



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109239956 A

(43)申请公布日 2019.01.18

(21)申请号 201811401936.X

(22)申请日 2018.11.22

(71)申请人 晶端显示器件(苏州)有限公司

地址 215000 江苏省苏州市中新大道西162号

(72)发明人 宣雷

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务所(普通合伙) 11548

代理人 吴月琴

(51)Int.Cl.

G02F 1/13(2006.01)

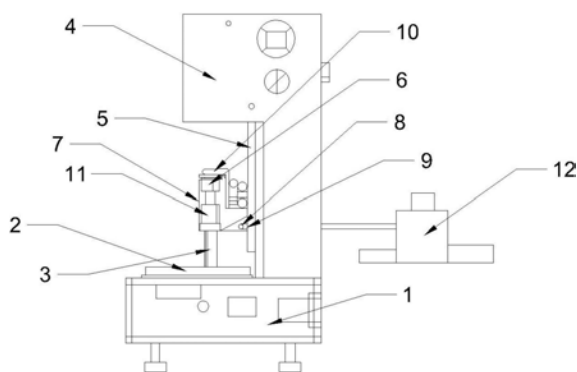
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置

(57)摘要

本发明公开了一种液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,包括机台,机台一端设置底座,底座上设置石英柱,机台上位于底座的一侧设有机柜,机柜内部顶端设有电机,电机与机柜侧面设置的可上下移动的轨道连接,轨道上安装有可随轨道移动的安装板,安装板上设置本压头机构,本压头机构下方设有本压头,本压头机构一端与石英柱之间设置有本压带,本压带另一端设置在轨道上,机柜侧面的轨道下方设置有气孔与气管,气管通过机柜与外部设置的液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置连接。本压头对偏光板作业时,液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置启动,气孔对正在进行本压头作业的偏光板进行降温,降低了成本与附属部件的损耗。



1. 一种液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,包括机台(1),其特征在于:所述机台(1)一端设置设备底座(2),所述设备底座(2)上设置石英柱(3),所述机台(1)上位于设备底座的一侧设有机柜(4),所述机柜(4)内部顶端设有动力电机,所述动力电机与所述机柜(4)侧面设置的可上下移动的轨道(5)连接,所述轨道(5)上安装有可随轨道移动的安装板(10),所述安装板(10)上设置本压头机构(6),所述本压头机构(6)下方设有本压头(11),所述本压头机构(6)一端与所述石英柱(3)之间设置有本压带(7),所述本压带(7)另一端设置在所述轨道(5)上,所述机柜(4)侧面设置的所述轨道(5)下方设置有气孔(8)与气管(9),所述气管(9)通过所述机柜(4)与外部设置的冷却吹风装置(12)连接。

2. 根据权利要求1所述的液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,其特征在于:所述动力电机带动可上下移动的轨道(5)上的所述本压带(7)形成冷却吹风角度。

3. 根据权利要求1所述的液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,其特征在于:所述气管(9)上设有两组气孔(8),每组气孔为四个出气孔,每组出气孔分别对应于所述本压头(11)。

4. 根据权利要求3所述的液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,其特征在于:所述气管(9)上设置的气孔(8)之间的间距为10mm。

5. 根据权利要求1所述的液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,其特征在于:所述石英柱(3)为耐高温无辐射石材。

6. 根据权利要求1所述的液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,其特征在于:冷却吹风装置(12)为干式冷风机。

7. 根据权利要求1所述的液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,其特征在于:所述本压头(11)设置为两个,且本压头之间的间距为100mm,所述本压头(11)的尺寸为35mm。

一种液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,具体涉及一种液晶屏幕进行本压头COG工艺时的防高温烫伤液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置。

背景技术

[0002] 在未出现偏光板防高温烫伤液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置时,液晶屏幕偏光板搭载COG作业时,本压头距离玻璃表面的偏光板太近导致偏光板被烫伤,COG:即芯片直接搭载绑定在玻璃屏幕上的一种工艺,本压头:即芯片搭载绑定在玻璃屏幕上时需要高温及高压条件才可以完成的工艺,偏光板的烫伤,造成成本的大量增加,附属配件的损伤以及工作效率的低下。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置。

