



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208351181 U

(45)授权公告日 2019.01.08

(21)申请号 201820836783.0

(22)申请日 2018.06.01

(73)专利权人 江西科华电子有限公司

地址 331500 江西省吉安市安福县工业园
区

(72)发明人 罗文彬

(51)Int.Cl.

G02F 1/13(2006.01)

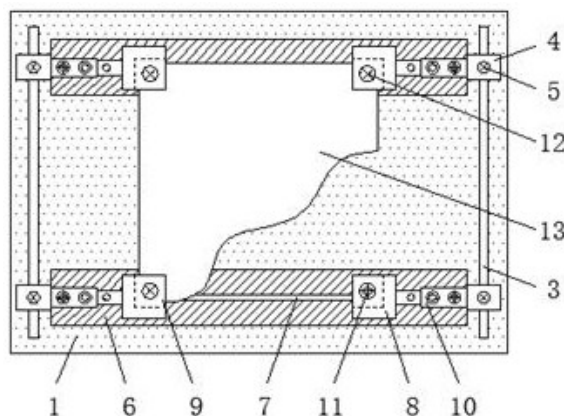
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种液晶显示模组生产加工用固定装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种液晶显示模组生产加工用固定装置,包括底板和液晶显示模组本体,底板的下方拐角处均转动连接有固定脚,且底板的上表面左右两端均预留有第一滑轨,第一滑轨的前后两端均滑动连接有滑块,且滑块通过第一螺栓与底板相互固定,置物板的上表面预留有第二滑轨,且第二滑轨的上方左右两端均滑动连接有固定件,固定件的上方焊接有固定板,且固定板与安装板的表面均开设有螺栓孔,同时螺栓孔的内部安装有第二螺栓,液晶显示模组本体安装在安装板的上方中部。该液晶显示模组生产加工用固定装置,在对液晶显示模组加工的过程中可不仅可以对液晶显示模组本体进行固定,还可对该装置整体与工作台面之间进行固定。



1. 一种液晶显示模组生产加工用固定装置,包括底板(1)和液晶显示模组本体(14),其特征在于:所述底板(1)的下方拐角处均转动连接有固定脚(2),且底板(1)的上表面左右两端均预留有第一滑轨(3),所述第一滑轨(3)的前后两端均滑动连接有滑块(4),且滑块(4)通过第一螺栓(5)与底板(1)相互固定,同时左右两端的滑块(4)底端之间通过置物板(6)相互连接,所述置物板(6)的上表面预留有第二滑轨(7),且第二滑轨(7)的上方左右两端均滑动连接有固定件(8),同时固定件(8)的外侧均通过连接轴(10)与滑块(4)相互连接,所述固定件(8)的上方焊接有固定板(9),且固定板(9)与安装板(13)的表面均开设有螺栓孔(11),同时螺栓孔(11)的内部安装有第二螺栓(12),所述液晶显示模组本体(14)安装在安装板(13)的上方中部。

2. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用固定装置,其特征在于:所述固定脚(2)的外表面呈螺纹状结构,且其在底板(1)的下方拐角处设置有4个。

3. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用固定装置,其特征在于:所述滑块(4)通过第一滑轨(3)与底板(1)构成滑动机构,且该滑动机构的滑动方向为前后滑动,同时滑块(4)与底板(1)之间通过第一螺栓(5)构成拆卸安装结构。

4. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用固定装置,其特征在于:所述固定件(8)的下方通过第二滑轨(7)与置物板(6)构成滑动机构,同时该滑动机构的滑动范围为左右滑动。

5. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用固定装置,其特征在于:所述固定件(8)呈“L”型,且其高度与安装板(13)的高度相同。

6. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用固定装置,其特征在于:所述安装板(13)的表面拐角处预留有4个螺栓孔(11),且4个螺栓孔(11)的孔径与固定板(9)表面螺栓孔(11)的孔径相同。

7. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组生产加工用固定装置,其特征在于:所述液晶显示模组本体(14)通过安装板(13)和第二螺栓(12)与固定板(9)构成拆卸安装结构。

一种液晶显示模组生产加工用固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及液晶显示模组技术领域,具体为一种液晶显示模组生产加工用固定装置。

背景技术

[0002] 液晶模组简单来说就是由屏与背光灯组件组装而成,随着液晶屏的广泛使用,关于液晶显示模组的生产加工也越来越多,但是目前市场上的液晶显示模组在加工过程中大多都不便于对其进行固定,从而易造成加工的偏差。针对上述问题,急需创新设计出一种液晶显示模组生产加工用固定装置。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种液晶显示模组生产加工用固定装置,解决了目前市场上液晶显示模组在加工过程中大多都不便于对其进行固定,从而易造成加工的偏差的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种液晶显示模组生产加工用固定装置,包括底板和液晶显示模组本体,所述底板的下方拐角处均转动连接有固定脚,且底板的上表面左右两端均预留有第一滑轨,所述第一滑轨的前后两端均滑动连接有滑块,且滑块通过第一螺栓与底板相互固定,同时左右两端的滑块底端之间通过置物板相互连接,所述置物板的上表面预留有第二滑轨,且第二滑轨的上方左右两端均滑动连接有固定件,同时固定件的外侧均通过连接轴与滑块相互连接,所述固定件的上方焊接有固定板,且固定板与安装板的表面均开设有螺栓孔,同时螺栓孔的内部安装有第二螺栓,所述液晶显示模组本体安装在安装板的上方中部。

[0007] 优选的,所述固定脚的外表面呈螺纹状结构,且其在底板的下方拐角处设置有4个。

[0008] 优选的,所述滑块通过第一滑轨与底板构成滑动机构,且该滑动机构的滑动方向为前后滑动,同时滑块与底板之间通过第一螺栓构成拆卸安装结构。

[0009] 优选的,所述固定件的下方通过第二滑轨与置物板构成滑动机构,同时该滑动机构的滑动范围为左右滑动。

[0010] 优选的,所述固定件呈“L”型,且其高度与安装板的高度相同。

[0011] 优选的,所述安装板的表面拐角处预留有4个螺栓孔,且4个螺栓孔的孔径与固定板表面螺栓孔的孔径相同。

[0012] 优选的,所述液晶显示模组本体通过安装板和第二螺栓与固定板构成拆卸安装结构。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型提供了一种液晶显示模组生产加工用固定装置。具备以下有益效果：

[0015] (1)、该液晶显示模组生产加工用固定装置，在底板的下方拐角处均转动连接有固定脚，固定脚的设置可用于底板与外部装置之间的连接与固定，避免装置整体在使用过程中与工作台面之间发生滑动。

[0016] (2)、该液晶显示模组生产加工用固定装置，在底板的上表面左右两端均开设有第一滑轨，且第一滑轨的前后两端均滑动连接有滑块，可根据液晶显示模组本体下方安装板的宽度对滑块进行滑动，同时左右两端的滑块之间通过置物板相连，安装板置于置物板上方，而置物板的上方左右两端均通过第二滑轨与固定件滑动连接，可根据安装板的长度对固定件进行滑动，从而完成液晶显示模组本体的固定。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型俯视结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型正面结构示意图；

