



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108828800 A

(43)申请公布日 2018.11.16

(21)申请号 201810496650.8

(22)申请日 2018.05.22

(71)申请人 江苏聚龙显示科技有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐都区盐龙街  
道高新技术创业园D3栋(E)

(72)发明人 任皖生

(74)专利代理机构 北京华际知识产权代理有限  
公司 11676

代理人 杨觅

(51) Int. Cl.

G02F 1/13(2006.01)

A61L 2/18(2006.01)

A61L 2/10(2006.01)

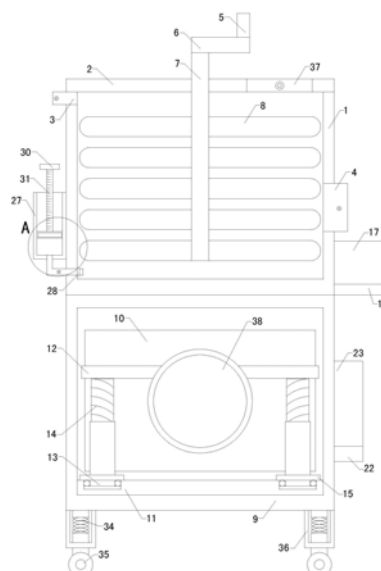
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54)发明名称

一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助  
消毒设备

(57)摘要

本发明涉及是一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备;包括工作箱,进料口处螺装有挡盖,工作箱左侧上方连通设置有进液管,工作箱右侧下方连通设置有卸料管;还包括把手、连接架、转动轴和搅拌叶组;还包括辅助箱,取放口处铰接有盖板,辅助箱内后侧壁设置有紫外消毒灯,还包括滑板、分隔板、两组螺纹管和两组螺纹杆,滑板顶端左侧和右侧均设置有放置槽,并在两组放置槽内均设置有滚珠轴承和限位片,且两组放置槽底端均设置有挡片;还包括支撑台、两组挡块、缓冲垫和吸水海绵块,缓冲垫内部设置有连通腔,缓冲垫上连通设置有取放管,缓冲垫顶端设置有魔术贴母贴,吸水海绵块底端设置有魔术贴子贴。



1. 一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,包括工作箱(1),工作箱(1)内部设置有工作腔,工作箱(1)顶端连通设置有进料口,并在进料口处螺装有挡盖(2),工作箱(1)左侧上方连通设置有进液管(3),并在进液管(3)处设置有进液阀,工作箱(1)右侧下方连通设置有卸料管(4),并在卸料管(4)设置有卸料阀;其特征在于,还包括把手(5)、连接架(6)、转动轴(7)和搅拌叶组(8),把手(5)和连接架(6)均位于工作箱(1)的外侧,把手(5)安装在连接架(6)上,搅拌叶组(8)位于工作腔内,转动轴(7)的一端与连接架(6)连接,转动轴(7)的另一端穿过挡盖(2)顶端并伸入至工作腔内部与搅拌叶组(8)连接;还包括辅助箱(9),工作箱(1)安装在辅助箱(9)顶端,辅助箱(9)内部设置有辅助腔,辅助箱(9)前侧连通设置有取放口,取放口处铰接有盖板,辅助箱(9)内后侧壁设置有紫外消毒灯(10),还包括滑板(11)、分隔板(12)、两组螺纹管(13)和两组螺纹杆(14),滑板(11)顶端左侧和右侧均设置有放置槽,并在两组放置槽内均设置有滚珠轴承和限位片,且两组放置槽底端均设置有挡片(15),两组螺纹管(13)的底端分别穿过两组挡片(15)并插入至两组滚珠轴承内部与两组限位片连接,两组螺纹杆(14)的底端分别插入并螺装至两组螺纹管(13)的顶端内部,分隔板(12)底部左侧和右侧分别与两组螺纹杆(14)上方连接;还包括支撑台(16)、两组挡块(17)、缓冲垫(18)和吸水海绵块(19),支撑台(16)安装在工作箱(1)右侧壁,支撑台(16)位于卸料管(4)正下方,两组挡块(17)的底端分别安装在支撑台(16)顶端前侧和后侧,缓冲垫(18)内部设置有连通腔,缓冲垫(18)上连通设置有取放管(20),并在取放管(20)上设置有取放阀门,缓冲垫(18)安装在支撑台(16)顶端,缓冲垫(18)顶端设置有魔术贴母贴(21),吸水海绵块(19)底端设置有魔术贴子贴,魔术贴子贴粘贴在魔术贴母贴(21)处。

