



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209514230 U

(45)授权公告日 2019.10.18

(21)申请号 201920097847.4

(22)申请日 2019.01.22

(73)专利权人 江苏锦润光电有限公司

地址 211600 江苏省淮安市金湖县银集镇
富强路8号

(72)发明人 王君辉 吴晓峰 汪正波 丁黎海
沈祥祥

(51)Int.Cl.

G02F 1/13(2006.01)

G02F 1/1335(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

B26D 7/32(2006.01)

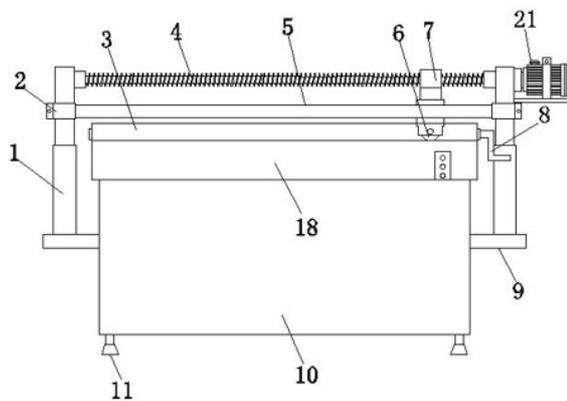
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种LCD液晶屏偏光片剪裁机

(57)摘要

本实用新型公开了一种LCD液晶屏偏光片剪裁机,涉及LCD液晶屏技术领域,包括箱体,所述箱体的顶部安装有加工台,且加工台的内部开设有切割缝,所述加工台的顶部两侧均安装有安装板,且安装板的一侧通过转轴转动连接有压板,所述转轴的一端安装有摇柄,所述加工台的内部开设有通孔,所述箱体的内部安装有第二电动伸缩杆,且第二电动伸缩杆的顶部安装有主板,所述主板的顶部安装有圆棒,所述箱体的两侧均通过螺栓固定连接安装有安装板,本实用新型设置了摇柄和压板,解决了剪裁机上不具有压实固定偏光片的结构,不便于刀片的切割的问题,设置了圆棒、主板和电动伸缩杆,提高了上料与下料的速度,提高了加工的效率。



1. 一种LCD液晶屏偏光片剪裁机,包括箱体(10),所述箱体(10)的顶部安装有加工台(18),且加工台(18)的内部开设有切割缝(20),其特征在于:所述加工台(18)的顶部两侧均安装有安装板(3),且安装板(3)的一侧通过转轴(12)转动连接有压板(13),所述转轴(12)的一端安装有摇柄(8),所述加工台(18)的内部开设有通孔(19),所述箱体(10)的内部安装有第二电动伸缩杆(16),且第二电动伸缩杆(16)的顶部安装有主板(15),所述主板(15)的顶部安装有圆棒(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种LCD液晶屏偏光片剪裁机,其特征在于:所述箱体(10)的两侧均通过螺栓固定连接安装有安装板(9),且安装板(9)的顶部安装有第一电动伸缩杆(1),所述第一电动伸缩杆(1)的一侧安装有安装块(2),且安装块(2)的一侧安装有滑杆(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种LCD液晶屏偏光片剪裁机,其特征在于:所述第一电动伸缩杆(1)的顶端安装有电机(21),且电机(21)的一侧安装有丝杆(4),所述丝杆(4)的一侧安装有滑块(7),且滑块(7)的一侧安装有切割刀(6)。

4. 根据权利要求3所述的一种LCD液晶屏偏光片剪裁机,其特征在于:所述箱体(10)的内部安装有控制器(17),所述第一电动伸缩杆(1)、第二电动伸缩杆(16)和电机(21)均与控制器(17)电性连接。

5. 根据权利要求4所述的一种LCD液晶屏偏光片剪裁机,其特征在于:所述箱体(10)的底部四个拐角处均安装有支撑底座(11),且支撑底座(11)的外表面设置有防锈涂层。