[0019] 图3为本实用新型液晶显示模组本体俯视结构示意图；

[0020] 图4为本实用新型固定件与固定板连接结构示意图。

[0021] 图中：1底板、2固定脚、3第一滑轨、4滑块、5第一螺栓、6置物板、7第二滑轨、8固定件、9固定板、10连接轴、11螺栓孔、12第二螺栓、13安装板、14液晶显示模组本体。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 如图1-4所示，本实用新型提供一种技术方案：一种液晶显示模组生产加工用固定装置，包括底板1、固定脚2、第一滑轨3、滑块4、第一螺栓5、置物板6、第二滑轨7、固定件8、固定板9、连接轴10、螺栓孔11、第二螺栓12、安装板13和液晶显示模组本体14，底板1的下方拐角处均转动连接有固定脚2，且底板1的上表面左右两端均预留有第一滑轨3，固定脚2的外表面呈螺纹状结构，且其在底板1的下方拐角处设置有4个，可通过固定脚2完成底板1与外部装置之间的连接与固定，第一滑轨3的前后两端均滑动连接有滑块4，且滑块4通过第一螺栓5与底板1相互固定，同时左右两端的滑块4底端之间通过置物板6相互连接，滑块4通过第一滑轨3与底板1构成滑动机构，且该滑动机构的滑动方向为前后滑动，可根据安装板13的宽度对滑块4进行滑动，从而完成安装板13前后方向上的固定，同时滑块4与底板1之间通过第一螺栓5构成拆卸安装结构，可通过第一螺栓5对滑块4进行固定，置物板6的上表面预留有第二滑轨7，且第二滑轨7的上方左右两端均滑动连接有固定件8，同时固定件8的外侧均通过连接轴10与滑块4相互连接，固定件8的下方通过第二滑轨7与置物板6构成滑动机构，同时该滑动机构的滑动范围为左右滑动，可根据安装板13的长度对固定件8进行滑动，从而完成安装板13左右方向上的固定，固定件8的上方焊接有固定板9，且固定板9与安装板13的表面均开设有螺栓孔11，同时螺栓孔11的内部安装有第二螺栓12，固定件8呈“L”型，且其高度与安装板13的高度相同，提高了安装板13与固定板9之间的连接紧密性，安装板13的表面

拐角处预留有4个螺栓孔11,且4个螺栓孔11的孔径与固定板9表面螺栓孔11的孔径相同,可通过第二螺栓12对固定板9与安装板13之间进行进一步固定,液晶显示模组本体14安装在安装板13的上方中部,液晶显示模组本体14通过安装板13和第二螺栓12与固定板9构成拆卸安装结构,在对液晶显示模组本体14加工完毕后可对其与该装置之间进行拆卸。

[0024] 使用时,首先对底板1进行安装,在此过程中工作人员可先在工作台面开凿4个通孔,使4个通孔的位置分别与底板1下方固定脚2的位置相对应,然后将底板1安置在工作台面的上方,使固定脚2分别位于通孔的内部,如果开凿的通孔内表面呈螺纹状,则工作人员可通过转动固定脚2完成二者之间的螺纹连接,从而增加了底板1与工作台面之间的连接紧密性,此时即可开始对液晶显示模组本体14进行固定,避免其在后序的加工过程中进行移动,在对液晶显示模组本体14进行固定的过程中,工作人员可先根据液晶显示模组本体14下方安装板13的宽度对滑块4进行滑动,完成前后两端滑块4之间距离的调节,使前后两端固定件8之间的距离等于安装板13的宽度,并通过第一螺栓5对滑块4进行固定,由于连接轴10为伸缩结构,因此随后可根据液晶显示模组本体14的长度对连接轴10进行伸缩,使左右两端固定件8之间距离等于安装板13的长度,此时安装板13的4个拐角均被固定件8所固定,与此同时工作人员可将第二螺栓12分别插入至固定板9和安装板13表面的螺栓孔11内,完成液晶显示模组本体14的进一步固定,这就是该液晶显示模组生产加工用固定装置的工作原理,同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0025] 综上可得,该液晶显示模组生产加工用固定装置,在底板1的下方拐角处均转动连接有固定脚2,固定脚2的设置可用于底板1与外部装置之间的连接与固定,避免装置整体在使用过程中与工作台面之间发生滑动,同时在底板1的上表面左右两端均开设有第一滑轨3,且第一滑轨3的前后两端均滑动连接有滑块4,可根据液晶显示模组本体14下方安装板13的宽度对滑块4进行滑动,同时左右两端的滑块4之间通过置物板6相连,安装板13置于置物板6上方,而置物板6的上方左右两端均通过第二滑轨7与固定件8滑动连接,可根据安装板13的长度对固定件8进行滑动,从而完成液晶显示模组本体14的固定。

