



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208351179 U

(45)授权公告日 2019.01.08

(21)申请号 201820836773.7

(22)申请日 2018.06.01

(73)专利权人 江西科华电子有限公司

地址 331500 江西省吉安市安福县工业园
区

(72)发明人 罗文彬

(51)Int.Cl.

G02F 1/13(2006.01)

B65D 25/10(2006.01)

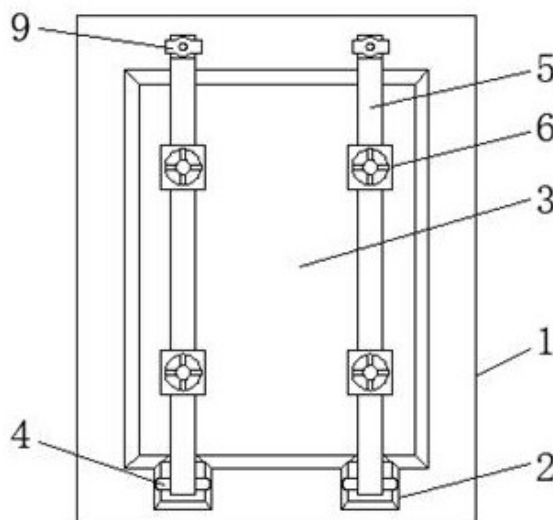
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种液晶显示模组生产加工用运输装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种液晶显示模组生产加工用运输装置,包括主体、转把和卡槽,主体的外表面下侧开设有连接槽,且连接槽的上部预留有放置槽,并且连接槽的内部安装有连接轴,连接轴贯穿于固定板的内部,且固定板贯穿于滑块的内部,并且滑块的下部安装有压缩弹簧,压缩弹簧的下部连接有按压板,转把位于主体的上部外表面,且转把的下部安装有纤维块,并且纤维块位于凹槽的内部,卡槽预留于主体的底部表面。该液晶显示模组生产加工用运输装置,通过纤维块、凹槽和固定槽的使用,使该装置能够在正常使用时,通过纤维块和固定槽的连接,从而对固定板的位置进行固定,避免固定板发生晃动的情况,提高了该装置的稳定性。



1. 一种液晶显示模组生产加工用运输装置,包括主体(1)、转把(9)和卡槽(13),其特征在于:所述主体(1)的外表面下侧开设有连接槽(2),且连接槽(2)的上部预留有放置槽(3),并且连接槽(2)的内部安装有连接轴(4),所述连接轴(4)贯穿于固定板(5)的内部,且固定板(5)贯穿于滑块(6)的内部,并且滑块(6)的下部安装有压缩弹簧(7),所述压缩弹簧(7)的下部连接有按压板(8),所述转把(9)位于主体(1)的上部外表面,且转把(9)的下部安装有纤维块(10),并且纤维块(10)位于凹槽(11)的内部,同时凹槽(11)的下侧开设有固定槽(12),所述卡槽(13)预留于主体(1)的底部表面。

2. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用运输装置,其特征在于:所述主体(1)包括混凝土板(101)、吸音层(102)和钢筋(103),且混凝土板(101)的内侧安装有吸音层(102),并且混凝土板(101)通过钢筋(103)与吸音层(102)相互固定,同时钢筋(103)为倾斜结构。

3. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用运输装置,其特征在于:所述连接槽(2)的深度小于放置槽(3)的深度,且连接槽(2)关于放置槽(3)的垂直中心线呈对称设置。

4. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用运输装置,其特征在于:所述固定板(5)通过连接轴(4)与放置槽(3)构成旋转结构,且固定板(5)的旋转角度范围为0-90°。

5. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用运输装置,其特征在于:所述压缩弹簧(7)通过滑块(6)与固定板(5)构成滑动结构,且压缩弹簧(7)和按压板(8)为一体化结构。

6. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用运输装置,其特征在于:所述按压板(8)通过压缩弹簧(7)构成弹性结构,且按压板(8)的底部呈颗粒状,并且按压板(8)为橡胶材质。

7. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用运输装置,其特征在于:所述纤维块(10)和固定槽(12)的连接方式为镶嵌连接,且固定槽(12)的横切面形状为扇形。

一种液晶显示模组生产加工用运输装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及液晶显示屏技术领域,具体为一种液晶显示模组生产加工用运输装置。

背景技术

[0002] 显示屏模组是组成LED显示屏成品的主要部件之一,其模组质量的好坏,能够直接影响液晶显示屏的质量,在对液晶显示模组的生产过程中,经常需要对其进行运输,从而使一种液晶显示模组生产加工用运输装置得到了发展。

