



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208351175 U

(45)授权公告日 2019.01.08

(21)申请号 201820771591.6

(22)申请日 2018.05.22

(73)专利权人 江苏聚龙显示科技有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐都区盐龙街  
道高新技术创业园D3栋(E)

(72)发明人 任皖生

(74)专利代理机构 北京华际知识产权代理有限  
公司 11676

代理人 杨觅

(51)Int.Cl.

G02F 1/13(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

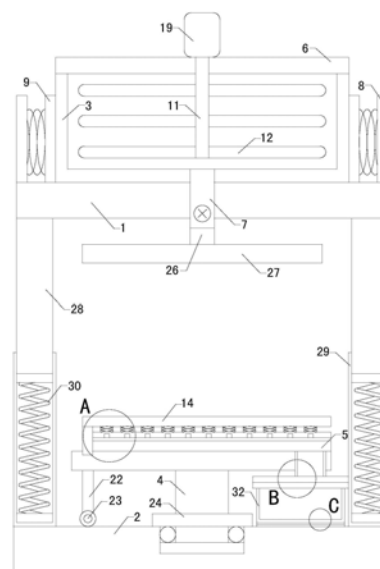
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

### (54)实用新型名称

一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助  
清洗设备

### (57)摘要

本实用新型涉及液晶显示模组加工生产附属装置的技术领域,特别是涉及一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,其盛放箱可以方便进行拆卸单独使用;并且清洗液中溶质与溶液较易混合均匀;而且能够方便对清洗后的零部件进行擦拭;包括顶板、底板、左侧板、右侧板、盛放箱、连接杆和支撑台,盛放箱内设置有盛放腔,盛放箱顶端连通设置有进液口,并在进液口处螺装有挡盖,盛放腔底端连通设置有连通管,连通管上设置有连通阀;还包括两组固定板、两组卡簧和两组卡板;还包括电机、传动轴和搅拌叶组;还包括滑动柱、连接柱、调节弹簧组、带动板、安装板和吸水海绵块,支撑台顶端左侧前后向设置有滑槽。



1. 一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,包括顶板(1)、底板(2)、左侧板、右侧板、盛放箱(3)、连接杆(4)和支撑台(5),盛放箱(3)内设置有盛放腔,盛放箱(3)顶端连通设置有进液口,并在进液口处螺装有挡盖(6),盛放腔底端连通设置有连通管(7),连通管(7)上设置有连通阀,连通管(7)底端穿过顶板(1)并伸出至顶板(1)下方,支撑台(5)位于连通管(7)正下方;其特征在于,盛放箱(3)底端与顶板(1)顶端接触,还包括两组固定板(8)、两组卡簧和两组卡板(9),两组固定板(8)的底端分别安装在顶板(1)顶端左侧和右侧,两组卡簧的一端分别与两组固定板(8)内侧连接,两组卡簧的另一端分别与两组卡板(9)连接,盛放箱(3)卡装在两组卡板(9)之间;还包括电机(10)、传动轴(11)和搅拌叶组(12),传动轴(11)顶端与电机(10)底部输出端连接,传动轴(11)底端穿过挡盖(6)顶侧壁并伸入至盛放腔内部,搅拌叶组(12)位于盛放腔内部,搅拌叶组(12)安装在传动轴(11)上;还包括滑动柱(13)、连接柱(14)、调节弹簧组(15)、带动板(16)、安装板(17)和吸水海绵块(18),支撑台(5)顶端左侧前后向设置有滑槽,滑动柱(13)安装在滑槽上,且滑动柱(13)可相对滑槽前后向滑动,连接柱(14)安装在滑动柱(13)顶端,调节弹簧组(15)顶端与连接柱(14)连接,调节弹簧组(15)底端与带动板(16)连接,吸水海绵块(18)安装在安装板(17)上,且吸水海绵块(18)紧贴支撑台(5)。

2. 如权利要求1所述的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,其特征在于,还包括缓冲套(19)、多组缓冲弹簧(20)和多组缓冲板(21),缓冲套(19)安装在挡盖(6)顶端,缓冲套(19)内设置有缓冲腔,多组缓冲弹簧(20)一端均与缓冲腔内侧壁连接,多组缓冲弹簧(20)另一端分别与多组缓冲板(21)连接,电机(10)卡装在多组缓冲板(21)之间,缓冲套(19)底侧壁设置有连通口,传动轴(11)底端穿过连通口并伸出至缓冲套(19)外侧。