2. 如权利要求1所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,其特征在于,还包括支撑板(22)和主机(23),支撑板(22)安装在辅助箱(9)右侧壁,主机(23)安装在支撑板(22)顶端,主机(23)内置主控制模块(24)、时钟模块(25)和驱动模块(26),时钟模块(25)与主控制模块(24)电连接,驱动模块(26)与主控制模块(24)电连接,且紫外消毒灯(10)与驱动模块(26)电连接。

3. 如权利要求2所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,其特征在于,还包括盛放箱(27)、密封圈(28)和连通管(29),盛放箱(27)安装在工作箱(1)左侧壁,盛放箱(27)内设置有盛放腔,盛放箱(27)顶端连通设置有进液口,连通管(29)输入端与盛放腔连通,连通管(29)输出端穿过工作箱(1)左侧壁并伸入至工作腔内部,连通管(29)上设置有连通阀。

4. 如权利要求3所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,其特征在于,还包括推板(30)、推杆(31)和压板(32),推杆(31)顶端与推板(30)连接,推杆(31)底端与压板(32)连接,压板(32)外侧套装有密封层(33),密封层(33)贴紧盛放腔内侧壁,密封圈(28)位于工作腔内,并且密封圈(28)套装在连通管(29)的外侧,密封圈(28)的一侧与工作腔内侧壁接触,推杆(31)上设置有刻度。

5. 如权利要求4所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,其特征在于,还包括四组上支撑杆、四组支撑弹簧(34)、四组下支撑杆和四组自锁万向轮(35),四组上支撑杆分别安装在辅助箱(9)底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧,四组支撑弹簧(34)的一端分别与四组上支撑杆连接,四组支撑弹簧(34)的另一端分别与四组下支撑杆连接,四组自锁万向轮(35)分别安装在四组下支撑杆的下方,还包括四组固定架(36),四组固定

架(36)分别套装在四组下支撑杆外侧壁,且四组固定架(36)顶端分别与辅助箱(9)底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧连接。

6.如权利要求4所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,其特征在于,辅助箱(9)内底侧壁前后向设置有滑槽,滑板(11)安装在滑槽处,且滑板(11)可相对滑槽前后向滑动。

7.如权利要求4所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,其特征在于,挡盖(2)和盖板上均连通设置有观察孔,并在挡盖(2)上的观察孔处可转动设置有上透明挡板(37),在盖板上的观察孔处固定设置有下透明挡板(38)。

8.如权利要求4所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,其特征在于,还包括过滤片(39),过滤片(39)螺装至卸料管(4)输出端。

## 一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及是一种用于液晶显示模组加工生产过程中,对其显示屏成品进行统一辅助消毒,使其更好进行售卖的辅助装置,其在显示屏消毒的领域中得到了广泛的使用;附属装置的技术领域,特别是涉及一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备。

### 背景技术

[0002] 众所周知,液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备是一种用于液晶显示模组加工生产过程中,对其显示屏成品进行统一辅助消毒,使其更好进行售卖的辅助装置,其在显示屏消毒的领域中得到了广泛的使用;现有的液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备包括工作箱,工作箱内部设置有工作腔,工作箱顶端连通设置有进料口,并在进料口处螺装有挡盖,工作箱左侧上方连通设置有进液管,并在进液管处设置有进液阀,工作箱右侧下方连通设置有卸料管,并在卸料管设置有卸料阀;现有的液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备使用时,将显示屏成品放置进工作箱,并通过进液管导入消毒液与水混合液,混合均匀后,通过卸料管排出消毒液,并排出显示屏成品即可;现有的液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备使用中发现,其显示屏成品消毒时不易消毒彻底,导致其使用可靠性较差;并且其整体使用功能较少,导致其使用局限性较高;而且卸出的显示屏成品不能方便进行擦拭,从而导致其实用性较差。

### 发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本发明提供一种其显示屏成品消毒时较易消毒彻底,提高其使用可靠性;并且增加其整体使用功能,降低其使用局限性;而且卸出的显示屏成品能够方便进行擦拭,从而提高其实用性的液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备。