[0003] 在现有的运输装置中,无法对内部需要运输的物品进行固定,从而在正常使用的过程中,内部的物品很容易发生晃动的情况,从而使自身的实用性无法提高,并且长时间的使用,很容易发生损坏的情况,导致使用成本的提高。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种液晶显示模组生产加工用运输装置,解决了在现有的运输装置中,在正常使用的过程中,内部的物品很容易发生晃动的情况,并且长时间的使用,很容易发生损坏的情况,导致使用成本的提高的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种液晶显示模组生产加工用运输装置,包括主体、转把和卡槽,所述主体的外表面下侧开设有连接槽,且连接槽的上部预留有放置槽,并且连接槽的内部安装有连接轴,所述连接轴贯穿于固定板的内部,且固定板贯穿于滑块的内部,并且滑块的下部安装有压缩弹簧,所述压缩弹簧的下部连接有按压板,所述转把位于主体的上部外表面,且转把的下部安装有纤维块,并且纤维块位于凹槽的内部,同时凹槽的下侧开设有固定槽,所述卡槽预留于主体的底部表面。

[0008] 优选的,所述主体包括混凝土板、吸音层和钢筋,且混凝土板的内侧安装有吸音层,并且混凝土板通过钢筋与吸音层相互固定,同时钢筋为倾斜结构。

[0009] 优选的,所述连接槽的深度小于放置槽的深度,且连接槽关于放置槽的垂直中心线呈对称设置。

[0010] 优选的,所述固定板通过连接轴与放置槽构成旋转结构,且固定板的旋转角度范围为0-90°。

[0011] 优选的,所述压缩弹簧通过滑块与固定板构成滑动结构,且压缩弹簧和按压板为一体结构。

[0012] 优选的,所述按压板通过压缩弹簧构成弹性结构,且按压板的底部呈颗粒状,并且按压板为橡胶材质。

[0013] 优选的,所述纤维块和固定槽的连接方式为镶嵌连接,且固定槽的横切面形状为扇形。

[0014] (三)有益效果

[0015] 本实用新型提供了一种液晶显示模组生产加工用运输装置。具备以下有益效果：

[0016] (1)、该液晶显示模组生产加工用运输装置,通过混凝板、吸音层和钢筋的使用,使该装置能够最大程度的增加自身的硬度,同时能够减少在运输的过程中,产生的噪音情况,提高了该装置的实用性。

[0017] (2)、该液晶显示模组生产加工用运输装置,通过纤维块、凹槽和固定槽的使用,使该装置能够在正常使用时,通过纤维块和固定槽的连接,从而对固定板的位置进行固定,避免固定板发生晃动的情况,提高了该装置的稳定性。

[0018] (3)、该液晶显示模组生产加工用运输装置,通过滑块、压缩弹簧和按压板的使用,使该装置能够根据放置物品的大小,通过滑块对按压板的位置进行调节,并且通过压缩弹簧,使按压板能够对放置的物品进行固定,避免在运输的过程中,物品发生损坏的情况。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型俯视结构示意图；

[0020] 图2为本实用新型纤维块和固定槽连接结构示意图；

[0021] 图3为本实用新型剖面右视结构示意图；

[0022] 图4为本实用新型主体剖面结构示意图。

[0023] 图中：1主体、101混凝板、102吸音层、103钢筋、2连接槽、3放置槽、4连接轴、5固定板、6滑块、7压缩弹簧、8按压板、9转把、10纤维块、11凹槽、12固定槽、13卡槽。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 如图1-4所示,本实用新型提供一种技术方案:一种液晶显示模组生产加工用运输装置,包括主体1、连接槽2、放置槽3、连接轴4、固定板5、滑块6、压缩弹簧7、按压板8、转把9、纤维块10、凹槽11、固定槽12和卡槽13,主体1的外表面下侧开设有连接槽2,且连接槽2的上部预留有放置槽3,并且连接槽2的内部安装有连接轴4,主体1包括混凝板101、吸音层102和钢筋103,且混凝板101的内侧安装有吸音层102,并且混凝板101通过钢筋103与吸音层102相互固定,同时钢筋103为倾斜结构,使该装置在使用的过程中,能够减少噪音的产生,并且该装置能够更加耐用,连接槽2的深度小于放置槽3的深度,且连接槽2关于放置槽3的垂直中心线呈对称设置,使该装置对放置槽3内部的物品进行固定时,可以更加实用,连接轴4贯穿于固定板5的内部,且固定板5贯穿于滑块6的内部,并且滑块6的下部安装有压缩弹簧7,固定板5通过连接轴4与放置槽3构成旋转结构,且固定板5的旋转角度范围为0-90°,使该装置通过对固定板5的旋转,从而完成固定或者取出内部的物品,压缩弹簧7通过滑块6与固定板5构成滑动结构,且压缩弹簧7和按压板8为一体化结构,使该装置通过滑动滑块6,从而达到对按压板8的位置进行调节的目的,提高了该装置的实用性,压缩弹簧7的下部连接有按压板8,按压板8通过压缩弹簧7构成弹性结构,且按压板8的底部呈颗粒状,并且按压板8