3. 如权利要求2所述的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,其特征在于,还包括两组支柱(22)和两组滑轮(23),底板(2)顶端设置有放置槽,并在放置槽内设置有滚珠轴承和限位片,放置槽顶端设置有挡片(24),连接杆(4)底端穿过挡片(24)插入至滚珠轴承内部与限位片连接,连接杆(4)顶端与支撑台(5)底端连接,两组支柱(22)的顶端分别与支撑台(5)底端左侧和右侧连接,两组滑轮(23)分别安装在两组支柱(22)的下方,且两组滑轮(23)的底端均与底板(2)的顶端接触。

4. 如权利要求3所述的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,其特征在于,带动板(16)底端设置有多组安装槽,安装板(17)顶端设置有多组卡块(25),多组卡块(25)分别铆接至多组安装槽内部。

5. 如权利要求4所述的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,其特征在于,还包括辅助管(26)和连通盘(27),连通管(7)下方外侧设置有安装螺纹,连通管(7)底端连通螺装至辅助管(26)顶端内部,连通盘(27)连通安装在辅助管(26)底端,连通盘(27)底端连通设置有多组喷孔。

6. 如权利要求5所述的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,其特征在于,左侧板和右侧板均包括插柱(28)和插管(29),两组插柱(28)的底端分别插入至两组插管(29)顶端内部,还包括两组上挤压块、两组挤压弹簧(30)和两组下挤压块,两组上挤压块分别安装在两组插柱(28)的底端,两组挤压弹簧(30)的顶端分别与两组上挤压块连接,两组挤压弹簧(30)的底端分别与两组下挤压块连接,两组下挤压块分别安装在两组插管(29)的内底侧壁,两组插柱(28)的顶端分别安装在顶板(1)底端左侧和右侧,两组插管(29)的底

端均安装在底板(2)顶端。

7.如权利要求6所述的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,其特征在于,还包括导流板(31)、承接箱(32)、上限位圈(33)和下限位圈(34),导流板(31)安装在支撑台(5)前侧,承接箱(32)内部设置有承接腔,承接箱(32)顶端连通设置有承接口,承接口位于导流板(31)输出端正下方,下限位圈(34)套装固定在承接箱(32)外侧壁上方,上限位圈(33)套装在承接箱(32)外侧壁上方,上限位圈(33)底端与下限位圈(34)顶端接触。

8.如权利要求7所述的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,其特征在于,还包括铁板(35)和吸铁石板(36),铁板(35)安装在底板(2)顶端,吸铁石板(36)吸附在铁板(35)的顶端,吸铁石板(36)安装在承接箱(32)的底端。

## 一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及液晶显示模组加工生产附属装置的技术领域,特别是涉及一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备。

### 背景技术

[0002] 众所周知,液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备是一种用于液晶显示模组加工生产过程中,对其装配前的零部件表面脏污进行冲洗,使其更好进行使用的辅助装置,其在液晶显示模组加工生产的领域中得到了广泛的使用;现有的液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备包括顶板、底板、左侧板、右侧板、盛放箱、连接杆和支撑台,左侧板和右侧板的顶端分别安装在顶板底端左侧和右侧,左侧板和右侧板的底端均安装在底板顶端,盛放箱安装在顶板上,盛放箱内设置有盛放腔,盛放箱顶端连通设置有进液口,并在进液口处螺装有挡盖,盛放腔底端连通设置有连通管,连通管上设置有连通阀,连通管底端穿过顶板并伸出至顶板下方,连接杆底端与底板顶端连接,支撑台安装在连接杆顶端,支撑台位于连通管正下方;现有的液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备使用时,将装配前的零部件放置在支撑台顶端,通过盛放箱盛放清洗液,并通过连通管对装配前的零部件进行清洗液喷洒冲刷即可;现有的液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备使用中发现,其盛放箱不能方便进行拆卸单独使用,导致其使用局限性较高;并且清洗液中溶质与溶液不易混合均匀,导致其使用可靠性较差;而且不能方便对清洗后的零部件进行擦拭,从而导致其实用性较高。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种其盛放箱可以方便进行拆卸单独使用,降低其使用局限性;并且清洗液中溶质与溶液较易混合均匀,提高其使用可靠性;而且能够方便对清洗后的零部件进行擦拭,从而提高其实用性的液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备。