[0004] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,包括工作箱,工作箱内部设置有工作腔,工作箱顶端连通设置有进料口,并在进料口处螺装有挡盖,工作箱左侧上方连通设置有进液管,并在进液管处设置有进液阀,工作箱右侧下方连通设置有卸料管,并在卸料管设置有卸料阀;还包括把手、连接架、转动轴和搅拌叶组,把手和连接架均位于工作箱的外侧,把手安装在连接架上,搅拌叶组位于工作腔内,转动轴的一端与连接架连接,转动轴的另一端穿过挡盖顶端并伸入至工作腔内部与搅拌叶组连接;还包括辅助箱,工作箱安装在辅助箱顶端,辅助箱内部设置有辅助腔,辅助箱前侧连通设置有取放口,取放口处铰接有盖板,辅助箱内后侧壁设置有紫外消毒灯,还包括滑板、分隔板、两组螺纹管和两组螺纹杆,滑板顶端左侧和右侧均设置有放置槽,并在两组放置槽内均设置有滚珠轴承和限位片,且两组放置槽底端均设置有挡片,两组螺纹管的底端分别穿过两组挡片并插入至两组滚珠轴承内部与两组限位片连接,两组螺纹杆的底端分别插入并螺装至两组螺纹管的顶端内部,分隔板底部左侧和右侧分别与两组螺纹杆上方连接;还包括支撑台、两组挡块、缓冲垫和吸水海绵块,支撑台安装在工作箱右侧壁,支撑台位于卸料管正下方,两组挡块的底端分别安装在支撑台顶端前侧和后侧,缓冲垫内部设置有连通腔,缓冲垫上连通设置有

取放管,并在取放管上设置有取放阀门,缓冲垫安装在支撑台顶端,缓冲垫顶端设置有魔术贴母贴,吸水海绵块底端设置有魔术贴子贴,魔术贴子贴粘贴在魔术贴母贴处。

[0005] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,还包括支撑板和主机,支撑板安装在辅助箱右侧壁,主机安装在支撑板顶端,主机内置主控制模块、时钟模块和驱动模块,时钟模块与主控制模块电连接,驱动模块与主控制模块电连接,且紫外消毒灯与驱动模块电连接。

[0006] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,还包括盛放箱、密封圈和连通管,盛放箱安装在工作箱左侧壁,盛放箱内设置有盛放腔,盛放箱顶端连通设置有进液口,连通管输入端与盛放腔连通,连通管输出端穿过工作箱左侧壁并伸入至工作腔内部,连通管上设置有连通阀。

[0007] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,还包括推板、推杆和压板,推杆顶端与推板连接,推杆底端与压板连接,压板外侧套装有密封层,密封层贴紧盛放腔内侧壁,密封圈位于工作腔内,并且密封圈套装在连通管的外侧,密封圈的一侧与工作腔内侧壁接触,推杆上设置有刻度。

[0008] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,还包括四组上支撑杆、四组支撑弹簧、四组下支撑杆和四组自锁万向轮,四组上支撑杆分别安装在辅助箱底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧,四组支撑弹簧的一端分别与四组上支撑杆连接,四组支撑弹簧的另一端分别与四组下支撑杆连接,四组自锁万向轮分别安装在四组下支撑杆的下方,还包括四组固定架,四组固定架分别套装在四组下支撑杆外侧壁,且四组固定架顶端分别与辅助箱底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧连接。

[0009] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,辅助箱内底侧壁前后向设置有滑槽,滑板安装在滑槽处,且滑板可相对滑槽前后向滑动。

[0010] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,挡盖和盖板上均连通设置有观察孔,并在挡盖上的观察孔处可转动设置有上透明挡板,在盖板上的观察孔处固定设置有下透明挡板。

[0011] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,还包括过滤片,过滤片螺装至卸料管输出端。

[0012] 与现有技术相比本发明的有益效果为:其可以通过转动把手带动转动轴上的搅拌叶对混合液与显示屏成品进行搅拌,使显示屏成品与混合液混合更加用力,从而在消毒时较易消毒彻底,提高其使用可靠性;并且能够将取出的显示屏成品放入辅助箱,通过紫外消毒灯对其进行二次照射消毒,增加其整体使用功能,降低其使用局限性,分隔板顶端和滑板顶端均可以放置显示屏成品,提高辅助腔空间利用率,提高其实用性,并通过同步手动旋转两组螺纹管带动两组螺纹杆上的分隔板进行纵向移动,方便显示屏成品分类叠放,提高其适应能力,限位片对螺纹管进行限位,防止其蹿出放置槽,且限位片与螺纹管硬性连接,螺纹管转动时,限位片随其一起转动,并且滚珠轴承卡装在挡片与限位片之间,从而不会蹿出放置槽,限位片与放置槽之间能够机械锁紧,从而方便限位片进一步进行固定;而且能够通过支撑台对海绵擦与卸出的显示屏成品进行承接,通过两组挡块方便对显示屏成品进行限位,海绵擦方便对显示屏成品进行吸水处理,使卸出的显示屏成品能够方便进行擦拭,从而提高其实用性,能够通过取放管向连通腔内部导入容量适宜的液体,方便缓冲垫对卸出的

