



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108594491 A

(43)申请公布日 2018.09.28

(21)申请号 201810495776.3

(22)申请日 2018.05.22

(71)申请人 江苏聚龙显示科技有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐都区盐龙街
道高新技术创业园D3栋(E)

(72)发明人 任皖生

(74)专利代理机构 北京华际知识产权代理有限
公司 11676

代理人 杨觅

(51)Int.Cl.

G02F 1/13(2006.01)

B08B 3/10(2006.01)

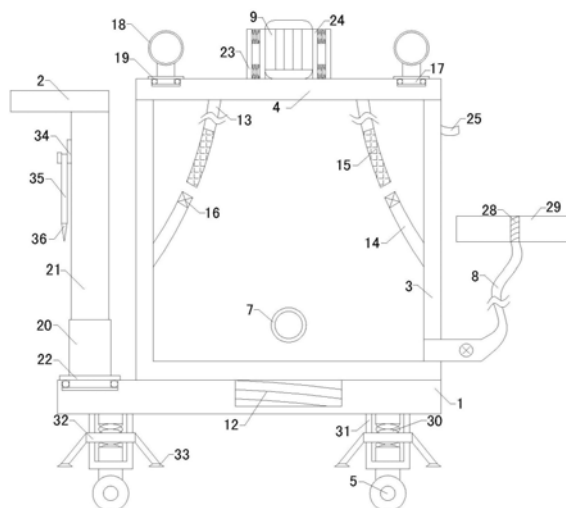
权利要求书2页 说明书6页 附图2页

(54)发明名称

一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助
除尘装置

(57)摘要

本发明涉及显示屏除尘附属装置的技术领域,特别是涉及一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置;包括底板、推柱、两组推杆和工作箱,工作箱内部设置有工作腔,工作箱顶端连通设置有进液口,并在进液口处螺装有挡盖,还包括四组支柱和四组滚轮;还包括两组分隔板,两组分隔板上均连通设置有连通管,且两组连通管上均设置有连通电磁阀,三组腔室右侧下方均连通设置有连通软管,且三组连通软管上均设置有出液阀;还包括电机、传动轴和搅拌叶组;工作箱底端设置有安装柱,还包括两组连接带,两组连接带均包括上连接条和下连接条,上连接条底端设置有魔术贴母贴条,下连接条顶端设置有魔术贴子贴块。



1. 一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,包括底板(1)、推柱、两组推杆(2)、工作箱(3),工作箱(3)内部设置有工作腔,工作箱(3)顶端连通设置有进液口,并在进液口处螺装有挡盖(4),还包括四组支柱和四组滚轮(5);其特征在于,还包括两组分隔板(6),两组分隔板(6)将工作腔前后向分隔为三组相同的腔室,两组分隔板(6)上均连通设置有连通管(7),两组连通管(7)输出端均位于处于中间的腔室,且两组连通管(7)上均设置有连通电磁阀,三组腔室右侧下方均连通设置有连通软管(8),且三组连通软管(8)上均设置有出液阀;还包括电机(9)、传动轴(10)和搅拌叶组(11),电机(9)安装在挡盖(4)顶端,传动轴(10)顶端与电机(9)底部输出端连接,传动轴(10)底端穿过挡盖(4)并伸入至处于中间的腔室内部与搅拌叶组(11)连接;工作箱(3)底端设置有安装柱(12),安装柱(12)螺装至底板(1)顶端,还包括两组连接带,两组连接带分别位于工作箱(3)前侧壁左侧和右侧,两组连接带均包括上连接条(13)和下连接条(14),上连接条(13)底端设置有魔术贴母贴条(15),下连接条(14)顶端设置有魔术贴子贴块(16),两组魔术贴子贴块(16)分别粘贴在两组魔术贴母贴条(15)处。

2. 如权利要求1所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,其特征在于,还包括两组吊柱(17)和两组吊环(18),挡盖(4)顶端左侧和右侧均设置有上放置槽,并在两组上放置槽内部均设置有上滚珠轴承和上限位片,两组上放置槽顶端均设置有上挡片(19),两组吊柱(17)的底端分别穿过两组上挡片(19)插入至两组上滚珠轴承内部并分别和两组上限位片连接,两组吊柱(17)的顶端分别与两组吊环(18)连接。