[0004] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,包括顶板、底板、左侧板、右侧板、盛放箱、连接杆和支撑台,盛放箱内设置有盛放腔,盛放箱顶端连通设置有进液口,并在进液口处螺装有挡盖,盛放腔底端连通设置有连通管,连通管上设置有连通阀,连通管底端穿过顶板并伸出至顶板下方,支撑台位于连通管正下方;盛放箱底端与顶板顶端接触,还包括两组固定板、两组卡簧和两组卡板,两组固定板的底端分别安装在顶板顶端左侧和右侧,两组卡簧的一端分别与两组固定板内侧连接,两组卡簧的另一端分别与两组卡板连接,盛放箱卡装在两组卡板之间;还包括电机、传动轴和搅拌叶组,传动轴顶端与电机底部输出端连接,传动轴底端穿过挡盖顶侧壁并伸入至盛放腔内部,搅拌叶组位于盛放腔内部,搅拌叶组安装在传动轴上;还包括滑动柱、连接柱、调节弹簧组、带动板、安装板和吸水海绵块,支撑台顶端左侧前后向设置有滑槽,滑动柱安装在滑槽上,且滑动柱可相对滑槽前后向滑动,连接柱安装在滑动柱顶端,调节弹簧组顶端与连接柱连接,调节弹簧组

底端与带动板连接,吸水海绵块安装在安装板上,且吸水海绵块紧贴支撑台。

[0005] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,还包括缓冲套、多组缓冲弹簧和多组缓冲板,缓冲套安装在挡盖顶端,缓冲套内设置有缓冲腔,多组缓冲弹簧一端均与缓冲腔内侧壁连接,多组缓冲弹簧另一端分别与多组缓冲板连接,电机卡装在多组缓冲板之间,缓冲套底侧壁设置有连通口,传动轴底端穿过连通口并伸出至缓冲套外侧。

[0006] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,还包括两组支柱和两组滑轮,底板顶端设置有放置槽,并在放置槽内设置有滚珠轴承和限位片,放置槽顶端设置有挡片,连接杆底端穿过挡片插入至滚珠轴承内部与限位片连接,连接杆顶端与支撑台底端连接,两组支柱的顶端分别与支撑台底端左侧和右侧连接,两组滑轮分别安装在两组支柱的下方,且两组滑轮的底端均与底板的顶端接触。

[0007] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,带动板底端设置有多组安装槽,安装板顶端设置有多组卡块,多组卡块分别铆接至多组安装槽内部。

[0008] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,还包括辅助管和连通盘,连通管下方外侧设置有安装螺纹,连通管底端连通螺装至辅助管顶端内部,连通盘连通安装在辅助管底端,连通盘底端连通设置有多组喷孔。

[0009] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,左侧板和右侧板均包括插柱和插管,两组插柱的底端分别插入至两组插管顶端内部,还包括两组上挤压块、两组挤压弹簧和两组下挤压块,两组上挤压块分别安装在两组插柱的底端,两组挤压弹簧的顶端分别与两组上挤压块连接,两组挤压弹簧的底端分别与两组下挤压块连接,两组下挤压块分别安装在两组插管的内底侧壁,两组插柱的顶端分别安装在顶板底端左侧和右侧,两组插管的底端均安装在底板顶端。

[0010] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,还包括导流板、承接箱、上限位圈和下限位圈,导流板安装在支撑台前侧,承接箱内部设置有承接腔,承接箱顶端连通设置有承接口,承接口位于导流板输出端正下方,下限位圈套装固定在承接箱外侧壁上方,上限位圈套装在承接箱外侧壁上方,上限位圈底端与下限位圈顶端接触。

[0011] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,还包括铁板和吸铁石板,铁板安装在底板顶端,吸铁石板吸附在铁板的顶端,吸铁石板安装在承接箱的底端。