显示屏成品承接时进行缓震,减少摔坏,并通过魔术贴子贴粘贴在魔术贴母贴处方便海绵擦在清洗液卸出时进行拆卸,提高实用性。

### 附图说明

[0013] 图1是本发明的结构示意图;

[0014] 图2是卸料管、支撑台、挡块、缓冲垫、吸水海绵块和过滤片连接的结构示意图;

[0015] 图3是本发明的模块连接图;

[0016] 图4是缓冲垫的结构示意图;

[0017] 图5是图1的A部局部放大图;

[0018] 附图中标记:1、工作箱;2、挡盖;3、进液管;4、卸料管;5、把手;6、连接架;7、转动轴;8、搅拌叶组;9、辅助箱;10、紫外消毒灯;11、滑板;12、分隔板;13、螺纹管;14、螺纹杆;15、挡片;16、支撑台;17、挡块;18、缓冲垫;19、吸水海绵块;20、取放管;21、魔术贴母贴;22、支撑板;23、主机;24、主控制模块;25、时钟模块;26、驱动模块;27、盛放箱;28、密封圈;29、连通管;30、推板;31、推杆;32、压板;33、密封层;34、支撑弹簧;35、自锁万向轮;36、固定架;37、上透明挡板;38、下透明挡板;39、过滤片。

### 具体实施方式

[0019] 下面结合附图和实施例,对本发明的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明,但不用来限制本发明的范围。

[0020] 如图1至图5所示,本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,包括工作箱1,工作箱内部设置有工作腔,工作箱顶端连通设置有进料口,并在进料口处螺装有挡盖2,工作箱左侧上方连通设置有进液管3,并在进液管处设置有进液阀,工作箱右侧下方连通设置有卸料管4,并在卸料管设置有卸料阀;还包括把手5、连接架6、转动轴7和搅拌叶组8,把手和连接架均位于工作箱的外侧,把手安装在连接架上,搅拌叶组位于工作腔内,转动轴的一端与连接架连接,转动轴的另一端穿过挡盖顶端并伸入至工作腔内部与搅拌叶组连接;还包括辅助箱9,工作箱安装在辅助箱顶端,辅助箱内部设置有辅助腔,辅助箱前侧连通设置有取放口,取放口处铰接有盖板,辅助箱内后侧壁设置有紫外消毒灯10,还包括滑板11、分隔板12、两组螺纹管13和两组螺纹杆14,滑板顶端左侧和右侧均设置有放置槽,并在两组放置槽内均设置有滚珠轴承和限位片,且两组放置槽底端均设置有挡片15,两组螺纹管的底端分别穿过两组挡片并插入至两组滚珠轴承内部与两组限位片连接,两组螺纹杆的底端分别插入并螺装至两组螺纹管的顶端内部,分隔板底部左侧和右侧分别与两组螺纹杆上方连接;还包括支撑台16、两组挡块17、缓冲垫18和吸水海绵块19,支撑台安装在工作箱右侧壁,支撑台位于卸料管正下方,两组挡块的底端分别安装在支撑台顶端前侧和后侧,缓冲垫内部设置有连通腔,缓冲垫上连通设置有取放管20,并在取放管上设置有取放阀门,缓冲垫安装在支撑台顶端,缓冲垫顶端设置有魔术贴母贴21,吸水海绵块底端设置有魔术贴子贴,魔术贴子贴粘贴在魔术贴母贴处;其可以通过转动把手带动转动轴上的搅拌叶对混合液与显示屏成品进行搅拌,使显示屏成品与混合液混合更加用力,从而在消毒时较易消毒彻底,提高其使用可靠性;并且能够将取出的显示屏成品放入辅助箱,通过紫外消毒灯对其进行二次照射消毒,增加其整体使用功能,降低其使用局限性,分隔板顶端和滑板