为橡胶材质,使该装置在对物品进行固定时,能够更加稳定,并且可以防止对物品造成损害,转把9位于主体1的上部外表面,且转把9的下部安装有纤维块10,并且纤维块10位于凹槽11的内部,同时凹槽11的下侧开设有固定槽12,纤维块10和固定槽12的连接方式为镶嵌连接,且固定槽12的横切面形状为扇形,使该装置在固定完成物品时,能够通过纤维块10和固定槽12的连接,从而对固定板5进行固定,提高了该装置的稳定性,卡槽13预留于主体1的底部表面。

[0026] 使用时,先确定该液晶显示模组生产加工用运输装置是否完好,之后便可正常使用,通过连接槽2内侧的连接轴4对固定板5进行旋转,再将物品放置到放置槽3的内部,之后将固定板5向下旋转,并且根据物品的大小,对滑块6进行旋转,同时带动按压板8进行旋转,使按压板8位于放置的物品的四端,之后将纤维块10放入凹槽11的内部,在对转把9进行旋转,使转把9带动纤维块10进行旋转,从而使固定槽12对纤维块10进行固定,达到对固定板5进行固定的效果,之后按压板8也会受到压缩弹簧7的作用,从而对内部的物品进行固定,并且按压板8底部的颗粒状,能够增加自身的摩擦力,提高自身的实用性,并且钢筋103的使用,能够保证主体1的硬度,从而使主体1更加耐用,并且该装置在存放时,卡槽13能够对另外一个相同该装置的固定板5进行收纳,减少空间的使用,同时也能够提高自身稳定,同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0027] 综上可得,该液晶显示模组生产加工用运输装置,通过混凝土板101、吸音层102和钢筋103的使用,使该装置能够最大程度的增加自身的硬度,同时能够减少在运输的过程中,产生的噪音情况,提高了该装置的实用性,通过纤维块8、凹槽11和固定槽12的使用,使该装置能够在正常使用时,通过纤维块8和固定槽12的连接,从而对固定板5的位置进行固定,避免固定板5生晃动的情况,提高了该装置的稳定性,通过滑块6、压缩弹簧7和按压板8的使用,使该装置能够根据放置物品的大小,通过滑块6对按压板5的位置进行调节,并且通过压缩弹簧7,使按压板5能够对放置的物品进行固定,避免在运输的过程中,物品发生损坏的情况。