[0012] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:其可以通过顶板对盛放箱进行支撑,并通过两组卡板对其进行固定,通过两组卡簧方便其拆装,使盛放箱可以方便进行拆卸单独使用,降低其使用局限性;并且能够通过电机带动传动轴上的搅拌叶组对清洗液进行搅拌,使清洗液中溶质与溶液较易混合均匀,提高其使用可靠性,电机为市面常见电器件,买回使用时仅需按照说明书电连接市电即可进行使用,故在此不再赘述;而且能够滑动滑动柱,使其带动吸水海绵块滑动,从而方便对支撑台上的零部件进行擦拭,提高其实用性,调节弹簧组提高适应能力,使吸水海绵块始终可以与支撑台上的零部件进行接触。

## 附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是电机和缓冲套连接的结构示意图；

[0015] 图3是图1的A部局部放大图；

[0016] 图4是图1的B部局部放大图；

[0017] 图5是图1的C部局部放大图；

[0018] 附图中标记：1、顶板；2、底板；3、盛放箱；4、连接杆；5、支撑台；6、挡盖；7、连通管；8、固定板；9、卡板；10、电机；11、传动轴；12、搅拌叶组；13、滑动柱；14、连接柱；15、调节弹簧组；16、带动板；17、安装板；18、吸水海绵块；19、缓冲套；20、缓冲弹簧；21、缓冲板；22、支柱；23、滑轮；24、挡片；25、卡块；26、辅助管；27、连通盘；28、插柱；29、插管；30、挤压弹簧；31、导流板；32、承接箱；33、上限位圈；34、下限位圈；35、铁板；36、吸铁石板。

## 具体实施方式

[0019] 下面结合附图和实施例，对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型，但不用来限制本实用新型的范围。

[0020] 如图1至图5所示，本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备，包括顶板1、底板2、左侧板、右侧板、盛放箱3、连接杆4和支撑台5，盛放箱内设置有盛放腔，盛放箱顶端连通设置有进液口，并在进液口处螺装有挡盖6，盛放腔底端连通设置有连通管7，连通管上设置有连通阀，连通管底端穿过顶板并伸出至顶板下方，支撑台位于连通管正下方；盛放箱底端与顶板顶端接触，还包括两组固定板8、两组卡簧和两组卡板9，两组固定板的底端分别安装在顶板顶端左侧和右侧，两组卡簧的一端分别与两组固定板内侧连接，两组卡簧的另一端分别与两组卡板连接，盛放箱卡装在两组卡板之间；还包括电机10、传动轴11和搅拌叶组12，传动轴顶端与电机底部输出端连接，传动轴底端穿过挡盖顶侧壁并伸入至盛放腔内部，搅拌叶组位于盛放腔内部，搅拌叶组安装在传动轴上；还包括滑动柱13、连接柱14、调节弹簧组15、带动板16、安装板17和吸水海绵块18，支撑台顶端左侧前后向设置有滑槽，滑动柱安装在滑槽上，且滑动柱可相对滑槽前后向滑动，连接柱安装在滑动柱顶端，调节弹簧组顶端与连接柱连接，调节弹簧组底端与带动板连接，吸水海绵块安装在安装板上，且吸水海绵块紧贴支撑台；可以通过顶板对盛放箱进行支撑，并通过两组卡板对其进行固定，通过两组卡簧方便其拆装，使盛放箱可以方便进行拆卸单独使用，降低其使用局限性；并且能够通过电机带动传动轴上的搅拌叶组对清洗液进行搅拌，使清洗液中溶质与溶液较易混合均匀，提高其使用可靠性，电机为市面常见电器件，买回使用时仅需按照说明书电连接市电即可进行使用，故在此不再赘述；而且能够滑动滑动柱，使其带动吸水海绵块滑动，从而方便对支撑台上的零部件进行擦拭，提高其实用性，调节弹簧组提高适应能力，使吸水海绵块始终可以与支撑台上的零部件进行接触。

[0021] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备，还包括缓冲套19、多组缓冲弹簧20和多组缓冲板21，缓冲套安装在挡盖顶端，缓冲套内设置有缓冲腔，多组缓冲弹簧一端均与缓冲腔内侧壁连接，多组缓冲弹簧另一端分别与多组缓冲板连接，电机卡装在多组缓冲板之间，缓冲套底侧壁设置有连通口，传动轴底端穿过连通口并伸出至缓冲套外侧；电机工作时容易发生晃动，长时间晃动易导致电机及传动轴的损坏，导致其使用寿命较短，可以通过多组缓冲板对电机进行固定，与此同时，通过多组缓冲弹簧缓冲电机工作时发生的晃动，从而延长其使用寿命。