一种LCD液晶屏偏光片剪裁机

技术领域

[0001] 本实用新型属于LCD液晶屏技术领域,具体涉及一种LCD液晶屏偏光片剪裁机。

背景技术

[0002] LCD液晶屏用于数字型钟表和许多便携式计算机的一种显示器类型,LCD显示使用了两片极化材料,在它们之间是液体水晶溶液,电流通过该液体时会使水晶重新排列,以使光线无法透过它们,因此,每个水晶就像百叶窗,既能允许光线穿过又能挡住光线,LCD 的构造是在两片平行的玻璃当中放置液态的晶体。

[0003] 但是目前市场上的LCD液晶屏偏光片剪裁机不能满足使用要求,剪裁机上不具有压实固定偏光片的结构,不便于刀片的切割,并且切割过后的偏光片不便于从加工台上取走的问题,基于以上出现的问题,提出一种LCD液晶屏偏光片剪裁机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种LCD液晶屏偏光片剪裁机,以解决上述背景技术中提出的偏光片被切割时不能稳定的放置,并且被切割后不能快速从加工台上被取走的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种LCD液晶屏偏光片剪裁机,包括箱体,所述箱体的顶部安装有加工台,且加工台的内部开设有切割缝,所述加工台的顶部两侧均安装有安装板,且安装板的一侧通过转轴转动连接有压板,所述转轴的一端安装有摇柄,所述加工台的内部开设有通孔,所述箱体的内部安装有第二电动伸缩杆,且第二电动伸缩杆的顶部安装有主板,所述主板的顶部安装有圆棒。

[0006] 优选的,所述箱体的两侧均通过螺栓固定连接有安装板,且安装板的顶部安装有第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆的一侧安装有安装块,且安装块的一侧安装有滑杆。

[0007] 优选的,所述第一电动伸缩杆的顶端安装有电机,且电机的一侧安装有丝杆,所述丝杆的一侧安装有滑块,且滑块的一侧安装有切割刀。

[0008] 优选的,所述箱体的内部安装有控制器,所述第一电动伸缩杆、第二电动伸缩杆和电机均与控制器电性连接。

[0009] 优选的,所述箱体的底部四个拐角处均安装有支撑底座,且支撑底座的外表面设置有防锈涂层。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] (1) 本实用新型设置了摇柄和压板,使用时,偏光片放置在加工台上之后,摇动摇柄用压板压住偏光片,有利于偏光片的固定,避免了偏光片被切割刀带动,导致偏光片发生位移影响切痕的问题,有利于使用者确定偏光片的切割位置,解决了剪裁机上不具有压实固定偏光片的结构,不便于刀片的切割的问题。

[0012] (2) 本实用新型设置了圆棒、主板和电动伸缩杆,利用电动伸缩杆带动圆棒和主板向上运动顶出加工台上的偏光片,有利于使用者快速拿起切割后的偏光片,便于使用者放

置下一块偏光片,提高了上料与下料的速度,提高了加工的效率,避免了使用者用手扳动偏光片,导致偏光片的边缘被损坏的问题。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的侧视图;

[0015] 图3为本实用新型加工台的俯视图;

[0016] 图中:1-第一电动伸缩杆;2-安装块;3-安装板;4-丝杆;5-滑杆;6-切割刀;7-滑块;8-摇柄;9-安装板;10-箱体;11-支撑底座;12-转轴;13-压板;14-圆棒;15-主板;16-第二电动伸缩杆;17-控制器;18-加工台;19-通孔;20-切割缝;21-电机。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-图3所示,本实用新型提供如下技术方案:一种LCD液晶屏偏光片剪裁机,包括箱体10,箱体10的顶部安装有加工台18,且加工台18的内部开设有切割缝20,加工台18的顶部两侧均安装有安装板3,且安装板3的一侧通过转轴12转动连接有压板13,转轴12的一端安装有摇柄8,有利于偏光片的固定,避免了偏光片被切割刀6带动,导致偏光片发生位移影响切痕的问题,加工台18的内部开设有通孔19,箱体10的内部安装有第二电动伸缩杆16,有利于使用者快速拿起切割后的偏光片,便于使用者放置下一块偏光片,且第二电动伸缩杆16的顶部安装有主板15,主板15的顶部安装有圆棒14,提高了上料与下料的速度,提高了加工的效率。

[0019] 为了便于切割刀6的安装,优选的,箱体10的两侧均通过螺栓固定连接安装有安装板9,且安装板9的顶部安装有第一电动伸缩杆1,第一电动伸缩杆1的一侧安装有安装块2,且安装块2的一侧安装有滑杆5。