[0028] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

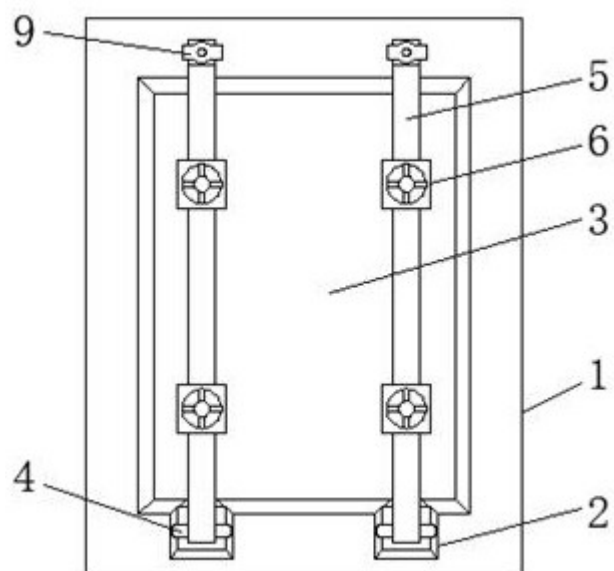


图1

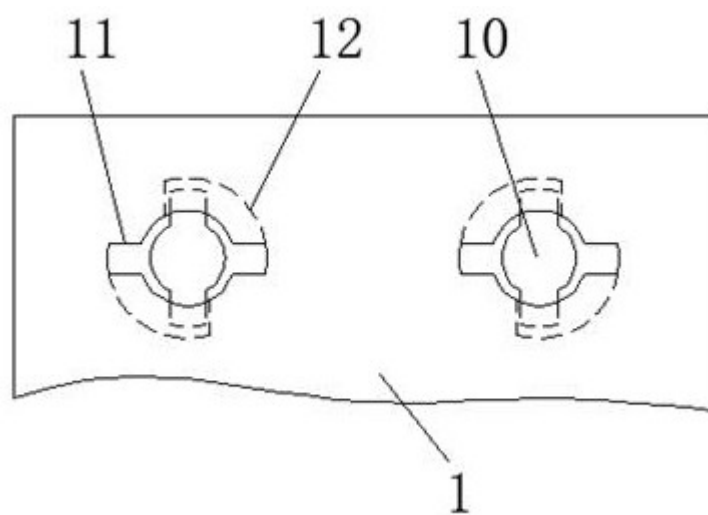


图2

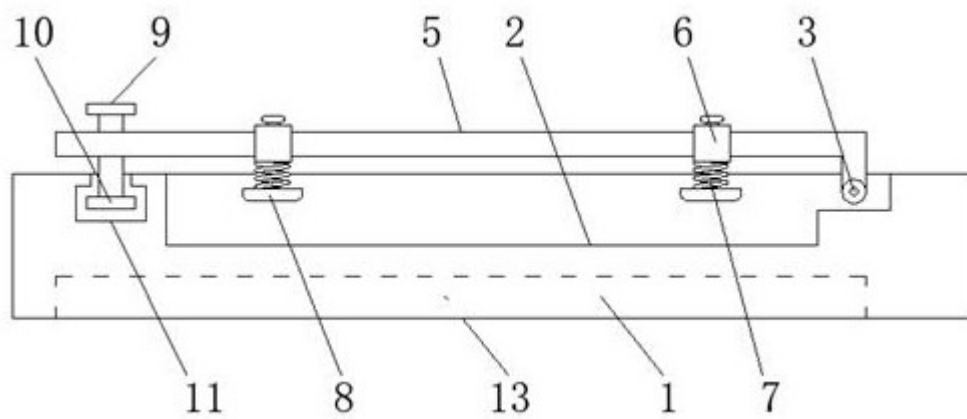


图3

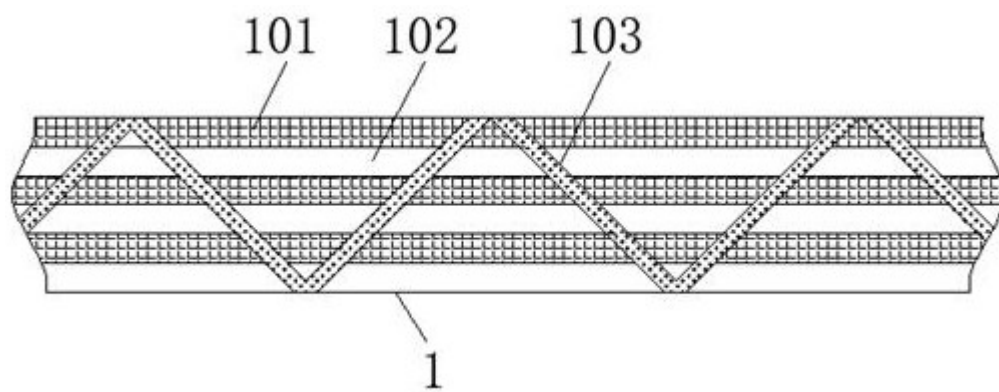


图4

专利名称(译)	一种液晶显示模组生产加工用运输装置		
公开(公告)号	CN208351179U	公开(公告)日	2019-01-08
申请号	CN201820836773.7	申请日	2018-06-01
[标]发明人	罗文彬		
发明人	罗文彬		
IPC分类号	G02F1/13 B65D25/10		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开了一种液晶显示模组生产加工用运输装置，包括主体、转把和卡槽，主体的外表面下侧开设有连接槽，且连接槽的上部预留有放置槽，并且连接槽的内部安装有连接轴，连接轴贯穿于固定板的内部，且固定板贯穿于滑块的内部，并且滑块的下部安装有压缩弹簧，压缩弹簧的下部连接有按压板，转把位于主体的上部外表面，且转把的下部安装有纤维块，并且纤维块位于凹槽的内部，卡槽预留于主体的底部表面。该液晶显示模组生产加工用运输装置，通过纤维块、凹槽和固定槽的使用，使该装置能够在正常使用时，通过纤维块和固定槽的连接，从而对固定板的位置进行固定，避免固定板发生晃动的情况，提高了该装置的稳定性。

