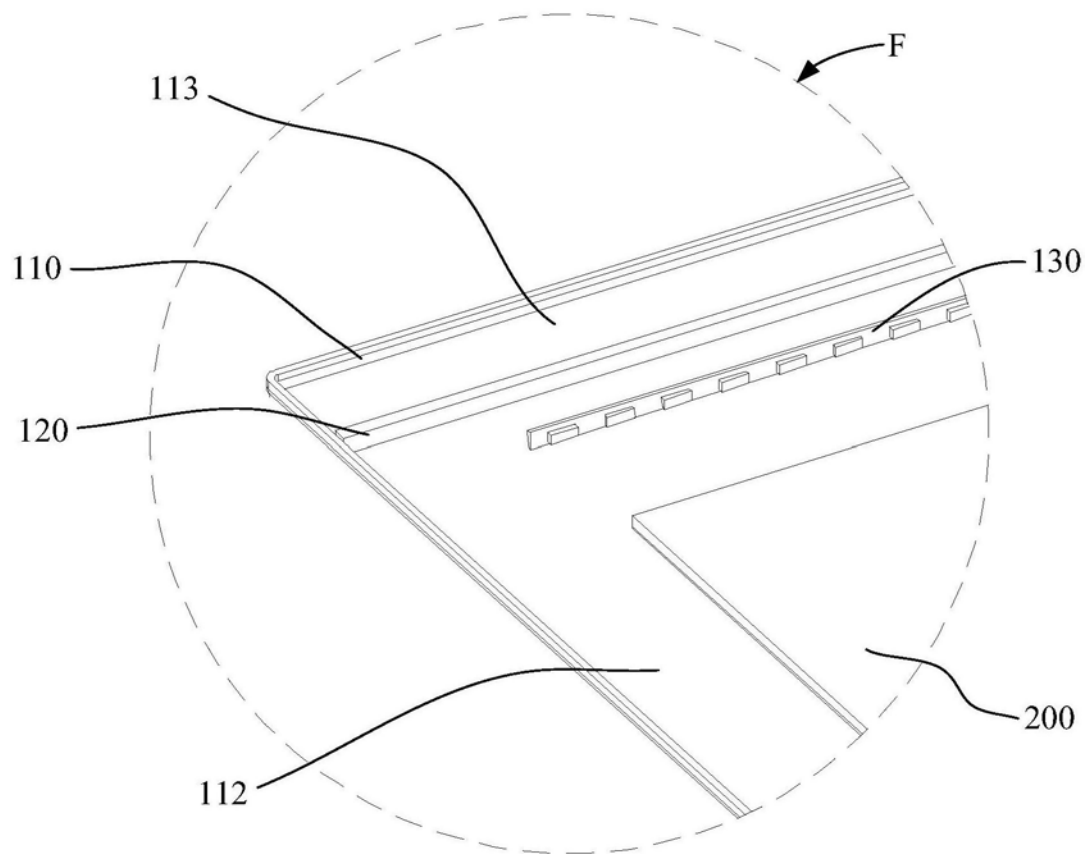


图14

专利名称(译)	背板组件、显示屏及显示装置		
公开(公告)号	CN208384938U	公开(公告)日	2019-01-15
申请号	CN201821084126.1	申请日	2018-07-09
[标]申请(专利权)人(译)	惠科股份有限公司 重庆惠科金渝光电科技有限公司		
申请(专利权)人(译)	惠科股份有限公司 重庆惠科金渝光电科技有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	惠科股份有限公司 重庆惠科金渝光电科技有限公司		
[标]发明人	程加河		
发明人	程加河		
IPC分类号	G09F9/35		
代理人(译)	胡海国		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开一种背板组件、显示屏及显示装置，该背板组件包括背板和分隔件，其中，所述背板的一侧板面设有沉槽；所述分隔件设于所述沉槽内，且将所述沉槽分隔为第一容置槽和第二容置槽，所述第一容置槽用以容置安装所述显示屏的液晶模组，所述第二容置槽用以容置安装所述显示屏的驱动板。本实用新型技术方案可使得液晶模组和驱动板均安装在于背板的同一侧，保证了背板的背面相对平整，进而使得显示屏的背面相对平整，其整机厚度大大减少，同时也使得显示屏整机厚度更加均匀，以便于显示屏的稳定贴墙安装。