[0020] 为了便于偏光片的切割,优选的,第一电动伸缩杆1的顶端安装有电机21,且电机21的一侧安装有丝杆4,丝杆4的一侧安装有滑块7,且滑块7的一侧安装有切割刀6。

[0021] 为了便于使用者的使用,优选的,箱体10的内部安装有控制器17,第一电动伸缩杆1、第二电动伸缩杆16和电机21均与控制器17电性连接,控制器17采用的型号为KY7.5/72F,额定电压为60-72V,额定电流为1A,电机21采用Y132M-4三相电机,功率为3KW,额定电压为220V,额定转速为1440RPM。

[0022] 为了便于箱体10的稳定放置,优选的,箱体10的底部四个拐角处均安装有支撑底座11,且支撑底座11的外表面设置有防锈涂层。

[0023] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,将剪裁机接通外部电源,控制器17接通电源,使用者把偏光片放置在加工台18上,用手摇动摇柄8,摇柄8带动转轴12转动,转轴12带动压板13转动,压板13将偏光片压住,打开开关,控制器17控制第一电动伸缩杆1工作,第一电动伸缩杆1向下运动,带动滑杆5向下运动,同时控制器17控制电机21运动,电机21带

动丝杆4运动,丝杆4带动滑块7运动,滑块7带动切割刀6运动,切割刀6切割加工台18上的偏光片,切割过后再次摇动摇柄8,压板13被抬起,控制器17控制第二电动伸缩杆16工作,第二电动伸缩杆16推动主板15和圆棒14向上运动,圆棒14穿过通孔19将加工台18上的偏光片顶起,使用者将偏光片取走,再放上新的偏光片。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