3. 如权利要求2所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,其特征在于,推柱包括气缸(20)和伸缩杆(21),底板(1)顶端左侧设置有下放置槽,并在下放置槽内部设置有下滚珠轴承和下限位片,下放置槽顶端设置有下挡片(22),气缸(20)的底端穿过下挡片(22)插入至下滚珠轴承内部并和下限位片连接,伸缩杆(21)的底端安装在气缸(20)的顶部输出端,两组推杆(2)分别安装在伸缩杆(21)顶端前侧和后侧。

4. 如权利要求3所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,其特征在于,还包括两组固定板(23)、两组缓冲弹簧和两组卡板(24),两组固定板(23)的底端分别与挡盖(4)顶端左侧和右侧连接,两组缓冲弹簧一端分别与两组固定板(23)连接,两组缓冲弹簧另一端分别与两组卡板(24)连接,电机(9)卡装在两组卡板(24)之间。

5. 如权利要求4所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,其特征在于,三组腔室右侧上方均设置有限位器,三组限位器均包括固定圈(25)、调节弹簧组(26)和固定环(27),调节弹簧组(26)一端与固定圈(25)内侧连接,调节弹簧组(26)另一端与固定环(27)连接,固定环(27)上设置有缺口,三组连通软管(8)输出端分别卡装在三组固定环(27)内部。

6. 如权利要求5所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,其特征在于,还包括三组安装管和拆装管(28),三组安装管分别与三组连通软管(8)输出端连通,三组安装管外侧均设置有第一螺纹,拆装管(28)内侧设置有与第一螺纹相配合的第二螺纹,三组安装管中任意一组安装管螺装至拆装管(28)内部,拆装管(28)外侧设置有海绵擦(29)。

7. 如权利要求6所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,其特征在于,四组支柱均包括上支撑杆、支撑弹簧(30)和下支撑杆,四组上支撑杆分别安装在底板

(1)底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧,四组支撑弹簧(30)的一端分别与四组上支撑杆连接,四组支撑弹簧(30)的另一端分别与四组下支撑杆连接,四组滚轮(5)分别可转动安装在四组下支撑杆的下方,还包括四组固定架(31),四组固定架(31)分别套装在四组下支撑杆外侧壁,且四组固定架(31)顶端分别与底板(1)底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧连接。

8.如权利要求7所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,其特征在于,还包括四组固定装置,四组固定装置均包括限位滑架(32)、四组支腿和四组吸盘(33),四组支腿分别安装在限位滑架(32)侧壁左前侧、右前侧、左后侧和右后侧,四组吸盘(33)分别安装在四组支腿的下方,四组限位滑架(32)分别套装在四组固定架(31)外侧,且四组限位滑架(32)分别可相对四组固定架(31)纵向滑动。

9.如权利要求8所述的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,其特征在于,还包括挂钩(34)、连接柱(35)和铲片(36),挂钩(34)安装在伸缩杆(21)上,连接柱(35)挂装在挂钩(34)上,铲片(36)安装在连接柱(35)底端。

一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置

技术领域

[0001] 本发明涉及显示屏除尘附属装置的技术领域,特别是涉及一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置。

背景技术

[0002] 众所周知,液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置是一种用于液晶显示模组加工生产过程中,对其显示屏成品进行统一辅助除尘,使其更好进行售卖的辅助装置,其在显示屏除尘的领域中得到了广泛的使用;现有的液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置包括底板、推柱、两组推杆和工作箱,推柱底端与底板顶端左侧连接,两组推杆分别安装在推柱顶端前侧和后侧,工作箱安装在底板顶端,工作箱内部设置有工作腔,工作箱顶端连通设置有进液口,并在进液口处螺装有挡盖,工作箱右侧下方连通设置有连通软管,且连通软管上设置有出液阀,还包括四组支柱和四组滚轮,四组支柱的顶端分别安装在底板底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧,四组滚轮分别可转动安装在四组支柱的底端;现有的液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置使用时,通过两组推杆将工作箱推至适宜位置,通过进液口将除尘液与水的混合液导入至工作腔,并通过连通软管将混合液喷洒至显示屏成品处即可;现有的液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置使用中发现,其整体使用方式较为单一,导致其实用性较差;并且混合液不易混合均匀,导致其使用可靠性较差;而且其移动方式较为单一,从而导致其使用较为不便。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本发明提供一种可以增加其整体使用方式,提高其实用性;并且混合液较易混合均匀,提高其使用可靠性;而且可以增加其移动方式,从而使其使用较为方便的液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置。

