



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106125400 A

(43)申请公布日 2016. 11. 16

(21)申请号 201610753423.X

(22)申请日 2016.08.29

(71)申请人 合肥惠科金扬科技有限公司

地址 230012 安徽省合肥市新站区九顶山  
路与奎河路交口东北角

(72)发明人 白航空

(51) Int. Cl.

G02F 1/13357(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

一种液晶显示屏背光遮挡结构加工方法

(57)摘要

本发明公开了一种液晶显示屏背光遮挡结构加工方法。先根据背光灯灯珠直径与背光灯到液晶像素点之间的距离计算背光折射角度和路径;根据背光遮挡结构材料的反射系数,计算出需反射角度;根据加工需要制作背光遮挡结构模具;加工、成型、检测、包装。本发明的通过在背光灯附近形成一个斜面,将光纠正至平行状态,再通过前端平行面进行约束,从而大大减小背光散射,避免背光相互干扰情况的发生。

1. 一种液晶显示屏背光遮挡结构加工方法,其特征在于,其方案如下:  
先根据背光灯灯珠直径与背光灯到液晶像素点之间的距离计算背光折射角度和路径;  
根据背光遮挡结构材料的反射系数,计算出需反射角度;  
根据加工需要制作背光遮挡结构模具;  
加工、成型、检测、包装。

## 一种液晶显示屏背光遮挡结构加工方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及液晶显示屏技术领域,具体为一种液晶显示屏背光遮挡结构加工方法。

### 背景技术

[0002] 液晶模组简单点说就是屏和背光灯组件。液晶电视的显示部件就是液晶模组。其它部分包括电源电路,信号处理电路等,当然还有外壳什么的。模组主要分为屏和背光灯组件。背光灯组件是给液晶屏提供光源的,其性能对显示效果起着很大的作用,一般需要光线方向单一,但是因为液晶像素点太小,相邻距离小,很容易出现背光干扰的情况,造成画面显示问题。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种液晶显示屏背光遮挡结构加工方法,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种液晶显示屏背光遮挡结构加工方法,其方案如下:

[0005] 先根据背光灯灯珠直径与背光灯到液晶像素点之间的距离计算背光折射角度和路径;

[0006] 根据背光遮挡结构材料的反射系数,计算出需反射角度;

[0007] 根据加工需要制作背光遮挡结构模具;

[0008] 加工、成型、检测、包装。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:通过在背光灯附近形成一个斜面,将光纠正至平行状态,再通过前端平行面进行约束,从而大大减小背光散射,避免背光相互干扰情况的发生。

### 具体实施方式

[0010] 本发明提供的一种实施例:一种液晶显示屏背光遮挡结构加工方法,先根据背光灯灯珠直径与背光灯到液晶像素点之间的距离计算背光折射角度和路径;

[0011] 根据背光遮挡结构材料的反射系数,计算出需反射角度;

[0012] 根据加工需要制作背光遮挡结构模具;

[0013] 加工、成型、检测、包装。

[0014] 工作原理:因为背光干扰原因,是背光灯光射出后形成散射,从而导致相互干扰,本发明结构通过在背光灯附近形成一个斜面,将光纠正至平行状态,再通过前端平行面进行约束,从而大大减小背光散射,避免背光相互干扰情况的发生。

[0015] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论

从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。

专利名称(译)	一种液晶显示屏背光遮挡结构加工方法		
公开(公告)号	<a href="#">CN106125400A</a>	公开(公告)日	2016-11-16
申请号	CN201610753423.X	申请日	2016-08-29
[标]申请(专利权)人(译)	合肥惠科金扬科技有限公司		
申请(专利权)人(译)	合肥惠科金扬科技有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	合肥惠科金扬科技有限公司		
[标]发明人	白航空		
发明人	白航空		
IPC分类号	G02F1/13357		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a> <a href="#">SIPO</a>		

#### 摘要(译)

本发明公开了一种液晶显示屏背光遮挡结构加工方法。先根据背光灯灯珠直径与背光灯到液晶像素点之间的距离计算背光折射角度和路径；根据背光遮挡结构材料的反射系数，计算出需反射角度；根据加工需要制作背光遮挡结构模具；加工、成型、检测、包装。本发明的通过在背光灯附近形成一个斜面，将光纠正至平行状态，再通过前端平行面进行约束，从而大大减小背光散射，避免背光相互干扰情况的发生。