顶端均可以放置显示屏成品,提高辅助腔空间利用率,提高其实用性,并通过同步手动旋转两组螺纹管带动两组螺纹杆上的分隔板进行纵向移动,方便显示屏成品分类叠放,提高其适应能力,限位片对螺纹管进行限位,防止其蹿出放置槽,且限位片与螺纹管硬性连接,螺纹管转动时,限位片随其一起转动,并且滚珠轴承卡装在挡片与限位片之间,从而不会蹿出放置槽,限位片与放置槽之间能够机械锁紧,从而方便限位片进一步进行固定;而且能够通过支撑台对海绵擦与卸出的显示屏成品进行承接,通过两组挡块方便对显示屏成品进行限位,海绵擦方便对显示屏成品进行吸水处理,使卸出的显示屏成品能够方便进行擦拭,从而提高其实用性,能够通过取放管向连通腔内部导入容量适宜的液体,方便缓冲垫对卸出的显示屏成品承接时进行缓震,减少摔坏,并通过魔术贴子贴粘贴在魔术贴母贴处方便海绵擦在清洗液卸出时进行拆卸,提高实用性。

[0021] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,还包括支撑板22和主机23,支撑板安装在辅助箱右侧壁,主机安装在支撑板顶端,主机内置主控制模块24、时钟模块25和驱动模块26,时钟模块与主控制模块电连接,驱动模块与主控制模块电连接,且紫外消毒灯与驱动模块电连接;其可以通过提前对时钟模块进行设置,使时钟模块进行计时,当计时到一定时间时,发送信号至主控制模块,主控制模块对信号进行识别,从而发送关闭信号至驱动模块,驱动模块不再带动紫外消毒灯进行工作,紫外消毒灯不再工作,从而使紫外消毒灯能够方便自动停止工作,更加方便,所有用电模块及用电器均为市面常见电器件,买回使用时仅需按照说明书相互电连接并与市电电连接即可进行使用,故在此不再赘述。

[0022] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,还包括盛放箱27、密封圈28和连通管29,盛放箱安装在工作箱左侧壁,盛放箱内设置有盛放腔,盛放箱顶端连通设置有进液口,连通管输入端与盛放腔连通,连通管输出端穿过工作箱左侧壁并伸入至工作腔内部,连通管上设置有连通阀;其可以通过盛放箱对补充液体进行存放,使用更加方便。

[0023] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,还包括推板30、推杆31和压板32,推杆顶端与推板连接,推杆底端与压板连接,压板外侧套装有密封层33,密封层贴紧盛放腔内侧壁,密封圈位于工作腔内,并且密封圈套装在连通管的外侧,密封圈的一侧与工作腔内侧壁接触,推杆上设置有刻度;其可以通过推板将压板拔出盛放腔,关闭连通阀,将补充液导入盛放腔,并通过推板将压板推进盛放腔,打开连通阀,通过推板推动推杆上的压板向下移动,即可通过连通管以及刻度的配合使补充液能够方便进行定量导入或自助配比,提高其使用可靠性及其实用性。

[0024] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,还包括四组上支撑杆、四组支撑弹簧34、四组下支撑杆和四组自锁万向轮35,四组上支撑杆分别安装在辅助箱底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧,四组支撑弹簧的一端分别与四组上支撑杆连接,四组支撑弹簧的另一端分别与四组下支撑杆连接,四组自锁万向轮分别安装在四组下支撑杆的下方,还包括四组固定架36,四组固定架分别套装在四组下支撑杆外侧壁,且四组固定架顶端分别与辅助箱底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧连接;其可以通过四组自锁万向轮方便任意方向移动或固定,并且当路面不够平坦时,可以通过四组支撑弹簧进行缓冲,以便于整体维持水平状态,提高其可靠性,而且可以通过四组固定架维持四组下支撑杆的稳定,

提高其稳定性。

[0025] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,辅助箱内底侧壁前后向设置有滑槽,滑板安装在滑槽处,且滑板可相对滑槽前后向滑动;其可以通过滑动滑板将其滑出辅助腔方便置显示屏成品取放。

[0026] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,挡盖和盖板上均连通设置有观察孔,并在挡盖上的观察孔处可转动设置有上透明挡板37,在盖板上的观察孔处固定设置有下透明挡板38;其可以通过上透明挡板和下透明挡板方便对工作腔和辅助腔内部进行观察,提高实用性,当上透明挡板两面任意一面溅上水渍时,可以翻转将溅上水渍面转至上方,方便擦拭。

[0027] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,还包括过滤片39,过滤片螺装至卸料管输出端;其可以卸下吸水海绵块,安装过滤片,将液体排出,随后安装吸水海绵块,旋出过滤片,方便排出剩余显示屏成品,提高实用性。