[0004] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,包括底板、推柱、两组推杆和工作箱,工作箱内部设置有工作腔,工作箱顶端连通设置有进液口,并在进液口处螺装有挡盖,还包括四组支柱和四组滚轮;还包括两组分隔板,两组分隔板将工作腔前后向分隔为三组相同的腔室,两组分隔板上均连通设置有连通管,两组连通管输出端均位于处于中间的腔室,且两组连通管上均设置有连通电磁阀,三组腔室右侧下方均连通设置有连通软管,且三组连通软管上均设置有出液阀;还包括电机、传动轴和搅拌叶组,电机安装在挡盖顶端,传动轴顶端与电机底部输出端连接,传动轴底端穿过挡盖并伸入至处于中间的腔室内部与搅拌叶组连接;工作箱底端设置有安装柱,安装柱螺装至底板顶端,还包括两组连接带,两组连接带分别位于工作箱前侧壁左侧和右侧,两组连接带均包括上连接条和下连接条,上连接条底端设置有魔术贴母贴条,下连接条顶端设置有魔术贴子贴块,两组魔术贴子贴块分别粘贴在两组魔术贴母贴条处。

[0005] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,还包括两组吊柱和两组吊环,挡盖顶端左侧和右侧均设置有上放置槽,并在两组上放置槽内部均设置有上滚

珠轴承和上限位片,两组上放置槽顶端均设置有上挡片,两组吊柱的底端分别穿过两组上挡片插入至两组上滚珠轴承内部并分别和两组上限位片连接,两组吊柱的顶端分别与两组吊环连接。

[0006] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,推柱包括气缸和伸缩杆,底板顶端左侧设置有所下放置槽,并在下放置槽内部设置有所下滚珠轴承和下限位片,下放置槽顶端设置有所下挡片,气缸的底端穿过下挡片插入至下滚珠轴承内部并和下限位片连接,伸缩杆的底端安装在气缸的顶部输出端,两组推杆分别安装在伸缩杆顶端前侧和后侧。

[0007] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,还包括两组固定板、两组缓冲弹簧和两组卡板,两组固定板的底端分别与挡盖顶端左侧和右侧连接,两组缓冲弹簧一端分别与两组固定板连接,两组缓冲弹簧另一端分别与两组卡板连接,电机卡装在两组卡板之间。

[0008] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,三组腔室右侧上方均设置有限位器,三组限位器均包括固定圈、调节弹簧组和固定环,调节弹簧组一端与固定圈内侧连接,调节弹簧组另一端与固定环连接,固定环上设置有缺口,三组连通软管输出端分别卡装在三组固定环内部。

[0009] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,还包括三组安装管和拆装管,三组安装管分别与三组连通软管输出端连通,三组安装管外侧均设置有第一螺纹,拆装管内侧设置有与第一螺纹相配合的第二螺纹,三组安装管中任意一组安装管螺装至拆装管内部,拆装管外侧设置有海绵擦。

[0010] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,四组支柱均包括上支撑杆、支撑弹簧和下支撑杆,四组上支撑杆分别安装在底板底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧,四组支撑弹簧的一端分别与四组上支撑杆连接,四组支撑弹簧的另一端分别与四组下支撑杆连接,四组滚轮分别可转动安装在四组下支撑杆的下方,还包括四组固定架,四组固定架分别套装在四组下支撑杆外侧壁,且四组固定架顶端分别与底板底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧连接。

