

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
G02F 1/1335 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520044498.8

[45] 授权公告日 2006年9月13日

[11] 授权公告号 CN 2816848Y

[22] 申请日 2005.8.24

[21] 申请号 200520044498.8

[73] 专利权人 上海晨兴电子科技有限公司

地址 201700 上海市青浦区胜利路 888 号

[72] 设计人 王华楠 张忠林

[74] 专利代理机构 上海世贸专利代理有限责任公司
代理人 叶克英

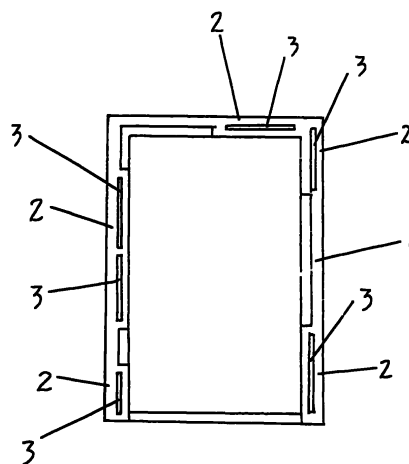
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种能够保持平整度的液晶显示屏背光模支架

[57] 摘要

本实用新型涉及一种能够保持平整度的液晶显示屏背光模支架。包括支架，其特征在于：在支架上的较粗部位沿注塑的流动方向上开设有逃料凹槽。逃料凹槽可以是连续的。逃料凹槽可以是间断的。本实用新型的优点是能够保证在背光模支架注塑过程中保持熔融状态的塑料的流速均匀，从而使得产品的热收缩平衡，保证产品在脱模后不变形、不扭曲、保持平整。



-
- 1、一种能够保持平整度的液晶显示屏背光模支架，包括支架，其特征在于：在支架上的较粗部位沿注塑的流动方向上开设有逃料凹槽。
 - 2、按权利要求1所述的一种能够保持平整度的液晶显示屏背光模支架，其特征在于：逃料凹槽可以是连续的。
 - 3、按权利要求1所述的一种能够保持平整度的液晶显示屏背光模支架，其特征在于：逃料凹槽可以是间断的。

一种能够保持平整度的液晶显示屏背光模支架

技术领域

本实用新型涉及一种支架，特别是一种能够保持平整度的液晶显示屏背光模支架。

背景技术

目前液晶显示屏作为电子产品的显示器得到广泛的应用，由于在液晶显示屏的后背需要有一个背光模板，因此在生产过程中背光模板上有一个背光模支架，由于背光模支架比较纤细，在注塑工艺中背光模支架有粗有细，因此在注塑过程中，熔融状态的塑料在流动中在粗的阶段流速较快，而在细的阶段流速较慢，因此模流产生不平衡，由此而来造成热收缩不平衡，产品在脱模后产生较大的变形、扭曲、不平整现象，由于液晶显示屏作为电子产品特别是在移动电话上应用在安装尺寸上是十分精密的，因此任何超过允许值的变形、扭曲、不平整将造成产品报废。

发明内容

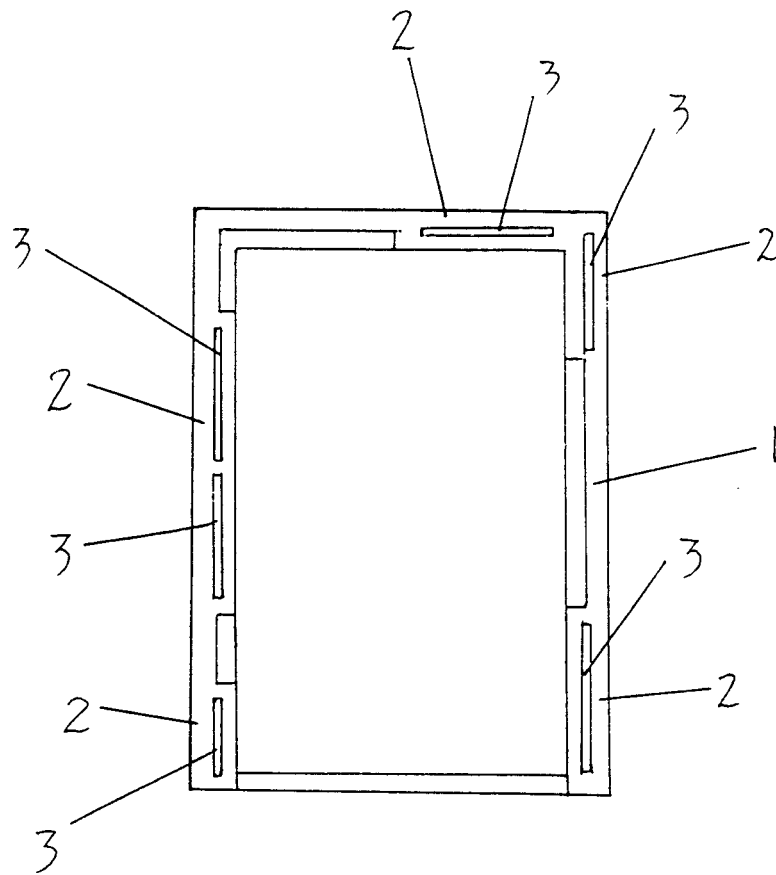
本实用新型的目的是解决现有技术中背光模支架在注塑中所存在的上述问题，提供一种能够克服上述缺点的能够保持平整度的液晶显示屏背光模支架。本实用新型设计一种能够保持平整度的液晶显示屏背光模支架，包括支架，其特征在于：在支架上的较粗部位沿注塑的流动方向上开设有逃料凹槽。逃料凹槽可以是连续的。逃料凹槽可以是间断的。本实用新型的优点是能够保证在背光模支架注塑过程中保持熔融状态的塑料的流速均匀，从而使得产品的热收缩平衡，保证产品在脱模后不变形、不扭曲、保持平整。

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型作详细说明，附图为本实用新型的结构示意图，

具体实施方式

图中包括支架1，其特征在于：在支架1上的较粗部位2沿注塑的流动方向上开设有逃料凹槽3。逃料凹槽3可以是连续的。逃料凹槽3也可以是间断的。在实际工作中，可以分析浇铸口及注塑时的流动状况，结合产品的实际粗细分布状况，在流径上按照粗的部位开设逃料凹槽3，以减慢注塑时的物料的流动速度，从而达到整体的模流平衡，从而使其热收缩的平衡，保证产品在脱模后的平整，不扭曲不变形。



专利名称(译)	一种能够保持平整度的液晶显示屏背光模支架		
公开(公告)号	CN2816848Y	公开(公告)日	2006-09-13
申请号	CN200520044498.8	申请日	2005-08-24
[标]申请(专利权)人(译)	上海晨兴电子科技有限公司		
申请(专利权)人(译)	上海晨兴电子科技有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	上海晨兴电子科技有限公司		
[标]发明人	王华楠 张忠林		
发明人	王华楠 张忠林		
IPC分类号	G02F1/1335		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型涉及一种能够保持平整度的液晶显示屏背光模支架。包括支架，其特征在于：在支架上的较粗部位沿注塑的流动方向上开设有逃料凹槽。逃料凹槽可以是连续的。逃料凹槽可以是间断的。本实用新型的优点是能够保证在背光模支架注塑过程中保持熔融状态的塑料的流速均匀，从而使得产品的热收缩平衡，保证产品在脱模后不变形、不扭曲、保持平整。