[0022] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,还包括两组支柱22和两组滑轮23,底板顶端设置有放置槽,并在放置槽内设置有滚珠轴承和限位片,放置槽顶端设置有挡片24,连接杆底端穿过挡片插入至滚珠轴承内部与限位片连接,连接杆顶端与支撑台底端连接,两组支柱的顶端分别与支撑台底端左侧和右侧连接,两组滑轮分别安装在两组支柱的下方,且两组滑轮的底端均与底板的顶端接触;可以通过转动连接杆使支撑台使用时较易旋转,提高其适应能力,并通过两组支柱和两组滑轮辅助连接杆转动并提高支撑能力,提高可靠性,限位片对连接杆进行限位,防止其蹿出放置槽,且限位片与连接杆硬性连接,连接杆转动时,限位片随其一起转动,并且滚珠轴承卡装在挡片与限位片之间,从而不会蹿出放置槽。

[0023] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,带动板底端设置有多组安装槽,安装板顶端设置有多组卡块25,多组卡块分别铆接至多组安装槽内部;可以通过多组卡块分别铆接至多组安装槽内部的设计及吸水海绵块的可挤压性可以将吸水海绵块拔离带动板,从而方便对吸水海绵块进行更换。

[0024] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,还包括辅助管26和连通盘27,连通管下方外侧设置有安装螺纹,连通管底端连通螺装至辅助管顶端内部,连通盘连通安装在辅助管底端,连通盘底端连通设置有多组喷孔;可以通过连通盘方便喷洒更加均匀,并可以方便旋转辅助管对连通盘进行拆卸,提高实用性的同时方便盛放箱拆卸。

[0025] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,左侧板和右侧板均包括插柱28和插管29,两组插柱的底端分别插入至两组插管顶端内部,还包括两组上挤压块、两组挤压弹簧30和两组下挤压块,两组上挤压块分别安装在两组插柱的底端,两组挤压弹簧的顶端分别与两组上挤压块连接,两组挤压弹簧的底端分别与两组下挤压块连接,两组下挤压块分别安装在两组插管的内底侧壁,两组插柱的顶端分别安装在顶板底端左侧和右侧,两组插管的底端均安装在底板顶端;可以通过工作人员用力挤压顶板,使连通盘向下移动,方便在清洗液喷洒时根据零部件尺寸尽量拉近连通盘与零部件间距,减少飞溅,两组挤压弹簧正常伸展状态下足以支撑盛满清洗液的盛放箱及工作的电机。

[0026] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,还包括导流板31、承接箱32、上限位圈33和下限位圈34,导流板安装在支撑台前侧,承接箱内部设置有承接腔,承接箱顶端连通设置有承接口,承接口位于导流板输出端正下方,下限位圈套装固定在承接箱外侧壁上方,上限位圈套装在承接箱外侧壁上方,上限位圈底端与下限位圈顶端接触;可以通过导流板将多余的清洗液首先导入承接箱,方便清理,可以拔出上限位圈,在承接箱内部放入收集袋,并将收集袋边缘延伸出承接箱,套入上限位圈,从而方便对收集袋进行限位,收集袋可以进一步对多余的清洗液进行承接,与此同时方便承接箱清理。

[0027] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,还包括铁板35和吸铁石板36,铁板安装在底板顶端,吸铁石板吸附在铁板的顶端,吸铁石板安装在承接箱的底端;可以通过吸铁石板吸附在铁板的顶端的设计方便承接箱拆装,更加实用。

[0028] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,其在工作时,可以通过顶板对盛放箱进行支撑,并通过两组卡板对其进行固定,通过两组卡簧方便其拆装,使盛放箱可以方便进行拆卸单独使用,降低其使用局限性;并且能够通过电机带动传动