[0011] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,还包括四组固定装置,四组固定装置均包括限位滑架、四组支腿和四组吸盘,四组支腿分别安装在限位滑架侧壁左前侧、右前侧、左后侧和右后侧,四组吸盘分别安装在四组支腿的下方,四组限位滑架分别套装在四组固定架外侧,且四组限位滑架分别可相对四组固定架纵向滑动。

[0012] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,还包括挂钩、连接柱和铲片,挂钩安装在伸缩杆上,连接柱挂装在挂钩上,铲片安装在连接柱底端。

[0013] 与现有技术相比本发明的有益效果为:其可以通过位于前侧和后侧的腔室分别对除尘液与水进行存放,并通过位于中间的腔室存放二者混合液,并通过三组连通软管进行分别使用,增加其整体使用方式,提高其实用性;并且能够通过电机带动传动轴上的搅拌叶组进行转动,方便多混合液较易混合均匀,提高其使用可靠性,电机为市面常见电器件,买回使用时仅需电连接市电即可进行使用,故在此不再赘述;而且可以通过旋转工作箱将其进行拆卸,通过两组连接带使工作箱进行背装,增加其移动方式,从而使其使用较为方便,魔术贴母贴条长于魔术贴子贴块,两组魔术贴子贴块分别粘贴在两组魔术贴母贴条处的设计可以将两组魔术贴子贴块分别粘贴在两组魔术贴母贴条处任意处,以此对两组连接带长

度进行调节,提高适应能力。

附图说明

[0014] 图1是本发明的结构示意图;

[0015] 图2是限位器的结构示意图;

[0016] 图3是工作箱和分隔板连接的结构示意图;

[0017] 附图中标记:1、底板;2、推杆;3、工作箱;4、挡盖;5、滚轮;6、分隔板;7、连通管;8、连通软管;9、电机;10、传动轴;11、搅拌叶组;12、安装柱;13、上连接条;14、下连接条;15、魔术贴母贴条;16、魔术贴子贴块;17、吊柱;18、吊环;19、上挡片;20、气缸;21、伸缩杆;22、下挡片;23、固定板;24、卡板;25、固定圈;26、调节弹簧组;27、固定环;28、拆装管;29、海绵擦;30、支撑弹簧;31、固定架;32、限位滑架;33、吸盘;34、挂钩;35、连接柱;36、铲片。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例,对本发明的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明,但不用来限制本发明的范围。

[0019] 如图1至图3所示,本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,包括底板1、推柱、两组推杆2和工作箱3,工作箱内部设置有工作腔,工作箱顶端连通设置有进液口,并在进液口处螺装有挡盖4,还包括四组支柱和四组滚轮5;还包括两组分隔板6,两组分隔板将工作腔前后向分隔为三组相同的腔室,两组分隔板上均连通设置有连通管7,两组连通管输出端均位于处于中间的腔室,且两组连通管上均设置有连通电磁阀,三组腔室右侧下方均连通设置有连通软管8,且三组连通软管上均设置有出液阀;还包括电机9、传动轴10和搅拌叶组11,电机安装在挡盖顶端,传动轴顶端与电机底部输出端连接,传动轴底端穿过挡盖并伸入至处于中间的腔室内部与搅拌叶组连接;工作箱底端设置有安装柱12,安装柱螺装至底板顶端,还包括两组连接带,两组连接带分别位于工作箱前侧壁左侧和右侧,两组连接带均包括上连接条13和下连接条14,上连接条底端设置有魔术贴母贴条15,下连接条顶端设置有魔术贴子贴块16,两组魔术贴子贴块分别粘贴在两组魔术贴母贴条处;其可以通过位于前侧和后侧的腔室分别对除尘液与水进行存放,并通过位于中间的腔室存放二者混合液,并通过三组连通软管进行分别使用,增加其整体使用方式,提高其实用性;并且能够通过电机带动传动轴上的搅拌叶组进行转动,方便多混合液较易混合均匀,提高其使用可靠性,电机为市面常见电器件,买回使用时仅需电连接市电即可进行使用,故在此不再赘述;而且可以通过旋转工作箱将其进行拆卸,通过两组连接带使工作箱进行背装,增加其移动方式,从而使其使用较为方便,魔术贴母贴条长于魔术贴子贴块,两组魔术贴子贴块分别粘贴在两组魔术贴母贴条处的设计可以将两组魔术贴子贴块分别粘贴在两组魔术贴母贴条处任意处,以此对两组连接带长度进行调节,提高适应能力。