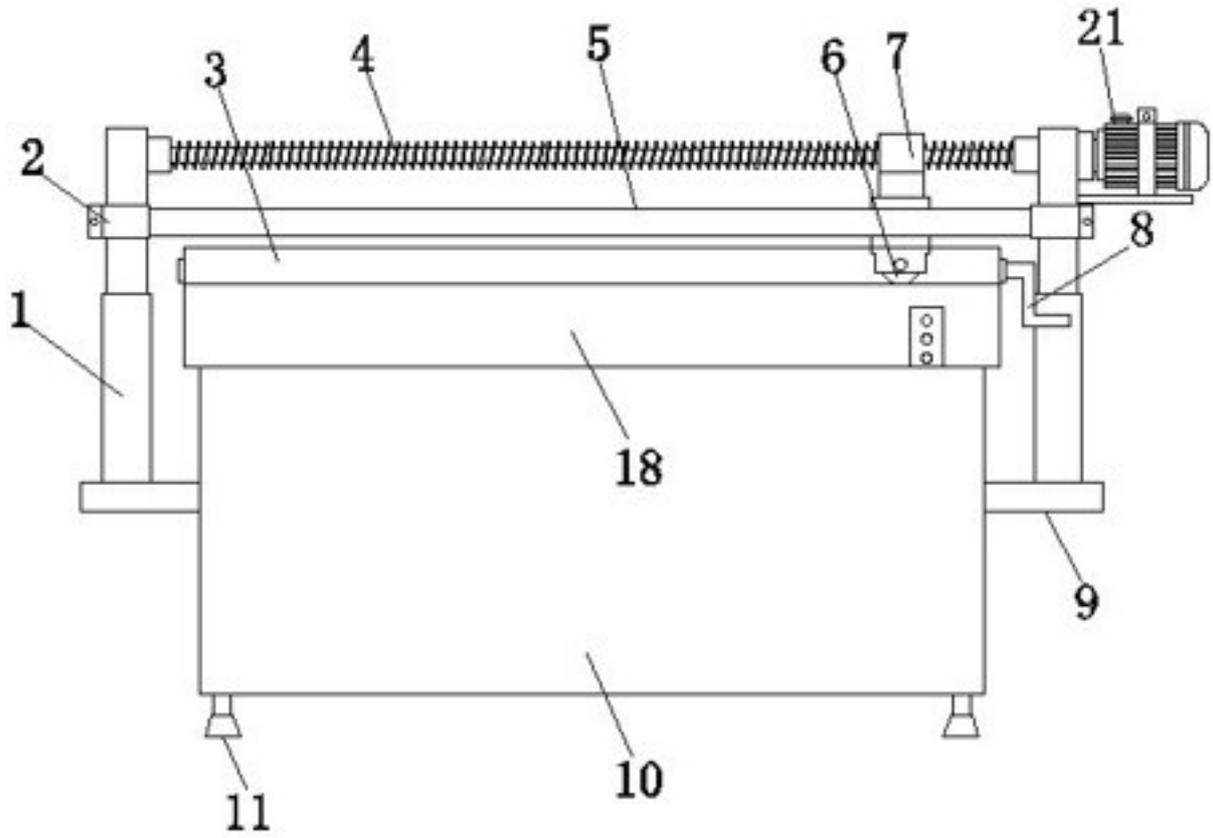


图1

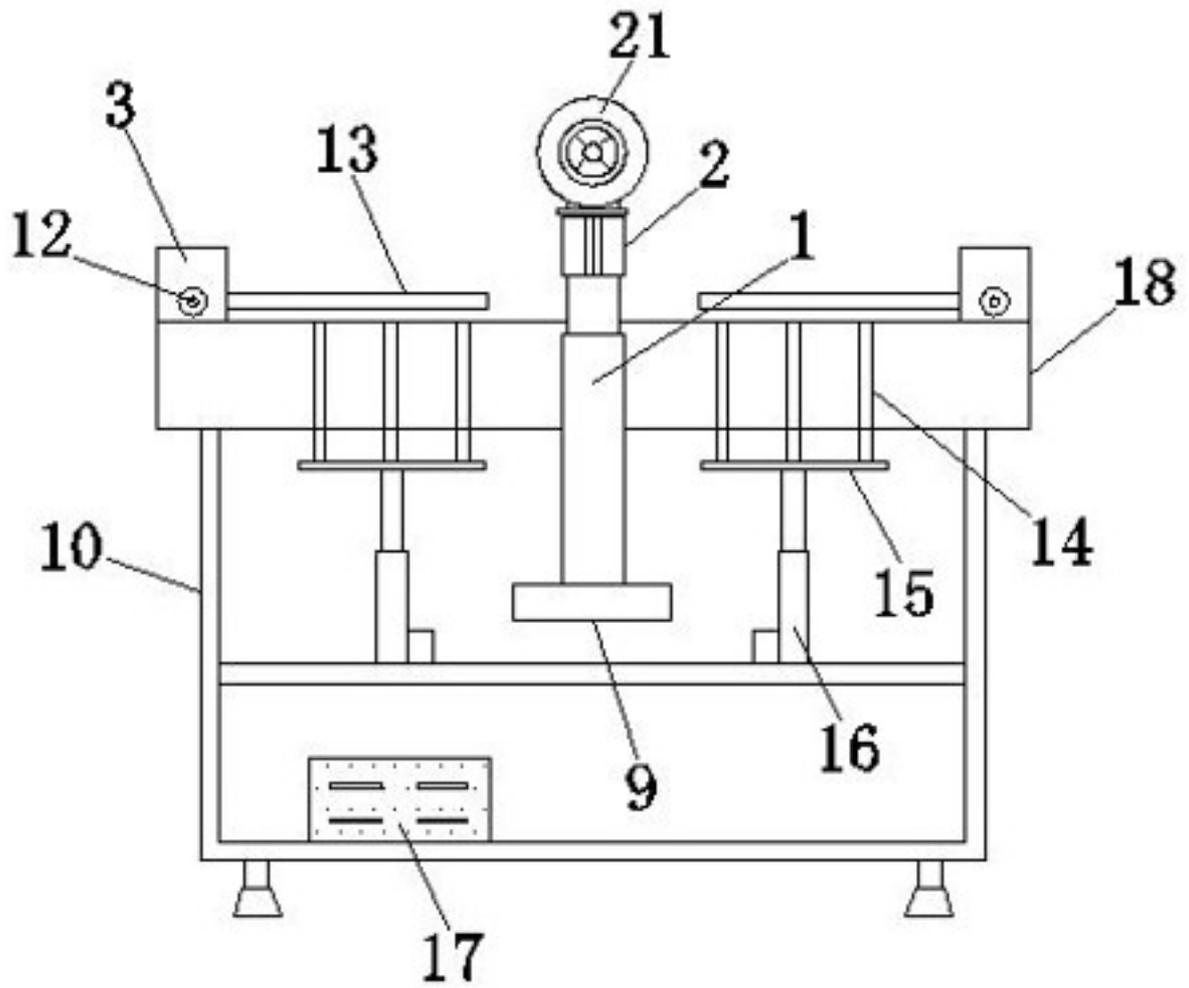


图2

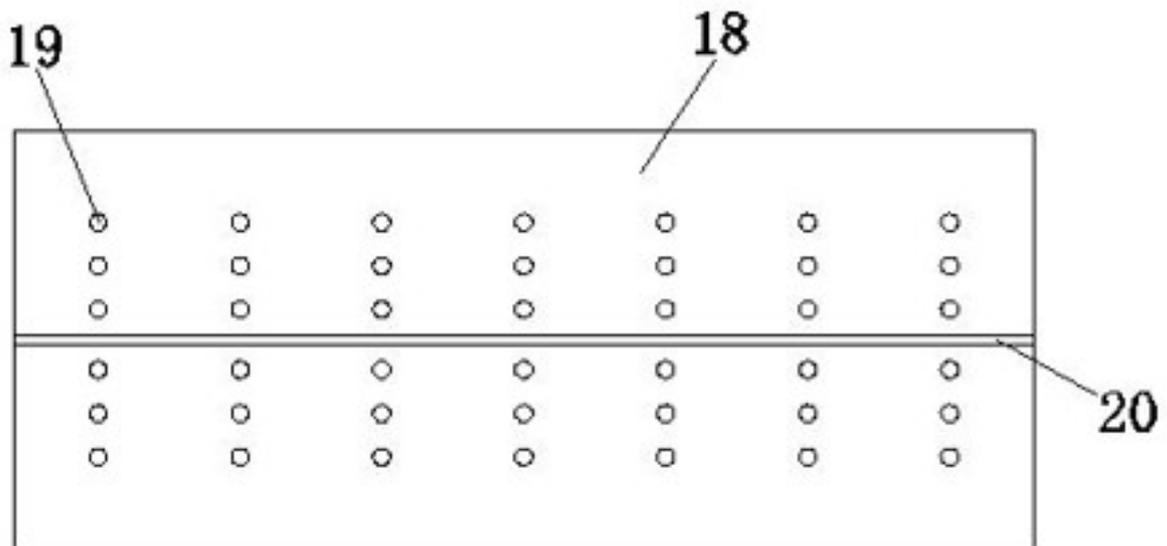


图3

专利名称(译)	一种LCD液晶屏偏光片剪裁机		
公开(公告)号	CN209514230U	公开(公告)日	2019-10-18
申请号	CN201920097847.4	申请日	2019-01-22
[标]申请(专利权)人(译)	江苏锦润光电有限公司		
申请(专利权)人(译)	江苏锦润光电有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	江苏锦润光电有限公司		
[标]发明人	王君辉 吴晓峰 汪正波 丁黎海 沈祥祥		
发明人	王君辉 吴晓峰 汪正波 丁黎海 沈祥祥		
IPC分类号	G02F1/13 G02F1/1335 B26D7/02 B26D7/32		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开了一种LCD液晶屏偏光片剪裁机，涉及LCD液晶屏技术领域，包括箱体，所述箱体的顶部安装有加工台，且加工台的内部开设有切割缝，所述加工台的顶部两侧均安装有安装板，且安装板的一侧通过转轴转动连接有压板，所述转轴的一端安装有摇柄，所述加工台的内部开设有通孔，所述箱体的内部安装有第二电动伸缩杆，且第二电动伸缩杆的顶部安装有主板，所述主板的顶部安装有圆棒，所述箱体的两侧均通过螺栓固定连接安装有安装板，本实用新型设置了摇柄和压板，解决了剪裁机上不具有压实固定偏光片的结构，不便于刀片的切割的问题，设置了圆棒、主板和电动伸缩杆，提高了上料与下料的速度，提高了加工的效率。