轴上的搅拌叶组对清洗液进行搅拌,使清洗液中溶质与溶液较易混合均匀,提高其使用可靠性,电机为市面常见电器件,买回使用时仅需按照说明书电连接市电即可进行使用,故在此不再赘述;而且能够滑动滑动柱,使其带动吸水海绵块滑动,从而方便对支撑台上的零部件进行擦拭,提高其实用性,调节弹簧组提高适应能力,使吸水海绵块始终可以与支撑台上的零部件进行接触;电机工作时容易发生晃动,长时间晃动易导致电机及传动轴的损坏,导致其使用寿命较短,可以通过多组缓冲板对电机进行固定,与此同时,通过多组缓冲弹簧缓冲电机工作时发生的晃动,从而延长其使用寿命;可以通过转动连接杆使支撑台使用时较易旋转,提高其适应能力,并通过两组支柱和两组滑轮辅助连接杆转动并提高支撑能力,提高可靠性,限位片对连接杆进行限位,防止其蹿出放置槽,且限位片与连接杆硬性连接,连接杆转动时,限位片随其一起转动,并且滚珠轴承卡装在挡片与限位片之间,从而不会蹿出放置槽;可以通过多组卡块分别铆接至多组安装槽内部的设计及吸水海绵块的可挤压性可以将吸水海绵块拨离带动板,从而方便对吸水海绵块进行更换;可以通过连通盘方便喷洒更加均匀,并可以方便旋转辅助管对连通盘进行拆卸,提高实用性的同时方便盛放箱拆卸;可以通过工作人员用力挤压顶板,使连通盘向下移动,方便在清洗液喷洒时根据零部件尺寸尽量拉近连通盘与零部件间距,减少飞溅,两组挤压弹簧正常伸展状态下足以支撑盛满清洗液的盛放箱及工作的电机;可以通过导流板将多余的清洗液首先导入承接箱,方便清理,可以拔出上限位圈,在承接箱内部放入收集袋,并将收集袋边缘延伸出承接箱,套入上限位圈,从而方便对收集袋进行限位,收集袋可以进一步对多余的清洗液进行承接,与此同时方便承接箱清理;可以通过吸铁石板吸附在铁板的顶端的设计方便承接箱拆装,更加实用。

[0029] 本实用新型的一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备,其安装方式、连接方式或设置方式均为常见机械方式,只要能够达成其有益效果的均可进行实施。