[0020] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,还包括两组吊柱17和两组吊环18,挡盖顶端左侧和右侧均设置有上放置槽,并在两组上放置槽内部均设置有上滚珠轴承和上限位片,两组上放置槽顶端均设置有上挡片19,两组吊柱的底端分别穿过两组上挡片插入至两组上滚珠轴承内部并分别和两组上限位片连接,两组吊柱的顶端分别与两组吊环连接;其可以通过两组吊环方便用户将其整体吊到高处进行工作,增加其整体

使用方式,降低其使用局限性,通过两组吊柱方便两组吊环转动,提高适应能力,上限位片对吊柱进行限位,防止其蹿出上放置槽,且上限位片与吊柱硬性连接,吊柱转动时,上限位片随其一起转动,并且上滚珠轴承卡装在上挡片与上限位片之间,从而不会蹿出上放置槽,上限位片与上放置槽之间能够机械锁紧,从而方便上限位片进一步进行固定。

[0021] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,推柱包括气缸20和伸缩杆21,底板顶端左侧设置有下放置槽,并在下放置槽内部设置有下滚珠轴承和下限位片,下放置槽顶端设置有下挡片22,气缸的底端穿过下挡片插入至下滚珠轴承内部并和下限位片连接,伸缩杆的底端安装在气缸的顶部输出端,两组推杆分别安装在伸缩杆顶端前侧和后侧;其可以通过气缸带动伸缩杆上的推杆进行纵向调节,提高工作人员使用舒适度,并通过下滚珠轴承方便推杆转动,使用更加方便,下限位片对气缸进行限位,防止其蹿出下放置槽,且下限位片与气缸硬性连接,气缸转动时,下限位片随其一起转动,并且下滚珠轴承卡装在下挡片与下限位片之间,从而不会蹿出下放置槽,下限位片与下放置槽之间能够机械锁紧,从而方便下限位片进一步进行固定。

[0022] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,还包括两组固定板23、两组缓冲弹簧和两组卡板24,两组固定板的底端分别与挡盖顶端左侧和右侧连接,两组缓冲弹簧一端分别与两组固定板连接,两组缓冲弹簧另一端分别与两组卡板连接,电机卡装在两组卡板之间;其可以通过两组卡板对电机进行固定,并通过两组缓冲弹簧缓冲电机在使用时出现的晃动,提高实用性。

[0023] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,三组腔室右侧上方均设置有限位器,三组限位器均包括固定圈25、调节弹簧组26和固定环27,调节弹簧组一端与固定圈内侧连接,调节弹簧组另一端与固定环连接,固定环上设置有缺口,三组连通软管输出端分别卡装在三组固定环内部;其可以通过连通软管输出端卡装在固定环内部的设计在连通软管闲置时进行固定整理,提高实用性。

[0024] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,还包括三组安装管和拆装管28,三组安装管分别与三组连通软管输出端连通,三组安装管外侧均设置有第一螺纹,拆装管内侧设置有与第一螺纹相配合的第二螺纹,三组安装管中任意一组安装管螺装至拆装管内部,拆装管外侧设置有海绵擦29;其可以在三组连通软管中其中一组使用的同时,可以通过海绵擦对液体进行抹开擦拭,增加其整体实现功能,降低其使用局限性,并且可以通过旋转拆装管方便带动海绵擦拆卸更换,并且方便海绵擦更换清理。