[0026] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

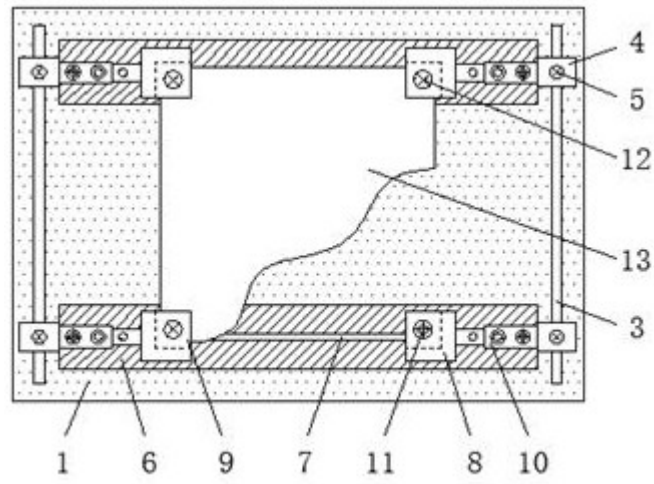


图1

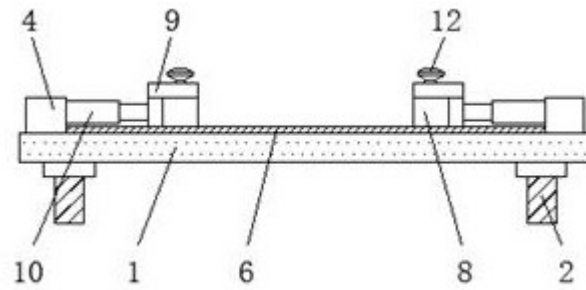


图2

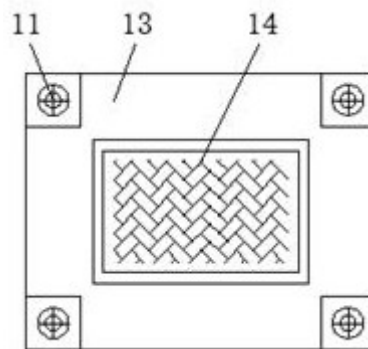


图3

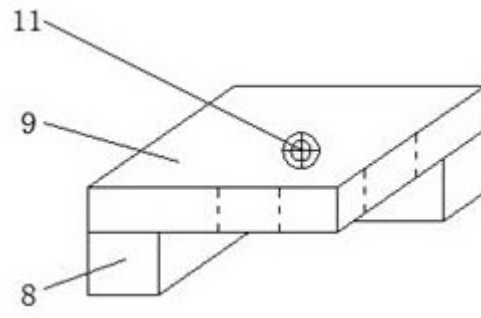


图4

专利名称(译)	一种液晶显示模组生产加工用固定装置		
公开(公告)号	CN208351181U	公开(公告)日	2019-01-08
申请号	CN201820836783.0	申请日	2018-06-01
[标]发明人	罗文彬		
发明人	罗文彬		
IPC分类号	G02F1/13		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开了一种液晶显示模组生产加工用固定装置，包括底板和液晶显示模组本体，底板的下方拐角处均转动连接有固定脚，且底板的下表面左右两端均预留有第一滑轨，第一滑轨的前后两端均滑动连接有滑块，且滑块通过第一螺栓与底板相互固定，置物板的上表面预留有第二滑轨，且第二滑轨的上方左右两端均滑动连接有固定件，固定件的上方焊接有固定板，且固定板与安装板的表面均开设有螺栓孔，同时螺栓孔的内部安装有第二螺栓，液晶显示模组本体安装在安装板的上方中部。该液晶显示模组生产加工用固定装置，在对液晶显示模组加工的过程中可不仅可以对液晶显示模组本体进行固定，还可对该装置整体与工作台面之间进行固定。