[0030] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。



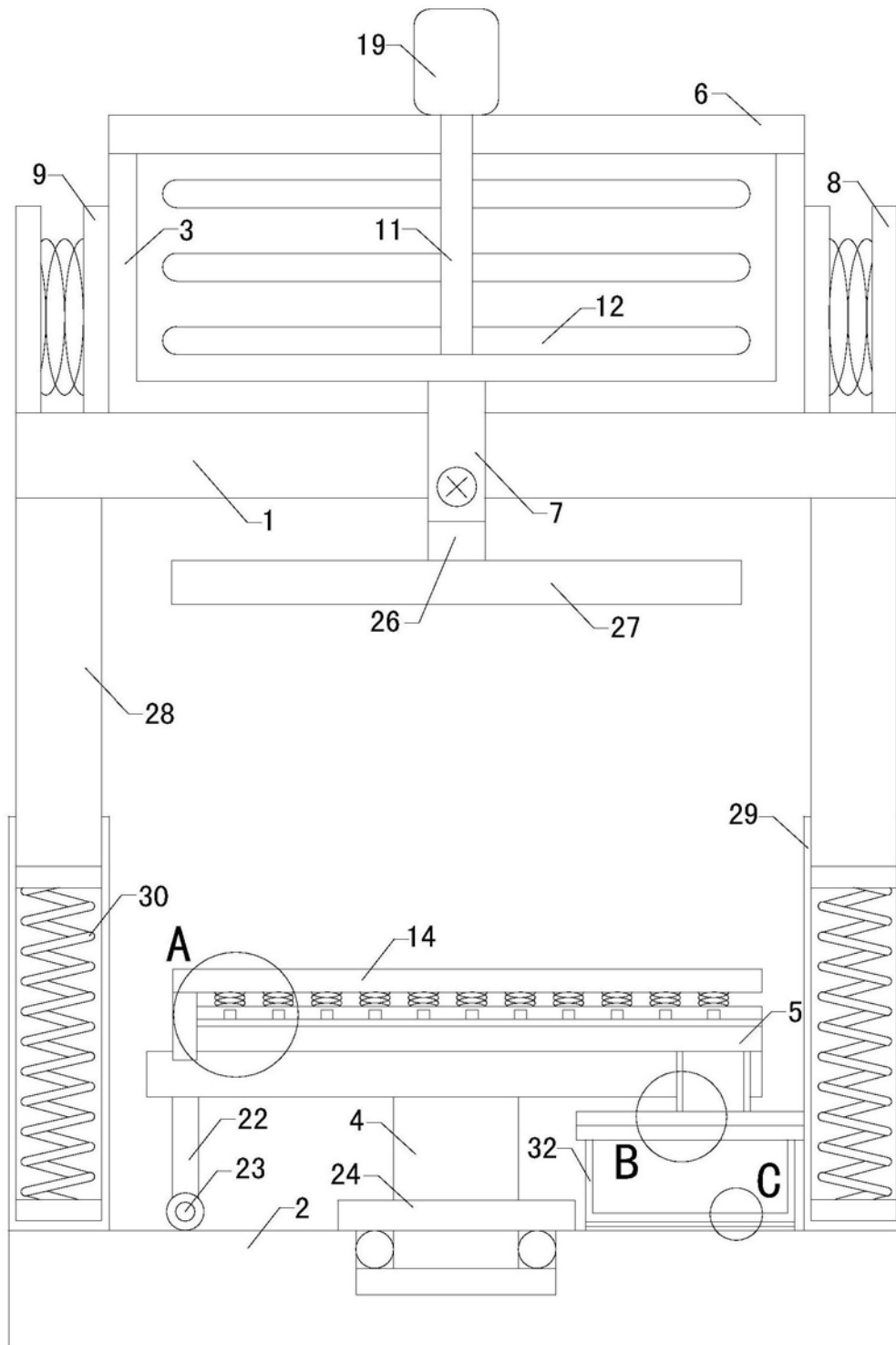


图1

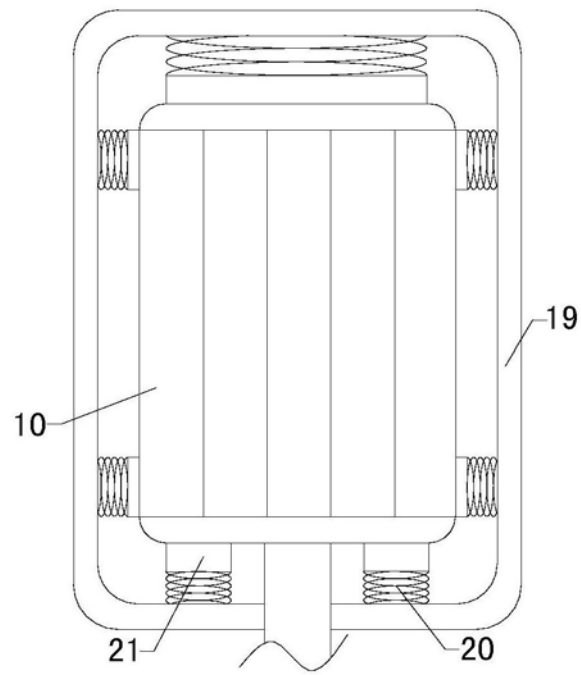


图2

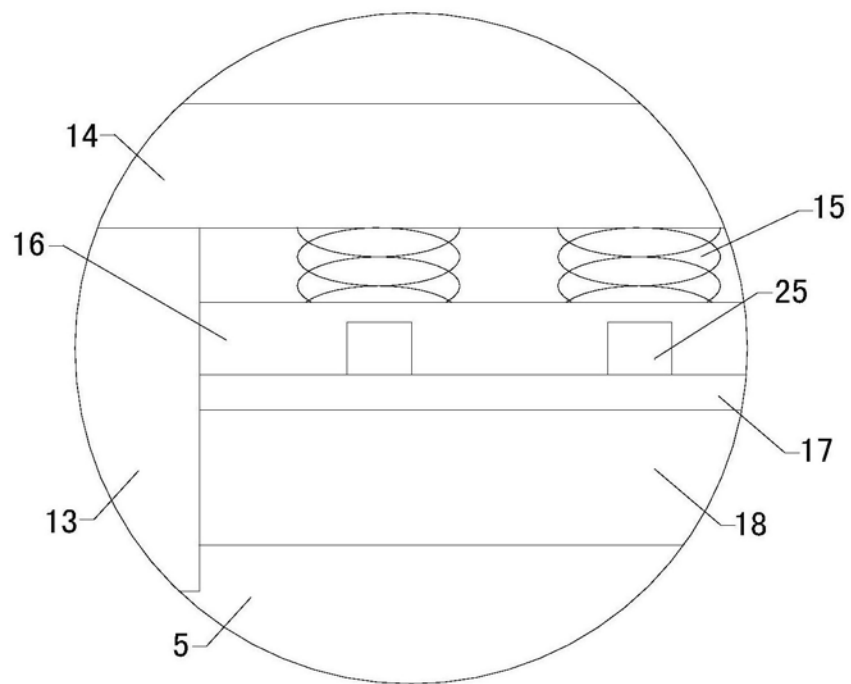


图3

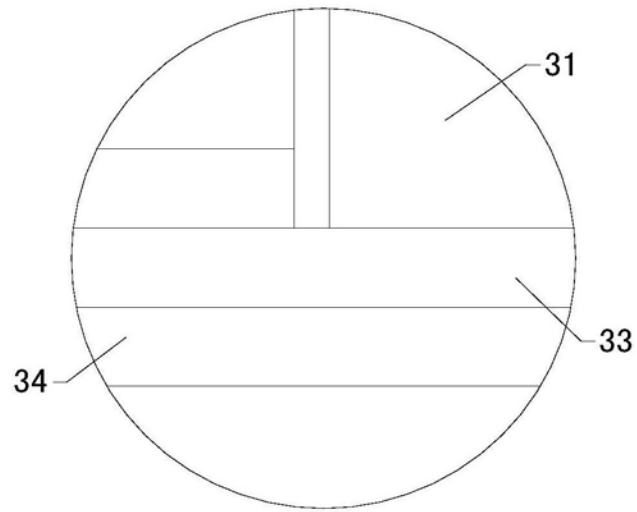


图4

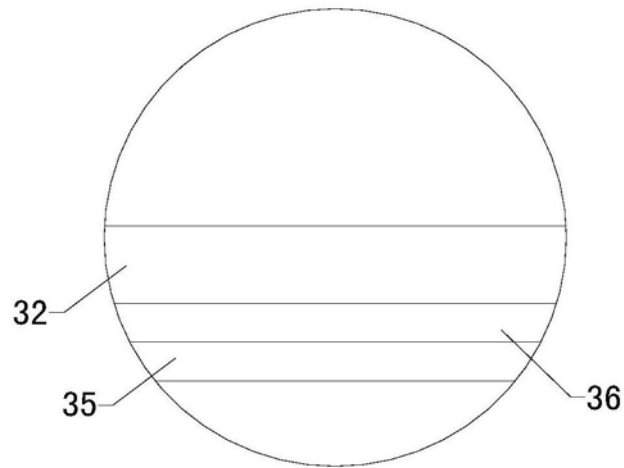


图5

专利名称(译)	一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备		
公开(公告)号	<a href="#">CN208351175U</a>	公开(公告)日	2019-01-08
申请号	CN201820771591.6	申请日	2018-05-22
[标]发明人	任晓生		
发明人	任晓生		
IPC分类号	G02F1/13		
代理人(译)	杨觅		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a> <a href="#">SIPO</a>		

### 摘要(译)

本实用新型涉及液晶显示模组加工生产附属装置的技术领域，特别是涉及一种液晶显示模组零部件加工生产用辅助清洗设备，其盛放箱可以方便进行拆卸单独使用；并且清洗液中溶质与溶液较易混合均匀；而且能够方便对清洗后的零部件进行擦拭；包括顶板、底板、左侧板、右侧板、盛放箱、连接杆和支撑台，盛放箱内设置有盛放腔，盛放箱顶端连通设置有进液口，并在进液口处螺装有挡盖，盛放腔底端连通设置有连通管，连通管上设置有连通阀；还包括两组固定板、两组卡簧和两组卡板；还包括电机、传动轴和搅拌叶组；还包括滑动柱、连接柱、调节弹簧组、带动板、安装板和吸水海绵块，支撑台顶端左侧前后向设置有滑槽。