[0025] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,四组支柱均包括上支撑杆、支撑弹簧30和下支撑杆,四组上支撑杆分别安装在底板底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧,四组支撑弹簧的一端分别与四组上支撑杆连接,四组支撑弹簧的另一端分别与四组下支撑杆连接,四组滚轮分别可转动安装在四组下支撑杆的下方,还包括四组固定架31,四组固定架分别套装在四组下支撑杆外侧壁,且四组固定架顶端分别与底板底端左前侧、右前侧、左后侧和右后侧连接;当行驶面不够平坦时,可以通过四组支撑弹簧进行缓冲,以便于整体维持水平状态,提高其可靠性,而且可以通过四组固定架维持四组下支撑杆的稳定,提高其稳定性。

[0026] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,还包括四组固定装置,四组固定装置均包括限位滑架32、四组支腿和四组吸盘33,四组支腿分别安装在限位滑

架侧壁左前侧、右前侧、左后侧和右后侧,四组吸盘分别安装在四组支腿的下方,四组限位滑架分别套装在四组固定架外侧,且四组限位滑架分别可相对四组固定架纵向滑动;其可以通过四组支腿组和四组吸盘组方便稳定和提高支撑效果,当整体需要稳定时,向下滑动限位滑架,使四组吸盘组底端位于四组滚轮下方,从而方便稳定,而当整体需要移动时,向上滑动限位滑架,使四组吸盘组底端位于四组滚轮上方,从而方便整体移动,更加实用,滑架与固定架之间能够机械锁紧,从而方便滑架进一步进行固定。

[0027] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,还包括挂钩34、连接柱35和铲片36,挂钩安装在伸缩杆上,连接柱挂装在挂钩上,铲片安装在连接柱底端;其可以通过连接柱挂装在挂钩上的设计方便连接柱固定与拆卸,并通过铲片将顽固性尘渍进行铲除,提高使用可靠性。

[0028] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,其在工作时,可以通过位于前侧和后侧的腔室分别对除尘液与水进行存放,并通过位于中间的腔室存放二者混合液,并通过三组连通软管进行分别使用,增加其整体使用方式,提高其实用性;并且能够通过电机带动传动轴上的搅拌叶组进行转动,方便多混合液较易混合均匀,提高其使用可靠性,电机为市面常见电器件,买回使用时仅需电连接市电即可进行使用,故在此不再赘述;而且可以通过旋转工作箱将其进行拆卸,通过两组连接带使工作箱进行背装,增加其移动方式,从而使其使用较为方便,魔术贴母贴条长于魔术贴子贴块,两组魔术贴子贴块分别粘贴在两组魔术贴母贴条处的设计可以将两组魔术贴子贴块分别粘贴在两组魔术贴母贴条处任意处,以此对两组连接带长度进行调节,提高适应能力;可以通过两组吊环方便用户将其整体吊到高处进行工作,增加其整体使用方式,降低其使用局限性,通过两组吊柱方便两组吊环转动,提高适应能力,上限位片对吊柱进行限位,防止其蹿出上放置槽,且上限位片与吊柱硬性连接,吊柱转动时,上限位片随其一起转动,并且上滚珠轴承卡装在上挡片与上限位片之间,从而不会蹿出上放置槽,上限位片与上放置槽之间能够机械锁紧,从而方便上限位片进一步进行固定;可以通过气缸带动伸缩杆上的推杆进行纵向调节,提高工作人员使用舒适度,并通过下滚珠轴承方便推杆转动,使用更加方便,下限位片对气缸进行限位,防止其蹿出下放置槽,且下限位片与气缸硬性连接,气缸转动时,下限位片随其一起转动,并且下滚珠轴承卡装在下挡片与下限位片之间,从而不会蹿出下放置槽,下限位片与下放置槽之间能够机械锁紧,从而方便下限位片进一步进行固定;可以通过两组卡板对电机进行固定,并通过两组缓冲弹簧缓冲电机在使用时出现的晃动,提高实用性;可以通过连通软管输出端卡装在固定环内部的设计在连通软管闲置时进行固定整理,提高实用性;可以在三组连通软管中其中一组使用的同时,可以通过海绵擦对液体进行抹开擦拭,增加其整体实现功能,降低其使用局限性,并且可以通过旋转拆装管方便带动海绵擦拆卸更换,并且方便海绵擦更换清理;当行驶面不够平坦时,可以通过四组支撑弹簧进行缓冲,以便于整体维持水平状态,提高其可靠性,而且可以通过四组固定架维持四组下支撑杆的稳定,提高其稳定性;可以通过四组支腿组和四组吸盘组方便稳定和提高支撑效果,当整体需要稳定时,向下滑动限位滑架,使四组吸盘组底端位于四组滚轮下方,从而方便稳定,而当整体需要移动时,向上滑动限位滑架,使四组吸盘组底端位于四组滚轮上方,从而方便整体移动,更加实用,滑架与固定架之间能够机械锁紧,从而方便滑架进一步进行固定;可以通过连接柱挂装在挂钩上的设计方便连接柱固定与拆卸,并通过铲片将顽固性尘渍进行铲除,提高使用