[0028] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,其在工作时,可以通过转动把手带动转动轴上的搅拌叶对混合液与显示屏成品进行搅拌,使显示屏成品与混合液混合更加用力,从而在消毒时较易消毒彻底,提高其使用可靠性;并且能够将取出的显示屏成品放入辅助箱,通过紫外消毒灯对其进行二次照射消毒,增加其整体使用功能,降低其使用局限性,分隔板顶端和滑板顶端均可以放置显示屏成品,提高辅助腔空间利用率,提高其实用性,并通过同步手动旋转两组螺纹管带动两组螺纹杆上的分隔板进行纵向移动,方便显示屏成品分类叠放,提高其适应能力,限位片对螺纹管进行限位,防止其蹿出放置槽,且限位片与螺纹管硬性连接,螺纹管转动时,限位片随其一起转动,并且滚珠轴承卡装在挡片与限位片之间,从而不会蹿出放置槽,限位片与放置槽之间能够机械锁紧,从而方便限位片进一步进行固定;而且能够通过支撑台对海绵擦与卸出的显示屏成品进行承接,通过两组挡块方便对显示屏成品进行限位,海绵擦方便对显示屏成品进行吸水处理,使卸出的显示屏成品能够方便进行擦拭,从而提高其实用性,能够通过取放管向连通腔内部导入容量适宜的液体,方便缓冲垫对卸出的显示屏成品承接时进行缓震,减少摔坏,并通过魔术贴子贴粘贴在魔术贴母贴处方便海绵擦在清洗液卸出时进行拆卸,提高实用性;可以通过提前对时钟模块进行设置,使时钟模块进行计时,当计时到一定时间时,发送信号至主控制模块,主控制模块对信号进行识别,从而发送关闭信号至驱动模块,驱动模块不再带动紫外消毒灯进行工作,紫外消毒灯不再工作,从而使紫外消毒灯能够方便自动停止工作,更加方便,所有用电模块及用电器均为市面常见电器件,买回使用时仅需按照说明书相互电连接并与市电电连接即可进行使用,故在此不再赘述;可以通过盛放箱对补充液体进行存放,使用更加方便;可以通过推板将压板拔出盛放腔,关闭连通阀,将补充液导入盛放腔,并通过推板将压板推进盛放腔,打开连通阀,通过推板推动推杆上的压板向下移动,即可通过连通管以及刻度的配合使补充液能够方便进行定量导入或自助配比,提高其使用可靠性及其实用性;可以通过四组自锁万向轮方便任意方向移动或固定,并且当路面不够平坦时,可以通过四组支撑弹簧进行缓冲,以便于整体维持水平状态,提高其可靠性,而且可以通过四组固定架维持四组下支撑杆的稳定,提高其稳定性;可以通过滑动滑板将其滑出辅助腔方便置显示屏成品取放;可以通过上透明挡板和下透明挡板方便对工作腔和辅助腔内部进行观察,提高实用性,当上透明挡板两面任意一面溅上水渍时,可以翻转将溅上水渍面转至上

方,方便擦拭;可以卸下吸水海绵块,安装过滤片,将液体排出,随后安装吸水海绵块,旋出过滤片,方便排出剩余显示屏成品,提高实用性。

[0029] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备,其安装方式、连接方式或设置方式均为常见机械方式,只要能够达成其有益效果的均可进行实施。