[0004] 本发明提供一种液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,包括机台,所述机台一端设置设备底座,所述设备底座上设置石英柱,所述机台上位于底座的一侧设有机柜,所述机柜内部顶端设有动力电机,所述动力电机与所述机柜侧面设置的可上下移动的轨道连接,所述轨道上安装有可随轨道移动的安装板,所述安装板上设置本压头机构,所述本压头机构下方设有本压头,所述本压头机构一端与所述石英柱之间设置有本压带,所述本压带另一端设置在所述轨道上,所述机柜侧面设置的所述轨道下方设置有气孔与气管,所述气管通过所述机柜与外部设置的冷却吹风装置连接。

[0005] 优选的,所述动力电机带动所述可上下移动轨道上设置的所述本压带形成冷却吹风角度。

[0006] 优选的,所述气管上设有两组气孔,每组气孔为四个出气孔,每组出气孔分别对应于所述本压头。

[0007] 优选的,所述气管上设置的气孔之间的间距为10mm。

[0008] 优选的,所述石英柱为耐高温,无辐射石材。

[0009] 优选的,所述液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置为干式冷风机。

[0010] 优选的,所述本压头设置为两个,且本压头之间的间距为100mm,所述本压头的尺寸为35mm。

附图说明

[0011] 图1为本发明的平面示意图。

[0012] 图2为本发明液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置平面示意图。

[0013] 附图标记

1、机台,2、设备底座,3、石英柱,4、机柜,5、轨道,6、压头机构,7、本压带,8、气孔,9、气

管,10、安装板,11、本压头,12、液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置。

[0014] 本发明的有益效果是

本发明在本压头对偏光板进行高温与高压作业时,液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置同时启动,通过气孔对本压带与可移动轨道形成的吹风角度对正在进行本压头高压高温作业的偏光板末端进行降温,从而使本压头进行作业时不会烫伤偏光板,降低成本与附属部件的损耗。

具体实施方式

[0015] 下面结合本发明实例中的例图,对本发明中的技术方案进行清楚的、完整的描述。本发明提供一种液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,启动设备后,将需要本压头实施COG工艺的液晶屏幕上的偏光板放置于本压头与石英柱之间后,再进行本压头下压进行高压,高温作业时,本压带通过连接在移动轨道上一端的运动形成冷却吹风气孔的吹气角度,从而进行冷却吹风作业。

实施例

[0016] 如图1-2所示,一种液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置,包括机台1,机台1一端设置设备底座2,设备底座2上设置石英柱3,机台1上位于底座的一侧设有机柜4,机柜4内部顶端设有动力电机,动力电机与机柜4侧面设置的可上下移动的轨道5连接,轨道5上安装有可随轨道移动的安装板10,安装板10上设置本压头机构6,本压头机构6下方设有本压头11,本压头机构6一端与石英柱3之间设置有本压带7,本压带7另一端设置在轨道5上,机柜4侧面设置的所述轨道5下方设置有气孔8与气管9,气管9通过机柜4与外部设置的冷却吹风装置12连接。

[0017] 优选的,动力电机带动可上下移动轨道5上设置的本压带7形成冷却吹风角度。

[0018] 优选的,气管9上设有两组气孔8,每组气孔为四个出气孔,每组出气孔分别对应于本压头11。

[0019] 优选的,气管9上设置的气孔8之间的间距为10mm。

[0020] 优选的,石英柱3为耐高温,无辐射石材。

[0021] 优选的,液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置12为干式冷风机。

[0022] 优选的,本压头11设置为两个,且本压头之间的间距为100mm,本压头11的尺寸为35mm。

[0023] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

专利名称(译)	一种液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置		
公开(公告)号	CN109239956A	公开(公告)日	2019-01-18
申请号	CN201811401936.X	申请日	2018-11-22
[标]发明人	宣雷		
发明人	宣雷		
IPC分类号	G02F1/13		
CPC分类号	G02F1/1303		
代理人(译)	吴月琴		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本发明公开了一种液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置，包括机台，机台一端设置底座，底座上设置石英柱，机台上位于底座的一侧设有机柜，机柜内部顶端设有电机，电机与机柜侧面设置的可上下移动的轨道连接，轨道上安装有可随轨道移动的安装板，安装板上设置本压头机构，本压头机构下方设有本压头，本压头机构一端与石英柱之间设置有本压带，本压带另一端设置在轨道上，机柜侧面的轨道下方设置有气孔与气管，气管通过机柜与外部设置的液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置连接。本压头对偏光板作业时，液晶屏幕上偏光防高温烫伤冷却吹风装置启动，气孔对正在进行本压头作业的偏光板进行降温，降低了成本与附属部件的损耗。