可靠性。

[0029] 本发明的一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置,其安装方式、连接方式或设置方式均为常见机械方式,只要能够达成其有益效果的均可进行实施。

[0030] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本发明的保护范围。

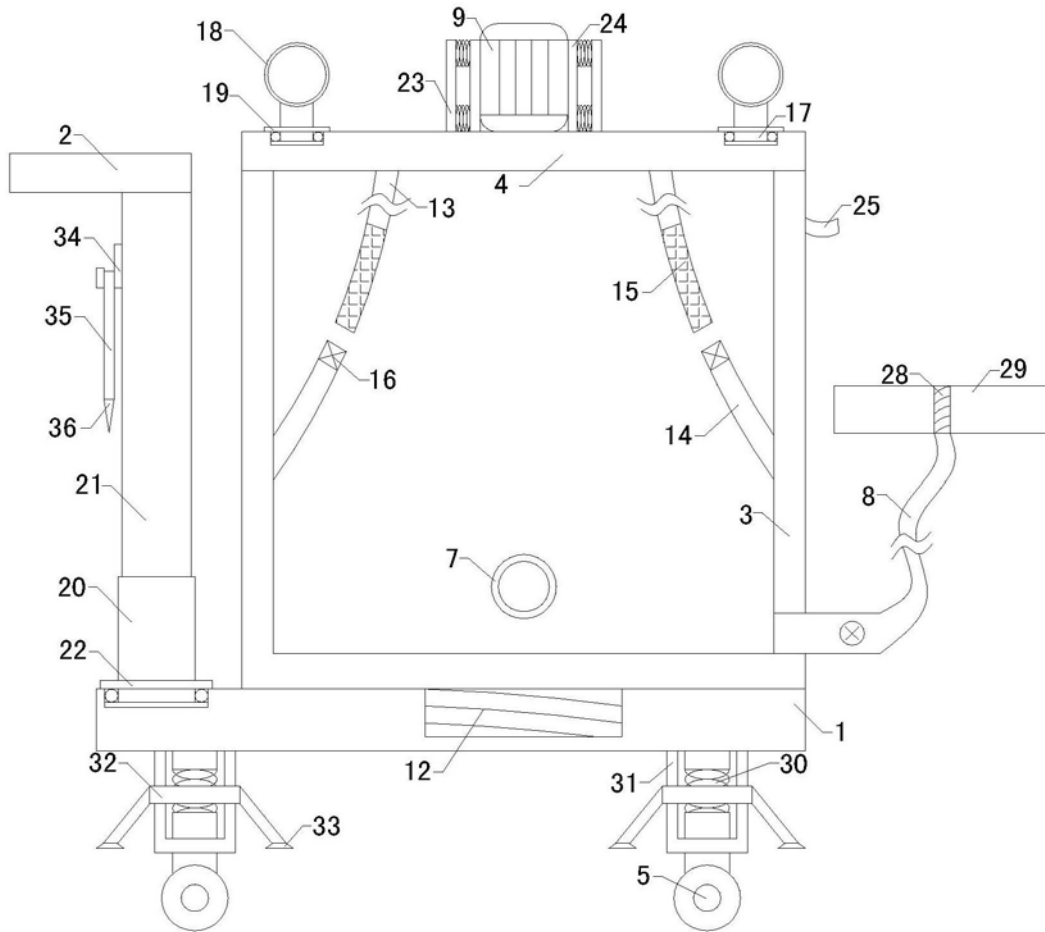


图1

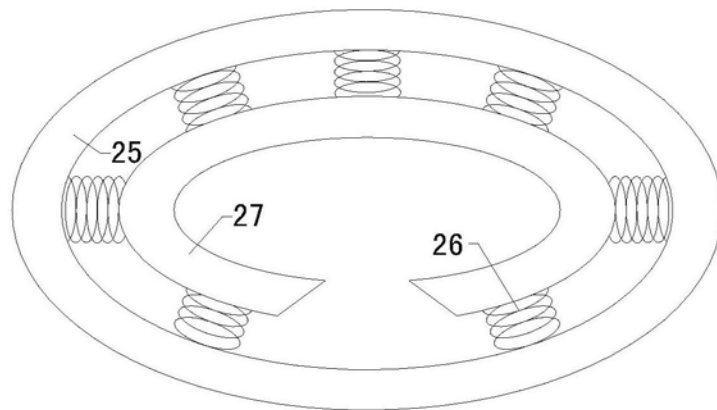


图2

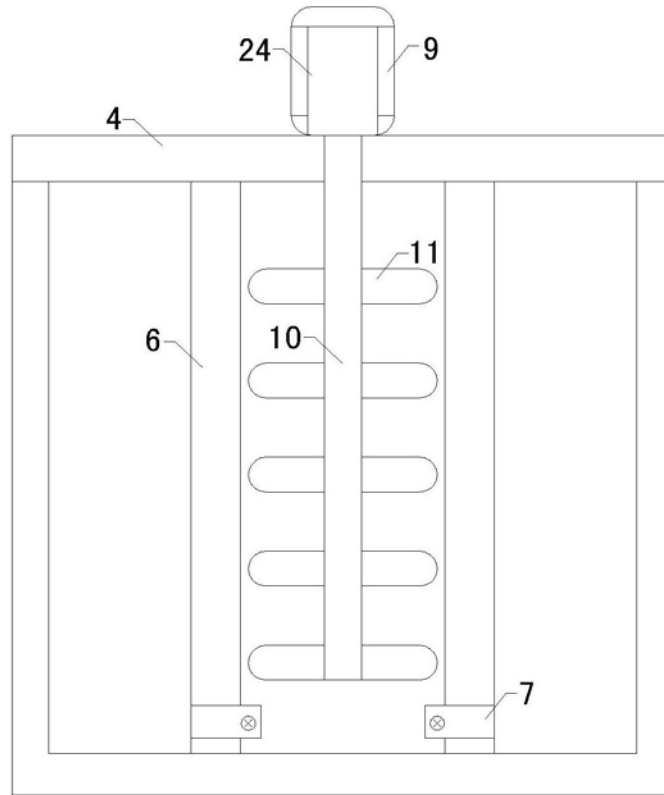


图3

专利名称(译)	一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置		
公开(公告)号	CN108594491A	公开(公告)日	2018-09-28
申请号	CN201810495776.3	申请日	2018-05-22
[标]发明人	任皖生		
发明人	任皖生		
IPC分类号	G02F1/13 B08B3/10		
CPC分类号	G02F1/1303 B08B3/10		
代理人(译)	杨觅		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本发明涉及显示屏除尘附属装置的技术领域，特别是涉及一种液晶显示模组加工生产用显示屏辅助除尘装置；包括底板、推柱、两组推杆和工作箱，工作箱内部设置有工作腔，工作箱顶端连通设置有进液口，并在进液口处螺装有挡盖，还包括四组支柱和四组滚轮；还包括两组分隔板，两组分隔板上均连通设置有连通管，且两组连通管上均设置有连通电磁阀，三组腔室右侧下方均连通设置有连通软管，且三组连通软管上均设置有出液阀；还包括电机、传动轴和搅拌叶组；工作箱底端设置有安装柱，还包括两组连接带，两组连接带均包括上连接条和下连接条，上连接条底端设置有魔术贴母贴条，下连接条顶端设置有魔术贴子贴块。