[0030] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本发明的保护范围。

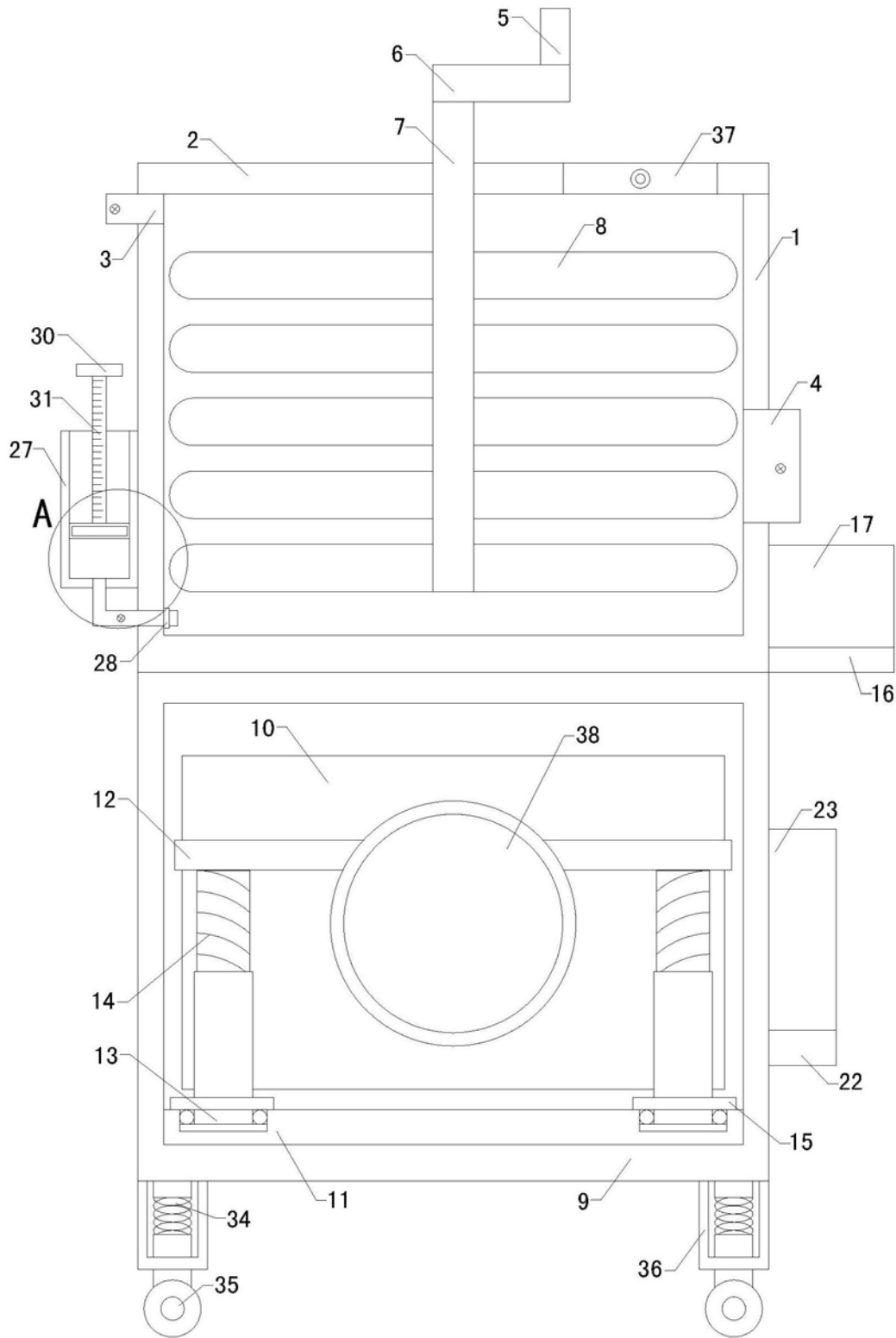


图1

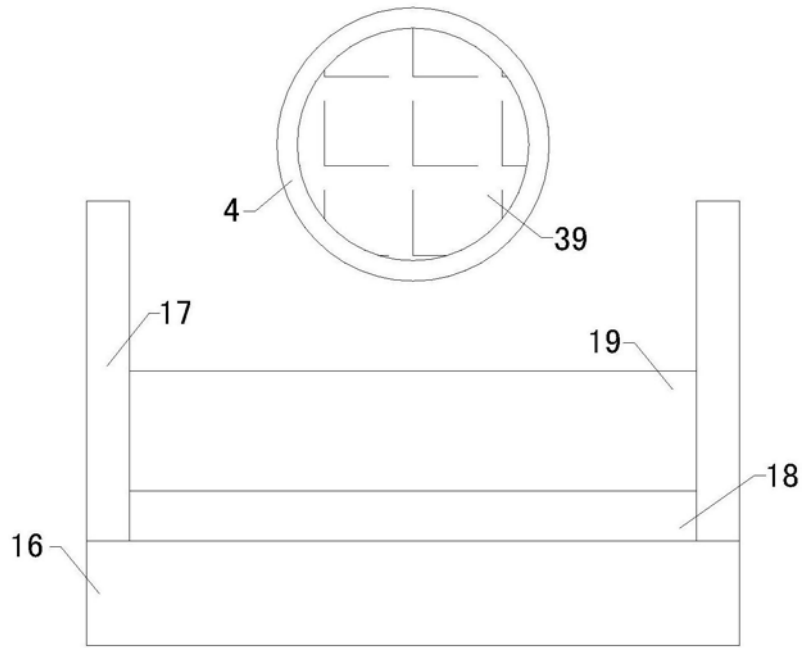


图2

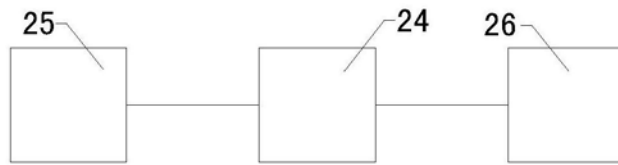


图3

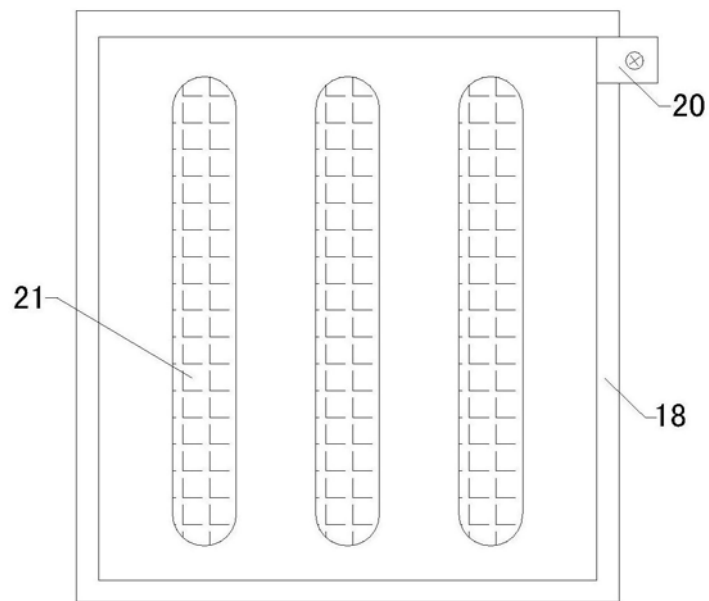


图4

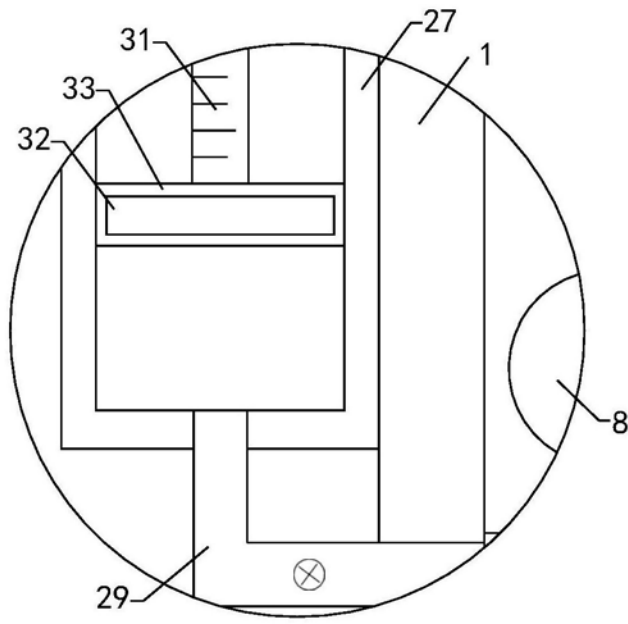


图5

专利名称(译)	一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备		
公开(公告)号	<a href="#">CN108828800A</a>	公开(公告)日	2018-11-16
申请号	CN201810496650.8	申请日	2018-05-22
[标]发明人	任晓生		
发明人	任晓生		
IPC分类号	G02F1/13 A61L2/18 A61L2/10		
CPC分类号	A61L2/10 A61L2/18 G02F1/1303		
代理人(译)	杨觅		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a> <a href="#">SIPO</a>		

摘要(译)

本发明涉及是一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助消毒设备；包括工作箱，进料口处螺装有挡盖，工作箱左侧上方连通设置有进液管，工作箱右侧下方连通设置有卸料管；还包括把手、连接架、转动轴和搅拌叶组；还包括辅助箱，取放口处铰接有盖板，辅助箱内后侧壁设置有紫外消毒灯，还包括滑板、分隔板、两组螺纹管和两组螺纹杆，滑板顶端左侧和右侧均设置有放置槽，并在两组放置槽内均设置有滚珠轴承和限位片，且两组放置槽底端均设置有挡片；还包括支撑台、两组挡块、缓冲垫和吸水海绵块，缓冲垫内部设置有连通腔，缓冲垫上连通设置有取放管，缓冲垫顶端设置有魔术贴母贴，吸水海绵块底端设置有魔术贴子贴。

